

 <p>ISP N° 0137 E</p> <p>Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC</p> <p>Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements</p>	 <p>CND SERVICE SRL</p> <p>RAPPORTO DI ISPEZIONE FINALE</p> <p>“ESAME VISIVO”</p>	RIF prot.	011/23CV
		Data emissione	11/01/2023
		Sostituisce il precedente Rapporto Intermedio – RIF N°	0000000
		Pag. 1 di 5	

COMMESSA Job		ORDINE Order	
		JA10089693	
OGGETTO ISPEZIONATO Object			
SERBATOIO CLORURO FERRICO TK1506 (1106DDPL0083)			
IMPIANTO Plant			
UB SANTA BARBARA			
SITO (RECAPITO) Address		PARTE D'OPERA Part	
SP 14 52022 MELETO (Ar)		MANTELLO E FONDI	
COMMITTENTE DELL'ISPEZIONE Customer		PROPRIETARIO DELL'OGGETTO Owner	
ENEL		ENEL	
COSTRUTTORE DELL'OGGETTO Constructor		ESTENSIONE DELL'ESAME Test Extension	
FANTONI		100% ESTERNO	
DISEGNO Drawings		PROCEDURA D'ESAME Examination procedure	
N.D.		CND PRO-T-018 VT	
MATERIALE Material		LIMITI DI ACCETTABILITA' Accept. criteria	
G.R.P (Glass Reinforced Poliester)		CND PRO-T-018 VT	
STRUMENTI UTILIZZATI Instrument		STRUMENTI VERIFICATI Instrument Daily Test	
//		<input type="checkbox"/>	
LIVELLO DI ILLUMINAMENTO Illuminance		>500 Lux <input checked="" type="checkbox"/>	

CONDIZIONI SUPERFICIE

Test surface status

LAMINATO Rolled	<input type="checkbox"/>	FORGIATO Forged	<input type="checkbox"/>	LAVORATO DI MACCHINA Machining	<input type="checkbox"/>
COME SALDATO As weld	<input type="checkbox"/>	SABBIATO Sandbasted	<input type="checkbox"/>	MOLATO Grinding	<input type="checkbox"/>

STATO DEL COMPONENTE

Fabrication step

COME REALIZZATO As built	<input checked="" type="checkbox"/>	PRIMA DEL TRATT. TERMICO Before heat treatment	<input type="checkbox"/>
-----------------------------	-------------------------------------	---	--------------------------

CLASSIFICAZIONE DELLE IMPERFEZIONI UNI EN ISO 6520-1
CLASSIFICATION OF GEOMETRIC IMPERFECTION UNI EN ISO 6520-1

Rif. numer.	DESIGNAZIONE	Rif. numer.	DESIGNAZIONE	Rif. numer.	DESIGNAZIONE
100 <input type="checkbox"/>	CRICCHE AFFIORANTI Surface cracks	504 <input type="checkbox"/>	ECESSO DI PENETRAZIONE Excess penetration	517 <input type="checkbox"/>	DIFETTO DI RIPRESA Poor restart
200 <input type="checkbox"/>	CAVITA' Cavity	5043 <input type="checkbox"/>	SFONDAMENTO Melt through	601 <input type="checkbox"/>	COLPO D'ARCO Stray arc
2017 <input type="checkbox"/>	PORO SUPERFICIALE Surface pore	5071 <input type="checkbox"/>	SLIVELLAMENTO FRA LAMIERE Linear misalignment between plates	602 <input type="checkbox"/>	SPRUZZO Spatter
2024 <input type="checkbox"/>	CAVITA' DI CRATERE Crater pipe	5072 <input type="checkbox"/>	SLIVELLAMENTO FRA TUBI Linear misalignment between tubes	603 <input type="checkbox"/>	STRAPPO SUPERFICIALE Torn surface
502 <input type="checkbox"/>	SOVRAMMETALLO ECCESSIVO Excess weld metal	508 <input type="checkbox"/>	DEFORMAZIONE ANGOLARE Angular deformation	604 <input type="checkbox"/>	COLPO DI MOLA Grinding mark
501 <input type="checkbox"/>	INCISIONE MARGINALE Undercut	509 <input type="checkbox"/>	AVVALLAMENTO Sagging	605 <input type="checkbox"/>	COLPO DI SCALPELLO Chipping mark
5013 <input type="checkbox"/>	INCISIONE AL VERTICE Shrinkage groove	511 <input type="checkbox"/>	RIEMPIMENTO INCOMPLETO Incompletely fillet groove	606 <input type="checkbox"/>	MOLATURA ECCESSIVO Underflushing
4021 <input type="checkbox"/>	MANCANZA DI PENETRAZIONE AL VERTICE Lack of penetration	521 <input type="checkbox"/>	DIMENSIONI NON CORRETTE DELLA SALDATURA Incorret weld dimensions	613 <input type="checkbox"/>	SUPERFICIE RICOPERTA CON CALAMINA Scaled surface
503 <input type="checkbox"/>	CONVESSITA' ECCESSIVA Excessive convexity	515 <input type="checkbox"/>	INSELLAMENTO AL VERTICE Root concavity	615 <input type="checkbox"/>	RESIDUO DI SCORIA Slag residue

