

*Luca Brusaporci*

# IMPIANTO DI RETE PER LA CONNESSIONE 20 KV DELL'IMPIANTO DI PRODUZIONE FANO

UBICATO NEL COMUNE DI FANO (PU)

PROCEDURA AUTORIZZATIVA (Atto e/o Decreto Regionale o Provinciale) N° - DEL -

## PROGETTO DEFINITIVO

REVISIONE	DATA	ELABORATO	VERIFICATO	APPROVATO	DESCRIZIONE
B	07/03/22	Graziano	Bolognesi	Brugnioni	Aggiornamento CP Specifica Tecnica CNS-I&N-O&M-19-01-ITA
A	23/04/21	Corradini	Bolognesi	Brugnioni	Emissione per autorizzazione

INGEGNERIA & COSTRUZIONI

IL DIRETTORE E RESPONSABILE TECNICO

*Luca Brusaporci*

IMPIANTO

FANO

TITOLO

CP FANO SUD  
ELEMENTI TECNICI IN CARPENTERIA METALLICA

GESTORE RETE ELETTRICA

FIRMA PER BENESTARE


RICHIEDENTE

FIRMA PER BENESTARE

LIVELLO PROG.	CODICE RINTRACCIABILITA'	TIPO DOCUMENTO	N° ELABORATO	FOGLIO / DI
PD	T0737460	E 8	3 1 0	1 / 16
NOME FILE			SCALA	FORMATO
0 2 3 1 0 B			-	A4

**1 DOCUMENTI**

<b>CODIFICA</b>	<b>DATA</b>	<b>OGGETTO</b>
DY43	1/11/2007	Specifica tecnica – Sostegno per apparecchiature unipolari 132 – 150 kV
20668	11/1/1995	Sostegno per terna isolatori portanti 132 – 150 kV
LS	03/2012	Specifica tecnica – Cabine primarie – Sostegno porta terminali trasformatore AT/MT

 <b>L'ENERGIA CHE TI ASCOLTA.</b> <b>Enel Distribuzione</b>	SPECIFICA TECNICA	Pagina 1 di 3
	SOSTEGNO PER APPARECCHIATURE UNIPOLARI 132-150 KV	<b>DY 43</b> Rev. 1 del 1/11/2007

Il presente documento è di proprietà intellettuale della società ENEL DISTRIBUZIONE S.p.A. ; ogni riproduzione o divulgazione dello stesso dovrà avvenire con la preventiva autorizzazione della suddetta società la quale tutelerà i propri diritti in sede civile e penale a termini di legge.


This document is intellectual property of ENEL DISTRIBUZIONE S.p.A. ; reproduction or distribution of its contents in any way or by any means whatsoever is subject to the prior approval of the above mentioned company which will safeguard its rights under the civil and penal codes.

## INDICE

<b>1.</b>	<b>SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE</b>	<b>2</b>
<b>2.</b>	<b>NORME E PRESCRIZIONI RICHIAMATE NEL TESTO</b>	<b>2</b>
<b>3.</b>	<b>PRESCRIZIONI COSTRUTTIVE</b>	<b>2</b>
<b>4.</b>	<b>PRESCRIZIONI PER L'ACCETTAZIONE</b>	<b>2</b>
<b>5.</b>	<b>DISEGNO DI INGOMBRO</b>	<b>3</b>

Revisione	Natura della modifica
03	Terza emissione

Ente	Emissione	Collaborazioni e verifiche			Approvazione
	<b>DIR-IUN-UML</b>	<b>DIR-IUN-UML</b>	<b>DIR-IUN-UML</b>	<b>IR-IUN</b>	<b>DIR-IUN</b>
Firmato	L. Rossetti	R. Grimaldi	F. Mauri	S. Cheli	E. Di Marino

 <p><b>Enel</b> L'ENERGIA CHE TI ASCOLTA. <i>Enel Distribuzione</i></p>	SPECIFICA TECNICA	Pagina 2 di 3
	SOSTEGNO PER APPARECCHIATURE UNIPOLARI 132-150 KV	<b>DY 43</b> Rev. 1 del 1/11/2007

## 1. SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE

Le presenti prescrizioni hanno lo scopo di definire le caratteristiche costruttive di prova e dimensionali dei sostegni in tubo per Cabine Primarie.

Queste prescrizioni si applicano ai sostegni per le apparecchiature unipolari, con tensione nominale 132 kV e 150 kV (Um 145 kV e 170 kV), utilizzati in Cabina Primaria.

## 2. NORME E PRESCRIZIONI RICHIAMATE NEL TESTO

UNI EN 10216 - UNI EN 10025 - UNI 5132-74 - CEI 7-6

## 3. PRESCRIZIONI COSTRUTTIVE

Con riferimento al disegno riportato in 5. devono essere previste

- Le asole per l'entrata e l'uscita cavi, munite di apposite chiusure metalliche stagne di materiale resistente alla corrosione per agenti atmosferici e adatte per essere forate in opera per il posizionamento di pressacavi.
- Il foro per l'uscita cavi nella parte inferiore della piastra di base in corrispondenza della circonferenza interna del tubo che ne limiterà le dimensioni massime consentite.
- Qualora necessaria per agevolare il passaggio cavi dal componente all'entrata cavi del sostegno, dovrà essere prevista una asola opportunamente posizionata sulla piastra superiore.

