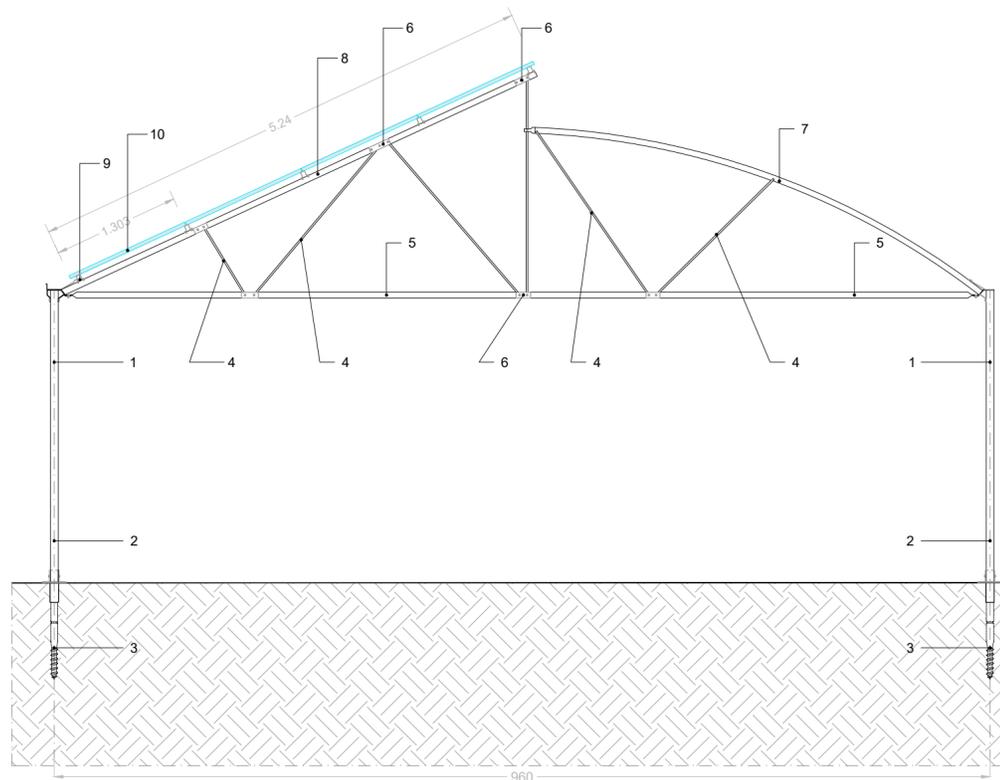


PARTICOLARI STRUTTURALI DELLE SERRE

Sezione trasversale scala 1:50



LEGENDA

- ① Colonne portanti laterali realizzate con profilato cavo a sezione quadrata 80x80 mm in acciaio zincato
- ② Piastra di base (Ø250) con bicchiere di ancoraggio tipo per pali metallici
- ③ Profilo vite in ferro zincato a caldo tipo per infissione delle colonne portanti laterali nel terreno umido
- ④ Asta realizzata con profilato cavo a sezione circolare Ø 33 mm in acciaio zincato
- ⑤ Tirante realizzato con profilato cavo a sezione circolare Ø 60 mm in acciaio zincato
- ⑥ Piastra di attacco con bulloneria impiegata per assemblaggio degli elementi strutturali
- ⑦ Arco realizzato con profilato cavo a sezione circolare Ø 60 mm in acciaio zincato
- ⑧ Tirante realizzato con profilato cavo a sezione circolare Ø 60 mm in acciaio zincato
- ⑨ Arcarecci realizzati con profili ad "omega" in acciaio zincato
- ⑩ Pannelli fotovoltaici 665 Wp (dim: 1.303x2.384x0.35 mm)

La struttura della serra è realizzata con i componenti e i materiali riportati di seguito:

Colonne portanti laterali realizzate con profilato cavo a sezione quadrata 80x80 mm in acciaio zincato con metodo Sendzimir Z275, spessore 3 mm, altezza 2500 mm.

Colonne portanti centrali realizzate con profilato cavo a sezione quadrata 80x80 mm in acciaio zincato con metodo Sendzimir Z275, spessore 2 mm, altezza 2500 mm.

Colonne frontali (N. 2 su ogni testata di ogni navata) realizzate con profilato cavo a sezione quadrata 80x80 mm in acciaio zincato con metodo Sendzimir Z275, spessore 2 mm, altezza 2500 mm.

Capriate realizzate con una struttura reticolare composta da:

- trave di falda realizzata con profilato cavo a sezione circolare Ø 60 mm in acciaio zincato con metodo Sendzimir Z275, spessore 2 mm, completa di giunzione e supporto per l'assemblaggio;
- arco realizzato con profilato cavo a sezione circolare Ø 60 mm in acciaio zincato con metodo Sendzimir Z275, spessore 2 mm, completo di giunzione e supporto per l'assemblaggio;
- aste realizzate con profilato cavo a sezione circolare Ø 33 mm in acciaio zincato con metodo Sendzimir Z275, spessore 1,5 mm, complete di morsetti e bulloneria per l'ancoraggio;
- tirante realizzato con profilato cavo a sezione circolare Ø 60 mm in acciaio zincato con metodo Sendzimir Z275, spessore 1,5 mm, completo di morsetti e bulloneria per l'ancoraggio.

Controventi di falda con schema a "croce di Sant'Andrea", realizzati con profilato cavo a sezione circolare Ø 48 mm in acciaio zincato con metodo Sendzimir Z275, spessore 1,5 mm, completi di morsetti e bulloneria per l'ancoraggio.

