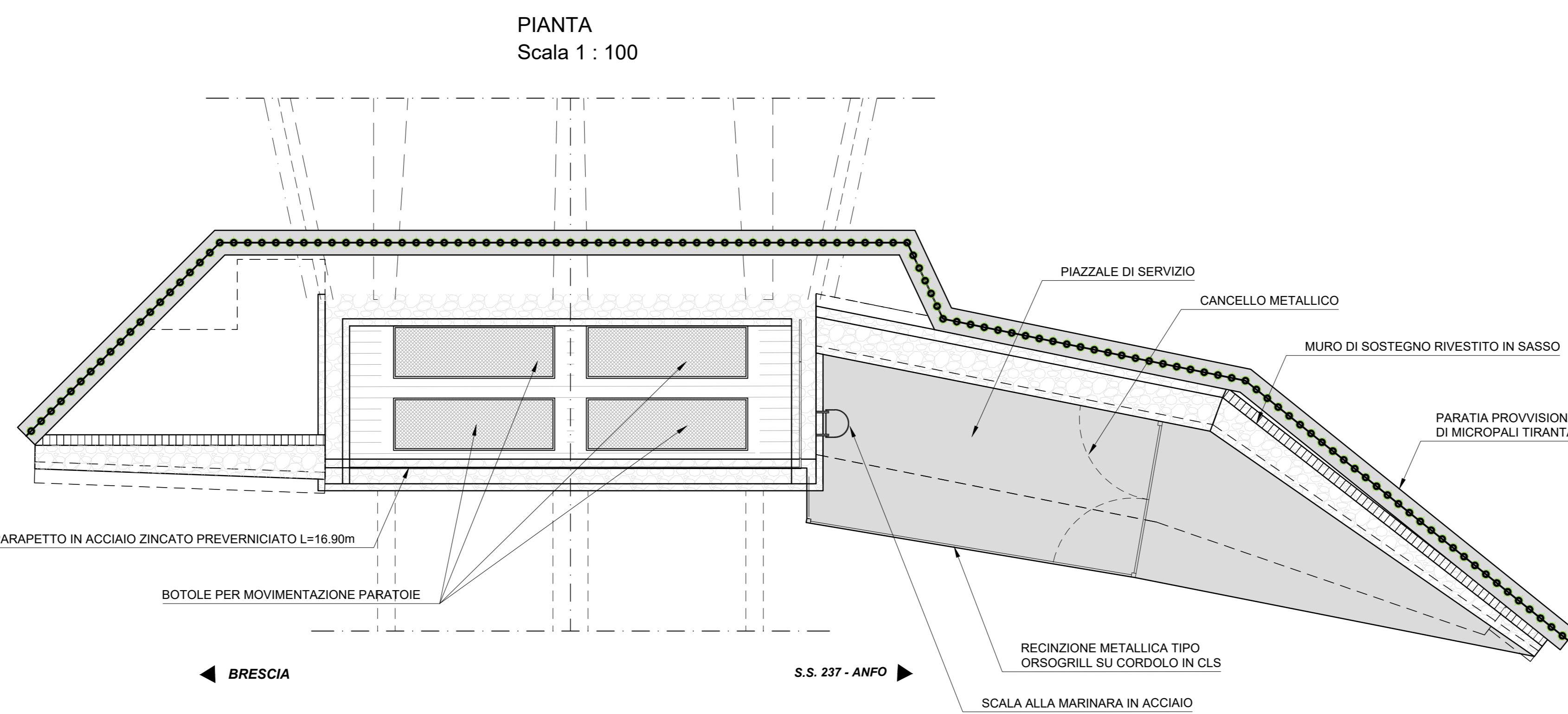
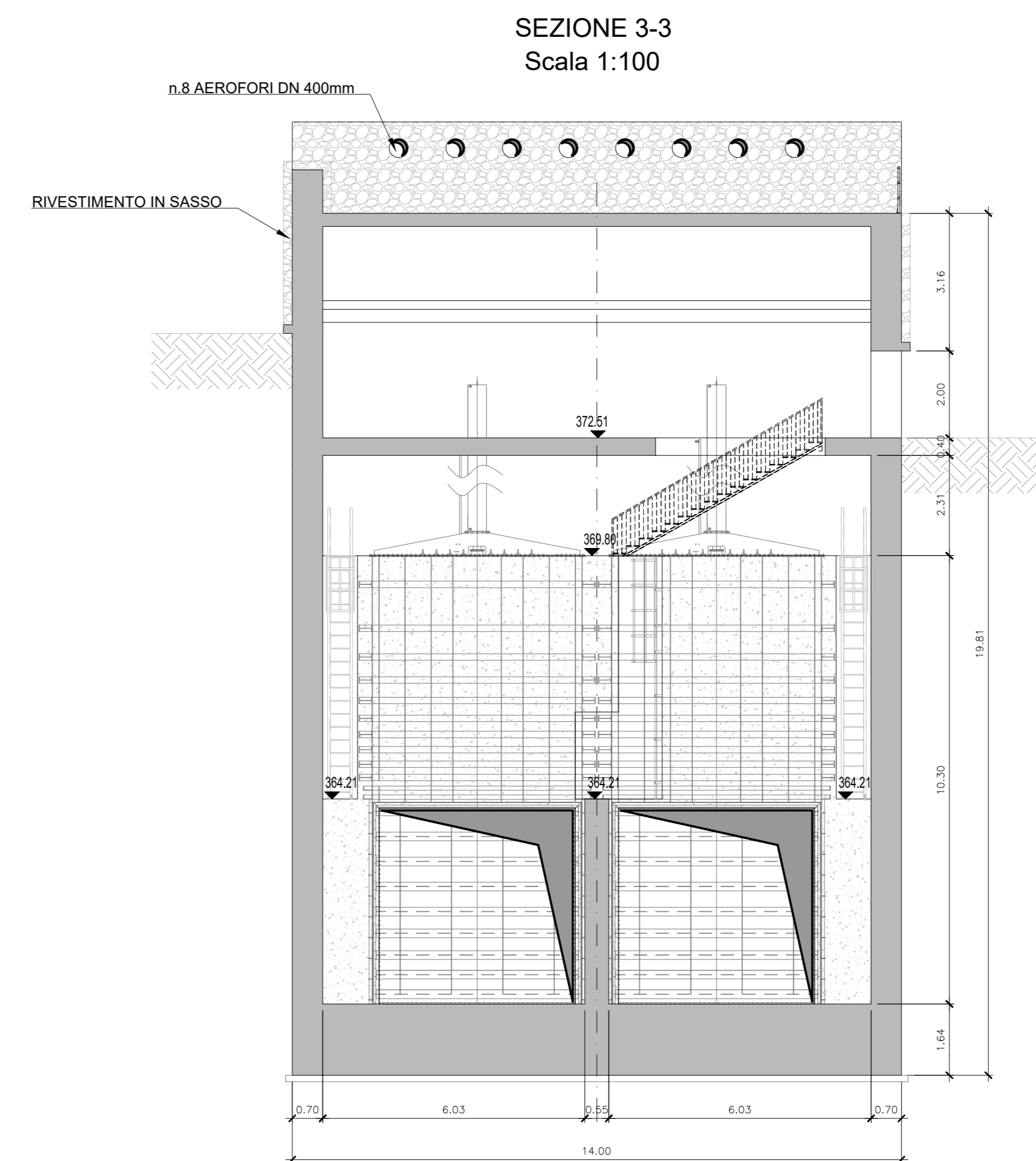
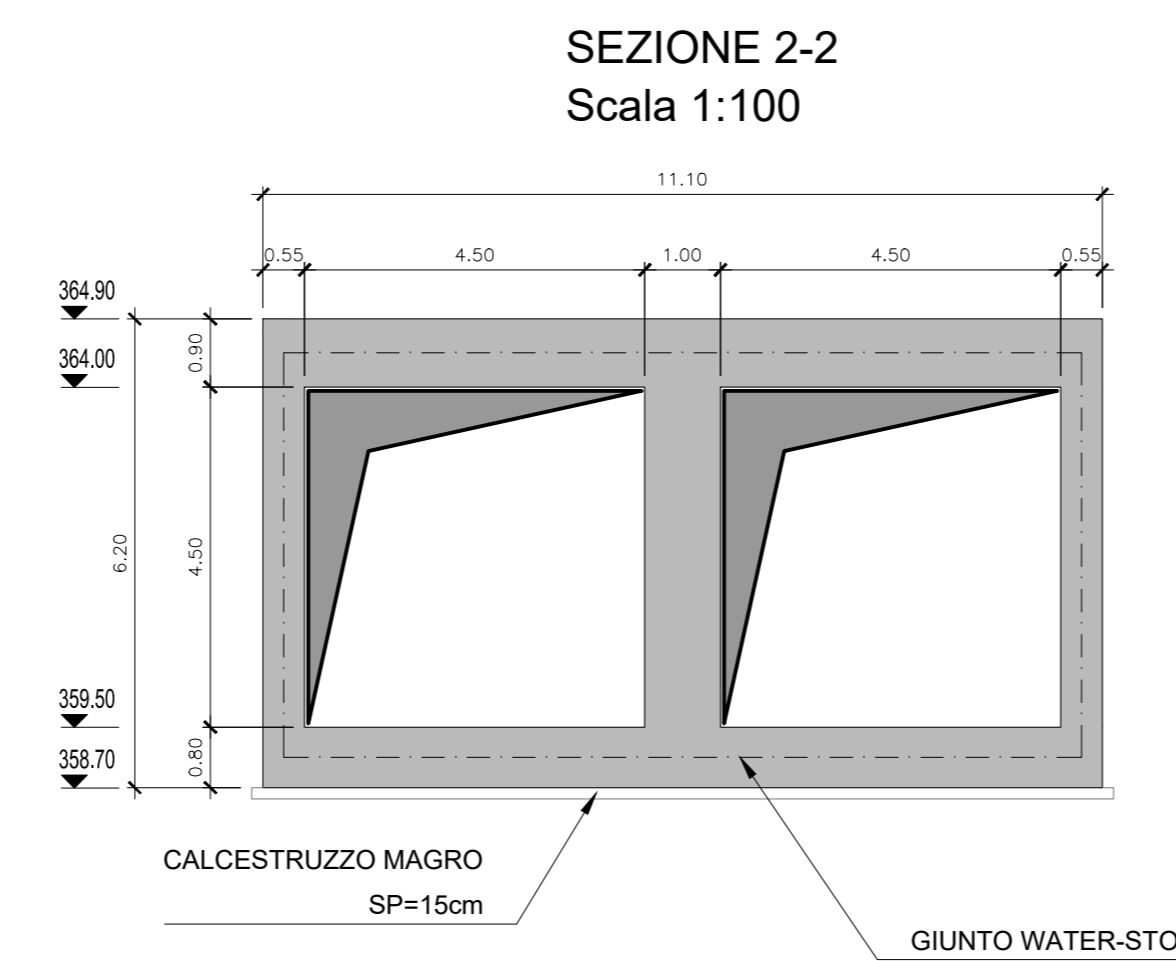
