

NOTE GENERALI

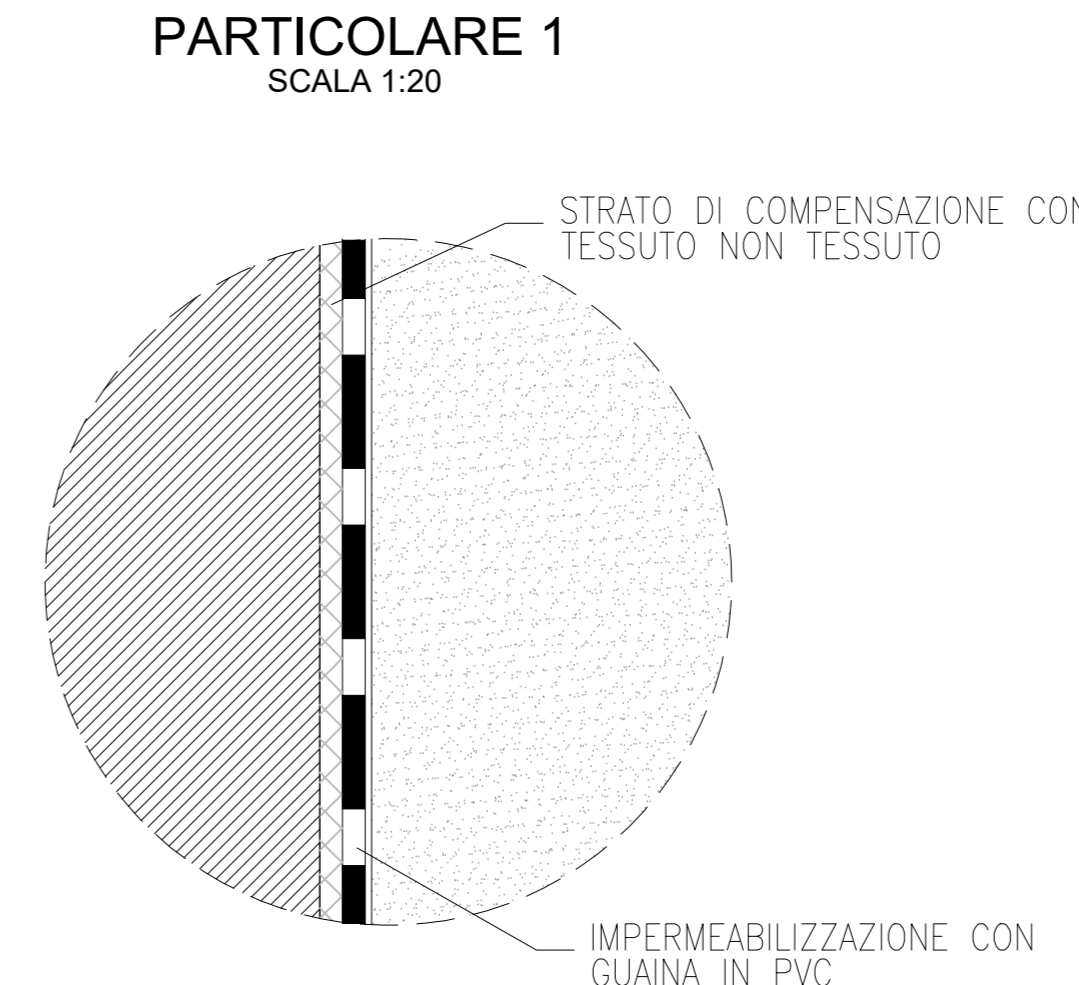
PRIMA DELLA REALIZZAZIONE DELL'INTERVENTO SI DOVRANNO VERIFICARE LA PRESENZA DELLE POSSIBILI INTERFERENZE ESISTENTI E LA LORO EVENTUALE RICOLLOCAZIONE

