

TIPICO APPARECCHIATURA	LOCALIZZAZIONE	QUOTA INSTALLAZIONE	CAUSA DEL DANNO			NORMATIVA ITALIANA	MECCANISMI DI DANNEGGIAMENTO (CORROSIONI)		
			INTERFERENZA ESTERNA	DIFETTI DEI MATERIALI	ERRORI OPERATIVI		CORROSIONE ESTERNA	CORROSIONE INTERNA	CORROSIONE SOTTO COIBENTE
			MODALITA' DI MITIGAZIONE	MODALITA' DI MITIGAZIONE	MODALITA' DI MITIGAZIONE		MODALITA' DI MITIGAZIONE	MODALITA' DI MITIGAZIONE	MODALITA' DI MITIGAZIONE
Colonna disidratazione	Centrale di Trattamento	Tutte le quote	*Standard di progettazione: ANCC -VSR (Vedi disegno costruttivo) *Certificazioni materiali, CND e trattamenti termici e certificati dall'ISPSEL; * Verifiche periodiche d'integrità; * Standard di società, come ad esempio: - 05490.MAT.MEC.SPC - Costruzione e collaudo di recipienti a pressione in acciaio al carbonio - MOD.MEC.PRV.101 - RECIPIENTI A PRESSIONE (IDS) - CENT.SPC.CR.PV.501 Recipienti a pressione - CENT.SPC.GG.QUA.09640 Requisiti qualità per progettisti, fornitori e costruttori - 00-ZA-E-09720 Procedure post-ordine, collaudo ed expediting	Specifico permesso di lavoro che riporta anche le prescrizioni da attuarsi in riferimento al Documento di Sicurezza e Salute Coordinato (DSSC) e procedure operative.	Decreto Ministeriale 329/04 Art. 12. Verifiche di integrità in occasione delle verifiche periodiche. ALLEGATO A Frequenza ogni 10 anni  Art. 13. Verifica di funzionamento in occasione delle verifiche periodiche. ALLEGATO A Frequenza ogni 2 anni	* Controllo operativo giornaliero; * Verifica di funzionamento ogni 2 anni (Art. 13 DM 329/04) * Visual Test ogni cinque anni; * Controllo dello stato del rivestimento in occasione del Visual Test ed eventuale ripristino del rivestimento * Rilievi di spessore in occasione delle Verifiche periodiche d'integrità ogni 10 anni (Art. 12 DM 329/04)	* Rilievi di spessore in occasione delle Verifiche periodiche d'integrità; * Analisi chimica dell'acqua così come previsto dalla IFL 0100-00-DMMO-12037 richiamata dalla norma SNAM-TECNIM-ITL-031	NON APPLICABILE (Le colonne non sono coibentate)	
Separatori gas di prova	Cluster	Tutte le quote	*Standard di progettazione: ANCC -VSR (Vedi disegno costruttivo) *Certificazioni materiali, CND e trattamenti termici e certificati dall'ISPSEL; * Verifiche periodiche d'integrità; * Standard di società, come ad esempio: - 05490.MAT.MEC.SPC - Costruzione e collaudo di recipienti a pressione in acciaio al carbonio - MOD.MEC.PRV.101 - RECIPIENTI A PRESSIONE (IDS) - CENT.SPC.CR.PV.501 Recipienti a pressione - CENT.SPC.GG.QUA.09640 Requisiti qualità per progettisti, fornitori e costruttori	Specifico permesso di lavoro che riporta anche le prescrizioni da attuarsi in riferimento al Documento di Sicurezza e Salute Coordinato (DSSC) e procedure operative.	Decreto Ministeriale 329/04 Art. 12. Verifiche di integrità in occasione delle verifiche periodiche. ALLEGATO A Frequenza ogni 10 anni  Art. 13. Verifica di funzionamento in occasione delle verifiche periodiche. ALLEGATO A Frequenza ogni 2 anni	* Controllo operativo giornaliero; * Verifica di funzionamento ogni 2 anni (Art. 13 DM 329/04) * Visual Test ogni cinque anni; * Controllo dello stato del rivestimento in occasione del Visual Test ed eventuale ripristino del rivestimento * Rilievi di spessore in occasione delle Verifiche periodiche d'integrità ogni 10 anni (Art. 12 DM 329/04)	* Rilievi di spessore in occasione delle Verifiche periodiche d'integrità; * Analisi chimica dell'acqua così come previsto dalla IFL 0100-00-DMMO-12037 richiamata dalla norma SNAM-TECNIM-ITL-031	NON APPLICABILE (I separatori non sono coibentati)	
