
 <p>ISP N° 0137 E</p> <p>Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC</p> <p>Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements</p>	 <p><b>CND SERVICE SRL</b></p> <p><b>RAPPORTO DI ISPEZIONE FINALE</b></p> <p><b>"ESAME CON PARTICELLE MAGNETICHE"</b></p>	RIF prot.	0490/22SU
		Data emissione	28/09/2022
		Sostituisce il precedente Rapporto Finale - RIF N°	00/00/0000
		Pag. 1 di 4	

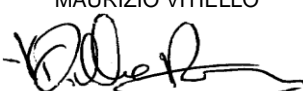
COMMESSA <i>Job</i>		ORDINE <i>Order</i>	
-		JA10089693	
OGGETTO ISPEZIONATO <i>Object</i>			
SERBATOIO COMBUSTIBILE			
IMPIANTO <i>Plant</i>			
UB SANTA BARBARA			
SITO (RECAPITO) <i>Address</i>		PARTE D'OPERA <i>Part</i>	
SANTA BARBARA (Ar)		Saldature Mantello/Fondi	
COMMITTENTE DELL'ISPEZIONE <i>Customer</i>		PROPRIETARIO DELL'OGGETTO <i>Owner</i>	
ENEL		ENEL	
COSTRUTTORE DELL'OGGETTO <i>Constructor</i>		ESTENSIONE DELL'ESAME <i>Test Extension</i>	
COMPAGNIA TECNICA MOTORI		100% SALDATURE	

