

 <p>ISP N° 0137 E</p> <p>Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC</p> <p>Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements</p>	 <p>CND SERVICE SRL</p> <p>RAPPORTO DI ISPEZIONE FINALE</p> <p>“ESAME VISIVO”</p>	RIF prot.	022/23CV
		Data emissione	11/01/2023
		Sostituisce il precedente Rapporto Intermedio – RIF N°	0000000
Pag. 1 di 4			

COMMESSA Job		ORDINE Order	
/		JA10089693	
OGGETTO ISPEZIONATO Object			
SERBATOIO ANTINCROSTANTE TORRE DI RAFFREDDAMENTO TK 9008			
IMPIANTO Plant			
CENTRALE ENEL S.BARBARA			
SITO (RECAPITO) Address		PARTE D'OPERA Part	
S.P.14 52022 MELETO (AR)		SERBATOIO	
COMMITTENTE DELL'ISPEZIONE Customer		PROPRIETARIO DELL'OGGETTO Owner	
ENEL S.p.A.		ENEL S.p.A	
COSTRUTTORE DELL'OGGETTO Constructor		ESTENSIONE DELL'ESAME Test Extension	
Ca.S.T.Im.2000 s.r.l.		100% ESTERNO	
DISEGNO Drawings		PROCEDURA D'ESAME Examination procedure	
/		CND PRO-T-001 VT EN REV. 7	
MATERIALE Material		LIMITI DI ACCETTABILITA' Accept. criteria	
INOX		CND PRO-T-001 VT EN REV. 7	
STRUMENTI UTILIZZATI Instrument		STRUMENTI VERIFICATI Instrument Daily Test	
-		<input type="checkbox"/>	
LIVELLO DI ILLUMINAMENTO Illuminance		>500 Lux <input checked="" type="checkbox"/>	

CONDIZIONI SUPERFICIE

Test surface status

LAMINATO Rolled	<input type="checkbox"/>	FORGIATO Forged	<input type="checkbox"/>	LAVORATO DI MACCHINA Machining	<input type="checkbox"/>
COME SALDATO As weld	<input type="checkbox"/>	SABBIATO Sandbasted	<input type="checkbox"/>	MOLATO Grinding	<input type="checkbox"/>

STATO DEL COMPONENTE

Fabrication step

COME REALIZZATO As built	<input checked="" type="checkbox"/>	PRIMA DEL TRATT. TERMICO Before heat treatment	<input type="checkbox"/>
-----------------------------	-------------------------------------	---------------------------------------------------	--------------------------

CLASSIFICAZIONE DELLE IMPERFEZIONI UNI EN ISO 6520-1
CLASSIFICATION OF GEOMETRIC IMPERFECTION UNI EN ISO 6520-1

Rif. numer.	DESIGNAZIONE	Rif. numer.	DESIGNAZIONE	Rif. numer.	DESIGNAZIONE
100 <input type="checkbox"/>	CRICCHE AFFIORANTI Surface cracks	504 <input type="checkbox"/>	ECCESSO DI PENETRAZIONE Excess penetration	517 <input type="checkbox"/>	DIFETTO DI RIPRESA Poor restart
200 <input type="checkbox"/>	CAVITA' Cavity	5043 <input type="checkbox"/>	SFONDAMENTO Melt through	601 <input type="checkbox"/>	COLPO D'ARCO Stray arc
2017 <input type="checkbox"/>	PORO SUPERFICIALE Surface pore	5071 <input type="checkbox"/>	SLIVELLAMENTO FRA LAMIERE Linear misalignment between plates	602 <input type="checkbox"/>	SPRUZZO Spatter
2024 <input type="checkbox"/>	CAVITA' DI CRATERE Crater pipe	5072 <input type="checkbox"/>	SLIVELLAMENTO FRA TUBI Linear misalignment between tubes	603 <input type="checkbox"/>	STRAPPO SUPERFICIALE Torn surface
502 <input type="checkbox"/>	SOVRAMMETALLO ECCESSIVO Excess weld metal	508 <input type="checkbox"/>	DEFORMAZIONE ANGOLARE Angular deformation	604 <input type="checkbox"/>	COLPO DI MOLA Grinding mark
501 <input type="checkbox"/>	INCISIONE MARGINALE Undercut	509 <input type="checkbox"/>	AVVALLAMENTO Sagging	605 <input type="checkbox"/>	COLPO DI SCALPELLO Chipping mark
5013 <input type="checkbox"/>	INCISIONE AL VERTICE Shrinkage groove	511 <input type="checkbox"/>	RIEMPIMENTO INCOMPLETO Incompletely fillet groove	606 <input type="checkbox"/>	MOLATURA ECCESSIVO Underflushing
4021 <input type="checkbox"/>	MANCANZA DI PENETRAZIONE AL VERTICE Lack of penetration	521 <input type="checkbox"/>	DIMENSIONI NON CORRETTE DELLA SALDATURA Incorret weld dimensions	613 <input type="checkbox"/>	SUPERFICIE RICOPERTA CON CALAMINA Scaled surface
503 <input type="checkbox"/>	CONVESSITA' ECCESSIVA Excessive convexity	515 <input type="checkbox"/>	INSELLAMENTO AL VERTICE Root concavity	615 <input type="checkbox"/>	RESIDUO DI SCORIA Slag residue

