

Questo documento o disegno è proprietà della STOGIT e non potrà essere, a qualunque titolo, in tutto o in parte, direttamente o indirettamente, ceduto, riprodotto, copiato, divulgato o utilizzato senza la sua preventiva autorizzazione scritta, per fini e con modalità diversi da quelli per i quali è specificatamente fornito.

 STOGIT	Progettista 	Commessa NS/18024/R-M01	Unità 0193
	Località CENTRALE DI STOCCAGGIO GAS – SERGNANO (CR)	Riferimento Committente 0193-00-BVGA-12761	
	Progetto / Impianto INGEGNERIA DI BASE/FEED E PER ENTI PER LA PROGETTAZIONE DI NUOVI CLUSTERS	Revisione 0	Foglio 1 di 5



Riferimento TPIDL: 082826C303-0193-SP-0800-0680



INGEGNERIA DI BASE/FEED E PER ENTI PER LA PROGETTAZIONE DI NUOVI CLUSTERS NELLA CENTRALE DI STOCCAGGIO GAS DI SERGNANO (CR)

**Foglio Dati Serbatoio Stoccaggio TEG - Centrale
0390-TF-101**



REV.	STATO DI VALIDITA'	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROV./AUTOR.
0	CD-FE	29/07/2021	EMISSIONE FINALE	A.DELBIANCO	M.LADESIO	F. BIANCHI/E. PETRILLO
0A	CD-FE	29/07/2021	EMISSIONE PER APPROVAZIONE	A.DELBIANCO	M.LADESIO	F. BIANCHI/E. PETRILLO
REVISIONI DOCUMENTO						

 STOGIT	Progettista				Commessa		Unità		
	Località		CENTRALE DI STOCCAGGIO GAS – SERGNANO (CR)		Riferimento Committente		0193		
	Progetto / Impianto		INGEGNERIA DI BASE/FEED E PER ENTI PER LA PROGETTAZIONE DI NUOVI CLUSTERS		Revisione		Foglio		
				0		2 di 5		Riferimento TPIDL: 082826C303-0193-SP-0800-0680	
FOGLIO DATI SERBATOIO PER STOCCAGGIO TEG									
1	SERVIZIO	SERBATOIO STOCCAGGIO TEG			SIGLA NUMERO		0390-TF-101		
2	NUMERO DI UNITA'	1		TIPO		<input checked="" type="checkbox"/> ORIZZONTALE <input type="checkbox"/> VERTICALE			
3	COSTRUTTORE	-		MODELLO		-		ORDINATIVO NUMERO -	
4	DATI DI PROCESSO								
5	COMPOSIZIONE %peso	TEG		80					
6		H2O		20					
7									
8									
9	QUANTITA' TOTALE TEG 99,2%p IN INGRESSO	m ³ /h		PROGETTO		6 (1)		MINIMA MASSIMA	
10	DENSITA' MIN / MAX (4)	kg/m ³		1100/1130		PESO MOLECOLARE		150,17 (2)	
11	SOLIDI	g/s		ABRASIVI		<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO			
12	PRESSIONE DI ESERCIZIO MIN / MAX	bara		/ Amb.		TEMPERATURA DI ESERCIZIO		°C Amb.	