Separatori gas aspirazione turbocompressori	Centrale di Compressione	Tutte le quote	*Standard di progettazione: D.M. 21 Novembre 1972 (ANCC -VSR) (Vedi disegno costruttivo) *Certificazioni materiali, CND e trattamenti termici e certificati dall'ISPSEL; * Verifiche periodiche d'integrità; * Standard di società, come ad esempio: - 05490.MAT.MEC.SPC - Costruzione e collaudo di recipienti a pressione in acciaio al carbonio - MOD.MEC.PRV.101 - RECIPIENTI A PRESSIONE (IDS) - CENT.SPC.CR.PV.501 Recipienti a pressione - CENT.SPC.GG.QUA.09640 Requisiti qualità per progettisti, fornitori e costruttori - 00-ZA-E-09720 Procedure post-ordine, collaudo ed expediting	Specifico permesso di lavoro che riporta anche le prescrizioni da attuarsi in riferimento al Documento di Sicurezza e Salute Coordinato (DSSC) e procedure operative.	Decreto Ministeriale 329/04 Art. 12. Verifiche di integrità in occasione delle verifiche periodiche. ALLEGATO A Frequenza ogni 10 anni  Art. 13. Verifica di funzionamento in occasione delle verifiche periodiche. ALLEGATO A Frequenza ogni 2 anni	* Controllo operativo giornaliero; * Verifica di funzionamento ogni 2 anni (Art. 13 DM 329/04) * Visual Test ogni cinque anni; * Controllo dello stato del rivestimento in occasione del Visual Test ed eventuale ripristino del rivestimento * Rilievi di spessore in occasione delle Verifiche periodiche d'integrità ogni 10 anni (Art. 12 DM 329/04)	* Rilievi di spessore in occasione delle Verifiche periodiche d'integrità; * Analisi chimica dell'acqua così come previsto dalla IFL 0100-00-DMMO-12037 richiamata dalla norma SNAM-TECNIM-ITL-031	NON APPLICABILE (I separatori non sono coibentati)	
Separatore interstadio turbocompressori	Centrale di Compressione	Tutte le quote	*Standard di progettazione: D.M. 21 Novembre 1972 e VSR-M-5 (Vedi disegno costruttivo) *Certificazioni materiali, CND e trattamenti termici e certificati dall'ISPSEL; * Verifiche periodiche d'integrità; * Standard di società, come ad esempio: - 05490.MAT.MEC.SPC - Costruzione e collaudo di recipienti a pressione in acciaio al carbonio - MOD.MEC.PRV.101 - RECIPIENTI A PRESSIONE (IDS) - CENT.SPC.CR.PV.501 Recipienti a pressione - CENT.SPC.GG.QUA.09640 Requisiti qualità per progettisti, fornitori e costruttori - 00-ZA-E-09720 Procedure post-ordine, collaudo ed expediting	Specifico permesso di lavoro che riporta anche le prescrizioni da attuarsi in riferimento al Documento di Sicurezza e Salute Coordinato (DSSC) e procedure operative.	Decreto Ministeriale 329/04 Art. 12. Verifiche di integrità in occasione delle verifiche periodiche. ALLEGATO A Frequenza ogni 10 anni  Art. 13. Verifica di funzionamento in occasione delle verifiche periodiche. ALLEGATO A Frequenza ogni 2 anni	* Controllo operativo giornaliero; * Verifica di funzionamento ogni 2 anni (Art. 13 DM 329/04) * Visual Test ogni cinque anni; * Controllo dello stato del rivestimento in occasione del Visual Test ed eventuale ripristino del rivestimento * Rilievi di spessore in occasione delle Verifiche periodiche d'integrità ogni 10 anni (Art. 12 DM 329/04)	* Rilievi di spessore in occasione delle Verifiche periodiche d'integrità; * Analisi chimica dell'acqua così come previsto dalla IFL 0100-00-DMMO-12037 richiamata dalla norma SNAM-TECNIM-ITL-031	NON APPLICABILE (I separatori non sono coibentati)	
Refrigeranti gas-cooler	Centrale di Compressione	Tutte le quote	*Standard di progettazione: ANCC -VSR (Vedi disegno costruttivo) *Certificazioni materiali, CND e certificati dall'ISPSEL; * Verifiche periodiche d'integrità; * Standard di società, come ad esempio: - 05490.MAT.MEC.SPC - Costruzione e collaudo di recipienti a pressione in acciaio al carbonio - MOD.MEC.PRV.101 - RECIPIENTI A PRESSIONE (IDS) - CENT.SPC.CR.PV.501 Recipienti a pressione - CENT.SPC.GG.QUA.09640 Requisiti qualità per progettisti, fornitori e costruttori - 00-ZA-E-09720 Procedure post-ordine, collaudo ed expediting	Specifico permesso di lavoro che riporta anche le prescrizioni da attuarsi in riferimento al Documento di Sicurezza e Salute Coordinato (DSSC) e procedure operative.	Decreto Ministeriale 329/04 Art. 12. Verifiche di integrità in occasione delle verifiche periodiche. ALLEGATO A Frequenza ogni 10 anni  Art. 13. Verifica di funzionamento in occasione delle verifiche periodiche. ALLEGATO A Frequenza ogni 2 anni	* Controllo operativo giornaliero; * Verifica di funzionamento ogni 2 anni (Art. 13 DM 329/04) * Visual Test ogni cinque anni; * Controllo dello stato del rivestimento in occasione del Visual Test ed eventuale ripristino del rivestimento * Rilievi di spessore in occasione delle Verifiche periodiche d'integrità ogni 10 anni (Art. 12 DM 329/04)	* Rilievi di spessore in occasione delle Verifiche periodiche d'integrità;	NON APPLICABILE (I refrigeranti gas non sono coibentati)	
