

SCALA: 1:60.000
IMPIANTO FOTOVOLTAICO
ASCOLI SATRIANO - 39,88 MWp (ITALIA)

NOTE / TIMBRI

1. TUTTE LE MISURE SONO IN CENTIMETRI, A MENO CHE NON SIANO INDICATE ALTRE UNITÀ DI MISURA.

PROGETTISTI

Coordinamento tecnico di progetto
Ingegnere
Michele Di stefano
(per NRG Plus Italia S.r.l.)
mdistefano@nrgplus.global



Responsabile tecnico
Ingegnere
Maurizio De Donno
(per NRG Plus Italia S.r.l.)
mdeDonno@nrgplus.global



IL PROMOTORE

LEGENDA

- LIMITE LOTTO
- RECINZIONE
- FASCIA DI MITIGAZIONE
- PV AREA
- VIABILITÀ INTERNA
- CAVO MT CABINA MT/BT 1-2-3-4
- CAVO MT CABINA MT/BT 5-6-7
- CAVO MT CABINA MT/BT 15-16
- CAVO MT CABINA MT/BT 8-9-10
- CAVO MT CABINA MT/BT 11-12
- CAVO MT CABINA MT/BT 13-14
- INGRESSO
- PORTONE D'ACCESSO
- CABINA DI RICEZIONE SEZIONAMENTO E CONTROLLO
- CABINA TRASFORMAZIONE MT/BT
- PANNELLI FOTOVOLTAICI VELA 2P56
- PANNELLI FOTOVOLTAICI VELA 2P28
- IDENTIFICAZIONE AREA MODULI FOTOVOLTAICI
- RESTRIZIONE

LIVELLO DI TENSIONE
SIGLA CAVO
X-Numero Linee
Y-Numero Cavi
Z- Sezione Conduttore

REV	DATA	DESCRIZIONE	PREP.	DISEG.	VERIF.	APPR.
0	04/01/22	EMISSIONE FINALE	L.A	J.G	R.V	M.DD
A	29/12/21	EMISSIONE INIZIALE	L.A	J.G	R.V	M.DD

IL PROMOTORE:
APOLLO ASCOLI S.R.L.
P.IVA 03132350210
Viale della Stazione 7
39100 - Bolzano (BZ)
apolloascolisrl@legalmail.it
Codice Cliente:

PROGETTO:
IMPIANTO FOTOVOLTAICO ASCOLI SATRIANO - 39,88 MWp

DOCUMENTO:
LAYOUT CAVI AC-MT

LOCALIZZAZIONE	INFORMAZIONE DEL PROGETTO	FASE
CITTA': ASCOLI SATRIANO	SOLARE	PERMESSI
PROVINCIA: FOGGIA	PACI[MW]: 30,06	
REGIONE: PUGLIA	DCI[MW]: 39,88	

COORDINATE	DETTAGLI DEL PROGETTO
LAT: 550901,56 E	N.INV: 185
LONG: 4559442,62 N	P.PAN[MW]: 550
ALT[m]: 350	STRU: TRACKER

PREPARATO	REGISTRAZIONE	FIRMA	DATA
DISEGNATO			04/01/22
VERIFICATO			04/01/22
APPROVATO			04/01/22

TAVOLA No	SCALA	IMPIANTO	D. T. S. DOC.	REV.	FASE	EMI.
1 DI 1	1:3.000	IT21AS	IT21AS	1	PRO	IPR

CAMPO FOTOVOLTAICO

ASCOLI SATRIANO - 39,88 MWp

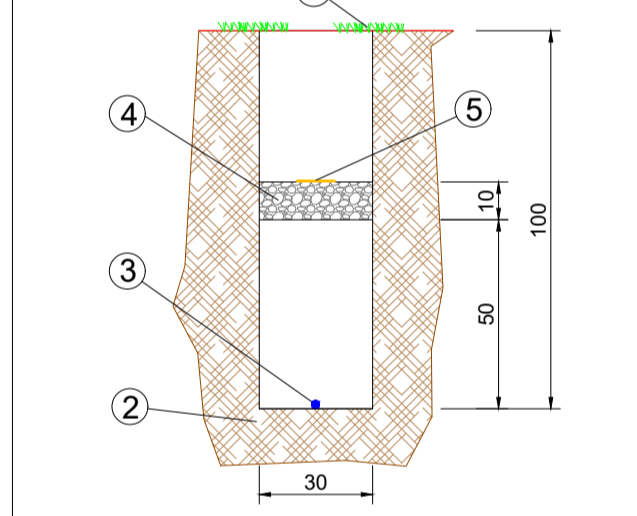
TILT ±60°, AZIMUT 0°, PITCH 10,5 m
INVERTER HUAWEI SUN2000-215KTL
MODULI FOTOVOLTAICI LONGI SOLAR LR5-LR5-72HBD-550M
POTENZA FOTOVOLTAICA: 39.886 kWp
2590 STRINGHE FOTOVOLTAICHE DA 28 MODULI FOTOVOLTAICI
NUMERO MODULI FOTOVOLTAICI: 72.520,00
STRUTTURE TRACKER: 545 ELEMENTI 56X2, 205 ELEMENTI 28X2
NUMERO TOTALE INVERTER: 185
NUMERO TOTALE CABINE DI TRASFORMAZIONE MT/BT: 16

