

 <p>ISP N° 0137 E</p> <p>Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC</p> <p>Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements</p>	 <p>CND SERVICE SRL</p> <p>RAPPORTO DI</p> <p>ISPEZIONE FINALE</p> <p>"SPESSIMETRIA AD ULTRASUONI"</p>	RIF prot.	0468/22SU
		Data emissione	28/09/2022
		Sostituisce il precedente Rapporto Finale - RIF N°	0000000
		Pag. 1 di 5	

COMMESSA <i>Job</i>	/	ORDINE <i>Order</i>	JA10089693
OGGETTO ISPEZIONATO <i>Object</i>			
SERBATOIO AMMONIACA CARBOIDRAZIDE TK9001			
IMPIANTO <i>Plant</i>			
UB SANTA BARBARA			
SITO (RECAPITO) <i>Address</i>	S. BARBARA (Ar)	PARTE D'OPERA <i>Part</i>	MANTELLLO E FONDI
COMMITTENTE DELL'ISPEZIONE <i>Customer</i>	Enel	PROPRIETARIO DELL'OGGETTO <i>Owner</i>	Enel
CONSTRUTTORE DELL'OGGETTO <i>Constructor</i>	/	ESTENSIONE DELL'ESAME <i>Test Extension</i>	VEDI SCHEMA

DATI TECNICI

Design data

MATRICOLA ISPESL <i>S/N Ispesl</i>	/	TEMPERATURA ESERCIZIO <i>Working temperature</i>	/
CONSTRUTTORE <i>Manufacturer</i>	/	SPESSORE NOM. FONDI <i>Thk bottom</i>	/
ANNO DI COSTRUZIONE <i>Yearbuilt</i>	/	SPESSORE NOM. FASCIAME <i>Thkshell</i>	/
N° DI FABBRICA <i>Serial number</i>	/	MATERIALE <i>Material</i>	INOX
CAPACITA' <i>Capacity</i>	/	CONDIZIONI SUPERFICIALI <i>Test surface status</i>	SPAZZOLATO
PRESSIONE MAX ESERCIZIO <i>Operating pressure</i>	/	PROCEDURA D'ESAME <i>Examination procedure</i>	PRO-T-005 UT EN SPESS_REV 5
DISEGNO <i>Drawing</i>	/	LIMITI DI ACCETTABILITA' <i>Acceptance standards</i>	/

APPARECCHIATURA

Test equipment

RILEVATORE UT <i>Equipment</i>	OLYMPUS 37 DL	N. MATRICOLA <i>Serial n.</i>	150216109
BLOCCO RIFERIMENTO <i>Reference block</i>	A gradini 5-10-15-20-25	MEZZO ACCOPPIANTE <i>Coupling by</i>	gel

SONDA UT


Ut probe

CONSTRUTTORE <i>Made by</i>	OLYMPUS	N. MATRICOLA <i>Serial n.</i>	1087672
TIPO <i>Type.</i>	D799	DIMENSIONI <i>Creistalsize</i>	10 mm
		FREQUENZA <i>Frequency</i>	5 MHZ

