TIPICO APPARECCHIATURA	LOCALIZZAZIONE	QUOTA INSTALLAZIONE		CAUSA DEL DANNO		MECCANISMI DI DANNEGGIAMENTO (CORROSIONI)			
			INTERFERENZA ESTERNA	DIFETTI DEI MATERIALI	ERRORI OPERATIVI	NORMATIVA ITALIANA	CORROSIONE ESTERNA	CORROSIONE INTERNA	CORROSIONE SOTTO COIBENTE
			MODALITA' DI MITIGAZIONE	MODALITA' DI MITIGAZIONE	MODALITA' DI MITIGAZIONE		MODALITA' DI MITIGAZIONE	MODALITA' DI MITIGAZIONE	MODALITA' DI MITIGAZIONE
Colonna disidratazione	Centrale di Trattamento	Tutte le quote	*DSSC *Scheda 5.5 Coordinamento *modulo B per attività manutentive di centrale e di area pozzo *Allegato 3 Misure di prevenzione e protezione	*Standard di progettazione: ANCC -VSR (Vedi disegno costruttivo) *Certificazion materiali, CND, trattamenti termici e certificati dall'ISPSE1; * Standard di società, come a desempio: - 0.5490.MAT.MEC.SPC - Costruzione e collaudo di recipienti a pressione in acciao ia carbonio - MOD.MEC.PRV.101 - RECIPIENTI A PRESSIONE (IDS) - CENT.SPC.CR PV.501 Recipienti a pressione - CENT.SPC.GC.0UA.09640 Requisiti qualità per progettisti, formitori e costruttori - 0.0-2A-E-09720 Procedure post-ordine, colaudo ed expedating	Specifico permesso di lavoro che riporta anche le prescrizioni da atturarsi in riferimento al Documento di Sicurezza e Salute Coordinato (DSSC) e procedure operative.	Decreto Ministeriale 329/04 Art. 12. Verifiche di integrita' in occasione delle verifiche periodiche. ALLEGATO A Frequenza ogni 10 anni Art. 13. Verifica di funzionamento in occasione delle verifiche periodiche. ALLEGATO A Frequenza ogni 2 anni	Controllo operativo giornaliero; Verifica di fruzionamento ogni 2 anni (Art. 13 DM 329/04) Visual Test ogni cinque anni; Controllo dello stato del rivestimento in occasone del Visual Test ed eventuale ripristino del rivestimento Rillievi di spessore in occasione delle Verifiche periodiche d'integrità ogni 10 anni (Art. 12 DM 329/04)	* Rillevi di spessore in occasione delle Verifiche periodiche d'integrità; * Analisi chimica dell'acqua così come previsto dalla ITI. 0100-00-0MMO-12037 richiamata dalla norma SNAM-TECNIM-ITI-031	NON APPLICABILE (Le colonne non sono coibentate)
Separatori gas di prova	Cluster	Tutte le quote	*DSSC *Scheda 5.5 Coordinamento *Scheda 5.5 Coordinamento *Modulo B per attività manutentive di centrale e di area pozzo *Allegato 3 Misure di prevenzione e protezione	*Standard di progettazione: ANCC-VSR (Vedi disegno costruttivo) *Certificazioni materiali, CND e trattamenti termici e certificati dall'ISPSEL; *Verifiche periodiche d'integrità; *Verifiche periodiche d'integrità; *Standard di società, come a desempio: -05490.MAT.MEC.SPC - Costruzione e collaudo di recipienti a pressione in accioi al carbonio - MOD.MEC.PRV.101. RECIPIENTI A PRESSIONE (IDS) -CENT.SPC.CR.PV.501 Recipienti a pressione -CENT.SPC.GG.UUA.09640 Requisiti qualità per progettisti, fornitori e costruttori	Specifico permesso di lavoro che riporta anche le prescrizioni da attuarsi in riferimento al Documento di Sicureza e Salute Coordinato (DSSC) e procedure operative.	Art. 12.	Controllo operativo giornaliero; Verifica di funzionamento ogni 2 anni (Art. 13 DM 329/04) Visual Test ogni cinque anni; Controllo dello stato del rivestimento Test ed eventuale ripristino del rivestimento Rillievi di spessore in occasione delle Verifiche periodiche d'integrità ogni 10 anni (Art. 12 DM 329/04)	* Rillievi di spessore in occasione delle Verifiche periodiche d'integrità; * Analisi chimica dell'acqua così come previsto dalla ITL 0100-00-DMM0-12037 richiamata dalla norma SNAM-TECNIM-ITL-031	NON APPLICABILE (I separatori non sono colbentati)
