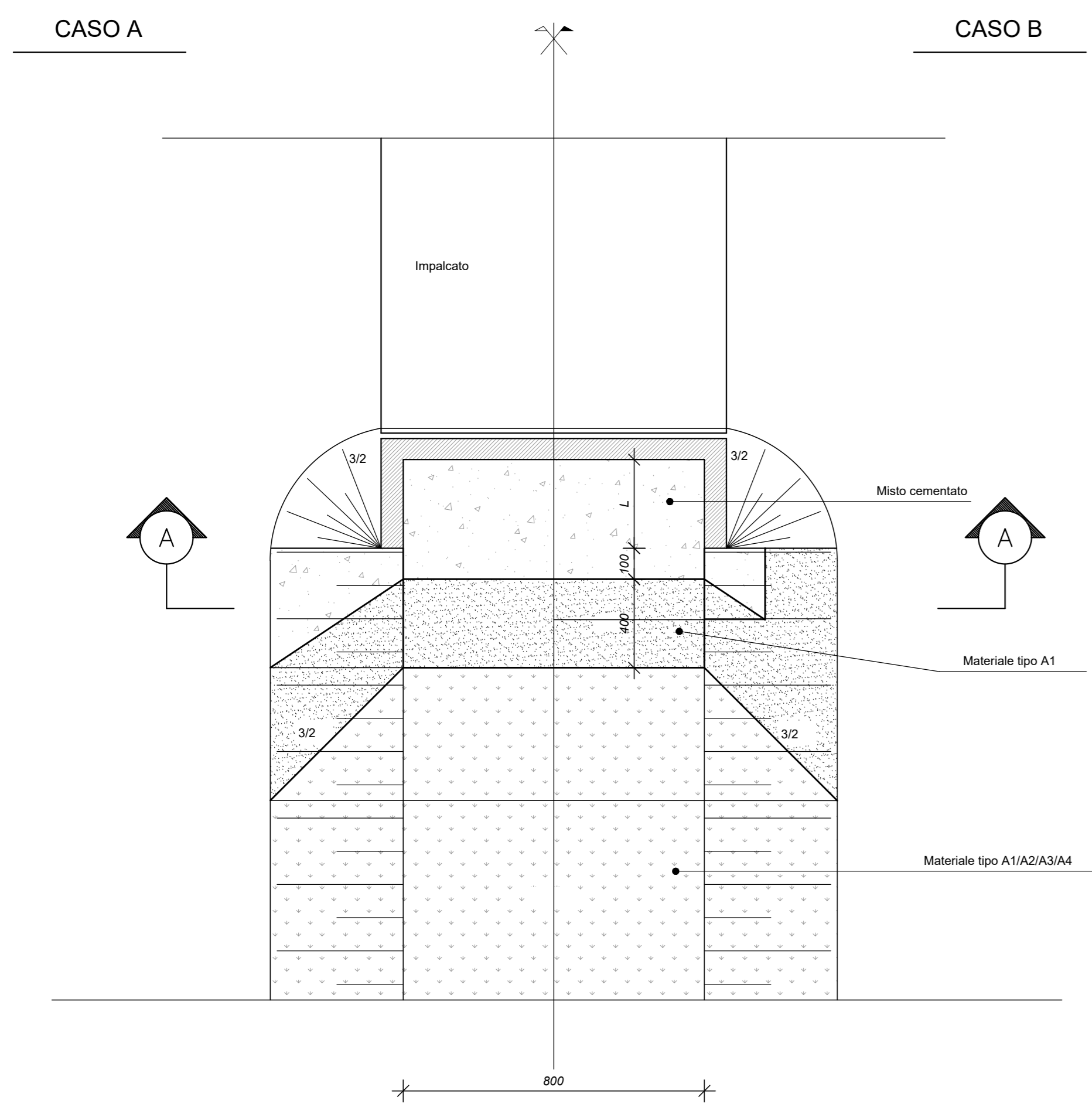


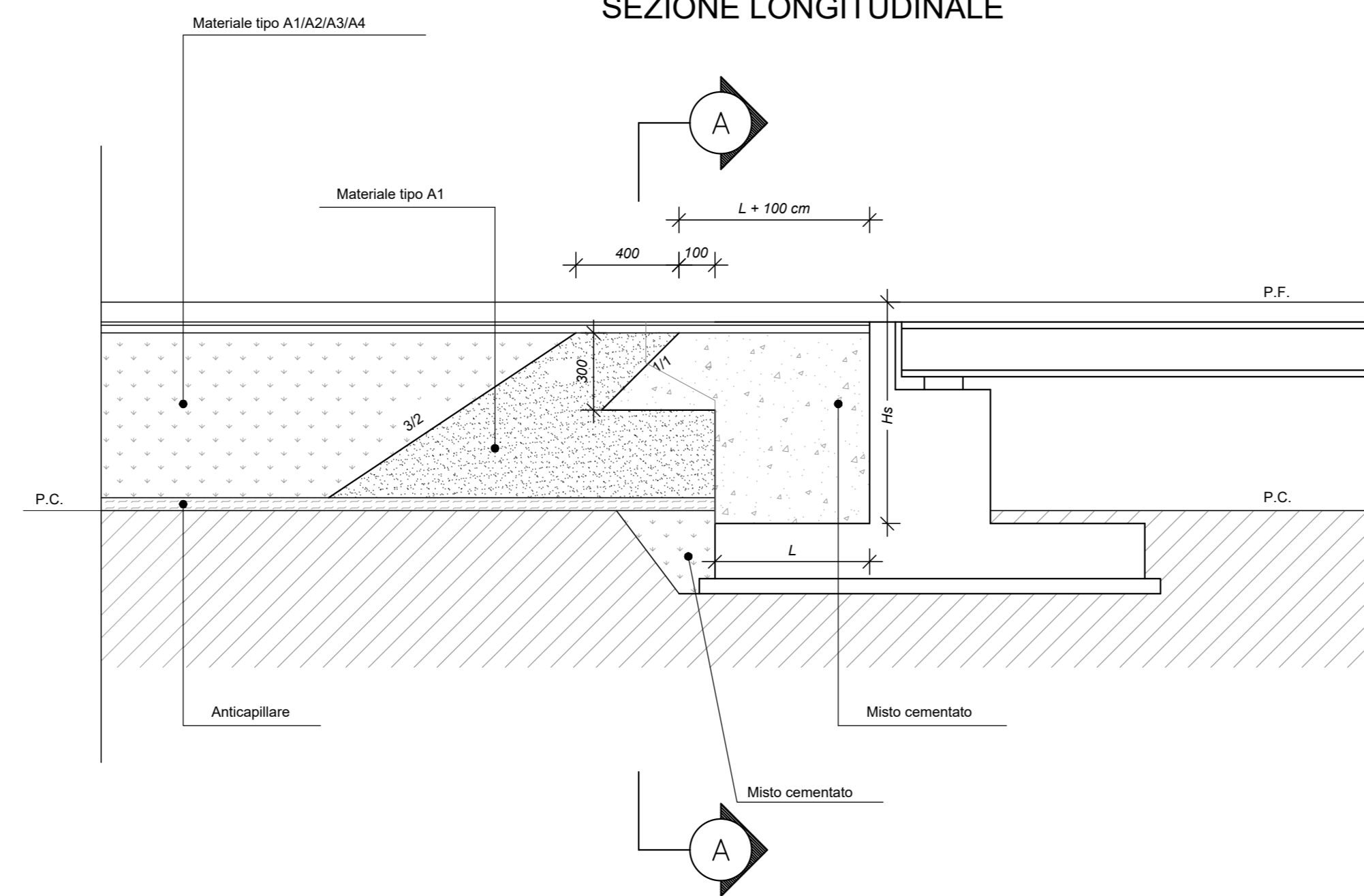
NOTE
 Per le caratteristiche dei materiali da rilevato e finisca si rimanda a quanto già specificato nel Cap. Costr. O.C.C.C.

ZONA DI TRANSIZIONE RILEVATO/VIADOTTO
 PIANTA SCHEMATICA



CASO B

ZONA DI TRANSIZIONE RILEVATO/VIADOTTO
 Hs > 400 cm
 SEZIONE LONGITUDINALE



NOTE GENERALI

1. Il misto cementato dovrà essere posto in opera in strati di spessore finito di 30 cm.
2. Hs rappresenta l'altezza delle spalle, misurata da piano del ferro ad estradosso della ciabatta di fondazione.