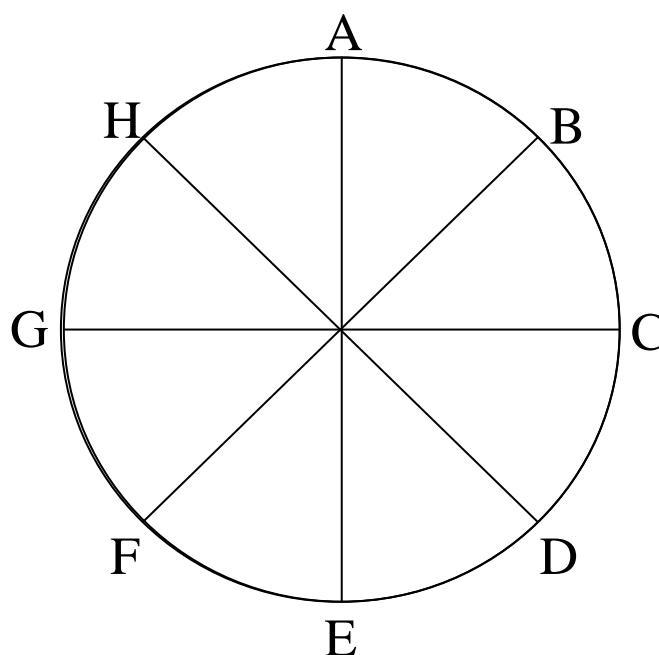
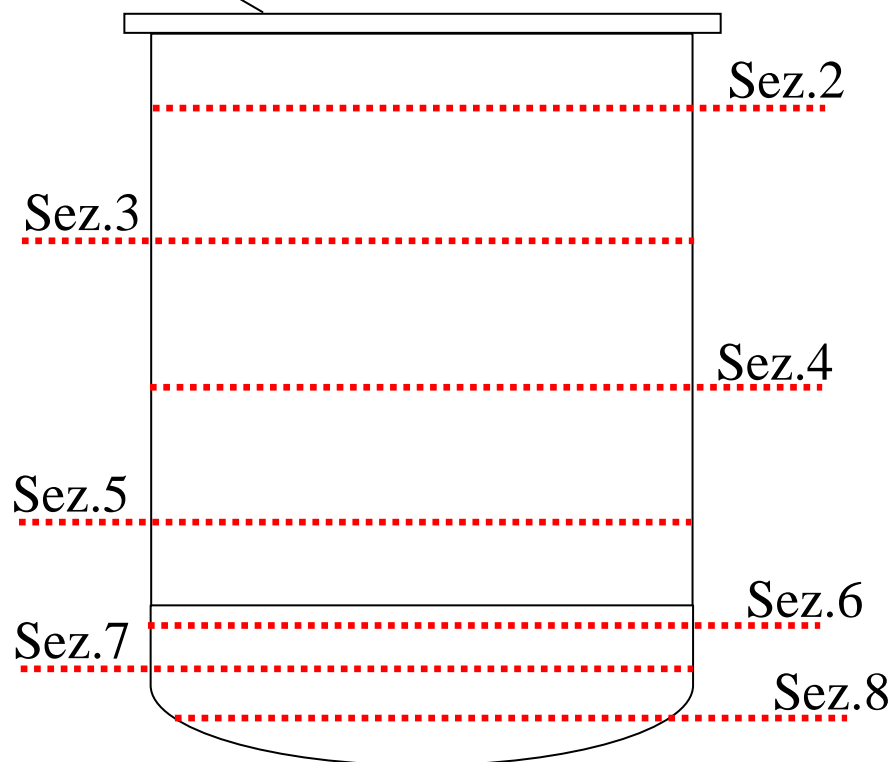
MISURE RILEVATE

Revealedthk

Vedi pag. successive			
----------------------	--	--	--

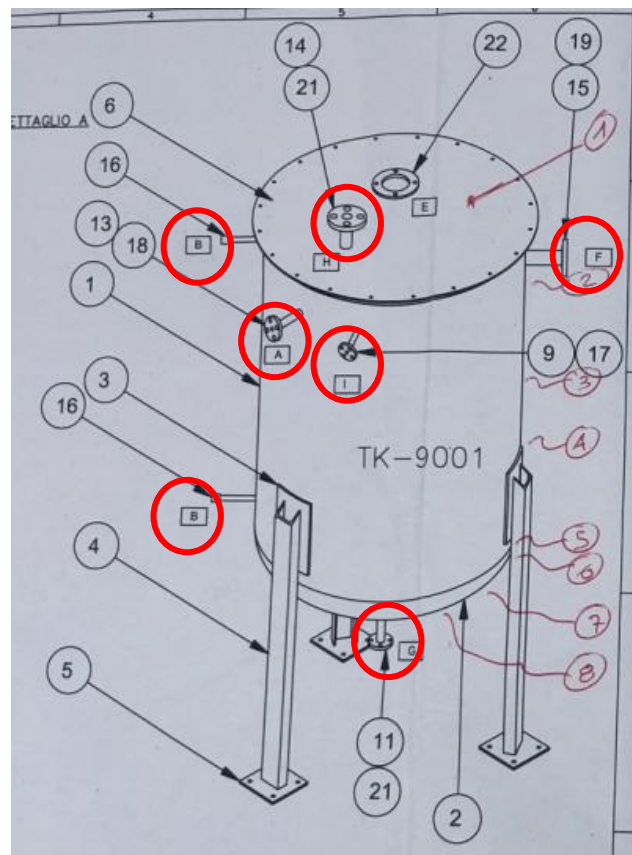
CONFORME <i>Conforming</i>	<input checked="" type="checkbox"/>		
NON CONFORME <i>Not conforming</i>	<input type="checkbox"/>		
OPERATORE CND SERVICE SRL <i>Operator</i>		Liv <i>Lev</i>	LUOGO <i>Site</i>
MAURIZIO VITIELLO 		2 LIV. ISO9712 21T000195PN6/RN	S. BARBARA (Ar)
			DATA <i>Date</i>
			14-09-2022