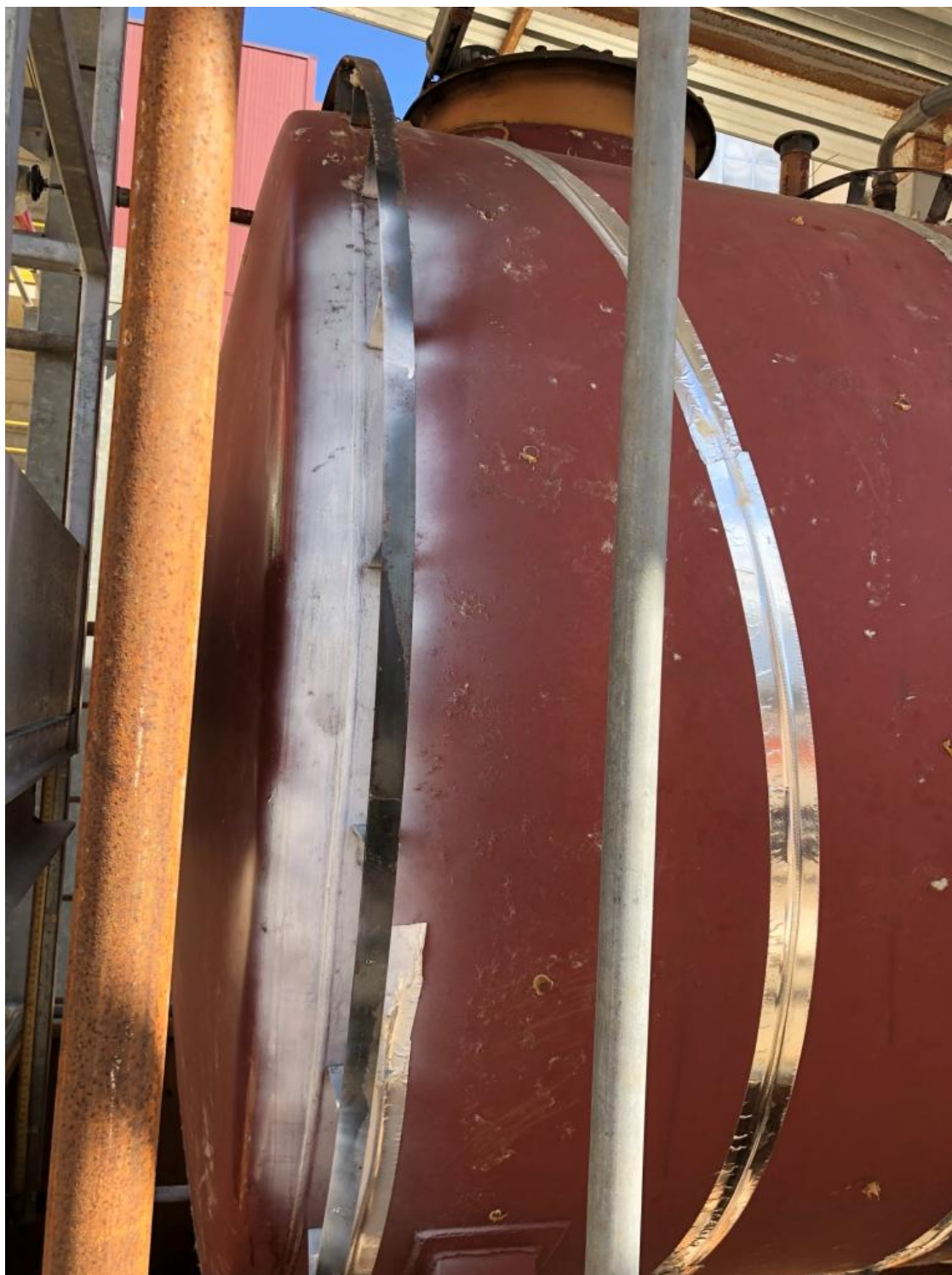
DISEGNO: <i>Drawings</i>		PULIZIA DOPO ESAME: <i>Cleaning after examination</i>	
PBSBA20613		-	
MATERIALE: <i>Material</i>		PROCEDURA D'ESAME: <i>Examination procedure</i>	
Acciaio al Carbonio		PRO-T-003 MT	
DIMENSIONI: <i>Dimensions</i>		LIMITI DI ACCETTABILITÀ: <i>Acceptance standards</i>	
Diam. 1470 Spes. 4.0 mm		PRO-T-003 MT	
TIPO DI GIUNTO: <i>Type of joint</i>		CONDIZIONI SUPERFICIALI: <i>Test surface status</i>	
BW		VERNICIATO	
STADIO DI LAVORAZIONE: <i>Fabrication step</i>		VERIFICA MAGNETIZZAZIONE <i>Verification of Magnetization</i>	
ESERCITO		<input checked="" type="checkbox"/>	
LIVELLO ILLUMINAMENTO <i>Illuminance</i>		FLUSSO RADIANTE <i>Radiant Flux</i>	
>1100 Lux <input checked="" type="checkbox"/>		>1.100 μW/cm² <input type="checkbox"/>	

TECNICA DI MAGNETIZZAZIONE <i>Magnetization Technique</i>		
<input type="checkbox"/> PUNTALI <i>Prods</i>	<input checked="" type="checkbox"/> GIOGO <i>Yoke</i>	<input type="checkbox"/> BOBINA <i>Coil</i>
CORRENTE: <i>Current</i>	CORRENTE: <i>Current:</i>	CORRENTE: <i>Current</i>
	CA	
INTENSITÀ' (A): <i>Intensity</i>	DISTANZA POLI (mm): <i>Poles Distance:</i>	INTENSITÀ' (A): <i>Intensity (A)</i>
	100	
DISTANZA (mm): <i>Distance</i>	PROVA DI SOLLEVAMENTO: <i>Lifting Test</i>	DIAMETRO: <i>Diameter</i>
	<input checked="" type="checkbox"/>	
TIPO APPARECCHIO: <i>Equipment type</i>	TIPO APPARECCHIO: <i>Equipment type:</i>	TIPO APPARECCHIO: <i>Equipment type</i>
	YOKE 48 V	

