

 <p>ISP N° 0137 E</p> <p>Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC</p> <p>Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements</p>	 <p>CND SERVICE SRL RAPPORTO DI ISPEZIONE FINALE "ESAME VISIVO"</p>	RIF prot.	0467/22SU
		Data emissione	28/09/2022
		Sostituisce il precedente Rapporto Intermedio – RIF N°	0000000
		Pag. 1 a 4	

COMMESSA /		ORDINE JA10089693	
Job		Order	
OGGETTO ISPEZIONATO		SERBATOIO AMMONIACA CARBOIDRAZIDE TK9001	
Object			
IMPIANTO		UB SANTA BARBARA	
Plant			
SITO (RECAPITO)	SANTA BARBA (Ar)	PARTE D'OPERA	FONDI E MANTELLO
Address		Part	
COMMITTENTE DELL'ISPEZIONE	ENEL	PROPRIETARIO DELL'OGGETTO	ENEL
Customer		Owner	
COSTRUTTORE DELL'OGGETTO	/	ESTENSIONE DELL'ESAME	100%
Constructor		Test Extension	
DISEGNO	N.D.	PROCEDURA D'ESAME	CND PRO_T_018 VT
Drawings		Examination procedure	
MATERIALE	INOX	LIMITI DI ACCETTABILITA'	CND PRO_T_018 VT
Material		Accept. Criteria	
STRUMENTI UTILIZZATI	//	STRUMENTI VERIFICATI	<input type="checkbox"/>
Instrument		Instrument Daily Test	
LIVELLO DI ILLUMINAMENTO		>500 Lux <input checked="" type="checkbox"/>	
Illuminance			

CONDIZIONI SUPERFICIE

Test surface status

LAMINATO	<input type="checkbox"/>	FORGIATO	<input type="checkbox"/>	LAVORATO DI MACCHINA	<input type="checkbox"/>
Rolled		Forged		Machining	
COME SALDATO	<input type="checkbox"/>	SABBIATO	<input type="checkbox"/>	MOLATO	<input type="checkbox"/>
As weld		Sandbasted		Grinding	

STATO DEL COMPONENTE

Fabrication step

COME REALIZZATO	<input type="checkbox"/>	PRIMA DEL TRATT. TERMICO	<input type="checkbox"/>
As built		Before heat treatment	

CLASSIFICAZIONE DELLE IMPERFEZIONI UNI EN ISO 6520-1


CLASSIFICATION OF GEOMETRIC IMPERFECTION UNI EN ISO 6520-1

Rif. Numer.	DESIGNAZIONE	Rif. Numer.	DESIGNAZIONE	Rif. Numer.	DESIGNAZIONE
100 <input type="checkbox"/>	CRICCHE AFFIORANTI Surface cracks	504 <input type="checkbox"/>	ECESSO DI PENETRAZIONE Excess penetration	517 <input type="checkbox"/>	DIFETTO DI RIPRESA Poor restart
200 <input type="checkbox"/>	CAVITA' Cavity	5043 <input type="checkbox"/>	SFONDAMENTO Melt through	601 <input type="checkbox"/>	COLPO D'ARCO Stray arc
2017 <input type="checkbox"/>	PORO SUPERFICIALE Surface pore	5071 <input type="checkbox"/>	SLIVELLAMENTO FRA LAMIERE Linear misalignment between plates	602 <input type="checkbox"/>	SPRUZZO Spatter
2024 <input type="checkbox"/>	CAVITA' DI CRATERE Crater pipe	5072 <input type="checkbox"/>	SLIVELLAMENTO FRA TUBI Linear misalignment between tubes	603 <input type="checkbox"/>	STRAPPO SUPERFICIALE Torn surface
502 <input type="checkbox"/>	SOVRAMMETALLO ECCESSIVO Excess weld metal	508 <input type="checkbox"/>	DEFORMAZIONE ANGOLARE Angular deformation	604 <input type="checkbox"/>	COLPO DI MOLA Grinding mark
501 <input type="checkbox"/>	INCISIONE MARGINALE Undercut	509 <input type="checkbox"/>	AVVALLAMENTO Sagging	605 <input type="checkbox"/>	COLPO DI SCALPELLO Chipping mark
5013 <input type="checkbox"/>	INCISIONE AL VERTICE Shrinkage groove	511 <input type="checkbox"/>	RIEMPIMENTO INCOMPLETO Incompletely fillet groove	606 <input type="checkbox"/>	MOLATURA ECCESSIVO Underflushing
4021 <input type="checkbox"/>	MANCANZA DI PENETRAZIONE AL VERTICE Lack of penetration	521 <input type="checkbox"/>	DIMENSIONI NON CORRETTE DELLA SALDATURA Incorret weld dimensions	613 <input type="checkbox"/>	SUPERFICIE RICOPERTA CON CALAMINA Scaled surface
503 <input type="checkbox"/>	CONVESSITA' ECCESSIVA Excessive convexity	515 <input type="checkbox"/>	INSELLAMENTO AL VERTICE Root concavity	615 <input type="checkbox"/>	RESIDUO DI SCORIA Slag residue

NOTE

Note

CONFORME	<input checked="" type="checkbox"/>	NON CONFORME	<input type="checkbox"/>
Conforming		Not conforming	

OPERATORE CND SERVICE SRL	Liv	LUOGO	DATA
Operator	Lev	Site	Date
MAURIZIO VITIELLO	2° Liv. ISO 9712 21TO0033PN22/RN	S.BARBARA (Ar)	14-09-2022
			

ACCREDIA <small>L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO</small> ISP N° 0137 E Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements	 CND SERVICE SRL RAPPORTO DI ISPEZIONE FINALE "ESAME VISIVO"	RIF prot.	0467/22SU
		Data emissione	28/09/2022
		Sostituisce il precedente Rapporto Intermedio – RIF N°	0000000
		Pag. 2 a 4	

RISULTATI

L'apparecchiatura si presenta in buono stato di conservazione e non sono state registrate indicazioni.



Immagini panoramiche dell'apparecchiatura

ACCREDIA L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO ISP N° 0137 E Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements	 CND SERVICE SRL RAPPORTO DI ISPEZIONE FINALE "ESAME VISIVO"	RIF prot.	0467/22SU
		Data emissione	28/09/2022
		Sostituisce il precedente Rapporto Intermedio – RIF N°	0000000
		Pag. 3 a 4	



Immagine della targa