### Materiali

- I materiali da utilizzare per la costruzione dei piedritti (i tubi) sono di qualità S355JR UNI EN 10025 (era Fe 52-B)
- I materiali da utilizzare per la costruzione delle piastre e dei fazzoletti sono di qualità S275JR UNI EN 10025 (era Fe 42-B)
- Le saldature saranno eseguite con elettrodi E52 classe di qualità 3 secondo UNI 5132-74 o con procedimento automatico/semiautomatico comunque qualificato.

### Tolleranze di lavorazione

- Sulle dimensioni dei semilavorati (diametro dei tubi e simili) UNI EN 10216 -2005
- Sulle dimensioni geometriche d'ingombro:  $\pm 2\text{mm}$
- Sugli interassi e sui passi di foratura, ed in generale sulle dimensioni geometriche di tutti gli elementi di accoppiamento con altri componenti:  $\pm 1\text{mm}$
- Sulle complanarità in generale:  $\pm 1/100$
- Sulle forature:  $\pm 1\text{mm}$

### Zincatura

- Secondo CEI 7-6

## 4. PRESCRIZIONI PER L'ACCETTAZIONE

Devono essere verificate le caratteristiche dimensionali e la zincatura.

Inoltre, deve essere verificata la presenza dell'auto-certificazione del fornitore di conformità a quanto richiesto nella presente specifica.



L'ENERGIA CHE TI ASCOLTA.

Enel Distribuzione

SPECIFICA TECNICA

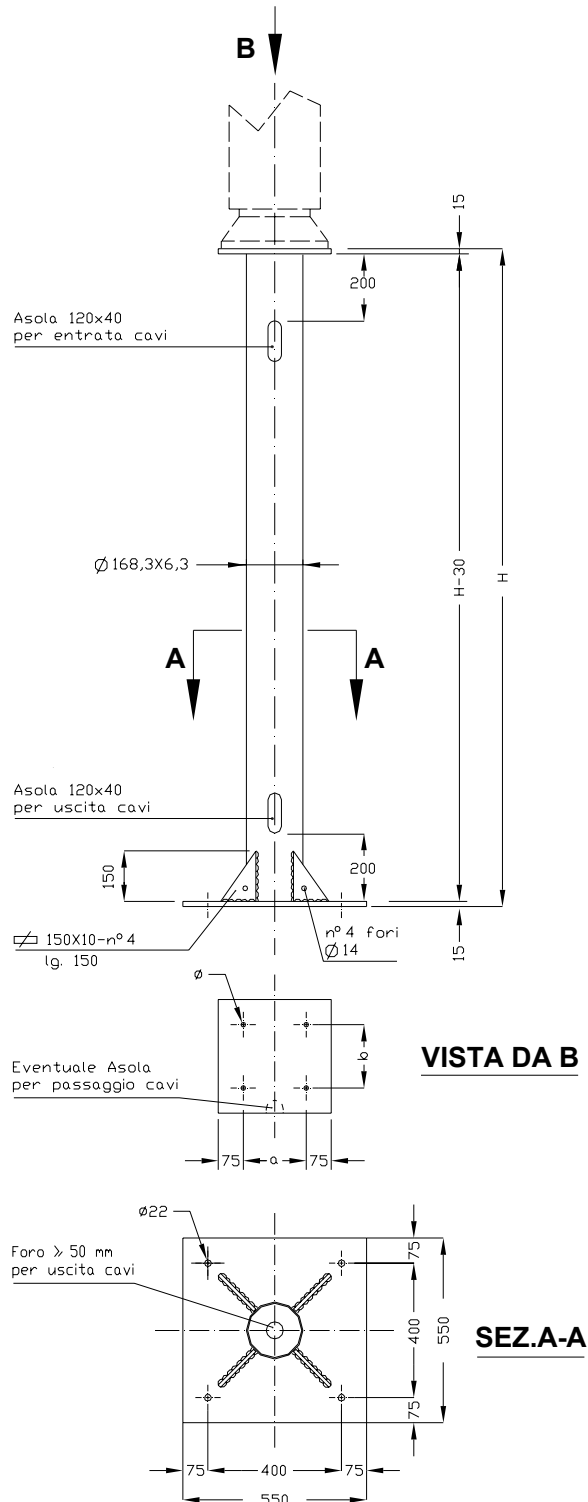
Pagina 3 di 3

SOSTEGNO PER APPARECCHIATURE UNIPOLARI 132-150 KV

DY 43

Rev. 1  
del 1/11/2007

5. DISEGNO DI INGOMBRO





Edizione 1: Pubblicazione

	Emissione	Collaborazioni e verifiche			Approvazione
Ente	IR-IUN/UML	IR-LOM/SVR	IR-IUN/UML	IR-IUN/UML	IR-IUN/UML
Nome	P. Micheli	P. Berasi	L. Foddai	I. Gentilini	F. Giammanco
Firma					

Il presente documento è di proprietà intellettuale della società ENEL DISTRIBUZIONE S.p.A. ; ogni riproduzione o divulgazione dello stesso dovrà avvenire con la preventiva autorizzazione della suddetta società la quale tutelerà i propri diritti in sede civile e penale a termini di legge.

This document is intellectual property of ENEL DISTRIBUZIONE S.p.A. ; reproduction or distribution of its contents in any way or by any means whatsoever is subject to the prior approval of the above mentioned company which will safeguard its rights under the civil and penal codes.