Controventi frontali (sui moduli strutturali iniziale e finale) realizzati con profilato cavo a sezione circolare Ø 48 mm in acciaio zincato con metodo Sendzimir Z275, spessore 1,5 mm, completi di morsetti per l'ancoraggio. Controventi colonne portanti con schema a "croce di Sant'Andrea", realizzati con profilato cavo a sezione circolare Ø 48 mm in acciaio zincato con metodo Sendzimir Z275, spessore 1,5 mm, completi di morsetti e bulloneria per l'ancoraggio.

Arcarecci (N. 5) realizzati con profili ad "omega" in acciaio zincato con metodo Sendzimir Z275 pressopiegato 20x60x40 mm, spessore 2 mm.

Collegamento archi realizzato con profilato cavo a sezione circolare Ø 40 mm in acciaio zincato con metodo Sendzimir Z275, spessore 1,5 mm, completo di bulloneria per l'ancoraggio.

Canali di gronda, per la raccolta dell'acqua piovana, realizzati con lamiera zincata con metodo Sendzimir Z275, spessore 12/10, opportunamente sagomati e completi di terminali chiusi e terminali con attacco per pluviale.

La bulloneria impiegata per l'assemblaggio degli elementi strutturali ha classe di resistenza meccanica 8.8 ed è zincata.

La copertura della serra (arco, non coperto dai moduli fotovoltaici) è realizzata in film plastico.

Il film plastico utilizzato è un film ad alto tenore di EVA, ottenuto in coestensione di polietilene a bassa densità, spessore 200 micron, prodotto in conformità allo standard di riferimento UNI EN 13206.

Caratteristiche tecniche

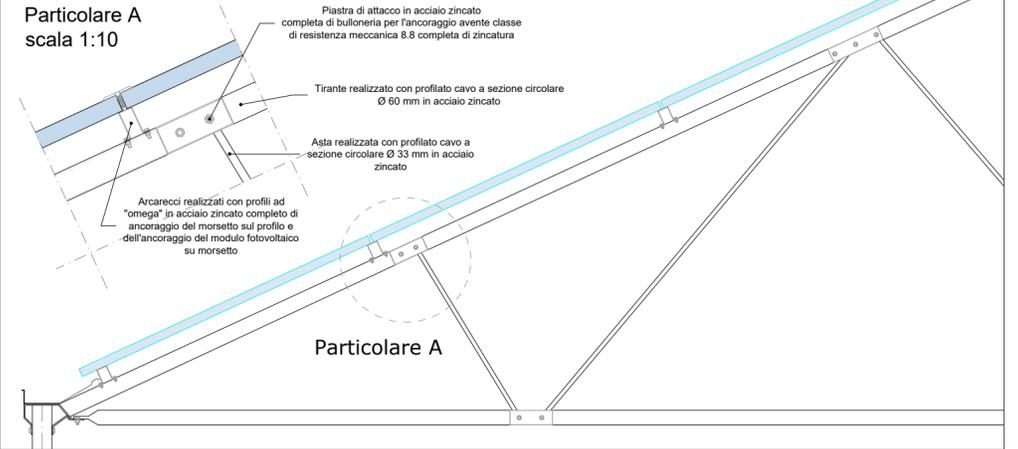
- Elevato effetto serra (previene il fenomeno dell'inversione termica).
- Massima trasmittanza.
- Elevata resistenza agli urti ed agli agenti atmosferici.
- Elevata elasticità.

Le viti di supporto per pali con sezione a T sono un'innovativo sistema per la posa senza l'utilizzo di cemento delle recinzioni. Si tratta infatti di "viti" in ferro zincato a caldo da posizionare nel terreno che grazie alla loro forma e al piattello superiore garantiscono un'ottima tenuta per realizzare recinzioni di qualsiasi tipologia come in rete elettrosaldata o a maglia sciolta.

La vite si presta per moltissimi tipi di terreno come ad esempio quelli a matrice sabbiosa, limosa con ghiaie e ciottoli di piccole dimensioni, terreni compatti o con radici. In caso di terreni particolarmente duri o pietrosi sarà necessario in casi estremi a fare un pre-foro con un trapano con punte da 20/30 mm di diametro per facilitare la posa della vite.

Altezza vite: 460 mm
Altezza elica: 100 mm
Diametro del tubo: 48 mm
Diametro piattello superiore: 160 mm

Particolare A
scala 1:10



Regione Lazio
Provincia di Latina
Comune di Sezze



NOME ELABORATO: Particolari strutturali delle serre

Art. 27 bis del D.Lgs. 152/2006

CODICE ELABORATO: REV: DATA: SCALA:
LT_SEZ-PD41 MAR/2022 Varie

Committente

MARSEGLIA AMARANTO GREEN SRL

Via Orti, 1/A
37050 San Pietro di Morubio (VR)
tel. +39 0874 67618 - fax. +39 0874 1862021
C.F. e P.IVA 11046820962



Progettazione



Silver Ridge Power Italia S.r.l.
Via Luigi Iammarino, 2 - 86025 Ripalimosani CB
Sede Legale: Via della Magliana, 422 - 00148 Roma RM
Tel.: +39 0874 67618
Mobile: +39 320 4326809
info@srpi.eu | www.amarantoholding.com

LIVELLO DI PROGETTAZIONE: PROGETTO DEFINITIVO

Realizzazione ed esercizio di un impianto su serre agrivoltaiche della potenza di 46,16 MWp e delle opere di connessione Comune di Sezze (LT), Via Migliara, 48 sx
Coordinate geografiche: 41°27'13.5"N 13°05'52.2"E / 41.453746N, 13.097829E

TIMBRI E FIRMA:

