

**E45 - SISTEMAZIONE STRADALE DEL NODO DI PERUGIA  
Tratto Madonna del Piano - Collestrada**

**PROGETTO DEFINITIVO**

**PG 372**

**ANAS - DIREZIONE TECNICA**

|  |   |   |
|--|---|---|
| <p>IL GEOLOGO</p> <p><i>Dott. Geol. Marco Leonardi</i><br/>Ordine Geologi<br/>Regione Lazio n. 1541</p>  | <p>I PROGETTISTI SPECIALISTICI</p> <p><i>Ing. Ambrogio Signorelli</i><br/>Ordine Ingegneri<br/>Provincia di Roma n. A35111</p> <p><i>Ing. Moreno Panfili</i><br/>Ordine Ingegneri<br/>Provincia di Perugia n. A2657</p> <p><i>Ing. Giovanni C. Alfredo Dalenz Cultrera</i><br/>ORDINE INGEGNERI<br/>PROVINCIA DI ROMA<br/>N° 14069<br/>Provincia di Roma n. 14069</p> <p><i>Ing. Giuseppe Resta</i><br/>Ordine Ingegneri<br/>Provincia di Roma n. 20629</p> | <p>PROGETTAZIONE ATI:<br/>(Mandataria) <b>GP INGENGNERIA</b><br/><i>GESTIONE PROGETTI INGEGNERIA srl</i></p> <p>(Mandante)</p> <p>(Mandante)</p> <p>(Mandante)</p> <p>IL PROGETTISTA RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE. (DPR207/10 ART 15 COMMA 12):<br/><i>Dott. Ing. GIORGIO GUIDUCCI</i><br/>Ordine Ingegneri Provincia di Roma n. 14035</p> |
| <p>COORDINATORE PER LA SICUREZZA<br/>IN FASE DI PROGETTAZIONE</p> <p><i>Arch. Santo Salvatore Vermiglio</i><br/>Ordine Architetti<br/>Provincia di Reggio Calabria n. 1270</p> |    |   |
| <p>VISTO: IL RESP. DEL PROCEDIMENTO</p> <p><i>Ing. Alessandro Micheli</i></p>  |    |   |
| <p>VISTO: IL RESP. DEL PROGETTO</p> <p><i>Arch. Pianif. Marco Colazza</i></p>  |    |   |

**OPERE D'ARTE MAGGIORI**  
Viadotti e Ponti  
Viadotto Collestrada in SX  
Impalcato – Relazione tecnica e di calcolo

| CODICE PROGETTO |  |             | NOME FILE                          | REVISIONE  | SCALA     |
|-----------------|--|-------------|------------------------------------|------------|-----------|
| PROGETTO        | LIV.PROG.  | ANNO        | T00VI05STRRE01_B                   |            |           |
| <b>DTPG372</b>  | <b>D</b>   | <b>22</b>   | CODICE ELAB. <b>T00VI05STRRE01</b> | <b>B</b>   |           |
| D               |  |             |                                    |            |           |
| C               |  |             |                                    |            |           |
| B               | Rev. a seguito istruttorie Prot. U.0834569 e U.0862037 | Gennaio '23 | Dalenz                             | Dalenz     | Guiducci  |
| A               | Emissione  | Ottobre '22 | Dalenz                             | Panfili    | Guiducci  |
| REV.            | DESCRIZIONE  | DATA        | REDATTO                            | VERIFICATO | APPROVATO |

## INDICE

|  |           |
|--|-----------|
| <b>1. PREMESSA.....</b>  | <b>3</b>  |
| 1.1. DESCRIZIONE DELL'OPERA.....   | 4         |
| <b>2. CARATTERIZZAZIONE GEOTECNICA/SISMICA DEL TERRENO .....</b>               | <b>9</b>  |
| <b>3. DESCRIZIONE DELL'OPERA.....</b>  | <b>10</b> |
| <b>4. NORMATIVE E RIFERIMENTI.....</b>   | <b>14</b> |
| <b>5. CARATTERISTICHE DEI MATERIALI .....</b>                                  | <b>16</b> |
| 5.1. CALCESTRUZZO.....   | 16        |
| 5.1. ACCIAIO .....   | 18        |
| <b>6. FASI COSTRUTTIVE.....</b>  | <b>19</b> |
| <b>7. IMPALCATO.....</b>   | <b>20</b> |
| 7.1. PREDIMENSIONAMENTO PONTE.....   | 20        |
| 7.2. SOLETTA IN CALCESTRUZZO .....   | 35        |
| 7.3. TRASVERSI.....  | 35        |
| 7.4. ANALISI DEI CARICHI.....  | 35        |
| 7.5. RITIRO .....  | 36        |
| 7.6. VISCOSITÀ.....  | 40        |
| 7.7. CARICHI VARIABILI.....  | 42        |
| 7.7.1. Carichi da traffico q1 .....  | 42        |
| 7.7.2. Effetti globali - Courbon.....  | 46        |
| 7.7.3. Effetti locali.....   | 47        |
| 7.7.4. Azioni variabili da traffico - incremento dinamico addizionale q2 ..... | 48        |
| 7.7.5. Azione di frenamento o accelerazione q3.....                            | 48        |
| 7.7.6. Azione centrifuga q4.....   | 49        |
| 7.7.7. Azione del vento e della neve q5.....                                   | 50        |
| 7.7.8. Azioni idrodinamiche q6 .....   | 57        |
| 7.7.9. Variazione della temperatura q7.....                                    | 58        |
| 7.7.10. Azioni sui parapetti e urto di veicolo in svio: q8 .....               | 60        |
| 7.8. AZIONE SISMICA.....   | 63        |
| 7.8.1. Parametri di progetto.....  | 63        |
| 7.8.2. Spettro di risposta elastico in accelerazione.....                      | 65        |
| 7.8.3. Fattore di comportamento .....  | 71        |
| 7.9. COMBINAZIONI DI CARICO .....  | 76        |

PROGETTAZIONE ATI:

|           |   |            |
|-----------|---|------------|
| 7.10.     | EFFETTI LOCALI – MODELLO A TRAVE CONTINUA.....                | 79         |
| 7.10.1.   | <i>Linee di influenza</i> .....                               | 80         |
| 7.10.2.   | <i>Analisi delle sollecitazioni massime</i> .....             | 82         |
| 7.10.3.   | <i>Effetti locali – modello a piastra</i> .....               | 83         |
| 7.11.     | VERIFICA DI RESISTENZA DELLA SOLETTA .....                    | 91         |
| 7.12.     | CALCOLO DELLE PREDALLES .....                                 | 94         |
| 1.1.1     | <i>Verifica di instabilità</i> .....                          | 96         |
| 7.12.1.   | <i>Verifica di deformabilità</i> .....                        | 98         |
| 1.2       | IMPALCATO – EFFETTI GLOBALI .....                             | 99         |
| 7.12.2.   | <i>Modellazione dei vincoli</i> .....                         | 100        |
| 7.12.3.   | <i>Modellazione del ponte</i> .....                           | 103        |
| 7.12.4.   | <i>Caratteristiche inerziali della sezione</i> .....          | 108        |
| 7.12.5.   | <i>Fessurazione della soletta</i> .....                       | 113        |
| 7.12.6.   | <i>Suddivisione dei conci</i> .....                           | 114        |
| 7.12.7.   | <i>Analisi delle sollecitazioni</i> .....                     | 115        |
| 7.13.     | VERIFICA DELLE TRAVI .....                                    | 118        |
| 7.13.1.   | <i>Calcolo della sezione composta in campo elastico</i> ..... | 118        |
| 7.13.2.   | <i>Calcolo del sistema connessione A-CLS</i> .....            | 122        |
| 7.13.3.   | <i>Determinazione della classe di sezione composta</i> .....  | 124        |
| 7.13.4.   | <i>Verifica tensionale in esercizio</i> .....                 | 128        |
| 7.13.5.   | <i>Stato limite di apertura delle fessure</i> .....           | 129        |
| 7.13.14.  | <i>Verifica instabilità flessione-torsionale</i> .....        | 179        |
| 7.13.15.  | <i>Stato limite di deformazione</i> .....                     | 185        |
| 7.14.     | VERIFICA DEI TRAVERSI.....                                    | 186        |
| 7.15.     | VERIFICA A FATICA.....  | 191        |
| 1.2.1     | <i>Spettri di carico</i> .....                                | 212        |
| 1.2.2     | <i>Verifica a danneggiamento</i> .....                        | 212        |
| 1.2.3     | <i>Modellazione FEM tramite SAP2000</i> .....                 | 213        |
| <b>8.</b> | <b><u>CONCLUSIONI</u></b> .....                               | <b>217</b> |
| 8.1.      | GENERALITÀ.....   | 217        |
| 8.1.      | ESITO DELLE VERIFICHE .....                                   | 217        |

## 1. **PREMESSA**

La presente relazione di calcolo accompagna il progetto definitivo “E45 – SISTEMAZIONE DEL NODO DI PERUGIA – Tratto Madonna del Piano – Collestrada”

In particolare, il documento riguarda la verifica del VIADOTTO COLLESTRADA SX facente parte dello svincolo di Collestrada.

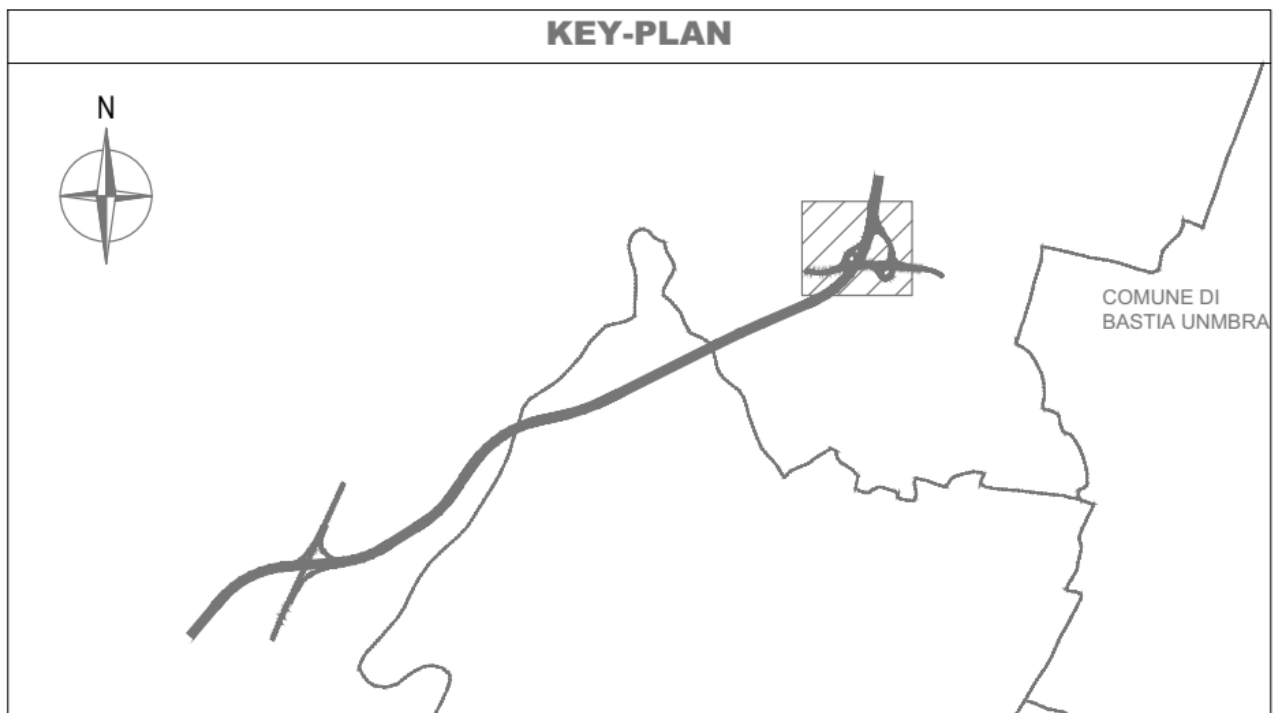


Figura 1.1 Key PLAN del viadotto

La relazione tratta il calcolo e la RELAZIONE DI CALCOLO - IMPALCATI

PROGETTAZIONE ATI:

## 1.1. DESCRIZIONE DELL'OPERA

Il viadotto fa parte dello svincolo di Collestrada ha impalcato in parte continuo ed in parte in semplice appoggio, misto acciaio/cis con luci massime di 35mt e si sviluppa in curva. E' fondato su pali ed ha pile a sezione rettangolare di altezza massima 10.50mt. Il viadotto è isolato sismicamente.

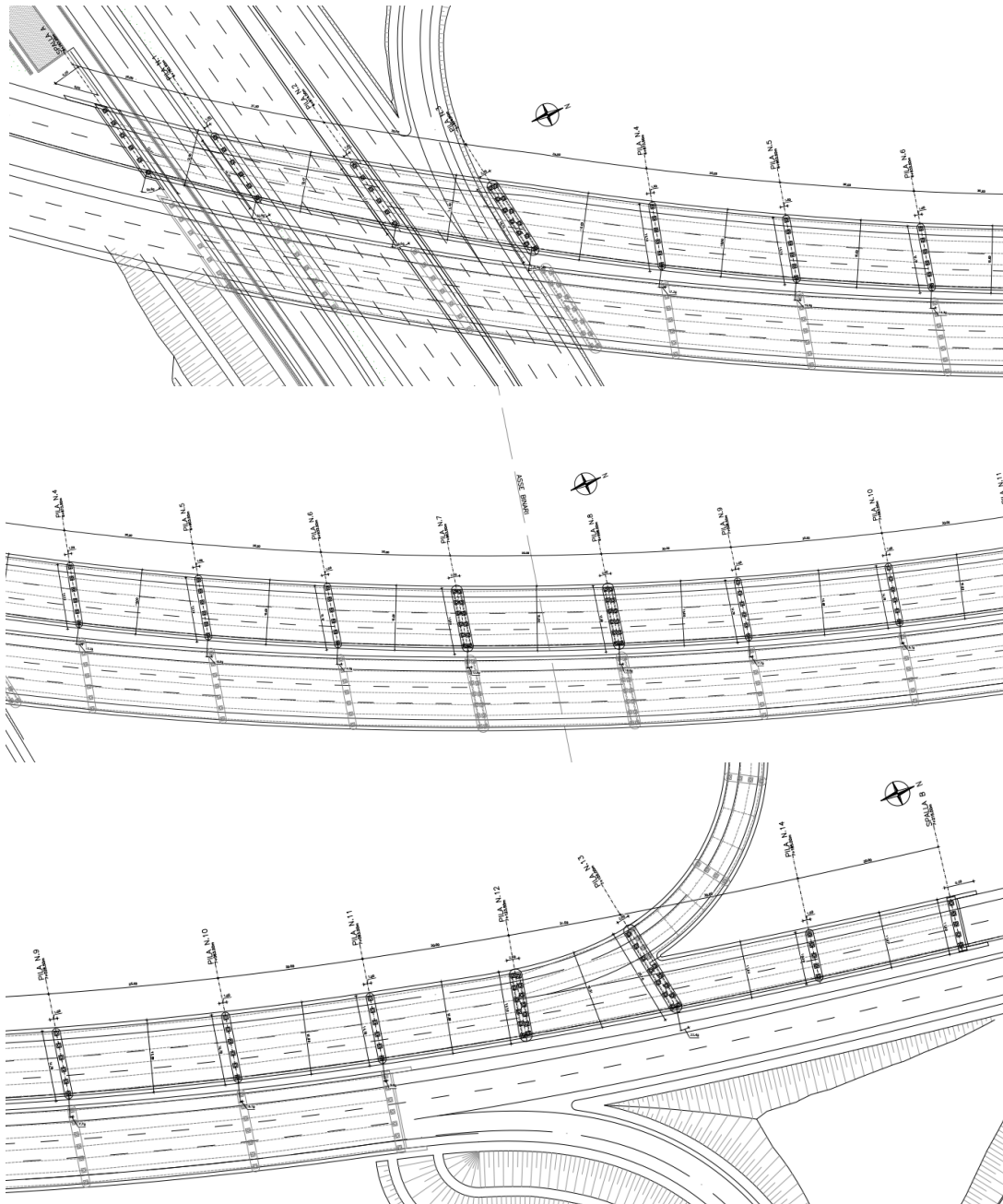
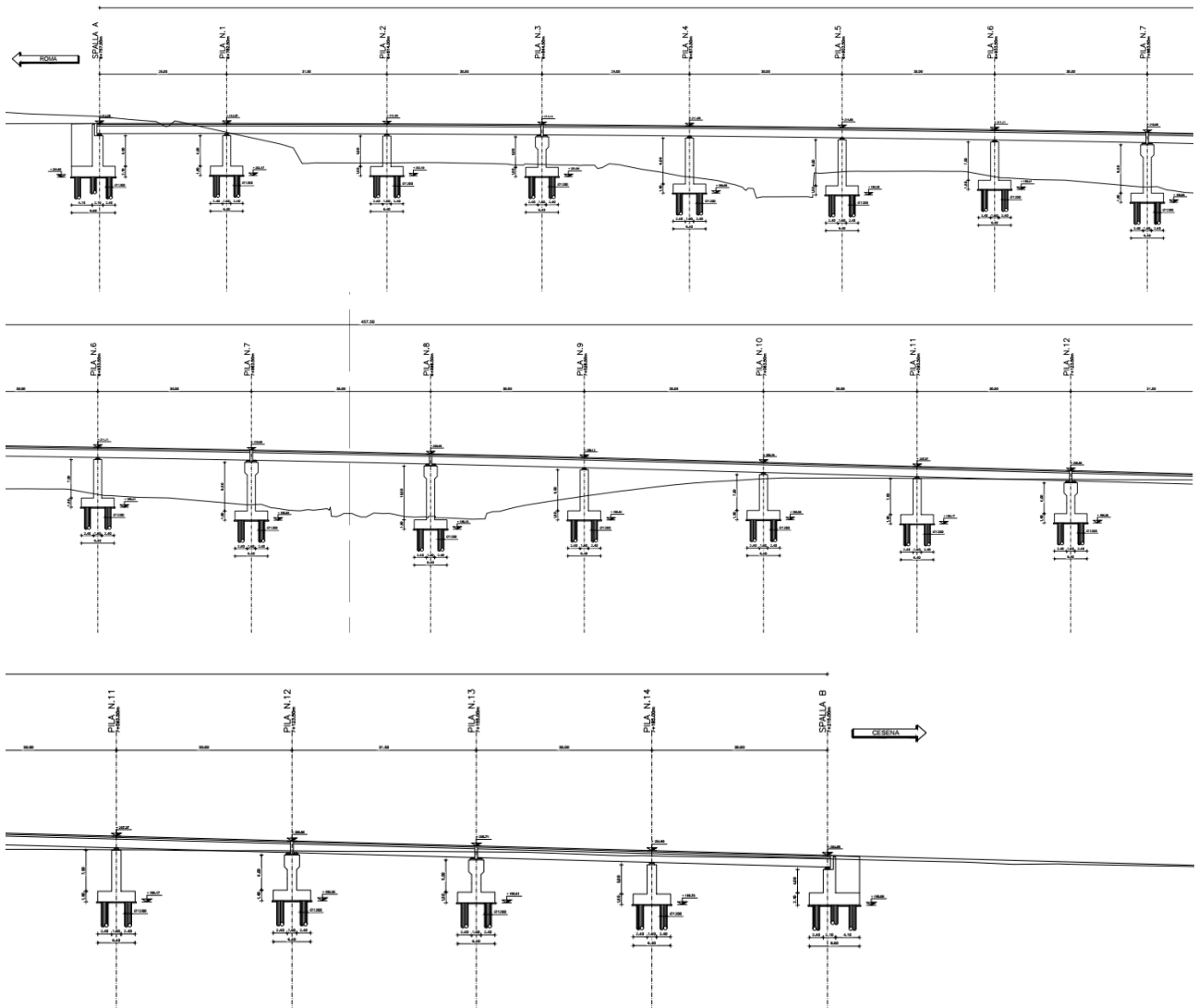


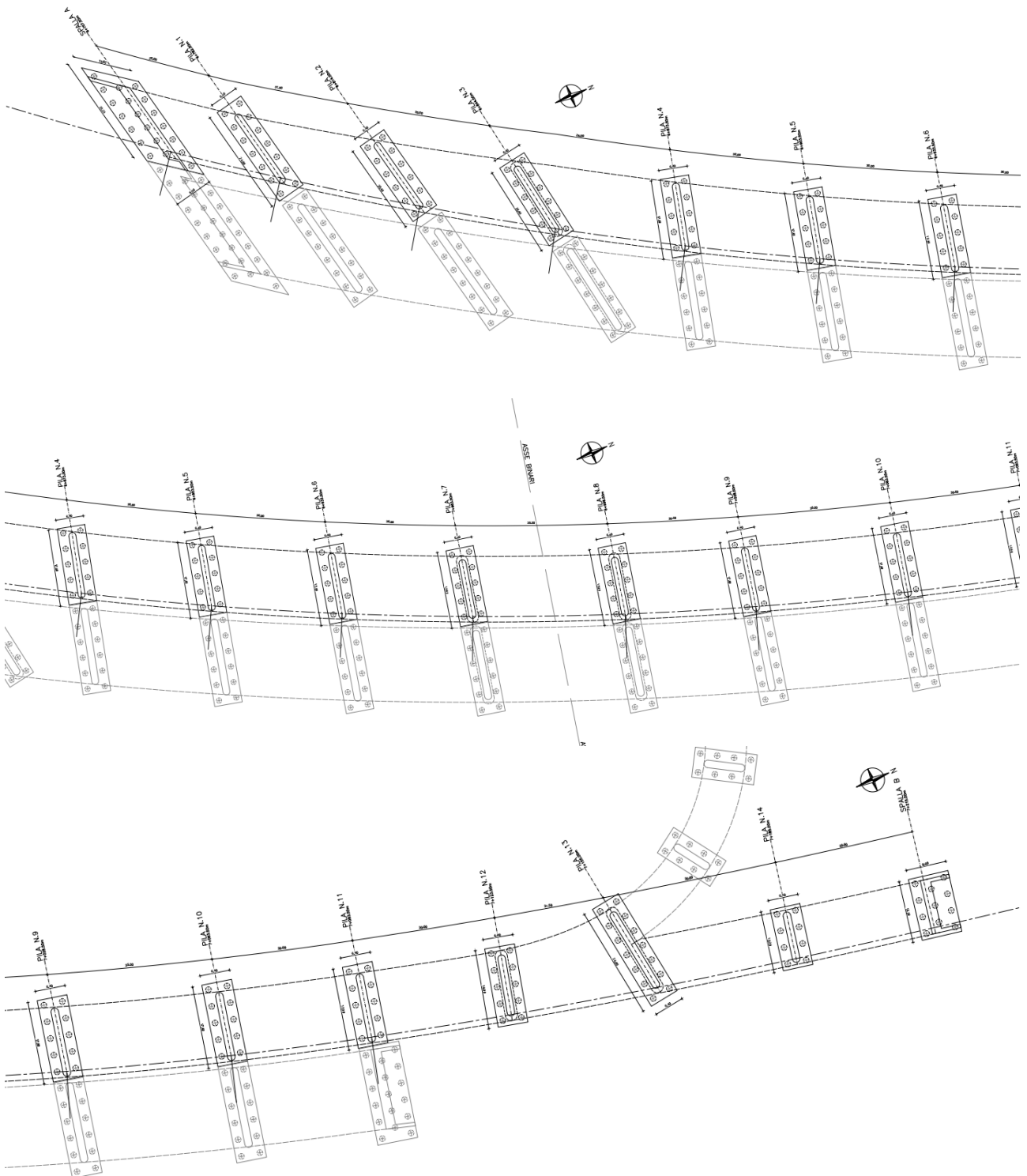
Figura 1.2 Planimetria del viadotto

PROGETTAZIONE ATI:



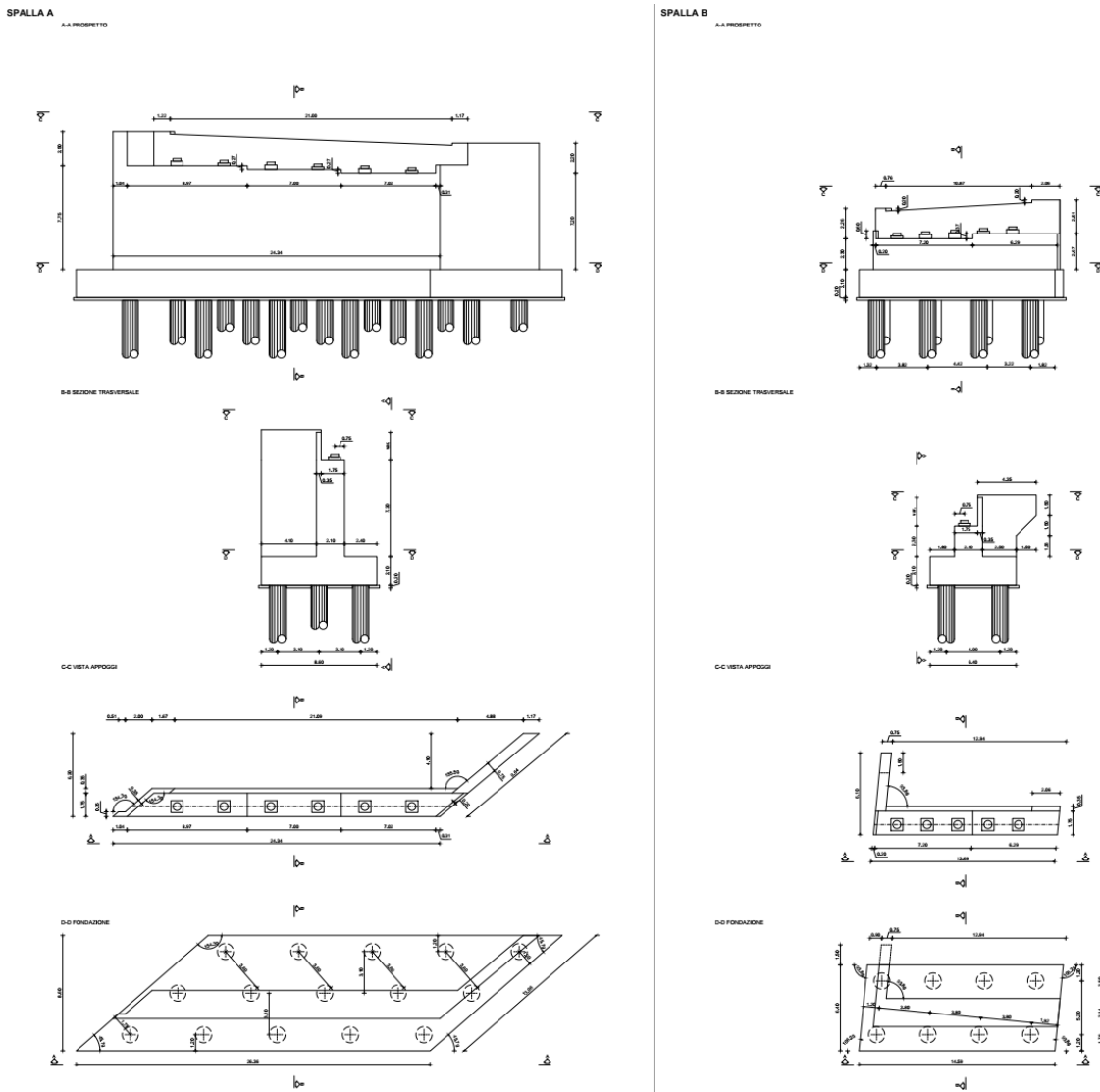
**Figura 1.3 Profilo del viadotto**

PROGETTAZIONE ATI:



**Figura 1.4 Fondazioni del viadotto**

PROGETTAZIONE ATI:

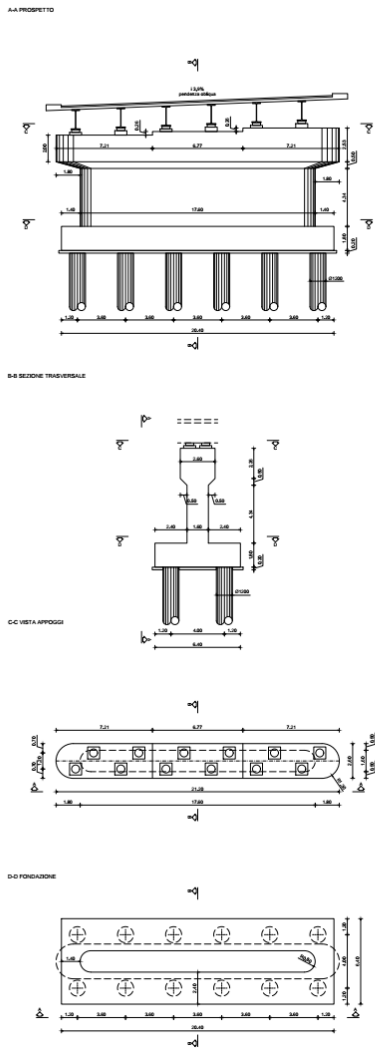


**Figura 1.5 Spalle**

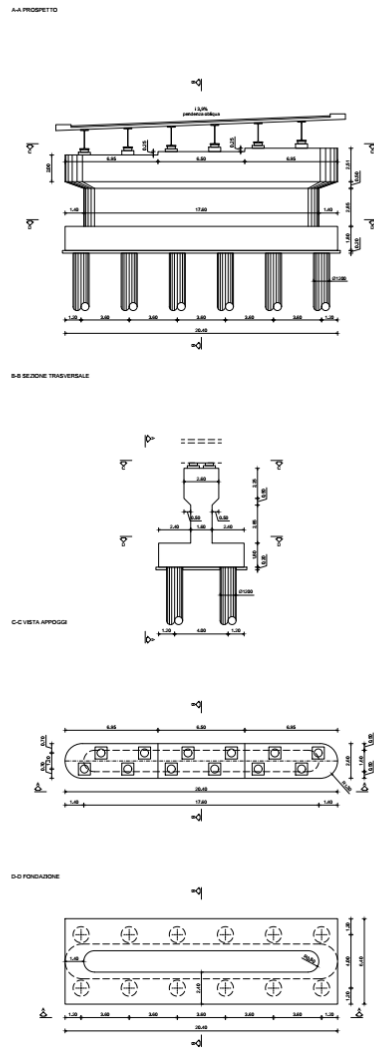
PROGETTAZIONE ATI:



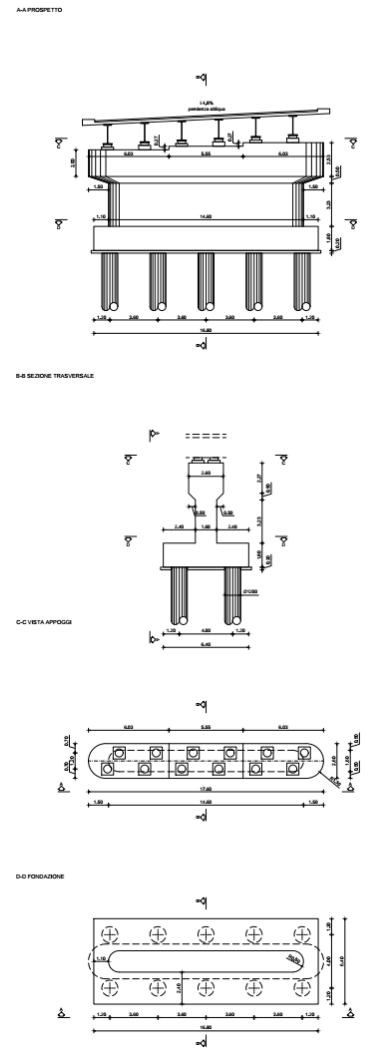
PILA 1



PILA 2



PILA 3



**Figura 1.6 Pile**

Si rimanda agli elaborati grafici per ulteriori dettagli.

PROGETTAZIONE ATI:

## **2. CARATTERIZZAZIONE GEOTECNICA/SISMICA DEL TERRENO**

Per la definizione della categoria di sottosuolo si è fatto riferimento alla caratterizzazione geologica-geotecnica del sito in esame come riportato sulla relazione geologica che riguarda il presente intervento.

Si rimanda alle relazioni geologico e geotecnico del progetto.

PROGETTAZIONE ATI:

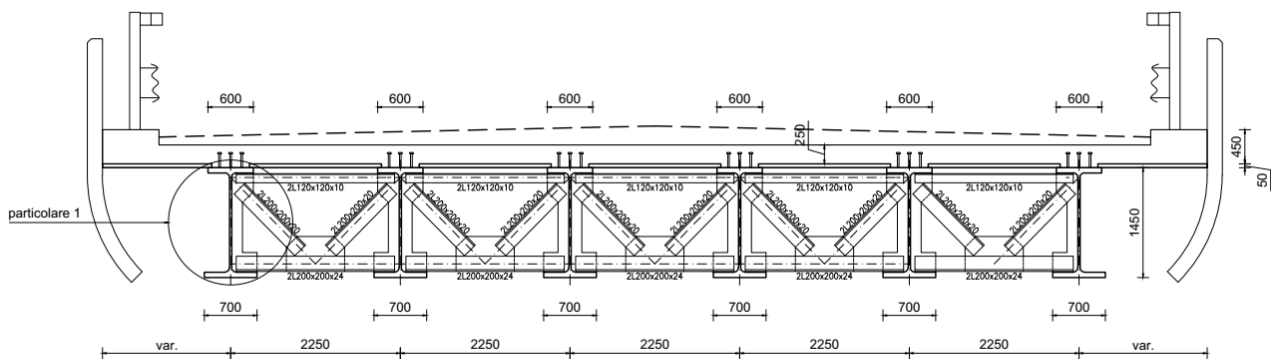
### 3. DESCRIZIONE DELL'OPERA

La presente relazione di calcolo accompagna il progetto definitivo "E45 – SISTEMAZIONE DEL NODO DI PERUGIA – Tratto Madonna del Piano – Collestrada"

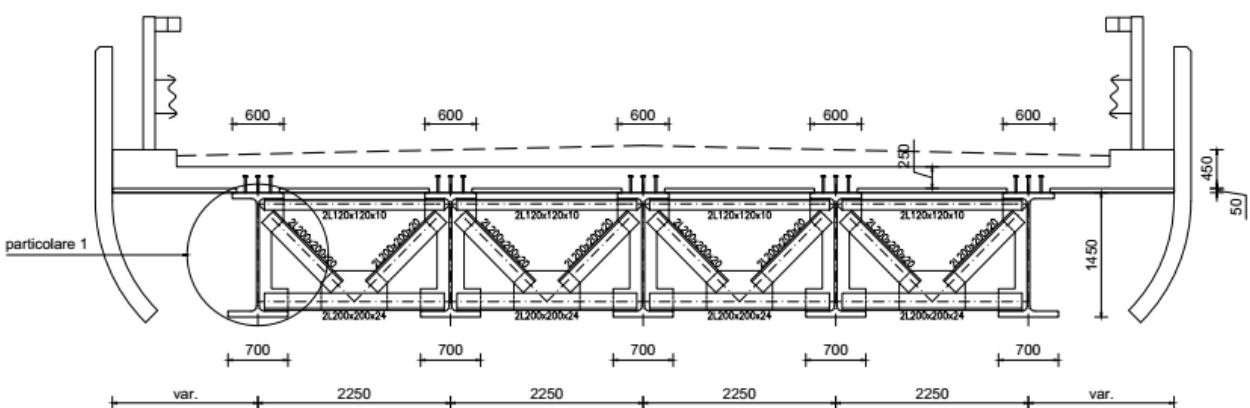
In particolare, il documento riguarda la verifica del VIADOTTO COLLESTRADA SX facente parte dello svincolo di Collestrada.

