

- Le geometrie di progetto sono state desunte dai disegni di contabilità originali. Tutte le misure dimensionali riportate dovranno essere verificate dall'impresa prima di procedere con qualunque intervento, controllando la compatibilità delle geometrie e dei dettagli costruttivi di progetto con le effettive dimensioni delle opere. Particolare attenzione andrà data alle operazioni di demolizione e perforazione per evitare danneggiamenti e rotture delle opere nonché delle armature presenti nei getti.

- Convenzione unità di misura:
 • Quote altimetriche assolute : m.s.l.m.
 • Misure generali : cm.
 • Carpenterie opere in c.a. : cm.
 • Carpenterie metalliche : mm.
 • Diametri in generale : mm.

- Per i dettagli relativi alle opere esistenti, si rimanda anche alla documentazione di progetto e di contabilità.

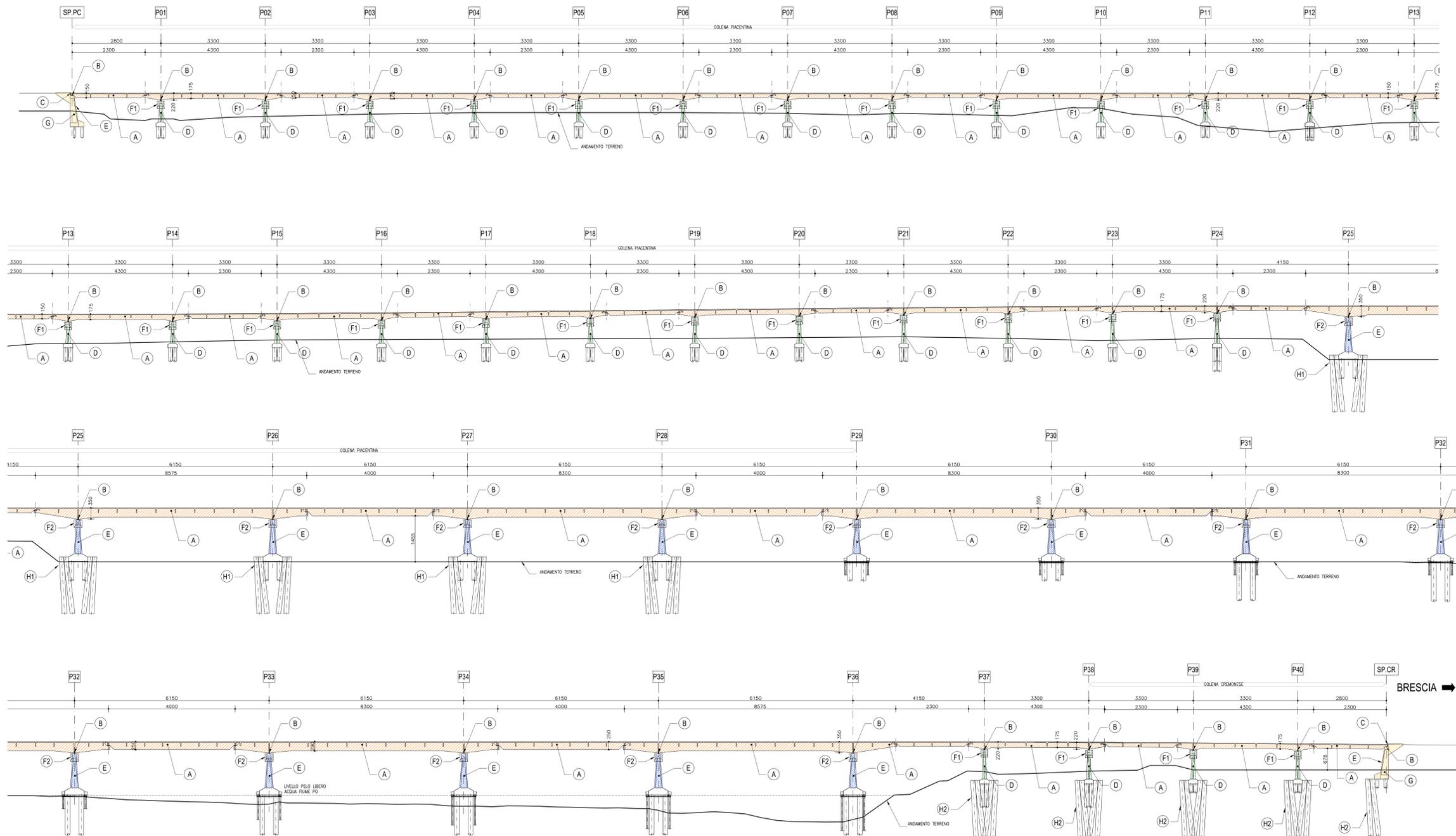


TABELLE MATERIALI

- LEGENDA:
- (A) SOSTITUZIONE IMPALCATO
 - (B) SOSTITUZIONE APPOGGI
 - (C) INSTALLAZIONE NUOVI GIUNTI
 - (D) RINFORZO DEI PILASTRI CON CAMICIATURA
 - (E) INTERVENTI DI RIPRISTINO SUPERFICIALE
 - (F1) REALIZZAZIONE NUOVO PULVINO PER PILE IN AREA GOLENALE A PILASTRI
 - (F2) REALIZZAZIONE NUOVO PULVINO PER PILE IN ALVEO ATTIVO A SETTO
 - (G) INTERVENTI SU SPALLA: ARRETRAMENTO PARAGHIAIA E ALLARGAMENTO DELLA SPALLA PER OSPITARE LE NUOVE TRAVI
 - (H1) INTERVENTO DI MITIGAZIONE DEGLI EFFETTI DELLA LIQUEFAZIONE PILE P25-P28
 - (H2) INTERVENTO DI MITIGAZIONE DEGLI EFFETTI DELLA LIQUEFAZIONE PILE P37-P40 E SPALLA SP.CR.

CALCESTRUZZO: SOLETTE IMPALCATO

NORMA DI RIFERIMENTO: EN 206-1
