

Questo documento o disegno è proprietà della STOGIT e non potrà essere, a qualunque titolo, in tutto o in parte, direttamente o indirettamente, ceduto, riprodotto, copiato, divulgato o utilizzato senza la sua preventiva autorizzazione scritta, per fini e con modalità diversi da quelli per i quali è specificatamente fornito.

 <b>STOGIT</b>	Progettista 	Commessa <b>NS/18024/R-M01</b>	Unità <b>0193</b>
	Località <b>CENTRALE DI STOCCAGGIO GAS – SERGNANO (CR)</b>	Riferimento Committente <b>0193-00-BVGA-12688</b>	
	Progetto / Impianto <b>INGEGNERIA DI BASE/FEED E PER ENTI PER LA PROGETTAZIONE DI NUOVI CLUSTERS</b>	Revisione <b>0</b>	Foglio <b>1 di 5</b>

Riferimento TPIDL: 082826C303-0193-SP-0800-0001



**INGEGNERIA DI BASE/FEED E PER ENTI PER LA PROGETTAZIONE DI NUOVI CLUSTERS NELLA  
CENTRALE DI STOCCAGGIO GAS DI  
SERGNANO (CR)**



**Foglio Dati Serbatoio stoccaggio TEG - Cluster A  
A390-TF-001**



REV.	STATO DI VALIDITA'	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROV./AUTOR.
0	CD-FE	03/11/2021	EMISSIONE FINALE	A.DELBIANCO	M.LADESIO	F. BIANCHI/E. PETRILLO
0A	CD-FE	29/07/2021	EMISSIONE PER APPROVAZIONE	A.DELBIANCO	M.LADESIO	F. BIANCHI/E. PETRILLO

REVISIONI DOCUMENTO

 <b>STOGIT</b>	Progettista				Commissa	Unità	
	Località		CENTRALE DI STOCCAGGIO GAS – SERGNANO (CR)		Riferimento Committente		
	Progetto / Impianto		INGEGNERIA DI BASE/FEED E PER ENTI PER LA PROGETTAZIONE DI NUOVI CLUSTERS		Revisione	Foglio	
					NS/18024/R-M01	0193	
					0193-00-BVGA-12688		
					0	2 di 5	
Riferimento TPIDL: 082826C303-0193-SP-0800-0001							
<b>FOGLIO DATI SERBATOIO PER STOCCAGGIO TEG</b>							
1	SERVIZIO	SERBATOIO STOCCAGGIO TEG		SIGLA NUMERO	A390-TF-001		
2	NUMERO DI UNITA'	1	TIPO	<input checked="" type="checkbox"/> ORIZZONTALE		<input type="checkbox"/> VERTICALE	
3	COSTRUTTORE	-	MODELLO	-	ORDINATIVO NUMERO -		
4	<b>DATI DI PROCESSO</b>						
5	COMPOSIZIONE %peso	TEG	80				
6		H2O	20				
7							
8							
9	QUANTITA' TOTALE TEG 80%p IN USCITA	l/h	PROGETTO	15 (2)	MINIMA	MASSIMA	12 (1)
10	DENSITA' MIN / MAX (4)	kg/m <sup>3</sup>	1100/1130	PESO MOLECOLARE	150,17 (2)		
11	SOLIDI	g/s	ABRASIVI	<input type="checkbox"/> SI	<input checked="" type="checkbox"/> NO		