Tubazione fuori terra	Centrali di Compressione, Trattamento e Cluster	Tutte le quote	* Standard di progettazione: ASME B31.3 - Chemical plant and Refinery Piping (vedi Specifiche di linea) - ANSI B31.8 - Gas transmission and distribution piping systems *Standard fabbricazione tubi: Es: Standard API 5L; ANSI A106; ASTM A333; ASME B36.10 * Nelle costruzioni più recenti Conformità alla Direttiva PED * Standard di società, come ad esempio: - Specifiche di linea - 06732.PIP.MEC.SDS Specifiche di progetto tubazioni - 05892.PIP.MEC.SDS Pipes and piping components for plant - 20380.PIP.MEC.FUN Componenti per tubazioni in acciaio - 20368.PIP.MEC.FUN Carbon Steel Piping Welding - 20377.PIP.MEC.FUN Piping Weld Examination - 05875I00 Saldatura tubazioni- prescrizioni generali	Specifico permesso di lavoro che riporta anche le prescrizioni da attuarsi in riferimento al Documento di Sicurezza e Salute Coordinato (DSSC) e procedure operative.	Decreto Ministeriale 329/04 Art. 12. Verifiche di integrità in occasione delle verifiche periodiche. ALLEGATO A Frequenza ogni 10 anni  Art. 13. Verifica di funzionamento in occasione delle verifiche periodiche. ALLEGATO A Frequenza ogni 2 anni	SOLO PER TUBAZIONI DEL PROCESSO (GAS) E PER DIAMETRI ≥ 4" COERENTEMENTE AL DM 329/04 * Controllo operativo giornaliero; * Verifica di funzionamento ogni 5 anni (Art. 13 DM 329/04) * Visual Test ogni cinque anni; * Controllo dello stato del rivestimento in occasione del Visual Test ed eventuale ripristino del rivestimento * Rilievi di spessore in occasione delle Verifiche periodiche d'integrità ogni 10 anni (Art. 12 DM 329/04)	* Rilievi di spessore in occasione delle Verifiche periodiche d'integrità; * Analisi chimica dell'acqua così come previsto dalla IFL 0100-00-DMMO-12037 richiamata dalla norma SNAM-TECNIM-ITL-031	* Ove presente, rimozione della coibentazione e rilievi di spessore in occasione delle Verifiche periodiche d'integrità ogni 10 anni (Art. 12 DM 329/04)	
Tubazione interrata	Centrali di Compressione, Trattamento e Cluster	Tutte le quote	* Standard di progettazione: ASME B31.3 - Chemical plant and Refinery Piping (vedi Specifiche di linea) - ANSI B31.8 - Gas transmission and distribution piping systems *Standard fabbricazione tubi: Es: Standard API 5L; ANSI A106; ASTM A333; ASME B36.10 * Nelle costruzioni più recenti Conformità alla Direttiva PED * Standard di società, come ad esempio: - Specifiche di linea - 06732.PIP.MEC.SDS Specifiche di progetto tubazioni - 05892.PIP.MEC.SDS Pipes and piping components for plant - 20380.PIP.MEC.FUN Componenti per tubazioni in acciaio - 20368.PIP.MEC.FUN Carbon Steel Piping Welding - 20377.PIP.MEC.FUN Piping Weld Examination - 05875I00 Saldatura tubazioni- prescrizioni generali	Specifico permesso di lavoro che riporta anche le prescrizioni da attuarsi in riferimento al Documento di Sicurezza e Salute Coordinato (DSSC) e procedure operative.	Decreto Ministeriale 329/04 Art. 12. Verifiche di integrità in occasione delle verifiche periodiche. ALLEGATO A Frequenza ogni 10 anni  Art. 13. Verifica di funzionamento in occasione delle verifiche periodiche. ALLEGATO A Frequenza ogni 2 anni	* Protezione catodica in conformità a Norme APCE * STG-ITL-016 – R00 – Ispezioni ed analisi metallurgiche tubazioni smantellate	* Analisi chimica dell'acqua così come previsto dalla IFL 0100-00-DMMO-12037 richiamata dalla norma SNAM-TECNIM-ITL-031	NON APPLICABILE (Le tubazioni interrate non sono coibentate)	