RILEVATORE MAGNETICO <i>Inspection medium</i>				MEZZO DI CONTRASTO <i>Contrast paint</i>	
<input checked="" type="checkbox"/> VISIBILE <i>Visible</i>		<input type="checkbox"/> FLUORESCENTE <i>Fluorescent</i>			
MARCA/TIPO <i>Trade mark/type</i>	LOTTO <i>Batch</i>	MARCA/TIPO <i>Trade mark/type</i>	LOTTO <i>Batch</i>	MARCA/TIPO <i>Trade mark/type</i>	LOTTO <i>Type</i>
CGM / KEROSENOIL	183/16			CGM / VECOPLAST	1242/16

INDICAZIONI: <i>Indication</i>			NESSUNA DA REGISTRARE		
CONFORME <i>Conforming</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	NOTE: <i>Remarks:</i>			
NON CONFORME <i>Not conforming</i>	<input type="checkbox"/>				


OPERATORE CND SERVICE SRL <i>Operator</i>	Liv <i>Lev</i>	LUOGO <i>Site</i>	DATA <i>Date</i>
MAURIZIO VITIELLO 	2° ISO 9712 21TO00195PN 4/RN	SANTA BARBARA (Ar)	14/09/2022







 <p>ISP N° 0137 E</p> <p>Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC</p> <p>Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements</p>	 <p><b>CND SERVICE SRL</b></p> <p><b>RAPPORTO DI ISPEZIONE FINALE</b></p> <p><b>“ESAME CON PARTICELLE MAGNETICHE”</b></p>	RIF prot.	0490/22SU
		Data emissione	28/09/2022
		Sostituisce il precedente Rapporto Finale - RIF N°	00/00/0000
		Pag. 4 di 4	

<b>RISULTATI FORNITI DA EVENTUALI SUBAPPALTATORI COINVOLTI NELL'ISPEZIONE/I</b> <i>Results provided by any subcontractors involved in inspection</i>					
//					
<b>DESCRIZIONE DELLE EVENTUALI ATTIVITA' REALIZZATE DA PERSONALE/OUTSOURCING DEL COMMITTENTE E AVENTE INFLUENZA SUGLI ESITI DELLE PROVE EFFETTUATE</b> <i>Description of any activity ' carried out by personnel/ outsourcing of customer and having influence on the results of tests performed</i>					
//					
<b>EVENTUALI OMISSIONI EFFETTUATE DAL CAMPO DI APPLICAZIONE ORIGINARIO DELL'ISPEZIONE</b> <i>Omissions made from the original scope of the inspection</i>					
//					
<b>Data dei sopralluoghi effettuati</b>	<b>N.° Identificativo dei Verbali di Prova emessi</b>	<b>Data emissione Verbali di Prova</b>	<b>Data delle ispezioni intermedie effettuate</b>	<b>N.° Identificativo Rapporti di Ispezione Intermedi emessi</b>	<b>Data emissione Rapporti di Ispezione Intermedi</b>
//	//	//	//	//	//
//	//	//	//	//	//
//	//	//	//	//	//
//	//	//	//	//	//
<b>I RISULTATI DELLE ISPEZIONI SI RIFERISCONO ESCLUSIVAMENTE AL LAVORO ORDINATO O AL PRODOTTO/I O AL LOTTO ISPEZIONATO. IL PRESENTE RAPPORTO DI ISPEZIONE NON DEVE ESSERE RIPRODOTTO, SE NON INTEGRALMENTE. IL PRESENTE DOCUMENTO È DI PROPRIETÀ DELLA CND SERVICE S.R.L, CHE TUTELERÀ I PROPRI DIRITTI A TERMINI DI LEGGE.</b> <i>(The inspection results relate exclusively to the work ordered or the product or inspected lot. This inspection report must not be reproduced except in full. This document is owned by the CND Service S.R.L , who will defend its rights under the law .</i>					
<b>FIRMA PER VERIFICA ED APPROVAZIONE DEL DIRETTORE TECNICO (O DEL VICE DIRETTORE TECNICO)</b>					<b>DATA</b>
 <p><b>D'ANTONIO FRANCESCO</b> LIV. 3 UNI EN ISO9712</p>					28/09/2022
(timbro)					