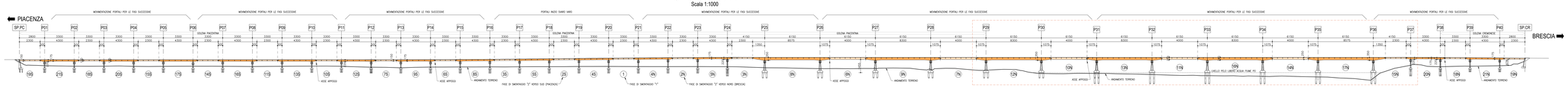
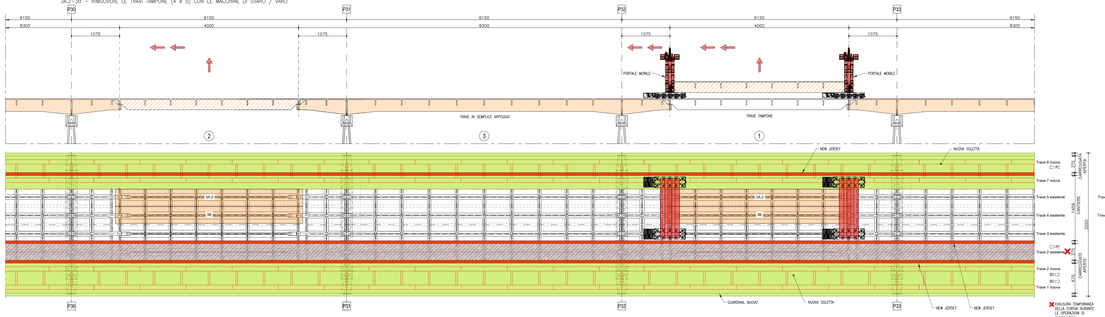
IPOTESI SEQUENZA FASI DI SVARO / VARO
PROFILO LONGITUDINALE
Scala 1:1000

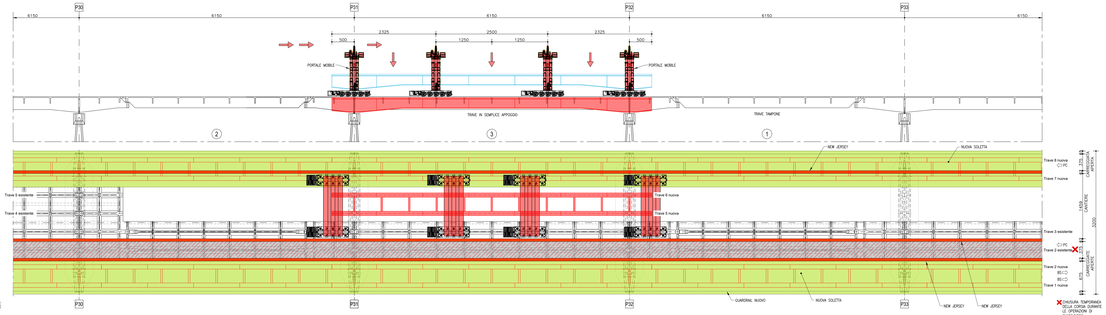


IPOTESI SEQUENZA FASI DI SVARO / VARO
Scala 1:300

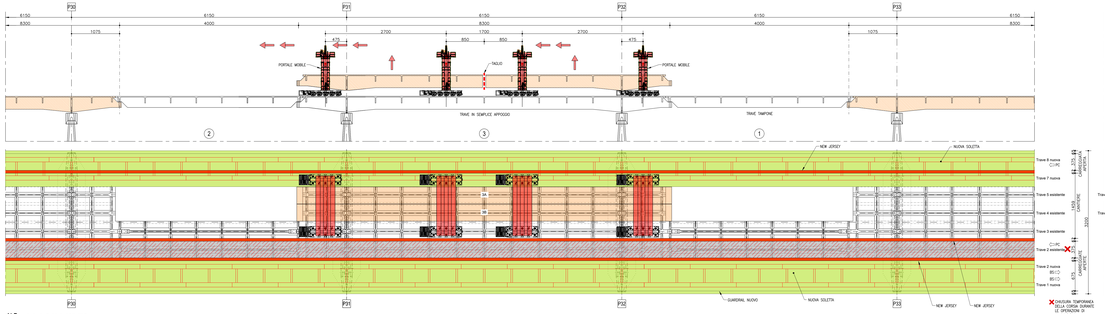
FASE 3A - 3B 3A.1 – DOPO COMPLETAMENTO DELLA NUOVA SOLETTA SULLE TRAVI NUOVE 7–8 (FASE 2C), DEVIARE IL TRAFFICO.
3A.2–3B – RIMUOVERE LE TRAVI TAMPONE (4 e 5) CON LE MACCHINE DI SVARO / VARO



