

B.1.2_Rev.1 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)⁽¹⁾

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute				Consigli di prudenza	Classe di pericolo (CLP Reg. CE n.1272/2008)	Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Classe di pericolo (CLP Reg. CE n.1272/2008)				NO	SI (% riutilizzo in peso)
Ammoniaca (25-35%)	CHIMITEX	MPA	F1	Liquido	1336-21-6	Ammoniaca	>= 30 - < 50	H314, H335, H400	P261, P273, P280, P303+P361+P353, P305+P351+P338, P310, P391	H314 H335 H400	20,26 t	x	-
Ammoniaca (soluzione 5-24,9%)	CHIMITEX	MPA	F1	Liquido	1336-21-6	Ammoniaca	>=5 - < 25	H400, H314, H335	P260, P273, P280, P303+P361+P353, P305+P351+P338, P310, P361	H412 H314 H335	600 t	x	-
Deossigenante per circuito rete teleriscaldamento (CYCLO 1223) ⁽²⁾	AURORA	MPA	F1	Liquido	3710-84-7	N,N' Dietil-idrossil-ammina	1-8	H226, H312, H315, H319, H332, H335	P280, P302+P352, P305+P351+P338	H315 H319	2 t	x	-
					100-37-8	2-Dietilaminoetanolo	1	H226, H302, H311, H314, H331, H335					
Cloruro di sodio ⁽⁴⁾	CHIMITEX	MPA	F1	Solido	7647-14-5	Cloruro di sodio	-	-	-	Non classificato	1 t	x	-
Anidride carbonica	SAPIO	MPA	F1	Gas liquefatto	124-38-9	Diossido di Carbonio	100	H280	P403	H280	26,58 t	x	-
Idrogeno	SAPIO	MPA	F1	Gas liquefatto	1333-74-0	Idrogeno	100	H220, H280	P210, P377, P381, P403	H220 H280	12,6 t	x	-
Oli lubrificanti non pericolosi	Vari	MPA	F1	Liquido	-	-	-	-	-	Non classificato	16,4 t	x	-
Oli lubrificanti pericolosi ⁽³⁾	Vari	MPA	F1	Liquido	vari	Vari oli lubrificanti	vari	vari	P273, P501	H412	2,5 t	x	-
Olio dielettrico	ENI	MPA	F1	Liquido	64742-53-6	Distillati (petrolio), naftenici legger hydrotreating	≥ 20 < 100	H304	P301 + P310, P331, P405, P501	H304	0,1	x	-
					64742-55-8	Distillati (petrolio), naftenici legger hydrotreating	0-40	H304					
					72623-86-0	Olii lubrificanti (petrolio), C15-30, a base di olio neutro, idrottrattati	0-30	H304					
					72623-87-1	Olii lubrificanti (petrolio), C24-50, a base di olio neutro, idrottrattati	0-30	H304					
					64741-96-4	Distillati (petrolio), frazione naftenica pesante raffinata con solvente	0-10	H304					
Idrossido di sodio soluzione 5-50% (soda caustica)	CHIMITEX	MPA	F1	Liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio	>= 5 - < 50	H290, H314, H318	P260, P280, P303+P361+P353, P305+P351+P338, P390, P501, P310	H290 H314	14,7 t	x	-
Detergenti industriali FIREWASH F3	ROCHEM MARINE	MPA	F1	Liquido	9043-30-5	Isotridecylalcohol. ethoxylated	10-25	H318, H302	P280, P305+P351+P338, P310	H318	2,11 t	x	-
					112-34-5	2-(2-butossietossi)etanolo	2,5-10	H319					
					160875-66-1	Poly(oxy-1,2-ethanediyl), alpha-(2-propylheptyl)-omega hydroxy	2,5-10	H318					
RO 3105	DREWO	MPA	F1	Liquido	7664-38-2	Acido fosforico sol.ne 75%	>= 5 <10	H290, H314, H315, H319	P280, P303+P361+P353,	H290 H314	0,05 t ⁽⁵⁾	x	-