Il ponte, realizzato tramite una struttura mista A-CLS, si compone di una serie di impalcati in continuità di luce massima 35m separati da un impalcato in semplice appoggio di luce 35.00 per una lunghezza complessiva 457.5 m; lo schema statico è quello di trave continua a 5 travi, e a 6 travi; i trasversi, anch'essi in carpenteria metallica, sono posti a passo 5000 mm e si compongono di profili 2L 200x200x24 (correnti inferiori) - 200x200x20 (diagonali) - 120x120x10 (correnti superiori).

La soletta in c.a. ha uno spessore pari a 250 mm e una estensione complessiva pari a 15000 mm; lo schema seguente ne riporta la geometria trasversale:



Sezione tipologica – 1



Sezione tipologica – 2

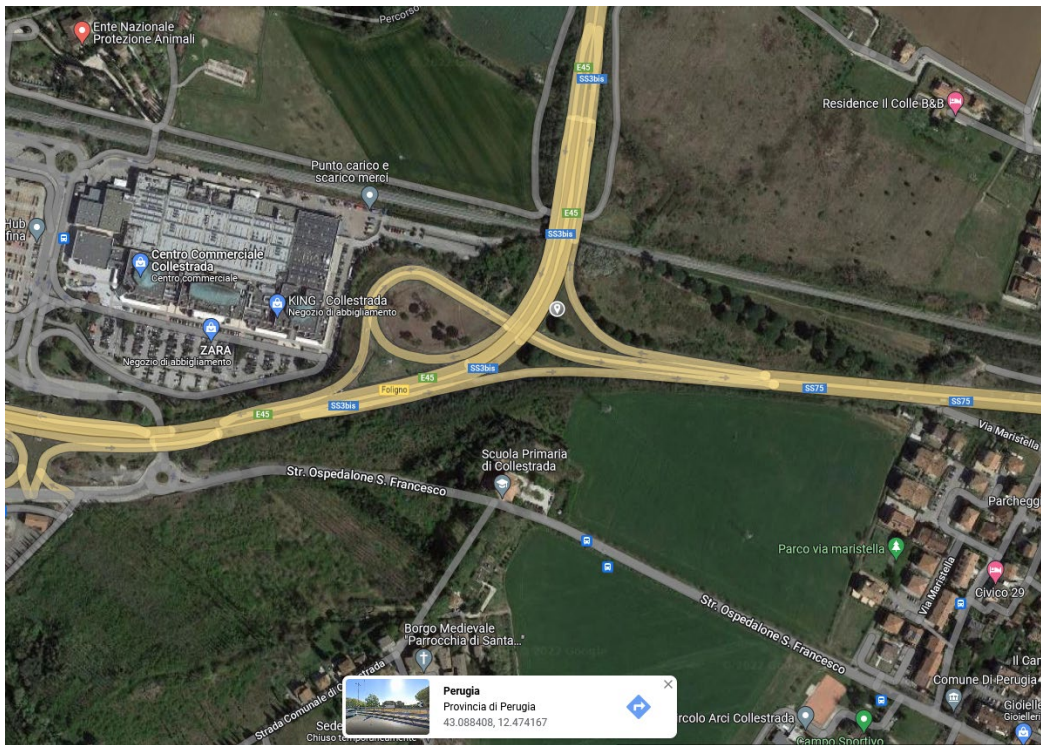
PROGETTAZIONE ATI:

Caratteristiche geometriche delle travi dei diversi impalcati

- Passo 2250 mm
- Altezza 1450 mm
- L<sub>ALI\_INF</sub> 700 mm
- L<sub>ALI\_SUP</sub> 600 mm
- t<sub>,anima</sub> 35 mm
- t<sub>,ali,inf</sub> 70 mm
- t<sub>,ali,sup</sub> 70 mm
- p<sub>,trasversi</sub> 5000 mm (passo dei trasversi)

Caratteristiche geometriche della piattaforma

- L<sub>,piattaforma</sub> 15000 mm
- N° corsie 4
- L<sub>,corsie</sub> 3000 mm
- L<sub>,banchine</sub> 800 mm
- L<sub>,cordoli</sub> 1200 mm



Planimetria di inquadramento

PROGETTAZIONE ATI:

Il viadotto è continuo ed ISOLATO sismicamente per mezzo di isolatori a pendolo a doppia curvatura aventi le seguenti caratteristiche, per evitare il martellamento tra impalcati e limitare l'ampiezza dei giunti vengono messi dispositivi shock-trasmitter

| PARAMETRI EQUIVALENTI PER ISOLATORI A PENDOLO |         |   |
|---|---------|---|
| R   | 3.1 m   | Raggio curvatura equivalente                          |
| $\mu$   | 6.65 %  | Coeff. attrito (calcolato dal grafico a fianco)       |
| Tipo  | 5.5     | Coeff. che dipende dal tipo di isolatore (vedi curva) |
| Nsd   | 2500 kN | Azione quasi permanente (sotto sisma)                 |
| Nmax  | 3500 kN | Azione massima allo SLU sopportabile dall'isolatore   |
| d   | 170 mm  | Spostamento   |

Qualora le norme utilizzate per la progettazione strutturale consentano di modellare il comportamento non lineare sopra descritto con un modello lineare equivalente, la rigidezza equivalente e lo smorzamento viscoso equivalente possono essere calcolati con le seguenti formule:

$$K_e = N_{sd} \cdot \left( \frac{1}{R} + \frac{\mu}{d} \right) \quad \xi_e = \frac{2}{\pi} \cdot \frac{1}{\frac{d}{\mu \cdot R} + 1}$$

|         |               |  |
|---------|---------------|--|
| Ke      | 1783.968 kN/m | Rigidezza equivalente (x modello linearizzato)   |
| $\xi_e$ | 30.00 %       | Smorzamento equivalente (x modello linearizzato) |
| Ceq     | 404.56        | Coeff. di smorzamento equivalente                |

Il periodo proprio equivalente, ossia il periodo associato alla rigidezza equivalente, di una struttura isolata con isolatori a superficie curva può essere calcolato come segue:

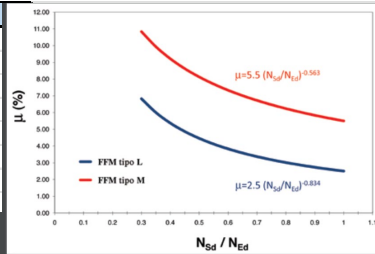
$$T_e = 2\pi \sqrt{\frac{1}{g \cdot \left( \frac{1}{R} + \frac{\mu}{d} \right)}}$$

|    |              |
|----|--------------|
| Te | 2.374772 sec |
|----|--------------|

Invece, il periodo associato alla rigidezza di richiamo  $K_r$  è lo stesso di un pendolo semplice di lunghezza R:

$$T = 2\pi \sqrt{\frac{R}{g}}$$

|   |              |
|---|--------------|
| T | 3.532045 sec |
|---|--------------|



**MODELLAZIONE**

Il modello matematico che meglio rappresenta il funzionamento degli isolatori a scorrimento a superficie curva della serie FIP e FIP-D è la curva bilineare Forza-Spostamento mostrata nel grafico sottostante, dove:

$F_d = \mu \cdot N_{sd}$  ➔ forza di attrito sviluppata dall'isolatore

$F_{max} = F_d + K_r \cdot d = \mu \cdot N_{sd} + \frac{N_{sd}}{R} \cdot d$  ➔ forza orizzontale massima

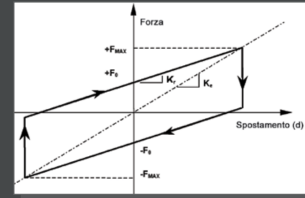
$K_r = \frac{N_{sd}}{R}$  ➔ rigidezza di richiamo

$\mu$  ➔ coefficiente di attrito

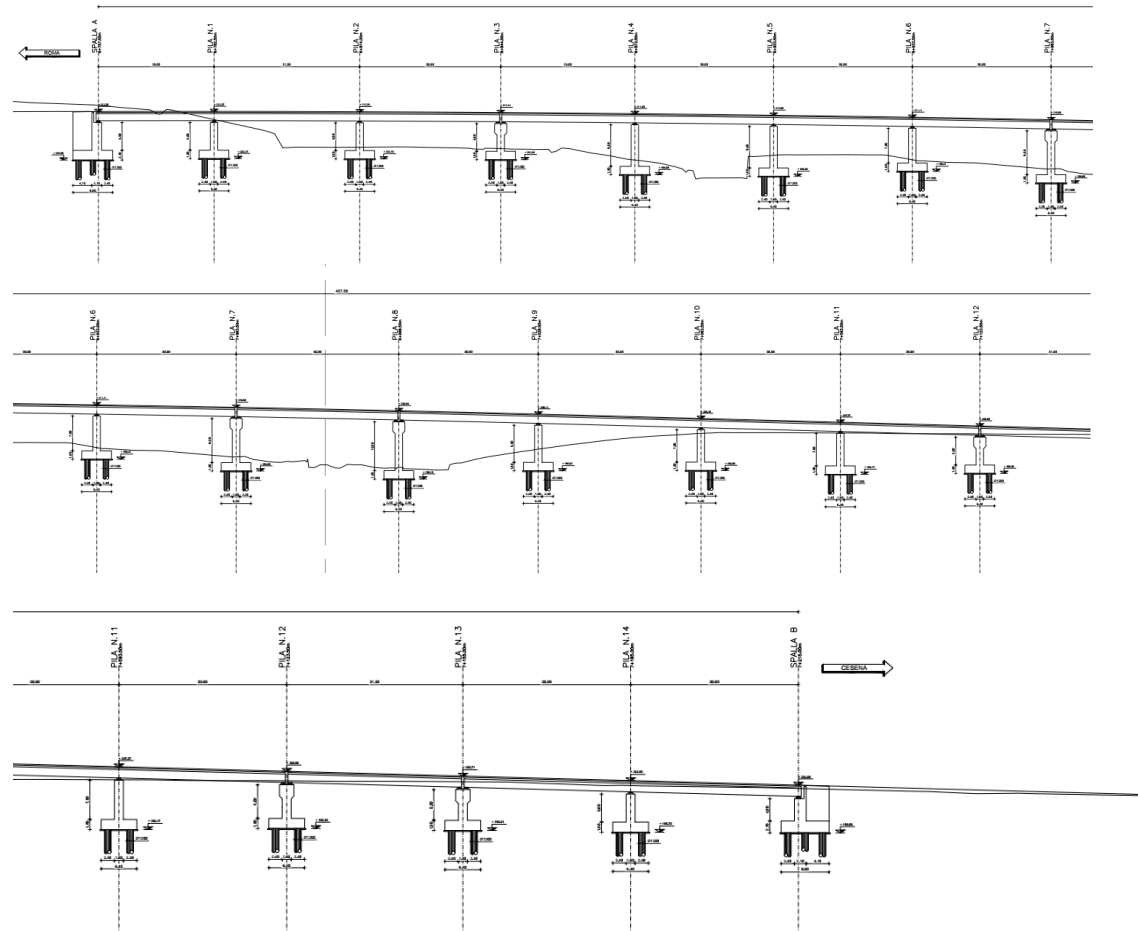
$N_{sd}$  ➔ carico verticale agente sull'isolatore

R ➔ raggio di curvatura equivalente

d ➔ spostamento



PROGETTAZIONE ATI:



**Figura 3.1 Profilo del viadotto**

PROGETTAZIONE ATI:

#### 4. NORMATIVE E RIFERIMENTI

|      |                                  |  |
|------|----------------------------------|--|
| [1]  | D.M. 17/01/2018, n.8             | Norme Tecniche per le costruzioni  |
| [2]  | Circ. Min. 21 gennaio 2019, n. 7 | Istruzioni per l'applicazione dell'«Aggiornamento delle “Norme tecniche per la costruzioni”» di cui al D.M. 17 gennaio 2018  |
| [3]  | Legge 05/11/1971, n.1086         | Norma per la disciplina delle opere in conglomerato cementizio, normale e precompresso ed a struttura metallica” e relative istruzioni (Circ. LL.PP. 14/02/1974, n. 11951) |
| [4]  | Legge 02/02/1974, n.64           | Provvedimenti per le costruzioni con particolari prescrizioni per le zone sismiche   |
| [5]  | UNI EN 1990                      | Basis of structural design   |
| [6]  | UNI EN 1991-1-1                  | Actions on structures - General actions - Densities, self-weight and imposed loads   |
| [7]  | UNI EN 1991-1-4                  | Actions on structures - General actions - Wind actions   |
| [8]  | UNI EN 1991-1-5                  | Actions on structures - General actions - Thermal actions  |
| [9]  | UNI EN 1992-1-1                  | Design of concrete structures -General - Common rules for building and civil engineering structures  |
| [10] | UNI EN 1992-1-2                  | Design of concrete structures – Part 1-2: General rules – Structural fire design   |
| [11] | UNI EN 1992-2                    | Design of concrete structures -Bridges   |
| [12] | UNI EN 1993-1-1                  | Design of steel structures- General rules and rules for buildings  |
| [13] | UNI EN 1993-1-8                  | Design of steel structures- Design of Joints   |
| [14] | UNI EN 1994-1-1                  | Design of composite steel and concrete structures – General rules and rules for buildings  |
| [15] | UNI EN 1994-2                    | Design of composite steel and concrete structures – General rules and rules for bridges  |

PROGETTAZIONE ATI:

|      |  |   |
|------|--|---|
| [16] | UNI EN 1997-1  | Geotechnical design - General rules   |
| [17] | UNI EN 1998-1  | Design provisions for earthquake resistance of structures - General rules, seismic actions and rules for buildings              |
| [18] | UNI EN 1998-2  | Design of structures for earthquake resistance - Bridges  |
| [19] | UNI EN 1998-5  | Design of structures for earthquake resistance – Foundations, retaining structures and geotechnical aspects                     |
| [20] | Presidenza del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici – Servizio Tecnico Centrale | Linee guida sul calcestruzzo strutturale  |
| [21] | UNI-EN 206-1   | Calcestruzzo: specificazione, prestazione, produzione e conformità  |
| [22] | UNI-EN 11104   | Calcestruzzo: specificazione, prestazione, produzione e conformità – Istruzioni complementari per l'applicazione delle EN 206-1 |
| [23] | RFIDTCSIPSMAIFS001C  | Manuale di progettazione delle opere civili – Parte II – Sezione 2 – Ponti e Strutture  |
| [24] | Mario Paolo Petrangeli   | Progettazione e costruzione di ponti, 1996  |

PROGETTAZIONE ATI:



## **5. CARATTERISTICHE DEI MATERIALI**

### **5.1. CALCESTRUZZO**

Riferimenti: D.M. 17.01.2018, par. 11.2;  
Linee Guida per la messa in opera del calcestruzzo strutturale;  
UNI EN 206-1/2006;  
UNI 11104.

#### **BAGGIOLI:**

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| CLASSE DI RESISTENZA  | C35/45  |
| CLASSE DI ESPOSIZIONE | XC4+XD1 |
| CLASSE DI CONSISTENZA | S4-S5   |
| RAPPORTO A/C          | ≤ 0.50  |
| DIAMETRO MAX. INERTI  | 20mm    |
| SPESSORE COPRIFERRO   | 45mm    |

#### **DALLE:**

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| CLASSE DI RESISTENZA  | C35/45  |
| CLASSE DI ESPOSIZIONE | XC4+XD3 |
| CLASSE DI CONSISTENZA | S4-S5   |
| RAPPORTO A/C          | ≤ 0.45  |
| DIAMETRO MAX. INERTI  | 20mm    |
| SPESSORE COPRIFERRO   | 35mm    |

#### **SOLETTA E CORDOLI:**

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| CLASSE DI RESISTENZA  | C35/45  |
| CLASSE DI ESPOSIZIONE | XC4+XD3 |
| CLASSE DI CONSISTENZA | S4-S5   |
| RAPPORTO A/C          | ≤ 0.45  |
| DIAMETRO MAX. INERTI  | 20mm    |
| SPESSORE COPRIFERRO   |         |
| soletta               | 35mm    |
| cordoli               | 45mm    |

PROGETTAZIONE ATI:

**ELEVAZIONE PILE, SPALLE E MURI D'ALA:**

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| CLASSE DI RESISTENZA  | C35/45  |
| CLASSE DI ESPOSIZIONE | XC4+XD1 |
| CLASSE DI CONSISTENZA | S4-S5   |
| RAPPORTO A/C          | ≤ 0.50  |
| DIAMETRO MAX. INERTI  | 20mm    |
| SPESSORE COPRIFERRO   | 40mm    |

**FONDAZIONI:**

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| CLASSE DI RESISTENZA  | C35/45  |
| CLASSE DI ESPOSIZIONE | XC2+XA2 |
| CLASSE DI CONSISTENZA | S4-S5   |
| RAPPORTO A/C          | ≤ 0.55  |
| DIAMETRO MAX. INERTI  | 20mm    |
| SPESSORE COPRIFERRO   | 40mm    |

**PALI:**

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| CLASSE DI RESISTENZA  | C30/37  |
| CLASSE DI ESPOSIZIONE | XC2+XA2 |
| CLASSE DI CONSISTENZA | S5      |
| RAPPORTO A/C          | ≤ 0.55  |
| DIAMETRO MAX. INERTI  | 20mm    |
| SPESSORE COPRIFERRO   | 75mm    |

**CLS MAGRO PER LIVELLAMENTO:**

|                       |        |
|-----------------------|--------|
| CLASSE DI RESISTENZA  | C12/15 |
| CLASSE DI ESPOSIZIONE | X0     |

PROGETTAZIONE ATI:

## 5.1. ACCIAIO

### ACCIAIO PER C.A.:

CLASSE B450C

### ACCIAIO DA CARPENTERIA:

- ACCIAIO CORTEN S355 J2W (EN 10025-5)

### UNIONI BULLONATE:

- PIOLI ELETTROSALDATI NELSON S235 J2G3+C450 (EN ISO 13918)  
- VITI CLASSE 10.9 (UNI EN ISO 898/1)  
- DADI CLASSE 8G (UNI EN 898/2)  
- ROSETTE ACCIAIO C50 (EN10083/2)  
- PIASTRINE ACCIAIO C50 (EN10083/2)

### UNIONI SALDATE:

- SALDATURE IN ACCORDO CON ISTRUZIONE FS 44/S LEGAMI COSTITUTIVI

PROGETTAZIONE ATI:

## 6. FASI COSTRUTTIVE

- A. REALIZZAZIONE DELLE FONDAZIONI
- B. REALIZZAZIONE DI PILE
- C. REALIZZAZIONE DELLE SPALLE
- D. POSA IN OPERA DELLE TRAVI
- E. REALIZZAZIONE DEI TRASVERSI
- F. POSA DELLE PREDALLES E GETTO DELLA SOLETTA
- G. REALIZZAZIONE DELLA SOVRASTRUTTURA

| FASE          | CARICHI AGENTI  | SCHEMA STRUTTURALE  |
|---------------|---|---|
| <b>FASE 0</b> | Peso proprio delle travi                                      | Solo travi  |
| <b>FASE 1</b> | Peso proprio predalles e soletta                              | Travi continue con trasversi e soletta non reagente (n=inf.)  |
| <b>FASE 2</b> | Pesi propri portati (pavimentazione, urbano) + ritiro del cls | Travi continue con trasversi e soletta reagente omogeneizzata a tempo infinito (considerando gli effetti della viscosità) |
| <b>FASE 3</b> | Carichi variabili + variazioni termiche                       | Travi continue con trasversi e soletta reagente omogeneizzata a tempo zero  |
| <b>FASE 4</b> | Fase sismica: analisi dinamica modale                         | Travi continue con trasversi modellati tramite elementi frame e soletta reagente modellata con shell                      |

PROGETTAZIONE ATI:

## 7. IMPALCATO

### 7.1. PREDIMENSIONAMENTO PONTE

Per il predimensionamento si ricorre a formule empiriche che legano l'altezza della trave alla luce della campata:

$$H \approx L/15$$

Nel caso di trave continua, è possibile ridurre la lunghezza della campata del 75%:

$$H \approx 0.75 L/15 = L/20$$

Di seguito vengono riportati i calcoli speditivi di predimensionamento del ponte nella ipotesi di trave semplicemente poggata per la fase 0 e continua per le successive fasi I,II,III.