12	PRESSIONE DI ESERCIZIO MIN / MAX	bara	/	Amb.	TEMPERATURA DI ESERCIZIO	°C	Amb.
13	MASSIMA CADUTA DI PRESSIONE	bar					
14	CADUTA DI PRESSIONE AMMISSIBILE	bar					
15	RISCALDAMENTO FONDO SEPARATORE	<input type="checkbox"/> ELETTRICO		<input type="checkbox"/> VAPORE	<input type="checkbox"/> ACQUA CALDA	<input type="checkbox"/> OLIO DIATERMICO	
16							
17							
18							
19							
20	<b>DATI DI PROGETTO</b>						
21	PRESSIONE DI PROGETTO	bar	3,5	PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA	bar	IN ACCORDO PED	
22	TEMPERATURA DI PROGETTO MIN / MAX	°C	-9,5 / 70,0	TEMP. DI ESERCIZIO	NORM	°C	/
23	SOVRASPESSORE DI CORROSIONE	mm	3,0	MINIMO SPESSORE DI MANTELLO	mm	6	(8)
24	VELOCITA' DEL VENTO (MAX)	m/s	(7)	CAPACITA' STOCCAGGIO LIQUIDI	m <sup>3</sup>	1,7	
25	GRADO DI SISMICITA'	3					
26	<b>CARATTERISTICHE MECCANICHE</b>						
27	DIAMETRO INTERNO MANTELLO	mm	1300 (6)	SPESSORE MANTELLO	mm		
28	LUNGHEZZA MANTELLO	mm	3300 (6)	SPESSORE FONDI	mm	6	(8)
29	PESO A VUOTO	kg	1400 (9)	TIPO DI FONDI	ELLIPTICI R=2:1 6 (8)		
30	TIPO DI SUPPORTI	<input type="checkbox"/> GAMBE	<input type="checkbox"/> GONNA	EFFICIENZA GIUNTI	PWHT	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO
31	<b>ELENCO CONNESSIONI</b>						
32	INGRESSO TEG	N1	DIAMETRO / RATING / FINITURA	2" / 150# / RF			
33	IN/OUT PRV-511	N2	DIAMETRO / RATING / FINITURA	2" / 150# / RF			
34	USCITA SOLUZIONE TEG	N3	DIAMETRO / RATING / FINITURA	2" / 150# / RF			
35	CONNESSIONE PSV	N4 (6)	DIAMETRO / RATING / FINITURA	2"(6) / 150# / RF			
36	PASSO D'UOMO	N5 (5)	DIAMETRO / RATING / FINITURA	20" / 150# / RF			
37	CONNESSIONE SERVIZI	N6	DIAMETRO / RATING / FINITURA	2" / 150# / RF			
38	DRENAGGIO	N7	DIAMETRO / RATING / FINITURA	2" / 150# / RF			
39	BOCCHELLI STRUMENTO LSHH	CN1A/B	DIAMETRO / RATING / FINITURA	2" / 150# / RF			
40	BOCCHELLI STRUMENTO LSSL	CN2A/B	DIAMETRO / RATING / FINITURA	2" / 150# / RF			
41	BOCCHELLI STRUMENTO LG	CN3A/B	DIAMETRO / RATING / FINITURA	2" / 150# / RF			
42	BOCCHELLI STRUMENTO LT	CN4A/B	DIAMETRO / RATING / FINITURA	2" / 150# / RF			
43							
44							
45							
46							
NOTE: (1)(2)(3)(4)(5)(6)(7)(8)(9)							
SI VEDA FOGLIO 5							