B.1.2_Rev.1 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva) ⁽¹⁾													
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute				Consigli di prudenza	Classe di pericolo (CLP Reg. CE n.1272/2008)	Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Classe di pericolo (CLP Reg. CE n.1272/2008)				NO	SI (% riutilizzo in peso)
					5949-29-1	Acido citrico monoidrato	>= 5 < 10	H319	P305+P351+P338, P310	H318			
RO 1700	DREWO	MPA	F1	Liquido	64-02-8	Acido etilendiamminotetraacetico sale di tetrasodio	>= 10 < 20	H302, H318, H332, H373	P280, P303+P361+P353, P305+P351+P338, P310	H314 H318 H373	0,05 t ⁽⁵⁾	x	-
					1310-73-2	Idrossido di sodio	>= 5 < 2	H290, H314, H315, H319					
Antincrostante (RO 202 SPD)	DREWO	MPA	F1	Liquido	6419-19-8	acido amino trimetilen fosfonico	> 10 <= 20	H290, H315, H319	P280, P303+P361+P353, P305+P351+P338, P310	H290 H314 H318	6,33 t	x	-
					37971-36-1	acido 1,2,4 tricarbossilico-2-fosfonobutano	> 1 <= 5	H290, H319					
Azoto	SAPIO	MPA	F1	Gas liquefatto	7727-37-9	Azoto	100	H280	P403	H280	4,22 t	x	-
Solfito di sodio	CHIMITEX	MPA	F1	Solido	7757-83-7	Sodio solfito anidro	100	-	-	Non classificato	0,40 t	x	-
Condizionante circuito raffreddamento (DREWO 351N)	DREWO	MPA	F1	Liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio	>=0,1 <1	H290, H314, H315, H319	P280, P303+P361+P353, P305+P351+P338, P310	H314 H318	1 t	x	-
Note (1) Si fa presente, inoltre, che in Centrale sono presenti anche ulteriori sostanze rispetto a quelle elencate nella presente Scheda relative ai reagenti di laboratorio e prodotti generalmente utilizzati per le attività di manutenzione; tali sostanze sono contenute in appositi contenitori (generalmente piccole lattine, bombolette, ecc.), stoccate in modeste quantità e poste all'interno di appositi armadietti localizzati in locali chiusi e pavimentati. (2) Il prodotto CYCLO 1223 non viene più utilizzato per il ciclo produttivo termoelettrico ma solo per la rete del teleriscaldamento e per i GVA. (3) I dati riportati nella presente scheda riguardanti consumi e classi di pericolo degli olii lubrificanti pericolosi sono l'involuppo delle varie tipologie impiegate in Centrale. Le schede di sicurezza delle varie tipologie di olii lubrificanti sono conservate in Centrale. (4) Il cloruro di sodio viene utilizzato solo per il condizionamento del circuito del riscaldamento della palazzina uffici. (5) Dato relativo al consumo anno 2021. (* Si segnala che rispetto alla precedente Scheda B.1.2 già trasmessa, nella presente Scheda non sono stati inseriti idrossido di calcio, cloruro ferrico e polielettrolita per i quali non vi è consumo, in quanto la sezione del trattamento chimico-fisico dell'impianto ITAR in cui sarebbero utilizzati tali prodotti non è più in servizio.													

B.13_Rev.1 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

N° area	Nome identificativo area	Georeferenziazione (coordinate UTM 32N WGS84)	Capacità di stoccaggio	Superficie (m ²)	Caratteristiche	Materiale stoccato	Capacità	Modalità di stoccaggio
B1	Magazzino oli	539.809 E 5.040.025 N	-	140	Edificio chiuso, con pavimentazione impermeabile dotata di vasca di recupero eventuali perdite, presenza di impianto antincendio e di ricambio d'aria forzata.	Oli/grassi	18.000 kg	Fusti
B2	Edificio demi	539.877 E 5.039.893 N	-	-	Area coperta pavimentata impermeabile dotata di sistemi di convogliamento all'ITAR delle acque di scarico, presenza di ricambio d'aria naturale i prodotti sono contenuti in cassoni di sicurezza	Solfito Sodico Anidro	100 kg	Sacchi da 25 kg
						RO 3105	4 fusti	Fusti da 25 kg
						RO 1700	4 fusti	Fusti da 25 kg
						Cyclo 1223	24 fusti	Fusti da 25 kg
						Cloruro di Sodio	40 sacchi	Sacchi da 25 kg
						Soda Caustica	60 fusti	Fusti da 10 kg
						Antincrostante (RO 202 SPD)	750 kg	Fusti da 25 kg
						Ammoniaca (25-35%)	30 fusti	Fusti da 25 kg
						Detergenti industriali (FIREWASH F3)	10 fusti	Fusti da 25 kg
						Condizionante circuito raffreddamento (DREWO 351N)	20 fusti	Fusti da 25 kg
B3	Fossa idrogeno	539.673 E 5.039.891 N	-	170	Edificio in cemento armato seminterrato, suddiviso per gruppi di pacchi bombola da pareti in cemento armato, dotato di tettoia semiaperta e di protezione contro le scariche atmosferiche. Posto in area recintata con accesso regolamentato. Opera approvata dai Vigili del Fuoco.	Idrogeno	12 pacchi	Pacco composto da 16 bombole
B4	Area CO ₂	539.673 E 5.039.853 N	-	90	Edificio in cemento armato, suddiviso per gruppi di pacchi bombola da pareti in cemento armato, dotato di ricambio d'aria naturale.	CO ₂	8 pacchi	Pacco composto da 16 bombole da 40 Lt ciascuna
B5	Edificio acque reflue	539.535 E 5.039.853 N	-	350	Edificio chiuso, con pavimentazione impermeabile dotata di sistemi di convogliamento all'ITAR delle acque di scarico, presenza di ricambio d'aria naturale.	Calce idrata ^(*)	-	-
						Polielettrolita ^(*)	-	-
						Cloruro ferrico ^(*)	-	-

B.13_Rev.1 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

N° area	Nome identificativo area	Georeferenziazione (coordinate UTM 32N WGS84)	Capacità di stoccaggio	Superficie (m ²)	Caratteristiche	Materiale stoccato	Capacità	Modalità di stoccaggio
B6	Stoccaggio ammoniacca	539.942 E 5.039.981 N	80 m ³	-	Serbatoi con bacino su area pavimentata e vasca interrata di raccolta dei drenaggi da 60 m ³ di capacità (la raccolta avviene per gravità) provenienti dal bacino di contenimento dei serbatoi di stoccaggio.	Ammoniaca (soluzione 5-24,9%)	40 m ³	Serbatoio
							40 m ³	Serbatoio

(*). Dato che la sezione di trattamento chimico-fisico dell'impianto ITAR non è più in servizio, il Gestore intende provvedere alla demolizione dello stoccaggio dei prodotti chimici in essa impiegati corrispondente all'area B5.