LA PARTE DI ARGINE RIPRISTINATO A SEGUITO DELLE LAVORAZIONI DOVRA' ESSERE COSTITUITO DAL RIUTILIZZO DELLO STESSO TERRENO PREVENTIVAMENTE CONSERVATO OPPURE DA TERRE LIMOSE ED ARGILLOSE COMPRESSE TRA IL TIPO A6 DELLA CLASSIFICAZIONE CNR-UNI 10006, CON CONTENUTO MINIMO DI SABBIA DEL 15% ED IL TIPO A4 CON CONTENUTO MASSIMO DI SABBIA DEL 50% DISPOSTI A STRATI ORIZZONTALI FINO AD UNO SPESORE MASSIMO DI 30cm, COSTIPATI CON MEZZI IDONEI

TABELLA MATERIALI

PER QUANTO NON SPECIFICATO NEL SEGUO, IN PARTICOLARE RELATIVAMENTE ALLE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI, ALLE SPECIFICHE PER L'ESECUZIONE DEI LAVORI ED AI CENTRI DA ESEGUIRE, SI DOVRA' FARE RIFERIMENTO ALLE NORME TECNICHE D'APPALTO

CALCESTRUZZO:	MAGRONE DI SOTTOFONDO:
- Classe di resistenza minima C32/40	- Classe di resistenza minima C12/15
- Classe di esposizione XF2	- CARPENTERIA METALLICA
ACCIAIO PER ARMATURE ORDINARIA:	- Acciaio in profilo a sezione aperta laminati a caldo saldati:
- Acciaio in barre nervate tipo B450C	- Tipo EN 10025-2 S355 J2+N - per spessori nominali $t \leq 40$ mm
- Acciaio S40 MPa	- Tipo EN 10025-2 S355 J2+N - per spessori nominali $t > 40$ mm
- Acciaio S40 MPa	- Acciaio in profilo a sezione aperta laminati a caldo non saldati:
COPRIFERRO per pali trivellati: 60,0 mm	- Tipo EN 10025-2 S355 J0+N
COPRIFERRO per fondazioni: 40,0 mm	- Acciaio in profilo a sezione ovale:
COPRIFERRO per elevazioni: 35,0 mm	- Tipo EN 10210-1 S355 J0H+N
COPRIFERRO per solette: 35,0 mm	
COPRIFERRO per travi di collettamento: 50,0 mm	



NOTE SUL JET GROUTING

- PRIMA DELL'ESECUZIONE DEI LAVORI DOVRA' ESSERE PREDEPOSITO UN CAMPO PROVE PRELIMINARE PER LE COLONNE IN JET-GROUTING. LE TECNICHE DI PERFORAZIONE E LE MODALITA' DI INIEZIONE DELLA MISCELA DOVRANNO ESSERE VERSE A PUNTO, IN RELAZIONE ALLA NATURA DEI MATERIALI DA TRATTARE ED ALLE CARATTERISTICHE GEOLOGICHE LOCALI, MEDIANTE ESECUZIONE DI COLONNE DI PROVA IN NUMERO RIPETITIVO ALLA FINIZIONE E ALLA QUANTITA' DI COLONNE DI TERRENO CONSOLIDATO PRESENTE IN PROGETTO, IN NUMERO NON INFERIORE A 3 PER OGNI PARAMETRO DI INIEZIONE PRESSO IN CONSIDERAZIONE (PRESSIONE, VELOCITA' DI RISULTA, CARATTERISTICHE DELLA BOLLICIA, ECC.) E COMUNQUE SECONDO LE PRESCRIZIONI INDICATE NEL PROGETTO E DALLA DIREZIONE LAVORI.
- PRIMA DELLA REALIZZAZIONE DEI SETTI, IN FUNZIONE DELLE REALI CARATTERISTICHE DEI LUOGHI E COMPATIBILMENTE CON LA CONFORMAZIONE DELL'ARGINE ESISTENTE, POTRA' ESSERE VALUTATA LA POSSIBILITA' DI REALIZZAZIONE DELLE COLONNE ALL'INTERNO DI UN PRE-SCAVO DI ALTEZZA MIN 1,0m, LARGHEZZA TALE DA CONSENTIRE IL PASSAGGIO DELLA MACCHINA PER IL JET ED INCLINAZIONE DELLE SCARPE 30°/20°
- LA POSA DEI TUBI IN ACCIAIO DUALE INVERTIBILE DEL JET GROUTING SARA' ESEGUITA TRAMITE SPERIMENTAZIONE DELLE COLONNE IN JET GROUTING. E SUCCESSIVO RINNOVATO TRAMITE INIEZIONI A BASSA PRESSIONE, A SEGUITO DELLA REALIZZAZIONE DEL CAMPO PROVE, SI VALUTERA' LA POSSIBILITA' DI RINNOVAMENTO DELL'ARMATURA IN TUBO METALLICO NELLA FASE IMMEDIATAMENTE SUCCESSIVA ALLA REALIZZAZIONE DELLA COLONNA IN JET GROUTING SENZA REPERIZIONE.