Dopo breve iterazione si ottengono i dati sotto riportati

Il calcolo tiene conto delle fasi costruttive ed esegue le verifiche SLU ed SLE su calcestruzzo, e acciaio di carpenteria fornendo infine la stima della controfrecchia necessaria (hp trave semplic.appogg.):

- Trave continua con  $H \approx 0.75 L/15 = \approx L/20 \rightarrow 40/20 = 2.00$  (viene posto 1800 mm)
- $B_{inf} \approx H/3 = 700$  mm
- $B_{sup} \approx 2/3 * B_{inf} = 467$  mm (viene posto 600 mm)
- $t_{anima} = 30$  mm
- $t_{ali,sup} = 40$  mm
- $t_{ali,inf} = 80$  mm
- $a$  (interasse costole irrigidim.)  $\approx 1.3 H = 2340$  mm (viene posto 2500 mm)
- Pesi propri incrementati del 50% per tener conto dei carichi variabili da traffico opp. (campata) carico Q1k concentrato in mezzzeria + carico q1k uniform. distrib.;

PROGETTAZIONE ATI:

Classifica delle sezioni:

|  |       |         |      |
|--|-------|---------|------|
| Altezza della sezione trasversale                        | h     | 1800.00 | [mm] |
| Larghezza della sezione trasversale                      | b     | 700.00  | [mm] |
| Spessore dell'anima                                      | $t_w$ | 30.00   | [mm] |
| Spessore delle ali                                       | $t_f$ | 30.00   | [mm] |
| Raggio di raccordo                                       | r     | 12.00   | [mm] |
| Eventuale spessore della saldatura delle ali con l'anima | s     | 0.00    | [mm] |

|  |            |         |                 |
|--|------------|---------|-----------------|
| <b>CLASSIFICAZIONE DELLA SEZIONE</b>                             |            |         |                 |
| Valore di snervamento dell'acciaio                               | $f_y$      | 355     | [MPa]           |
| Coefficiente $\epsilon$  | $\epsilon$ | 0.81    | [-]             |
| <b>Classificazione dell'anima</b>                                |            |         |                 |
| Altezza dell'anima depurata dei raccordi o delle saldature       | c          | 1716.00 | [mm]            |
| Spessore dell'anima  | $t_w$      | 30.00   | [mm]            |
| Rapporto tra altezza e spessore                                  | $c/t_w$    | 57.20   | [-]             |
| Classificazione dell'anima per flessione                         |            |         | <b>CLASSE 1</b> |
| Classificazione dell'anima per compressione                      |            |         | <b>CLASSE 4</b> |
| <b>Classificazione delle ali</b>                                 |            |         |                 |
| Semi larghezza delle ali depurata dei raccordi o delle saldature | c          | 323     | [mm]            |
| Spessore delle ali   | $t_f$      | 30.00   | [mm]            |
| Rapporto tra semi larghezza e spessore                           | $c/t_f$    | 10.77   | [-]             |
| Classificazione delle ali per flessione                          |            |         | <b>CLASSE 3</b> |

|  |       |         |      |
|--|-------|---------|------|
| Altezza della sezione trasversale                        | h     | 1800.00 | [mm] |
| Larghezza della sezione trasversale                      | b     | 700.00  | [mm] |
| Spessore dell'anima                                      | $t_w$ | 40.00   | [mm] |
| Spessore delle ali                                       | $t_f$ | 80.00   | [mm] |
| Raggio di raccordo                                       | r     | 12.00   | [mm] |
| Eventuale spessore della saldatura delle ali con l'anima | s     | 0.00    | [mm] |

|  |            |         |                 |
|--|------------|---------|-----------------|
| <b>CLASSIFICAZIONE DELLA SEZIONE</b>                             |            |         |                 |
| Valore di snervamento dell'acciaio                               | $f_y$      | 355     | [MPa]           |
| Coefficiente $\epsilon$  | $\epsilon$ | 0.81    | [-]             |
| <b>Classificazione dell'anima</b>                                |            |         |                 |
| Altezza dell'anima depurata dei raccordi o delle saldature       | c          | 1616.00 | [mm]            |
| Spessore dell'anima  | $t_w$      | 40.00   | [mm]            |
| Rapporto tra altezza e spessore                                  | $c/t_w$    | 40.40   | [-]             |
| Classificazione dell'anima per flessione                         |            |         | <b>CLASSE 1</b> |
| Classificazione dell'anima per compressione                      |            |         | <b>CLASSE 4</b> |
| <b>Classificazione delle ali</b>                                 |            |         |                 |
| Semi larghezza delle ali depurata dei raccordi o delle saldature | c          | 318     | [mm]            |
| Spessore delle ali   | $t_f$      | 80.00   | [mm]            |
| Rapporto tra semi larghezza e spessore                           | $c/t_f$    | 3.98    | [-]             |
| Classificazione delle ali per flessione                          |            |         | <b>CLASSE 1</b> |

PROGETTAZIONE ATI:

Validazione dei risultati: effettuata tramite il software Profili del Prof. Gelfi

| CARATTERISTICHE MECCANICHE |                    |                      |  |                              |
|----------------------------|--------------------|----------------------|--|------------------------------|
| Ac                         | Ai,3 (+)           | Si,3 (+)             | X_3 (+)                                    | Ja_3 (+)                     |
| (mm <sup>2</sup> )         | (mm <sup>2</sup> ) | (mm <sup>3</sup> )   | (mm)                                       | (mm <sup>4</sup> )           |
| Area cls                   | Area ideale (M+)   | Momento Statico (M+) | A.N. Fase III (M+)<br>Soletta tutta compr. | Mom. Inerzia - Fase III (M+) |
| 452500                     | 365303             | 2.292E+08            | 627  | 2.062730E+11                 |

Titolo progetto: VERIFICA TR\_CENTR\_VIADOTTO 1800

**Tipo di profilo**   
VIADOTTO 1:  Piena  Greccata trasv.  Greccata paral.

**Materiali**   
Tipo Acciaio: S355 (Fe510)  
f<sub>y</sub>: 355 N/mm<sup>2</sup>  
f<sub>sk</sub>: 430 N/mm<sup>2</sup>  
f<sub>ck</sub>: 25 N/mm<sup>2</sup>

**Dati soletta**   
h<sub>c</sub>: 350 mm  
b<sub>o</sub>: 4150 mm  
b<sub>eff</sub>: 8519 mm<sup>2</sup>  
h<sub>s</sub>: 30 mm  
n: 6.36

M<sub>Sd</sub>: 7560 kNm

**Metodo di calcolo**   
 S.L.U. M+  Metodo n. M+  
 S.L.U. M-  Metodo n. M-

**Metodo n**   
V<sub>l</sub>: 3.930 kN  
y<sub>n</sub>: 627.4 mm  
S<sub>s</sub>: 107.717 cm<sup>3</sup>  
J<sub>id</sub>: 2.063E+07 cm<sup>4</sup>  
J<sub>d</sub>/J<sub>s</sub>: 3.09

σ<sub>c</sub>: -3.62 N/mm<sup>2</sup>  
σ<sub>s</sub>: -21.9 N/mm<sup>2</sup>  
σ<sub>acc</sub>: 55.8 N/mm<sup>2</sup>

Zoom

Platta in Form

Profilo Compressione

Il foglio di calcolo riporta coincidenza totale delle caratteristiche inerziali e delle tensioni di calcolo sia per M<sup>+</sup> che per M<sup>-</sup>; il foglio di calcolo tiene conto della somma delle tensioni presenti sui materiali nelle diverse fasi, nonché della forza assiale dovuta al ritiro e della coppia che l'eccentricità della risultante del ritiro genera rispetto al baricentro della sezione omogeneizzata a tempo infinito. L'applicativo xls si compone di due fogli: il primo, di predimensionamento, utilizza i dati speditivi; il secondo, di dettaglio, utilizza i dati di output del solutore

| M_3                       | TENSIONI SLU - FASE III |                   |                        |                       |                                      |                     |
|---------------------------|-------------------------|-------------------|------------------------|-----------------------|--------------------------------------|---------------------|
|                           | σ <sub>c,max</sub>      | σ <sub>s</sub>    | σ <sub>a,ali_sup</sub> | σ <sub>a,an_sup</sub> | σ <sub>a,an_irr</sub>                | σ <sub>a,an_i</sub> |
| (KNm)                     | (MPa)                   | (MPa)             | (MPa)                  | (MPa)                 | (MPa)                                | (MPa)               |
| M <sub>c</sub> (Qik ± ΔT) | Tens.cls,max            | Tens.arm. Soletta | Tens.acc. ala sup      | Tens.acc. anima sup   | Tens.acc. quota irrigidim. longitud. | Tens.acc. al        |
| 7560.0                    | -3.62                   | -21.90            | -10.17                 | -8.70                 | 7.79                                 | 52.87               |

PROGETTAZIONE ATI:

Il foglio di calcolo si compone una serie di moduli utilizzabili come post-processor del software di calcolo SAP2000 (o qualunque software che possa esportare le cds i xls) tramite i quali vengono eseguite in automatico le seguenti verifiche:

→ Calcolo del Beff

Progetto in fase di predimensionamento (\*\*) e contestuale verifica per fasi di cls, acciaio e freccia; la fase di predimensionamento tiene debitamente conto di viscosità e ritiro;

→ Calcolo dettagliato in base ai dati di output del solutore SAP2000:

- Verifiche SLU ed SLE nelle tre combinazioni CARATT. – FREQ – Q.PERM.
- Verifiche tensionali per fasi (con viscosità e ritiro);
- Verifica imbozzamento dei pannelli d'anima;
- Verifica dei pioli di collegamento;
- Verifica dei giunti d'anima e dei coprigiunti
- Verifiche a fatica

(\*\*)

Il calcolo manuale in fase di predimensionamento viene condotto sommando di volta in volta le tensioni (non le sollecitazioni) relative ai diversi valori delle grandezze meccaniche  $n, i/A, i/J, i/X, i$  ( $n=E_a/E_c$ ;  $A$ =area ideale;  $J$ =mom. inerzia ideale;  $X$ = asse neutro;  $i=1-2-3$  – fasi ) in funzione della fase di applicazione

- FASE 0: SCHEMA DI TRAVE SEMPLICEMENTE APPOGGIATA - SOLO TRAVE IN ACCIAIO
- FASE I: SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA NON REAGENTE - CARICO PERM. SOLETTA G1k  
  
nella prima fase la trave in acciaio non puntellata porta l'interezza del carico del PP e del G<sub>1k</sub> (soletta non collaborante);  
Nota: il PP della trave in acciaio lavora su uno schema di trave semplicemente poggjata; il getto della soletta avviene invece su uno schema di trave continua ma con soletta non collaborante;
- FASE II: SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA REAGENTE OMOGENEIZZATA A TEMPO INFINITO (VISCOSITA') -  $n=E_a/E_c$  \* - SOVRACC. PERM. G2k + RITIRO CLS
- FASE III: SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA REAGENTE OMOGENEIZZATA A TEMPO ZERO -  $n=E_a/E_c$  - SOVRACC. VARIABILI Q<sub>ik</sub>. + VARIAZ. TERMICHE  $\Delta T$
- SOMMA DELLE TENSIONI NELLE FASI 0 - I - II - III ALLA ASCISSA X PER GLI INVILUPPI DELLE SOLLECITAZIONI MAX

*Nota\_1:*

*il calcolo dettagliato che segue necessita di gestire in modo disaccoppiato le sollecitazioni derivate dalle complesse combinazioni di carico per cui verrà condotto sommando le tensioni secondo lo schema delle fasi di calcolo di cui al cap. 4 anziché come nel modo semplificato sopra riportato*

PROGETTAZIONE ATI:



*Nota\_2:*

*Il foglio di calcolo gestisce le sezioni rette, per cui le verifiche delle travate laterali verranno gestite con altro software*

Di seguito si riportano le schermate del primo modulo (predimensionamento): inserendo i pochi dati richiesti nelle celle gialle, si ottengono le verifiche speditive della travata (2 configurazioni possibili: trave semplicemente appoggiata o trave continua).

Le verifiche soddisfatte sono automaticamente riportate in color verde; quelle non soddisfatte in rosso.

*Nota:*

*il calcolo speditivo di predimensionamento è risultato ben posto.*

*Le differenze non sostanziali registrate nel successivo calcolo di dettaglio sono dovute sia all'effettivo grado di redistribuzione delle sollecitazioni nello schema di travata continua, sia all'effetto della riduzione di rigidità agli appoggi dovuto alla fessurazione.*

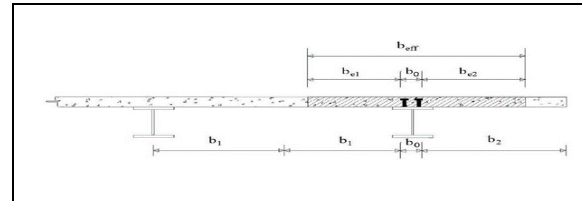
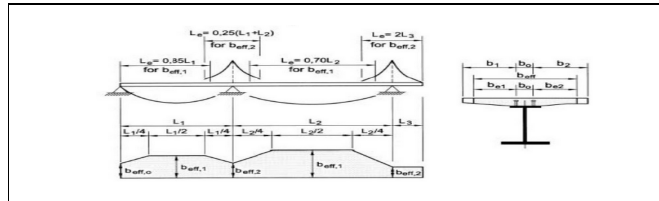
*In caso di schemi semplicemente poggianti le soluzioni speditive e dettagliate possiedono un maggior grado di convergenza.*