## INDICE

1. SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE
2. NORME E PRESCRIZIONI RICHIAMATE  
NEL TESTO
3. PRESCRIZIONI COSTRUTTIVE
4. PRESCRIZIONI PER L'ACCETTAZIONE
5. DISEGNI COSTRUTTIVI E TABELLA  
MATERIALI

Edizione 1: Pubblicazione

#### 1. SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE

Le presenti prescrizioni hanno lo scopo di definire le caratteristiche costruttive di prova e dimensionali dei sostegni per Cabine Primarie.

#### 2. NORME E PRESCRIZIONI RICHIAMATE NEL TESTO

UNI EN 10216 – UNI EN 10025 – UNI 5132-74 – CEI 7-6

#### 3. PRESCRIZIONI COSTRUTTIVE

##### Materiali

- I materiali da utilizzare per la costruzione delle piastre e dei fazzoletti sono di qualità S275JR UNI EN 10025 (era Fe 42-B)
- Le saldature saranno eseguite con elettrodi E52 classe di qualità 3 secondo UNI 5132-74 o con procedimento automatico/semiautomatico comunque qualificato.
- Bulloni in acciaio 6.8 filetto ridotto con dadi esagonali alti secondo unificazione ENEL LS10011.
- Rosette piane: acciaio UNI 6592-69
- Rosette elastiche: acciaio UNI 1751-88
- Bulloni in acciaio inossidabile per la messa a terra dei sostegni.

##### Tolleranze di lavorazione

- Sulle dimensioni dei semilavorati (diametro dei tubi e simili) UNI EN 10216 –2005
- Sulle dimensioni geometriche d'ingombro:  $\pm 2\text{mm}$
- Sugli interassi e sui passi di foratura, ed in generale sulle dimensioni geometriche di tutti gli elementi di accoppiamento con altri componenti:  $\pm 1\text{mm}$
- Sulle complanarità in generale:  $\pm 1/100$
- Sulle forature:  $\pm 1\text{mm}$

##### Zincatura

- Secondo CEI 7-6

#### 4. PRESCRIZIONI PER L'ACCETTAZIONE

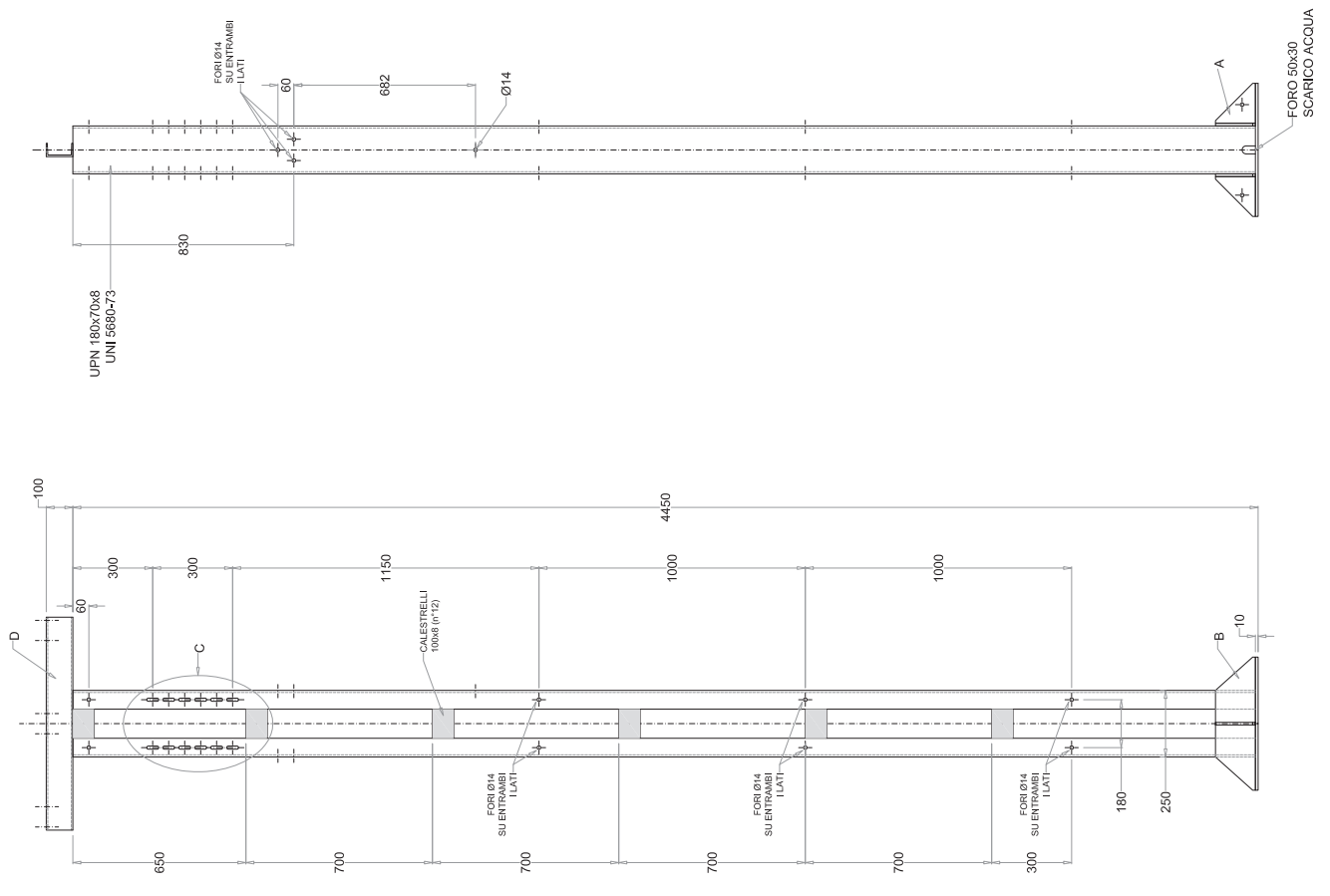
Devono essere verificate le caratteristiche dimensionali e la zincatura.