MATERIALI

MATERIALE DELLA ZONA DI TRANSIZIONE: MISTO CEMENTATO

Il misto cementato dovrà essere costituito da:

- inerte calcareo di frantoio, rispondente alle norme CNR BU N.29 con fuso di tipo A1 e cemento in ragione del 3% e 4% in massa dell'inerte secco;
- acqua di irripasto in ragione del 6% circa della massa secca dell'inerte.

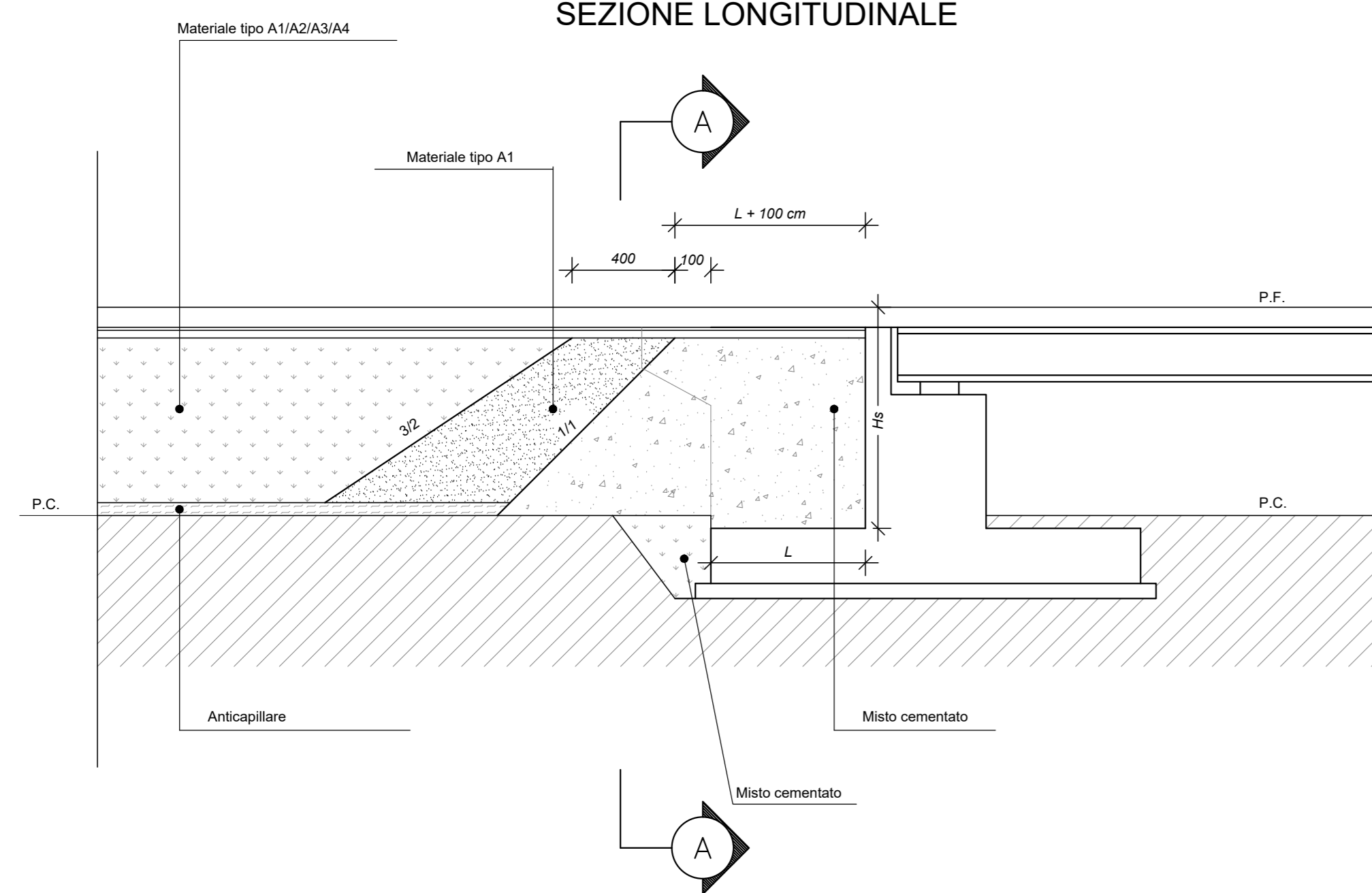
La resistenza a compressione con provini cilindrici, compattati a 7 giorni di stagionatura, deve essere compresa tra 30 e 70 daN/cm². La resistenza a trazione, determinata con il metodo brasiliano, non deve essere inferiore a 2 daN/cm² su provini cilindrici stagionati a 7 giorni.