 <b>STOGIT</b>	Progettista		Commessa	<b>NS/18024/R-M01</b>	Unità	<b>0193</b>
	Località	<b>CENTRALE DI STOCCAGGIO GAS – SERGNANO (CR)</b>		Riferimento Committente		<b>0193-00-BVGA-12688</b>
	Progetto / Impianto	<b>INGEGNERIA DI BASE/FEED E PER ENTI PER LA PROGETTAZIONE DI NUOVI CLUSTERS</b>		Revisione	Foglio	
			0	3 di 5		

Riferimento TPIDL: 082826C303-0193-SP-0800-0001

### FOGLIO DATI SERBATOIO PER STOCCAGGIO TEG

1	MATERIALI			
2	MANTELLO	ASTM A 516 Gr. 60	TIRANTI	ASTM A 193 Gr. 7B (Zincati)
3	FONDI	ASTM A 516 Gr. 60	DADI	ASTM A 194 Gr 2H (Zincati)
4	FLANGE (ASME B16.5)	A105	PARTI INTERNE	
5	TUBI (ASME B36.10)	A106 Gr. B / API 5L Gr. B	BULLONERIA INTERNA	
6	TRONCHETTI DA LAMIERA		GUARNIZIONI	In accordo alla specifica di linea A01
7	SUPPORTI RECIPIENTE	ASTM A 516 Gr. 60		
8	NORME DI FORNITURA, CALCOLO E COLLAUDO			
9	CONDIZIONI GENERALI DI FORNITURA	<input checked="" type="checkbox"/> STOGIT 05491.MAT.MEC.SDS		
10	PROGETTO RECIPIENTE	<input type="checkbox"/> ASME SEZIONE VIII DIVISIONE 1 <input type="checkbox"/> EN 13445 <input checked="" type="checkbox"/> PED		
11	PROCEDIMENTO DI SALDATURA	<input checked="" type="checkbox"/> ASME SEZIONE IX <input type="checkbox"/>		
12	COLLAUDI CHIMICI-MECCANICI SUI MATERIALI CON CERTIFICATI (2)	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO		
13	CONTROLLI RADIOGRAFICI ALLE SALDATURE	<input type="checkbox"/> A CAMPIONE <input checked="" type="checkbox"/> COMPLETI		
14	CONTROLLO CON ULTRASUONI SULLE SALDATURE NON ACCESSIBILI	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO		
15	COLLAUDI PREZENZIATI DA	<input checked="" type="checkbox"/> Società di Progettazione / CLIENTE <input type="checkbox"/> INAIL <input type="checkbox"/> O.N.		
16				
17	ESTENSIONE DELLA FORNITURA	( <input type="checkbox"/> INCLUSIONI)		
18	<input checked="" type="checkbox"/> PASSO D'UOMO	<input checked="" type="checkbox"/> COLLAUDI DI OFFICINA		
19	<input checked="" type="checkbox"/> BRACCIO DI MANOVRA	<input checked="" type="checkbox"/> MARCATURA SECONDO CODICE E DIRETTIVA PED		
20	<input checked="" type="checkbox"/> SUPPORTI SCALE E PASSERELLE	<input checked="" type="checkbox"/> TARGA DATI (1)		
21	<input type="checkbox"/> SCALE E PASSERELLE			
22	<input type="checkbox"/> RISCALDATORE FONDO			
23	<input type="checkbox"/> INDICATORE PRESSIONE DIFFERENZIALE			
24	<input type="checkbox"/> INDICATORE PRESSIONE			
25	<input type="checkbox"/> INDICATORE LIVELLO LIQUIDI			
26	<input type="checkbox"/> LIVELLOSTATO ALTO / BASSO LIVELLO			
27	<input type="checkbox"/> SISTEMA AUTOMATICO SCARICO LIQUIDI			
28	<input type="checkbox"/> VALVOLA SICUREZZA			
29	<input checked="" type="checkbox"/> VERNICIATURA	SECONDO SPECIFICA		
30	<input type="checkbox"/> COIBENTAZIONE	SECONDO SPECIFICA		
31	<input checked="" type="checkbox"/> BULLONI DI FONDAZIONE E DIME DI FONDAZIONE			
32	<input checked="" type="checkbox"/> PARTI DI RICAMBIO	<input checked="" type="checkbox"/> PER AVVIAMENTO	<input type="checkbox"/> PER ANNI DI ESERCIZIO	
33	<input checked="" type="checkbox"/> TUBAZIONI DI INTERCONNESSIONE			
34	<input checked="" type="checkbox"/> DOCUMENTAZIONE COME DA DOCUMENTO STOGIT 05491.MAT.MEC.SDS			
35	<input checked="" type="checkbox"/> LINGUA DA USARE	<b>ITALIANO</b>		
36	STANDARD DI RIFERIMENTO			
37	05490.MAT.MEC.SPC	Costruzione e collaudo di recipienti a pressione in acciaio al carbonio		
38	05491.MAT.MEC.SDS	Specifica tecnica per l'acquisto di attrezzature e insiemi a pressione in accordo alle normative in materia vigenti in italia		
39	05871.MAT.MEC.SPC	Prescrizioni tecniche per la fornitura di forgiati per la costruzione di recipienti in pressione		
40	00191.MAT.MEC.SDS	Lamiere per recipienti in pressione		
41	20000.VAR.PAI.FUN	Trattamenti protettivi, zincatura e metallizzazione per superfici esterne ed interne e relativi componenti		
42	07001.EQP.MEC.STD	Targa Dati per Recipiente a Pressione		
43	ASME II	Materiali		
44	ASME V	Controlli Non distruttivi		
45	ASME IX	Qualifiche per saldatura, brasatura e fusione		
46	EN 10204	Prodotti Metallici – Tipi di documenti di controllo		
47	PED 2014/68/UE	Pressure Equipment Directive		
48				
NOTE: (1)(2)				
SI VEDA FOGLIO 5				



STOGIT

Progettista		Commessa	Unità
Località	Commissa	Riferimento Committente	
Progetto / Impianto	Revisione	Foglio	

CENTRALE DI STOCCAGGIO GAS – SERGNANO (CR)