NOTE

Note

Vedi Pag.2

CONFORME Conforming	<input type="checkbox"/>	NON CONFORME Not conforming	<input type="checkbox"/>
OPERATORE CND SERVICE SRL Operator		Liv Lev	LUOGO Site
M.GINEBRI		2 ISO-9712 18VE00630PN17/RC	S.BARBARA (AR)
			DATA Date
			10/01/23

 <p>ISP N° 0137 E</p> <p>Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC</p> <p>Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements</p>	 <p>CND SERVICE SRL</p> <p>RAPPORTO DI ISPEZIONE FINALE “ESAME VISIVO”</p>	RIF prot.	022/23CV
		Data emissione	11/01/2023
		Sostituisce il precedente Rapporto Intermedio – RIF N°	0000000
		Pag. 2 di 4	

NOTE:

IL SERBATOIO SI PRESENTA IN UN BUONO STATO DI CONSERVAZIONE E PULIZIA, NON SI EVIDENZIANO INDICAZIONI DEGNE DI SEGNALAZIONE

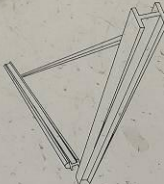


Panoramica Serbatoio lato Targa di identificazione Materiale Stoccato

 <p>ISP N° 0137 E</p> <p>Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC</p> <p>Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements</p>	 <p>CND SERVICE SRL RAPPORTO DI ISPEZIONE FINALE “ESAME VISIVO”</p>	RIF prot.	022/23CV
		Data emissione	11/01/2023
		Sostituisce il precedente Rapporto Intermedio – RIF N°	0000000
		Pag. 3 di 4	



Immagine del fondo inferiore e tubo scarico


 CA.S.T.IM. 2000 s.r.l. CARPENTERIA - SCAMBIATORI TERMOTECNICA - IMPIANTI 12040 VEZZA D'ALBA CN - ITALY		
SERBATOIO ANTINCROSTANTE DI SPERD TK-9008		
N° FABBRICA	ANNO	
2153	2005	
PRESS. DI PROGETTO	CAPACITÀ	
ATM	1000 LT	
TEMP. DI PROGETTO	SUP. SCAMBIO	
AMB	N.A.	
	TRATT. TERMICI	
	N.A.	
DATA COLLAUDO		
02/09/2005		
CONTR. NON DISTRUTT.		
N.A.		

Targa dati

 <p>ISP N° 0137 E</p> <p>Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC</p> <p>Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements</p>	 <p>CND SERVICE SRL</p> <p>RAPPORTO DI</p> <p>ISPEZIONE FINALE</p> <p>“ESAME VISIVO”</p>	RIF prot.	022/23CV
		Data emissione	11/01/2023
		Sostituisce il precedente Rapporto Intermedio – RIF N°	0000000
		Pag. 4 di 4	

RISULTATI FORNITI DA EVENTUALI SUBAPPALTATORI COINVOLTI NELL'ISPEZIONE/I <i>Results provided by any subcontractors involved in inspection</i> <div style="text-align: center;">////</div>
DESCRIZIONE DELLE EVENTUALI ATTIVITA' REALIZZATE DA PERSONALE/OUTSOURCING DEL COMMITTENTE E AVENTE INFLUENZA SUGLI ESITI DELLE PROVE EFFETTUATE <i>Description of any activity ' carried out by personnel/ outsourcing of customer and having influence on the results of tests performed</i> <div style="text-align: center;">////</div>
EVENTUALI OMISSIONI EFFETTUATE DAL CAMPO DI APPLICAZIONE ORIGINARIO DELL'ISPEZIONE <i>Omissions made from the original scope of the inspection</i> <div style="text-align: center;">////</div>

Data dei sopralluoghi effettuati	N.° Identificativo dei Verbali di Prova emessi	Data emissione Verbali di Prova	Data delle ispezioni intermedie effettuate	N.° Identificativo Rapporti di Ispezione Intermedi emessi	Data emissione Rapporti di Ispezione Intermedi
////	////	////	///	///	///
////	////	////	///	///	///
////	////	////	///	///	///
////	////	////	///	///	///

I RISULTATI DELLE ISPEZIONI SI RIFERISCONO ESCLUSIVAMENTE AL LAVORO ORDINATO O AL PRODOTTO/I O AL LOTTO ISPEZIONATO. IL PRESENTE RAPPORTO DI ISPEZIONE NON DEVE ESSERE RIPRODOTTO, SE NON INTEGRALMENTE. IL PRESENTE DOCUMENTO È DI PROPRIETÀ DELLA CND SERVICE S.R.L, CHE TUTELERÀ I PROPRI DIRITTI A TERMINI DI LEGGE. <i>(The inspection results relate exclusively to the work ordered or the product or inspected lot. This inspection report must not be reproduced except in full. This document is owned by the CND Service S.R.L , who will defend its rights under the law .</i>	
FIRMA PER VERIFICA ED APPROVAZIONE DEL DIRETTORE TECNICO (O DEL VICE DIRETTORE TECNICO) <div style="text-align: center;">  <p>D'ANTONIO FRANCESCO LIV. 3 UNI EN ISO9712</p> </div>	DATA <div style="text-align: right;">11/01/2023</div>