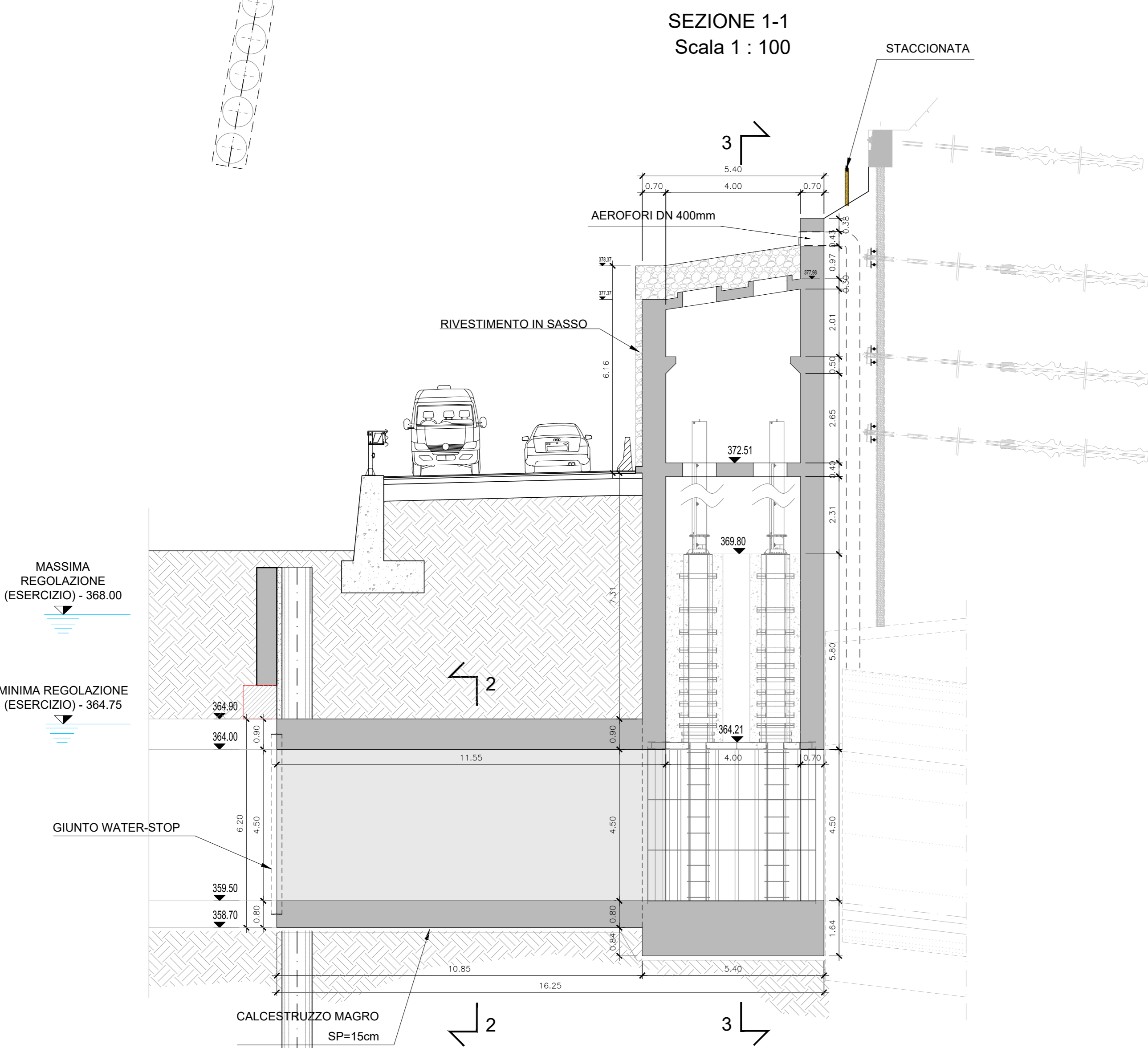
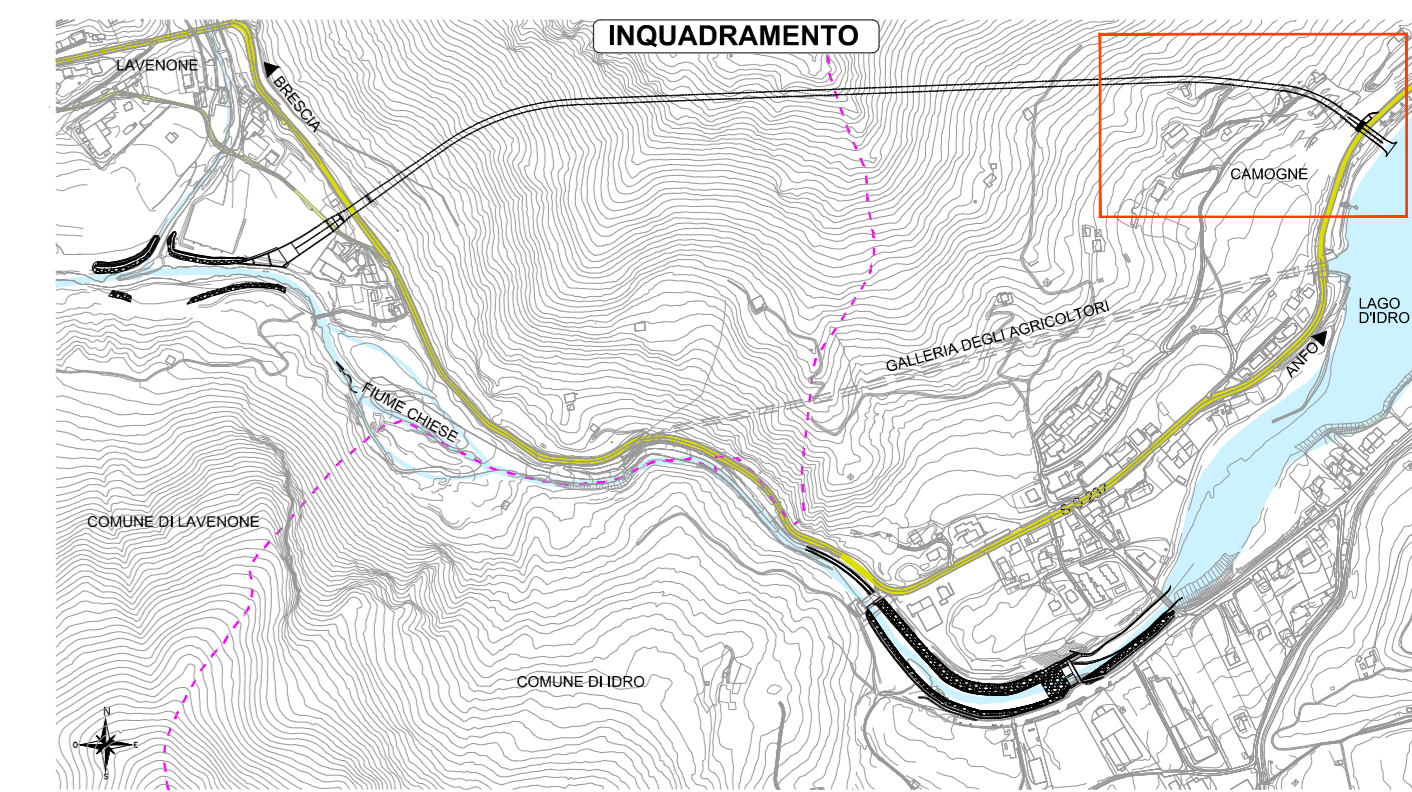


- SPECIFICHE MATERIALI**
- REFERIMENTI NORMATIVI**
Le caratteristiche dei materiali e le modalità esecutive dell'opera devono essere conformi a quanto previsto nelle Norme Tecniche per le Costruzioni, D.M. Infrastrutture 14.01.2008. Devono inoltre essere assunte a riferimento le norme europee UNI EN 206:2014, UNI EN 197-1:2011 ed italiane UNI 11104:2016.