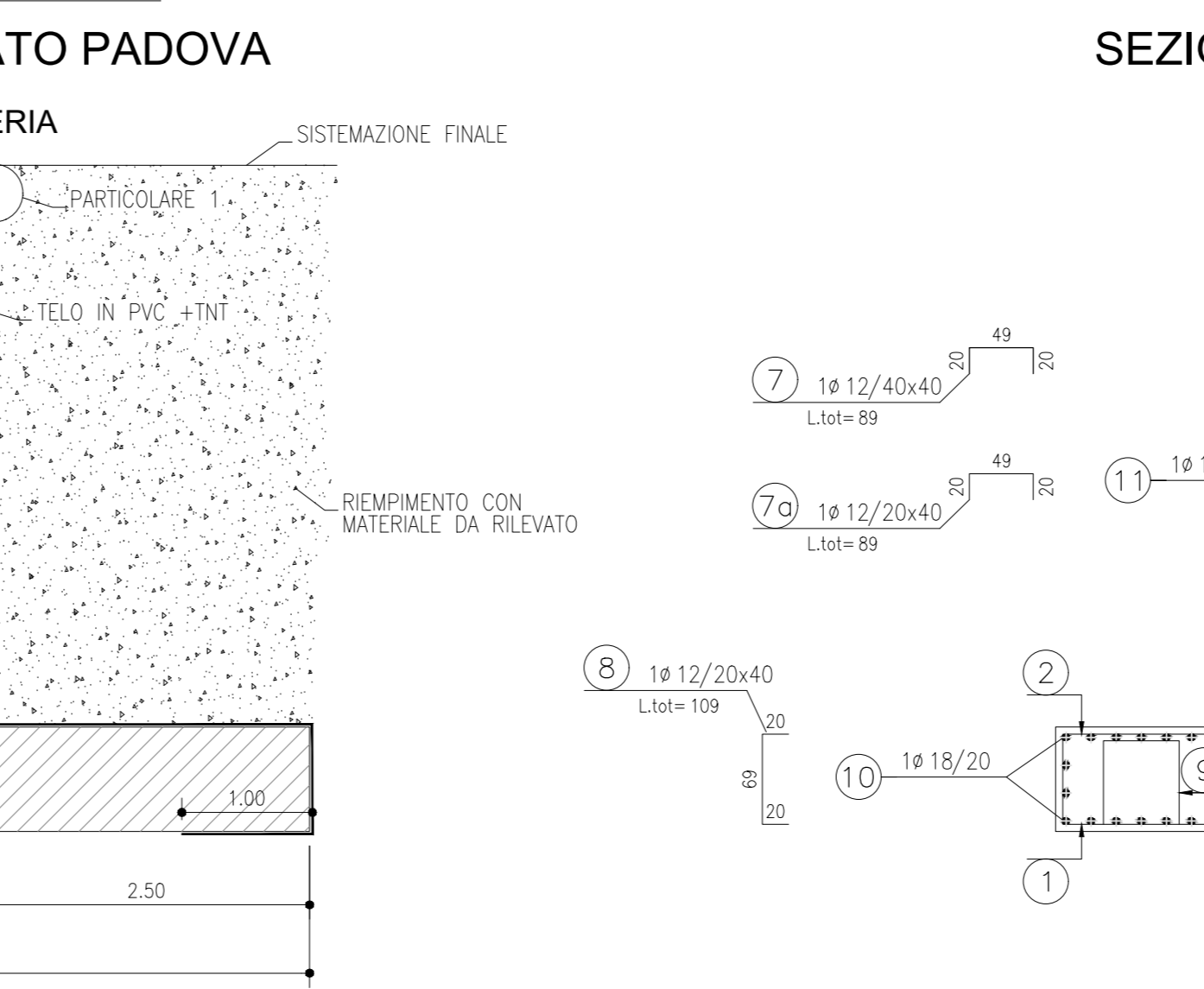