Inoltre, deve essere verificata la presenza dell'auto-certificazione del fornitore di conformità a quanto richiesto nella presente specifica.

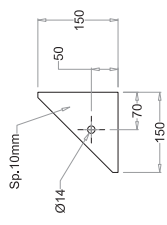


Edizione 1: Pubblicazione

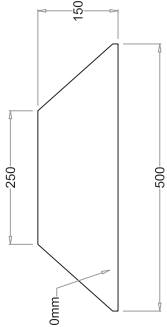
SOSTEGNO INTERAMENTE SALDATO



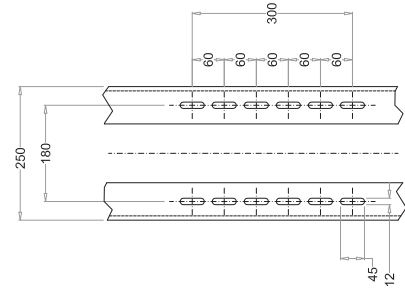
PARTICOLARE A



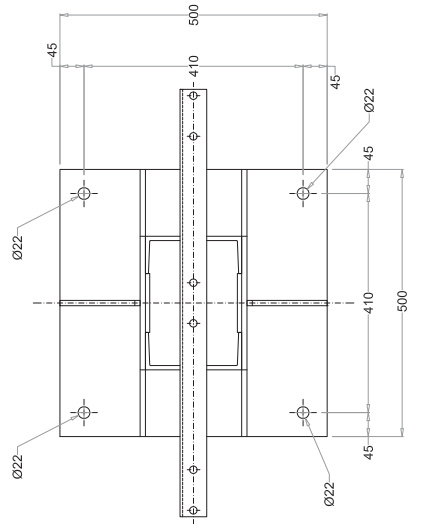
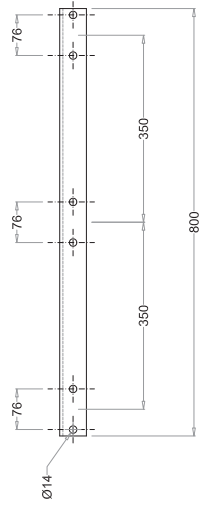
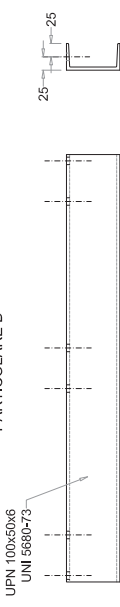
PARTICOLARE B