 CLASSE DI RESISTENZA (MPa): C35/45
 CLASSE DI ESPOSIZIONE: XC4+XD3+XF4
 CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: 0.2
 DIMENSIONE NOMINALE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: $d_{max} = 25mm$
 CLASSE DI CONSISTENZA: S4/S5
 COPRIFERRO (mm): 35
 COPRIFERRO CORDOLI (mm): 50

ACCIAIO ORDINARIO: B450 C
 controllato in stabilimento
 INCIDENZA: 150 Kg/m²

CALCESTRUZZO: RINFORZO PILE

NORMA DI RIFERIMENTO: EN 206-1
 CLASSE DI RESISTENZA (MPa): C35/45
 CLASSE DI ESPOSIZIONE: XC4+XD1+XF2
 CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: 0.2
 CLASSE DI CONSISTENZA: S4/S5
 COPRIFERRO (mm): 40

ACCIAIO ORDINARIO: B450 C
 controllato in stabilimento
 INCIDENZA: 180 Kg/m²

CALCESTRUZZO: RINFORZO E ALLARGAMENTO PULVINI

NORMA DI RIFERIMENTO: EN 206-1
 CLASSE DI RESISTENZA (MPa): C35/45
 CLASSE DI ESPOSIZIONE: XC4+XD1+XF2
 CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: 0.2
 CLASSE DI CONSISTENZA: S4/S5
 COPRIFERRO (mm): 40

ACCIAIO ORDINARIO: B450 C
 controllato in stabilimento
 Tensione caratteristica di snervamento: $f_{yk} \geq 450 MPa$
 Tensione caratteristica di rottura: $f_{tk} \geq 540 MPa$

INCIDENZA PER PULVINI SU PILE A SETTO: 150 Kg/m²
 INCIDENZA PER PULVINI SU PILE A PILASTRI: 130 Kg/m²

CALCESTRUZZO ESPANSIVO: RINFORZO SPALLE

NORMA DI RIFERIMENTO: EN 206-1
 CLASSE DI RESISTENZA (MPa): C35/45
 CLASSE DI ESPOSIZIONE: XC2, XF4
 CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: 0.2
 DIMENSIONE NOMINALE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: $d_{max} = 32mm$
 CLASSE DI CONSISTENZA: S4/S5
 COPRIFERRO (mm): 50