13	MASSIMA CADUTA DI PRESSIONE	bar							
14	CADUTA DI PRESSIONE AMMISSIBILE	bar							
15	RISCALDAMENTO FONDO SEPARATORE	<input type="checkbox"/> ELETTRICO <input type="checkbox"/> VAPORE <input type="checkbox"/> ACQUA CALDA <input type="checkbox"/> OLIO DIATERMICO							
16									
17									
18									
19									
20	DATI DI PROGETTO								
21	PRESSIONE DI PROGETTO	bar		3,5		PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA		bar IN ACCORDO PED	
22	TEMPERATURA DI PROGETTO MIN / MAX	°C		-9,5 / 70,0		TEMP. DI ESERCIZIO NORM		°C /	
23	SOVRASPESSORE DI CORROSIONE	mm		3,0		MINIMO SPESSORE DI MANTELLO		mm 8 (7)	
24	VELOCITA' DEL VENTO (MAX)	m/s				CAPACITA' STOCCAGGIO LIQUIDI		m ³ 24,0	
25	GRADO DI SISMICITA'	3							
26	CARATTERISTICHE MECCANICHE								
27	DIAMETRO INTERNO MANTELLO	mm 2600 (5)		SPESSORE MANTELLO		mm 8 (7)			
28	LUNGHEZZA MANTELLO	mm 6000 (5)		SPESSORE FONDI		mm 8 (7)			
29	PESO A VUOTO	kg 6700 (8)		TIPO DI FONDI		ELLITTICI R=2:1			
30	TIPO DI SUPPORTI	<input checked="" type="checkbox"/> SELLE <input type="checkbox"/> GONNA		EFFICIENZA GIUNTI		PWHT		<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
31	ELENCO CONNESSIONI								
32	INGRESSO TEG	N1		DIAMETRO / RATING / FINITURA		2" / 150# / RF			
33	IN/OUT PRV-511	N2		DIAMETRO / RATING / FINITURA		2" / 150# / RF			
34	USCITA SOLUZIONE TEG A PA-001 AB	N3		DIAMETRO / RATING / FINITURA		2" / 150# / RF			
35	CONNESSIONE PSV	N4 (5)		DIAMETRO / RATING / FINITURA		2"(5) / 150# / RF			
36	PASSO D'UOMO	N5 (4)		DIAMETRO / RATING / FINITURA		20" / 150# / RF			
37	CONNESSIONE SERVIZI	N6		DIAMETRO / RATING / FINITURA		2" / 150# / RF			
38	DRENAGGIO	N7		DIAMETRO / RATING / FINITURA		2" / 150# / RF			
39	USCITA SOLUZIONE TEG A PB-001 AB	N8		DIAMETRO / RATING / FINITURA		2" / 150# / RF			
40	BOCCELLI STRUMENTO LSHH	CN1A/B		DIAMETRO / RATING / FINITURA		2" / 150# / RF			
41	BOCCELLI STRUMENTO LSLI	CN2A/B		DIAMETRO / RATING / FINITURA		2" / 150# / RF			
42	BOCCELLI STRUMENTO LG	CN3A/B		DIAMETRO / RATING / FINITURA		2" / 150# / RF			
43	BOCCELLI STRUMENTO LT	CN4A/B		DIAMETRO / RATING / FINITURA		2" / 150# / RF			
NOTE: (1)(2)(3)(4)(5)(6)(7)(8)									
SI VEDA FOGLIO 5									