Separatori gas aspirazione turbocompressori	Centrale di Compressione	Tutte le quote	*DSSC *Scheda 5.5 Coordinamento *Scheda 5.5 Coordinamento *Modulo B per attività manutentive di centrale e di area pozzo *Allegato 3 Misure di prevenzione e protezione	*Standard di progettazione:D.M. 21 Novembre 1972 (ANCC -VSR) (Vedi disegno costruttivo) *Certificazioni materiali, CND e trattamenti termici e certificati dall'ISPSEL; * Verifiche periodiche d'integrità; * Verifiche periodiche d'integrità; * Standard di società, come ad esempio: - 05490.MAT.MEC.SPC - Costruzione e collaudo di recipienti a pressione in acciaio al carbonio - MOD.MEC.PRV.101 - RECIPIENTI A PRESSIONE (IDS) - CENT.SPC.CR.PV.501 Recipienti a pressione - CENT.SPC.GG.QUA.09640 Requisiti qualità per progettisti, fornitori e costruttori - 00-ZA-E-09720 Procedure post-ordine, colaudo ed expedating	anche le prescrizioni da attuarsi in	Decreto Ministeriale 329/04 Art. 12. Verifiche di integrita' in occasione delle verifiche periodiche. ALLEGATO A Frequenza ogni 10 anni Art. 13. Verifica di funzionamento in occasione delle verifiche periodiche. ALLEGATO A Frequenza ogni 2 anni	Controllo operativo giornaliero; Verifica di funzionamento ogni 2 anni (Art. 13 DM 329/04) Visual Test ogni cinque anni; Controllo dello stato del rivestimento in occasone del Visual Test de deventuale ripristino del rivestimento Rillevi di Spessore in occasione delle Verifiche periodiche d'integrità ogni 10 anni (Art. 12 DM 329/04)	* Rillevi di spessore in occasione delle Verifiche periodiche d'integrità; Analisi chimica dell'acqua così come previsto dalla ITL 0100-00-DMMO-12037 richiamata dalla norma SNAM-TECNIM-ITL-031	NON APPLICABILE (I separatori non sono colbentati)
Separatore interstadio turbocompressori	Centrale di Compressione	Tutte le quote	*DSSC Scheda 5.5 Coordinamento *modulo B per attività manutentive di centrale e di area pozzo	*Standard di progettazione: D.M. 21 Novembre 1972 e VSR-M-5 (Vedi disegno costruttivo); *Certificazioni materiali, CND e trattamenti termici e certificati dall'ISPSEL; *Verifiche periodiche d'integrità; *Standard di società, come ad esempio: - 05490.MAT.MEC.SPC - Costruzione e collaudo di recipienti a pressione in acciaio al carbonio - MOD.MEC.PRV.101 - RECIPIENTI A PRESSIONE (IDS) - CENT.SPC.CR.PV.501 Recipienti a pressione - CENT.SPC.GS.QUA.09640 Requisiti qualità per progettisti, formitori e costruttori - 00-ZA-E-09720 Procedure post-ordine, colaudo ed expedating	Specifico permesso di lavoro che riporta anche le prescrizioni da attuarsi in riferimento al Documento di Sicureza e Salute Coordinato (DSSC) e procedure operative.	Art. 12.	Controllo operativo giornaliero; Verifica di funzionamento ogni 2 anni (Art. 13 DM 329/04) Visual Test ogni cinque anni; Controllo dello stato del rivestimento Test ed eventuale ripristino del rivestimento Rillievi di spessore in occasione delle Verifiche periodiche d'integrità ogni 10 anni (Art. 12 DM 329/04)	* Rillevi di spessore in occasione delle Verifiche periodiche d'integrità;	NON APPLICABILE (I separatori non sono colbentati)
Refrigeranti gas-cooler	Centrale di Compressione	Tutte le quote	*DSSC *Scheda 5.5 Coordinamento *Scheda 5.5 Coordinamento *modulo B per attività manutentive di centrale e di area pozzo *Allegato 3 Misure di prevenzione e protezione	*Standard di progettazione: ANCC - VSR (Vedi disegno costruttivo) *Certificazioni materiali, CND e certificati dall'ISPSEL; *Verifiche periodiche d'integrità; *Verifiche periodiche d'integrità; *Standard di società, come ad esempio: -05490.MAT.MEC.SPC - Costruzione e collaudo di recipienti a pressione in acciaio al carbonio - MOD.MEC.PRV.101 - RECIPIENTI A PRESSIONE (IDS) - CENT.SPC.CR.PV.501 Recipienti a pressione - CENT.SPC.GC.QUA.09640 Requisiti qualità per progettisti, formitori e costruttori - 00-ZA-E-09720 Procedure post-ordine, colaudo ed expedating	Specifico permesso di lavoro che riporta anche le prescrizioni dia attuarsi in riferimento al Documento di Sicurezza e Salute Coordinato (DSSC) e procedure operative.	Art. 12.	Controllo operativo giornaliero; Verifica di funzionamento ogni 2 anni (Art. 13 DM 329/04) Visual Test ogni cinque anni; Controllo dello stato del rivestimento in occasone del Visual Test ed eventuale ripristino del rivestimento Rillevi di Spessore in occasione delle Verifiche periodiche d'integrità ogni 10 anni (Art. 12 DM 329/04)		NON APPLICABILE (I refrigeranti gas non sono coibentati)