INGEGNERIA DI BASE/FEED E PER ENTI PER LA PROGETTAZIONE DI NUOVI CLUSTERS

NS/18024/R-M01

0193

0193-00-BVGA-12688

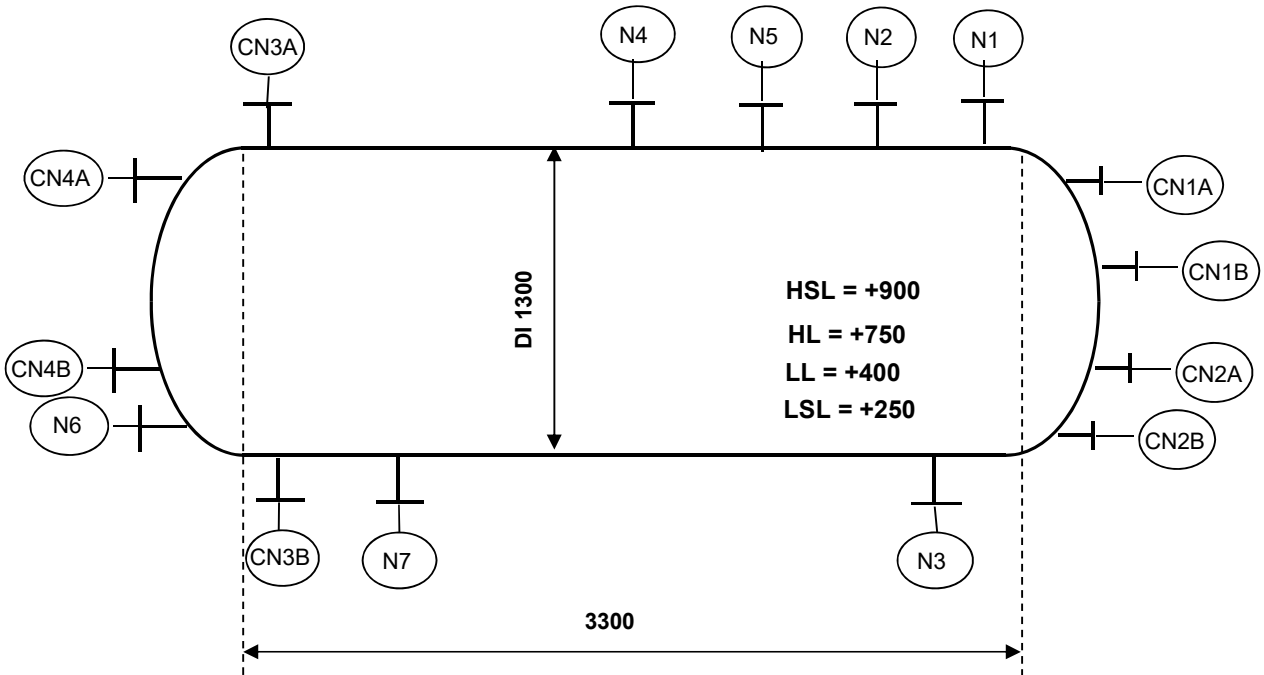
0

4 di 5

Riferimento TPIDL: 082826C303-0193-SP-0800-0001

### FOGLIO DATI SERBATOIO PER STOCCAGGIO TEG

SCHIZZO DIMENSIONALE



D.I.=Diametro interno

NOTE: (1)(2)(3)(4)(5)  
SI VEDA FOGLIO 5

 <b>STOGIT</b>	Progettista		Commessa	Unità
	Località	<b>CENTRALE DI STOCCAGGIO GAS – SERGNANO (CR)</b>		
	Progetto / Impianto	<b>INGEGNERIA DI BASE/FEED E PER ENTI PER LA PROGETTAZIONE DI NUOVI CLUSTERS</b>		
			<b>NS/18024/R-M01</b>	<b>0193</b>
			<b>Riferimento Committente</b> <b>0193-00-BVGA-12688</b>	
			Revisione 0	Foglio 5 di 5

Riferimento TPIDL: 082826C303-0193-SP-0800-0001

**FOGLIO DATI SERBATOIO PER STOCCAGGIO TEG**

**NOTE**

**NOTE GENERALI**

Sono comprese nella fornitura le seguenti parti:

- Quanto espressamente richiesto sul disegno e/o foglio dati.

**NOTE FOGLIO 2**

- (1) La portata di TEG calcolata per il singolo pozzo alla capacità di 3000 kSmc/g è 1,2 l/h;
- (2) E' stato assunto un overdesign minimo del 20% sulle portate massima;
- (3) Il peso molecolare è riferito al TEG 100%;
- (4) La densità minima e massima sono riferite alle condizioni ambientali -9,5/39,3°C;
- (5) Compreso di flangia cieca, guarnizione, tiranti e davit;
- (6) Da confermare in sede d'ingegneria di dettaglio;
- (7) I dati ambientali sono riportati nel BEDD: doc.0193-00-BGRB-12345.
- (8) Gli spessori dovranno essere calcolati dal Fornitore in accordo alla normativa
- (9) Peso a vuoto dell'apparecchio stimato.

**NOTE FOGLIO 3**

- (1) La Targa dati dovrà essere in accordo allo standard No 07001.EQP.MEC.STD
- (2) Per le parti in pressione e gli interni e' richiesta la certificazione 3.1 in accordo alla normativa EN 10204

**NOTE FOGLIO 4**

- (1) Le dimensioni sono espresse in mm;
- (2) Apparecchiatura locata su bacino di contenimento.
- (3) La sporgenza dei bocchelli dovrà essere rispettivamente di 200mm (2") e di 350mm (20") in accordo allo standard No 07025.EQP.MEC.STD
- (4) Le tolleranze dimensioni dovranno essere in accordo allo Standard No 07000.EQP.MEC.STD
- (5) Le selle di supporto dovranno essere in accordo allo Standard No 07012.EQP.MEC.STD