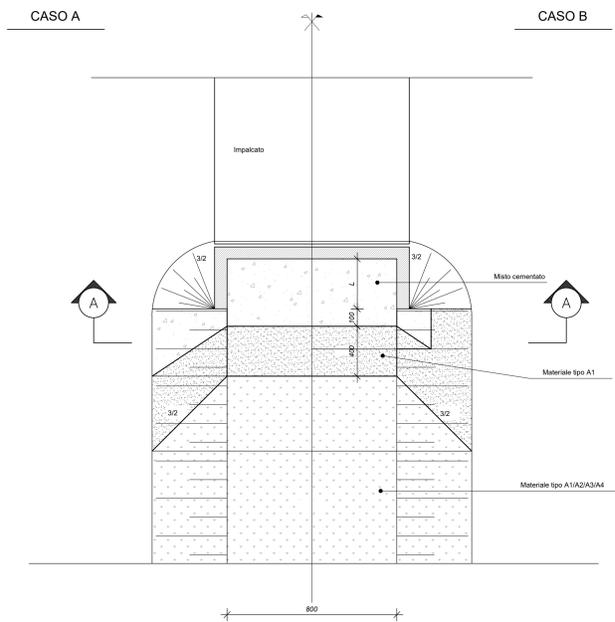
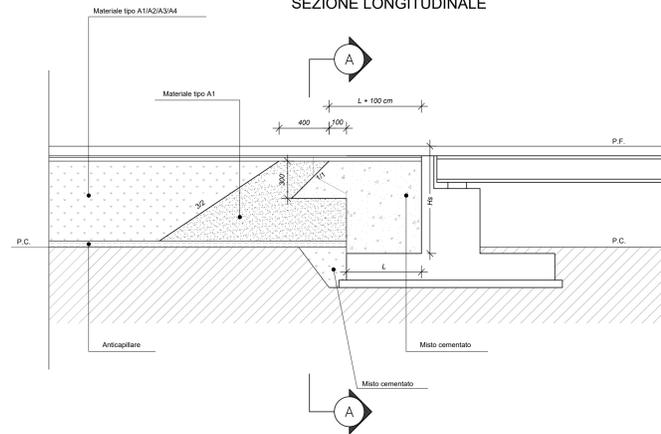


NOTE  
 Per le caratteristiche dei materiali da rilevato e finché si rimanda a quanto già specificato nel Cap. Costr. O.C.C.C.

ZONA DI TRANSIZIONE RILEVATO/VIADOTTO  
 PIANTA SCHEMATICA



CASO B  
 ZONA DI TRANSIZIONE RILEVATO/VIADOTTO  
 Hs > 400 cm  
 SEZIONE LONGITUDINALE



NOTE GENERALI

1. Il misto cementato dovrà essere posto in opera in strati di spessore finito di 30 cm.
2. Hs rappresenta l'altezza delle spalle, misurata da piano del ferro ad estradosso della ciabatta di fondazione.

MATERIALI

MATERIALE DELLA ZONA DI TRANSIZIONE: MISTO CEMENTATO

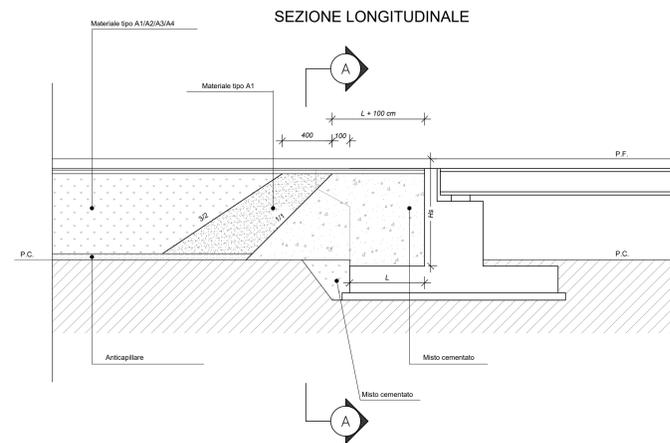
Il misto cementato dovrà essere costituito da:

- inerte calcareo di frantoio, rispondente alle norme CNR BU N.29 con fuso di tipo A1 e cemento in ragione del 3% e 4% in massa dell'inerte secco;
- acqua di impasto in ragione del 6% circa della massa secca dell'inerte.

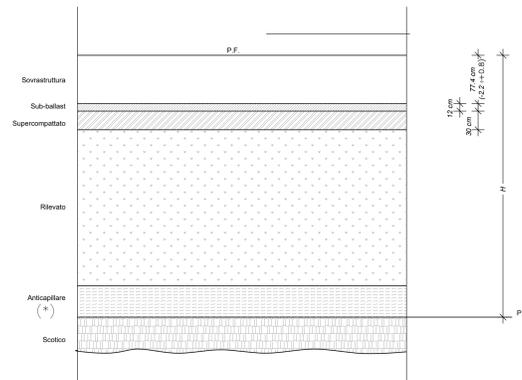
La resistenza a compressione con provini cilindrici, compattati a 7 giorni di stagionatura, deve essere compresa tra 30 e 70 daN/cm<sup>2</sup>. La resistenza a trazione, determinata con il metodo brasiliano, non deve essere inferiore a 2 daN/cm<sup>2</sup> su provini cilindrici stagionati a 7 giorni.

Il misto cementato dovrà essere costituito alla densità non inferiore al 95% di quella ottenuta in laboratorio, con le modalità previste al punto 2 delle norme CNR BU N.29.

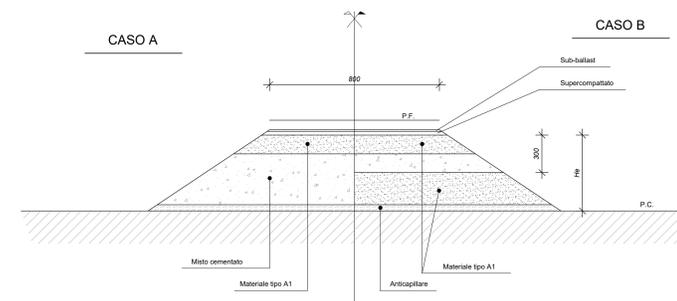
CASO A  
 ZONA DI TRANSIZIONE RILEVATO/VIADOTTO  
 0.00 cm ≤ Hs ≤ 400 cm



SEZIONE SCHEMATICA DEL CORPO STRADALE



ZONA DI TRANSIZIONE  
 SEZIONE A-A



COMMITTENTE:

PROGETTAZIONE:

U.O. OPERE GEOTECNICHE

PROGETTO DI FATTIBILITA' TECNICA ECONOMICA

COLLEGAMENTO AEROPORTO OLBIA

SEZIONI TIPO

Sezione tipo zona di transizione rilevato/viadotto

SCALA:  
 1:100

COMMESSA LOTTO FASE ENTE TIPO DOC. OPERA/DISCIPLINA PROGR. REV.

RR00 10 R 11 WA 1F0000 002 A

Revis.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato	Data
A	Emissione Definitiva	FINI	02/09/2022	GI	02/09/2022	LI	02/09/2022	L. Berardi	02/09/2022