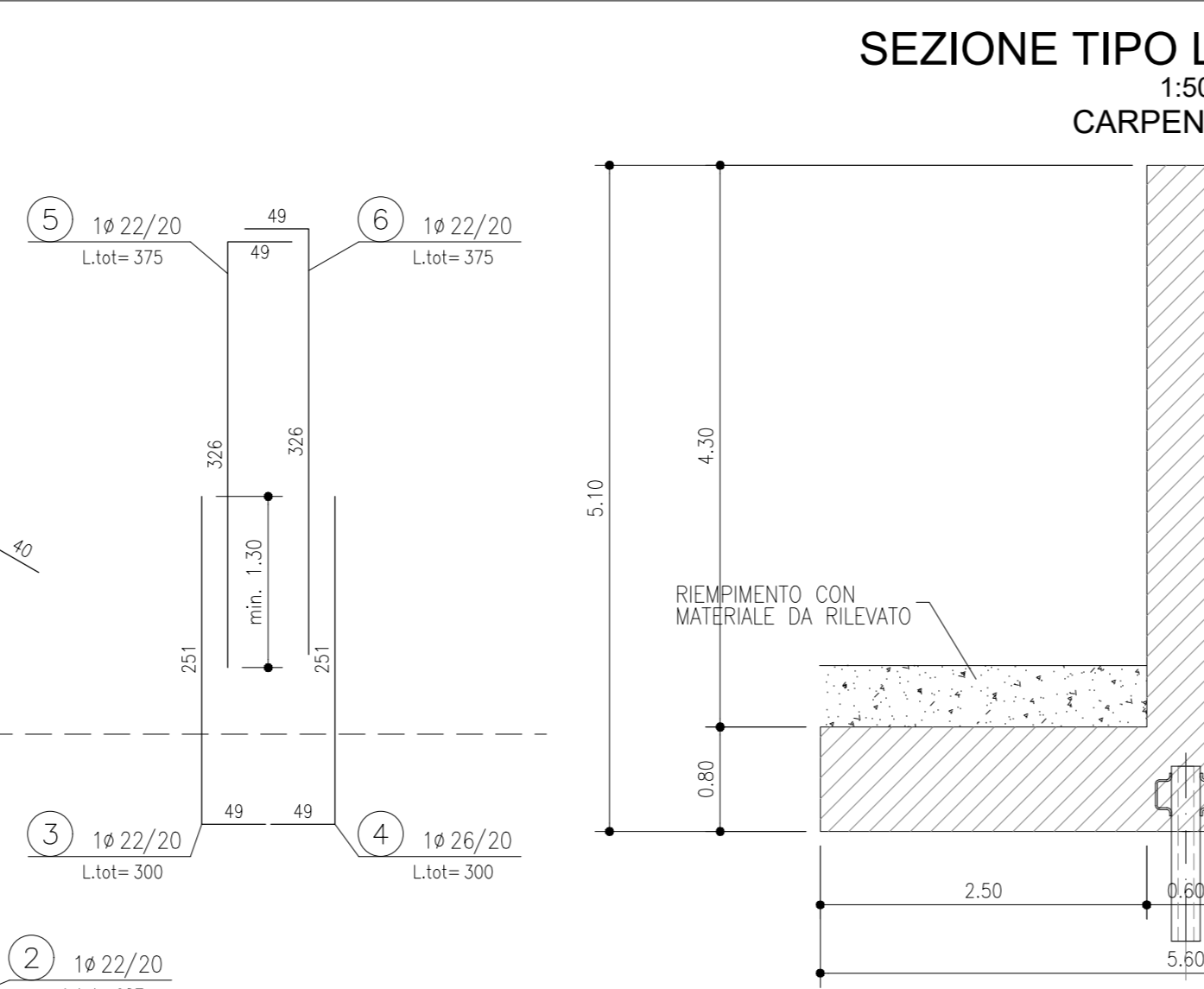