PARTICOLARE C



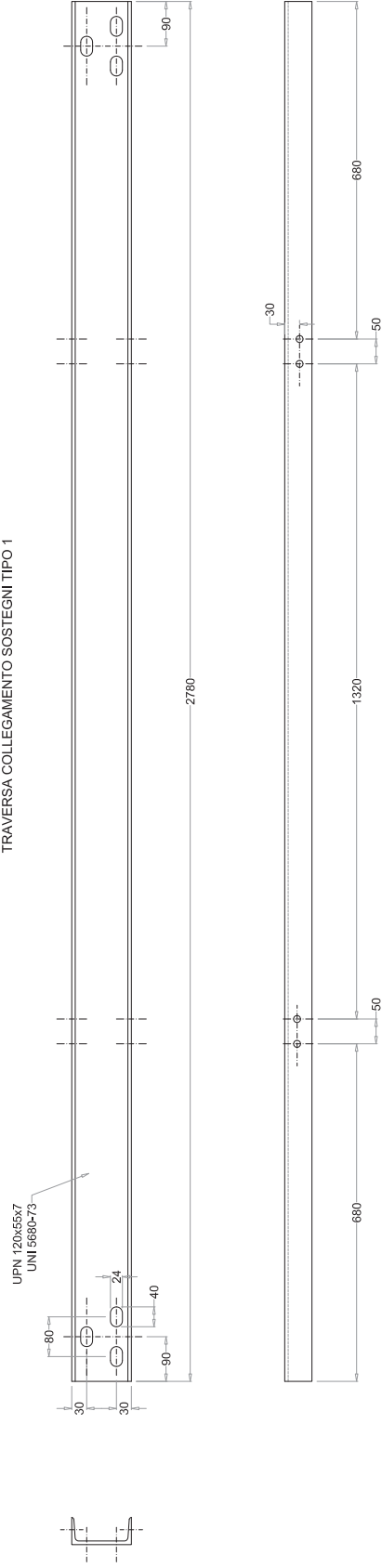
PARTICOLARE D



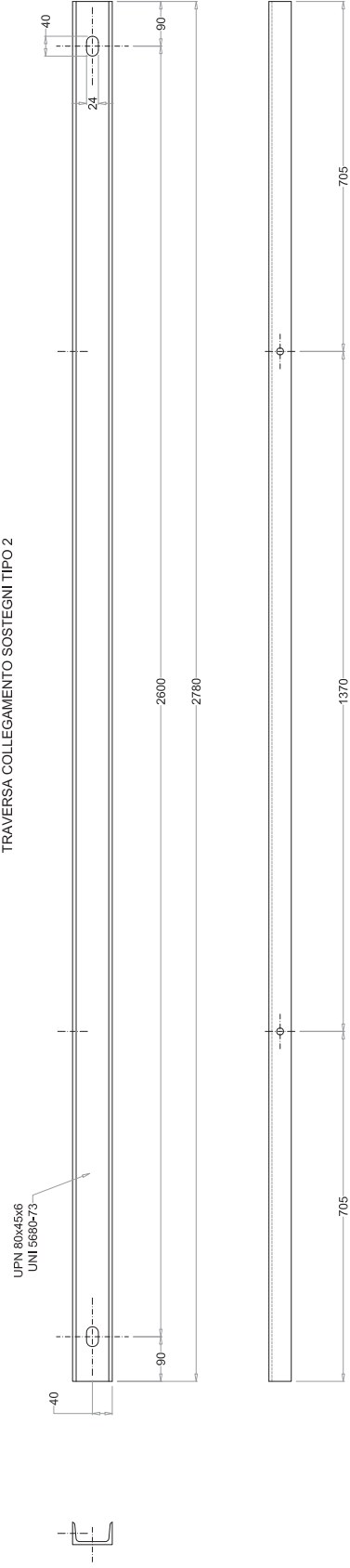


Edizione 1: Pubblicazione

TRAVERSA COLLEGAMENTO SOSTEGNI TIPO 1



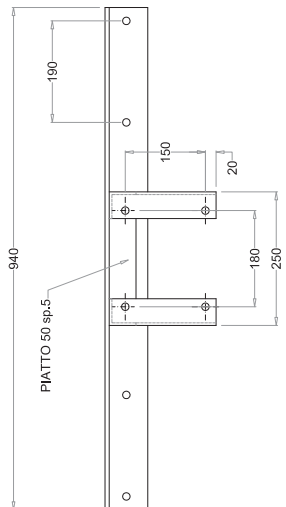
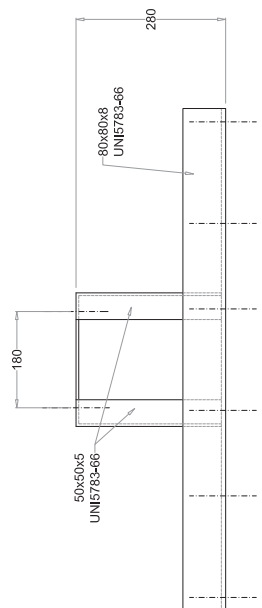
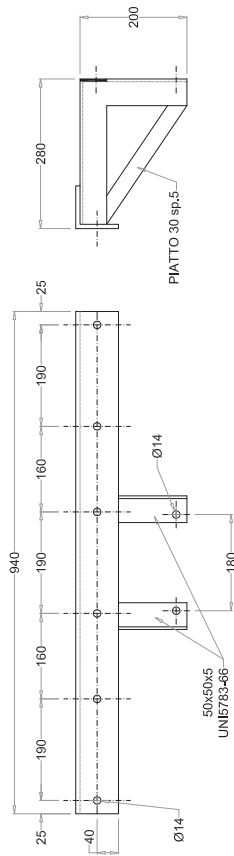
TRAVERSA COLLEGAMENTO SOSTEGNI TIPO 2



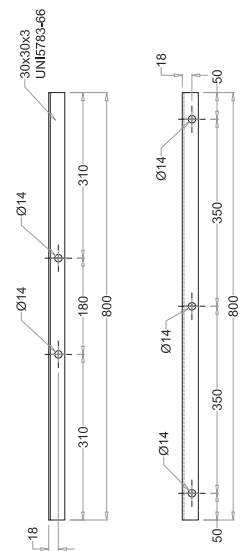


Edizione 1: Pubblicazione

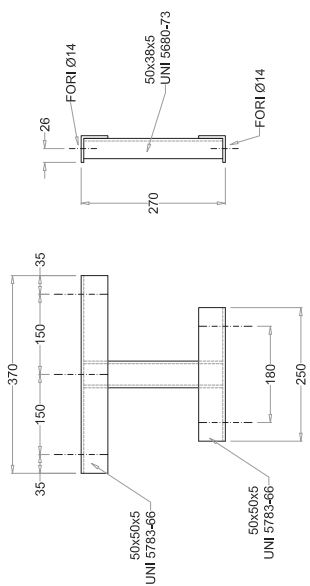
MONSOLA PORTA TERMINALI UNIPOLARI (INTERAMENTE SALDATA)



MONSOLA PORTA SCARICATORI



MONSOLA REGGICAVO (INTERAMENTE SALDATA)

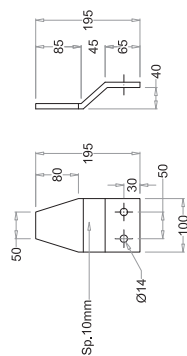




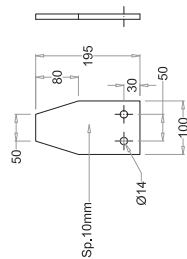
Edizione 1: Pubblicazione

MONTAGGIO CARPENTERIA SOSTEGNO SBARRE (INTERAMENTE SALDATA CON ECCEZIONE DEL PROFILO 50x50x5 UNI 5783-66)