Tubazione fuori terra	Centrali di Compressione, Trattamento e Cluster	Tutte le quote	*DSSC *Scheda 5.5 Coordinamento *modulo B per attività manutentive di centrale e di area pozzo *Allegato 3 Misure di prevenzione e protezione	* Standard di progettazione: ASME B31.3 - Chemical plant and Refinery Piping (vedi Specifiche di linea) - ANSI B31.8 - Gas transmissione and distribution piping systems *Standard fabbricazione tubi: Es: Standard API SL; ANSI A106; ASTM A333; ASME B36.10 * Nelle costruzioni più recenti Conformità alla Direttiva PED * Standard di società, come ad esempio: - Specifiche di linea - 06732.PIP.MEC.SDS Spescifiche di progetto tubazioni - 06732.PIP.MEC.SDS Pipes and piping components for plant - 20380.PIP.MEC.FUN Componenti per tubazioni in acciaio - 20389.PIP.MEC.FUN Componenti per tubazioni in acciaio - 20387.PIP.MEC.FUN.Piping Wedding - 20377.PIP.MEC.FUN.Piping Wed Examination - 05873100 Saldatura tubazioni- prescrizioni generali	Specifico permesso di lavoro che riporta anche le prescrizioni da attuarsi in riferimento al Documento di Sicureza e Salute Coordinato (DSSC) e procedure operative.	Decreto Ministeriale 329/04 Art. 12. Verifiche di integrita' in occasione delle verifiche periodiche. ALLEGATO A Frequenza ogni 10 anni Art. 13. Verifica di funzionamento in occasione delle verifiche periodiche. ALLEGATO A Frequenza ogni 2 anni	SOLO PER TUBAZIONI DEL PROCESSO (GAS) E PER DIAMETRI ≥ 4" COERENTEMENTE AL DM 329/04 *COERENTEMENTE AL DM 329/04 *Verifica di funzionamento ogni 5 anni (Art. 13 DM 329/04) *Visual Test ogni cinque anni; *Controllo dello stato del rivestimento in occasone del Visual Test ed eventuale ripristino del rivestimento *Rillevi di Spessore in occasione delle Verifiche periodiche d'integrità ogni 10 anni (Art. 12 DM 329/04)	* Rillevi di spessore in occasione delle Verifiche periodiche d'integrità; * Analisi chimica dell'acqua così come previsto dalla ITL 0100-00-DMMO-12037 richiamata dalla norma SNAM-TECNIM-ITL-031	* Ove presente, rimozione della colbentazione e rilievi di spessore in occasione delle Verifiche periodiche d'integrità ogni 10 anni (Art. 12 DM 329/04)
Tubazione interrata	Centrali di Compressione, Trattamento e Cluster	Tutte le quote	*STG-ITL-011-R00 – Modalità per esecuzione opere in prossimità dei metanodotti	Standard di progettazione: ASME B31.3 - Chemical plant and Refinery Piping (vedi Specifiche di linea) - ANSI B31.8 - Gas transmissione and distribution piping systems "Standard fabbricazione tubi: Es: Standard API St.; ANSI A106; ASTM A333, ASME B36.10 Nelle costruzioni più recenti Conformità alla Direttiva PED Standard di società, come ad esempio: Specifiche di linea pecific più progetto tubazioni - 05732.PIP.MEC.SDS Specifiche di progetto tubazioni - 05892.PIP.MEC.SDS Pipes and piping components for plant - 20380.PIP.MEC.SDS Tomponenti per tubazioni in acciaio - 2036.PIP.MEC.FUN Carbon Steel Piping Welding - 20377.PIP.MEC.FUN. Piping Weld Examination - 05873i00 Saldatura tubazioni- prescrizioni generali	Specifico permesso di lavoro che riporta anche le prescrizioni da attuarsi in riferimento al Documento di Sicureza e Salute Coordinato (DSSC) e procedure operative.	Art. 12.	* Protezione catodica in conformità a Norme APCE * STG-ITL-016 – R00 – Ispezioni ed analisi metallurgiche tubazioni smantellate	* Analisi chimica dell'acqua così come previsto dalla ITL 0100-00-DMM0-12037 richiamata dalla norma SNAM-TECNIM-ITL-031	NON APPLICABILE (Le tubazioni interrate non sono coibentate)