NOTE

Note

CONFORME Conforming	<input checked="" type="checkbox"/>	NON CONFORME Not conforming	<input type="checkbox"/>
OPERATORE CND SERVICE SRL Operator		Liv Lev	LUOGO Site
M.GINEBRI		2 ISO-9712 18VE00630PN17/RC	SANTA BARBARA (Ar)
			DATA Date
			11-01-2023

ACCREDIA L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO ISP N° 0137 E Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements	 CND SERVICE SRL RAPPORTO DI ISPEZIONE FINALE “ESAME VISIVO”	RIF prot.	011/23CV
		Data emissione	11/01/2023
		Sostituisce il precedente Rapporto Intermedio – RIF N°	0000000
		Pag. 2 di 5	

RISULTATI

L'apparecchiatura si presenta in buono stato di conservazione e non sono state registrate indicazioni.



Immagine panoramica dell'apparecchiatura

 <p>ISP N° 0137 E</p> <p>Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC</p> <p>Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements</p>	 <p>CND SERVICE SRL RAPPORTO DI ISPEZIONE FINALE “ESAME VISIVO”</p>	RIF prot.	011/23CV
		Data emissione	11/01/2023
		Sostituisce il precedente Rapporto Intermedio – RIF N°	0000000
		Pag. 3 di 5	



Particolare dello scarico di fondo del serbatoio cloruro ferrico TK1506

 <p>ISP N° 0137 E</p> <p>Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC</p> <p>Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements</p>	 <p>CND SERVICE SRL RAPPORTO DI ISPEZIONE FINALE “ESAME VISIVO”</p>	RIF prot.	011/23CV
		Data emissione	11/01/2023
		Sostituisce il precedente Rapporto Intermedio – RIF N°	0000000
		Pag. 4 di 5	



Particolare della targa identificativa dell'apparecchiatura

 <p>ISP N° 0137 E</p> <p>Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC</p> <p>Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements</p>	 <p>CND SERVICE SRL</p> <p>RAPPORTO DI</p> <p>ISPEZIONE FINALE</p> <p>“ESAME VISIVO”</p>	RIF prot.	011/23CV
		Data emissione	11/01/2023
		Sostituisce il precedente Rapporto Intermedio – RIF N°	0000000
		Pag. 5 di 5	

RISULTATI FORNITI DA EVENTUALI SUBAPPALTATORI COINVOLTI NELL'ISPEZIONE/I <i>Results provided by any subcontractors involved in inspection</i>					
////					
DESCRIZIONE DELLE EVENTUALI ATTIVITA' REALIZZATE DA PERSONALE/OUTSOURCING DEL COMMITTENTE E AVENTE INFLUENZA SUGLI ESITI DELLE PROVE EFFETTUATE <i>Description of any activity ' carried out by personnel/ outsourcing of customer and having influence on the results of tests performed</i>					
////					
EVENTUALI OMISSIONI EFFETTUATE DAL CAMPO DI APPLICAZIONE ORIGINARIO DELL'ISPEZIONE <i>Omissions made from the original scope of the inspection</i>					
////					
Data dei sopralluoghi effettuati	N.° Identificativo dei Verbali di Prova emessi	Data emissione Verbali di Prova	Data delle ispezioni intermedie effettuate	N.° Identificativo Rapporti di Ispezione Intermedi emessi	Data emissione Rapporti di Ispezione Intermedi
////	////	////	///	///	///
////	////	////	///	///	///
////	////	////	///	///	///
////	////	////	///	///	///
I RISULTATI DELLE ISPEZIONI SI RIFERISCONO ESCLUSIVAMENTE AL LAVORO ORDINATO O AL PRODOTTO/I O AL LOTTO ISPEZIONATO. IL PRESENTE RAPPORTO DI ISPEZIONE NON DEVE ESSERE RIPRODOTTO, SE NON INTEGRALMENTE. IL PRESENTE DOCUMENTO È DI PROPRIETÀ DELLA CND SERVICE S.R.L, CHE TUTELERÀ I PROPRI DIRITTI A TERMINI DI LEGGE. <i>(The inspection results relate exclusively to the work ordered or the product or inspected lot. This inspection report must not be reproduced except in full. This document is owned by the CND Service S.R.L , who will defend its rights under the law .</i>					
FIRMA PER VERIFICA ED APPROVAZIONE DEL DIRETTORE TECNICO (O DEL VICE DIRETTORE TECNICO)					DATA
D'ANTONIO FRANCESCO <small>LIV. 3 UNI EN ISO9712</small>					11/01/2023