 STOGIT	Progettista		Commessa	NS/18024/R-M01	Unità	0193
	Località	CENTRALE DI STOCCAGGIO GAS – SERGNANO (CR)		Riferimento Committente		0193-00-BVGA-12761
	Progetto / Impianto	INGEGNERIA DI BASE/FEED E PER ENTI PER LA PROGETTAZIONE DI NUOVI CLUSTERS		Revisione	Foglio	
			0	3 di 5		

Riferimento TPIDL: 082826C303-0193-SP-0800-0680

FOGLIO DATI SERBATOIO PER STOCCAGGIO TEG

1	MATERIALI			
2	MANTELLO	ASTM A 516 Gr. 60	TIRANTI	ASTM A 193 Gr. 7B (Zincati)
3	FONDI	ASTM A 516 Gr. 60	DADI	ASTM A 194 Gr 2H (Zincati)
4	FLANGE (ASME B16.5)	A105	PARTI INTERNE	
5	TUBI (ASME B36.10)	A106 Gr. B / API 5L Gr. B	BULLONERIA INTERNA	
6	TRONCHETTI DA LAMIERA		GUARNIZIONI	In accordo alla specifica di linea A01
7	SUPPORTI RECIPIENTE	ASTM A 516 Gr. 60		
8	NORME DI FORNITURA, CALCOLO E COLLAUDO			
9	CONDIZIONI GENERALI DI FORNITURA	<input checked="" type="checkbox"/> STOGIT 05491.MAT.MEC.SDS		
10	PROGETTO RECIPIENTE	<input type="checkbox"/> ASME SEZIONE VIII DIVISIONE 1 <input type="checkbox"/> EN 13445 <input checked="" type="checkbox"/> PED		
11	PROCEDIMENTO DI SALDATURA	<input checked="" type="checkbox"/> ASME SEZIONE IX <input type="checkbox"/>		
12	COLLAUDI CHIMICI-MECCANICI SUI MATERIALI CON CERTIFICATI (2)	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO		
13	CONTROLLI RADIOGRAFICI ALLE SALDATURE	<input type="checkbox"/> A CAMPIONE <input checked="" type="checkbox"/> COMPLETI		
14	CONTROLLO CON ULTRASUONI SULLE SALDATURE NON ACCESSIBILI	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO		
15	COLLAUDI PREZENZIATI DA	<input checked="" type="checkbox"/> Società di Progettazione / CLIENTE <input type="checkbox"/> INAIL <input type="checkbox"/> O.N.		
16				
17	ESTENSIONE DELLA FORNITURA	(<input type="checkbox"/> INCLUSIONI)		
18	<input checked="" type="checkbox"/> PASSO D'UOMO	<input checked="" type="checkbox"/> COLLAUDI DI OFFICINA		
19	<input checked="" type="checkbox"/> BRACCIO DI MANOVRA	<input checked="" type="checkbox"/> MARCATURA SECONDO CODICE E DIRETTIVA PED		
20	<input checked="" type="checkbox"/> SUPPORTI SCALE E PASSERELLE	<input checked="" type="checkbox"/> TARGA DATI (1)		
21	<input type="checkbox"/> SCALE E PASSERELLE			
22	<input type="checkbox"/> RISCALDATORE FONDO			
23	<input type="checkbox"/> INDICATORE PRESSIONE DIFFERENZIALE			
24	<input type="checkbox"/> INDICATORE PRESSIONE			
25	<input type="checkbox"/> INDICATORE LIVELLO LIQUIDI			
26	<input type="checkbox"/> LIVELLOSTATO ALTO / BASSO LIVELLO			
27	<input type="checkbox"/> SISTEMA AUTOMATICO SCARICO LIQUIDI			
28	<input type="checkbox"/> VALVOLA SICUREZZA			
29	<input checked="" type="checkbox"/> VERNICIATURA	SECONDO SPECIFICA		
30	<input type="checkbox"/> COIBENTAZIONE	SECONDO SPECIFICA		
31	<input checked="" type="checkbox"/> BULLONI DI FONDAZIONE E DIME DI FONDAZIONE			
32	<input checked="" type="checkbox"/> PARTI DI RICAMBIO	<input checked="" type="checkbox"/> PER AVVIAMENTO	<input type="checkbox"/> PER ANNI DI ESERCIZIO	
33	<input checked="" type="checkbox"/> TUBAZIONI DI INTERCONNESSIONE			
34	<input checked="" type="checkbox"/> DOCUMENTAZIONE COME DA DOCUMENTO STOGIT 05491.MAT.MEC.SDS			
35	<input checked="" type="checkbox"/> LINGUA DA USARE	ITALIANO		
36	STANDARD DI RIFERIMENTO			
37	05490.MAT.MEC.SPC	Costruzione e collaudo di recipienti a pressione in acciaio al carbonio		
38	05491.MAT.MEC.SDS	Specifica tecnica per l'acquisto di attrezzature e insiemi a pressione in accordo alle normative in materia vigenti in italia		
39	05871.MAT.MEC.SPC	Prescrizioni tecniche per la fornitura di forgiati per la costruzione di recipienti in pressione		
40	00191.MAT.MEC.SDS	Lamiere per recipienti in pressione		
41	20000.VAR.PAI.FUN	Trattamenti protettivi, zincatura e metallizzazione per superfici esterne ed interne e relativi componenti		
42	07001.EQP.MEC.STD	Targa Dati per Recipiente a Pressione		
43	ASME II	Materiali		
44	ASME V	Controlli Non distruttivi		
45	ASME IX	Qualifiche per saldatura, brasatura e fusione		
46	EN 10204	Prodotti Metallici – Tipi di documenti di controllo		
47	PED 2014/68/UE	Pressure Equipment Directive		
48				
NOTE: (1)(2)				
SI VEDA FOGLIO 5				