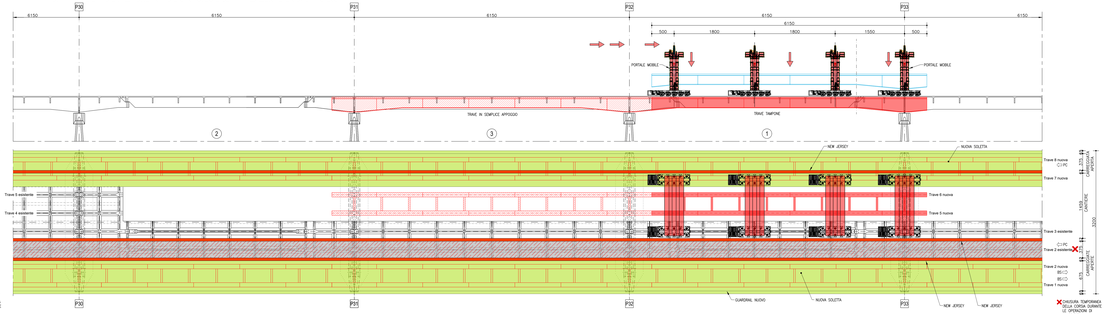
FASE 3C 3C.1 – TRASPORTARE LA PRIMA COPPIA DI NUOVE TRAVI CON SPMT.
3C.2 – METTERE IN OPERA LE NUOVE TRAVI 5 E 6 IN POSIZIONE DEFINITIVA.



FASE 3A - 3B SMONTARE LE TRAVI 4 e 5 IN SEMPLICE APPOGGIO CON CON LE MACCHINE DI SVARO / VARO E TRASPORTARLE SULLE AREE DI DEMOLIZIONE IN ZONA RETROSPALLA.



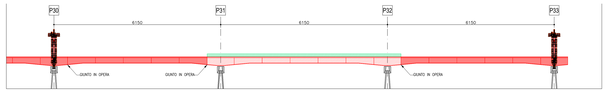
FASE 3C 3C.3 – TRASPORTARE LA SECONDA COPPIA DI NUOVE TRAVI CON SPMT.
3C.4 – METTERE IN OPERA LE NUOVE TRAVI 5 E 6 IN POSIZIONE DEFINITIVA ED ESEGUIRE IL GIUNTO IN OPERA.



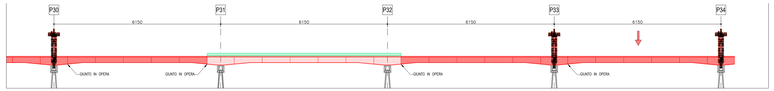
N.B. LO SMONTAGGIO PREVEDE:
LA PRESA DI CARICO E IL SOLLEVAMENTO DI ~30mm DOPO LA RIMOZIONE DELLA PAVIMENTAZIONE,
LA TRASLAZIONE DI ~4m VERSO LE NUOVE TRAVI IN ACCIAIO,
IL SEZIONAMENTO IN MEZZERIA PER L'ALLONTANAMENTO.

IPOTESI SEQUENZA FASI DI GETTO DELLA SOLETTA
SEZIONE LONGITUDINALE
Scala 1:500

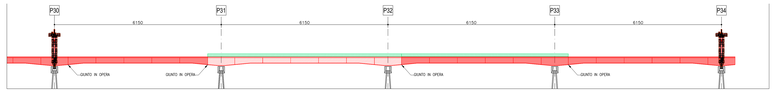
FASE long.1 – IN FASE PRELIMINARE PREVEDERE LA POSA IN OPERA DI ALMENO TRE CAMPATE IN CARPENTERIA METALLICA.
– GETTO DELLA SOLETTA IN CORRISPONDENZA DELLA CAMPATA CENTRALE DEL SISTEMA DELLE TRE TRAVI VARATE CON AGGETTO OLTRE ASSE PILA.