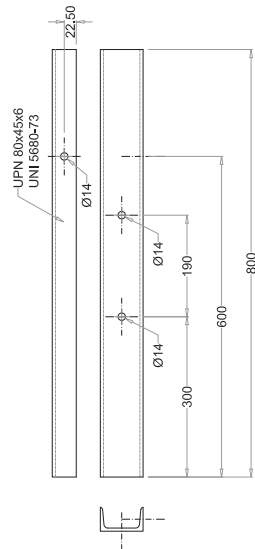
PIASTRA TIPO F



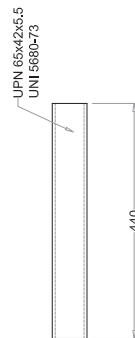
PIASTRA TIPO E



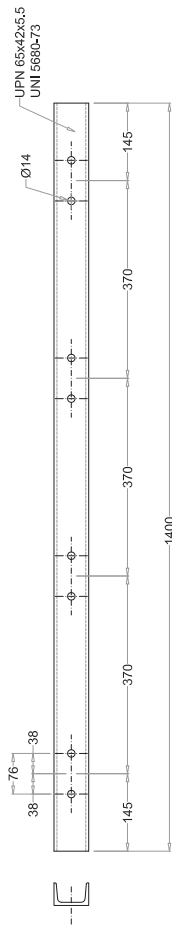
TRAVESSA COLLEGAMENTO G



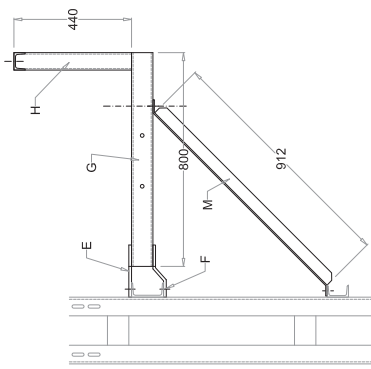
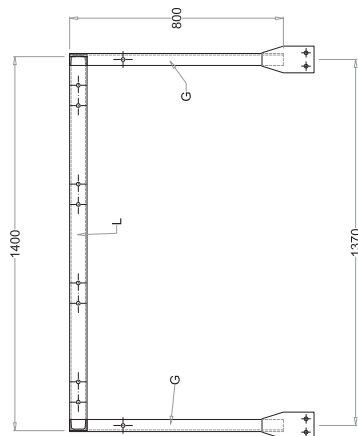
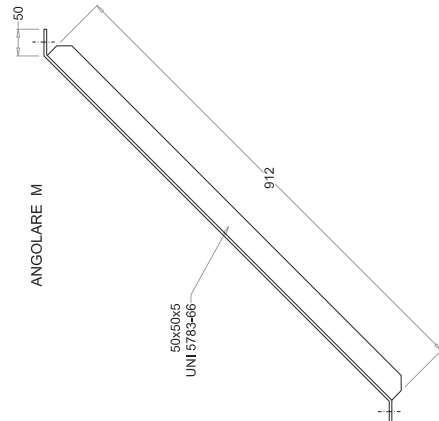
TRAVESSA COLLEGAMENTO H



TRAVESSA COLLEGAMENTO L



ANGOLARE M

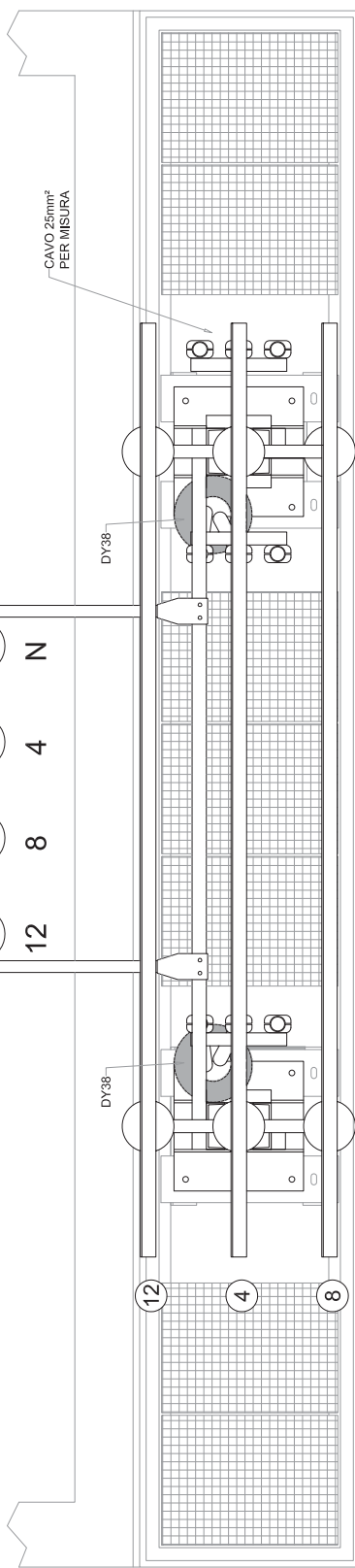
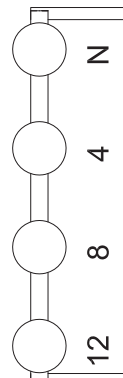




