

 <p>ISP N° 0137 E</p> <p>Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC</p> <p>Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements</p>	 <p>CND SERVICE SRL RAPPORTO DI ISPEZIONE FINALE "ESAME VISIVO"</p>	RIF prot.	0488/22SU
		Data emissione	28/09/2022
		Sostituisce il precedente Rapporto Intermedio – RIF N°	0000000
		Pag. 1 a 4	

COMMESSA /		ORDINE	JA10089693
Job		Order	
OGGETTO ISPEZIONATO		SERBATOIO COMBUSTIBILE	
Object			
IMPIANTO		UB SANTA BARBARA	
Plant			
SITO (RECAPITO)	SANTA BARBARA (Ar)	PARTE D'OPERA	FONDI E MANTELLO
Address		Part	
COMMITTENTE DELL'ISPEZIONE	ENEL	PROPRIETARIO DELL'OGGETTO	ENEL
Customer		Owner	
COSTRUTTORE DELL'OGGETTO	COMPAGNIA TECNICA MOTORI	ESTENSIONE DELL'ESAME	100%
Constructor		Test Extension	
DISEGNO	PBSBA20613	PROCEDURA D'ESAME	CND PRO_T_018 VT
Drawings		Examination procedure	
MATERIALE	ACCIAIO CARBONIO	LIMITI DI ACCETTABILITA'	CND PRO_T_018 VT
Material		Accept. Criteria	
STRUMENTI UTILIZZATI	//	STRUMENTI VERIFICATI	<input type="checkbox"/>
Instrument		Instrument Daily Test	
LIVELLO DI ILLUMINAMENTO		>500 Lux <input checked="" type="checkbox"/>	
Illuminance			

CONDIZIONI SUPERFICIE

Test surface status

LAMINATO	<input type="checkbox"/>	FORGIATO	<input type="checkbox"/>	LAVORATO DI MACCHINA	<input type="checkbox"/>
Rolled		Forged		Machining	
COME SALDATO	<input type="checkbox"/>	SABBIATO	<input type="checkbox"/>	MOLATO	<input type="checkbox"/>
As weld		Sandbasted		Grinding	

STATO DEL COMPONENTE

Fabrication step

COME REALIZZATO	<input type="checkbox"/>	PRIMA DEL TRATT. TERMICO	<input type="checkbox"/>
As built		Before heat treatment	

CLASSIFICAZIONE DELLE IMPERFEZIONI UNI EN ISO 6520-1

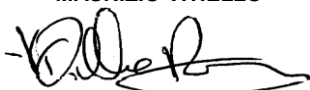
CLASSIFICATION OF GEOMETRIC IMPERFECTION UNI EN ISO 6520-1

Rif. Numer.	DESIGNAZIONE	Rif. Numer.	DESIGNAZIONE	Rif. Numer.	DESIGNAZIONE
100 <input type="checkbox"/>	CRICCHE AFFIORANTI Surface cracks	504 <input type="checkbox"/>	ECESSO DI PENETRAZIONE Excess penetration	517 <input type="checkbox"/>	DIFETTO DI RIPRESA Poor restart
200 <input type="checkbox"/>	CAVITA' Cavity	5043 <input type="checkbox"/>	SFONDAMENTO Melt through	601 <input type="checkbox"/>	COLPO D'ARCO Stray arc
2017 <input type="checkbox"/>	PORO SUPERFICIALE Surface pore	5071 <input type="checkbox"/>	SLIVELLAMENTO FRA LAMIERE Linear misalignment between plates	602 <input type="checkbox"/>	SPRUZZO Spatter
2024 <input type="checkbox"/>	CAVITA' DI CRATERE Crater pipe	5072 <input type="checkbox"/>	SLIVELLAMENTO FRA TUBI Linear misalignment between tubes	603 <input type="checkbox"/>	STRAPPO SUPERFICIALE Torn surface
502 <input type="checkbox"/>	SOVRAMMETALLO ECCESSIVO Excess weld metal	508 <input type="checkbox"/>	DEFORMAZIONE ANGOLARE Angular deformation	604 <input type="checkbox"/>	COLPO DI MOLA Grinding mark
501 <input type="checkbox"/>	INCISIONE MARGINALE Undercut	509 <input type="checkbox"/>	AVVALLAMENTO Sagging	605 <input type="checkbox"/>	COLPO DI SCALPELLO Chipping mark
5013 <input type="checkbox"/>	INCISIONE AL VERTICE Shrinkage groove	511 <input type="checkbox"/>	RIEMPIMENTO INCOMPLETO Incompletely fillet groove	606 <input type="checkbox"/>	MOLATURA ECCESSIVO Underflushing
4021 <input type="checkbox"/>	MANCANZA DI PENETRAZIONE AL VERTICE Lack of penetration	521 <input type="checkbox"/>	DIMENSIONI NON CORRETTE DELLA SALDATURA Incorret weld dimensions	613 <input type="checkbox"/>	SUPERFICIE RICOPERTA CON CALAMINA Scaled surface
503 <input type="checkbox"/>	CONVESSITA' ECCESSIVA Excessive convexity	515 <input type="checkbox"/>	INSELLAMENTO AL VERTICE Root concavity	615 <input type="checkbox"/>	RESIDUO DI SCORIA Slag residue

