

N.29 TUBI METALLICI Ø127/10mm PASSO 55cm L=17.00m SOVRAPPOSIZIONE 8.00m (VEDI GEOMETRIE PROGETTO) N.18 COLONNE JET-GROUTING Ø800mm PASSO 57cm L=16.00m SOVRAPPOSIZIONE 8.00m N.35 TUBI IN VTR CEMENTATI =12.00m SOVRAPPOSIZIONE 4.00m PRE SPRITZ-BETON sp.=5cm FIBRORINFORZATO CON FIBRE METALLICHE + SPRITZ-BETON DI COMPLETAMENTO sp.=20cm FIBRORINFORZATO CON FIBRE METALLICHE + SPRITZ-BETON DI REGOLARIZZAZIONE sp.=3cm,ADDITTIVATO CON FIBRE POLIMERICHE SPRITZ-BETON sp.=10cm FIBRORINFORZATO CON FIBRE METALLICHE AD ÖGNI SINGOLO SFONDO SPRITZ-BETON sp.=25cm FIBRORINFORZATO CON FIBRE METALLICHE E ARMATO CON RETE ELETTROSALDATA Ø6/10x10 A FINE CAMPO 1HEB 200 PASSO 100cm

		Gl	EOMETRIA CON	NSOLIDAMENTO	AL CONTOR	NO	
RAGGIO (m)	N°	PASSO	PERFORAZIONE A VUOTO (m)	LUNGHEZZA CONSOLIDAM. (m)	LUNGHEZZA TOTALE (m)	SOVRAPP. (m)	INCL. RADIALE
7.97	18	0.57m	1.05	14.95	16.00	8.00	9.30%

N°18	COLONNE	IN	JET-GR	OUTING	ø800,	L=1	6.00m,	sovr.ı	min.=8	3.0
										_
		GE	OMETRIA	PRESO	STEGNO) AL	CONTO	RNO		7

	GEOM	ETRIA PI	RESOSTEGNO	AL CONTOR	RNO
RAGGIO (m)	N°	PASSO	LUNGHEZZA (m)	SOVRAPP. (m)	INCL. RADIALE
7.63	23	0.55m	17.00	8.00	+9.30%
7.10	3+3	0.55m	17.00	8.00	+9.30%
N°29 IN	NFILAGGI	METALL	ICI, L=17.0	0m, sovr.m	in.=8.00m

GEOMETRIA CONSOLIDAMENTI AL FRONTE								
CIRC.	RAGGIO (m)	NUMERO VTR	LUNGHEZZA (m)	SOVRAPP. (m)	INCL. RADIALE	ANGOLO		
C1	6.45	3	12.00	4.00	5.52%	α=26.8578g		
C1a	4.92	3+3	12.00	4.00	5.52%	$\alpha*=3.9253g$ $\alpha 1 = 35.1776g$		
C2	5.11	4	12.00	4.00	1.18%	β =26.8578g β /2=13.4289g		
C2a	3.58	2+2	12.00	4.00	1.18%	$\beta*=20.8841g$ β 1 =35.1776g		
C3	3.77	3	12.00	4.00	-3.15%	δ=32.5439g		
C3a	2.24	2+2	12.00	4.00	-3.15%	δ*=223.3350g δ1 =54.6805g		
C4	2.43	4	12.00	4.00	-7.66%	γ =32.0733g γ /2=16.0367g		
C4a	0.90	1+1	12.00	4.00	-7.66%	γ*=78.0156g		

REQUISITI PRESTAZIONALI MINIMI INIEZION PERMEABILITA'

FASI ESECUTIVE

FASE 1: ESECUZIONE DEI CONSOLIDAMENTI DAL PIANO CAMPAGNA (CAMPO 1) ESECUZIONE DEL CONSOLIDAMENTO DEL CAMPO 1 MEDIANTE INIEZIONI DI MISCELE CHIMICHE E CEMENTIZIE DAL PIANO CAMPAGNA SECONDO LE GEOMETRIE DI PROGETTO

FASE 2: ESECUZIONE DELL'INTERVENTO DI CONSOLIDAMENTO DEL CONTORNO (CAMPO 1) (DA ESEGUIRSI A PARTIRE DA QUOTA DI IMPOSTA DELLA DIMA D'ATTACCO ESECUZIONE PRECONSOLIDAMENTO AL CONTORNO SECONDO LA GEOMETRIA DI PROGETTO CON

A) PERFORAZIONE ESEGUITA A SECCO Ø≥100mm

C) FORMAZIONE DELLA GUAINA DEL TUBO IN PVC OGNI 5-10 FORI (COMUNQUE IN FUNZIONE DELLE

D) INIEZIONE DI MISCELA IN PRESSIONE TRAMITE LE VALVOLE SECONDO LE MODALITÀ DI PROGETTO FASE 3: ESECUZIONE DEL PRESOSTEGNO AL CONTORNO E AL FRONTE (CAMPO 1) (DA ESEGUIRSI A PARTIRE DA QUOTA DI IMPOSTA DELLA DIMA D'ATTACCO

ESECUZIONE DELLE OPERE DI PRESOSTEGNO AL CONTORNO IN CALOTTA CON TUBI METALLICI Ø127/10mm ESECUZIONE DELLE OPERE DI PRESOSTEGNO AL FRONTE CON TUBI IN VTR SECONDO LA GEOMETRIA DI A) PERFORAZIONE ESEGUITA A SECCO Ø≥100mm

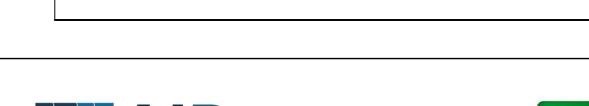
C) CEMENTAZIONE DEL TUBO IN VTR OGNI 5-10 FORI (IN FUNZIONE DELLE CONDIZIONI DELL'AMMASSO)

- LO SFONDO POTRA' AVERE LUNGHEZZA MASSIMA PARI A 1.00m COMPRESO IL DISGAGGIO, ESEGUENDO LO SCAVO A PIENA SEZIONE E SAGOMANDO IL FRONTE A FORMA CONCAVA.

- PRIMA DI PORRE IN OPERA GLI INTERVENTI DI PRIMA FASE, ANDRÀ ESEGUITO UN ACCURATO DISGAGGIO MECCANICO DI TUTTI I BLOCCHI INSTABILI AL FRONTE E AL CONTORNO. - MESSA IN OPERA DI UNO STRATO DI SPRITZ-BETON FIBRORINFORZATO AL CONTORNO (PRESPRITZ) ED AL

FASE 6: POSA IN OPERA DELLE CENTINE E DELLO SPRITZ-BETON (CAMPO 1) - POSA IN OPERA DI CENTINE CHE DOVRANNO ESSERE COLLEGATE ÀLLE ALTRE CON APPOSITE CATENE. - REALIZZAZIONE DI UN SECONDO STRATO DI SPRITZ-BETON FIBRORINFORZATO AL CONTORNO NELLA TRATTA

PER LE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI FARE RIFERIMENTO ALL'ELABORATO:











IL RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO

GALLERIA NATURALE - SCAVI E CONSOLIDAMENTI Camerone convergente: Campo I - Scavi e consolidamenti - Tav. 2/2

Ing. M. Vergnani PROGETTAZIONE_STRUTTURALE ALPINA S.p.A. Ing. Paolo Galvanin REDATTO CONTROLLATO APPROVAT