Il misto cementato dovrà essere costituito alla densità non inferiore al 95% di quella ottenuta in laboratorio, con le modalità previste al punto 2 delle norme CNR BU N.29.

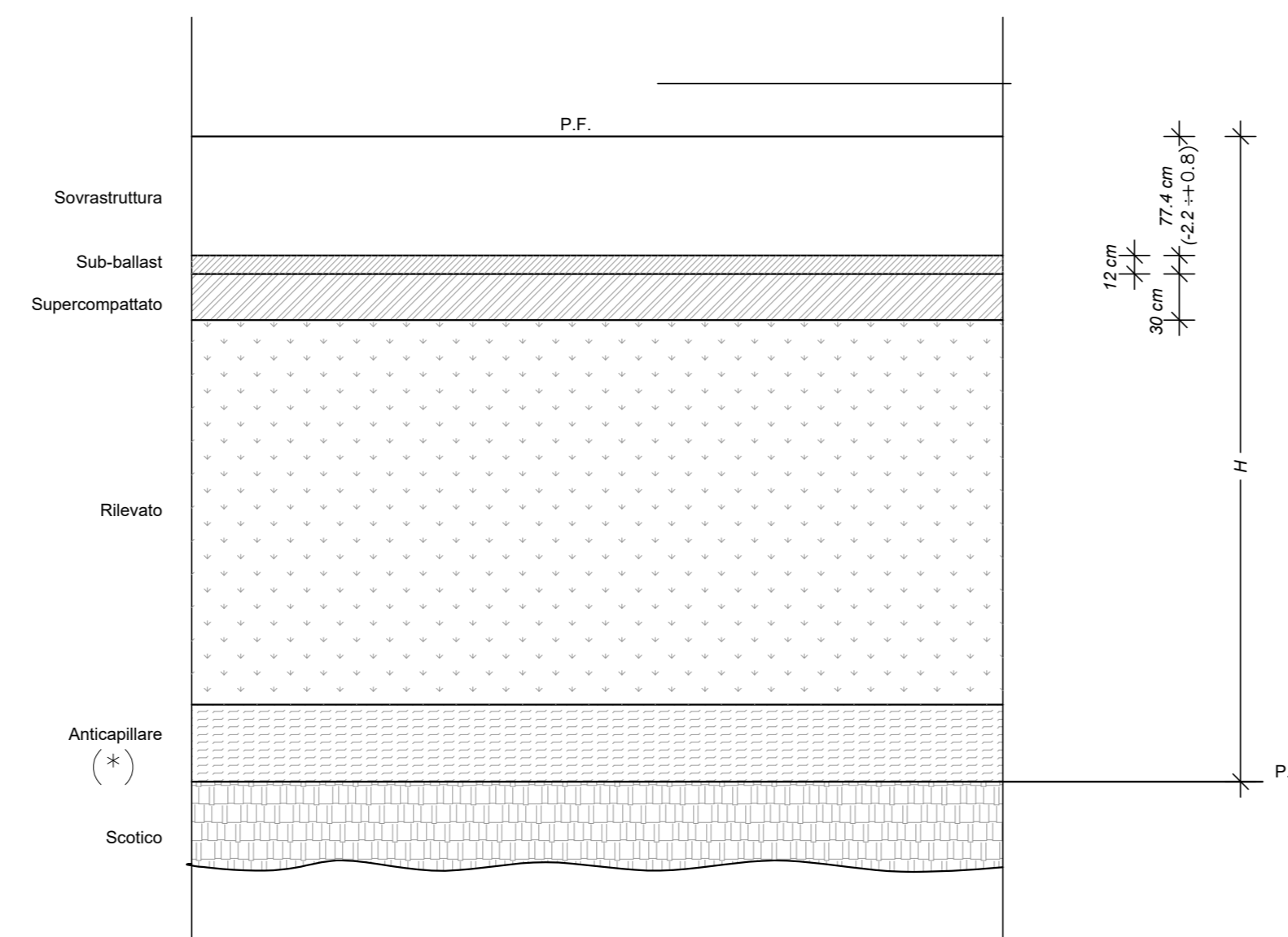
CASO A

ZONA DI TRANSIZIONE RILEVATO/VIADOTTO
 0.00 cm ≤ Hs ≤ 400 cm

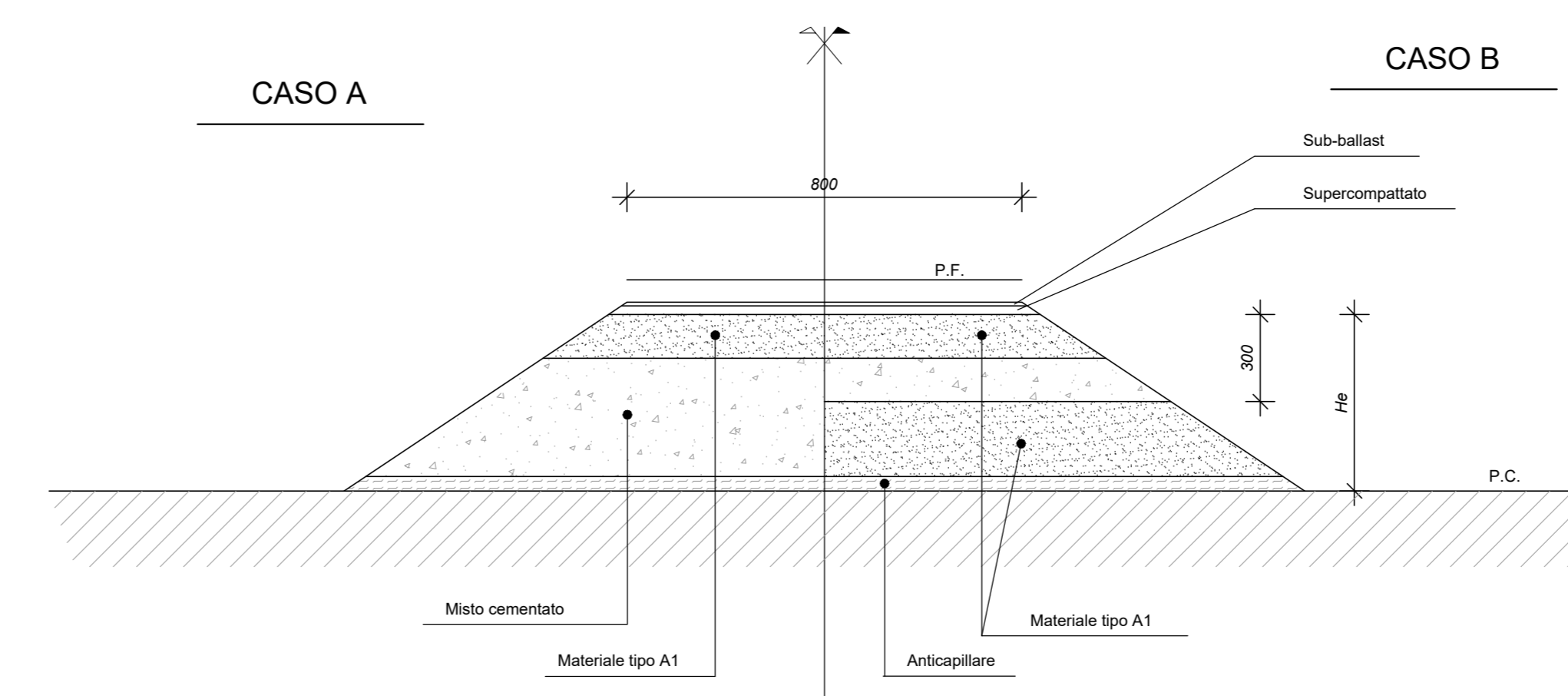
SEZIONE LONGITUDINALE



SEZIONE SCHEMATICA DEL CORPO STRADALE



ZONA DI TRANSIZIONE
 SEZIONE A-A



COMMITTENTE:

PROGETTAZIONE:

U.O. OPERE GEOTECNICHE

PROGETTO DI FATTIBILITA' TECNICA ECONOMICA

COLLEGAMENTO AEROPORTO OLBIA

SEZIONI TIPO
 Sezione tipo zona di transizione rilevato/viadotto

SCALA:
 1:100

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.
RR00	10	R	11	WA	IF0000	002	A

Revis.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato	Data
A	Emissione Definitiva	FINI	03/09/2022	GI	03/09/2022	LI	03/09/2022	L. Berardi	03/09/2022