Edizione 1: Pubblicazione

VISTA B  
→

FONDAZIONE TRASFORMATORE



→  
VISTA C

←  
VISTA D

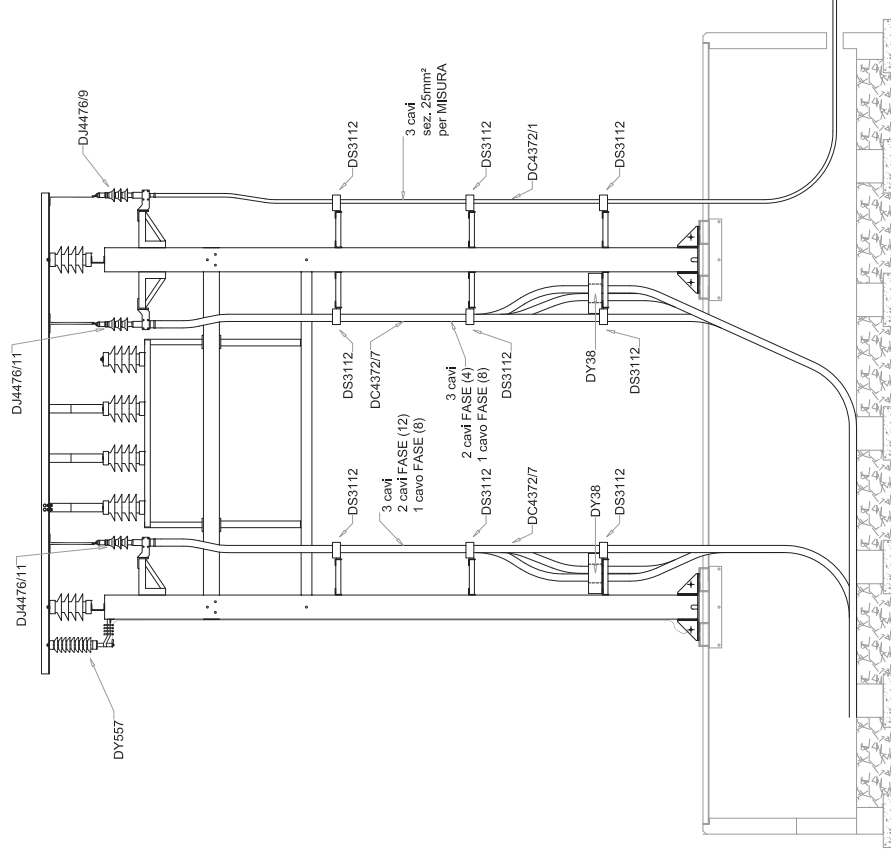


VISTA A1 VISTA A VISTA A2

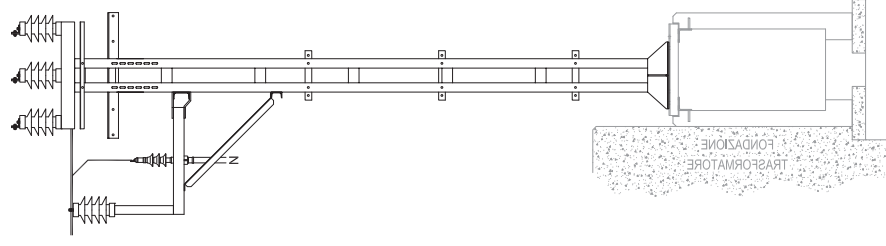


Edizione 1: Pubblicazione

VISTA A



VISTA C

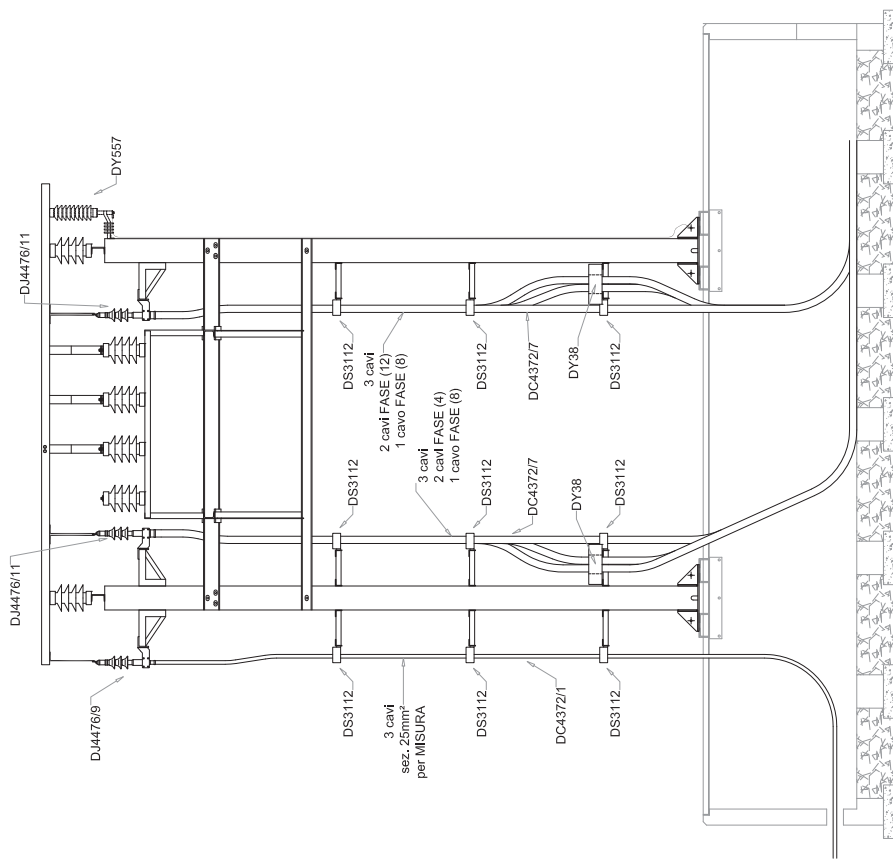


TRASFORMATORE  
FONDAZIONE

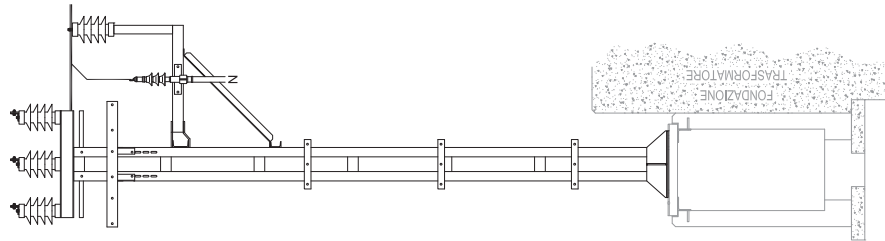


Edizione 1: Pubblicazione

VISTA B



VISTA D

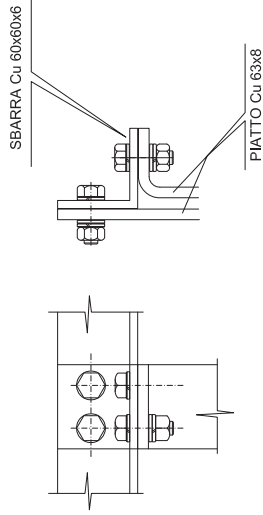