PROGETTAZIONE ATI:

|                       |                           |                       |       |       |       |       |
|-----------------------|---------------------------|-----------------------|-------|-------|-------|-------|
| APP.1<br>(App.esist.) | TRAVATA 1<br>L = 35.00 m  | APP.2<br>(App.esist.) | APP.3 | APP.4 | APP.5 | APP.6 |
|                       | (campata travata esterna) |                       |       |       |       |       |
| Le = 29.75 m          | Le = 29.75 m              | Le = 29.75 m          |       |       |       |       |

|       |       |       |        |        |        |
|-------|-------|-------|--------|--------|--------|
| APP.7 | APP.8 | APP.9 | APP.10 | APP.11 | APP.12 |
|       |       |       |        |        |        |



| N° Campate solaio      | Campata 1 | TRAVATA 1             |                |                       |                |                       |                |                       |                |                       |                |                       |                |                       |                |                       |             |
|------------------------|-----------|-----------------------|----------------|-----------------------|----------------|-----------------------|----------------|-----------------------|----------------|-----------------------|----------------|-----------------------|----------------|-----------------------|----------------|-----------------------|-------------|
|                        |           | APP.1                 | Campata 2      | APP.2                 | Campata 3      | APP.3                 | Campata 4      | APP.4                 | Campata 5      | APP.5                 | Campata 6      | APP.6                 | Campata 7      | APP.7                 | Campata 8      |                       |             |
| Tipologia campata sol. | (memola)  | b.o (inter.com.)      | (campata)      | b.o (inter.com.)      | (campata)      | b.o (inter.com.)      | (campata)      | b.o (inter.com.)      | (campata)      | b.o (inter.com.)      | (campata)      | b.o (inter.com.)      | (memola)       | b.o (inter.com.)      | (memola)       | b.o (inter.com.)      | (memola)    |
| L camp. solaio         | 1.250 m   | 290 mm                | 2.50 m         | 290 mm                | 2.50 m         | 290 mm                | 2.500 m        | 290 mm                | 2.50 m         | 290 mm                | 2.50 m         | 290 mm                | 2.50 m         | 290 mm                | 1.250 m        | 290 mm                | 2.50 m      |
| b1                     |           | b1 = 1250 mm          | b2 = 1250 mm   | b1 = 1250 mm          | b2 = 1250 mm   | b1 = 1250 mm          | b2 = 1250 mm   | b1 = 1250 mm          | b2 = 1250 mm   | b1 = 1250 mm          | b2 = 2500 mm   | b1 = 1250 mm          | b2 = 1250 mm   | b1 = 2500 mm          | b2 = 1250 mm   | b1 = 1250 mm          | b2 = 0 mm   |
| CAMP. Le8 = 3.72 m     |           | b.e1 = 1105 mm        | b.e2 = 1105 mm | b.e1 = 1105 mm        | b.e2 = 1105 mm | b.e1 = 1105 mm        | b.e2 = 1105 mm | b.e1 = 1105 mm        | b.e2 = 1105 mm | b.e1 = 1105 mm        | b.e2 = 2355 mm | b.e1 = 1105 mm        | b.e2 = 1105 mm | b.e1 = 2355 mm        | b.e2 = 1105 mm | b.e1 = 1250 mm        | b.e2 = 0 mm |
| APP. Le8 = 3.72 m      |           | b.e1 = 1105 mm        | b.e2 = 1105 mm | b.e1 = 1105 mm        | b.e2 = 1105 mm | b.e1 = 1105 mm        | b.e2 = 1105 mm | b.e1 = 1105 mm        | b.e2 = 1105 mm | b.e1 = 1105 mm        | b.e2 = 2355 mm | b.e1 = 1105 mm        | b.e2 = 1105 mm | b.e1 = 2355 mm        | b.e2 = 1105 mm | b.e1 = 1250 mm        | b.e2 = 0 mm |
|                        |           | B.eff. camp = 2500 mm |                | B.eff. camp = 2500 mm |                | B.eff. camp = 2500 mm |                | B.eff. camp = 2500 mm |                | B.eff. camp = 2500 mm |                | B.eff. camp = 3750 mm |                | B.eff. camp = 3750 mm |                | B.eff. camp = 3750 mm |             |
|                        |           | B.eff. app = 2500 mm  |                | B.eff. app = 2500 mm  |                | B.eff. app = 2500 mm  |                | B.eff. app = 2500 mm  |                | B.eff. app = 2500 mm  |                | B.eff. app = 3750 mm  |                | B.eff. app = 3750 mm  |                | B.eff. app = 3750 mm  |             |

PROGETTAZIONE ATI:

**E45 – SISTEMAZIONE STRADALE DEL NODO DI PERUGIA  
TRATTO MADONNA DEL PIANO - COLLESTRADA**

**OPERE D'ARTE MAGGIORI – Viadotti e Ponti – Collestrada SX – Impalcato – Relazione tecnica e di calcolo**

**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE TRAVE A-CLS**

| POSIZIONE TRAVATA | TIPOLOGIA TRAVATA A TEMPO INF. | Ltr (m)         | Beff. soletta (m) | h_sol (mm)      | Htr (mm)                             | Bi (mm)                                | Bs (mm)                           | h_a (mm)      | t_j (mm)                  | t_s (mm)                  | t_a (mm)       | r_l (mm)                | A_a (mm <sup>2</sup> ) | Φ_a long. (mm)         | p_a j (mm)               | d_a (mm)                         |
|-------------------|--------------------------------|-----------------|-------------------|-----------------|--------------------------------------|--|-----------------------------------|---------------|---------------------------|---------------------------|----------------|-------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|----------------------------------|
| ESTERNA           | APPOGGIO - APPOGGIO            | Lunghezza trave | Larg. impalcato   | Altezza soletta | Altezza trave acc. (Predim.= 1750.0) | Base piatto inferiore (Predim.= 483.3) | Base piatto sup. (Predim.= 466.7) | Altezza anima | Spessore piatto inferiore | Spessore piatto superiore | Spessore anima | raggio curvat. raccordo | Area trave acciaio     | Armatura long. soletta | Passo arm. long. soletta | Dist. baric. Aa l dal bordo sup. |
|                   |                                | 35.0            | 15.00 m           | 300             | 1450                                 | 700                                    | 600                               | 1310          | 70                        | 70                        | 30             | 16                      | 130300                 | 16                     | 200                      | 47                               |

| Rek (Mpa)           | Ecd (Mpa)         | fy (Mpa)                   | Ec,an (Mpa)           | fd (Mpa)              | Φ infinito (-)              | n2 (-)       | n3 (-)             | εrit (mm/m)   | Ac,full (mm <sup>2</sup> ) | Ntr (-)            | N,rit_slo (N)                | ΔT, diff. (°C)             | α (-)               | CLASSE SEZIONE NTC 4.2.3.1 Parametri | Verifica imbozz. - CNR 10011 p.10 7.2.6.1 |
|---------------------|-------------------|----------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------------|--------------|--------------------|---------------|----------------------------|--------------------|------------------------------|----------------------------|---------------------|--------------------------------------|---|
| Res_cubica a compr. | Res_a compr. Pura | tens. snerv. acc. carpent. | Modulo elastico medio | Tens. lim. acc. carp. | Coeff. viscosità di Withney | Coeff. Omog. | Coeff. Omogennizz. | Coeff. ritiro | Area compless. soletta cls | Numero travi ponte | F. ritiro eccentr. (soletta) | Variaz. termica differenz. | Coeff. dilat. term. | β = 0.00065                          | Occorre verific. dettagliata ad imbozz.   |
| 45                  | 19.83             | 355 (t≤=40 mm)             | 34077                 | 338 (t≤=40 mm)        | 1.81                        | 6.16         | 17.29              | 0.0002410     | 4500000                    | 6                  | 2.634E+06                    | 10.0 °C                    | 1.2E-05             | h/t = 43.7                           |   |
|                     |                   |                            |                       |                       |                             |              |                    |               |                            |                    |                              |                            |                     | c/t = 130                            | h/t,lim = 36.0                            |

| G1k (KN/m)   | G2k (KN/m)     | Q (KN/m)                             | γ_G1k (-)           | γ_G2k (-)           | γ_Qk (-)           | Ga (KN/m)          | K <sub>acc</sub> ,car. unif.distr. | K <sub>acc</sub> ,car. unif.distr. | K <sub>acc</sub> ,car. unif.distr. | K <sub>acc</sub> ,car. conc. | K <sub>acc</sub> ,car. conc. | K <sub>acc</sub> ,car. conc. | K <sub>acc</sub> ,car. unif.distr. | K <sub>acc</sub> ,car. unif.distr. | K <sub>acc</sub> ,car. conc. | K <sub>acc</sub> ,car. conc. |
|--------------|----------------|--------------------------------------|---------------------|---------------------|--------------------|--------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| PESO SOLETTA | SOVRACC. PERM. | SCHEMA CAR. I Q1k=600 KN q1k=9 KN/mq | Coeff. parziale G1k | Coeff. parziale G2k | Coeff. parziale Qk | Peso trave acciaio | CAMPATA                            | QUARTI                             | APPOGGIO                           | CAMPATA                      | QUARTI                       | APPOGGIO                     | QUARTI                             | APPOGGIO                           | QUARTI                       | APPOGGIO                     |
| 18.75        | 20.98          | Qk= 360.00 KN<br>qk= 16.20 KN/m      | 1.35                | 1.50                | 1.35               | 10.23              | 8.00                               | 10.67                              | 1.00E+25                           | 4.00                         | 8.00                         | 1.00E+25                     | 4.00                               | 2.00                               | 2.00                         | 2.00                         |

**FASE 0 - SLU**  
**SCHEMA DI TRAVE SEMPLICEMENTE APPOGGIATA - SOLO TRAVE IN ACCIAIO**

| CARATTERISTICHE MECCANICHE |                      |                      |                          |
|----------------------------|----------------------|----------------------|--------------------------|
| Aa (mm <sup>2</sup> )      | S (mm <sup>3</sup> ) | X_0 (mm)             | Ja_0 (mm <sup>4</sup> )  |
| Area acciaio               | Momento Statico      | Asse Neutro - Fase I | Momento Inerzia - Fase I |
| 130300                     | 99297500             | 762                  | 4.880E+10                |

| CDS      | SOLLECITAZIONI SLU |           |           |                          | TENSIONI SLU - FASE 0 |                                    |                             |                                     |                             |                                     |                    |                           | VERIFICHE               |                  |
|----------|--------------------|-----------|-----------|--------------------------|-----------------------|------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|--------------------|---------------------------|-------------------------|------------------|
|          | N (KN)             | V_2 (KN)  | M_3 (KNm) | σ <sub>c,max</sub> (MPa) | σ <sub>s</sub> (MPa)  | σ <sub>a,ali sup</sub> (MPa)       | σ <sub>a,an sup</sub> (MPa) | σ <sub>a,an irr</sub> (MPa)         | σ <sub>a,an inf</sub> (MPa) | σ <sub>a,ali inf</sub> (MPa)        | τ (MPa)            | σ <sub>id,max</sub> (MPa) | VERIFICA ACC.           | η <sub>acc</sub> |
|          | N_(pp_tr)          | V_(pp_tr) | M_(pp_tr) | Tens. cl. max            | Tens. arm. Soletta    | Tens. acc. ala sup<br>fd = 319 MPa | Tens. acc. anima sup        | Tens. acc. anima irrigid. longitud. | Tens. acc. an. inf.         | Tens. acc. ali inf.<br>fd = 319 MPa | Tens. taglio anima | Tensione ideale           | σ <sub>id,max</sub> -Ed | C/D              |
| CAMPATA  | 0.0                | 0.0       | 2114.43   |                          |                       |                                    |                             |                                     |                             |                                     | 0.00               | 33.02                     | Verificato              | 9.66             |
| L/4      | 0.0                | 120.8     | 1585.82   |                          |                       | -33.02                             | -29.98                      | -19.15                              | 26.77                       | 29.80                               | 3.07               | 25.33                     | Verificato              | 12.60            |
| APPOGGIO | 0.0                | 241.6     | 0.00      |                          |                       | -24.76                             | -22.49                      | -14.36                              | 20.88                       | 22.35                               | 6.15               | 10.65                     | Verificato              | 29.96            |

**FASE I - SLU**  
**SCHEMA TRAVE SEMPLICEM. APPOGGIATA - SOLETTA NON REAGENTE - CARICO PERM. SOLETTA G1K**

| CARATTERISTICHE MECCANICHE |                         |                      |                           |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|---------------------------|
| Aa (mm <sup>2</sup> )      | S1(+)(mm <sup>3</sup> ) | X_I(+)(mm)           | Ja_I(+)(mm <sup>4</sup> ) |
| Area acciaio               | Momento Statico         | Asse Neutro - Fase I | Momento Inerzia - Fase I  |
| 130300                     | 99297500                | 762                  | 4.880E+10                 |

| GIACCITURE | SOLLECITAZIONI SLU |          |           |                          | TENSIONI SLU - FASE I |                                    |                             |                                     |                             |                                     |                    |                           | VERIFICHE               |                  |
|------------|--------------------|----------|-----------|--------------------------|-----------------------|------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|--------------------|---------------------------|-------------------------|------------------|
|            | N (KN)             | V_2 (KN) | M_3 (KNm) | σ <sub>c,max</sub> (MPa) | σ <sub>s</sub> (MPa)  | σ <sub>a,ali sup</sub> (MPa)       | σ <sub>a,an sup</sub> (MPa) | σ <sub>a,an irr</sub> (MPa)         | σ <sub>a,an inf</sub> (MPa) | σ <sub>a,ali inf</sub> (MPa)        | τ (MPa)            | σ <sub>id,max</sub> (MPa) | VERIFICA ACC.           | η <sub>acc</sub> |
|            | N_(G1k)            | V_(G1k)  | M_(G1k)   | Tens. cl. max            | Tens. arm. Soletta    | Tens. acc. ala sup<br>fd = 319 MPa | Tens. acc. anima sup        | Tens. acc. anima irrigid. longitud. | Tens. acc. an. inf.         | Tens. acc. ali inf.<br>fd = 319 MPa | Tens. taglio anima | Tensione ideale           | σ <sub>id,max</sub> -Ed | C/D              |
| CAMPATA    | 0.0                | 3876.0   |           |                          |                       |                                    |                             |                                     |                             |                                     | 0.00               | 60.52                     | Verificato              | 5.27             |
| L/4        | 0.0                | 221.5    | 2907.0    |                          |                       | -60.52                             | -54.96                      | -35.11                              | 49.08                       | 54.64                               | 5.64               | 46.43                     | Verificato              | 6.87             |
| APPOGGIO   | 0.0                | 443.0    | 0.00      |                          |                       | 0.00                               | 0.00                        | 0.00                                | 0.00                        | 0.00                                | 11.27              | 19.52                     | Verificato              | 16.34            |

PROGETTAZIONE ATI:

E45 – SISTEMAZIONE STRADALE DEL NODO DI PERUGIA  
TRATTO MADONNA DEL PIANO - COLLESTRADA

OPERE D'ARTE MAGGIORI – Viadotti e Ponti – Collestrada SX – Impalcato – Relazione tecnica e di calcolo

FASE II - SLU  
SCHEMA TRAVE SEMPLICEM. APPOGGIATA - SOLETTA REAGENTE OMOGENEIZZATA A TEMPO INFINITO (VISCOSITA') - SOVRACC. PERM. G2k + RITIRO CLS

| CARATTERISTICHE MECCANICHE |               |             |                    |                       |                    |                    |                    |  |                           |                    |                    |                |                        | SOLLECITAZ. RITIRO                      |   |                                     |
|----------------------------|---------------|-------------|--------------------|-----------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--|---------------------------|--------------------|--------------------|----------------|------------------------|---|---|-------------------------------------|
| Ea                         | Ec            | n2          | Aa                 | As                    | Ac                 | Al2(+)             | Sl2(+)             | X 2(+)                                 | Ja 2(+)                   | Al3(-)             | Sl3(-)             | X 2(-)         | Ja 2(-)                | N.rit. soletta                          | $\sigma_{ritiro}$ slU                     | SOLL. SAP                           |
| (Mpa)                      | (Mpa)         | (-)         | (mm <sup>2</sup> ) | (mm <sup>2</sup> )    | (mm <sup>2</sup> ) | (mm <sup>2</sup> ) | (mm <sup>2</sup> ) | (mm)                                   | (mm <sup>4</sup> )        | (mm <sup>2</sup> ) | (mm <sup>2</sup> ) | (mm)           | (mm <sup>4</sup> )     | (N)                                     | (Mpa)                                     | N.rit. (compr.)                     |
| Mod.Elast.Acc.             | Mod.Elast.Cls | Coeff.Omog. | Area acciaio       | Area armature soletta | Area cls           | Area ideale        | Momento Statico    | A.N. - Fase II<br>Soletta tutta compr. | Mom. Inerzia -<br>Fase II | Area ideale        | Momento Statico    | A.N. - Fase II | Mom. Inerzia - Fase II | Forza di ritiro<br>eccentrica (soletta) | Tens. traz. nella<br>soletta (connettori) | -2194.7 KN/Trave<br>Mati.(M. poss.) |
| 210000                     | 12142.4       | 17.29       | 130300             | 2614                  | 750000             | 176280             | 1.450E+08          | 823                                    | 7.779E+10                 | 132914             | 1.385E+08          | 1042           | 5.144E+10              | 2.634E+06                               | 3.51                                      | 1476.3 KNm/Trave                    |

| SOLLECITAZIONI SLU |                |                |                |                  |                   |                                   |                     |   |                     |                                    |                   |                   |                           | TENSIONI SLU - FASE II |                         |                      |                            | VERIFICHE SLU                    |                             |  |  |
|--------------------|----------------|----------------|----------------|------------------|-------------------|-----------------------------------|---------------------|---|---------------------|------------------------------------|-------------------|-------------------|---------------------------|------------------------|-------------------------|----------------------|----------------------------|----------------------------------|-----------------------------|--|--|
| GIACITURE          | N              | V 2            | M 3            | $\sigma_{c,max}$ | $\sigma_s$        | $\sigma_{s,ali sup}$              | $\sigma_{s,an sup}$ | $\sigma_{s,an irr}$                     | $\sigma_{s,an inf}$ | $\sigma_{s,ali inf}$               | $\tau$            | $\sigma_{id,max}$ | VERIFICA TRAVE IN ACCIAIO | VERIFICA CLS           | VERIFICA ARMAT. SOLETTA | VERIFICA COMPLESSIVA |                            |                                  |                             |  |  |
|                    | (KN)           | (KN)           | (KNm)          | (MPa)            | (MPa)             | (MPa)                             | (MPa)               | (MPa)                                   | (MPa)               | (MPa)                              | (MPa)             | (MPa)             |                           |                        |                         |                      |                            |                                  |                             |  |  |
|                    | N_(Gk2 ± Rit.) | V_(Gk2 ± Rit.) | M_(Gk2 ± Rit.) | Tens.cls.max     | Tens.arm. Soletta | Tens.acc. ala sup<br>fd = 319 MPa | Tens.acc. anima sup | Tens.acc. quota<br>irrigidim. longitud. | Tens.acc.an. inf.   | Tens.acc. ali inf.<br>fd = 319 MPa | Tens.taglio anima | Tensione ideale   |                           |                        |                         |                      | $\sigma_{id,max} < f_{td}$ | $\sigma_{s,c,max} < 0,85 f_{cd}$ | $\sigma_{s,a,max} < f_{yd}$ |  |  |
| CAMPATA            | 0.0            | 0.0            | 4817.7         | -2.95            | -48.04            | -32.37                            | -28.03              | -12.55                                  | 53.10               | 57.43                              | 0.00              | 57.43             | 5.56                      | 5.72                   | 8.15                    | Verificato           |                            |                                  |                             |  |  |
|                    | -2633.7        | 0.0            | 6589.2         | 0.18             | -80.64            | -59.21                            | -53.28              | -32.11                                  | 57.68               | 63.61                              | 0.00              | 63.61             | 5.02                      | 92.03                  | 4.85                    | Verificato           |                            |                                  |                             |  |  |
|                    | 0.0            | 275.3          | 3613.3         | -2.21            | -36.03            | -24.28                            | -21.02              | -9.41                                   | 39.82               | 43.07                              | 7.01              | 44.75             | 7.13                      | 10.86                  | 10.86                   | Verificato           |                            |                                  |                             |  |  |
| L/4                | -2633.7        | 275.3          | 5384.8         | 0.92             | -68.63            | -51.12                            | -46.27              | -28.97                                  | 44.41               | 49.25                              | 7.01              | 52.54             | 6.07                      | 18.33                  | 5.70                    | Verificato           |                            |                                  |                             |  |  |
|                    | 0.0            | 550.6          | 0.0            | 0.00             | 0.00              | 0.00                              | 0.00                | 0.00                                    | 0.00                | 0.00                               | 14.01             | 24.27             | 13.15                     | 13.15                  | 13.15                   | Verificato           |                            |                                  |                             |  |  |
|                    | -2633.7        | 550.6          | 1771.5         | 1.56             | -32.60            | -26.84                            | -25.25              | -19.56                                  | 4.58                | 6.18                               | 14.01             | 36.19             | 8.82                      | 10.78                  | 12.00                   | Verificato           |                            |                                  |                             |  |  |