- 1. CALCESTRUZZO**
- 1.1 CONGLOMERATO PER SOLETTA DI FONDAZIONE**
- conglomerato cementizio classe di resistenza: C32/40
 - R_{ck} ≥ 40 MPa, f_{yk} ≥ 32 MPa
 - classe di consistenza al getto: S4 (slump 16-21 cm)
 - classe di esposizione: XC4
 - rapporto a/c: 0.50
 - contenuto minimo di cemento: 340 kg/m³
 - diametro max. inerti: 25 mm
 - copifero netto: 40 mm
- 1.2 CONGLOMERATO PER ELEVAZIONI**
- conglomerato cementizio classe di resistenza: C32/40
 - R_{ck} ≥ 40 MPa, f_{yk} ≥ 32 MPa
 - classe di consistenza al getto: S4 (slump 16-21 cm)
 - classe di esposizione: XC4
 - rapporto a/c: 0.50
 - contenuto minimo di cemento: 340 kg/m³
 - diametro max. inerti: 25 mm
 - copifero netto: 40 mm
- 1.3 CONGLOMERATO PER SOLETTA DI COPERTURA**
- conglomerato cementizio classe di resistenza: C32/40
 - R_{ck} ≥ 40 MPa, f_{yk} ≥ 32 MPa
 - classe di consistenza al getto: S4 (slump 16-21 cm)
 - classe di esposizione: XC4
 - rapporto a/c: 0.50
 - contenuto minimo di cemento: 340 kg/m³
 - diametro max. inerti: 25 mm
 - copifero netto: 40 mm
- 1.4 COMPONENTI**
- inerti: conformi alle norme UNI 9520-1:2015 e UNI 9520-2:2016 rispettivamente a:
 - a) contenuto di sabbia (UNI EN 1744-1:2013)
 - b) contenuto di corioli (UNI EN 1744-1:2013)
 - c) equivalente di sabbia (UNI EN 933-8:2015)
 - d) valore di blu di metilene (UNI EN 933-8:2015)
 - e) potenza resistiva agli acidi (UNI 933-22:2002)
 - acqua: conforme alla UNI EN 1608:2003
 - additivi: consentiti l'impiego di tutti gli additivi per impasti cementizi conformi alla norma UNI EN 934-2:2012
- 2. ACCIAIO PER ARMATURE LENTE**
- 2.1 CARATTERISTICHE**
- acciaio in barre ad aderenza migliorata, controllato in stabilimento, tipo B400C (armato a caldo), saldabile
 - f_{yk} = 540 MPa, f_{tdk} = 450 MPa
 - rottura: f_{yk} ≥ 540 MPa, inervamento: f_{yk} ≥ 450 MPa
 - 1.15 (R_{yk}/f_{yk}) ≤ 1.25 (valore caratteristico del rapporto)
 - (R_{yk}/f_{yk})_{min} ≥ 1.25 (valore caratteristico del rapporto)
 - allungamento (A_g) ≥ 7.5%
- 2.2 PRESCRIZIONI OPERATIVE PER L'APPALTATORE**
- il copifero deve essere rigorosamente rispettato, utilizzando specifici distanziatori in plastica o calcestruzzo
 - le barre devono essere legate reciprocamente mediante anello a legatura per evitare loro spostamenti durante il getto ed assicurare la posizione prevista a progetto

LEGENDA:

	PARETI IN CA FABBRICATO PARATOIE
	MURI DI PLACCAGGIO IN CA
	GETTO DI COMPLEMENTO
	RIVESTIMENTO IN CA GALLERIA
	GETTO DI LIVELLAMENTO A QUOTA 359.50
	SOLETTA A QUOTA 372.51 E DI COPERTURA
	RIVESTIMENTO IN SASSO



NUOVE OPERE DI REGOLAZIONE PER LA MESSA IN SICUREZZA DEL LAGO D'IDRO



PROGETTO ESECUTIVO

IMBOCCO
OPERE STRUTTURALI DEFINITIVE - FABBRICATO PARATOIE
Camera paratoie - Pianta e sezioni

Fase	Ambito	Opera	Argomento	Progresso	Tipo elaborato	Revisione
PE	IMB	OSD	FP	003	PZ	A
Redatto	Disegnato	Coordinato	Approvato	Sub	Dis	Dis
M. Betti		M. Chiodoli	P. Galvanin		1:100	18/10/22

REV.	DATA	OGGETTO REVISIONE	REDATTO	CONTROLLATO	APPROVATO
A	18/10/2022	Prima emissione	MBE	MGJ	PGA
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

REV.	DATA	OGGETTO REVISIONE	REDATTO	CONTROLLATO	APPROVATO
A	18/10/2022	Prima emissione	MBE	MGJ	PGA
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-