CONFIGURAZIONE

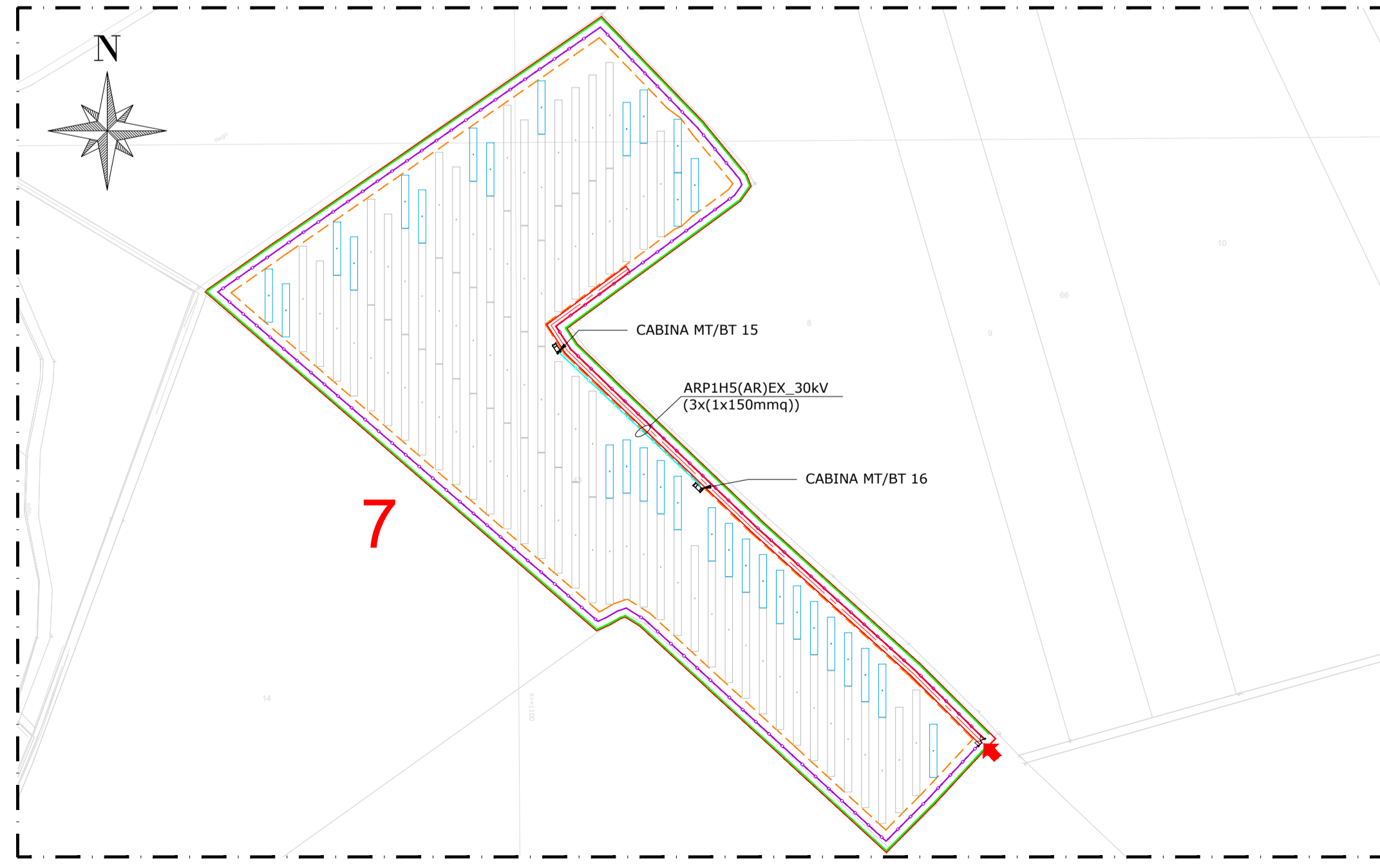
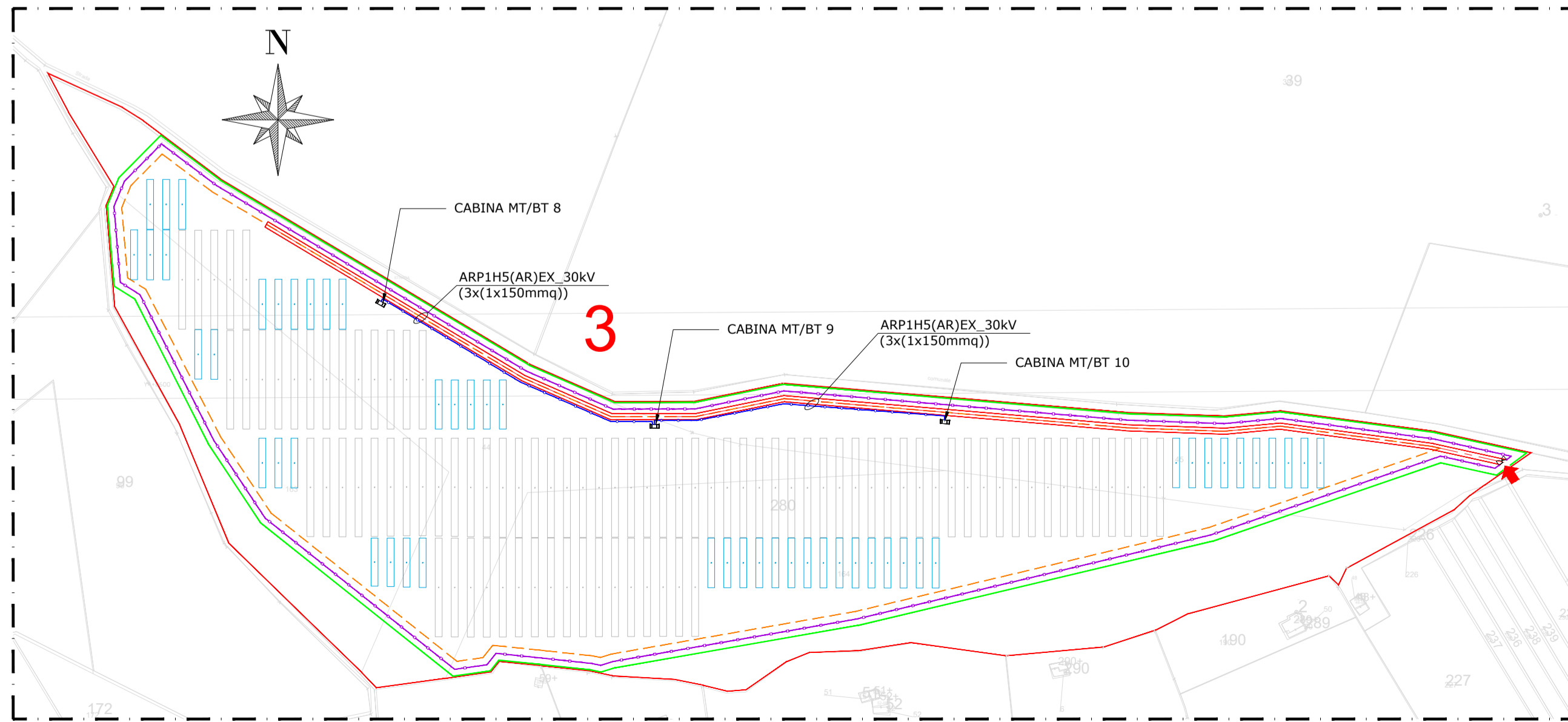
CABINA 12, CARICATA CON 14 INVERTER E UN TRASFORMATORE 3.250 kVA
CABINA 1, 2, 3, 5, 6, 7, 15 CARICATA CON 13 INVERTER E UN TRASFORMATORE 3.250 kVA
CABINA 4, 16, CARICATA CON 12 INVERTER E UN TRASFORMATORE 3.250 kVA
CABINA 8, 9, 10, CARICATA CON 11 INVERTER E UN TRASFORMATORE 3.250 kVA
CABINA 13, 14, CARICATA CON 9 INVERTER E UN TRASFORMATORE 3.250 kVA
CABINA 11, CARICATA CON 5 INVERTER E UN TRASFORMATORE 3.250 kVA

TIPICO 1

SCAVO E POSA CAVO MT COLLEGAMENTO DELLE CABINE MT/BT E POWER STATION



- 1) MANTO VEGETALE
- 2) TERRENO
- 3) CAVO MT
- 4) PROTEZIONE MECCANICA CON MATERIALE INERTE
- 5) NASTRO SEGNALETORE



IMPIANTO FOTOVOLTAICO ASCOLI SATRIANO - 39,88 MWp
LAYOUT CAVI AC-MT
DIMENSIONI IN m / SCALA 1:3.000