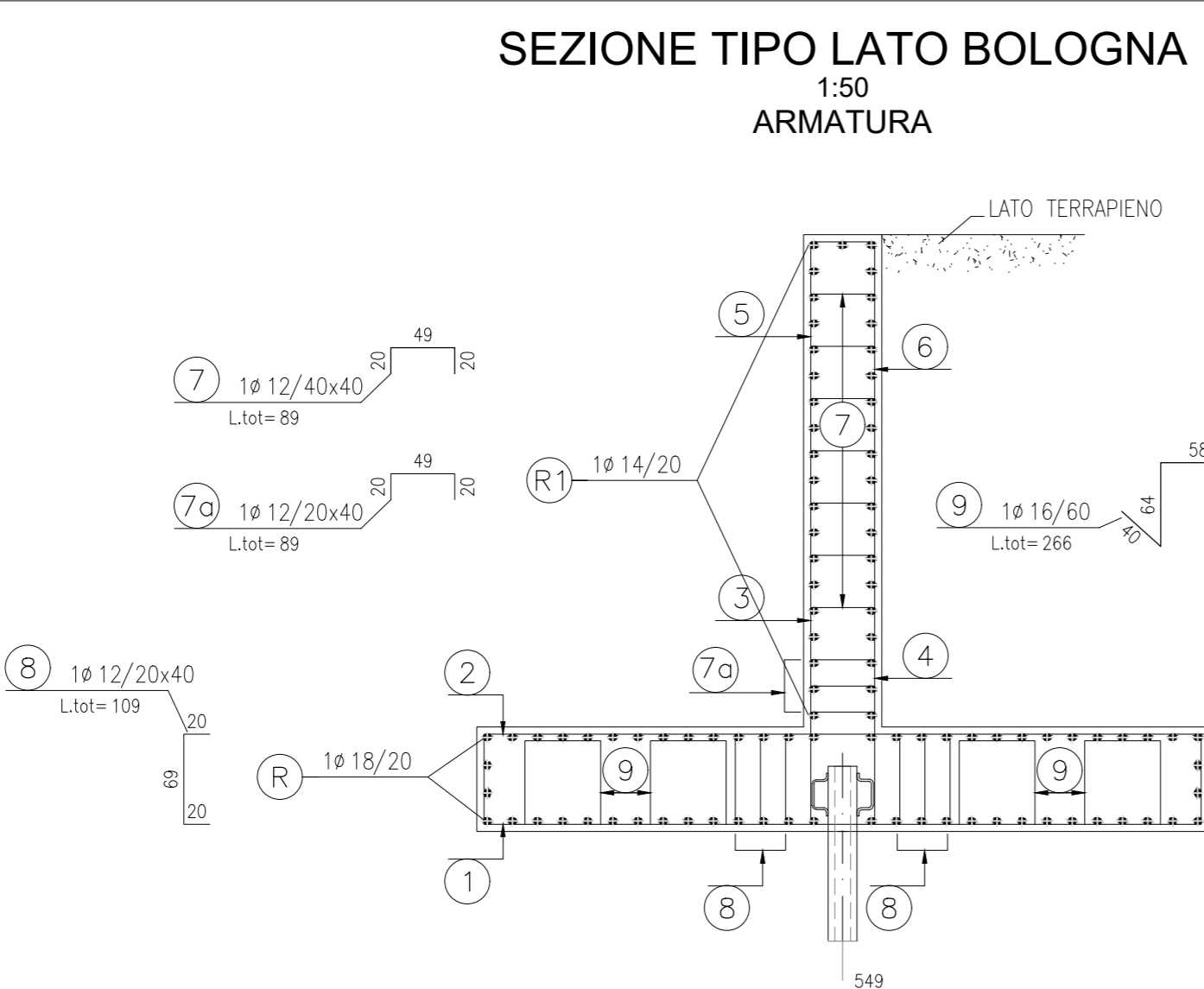