-18401.65895

FASE III - SLU  
SCHEMA TRAVE SEMPLICEM. APPOGGIATA - SOLETTA REAGENTE OMOGENEIZZATA A TEMPO ZERO - SOVRACC. VARIABILI Qik. + VARIAZ. TERMICHE DT

| CARATTERISTICHE MECCANICHE |               |             |                    |                       |                    |                    |                      |  |                                 |                    |                      |                      |                                 | SOLLECITAZ. AT diff     |   |                          |
|----------------------------|---------------|-------------|--------------------|-----------------------|--------------------|--------------------|----------------------|--|---------------------------------|--------------------|----------------------|----------------------|---------------------------------|-------------------------|---|--------------------------|
| Ea                         | Ec            | n3          | Aa                 | As                    | Ac                 | Al3(+)             | Sl3(+)               | X 3(+)                                     | Ja 3(+)                         | Al3(-)             | Sl3(-)               | X 3(-)               | Ja 3(-)                         | $\epsilon_{AT}$ differ. | $\sigma_{AT}$ differ.                         | SOLL. AT,diff SAP        |
| (Mpa)                      | (Mpa)         | (-)         | (mm <sup>2</sup> ) | (mm <sup>2</sup> )    | (mm <sup>2</sup> ) | (mm <sup>2</sup> ) | (mm <sup>2</sup> )   | (mm)                                       | (mm <sup>4</sup> )              | (mm <sup>2</sup> ) | (mm <sup>2</sup> )   | (mm)                 | (mm <sup>4</sup> )              | (-)                     | (Mpa)   | N.AT differ. (traz.)     |
| Mod.Elast.Acc.             | Mod.Elast.Cls | Coeff.Omog. | Area acciaio       | Area armature soletta | Area cls           | Area ideale (M+)   | Momento Statico (M+) | A.N. Fase III (M+)<br>Soletta tutta compr. | Mom. Inerzia -<br>Fase III (M+) | Area ideale (M-)   | Momento Statico (M-) | A.N. - Fase III (M-) | Mom. Inerzia -<br>Fase III (M-) | Defterm. diff.          | Tens. compr. nella<br>soletta (soletta calda) | M.AT,differ. (M negat.)  |
| 210000                     | 34077         | 6.16        | 130300             | 2614                  | 750000             | 254618             | 1.568E+08            | 616  | 1.029179E+11                    | 132914             | 1.385E+08            | 1042                 | 5.144E+10                       | 1.200E-04               | -4.09   | 3866.9 KN<br>-1428.2 KNm |

| SOLLECITAZIONI SLU |              |              |              |                  |                   |                                   |                     |   |                     |                                    |                   |                   |                           | TENSIONI SLU - FASE III |                         |                      |                            | VERIFICHE SLU                    |                             |  |  |
|--------------------|--------------|--------------|--------------|------------------|-------------------|-----------------------------------|---------------------|---|---------------------|------------------------------------|-------------------|-------------------|---------------------------|-------------------------|-------------------------|----------------------|----------------------------|----------------------------------|-----------------------------|--|--|
| GIACITURE          | N            | V 2          | M 3          | $\sigma_{c,max}$ | $\sigma_s$        | $\sigma_{s,ali sup}$              | $\sigma_{s,an sup}$ | $\sigma_{s,an irr}$                     | $\sigma_{s,an inf}$ | $\sigma_{s,ali inf}$               | $\tau$            | $\sigma_{id,max}$ | VERIFICA TRAVE IN ACCIAIO | VERIFICA CLS            | VERIFICA ARMAT. SOLETTA | VERIFICA COMPLESSIVA |                            |                                  |                             |  |  |
|                    | (KN)         | (KN)         | (KNm)        | (MPa)            | (MPa)             | (MPa)                             | (MPa)               | (MPa)                                   | (MPa)               | (MPa)                              | (MPa)             | (MPa)             |                           |                         |                         |                      |                            |                                  |                             |  |  |
|                    | N_(Qik ± AT) | V_(Qik ± AT) | M_(Qik ± AT) | Tens.cls.max     | Tens.arm. Soletta | Tens.acc. ala sup<br>fd = 319 MPa | Tens.acc. anima sup | Tens.acc. quota<br>irrigidim. longitud. | Tens.acc.an. inf.   | Tens.acc. ali inf.<br>fd = 319 MPa | Tens.taglio anima | Tensione ideale   |                           |                         |                         |                      | $\sigma_{id,max} < f_{td}$ | $\sigma_{s,c,max} < 0,85 f_{cd}$ | $\sigma_{s,a,max} < f_{yd}$ |  |  |
| CAMPATA            | 0.0          | 0.0          | 7601.3       | -2.38            | -42.00            | -23.32                            | -18.15              | 0.32                                    | 78.61               | 83.78                              | 0.00              | 83.78             | 3.81                      | 2.28                    | 9.32                    | Verificato           |                            |                                  |                             |  |  |
|                    | 2760.2       | 0.0          | 6315.9       | -9.81            | -13.72            | 1.81                              | 6.11                | 21.45                                   | 86.50               | 90.79                              | 0.00              | 90.79             | 3.51                      | 1.72                    | 28.53                   | Verificato           |                            |                                  |                             |  |  |
|                    | 0.0          | 434.4        | 4637.9       | -4.50            | -25.63            | -14.23                            | -11.07              | 0.19                                    | 47.96               | 51.12                              | 11.05             | 54.58             | 5.85                      | 3.74                    | 15.27                   | Verificato           |                            |                                  |                             |  |  |
| L/4                | 2760.2       | 434.4        | 3352.5       | -6.93            | 2.66              | 10.90                             | 13.18               | 21.32                                   | 55.85               | 58.13                              | 11.05             | 61.20             | 5.21                      | 2.43                    | 147.15                  | Verificato           |                            |                                  |                             |  |  |
|                    | 0.0          | 625.7        | 0.0          | 0.00             | 0.00              | 0.00                              | 0.00                | 0.00                                    | 0.00                | 0.00                               | 15.92             | 27.58             | 11.57                     | 11.57                   | 11.57                   | Verificato           |                            |                                  |                             |  |  |
|                    | 2760.2       | 625.7        | -1285.4      | -3.68            | 46.05             | 39.73                             | 37.98               | 31.73                                   | 5.24                | 3.50                               | 15.92             | 48.36             | 6.60                      | 4.58                    | 8.50                    | Verificato           |                            |                                  |                             |  |  |

TENSIONI TOTALI - SLU  
SOMMA DELLE TENSIONI NELLE FASI 0 - I - II - III PER GLI INVILUPPI DELLE SOLLECITAZIONI MAX

| GIACITURE    | TENSIONI SLU      |                                   |                      |   |                     |                                    |                      |                 |                            |                           |              | VERIFICHE SLU           |                      |                                  |                             |
|--------------|-------------------|-----------------------------------|----------------------|---|---------------------|------------------------------------|----------------------|-----------------|----------------------------|---------------------------|--------------|-------------------------|----------------------|----------------------------------|-----------------------------|
|              | $\sigma_{c,max}$  | $\sigma_s$                        | $\sigma_{s,ali sup}$ | $\sigma_{s,an sup}$                     | $\sigma_{s,an irr}$ | $\sigma_{s,an inf}$                | $\sigma_{s,ali inf}$ | $\tau$          | $\sigma_{id,max}$          | VERIFICA TRAVE IN ACCIAIO | VERIFICA CLS | VERIFICA ARMAT. SOLETTA | VERIFICA COMPLESSIVA |                                  |                             |
|              | (MPa)             | (MPa)                             | (MPa)                | (MPa)                                   | (MPa)               | (MPa)                              | (MPa)                | (MPa)           | (MPa)                      |                           |              |                         |                      |                                  |                             |
| Tens.cls.max | Tens.arm. Soletta | Tens.acc. ala sup<br>fd = 319 MPa | Tens.acc. anima sup  | Tens.acc. quota<br>irrigidim. longitud. | Tens.acc.an. inf.   | Tens.acc. ali inf.<br>fd = 319 MPa | Tens.taglio anima    | Tensione ideale | $\sigma_{id,max} < f_{td}$ |                           |              |                         |                      | $\sigma_{s,c,max} < 0,85 f_{cd}$ | $\sigma_{s,a,max} < f_{yd}$ |
| CAMPATA      | -10.32            | -90.04                            | -149.22              | -131.13                                 | -66.49              | 207.55                             | 225.65               | 0.00            | 225.65                     | 1.41                      | 1.63         | 4.35                    | Verificato           |                                  |                             |
|              | -9.63             | -94.36                            | -150.94              | -132.12                                 | -64.92              | 220.03                             | 238.85               | 0.00            | 238.85                     | 1.34                      | 1.75         | 4.15                    | Verificato           |                                  |                             |
|              | -6.71             | -61.65                            | -108.66              | -95.81                                  | -49.91              | 144.67                             | 157.52               | 26.77           | 164.20                     | 1.94                      | 2.51         | 6.35                    | Verificato           |                                  |                             |
| L/4          | -6.02             | -65.97                            | -110.37              | -96.80                                  | -48.34              | 157.15                             | 170.72               | 26.77           | 176.90                     | 1.80                      | 2.80         | 5.93                    | Verificato           |                                  |                             |
|              | 0.00              | 0.00                              | 0.00                 | 0.00                                    | 0.00                | 0.00                               | 0.00                 | 47.35           | 83.02                      | 3.89                      | 3.89         | 3.89                    | Verificato           |                                  |                             |
|              | -2.12             | 13.44                             | 12.88                | 12.73                                   | 12.18               | 9.83                               | 9.67                 | 47.35           | 83.02                      | 3.84                      | 7.97         | 29.11                   | Verificato           |                                  |                             |

PROGETTAZIONE ATI:

**E45 – SISTEMAZIONE STRADALE DEL NODO DI PERUGIA  
TRATTO MADONNA DEL PIANO - COLLESTRADA**

**OPERE D'ARTE MAGGIORI – Viadotti e Ponti – Collestrada SX – Impalcato – Relazione tecnica e di calcolo**

| VERIFICA SLE - SEZIONE CAMPATA                    |              |              |              |                          |                |               |                           |                |                  |  |  |                  |                  |                    |                      |
|---|--------------|--------------|--------------|--------------------------|----------------|---------------|---------------------------|----------------|------------------|--|--|------------------|------------------|--------------------|----------------------|
| L   | Ea           | PP           | G1K          | Ja 1                     | f1 G1K         | G2K           | Ja 2                      | f2 G2K         | f <sub>tot</sub> | f <sub>lim</sub>                               | OK   | f3 OK            | f <sub>lim</sub> | σ <sub>e,max</sub> | VERIFICA CLS         |
| (m)   | (Mpa)        | (KN/m)       | (KN/m)       | (mm <sup>4</sup> )       | (mm)           | (KN/m)        | (mm <sup>4</sup> )        | (mm)           | (mm)             | (mm)   | (KN/m)   | (mm)             | (mm)             | (Mpa)              |                      |
| LUCE CAMPATA                                      | MODELAST. A. | PESO PROPRIO | PESO SOLETTA | Momento Inerzia - Fase I | FRECCIA FASE I | SOVRACC.PERM. | Momento Inerzia - Fase II | FRECCIA FASE 2 | FRECCIA TOT.     | L/250  | SOVRACC. ACCID.                                  | Ja 3 = 1.03 E+11 | L/400            | Tens.cls.max       | sigma_c_max<=0.45*ck |
| 35.00   | 210000.00    | 10.23        | 18.75        | 4.880E+10                | 55.2           | 20.98         | 7.779E+10                 | 25.1           | 80.3             | 140.0  | OK= 360.00 KN                                    | 29.5             | 87.5             | -7.4               | Verificato           |
| Realizzare travata con controfreccia pari a 80 mm |              |              |              |                          |                |               |                           |                |                  | f <sub>perm.</sub> = 80.3 mm <= L/250 = 140 mm | f <sub>accid.</sub> = 29.5 mm <= L/400 = 87.5 mm |                  | η <sub>cls</sub> |                    |                      |
|   |              |              |              |                          |                |               |                           |                |                  | Verificato                                     | Verificato                                       |                  | C/D = 2.12       |                    |                      |

| VERIFICA IMBOZZAMENTO PANNELLO D'ANIMA SUPERIORE |                 |                              |   |                 |                |                |                 |  |                |                     |                     |                 |                 |  |   |                                      |
|--|-----------------|------------------------------|---|-----------------|----------------|----------------|-----------------|--|----------------|---------------------|---------------------|-----------------|-----------------|--|---|--------------------------------------|
| Irrigidim. Travers. (a)                          |                 | tensioni al bordo dell'anima |   |                 |                | α              |                 | VERIFICA IMBOZZAMENTO PANNELLO D'ANIMA |                |                     |                     |                 |                 |  |   |                                      |
| (Predim. = 1703 mm)                              | σ <sub>t1</sub> | σ <sub>0</sub>               | Ψ                                       | Tab. 7-VIII CNR | K <sub>σ</sub> | K <sub>ε</sub> | σ <sub>cr</sub> | σ <sub>cr</sub>                        | σ <sub>y</sub> | σ <sub>cr,rid</sub> | σ <sub>cr,rid</sub> | σ <sub>id</sub> | σ <sub>id</sub> | σ <sub>cr,rid</sub>                    | σ <sub>cr,rid</sub>                         | σ <sub>cr,rid</sub>                  |
| 150 cm   | (Mpa)           | (Mpa)                        | (σ <sub>0</sub> /σ <sub>t1</sub> = T/C) |                 |                |                | (Mpa)           | (Mpa)                                  | (Mpa)          | (Mpa)               | (Mpa)               | (Mpa)           | (Mpa)           | α <sub>id</sub> <= α <sub>cr,rid</sub> | α <sub>cr,rid</sub> /α <sub>id</sub> >= 0.8 | α <sub>cr,rid</sub> /η(3*0.5) >= 1.1 |
| Irrigidim. Longitud. (h)                         | -131.13         | -66.49                       | 0.51                                    | 1.00            | 5.23           | 4.32           | 27034.34        | 22334.07                               | 0.00           | 27034.34            | 322.72              | 131.13          | Verificato      | 2.46                                   |   |                                      |
| (cm)   | -132.12         | -64.92                       | 0.49                                    | 1.00            | 5.28           | 4.32           | 27301.76        | 22334.07                               | 0.00           | 27301.76            | 322.72              | 132.12          | Verificato      | 2.44                                   |   |                                      |
| 25 cm  | -95.81          | -49.91                       | 0.52                                    | 1.00            | 5.18           | 4.32           | 26802.56        | 22334.07                               | 26.77          | 27446.17            | 322.72              | 106.44          | Verificato      | 3.03                                   | 6.96  |                                      |
| σ <sub>cr,0</sub>                                | -96.80          | -48.34                       | 0.50                                    | 1.00            | 5.25           | 4.32           | 27165.01        | 22334.07                               | 26.77          | 27767.23            | 322.72              | 107.33          | Verificato      | 3.01                                   | 6.96  |                                      |
| (Mpa)  | 0.00            | 0.00                         | 1.58                                    | TRAZ.           | TRAZ.          | 4.32           | TRAZ.           | 22334.07                               | 47.35          | TRAZ.               | TRAZ.               | 82.02           | Verificato      |  |   |                                      |
| 5172.2   | 12.73           | 12.18                        | 1.05                                    | TRAZ.           | TRAZ.          | 4.32           | TRAZ.           | 22334.07                               | 47.35          | TRAZ.               | TRAZ.               | 82.02           | Verificato      |  |   |                                      |

| VERIFICA NERVATURE TRASVERSALI |                   |                |                           |                |                |               |                      |                            |      |                         |   |
|--------------------------------|-------------------|----------------|---------------------------|----------------|----------------|---------------|----------------------|----------------------------|------|-------------------------|---|
| SIMM.                          | L1                | t1             | L2                        | t2             | ta             | ha            | It                   | λ                          | α    | γI                      | VERIFICA  |
| (-)                            | (mm)              | (mm)           | (mm)                      | (mm)           | (mm)           | (mm)          | (mm <sup>4</sup> )   | (-)                        | (-)  | (-)                     | (-)   |
| nerwat. Simm. o non simm.      | dimens. nervatura | spessore di L1 | dimens. flangia nervatura | spessore di L2 | spessore anima | altezza anima | mom. inerzia nervat. | snellezza nervatura (<=50) | a/h  | coeff. rig. flessionale | It >= 0.092 * η <sup>3</sup> * h <sup>3</sup> * ta <sup>3</sup> |
| S1                             | 300               | 30             |                           |                | 30             | 1310          | 6.25.E+08            | 7.0                        | 1.18 | 8.0                     | C/D = 24.01   |
|                                |                   |                |                           |                |                |               |                      |                            |      |                         | Verificato  |