Sez.1



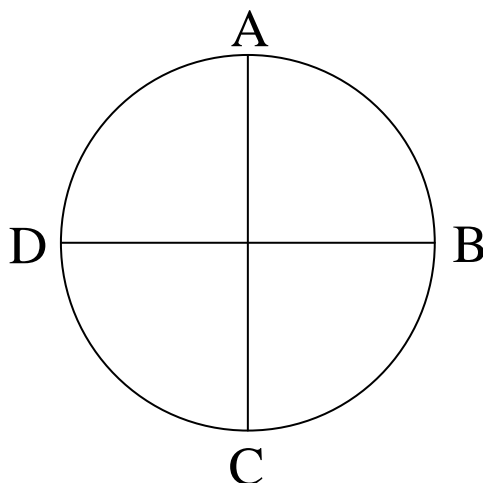
Punto A in asse con la targa

	A	B	C	D	E	F	G	H
1	3.8	3.8	3.9	4.0	4.0	3.9	4.0	4.0
2	3.9	4.0	4.0	3.8	3.9	4.0	4.0	3.9
3	3.9	3.9	4.0	4.0	4.1	3.9	4.0	3.8
4	3.9	4.0	4.1	3.9	4.0	3.8	4.1	3.9
5	3.8	3.9	3.8	3.9	4.0	4.0	4.1	3.9
6	3.8	3.9	4.0	4.0	4.0	3.9	3.8	4.0
7	3.8	4.0	4.1	3.9	3.8	3.8	3.9	4.0
8	3.9	4.0	3.9	3.8	4.0	4.0	4.0	3.9




Immagini del recipiente con indicate le connessioni presenti sull'apparecchiatura

	A	B	C	D
H	3.8	3.9	4.0	3.9
A	4.0	/	3.9	/
L	3.9	/	3.8	/
G	4.0	/	4.0	/
F	3.9	/	3.9	/
C1	5.2	5.3	5.3	5.1
C2	5.4	5.4	5.0	5.2
D	3.8	/	3.9	/



Per connessioni in asse verticale, posizione A sempre lato targa
Per connessioni in asse orizzontale, posizione A sempre in alto

 <p>ISP N° 0137 E</p> <p>Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC</p> <p>Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements</p>	 <p>CND SERVICE SRL</p> <p>RAPPORTO DI</p> <p>ISPEZIONE FINALE</p> <p>“SPESSIMETRIA AD ULTRASUONI”</p>	RIF prot.	0468/22SU
		Data emissione	28/09/2022
		Sostituisce il precedente Rapporto Finale - RIF N°	0000000
		Pag. 5 di 5	

RISULTATI FORNITI DA EVENTUALI SUBAPPALTATORI COINVOLTI NELL'ISPEZIONE/I <i>Results provided by any subcontractors involved in inspection</i>					
//					
DESCRIZIONE DELLE EVENTUALI ATTIVITA' REALIZZATE DA PERSONALE/OUTSOURCING DEL COMMITTENTE E AVENTE INFLUENZA SUGLI ESITI DELLE PROVE EFFETTUATE <i>Description of any activity ' carried out by personnel/ outsourcing of customer and having influence on the results of tests performed</i>					
//					
EVENTUALI OMISSIONI EFFETTUATE DAL CAMPO DI APPLICAZIONE ORIGINARIO DELL'ISPEZIONE <i>Omissions made from the original scope of the inspection</i>					
//					
Data dei sopralluoghi effettuati	N.° Identificativo dei Verbali di Prova emessi	Data emissione Verbali di Prova	Data delle ispezioni intermedie effettuate	N.° Identificativo Rapporti di Ispezione Intermedi emessi	Data emissione Rapporti di Ispezione Intermedi
//	//	//	//	//	//
//	//	//	//	//	//
//	//	//	//	//	//
//	//	//	//	//	//
I RISULTATI DELLE ISPEZIONI SI RIFERISCONO ESCLUSIVAMENTE AL LAVORO ORDINATO O AL PRODOTTO/I O AL LOTTO ISPEZIONATO.IL PRESENTE RAPPORTO DI ISPEZIONE NON DEVE ESSERE RIPRODOTTO, SE NON INTEGRALMENTE.IL PRESENTE DOCUMENTO È DI PROPRIETÀ DELLA CND SERVICE S.R.L, CHE TUTELERÀ I PROPRI DIRITTI A TERMINI DI LEGGE. <i>(The inspection results relate exclusively to the work ordered or the product or inspected lot. This inspection report must not be reproduced except in full. This document is owned by the CND Service S.R.L , who will defend its rights under the law .</i>					
FIRMA PER VERIFICA ED APPROVAZIONE DEL DIRETTORE TECNICO (O DEL VICE DIRETTORE TECNICO)					DATA
 D'ANTONIO FRANCESCO <small>I.V. 3 UNI EN ISO9712</small>					28-09-2022