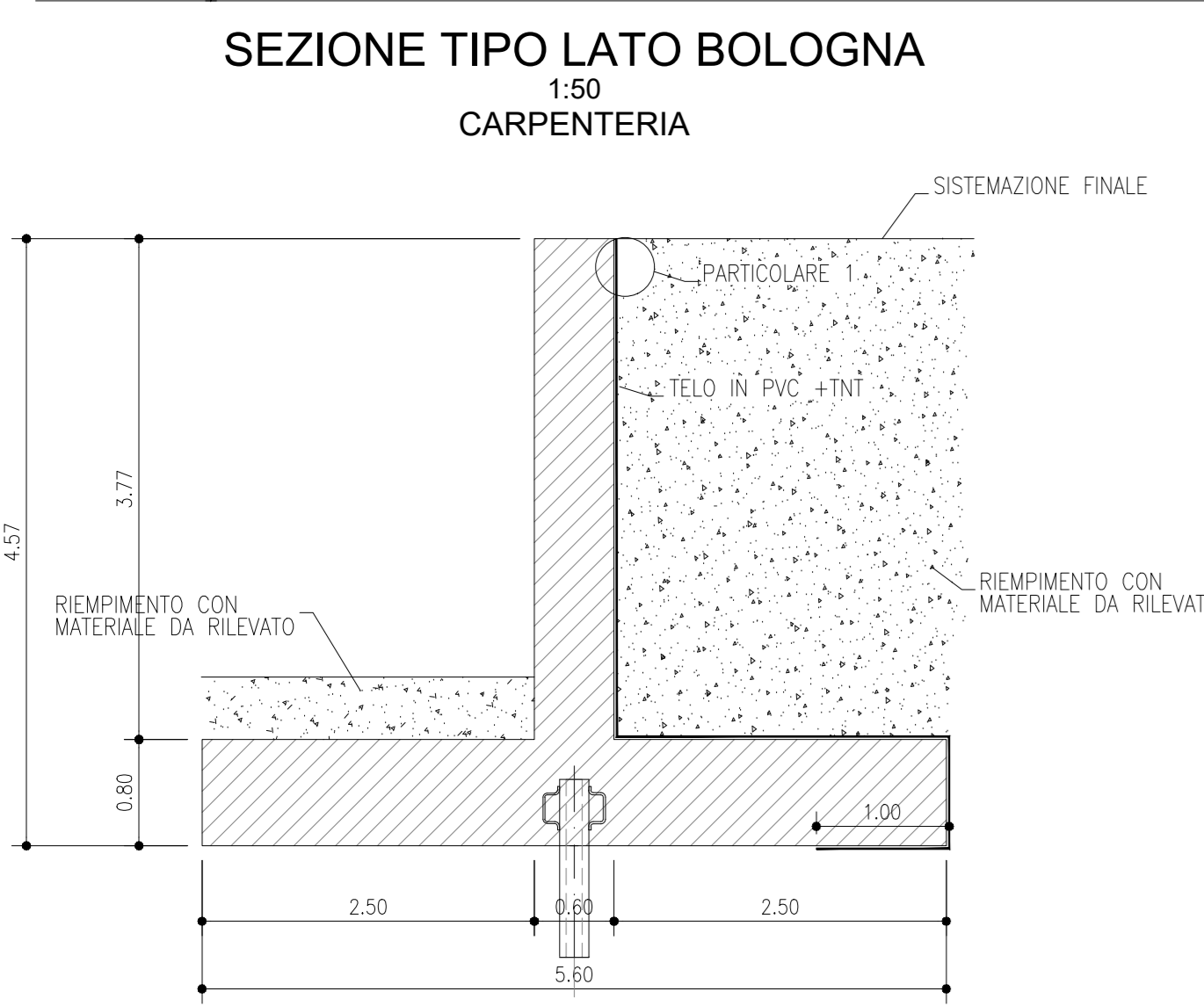