ACCIAIO ORDINARIO: B450 C
 controllato in stabilimento
 INCIDENZA: 140 Kg/m²

TRAVI E TRAVERSI IMPALCATO

ACCIAIO DA CARPENTERIA

CATEGORIA DI PRODUZIONE: PC2 (EN 1090-2)
 CATEGORIA DI CONSEGUENZA: CC2 (EN 1090-2)
 CATEGORIA DI SERVIZIO: SC2 (EN 1090-2)
 CATEGORIA DI ESECUZIONE: EXC3 (EN 1090-2)

Acciaio autoprodotto tipo CORTEN
 - Elementi principali composti per saldatura:
 acciaio S355J2W+N per spessori $\leq 40mm$ (UNI EN 10025)
 $f_{yk} \geq 355 MPa$
 $f_{tk} \geq 510 MPa$
 acciaio S355K2W+N per spessori $> 40mm$ (UNI EN 10025)
 $f_{yk} \geq 355 MPa$
 $f_{tk} \geq 470 MPa$
 - Angolari, profilati e piastre bullonate (elementi non saldati):
 acciaio S355J2W (UNI EN 10025)
 $f_{yk} \geq 355 MPa$
 $f_{tk} \geq 510 MPa$
 - Imbottitura con spessore $\leq 3mm$:
 acciaio S350 INOX (UNI EN 1993-1-4, UNI EN 10088)
 $f_{yk} \geq 355 MPa$
 $f_{tk} \geq 510 MPa$

BULLONATURE: CLASSE 10.9
 INCIDENZA CARPENTERIA METALLICA (TRAVI, TRAVERSI, PREDALLE E VELETTE): 335 Kg/m²

RESINA EPOSSIDA PER ANCORAGGI TIPO HILT HIT-RES50 V3 O EQUIVALENTE
 Seguire scrupolosamente le indicazioni riportate sulla scheda tecnica

ARMATURA DI PRECOMPRESSIONE - BARRE TIPO DYWIDAG
 Tensione caratteristica di snervamento: $f_{yk} \geq 950 MPa$
 Tensione caratteristica di rottura: $f_{tk} \geq 1050 MPa$

ARMATURA DI PRECOMPRESSIONE IN TRAVI #0.6" ($A_{tr} = 139mm^2$)
 Tensione all'1% di deformazione totale: $f_{1\%} \geq 1670 MPa$
 Tensione caratteristica di rottura: $f_{tk} \geq 1860 MPa$

PROTEZIONE ARMATURA DI PRECOMPRESSIONE:
 Guaina HDPE
 Post-iniezione con boiacca espansiva confezionata con legante tipo MAFLUW o equivalente

TENSIONE DI TESATURA CAVI DA 37 TRIFOLI
 TIPO AL MARTINETTO T = 7174.5 kN
 $f_{yk} = 1326 MPa$

TENSIONE DI TESATURA BARRE DA #6:
 TIPO AL MARTINETTO T = 989.6 kN
 $f_{yk} = 787.5 MPa$

TENSIONE DI TESATURA BARRE DA #7.5:
 TIPO AL MARTINETTO T = 3479.1 kN
 $f_{yk} = 787.5 MPa$

Autovia Padana

MANUTENZIONE STRAORDINARIA PER IL MIGLIORAMENTO DELLA DURABILITA' E DEL COMPORTAMENTO SISMICO DEL PONTE PO: INTERVENTO DI SOSTITUZIONE DELL'IMPALCATO E ADEGUAMENTO SISMICO

PROGETTO ESECUTIVO

OPERE D'ARTE MAGGIORI
QUADRO DI SINTESI DEGLI INTERVENTI

Progettista Responsabile: S.I.A.S.p.A. Ing. Gianpiero Pasquinato
 Consulente: SINTECNA
 Impresa: ITINERA

IM05	07E	00	02	0A	01	00	00	QI	01	0
CODICE COMESEA	LOTTO	MACRO OPERA	OPERA	PARTE	TIPO	REV				

CUP F49J1200040007 Scala: 1:500

REV.	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	DATA
0	EMISSIONE	Sinteca	G. Massone	G. Pasquinato	Novembre 2022

AUTOVIA PADANA S.p.A.
 Direttore Tecnico: Dott. Ing. Daniele Buselli

AUTOVIA PADANA S.p.A.
 Amministratore Delegato: Dott. Stefano Della Gatta

Questo documento non potrà essere copiato, riprodotto o altrimenti pubblicato in tutto o in parte senza il consenso scritto di Autovia Padana S.p.A.