| VERIFICA IMBOZZAMENTO PANNELLO D'ANIMA INFERIORE |                 |                              |   |                 |                |                |                 |  |                |                     |                     |                 |                 |  |   |                                      |
|--|-----------------|------------------------------|---|-----------------|----------------|----------------|-----------------|--|----------------|---------------------|---------------------|-----------------|-----------------|--|---|--------------------------------------|
| Irrigidim. Travers. (a)                          |                 | tensioni al bordo dell'anima |   |                 |                | α              |                 | VERIFICA IMBOZZAMENTO PANNELLO D'ANIMA |                |                     |                     |                 |                 |  |   |                                      |
| (Predim. = 1703 mm)                              | σ <sub>t1</sub> | σ <sub>0</sub>               | Ψ                                       | Tab. 7-VIII CNR | K <sub>σ</sub> | K <sub>ε</sub> | σ <sub>cr</sub> | σ <sub>cr</sub>                        | σ <sub>y</sub> | σ <sub>cr,rid</sub> | σ <sub>cr,rid</sub> | σ <sub>id</sub> | σ <sub>id</sub> | σ <sub>cr,rid</sub>                    | σ <sub>cr,rid</sub>                         | σ <sub>cr,rid</sub>                  |
| 150 cm   | (Mpa)           | (Mpa)                        | (σ <sub>0</sub> /σ <sub>t1</sub> = T/C) |                 |                |                | (Mpa)           | (Mpa)                                  | (Mpa)          | (Mpa)               | (Mpa)               | (Mpa)           | (Mpa)           | α <sub>id</sub> <= α <sub>cr,rid</sub> | α <sub>cr,rid</sub> /α <sub>id</sub> >= 0.8 | α <sub>cr,rid</sub> /η(3*0.5) >= 1.1 |
| Irrigidim. Longitud. (h)                         | -66.49          | 225.65                       | -3.39                                   | 3.00            | 23.90          | 7.34           | 4086.48         | 1254.59                                | 0.00           | 4086.48             | 337.86              | 66.49           | Verificato      | 5.08                                   |   |                                      |
| (cm)   | -64.92          | 238.85                       | -3.68                                   | 3.00            | 23.90          | 7.34           | 4086.48         | 1254.59                                | 0.00           | 4086.48             | 337.86              | 64.92           | Verificato      | 5.28                                   |   |                                      |
| 106.0  | -49.91          | 157.52                       | -3.16                                   | 3.00            | 23.90          | 7.34           | 4086.48         | 1254.59                                | 26.77          | 3117.52             | 337.70              | 68.12           | Verificato      | 4.96                                   | 7.28  |                                      |
| σ <sub>cr,0</sub>                                | -48.34          | 170.72                       | -3.53                                   | 3.00            | 23.90          | 7.34           | 4086.48         | 1254.59                                | 26.77          | 3145.48             | 337.70              | 66.98           | Verificato      | 5.04                                   | 7.28  |                                      |
| (Mpa)  | 0.00            | 0.00                         | -0.61                                   | 2.00            | 14.11          | 7.34           | 2412.75         | 1254.59                                | 47.35          | 2173.01             | 337.28              | 82.02           | Verificato      | 4.11                                   | 4.11  |                                      |
| 171.0  | 12.18           | 9.67                         | 1.26                                    | TRAZ.           | TRAZ.          | 7.34           | TRAZ.           | 1254.59                                | 47.35          | TRAZ.               | TRAZ.               | 82.02           | Verificato      |  |   |                                      |

| CONNESSIONE A COMPLETO RIPRISTINO EC4 par. 6.2.1.1 |           |                 |                          |                      |                    |  |
|--|-----------|-----------------|--------------------------|----------------------|--------------------|--|
| Beff   | haol      | L <sub>tr</sub> | Piolo (mm)               | Rc                   | Ra                 | Fcf  |
| (cm)   | (cm)      | (m)             | φ = 22                   | Resist. soletta      | Resist. Trave acc. | V <sub>scorr</sub> = min(Rc;Ra)              |
| 250  | 30        | 35.00           | h = 200 mm               | 14875                | 44054              | 14875  |
| Prd.piolo  | Prd.cls   | Prd.d           | N° connettori            | Al <sub>acc</sub> /m | Barre.trav.        | Pa <sub>trav,acc</sub>                       |
| KN   | KN        | KN              | N° di file = 3           | (mmq)                | φ = 24             | (cm)   |
| 109.48   | 122.6     | 109.5           | 45.29                    | 608.2                | N° barre = 1       | 74.4   |
| N°nom. pioli                                       | Frascorim | P <sub>st</sub> | Al <sub>trav</sub>       | V <sub>rd2</sub>     | V <sub>rd3</sub>   | V <sub>rd</sub>                              |
| (Frascorim/773)                                    | (KN/m)    | (cm)            | (mmq)                    | (KN/m)               | (KN/m)             | (KN/m)                                       |
| 175  | 547.4     | 20              | 4523.9                   | 7000.0               | 3174.6             | 3174.6                                       |
| Passo armat. travers.                              |           |                 | Dist.min pioli=5d=110 mm |                      |                    | Resist. della sezione alla forza di scorrim. |
| Verificato   |           |                 | Verificato               |                      |                    | Verificato                                   |
| η = 3.72   |           |                 | η = 1.82                 |                      |                    | η = 5.8                                      |

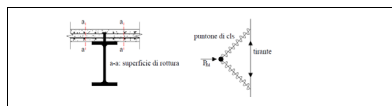
$$P_{Rd} = 0.8 \cdot f_{td} \cdot (\pi d^2 / 4) / \gamma_{vs}$$

$$P_{Rd} = 0.29 \cdot \alpha \cdot d^2 \cdot \sqrt{f_{td} \cdot E_{cm}} / \gamma_{vs}$$

$$\alpha = 0.2 \cdot [(h/d) + 1] \quad \text{per } 3 \leq h/d \leq 4$$

$$\alpha = 1 \quad \text{per } h/d > 4$$

h: altezza del piolo  
d: diametro del singolo piolo



PROGETTAZIONE ATI:

**E45 – SISTEMAZIONE STRADALE DEL NODO DI PERUGIA**  
**TRATTO MADONNA DEL PIANO - COLLESTRADA**

**OPERE D'ARTE MAGGIORI – Viadotti e Ponti – Collestrada SX – Impalcato – Relazione tecnica e di calcolo**

| GIUNTO TRAVE-TRAVE   |                 |                |                 |                |                |                  |                                    |                    |                 |                |                       |                       |                |                           |                           |                |    |
|--|-----------------|----------------|-----------------|----------------|----------------|------------------|------------------------------------|--------------------|-----------------|----------------|-----------------------|-----------------------|----------------|---------------------------|---------------------------|----------------|----|
| CARATTERISTICHE GEOMETRICHE - MECCANICHE - DI SOLLECITAZIONE |                 |                |                 |                |                |                  |                                    |                    |                 |                |                       |                       |                |                           |                           |                |    |
| Classe bullone   | f <sub>ub</sub> | Classe acciaio | f <sub>ub</sub> | f <sub>y</sub> | f <sub>d</sub> | f <sub>eff</sub> | f <sub>solet</sub>                 | A <sub>s</sub>     | f <sub>tr</sub> | B <sub>i</sub> | B <sub>s</sub>        | h <sub>a</sub>        | t <sub>i</sub> | t <sub>s</sub>            | t <sub>a</sub>            |                |    |
|  | (Mpa)           |                | (Mpa)           | (Mpa)          | (Mpa)          | (m)              | (Mpa)                              | (mm <sup>2</sup> ) | (mm)            | (mm)           | (mm)                  | (mm)                  | (mm)           | (mm)                      | (mm)                      | (mm)           |    |
| (-)  | Resist. ultima  | (-)            | Resist. ultima  | Resist. prog.  | Resist. prog.  |                  | Beflosoletta                       | Altezza soletta    | Area cls        | Altezza trave  | Base piatto inferiore | Base piatto superiore | Altezza anima  | Spessore piatto inferiore | Spessore piatto superiore | Spessore anima |    |
|  | 10.9            |                | 1000            | S355           | 510            | 355              | f <sub>d</sub> = 319 MPa (ala sup) | 2.50               | 300             | 750000         | 1450                  | 700                   | 600            | 1310                      | 70                        | 70             | 30 |

| Inerzia (mm <sup>4</sup> ) | h <sub>a</sub>     | X <sub>1</sub> | J <sub>intra</sub> | J <sub>ala</sub>   | J <sub>anima</sub> /J <sub>solet</sub> | n <sub>2</sub> | A12 (+)            | J <sub>a</sub> 2 (+)   | A12 (-)            | J <sub>a</sub> 2 (-)   | n <sub>2</sub> | A13 (+)            | J <sub>a</sub> 3 (+)   | A13 (-)            | J <sub>a</sub> 3 (-)   |
|----------------------------|--------------------|----------------|--------------------|--------------------|--|----------------|--------------------|------------------------|--------------------|------------------------|----------------|--------------------|------------------------|--------------------|------------------------|
|                            | (mm <sup>2</sup> ) | (mm)           | (mm <sup>4</sup> ) | (mm <sup>4</sup> ) | (-)                                    | (-)            | (mm <sup>2</sup> ) | (mm <sup>4</sup> )     | (mm <sup>2</sup> ) | (mm <sup>4</sup> )     | (-)            | (mm <sup>2</sup> ) | (mm <sup>4</sup> )     | (mm <sup>2</sup> ) | (mm <sup>4</sup> )     |
| Momento Inerzia            | Area acciaio       | Asse Neutro    | Momento Inerzia    | Momento Inerzia    | Momento Inerzia                        | Coeff.Omog.    | Area ideale        | Mom. Inerzia - Fase II | Area ideale        | Mom. Inerzia - Fase II | Coeff.Omog.    | Area ideale        | Mom. Inerzia - Fase II | Area ideale        | Mom. Inerzia - Fase II |
| 4.880E+10                  | 130300             | 762            | 5.674E+09          | 4.313E+10          | 0.12                                   | 17.29          | 176280             | 7.78E+10               | 132914             | 5.14E+10               | 6.16           | 254618             | 1.03E+11               | 132914             | 5.14E+10               |

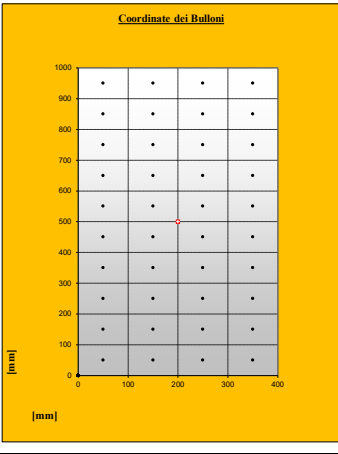
| CDS A-CLS                     | M_A    | N_A  | V_A  | M_A    | N_A  | V_A  | M_A-CLS | N_A-CLS | V_A-CLS | M_A-CLS | N_A-CLS | V_A-CLS |
|-------------------------------|--------|------|------|--------|------|------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
|                               | (KNm)  | (KN) | (KN) | (KNm)  | (KN) | (KN) | (KNm)   | (KN)    | (KN)    | (KNm)   | (KN)    | (KN)    |
| <b>CDS SEZ. ACC. - FASE 0</b> |        |      |      |        |      |      |         |         |         |         |         |         |
| MAX                           | 2114.4 | 0.0  | 0.0  | 3876.0 | 0.0  | 0.0  | 6589.2  | 0.0     | 0.0     | 7601.3  | 2760.2  | 0.0     |
| MIN                           | 2114.4 | 0.0  | 0.0  | 3876.0 | 0.0  | 0.0  | 4817.7  | -2633.7 | 0.0     | 6315.9  | 0.0     | 0.0     |
| <b>CDS SEZ. ACC. - FASE I</b> |        |      |      |        |      |      |         |         |         |         |         |         |
| MAX                           | 2114.4 | 0.0  | 0.0  | 3876.0 | 0.0  | 0.0  | 4133.8  | 0.0     | 0.0     | 3604.5  | 2760.2  | 0.0     |
| MIN                           | 2114.4 | 0.0  | 0.0  | 3876.0 | 0.0  | 0.0  | 3022.4  | -1946.7 | 0.0     | 2995.0  | 0.0     | 0.0     |

| CDS ACC.                      | M_A    | N_A  | V_A  | M_A    | N_A  | V_A  | M_A    | N_A     | V_A  | M_A    | N_A    | V_A  |
|-------------------------------|--------|------|------|--------|------|------|--------|---------|------|--------|--------|------|
|                               | (KNm)  | (KN) | (KN) | (KNm)  | (KN) | (KN) | (KNm)  | (KN)    | (KN) | (KNm)  | (KN)   | (KN) |
| <b>CDS SEZ. ACC. - FASE 0</b> |        |      |      |        |      |      |        |         |      |        |        |      |
| MAX                           | 2114.4 | 0.0  | 0.0  | 3876.0 | 0.0  | 0.0  | 4133.8 | 0.0     | 0.0  | 3604.5 | 2760.2 | 0.0  |
| MIN                           | 2114.4 | 0.0  | 0.0  | 3876.0 | 0.0  | 0.0  | 3022.4 | -1946.7 | 0.0  | 2995.0 | 0.0    | 0.0  |

| CDS TOT.                  | M_A     | N_A    | V_A  | LIMITI DIST. FORI COPRIGUNTO ANIMA |                | LIMITI DIST. FORI COPRIGUNTO ALA SUP. |                  | LIMITI DIST. FORI COPRIGUNTO ALA INF. |                |
|---------------------------|---------|--------|------|------------------------------------|----------------|---------------------------------------|------------------|---------------------------------------|----------------|
|                           | (KNm)   | (KN)   | (KN) |                                    |                |                                       |                  |                                       |                |
| <b>CDS TOT. SEZ. ACC.</b> |         |        |      |                                    |                |                                       |                  |                                       |                |
| MAX                       | 13728.8 | 2760.2 | 0.0  | P1min = 63 mm                      | e1min = 34 mm  | P1min = 63 mm                         | e1min = 34.2 mm  | P1min = 63 mm                         | e1min = 34 mm  |
| MIN                       | 1207.8  | 1946.7 | 0.0  | P1max = 200 mm                     | e1max = 160 mm | P1max = 200 mm                        | e1max = 200.0 mm | P1max = 200 mm                        | e1max = 200 mm |



| COPRIGUNTO ANIMA  |                 |    |    |                |                |                      |                    |                    |                  |                  |                |               |               |  |  |  |
|-------------------|-----------------|----|----|----------------|----------------|----------------------|--------------------|--------------------|------------------|------------------|----------------|---------------|---------------|--|--|--|
| PASSO ORIZZONTALE | PASSO VERTICALE | e1 | e2 | N <sub>f</sub> | N <sub>c</sub> | L <sub>copr</sub> an | P <sub>anima</sub> | N <sub>anima</sub> | B <sub>can</sub> | L <sub>can</sub> | J <sub>p</sub> | CDS SEZ. ACC. |               |  |  |  |
|                   |                 |    |    |                |                |                      |                    |                    |                  |                  |                | P1min = 63 mm | e1min = 34 mm |  |  |  |
| 100               | 100             | 50 | 50 | 10             | 4              | 27 mm                | 30                 | 40                 | 800.0 mm         | 1000.0 mm        | 3.80E+06       |               |               |  |  |  |

| BARIC. | X <sub>g</sub> | Y <sub>g</sub> | X <sub>max</sub> | Y <sub>max</sub> | N <sub>anima</sub> | M <sub>anima</sub> | F <sub>vr.d</sub> | F <sub>vr.d</sub> | F <sub>vr.d</sub> | F <sub>vr.d</sub> | V <sub>b</sub>    | S <sub>max</sub>    | R <sub>max</sub> |
|--------|----------------|----------------|------------------|------------------|--------------------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|---------------------|------------------|
|        |                |                |                  |                  |                    |                    |                   |                   |                   |                   |                   |                     |                  |
| 200    | 500            | 150            | 450              | 1796 (inv. max)  | 1596 (inv. max)    | 274.8              | 510.0             | 1190.0            | 1190.0            | 0 (inv. max)      | 199249 (inv. max) | 121.1 KN (inv. max) |                  |

| COPRIGUNTO ALA SUPERIORE |                 |    |    |                  |                  |                   |                   |                        |                   |                         |                        |                  |                  |                      |                      |                     |
|--------------------------|-----------------|----|----|------------------|------------------|-------------------|-------------------|------------------------|-------------------|-------------------------|------------------------|------------------|------------------|----------------------|----------------------|---------------------|
| PASSO ORIZZONTALE        | PASSO VERTICALE | e1 | e2 | N <sub>ali</sub> | M <sub>ali</sub> | Φ <sub>bull</sub> | F <sub>vr.d</sub> | N <sub>hcopr,sup</sub> | N <sub>hali</sub> | N <sub>file,b ali</sub> | N <sub>col,b ali</sub> | B <sub>cal</sub> | L <sub>cal</sub> | V <sub>(N)bull</sub> | V <sub>(M)bull</sub> | V <sub>bull</sub>   |
|                          |                 |    |    |                  |                  |                   |                   |                        |                   |                         |                        |                  |                  |                      |                      |                     |
| 100                      | 166.7           | 50 | 50 | 964 (inv. max)   | 12133 (inv. max) | 27 mm             | 274.8             | 2                      | 20                | 4                       | 5                      | 600              | 1000             | 12 (inv. max)        | 220 (inv. max)       | 231.8 KN (inv. max) |

| COPRIGUNTO ALA INFERIORE |                 |    |    |                  |                  |                   |                   |                        |                   |                         |                        |                  |                  |                      |                      |                     |
|--------------------------|-----------------|----|----|------------------|------------------|-------------------|-------------------|------------------------|-------------------|-------------------------|------------------------|------------------|------------------|----------------------|----------------------|---------------------|
| PASSO ORIZZONTALE        | PASSO VERTICALE | e1 | e2 | N <sub>ali</sub> | M <sub>ali</sub> | Φ <sub>bull</sub> | F <sub>vr.d</sub> | N <sub>hcopr,sup</sub> | N <sub>hali</sub> | N <sub>file,b ali</sub> | N <sub>col,b ali</sub> | B <sub>cal</sub> | L <sub>cal</sub> | V <sub>(N)bull</sub> | V <sub>(M)bull</sub> | V <sub>bull</sub>   |
|                          |                 |    |    |                  |                  |                   |                   |                        |                   |                         |                        |                  |                  |                      |                      |                     |
| 100                      | 200.0           | 50 | 50 | 964 (inv. max)   | 12133 (inv. max) | 27 mm             | 274.8             | 2                      | 20                | 4                       | 5                      | 700              | 1000             | 12 (inv. max)        | 220 (inv. max)       | 231.8 KN (inv. max) |

