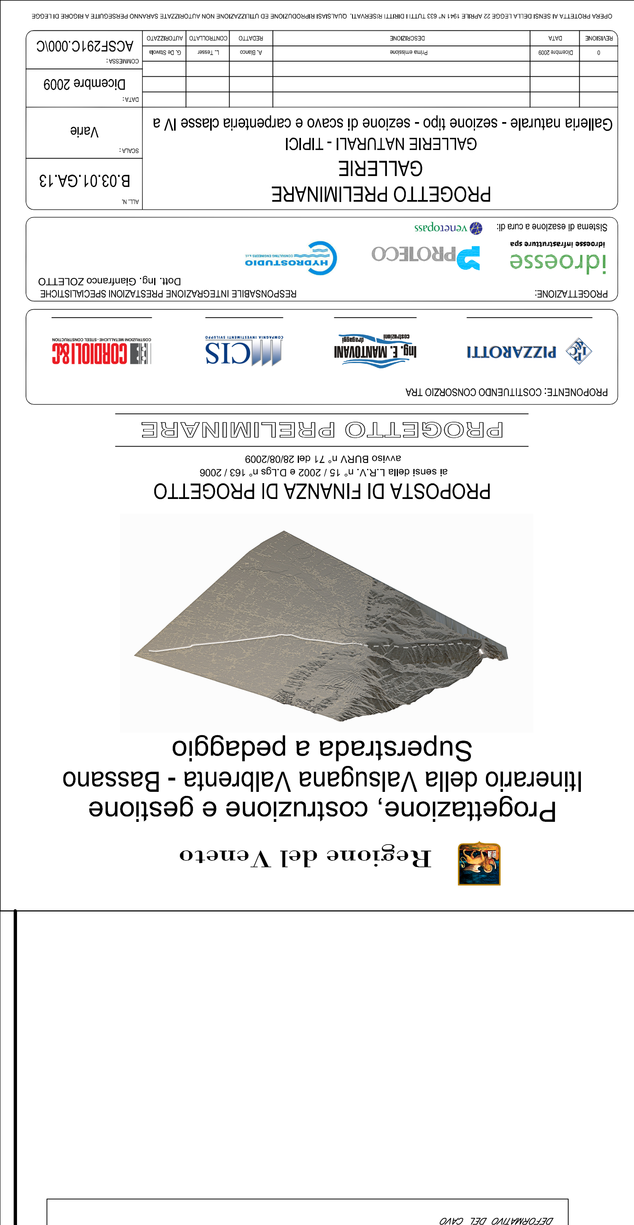
Regione del Veneto
Progettazione, costruzione e gestione
Itinerario della Valsugana Valbrenta - Bassano
Superstrada a pedaggio
PROPOSTA DI FINANZA DI PROGETTO
ai sensi della L.R.V. n° 15 / 2002 e D.Lgvi n° 163 / 2006
aviso BURV n° 71 del 26/06/2009
PROGETTO PRELIMINARE
PROPONENTE: COSTITUENDO CONSORZIO TRA
PIZZAROTTI
Ing. L. MANTOVANI
CIS
CORCIOLI&C
PROGETTAZIONE:
RESPONSABILE INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE
Dott. Ing. Gianfranco ZOLLETTO
Sistema di assicurazione e qualità di:
idrosse
idrosse Infrastructure spa
PROTECO
HYDROSTUDIO
Ingegneria per l'ambiente e il territorio
vectorpas
B.03.01.GA.13
ALL. N.
PROGETTO PRELIMINARE
GALLERIE
GALLERIE NATURALI - TIPICI
Galleria naturale - sezione tipo - sezione di scavo e carpenteria classe IV a
Varie
SCALA:
Dicembre 2009
DATA:
ACSF291C.000/C
CODICE FILE:
0 | Gennaio 2009 | Prima emissione | A. Bravo | L. Tosini | G.Ce Strada
N.PROGR. | DATA | DESCRIZIONE | REDATTO | CONTROLLATO | AUTORIZZATO
CARATTERISTICHE DEI MATERIALI
CALCESTRUZZO:
– Strutture: Rck >= 35MPa;
– Cls magro: Rck >= 15MPa;
– Rivestimenti: Rck >= 30MPa;
– Rivestimento medio su corsia: fyk=1 o 48h >= 1.5MPa;
– Rivestimento medio su corsia: fyk=1 o 48h >= 1.0MPa;
SPRITZ-BETON RIBBOCONFORZATO:
– Rivestimento definitivo: fyk=1 o 28gg >= 20MPa;
– Rivestimento definitivo: fyk=1 o 28gg >= 25MPa;
– Impiego in linea >= 35kg/mc;
– Impiego per sezione corrente >= 350g/mc (se prove di progettazione eseguite su buone in cls
– Impiego per sezione rovescio >= 400g/mc;
– Fibre con lunga resistenza a trazione >= 0.6MPa;
– Impiego per sezione rovescio >= 450g/mc;
– Classe di esposizione ambientale (secondo la UNI EN 206-1): XC4;
– Classe di consistenza: S4;
– Dimensione massima degli aggregati: 16 mm;
– Rapporto acqua/cemento: fyk10 (prove del tipo iniziale);
– Additivi: riduttori di acqua ad alta efficienza;
– Additivi: acceleranti di presa e indurimento;
– Additivi: fluidificanti;
ACCIAIO:
– Classe: FeB38k;
– Saldabile: FeB38k;
– Acciaio per barre ad aderenza migliorata: B450C controllato in stabilimento;
– Acciaio per reti elettrosaldate: B450A controllato in stabilimento;
– Acciaio per profilati: S355J0 (prove del tipo iniziale) (prove di qualificazione);
– Acciaio per bulloni: 8.8 UNI EN ISO 898-1;
– Acciaio per dadi: 8 UNI EN ISO 898-2;
– Acciaio per rosette: C50 UNI EN ISO 683-1;
– Acciaio per viti: 8.8 UNI EN ISO 898-1;
– Acciaio per tirafondi: 8.8 UNI EN ISO 898-1;
– Acciaio per chiodi: 8.8 UNI EN ISO 898-1;
– Acciaio per piastre: S355J0 (prove del tipo iniziale) (prove di qualificazione);