TABELLA FERRI (al metro lineare)

M	N	D	P	TOTCM	NML/NTOT	KG/ML	MTOT	PTOT
1	1	22	20	887	5	2.984	102.500	
2	1	22	20	687	5	2.984	102.500	
3	1	22	20	300	5	2.984	44.760	
4	1	26	20	300	5	4.167	62.505	
5	1	22	20	375	5	2.984	55.950	
6	1	22	20	375	5	2.984	55.950	
7	1	12	40x40	89	18	0.888	14.226	
7a	1	12	20x40	89	8	0.888	6.323	
8	1	12	20x40	109	15	0.888	14.519	
9	1	18	60	266	7	1.578	29.382	
10	1	18	20	105	60	1.998	125.874	
11	1	14	20	105	39	1.208	49.468	
								663.957

TABELLA FERRI (al metro lineare)

M	N	D	P	TOTCM	NML/NTOT	KG/ML	MTOT	PTOT
1	1	22/20		549				
2	1	22/20		549				
3	1	22/20		300				
4	1	26/20		300				
5	1	22/20		375				
6	1	22/20		375				
7	1	12/40x40		89				
7a	1	12/20x40		89				
8	1	12/20x40		109				
9	1	18/60		266				
10	1	18/20		105				
11	1	14/20		105				
								691.931

TABELLA FERRI (al metro lineare)

M	N	D	P	TOTCM	NML/NTOT	KG/ML	MTOT	PTOT
1	1	22	20	887	5	2.984	102.500	
2	1	22	20	687	5	2.984	102.500	
3	1	22	20	300	5	2.984	44.760	
4	1	26	20	300	5	4.167	62.505	
5	1	22	20	430	5	2.984	64.156	
6	1	22	20	430	5	2.984	64.156	
7	1	12	40x40	89	23	0.888	18.177	
7a	1	12	20x40	89	8	0.888	6.323	
8	1	12	20x40	109	15	0.888	14.519	
9	1	18	60	266	7	1.578	29.382	
10	1	18	20	105	60	1.998	125.874	
11	1	14	20	105	45	1.208	57.078	
								691.931

TABELLA FERRI (al metro lineare)

M	N	D	P	TOTCM	NML/NTOT	KG/ML	MTOT	PTOT
1	1	22/20		549				
2	1	22/20		549				
3	1	22/20		300				
4	1	26/20		300				
5	1	22/20		375				
6	1	22/20		375				
7	1	12/40x40		89				
7a	1	12/20x40		89				
8	1	12/20x40		109				
9	1	18/60		266				
10	1	18/20		105				
11	1	14/20		105				
								691.931



AUTOSTRADA (A13) : BOLOGNA-PADOVA

AMPLIAMENTO ALLA TERZA CORSIA
TRATTO : MONSELICE - PADOVA SUD

PROGETTO ESECUTIVO

AUTOSTRADA A13

VIADOTTO CANALE VIGENZONE - pk 93+403/93+502
Canale Vigenzone

Intervento di antinfiltrazione arginale
Muro di sostegno - Pianta scavi, prospetti, sezioni, carpenteria e armatura

IL PROGETTISTA SPECIALISTICO Ing. Marco D'Agostino Dir. Ing. Marco N. 2016 Responsabile Geotecnica d'Impianto	IL RESPONSABILE INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE Ing. Mario Brugnoli Dir. Ing. Roma N. A2438	IL DIRETTORE TECNICO Ing. Piero Brugnoli Dir. Ing. Genova N. 4338 T.A. Geotecnica e Geotecnica	COORDINATORE Ing. Marco N. 2016 Pag. 1
APPALTO PROGETTO 111315	APPALTO ESECUTIVO 0000	APPALTO ELABORAZIONE 00000	APPALTO REALIZZAZIONE 0151
REVISIONE N. Data 1 DICEMBRE 2011	VERIFICATO	REVISIONE N. Data 1 APRILE 2012	REVISIONE N. Data 1 APRILE 2012

autostrade per l'italia

Ministero delle Infrastrutture e della Mobilità Sostenibile

ISTITUTO ITALIANO DI SCIENZE E TECNICHE STRADALI