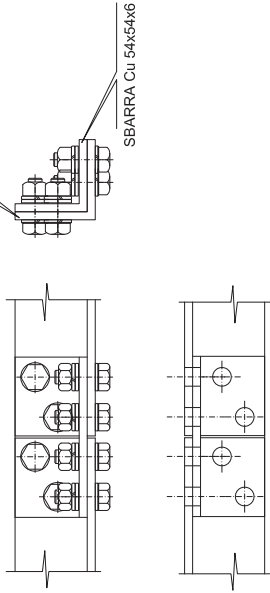




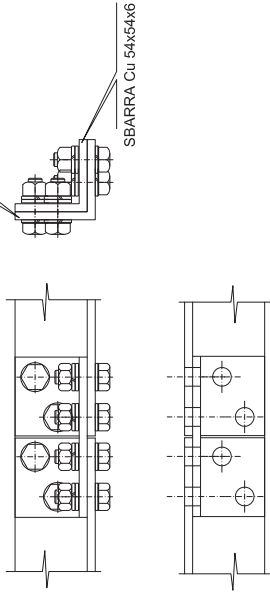
Edizione 1: Pubblicazione

DERIVAZIONE  
BULLONERIA INOX M12x35

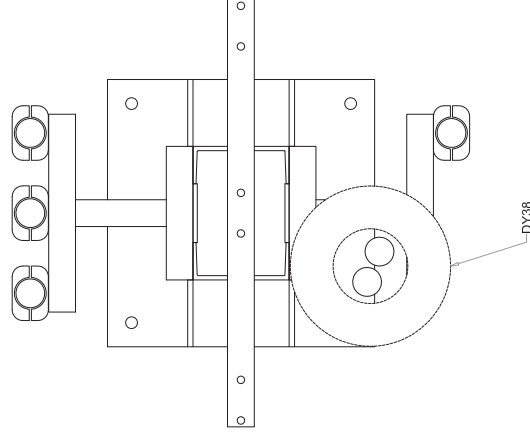
FISSAGGIO DOPPIO PIATTO Cu 63x8  
ALLA SBARRA Cu 60x60x6



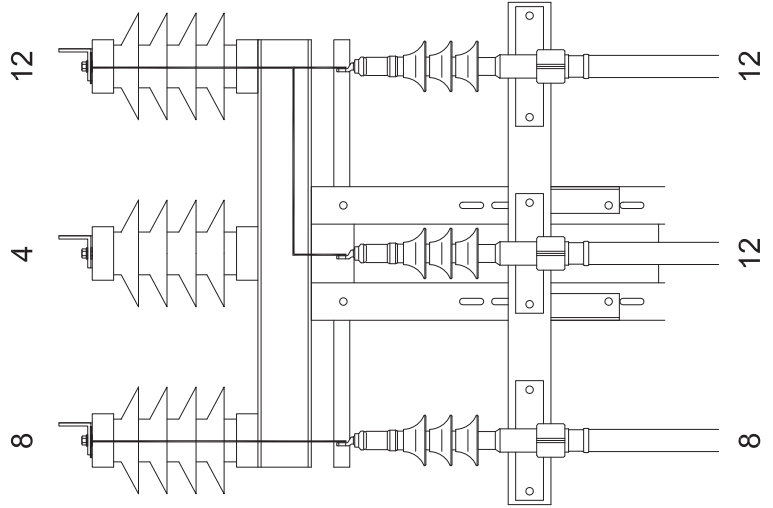
GIUNZIONE SBARRA 60x60x6  
BULLONERIA INOX M12x30



PARTICOLARE MONTAGGIO TA DY38



PARTICOLARE ATTACCO TERMINALI "A1"



PARTICOLARE ATTACCO TERMINALI "A2"