NOTE

Note

CONFORME	<input checked="" type="checkbox"/>	NON CONFORME	<input type="checkbox"/>
Conforming		Not conforming	

OPERATORE CND SERVICE SRL	Liv	LUOGO	DATA
Operator	Lev	Site	Date
MAURIZIO VITIELLO	2° Liv. ISO 9712 21TO0033PN22/RN	S.BARBARA (Ar)	14-09-2022
			

 <p>ISP N° 0137 E</p> <p>Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC</p> <p>Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements</p>	 <p>CND SERVICE SRL RAPPORTO DI ISPEZIONE FINALE “ESAME VISIVO”</p>	RIF prot.	0488/22SU
		Data emissione	28/09/2022
		Sostituisce il precedente Rapporto Intermedio – RIF N°	0000000
		Pag. 2 a 4	

RISULTATI

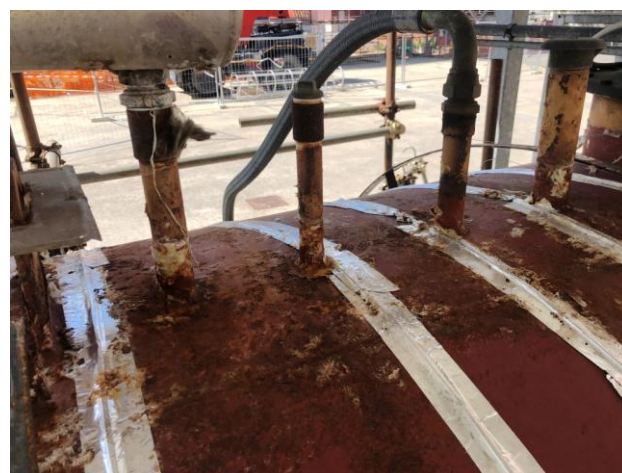
L'apparecchiatura si presenta nel complesso in buono stato di conservazione; è doveroso segnalare la presenza di corrosione in prossimità delle saldature di giunzione tra le connessioni superiori ed il mantello.



Immagine panoramica dell'apparecchiatura dopo scoibentazione



Immagini panoramiche del recipiente



Immagini delle connessioni superiori, si noti il deterioramento della protezione superficiale e la corrosione in atto in prossimità delle saldature di giunzione tra tubazioni e mantello.



Immagine di dettaglio del fenomeno corrosivo in atto sul serbatoio

 <p>ISP N° 0137 E</p> <p>Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC</p> <p>Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements</p>	 <p>CND SERVICE SRL</p> <p>RAPPORTO DI ISPEZIONE FINALE</p> <p>“ESAME VISIVO”</p>	RIF prot.	0488/22SU
		Data emissione	28/09/2022
		Sostituisce il precedente Rapporto Intermedio – RIF N°	0000000
		Pag. 4 a 4	

RISULTATI FORNITI DA EVENTUALI SUBAPPALTATORI COINVOLTI NELL'ISPEZIONE/I <i>Results provided by any subcontractors involved in inspection</i>
////

DESCRIZIONE DELLE EVENTUALI ATTIVITA' REALIZZATE DA PERSONALE/OUTSOURCING DEL COMMITTENTE E AVENTE INFLUENZA SUGLI ESITI DELLE PROVE EFFETTUATE <i>Description of any activity ' carried out by personnel/ outsourcing of customer and having influence on the results of tests performed</i>
////

EVENTUALI OMISSIONI EFFETTUATE DAL CAMPO DI APPLICAZIONE ORIGINARIO DELL'ISPEZIONE <i>Omissions made from the original scope of the inspection</i>
////

Data dei sopralluoghi effettuati	N.° Identificativo dei Verbali di Prova emessi	Data emissione Verbali di Prova	Data delle ispezioni intermedie effettuate	N.° Identificativo Rapporti di Ispezione Intermedi emessi	Data emissione Rapporti di Ispezione Intermedi
////	////	////	///	///	///
////	////	////	///	///	///
////	////	////	///	///	///
////	////	////	///	///	///

I RISULTATI DELLE ISPEZIONI SI RIFERISCONO ESCLUSIVAMENTE AL LAVORO ORDINATO O AL PRODOTTO/I O AL LOTTO ISPEZIONATO. IL PRESENTE RAPPORTO DI ISPEZIONE NON DEVE ESSERE RIPRODOTTO, SE NON INTEGRALMENTE. IL PRESENTE DOCUMENTO È DI PROPRIETÀ DELLA CND SERVICE S.R.L, CHE TUTELERÀ I PROPRI DIRITTI A TERMINI DI LEGGE. <i>(The inspection results relate exclusively to the work ordered or the product or inspected lot. This inspection report must not be reproduced except in full. This document is owned by the CND Service S.R.L , who will defend its rights under the law .</i>
--

FIRMA PER VERIFICA ED APPROVAZIONE DEL DIRETTORE TECNICO (O DEL VICE DIRETTORE TECNICO)	DATA
<p style="text-align: center;">  D'ANTONIO FRANCESCO <small>LIV. 3 UNI EN ISO9712</small> </p> <p style="text-align: center;">(timbro)</p>	<p style="text-align: right;">28/09/2022</p>