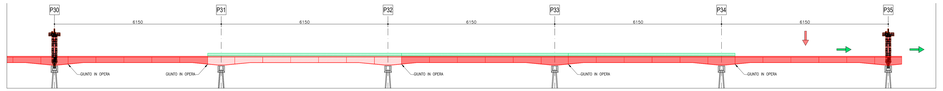
FASE long.2 – POSA DI UNA SUCCESSIVA CAMPATA METALLICA IN PROSECUZIONE DELLO SCHEMA DI TRAVE CONTINUA GIA' REALIZZATO.



FASE long.3 – GETTO IN AVANZAMENTO DELLA SOLETTA SU CAMPATA ADIACENTE ALLA CAMPATA GIA' COMPLETATA.



FASE long.4 – POSA DI NUOVA CAMPATA METALLICA E PROSECUZIONE GETTO IN AVANZAMENTO AVENDO CURA DI MANTENERE UN ARRETRAMENTO DI ALMENO UNA CAMPATA RISPETTO ALLA STRUTTURA METALLICA DI NUOVA POSA.
– TALE OPERAZIONE (DOSI' COME IL VARO DELLE TRAVI METALLICHE) PUO' AVVENIRE IN MODO SIMMETRICO RISPETTO ALLA CAMPATA DA CUI SI SONO AVVIATE LE ATTIVITA' DI GETTO.



NOTE

– Le geometrie di progetto sono state desunte dai disegni di contabilità originali.
Tutte le misure dimensionali riportate dovranno essere verificate dall'impresa prima di procedere con qualunque intervento, controllando la compatibilità delle geometrie e dei dettagli costruttivi di progetto con le effettive dimensioni delle opere.
Particolare attenzione andrà data alle operazioni di demolizione e perforazione per evitare danneggiamenti e rotture delle opere nonché delle armature presenti nei getti.

– Convenzione unità di misura:
- Quote altimetriche assolute : m.s.l.m.
- Misure generali : cm
- Carpenteria opere in c.a. : cm
- Carpenteria metalliche : mm
- Diametri in generale : mm

– Per i dettagli relativi alle opere esistenti, si rimanda anche alla documentazione di progetto e di contabilità.

NOTA PER SVARO / VARO

1– Qualora l'iniezione delle barre di precompressione dei traversi si rivelì inefficace, sarà necessario prevedere un sistema di precompressione esterna alternativa a quello esistente.

2– La campata di inizio smontaggio (trave tampone) non è vincolante.
Potrà essere determinato in considerazione delle diverse esigenze operative di cantiere.
L'unico vincolo è la partenza da una trave tampone.

3– Le sequenze delle fasi di svaro e varo delle travi e di getto delle solette, qui rappresentate, si riferiscono alle travi n. 4 e 5, le stesse sono valide anche per le travi n. 2 e 3.

Autovia Padana

MANUTENZIONE STRAORDINARIA PER IL MIGLIORAMENTO DELLA DURABILITA' E DEL COMPORTAMENTO SISMICO DEL PONTE PO : INTERVENTO DI SOSTITUZIONE DELL'IMPALCATO E ADEGUAMENTO SISMICO

PROGETTO ESECUTIVO

OPERE D'ARTE MAGGIORI
FASI COSTRUTTIVE - SCHEMA DI SVARO E VARO DELLE TRAVI INTERMEDIE

Progettista Responsabile Integrazione Prestazioni Specialistiche:
SINA S.p.A.
Ing. Giuseppe Fallacara
Dott.Ing. Francesco Maria Di Sarno
Ordine degli Ingegneri della Provincia di Milano n. 20845

Consulente: sintecna

Impresa: ITINERA

IM05	07E	00	02	OA	01	00	00	FE	05	0
CODICE COMMESSA	LOTTO	MACRO OPERA		OPERA		PARTE		TIPO		NR.

CUP F49J12000040007 Scala: VARIE

REV.	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	DATA
0	EMISSIONE	Sintecna	D. Massone	G. Pasquaretti	Novembre 2021

AUTOVIA PADANA S.p.A
Il Responsabile Unico del Procedimento
Dott. Ing. Clemente Bucelli

AUTOVIA PADANA S.p.A
Il Direttore Tecnico
Dott. Stefano Della Catta

Questo documento non potrà essere copiato, riprodotto o altrimenti pubblicato in tutto o in parte senza il consenso scritto di Autovia Padana S.p.A.