STOGIT

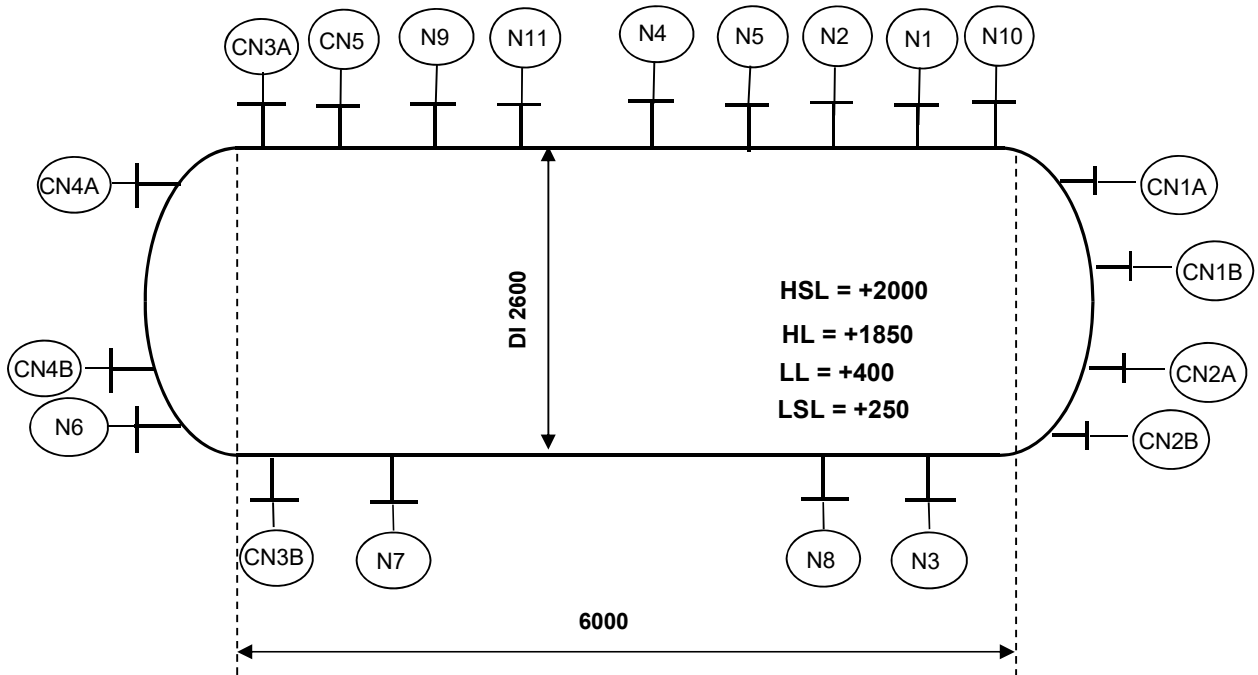
Progettista		Commessa	Unità
Località			
Progetto / Impianto			

CENTRALE DI STOCCAGGIO GAS – SERGNANO (CR)		NS/18024/R-M01		0193	
INGEGNERIA DI BASE/FEED E PER ENTI PER LA PROGETTAZIONE DI NUOVI CLUSTERS		Riferimento Committente		0193-00-BVGA-12761	
		Revisione		Foglio	
		0		4 di 5	

Riferimento TPIDL: 082826C303-0193-SP-0800-0680



FOGLIO DATI SERBATOIO PER STOCCAGGIO TEG

SCHIZZO DIMENSIONALE



D.I.=Diametro interno

NOTE: (1)(2)(3)(4)(5)
SI VEDA FOGLIO 5

 STOGIT	Progettista		Commessa	Unità
	Località	CENTRALE DI STOCCAGGIO GAS – SERGNANO (CR)		
	Progetto / Impianto	INGEGNERIA DI BASE/FEED E PER ENTI PER LA PROGETTAZIONE DI NUOVI CLUSTERS		
			NS/18024/R-M01	0193
			Riferimento Committente 0193-00-BVGA-12761	
			Revisione 0	Foglio 5 di 5

Riferimento TPIDL: 082826C303-0193-SP-0800-0680

FOGLIO DATI SERBATOIO PER STOCCAGGIO TEG

NOTE

NOTE GENERALI

Sono comprese nella fornitura le seguenti parti:

- Quanto espressamente richiesto sul disegno e/o foglio dati.

NOTE FOGLIO 2

- (1) Si assume un caricamento discontinuo di 4h a settimana;
- (2) Il peso molecolare è riferito al TEG 100%;
- (3) La densità minima e massima sono riferite alle condizioni ambientali -9,5/39,3°C;
- (4) Compreso di flangia cieca, guarnizione, tiranti e davit;
- (5) Da confermare in sede d'ingegneria di dettaglio;
- (6) I dati ambientali sono riportati nel BEDD: doc.0193-00-BGRB-12345.
- (7) Gli spessori dovranno essere calcolati dal Fornitore in accordo alla normativa
- (8) Peso a vuoto dell'apparecchio stimato.

NOTE FOGLIO 3

- (1) La Targa dati dovrà essere in accordo allo standard No 07001.EQP.MEC.STD
- (2) Per le parti in pressione e gli interni e' richiesta la certificazione 3.1 in accordo alla normativa EN 10204

NOTE FOGLIO 4

- (1) Le dimensioni sono espresse in mm;
- (2) Apparecchiatura locata su bacino di contenimento.
- (3) La sporgenza dei bocchelli dovrà essere rispettivamente di 200mm (2") e di 350mm (20") in accordo allo standard No 07025.EQP.MEC.STD
- (4) Le tolleranze dimensioni dovranno essere in accordo allo Standard No 07000.EQP.MEC.STD
- (5) Le selle di supporto dovranno essere in accordo allo Standard No 07012.EQP.MEC.STD