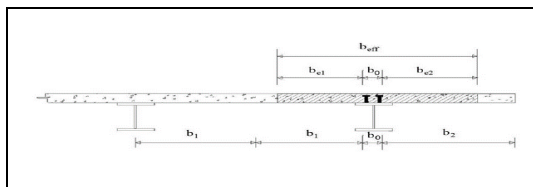
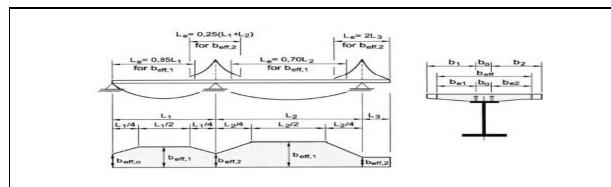
| VERIFICA RIPOLLAMENTO LAMIERE - INV. MAX |                           |                         |                           |                        |                         |                         |                         |                         |                           |                         | VERIFICA RIPOLLAMENTO LAMIERE - INV. MIN |                        |                         |                         |                         |  |  |  |  |  |  |
|--|---------------------------|-------------------------|---------------------------|------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|---------------------------|-------------------------|--|------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--|--|--|--|--|--|
| σ <sub>rif al s</sub>                    | σ <sub>rif cop an s</sub> | σ <sub>rif al i</sub>   | σ <sub>rif cop al i</sub> | σ <sub>rif an</sub>    | σ <sub>rif cop an</sub> | σ <sub>traz c als</sub> | σ <sub>traz c ali</sub> | σ <sub>rif al s</sub>   | σ <sub>rif cop an s</sub> | σ <sub>rif al i</sub>   | σ <sub>rif cop al i</sub>                | σ <sub>rif an</sub>    | σ <sub>rif cop an</sub> | σ <sub>traz c als</sub> | σ <sub>traz c ali</sub> |  |  |  |  |  |  |
| σ = 122.7                                | σ = 214.7                 | σ = 122.7               | σ = 214.7                 | σ = 149.5              | σ = 149.5               | σ = 231.4               | σ = 192.3               | σ = 106.2               | σ = 185.9                 | σ = 106.2               | σ = 185.9                                | σ = 126.3              | σ = 126.3               | σ = 198.2               | σ = 164.7               |  |  |  |  |  |  |
| f <sub>d</sub> = 1190.0                  | f <sub>d</sub> = 1084.6   | f <sub>d</sub> = 1190.0 | f <sub>d</sub> = 1084.6   | f <sub>d</sub> = 510.0 | f <sub>d</sub> = 319.0  | f <sub>d</sub> = 319.0  | f <sub>d</sub> = 319.0  | f <sub>d</sub> = 1190.0 | f <sub>d</sub> = 1084.6   | f <sub>d</sub> = 1190.0 | f <sub>d</sub> = 1084.6                  | f <sub>d</sub> = 510.0 | f <sub>d</sub> = 319.0  | f <sub>d</sub> = 510.0  | f <sub>d</sub> = 319.0  |  |  |  |  |  |  |
| C/D = 9.70                               | C/D = 5.05                | C/D = 9.70              | C/D = 5.05                | C/D = 3.41             | C/D = 3.41              | C/D = 1.38              | C/D = 1.66              | C/D = 11.20             | C/D = 5.84                | C/D = 11.20             | C/D = 5.84                               | C/D = 4.04             | C/D = 4.04              | C/D = 1.61              | C/D = 1.94              |  |  |  |  |  |  |

PROGETTAZIONE ATI:

**E45 – SISTEMAZIONE STRADALE DEL NODO DI PERUGIA  
TRATTO MADONNA DEL PIANO - COLLESTRADA**

**OPERE D'ARTE MAGGIORI – Viadotti e Ponti – Collestrada SX – Impalcato – Relazione tecnica e di calcolo**

|                        |   |                        |   |                        |   |                        |       |       |
|------------------------|---|------------------------|---|------------------------|---|------------------------|-------|-------|
| APP.1<br>(App.esterno) | TRAVATA 1<br>L = 35.00 m<br>(campata travata esterna) | APP.2<br>(App.interno) | TRAVATA 2<br>L = 35.00 m<br>(campata travata interna) | APP.3<br>(App.interno) | TRAVATA 3<br>L = 35.00 m<br>(campata travata esterna) | APP.4<br>(App.esterno) | APP.5 | APP.6 |
| Lc = 29.75 m           | Lc = 29.75 m  | Lc = 17.50 m           | Lc = 24.50 m  | Lc = 17.50 m           | Lc = 29.75 m  |                        |       |       |
| APP.7                  | APP.8   | APP.9                  | APP.10  | APP.11                 | APP.12  |                        |       |       |



| TRAVATA 1              |           |                       |                      |                       |                      |                       |                      |                       |                      |                       |                      |                       |                      |                       |                      |
|------------------------|-----------|-----------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|
| N° Campate solino      | Campata 1 | APP.1                 | Campata 2            | APP.2                 | Campata 3            | APP.3                 | Campata 4            | APP.4                 | Campata 5            | APP.5                 | Campata 6            | APP.6                 | Campata 7            | APP.7                 | Campata 8            |
| Tipologia campata sol. | (memola)  | b/a (inter.com.)      | (campata)            | b/a (inter.com.)      | (campata)            | b/a (inter.com.)      | (campata)            | b/a (inter.com.)      | (campata)            | b/a (inter.com.)      | (campata)            | b/a (inter.com.)      | (memola)             | b/a (inter.com.)      | (memola)             |
| L camp. solino         | 2.000 m   | 290 mm                | 2.20 m               | 290 mm                | 2.20 m               | 290 mm                | 2.200 m              | 290 mm                | 2.20 m               | 290 mm                | 2.20 m               | 290 mm                | 2.000 m              | 2.000 m               | (memola)             |
| b1                     |           | b1 = 2000 mm          | b2 = 1100 mm         | b1 = 1100 mm          | b2 = 1100 mm         | b1 = 1100 mm          | b2 = 1100 mm         | b1 = 1100 mm          | b2 = 1100 mm         | b1 = 1100 mm          | b2 = 1100 mm         | b1 = 1100 mm          | b2 = 2000 mm         | b1 = 2000 mm          | b2 = 0 mm            |
| CAMP - Le8 = 3.72 m    |           | b.e1 = 1855 mm        | b.e2 = 955 mm        | b.e1 = 955 mm         | b.e2 = 955 mm        | b.e1 = 955 mm         | b.e2 = 955 mm        | b.e1 = 955 mm         | b.e2 = 955 mm        | b.e1 = 955 mm         | b.e2 = 955 mm        | b.e1 = 955 mm         | b.e2 = 1855 mm       | b.e1 = 2000 mm        | b.e2 = 0 mm          |
| APP - Le8 = 3.72 m     |           | b.e1 = 1764 mm        | b.e2 = 955 mm        | b.e1 = 955 mm         | b.e2 = 955 mm        | b.e1 = 955 mm         | b.e2 = 955 mm        | b.e1 = 955 mm         | b.e2 = 955 mm        | b.e1 = 955 mm         | b.e2 = 955 mm        | b.e1 = 955 mm         | b.e2 = 1855 mm       | b.e1 = 2000 mm        | b.e2 = 0 mm          |
|                        |           | B.eff. camp = 3100 mm | B.eff. app = 3009 mm | B.eff. camp = 2200 mm | B.eff. app = 2200 mm | B.eff. camp = 2200 mm | B.eff. app = 2200 mm | B.eff. camp = 2200 mm | B.eff. app = 2200 mm | B.eff. camp = 2200 mm | B.eff. app = 2200 mm | B.eff. camp = 2200 mm | B.eff. app = 3100 mm | B.eff. camp = 3100 mm | B.eff. app = 3100 mm |

| TRAVATA 2              |           |                       |                      |                       |                      |                       |                      |                       |                      |                       |                      |                       |                      |                       |                      |
|------------------------|-----------|-----------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|
| N° Campate solino      | Campata 1 | APP.1                 | Campata 2            | APP.2                 | Campata 3            | APP.3                 | Campata 4            | APP.4                 | Campata 5            | APP.5                 | Campata 6            | APP.6                 | Campata 7            | APP.7                 | Campata 8            |
| Tipologia campata sol. | (memola)  | b/a (inter.com.)      | (campata)            | b/a (inter.com.)      | (campata)            | b/a (inter.com.)      | (campata)            | b/a (inter.com.)      | (campata)            | b/a (inter.com.)      | (campata)            | b/a (inter.com.)      | (memola)             | b/a (inter.com.)      | (memola)             |
| L camp. solino         | 2.000 m   | 290 mm                | 2.20 m               | 290 mm                | 2.20 m               | 290 mm                | 2.20 m               | 290 mm                | 2.20 m               | 290 mm                | 2.20 m               | 290 mm                | 2.000 m              | 2.000 m               | 0.000 m              |
| b1                     |           | b1 = 2000 mm          | b2 = 1100 mm         | b1 = 1100 mm          | b2 = 1100 mm         | b1 = 1100 mm          | b2 = 1100 mm         | b1 = 1100 mm          | b2 = 1100 mm         | b1 = 1100 mm          | b2 = 1100 mm         | b1 = 1100 mm          | b2 = 2000 mm         | b1 = 2000 mm          | b2 = 0 mm            |
| CAMP - Le8 = 3.06 m    |           | b.e1 = 1855 mm        | b.e2 = 955 mm        | b.e1 = 955 mm         | b.e2 = 955 mm        | b.e1 = 955 mm         | b.e2 = 955 mm        | b.e1 = 955 mm         | b.e2 = 955 mm        | b.e1 = 955 mm         | b.e2 = 955 mm        | b.e1 = 955 mm         | b.e2 = 1855 mm       | b.e1 = 2000 mm        | b.e2 = 0 mm          |
| APP - Le8 = 2.19 m     |           | b.e1 = 1855 mm        | b.e2 = 955 mm        | b.e1 = 955 mm         | b.e2 = 955 mm        | b.e1 = 955 mm         | b.e2 = 955 mm        | b.e1 = 955 mm         | b.e2 = 955 mm        | b.e1 = 955 mm         | b.e2 = 955 mm        | b.e1 = 955 mm         | b.e2 = 1855 mm       | b.e1 = 2000 mm        | b.e2 = 0 mm          |
|                        |           | B.eff. camp = 3100 mm | B.eff. app = 3100 mm | B.eff. camp = 2200 mm | B.eff. app = 2200 mm | B.eff. camp = 2200 mm | B.eff. app = 2200 mm | B.eff. camp = 2200 mm | B.eff. app = 2200 mm | B.eff. camp = 2200 mm | B.eff. app = 2200 mm | B.eff. camp = 2200 mm | B.eff. app = 3100 mm | B.eff. camp = 3100 mm | B.eff. app = 3100 mm |

| TRAVATA 3              |           |                       |                      |                       |                      |                       |                      |                       |                      |                       |                      |                       |                      |                       |                      |
|------------------------|-----------|-----------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|
| N° Campate solino      | Campata 1 | APP.1                 | Campata 2            | APP.2                 | Campata 3            | APP.3                 | Campata 4            | APP.4                 | Campata 5            | APP.5                 | Campata 6            | APP.6                 | Campata 7            | APP.7                 | Campata 8            |
| Tipologia campata sol. | (memola)  | b/a (inter.com.)      | (campata)            | b/a (inter.com.)      | (campata)            | b/a (inter.com.)      | (campata)            | b/a (inter.com.)      | (campata)            | b/a (inter.com.)      | (campata)            | b/a (inter.com.)      | (memola)             | b/a (inter.com.)      | (memola)             |
| L camp. solino         | 2.000 m   | 290 mm                | 2.20 m               | 290 mm                | 2.20 m               | 290 mm                | 2.20 m               | 290 mm                | 2.20 m               | 290 mm                | 2.20 m               | 290 mm                | 2.000 m              | 2.000 m               | 0.000 m              |
| b1                     |           | b1 = 2000 mm          | b2 = 1100 mm         | b1 = 1100 mm          | b2 = 1100 mm         | b1 = 1100 mm          | b2 = 1100 mm         | b1 = 1100 mm          | b2 = 1100 mm         | b1 = 1100 mm          | b2 = 1100 mm         | b1 = 1100 mm          | b2 = 2000 mm         | b1 = 2000 mm          | b2 = 0 mm            |
| CAMP - Le8 = 3.72 m    |           | b.e1 = 1855 mm        | b.e2 = 955 mm        | b.e1 = 955 mm         | b.e2 = 955 mm        | b.e1 = 955 mm         | b.e2 = 955 mm        | b.e1 = 955 mm         | b.e2 = 955 mm        | b.e1 = 955 mm         | b.e2 = 955 mm        | b.e1 = 955 mm         | b.e2 = 1855 mm       | b.e1 = 2000 mm        | b.e2 = 0 mm          |
| APP - Le8 = 2.19 m     |           | b.e1 = 1855 mm        | b.e2 = 955 mm        | b.e1 = 955 mm         | b.e2 = 955 mm        | b.e1 = 955 mm         | b.e2 = 955 mm        | b.e1 = 955 mm         | b.e2 = 955 mm        | b.e1 = 955 mm         | b.e2 = 955 mm        | b.e1 = 955 mm         | b.e2 = 1855 mm       | b.e1 = 2000 mm        | b.e2 = 0 mm          |
|                        |           | B.eff. camp = 3100 mm | B.eff. app = 3100 mm | B.eff. camp = 2200 mm | B.eff. app = 2200 mm | B.eff. camp = 2200 mm | B.eff. app = 2200 mm | B.eff. camp = 2200 mm | B.eff. app = 2200 mm | B.eff. camp = 2200 mm | B.eff. app = 2200 mm | B.eff. camp = 2200 mm | B.eff. app = 3100 mm | B.eff. camp = 3100 mm | B.eff. app = 3100 mm |

PROGETTAZIONE ATI:

**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE TRAVE A-CLS**

| POSIZIONE TRAVATA | TIPOLOGIA TRAVATA A TEMPO INF. | Ltr (m)                 | Beff.soletta (mm)          | h.sol (mm)             | Htr (mm)                             | Bi (mm)                                | Bs (mm)                           | h.a (mm)      | t.i (mm)                  | t.s (mm)                  | t.a (mm)       | r.l (mm)                | Aa (mm <sup>2</sup> ) | Φa.long. (mm)          | p.a.l (mm)               | da (mm)                          |
|-------------------|--------------------------------|-------------------------|----------------------------|------------------------|--------------------------------------|--|-----------------------------------|---------------|---------------------------|---------------------------|----------------|-------------------------|-----------------------|------------------------|--------------------------|----------------------------------|
| ESTERNA           | CONTINUA                       | Lunghezza trave<br>35.0 | Largh.impalcato<br>15.00 m | Altezza soletta<br>300 | Altezza trave acc. (Predim.= 1750.0) | Base piatto inferiore (Predim.= 483.3) | Base piatto sup. (Predim.= 466.7) | Altezza anima | Spessore piatto inferiore | Spessore piatto superiore | Spessore anima | raggio curvat. raccordo | Area trave acciaio    | Armatura long. soletta | Passo arm. long. soletta | Dist. baric. Aa,l dal bordo sup. |
|                   |                                |                         |                            |                        | 1450                                 | 700                                    | 600                               | 1310          | 70                        | 70                        | 30             | 16                      | 130300                | 16                     | 200                      | 47                               |

| Rek (Mpa)           | fcd (Mpa)         | fy (Mpa)                  | E <sub>c,m</sub> (Mpa) | fd (Mpa)            | Φ <sub>infinito</sub> (-)  | n <sub>2</sub> (-) | n <sub>3</sub> (-) | ε <sub>rit</sub> (mmq) | Ac.full (mmq)              | N <sub>tr</sub> (-) | N <sub>rit slt</sub> (N)     | AT.differ. (°C)            | α (1/°C)            | CLASSE SEZIONE NTC 4.2.3.1 | Verifica imbozz. - CNR 10011 p.to 7.2.6.1            |
|---------------------|-------------------|---------------------------|------------------------|---------------------|----------------------------|--------------------|--------------------|------------------------|----------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------------|---------------------|----------------------------|--|
| Res_cubica a compr. | Res_a compr. Pura | tens. snerv. acc.carpent. | Modulo elastico medio  | Tens.lim. acc.carp. | Coeff.viscosità di Withney | Coeff.Omog.        | Coeff.Omogenizz.   | Coeff.Ritiro           | Area compless. soletta cls | Numero travi ponte  | F. ritiro eccentr. (soletta) | Variaz. termica differenz. | Coeff. dilat. term. | β = 0.00065                | Pareti sott.   |
| 45                  | 19.83             | 335 (40<=t<=80 mm)        | 34077                  | 319 (40<=t<=80 mm)  | 1.81                       | Fase II            | Fase III           | 0.0002410              | 4500000                    | 6                   | 2.634E+06                    | 10.0 °C                    | 1.2E-05             | g = 0.81362                | h/t = 43.7<br>c/t = 130<br>h/t <sub>lim</sub> = 36.0 |

| G1k (KN/m)   | G2k (KN/m)     | Q (KN/m)                             | γ G1k (-)          | γ G2k (-)          | γ Qk (-)          | Ga (KN/m)          | K <sub>m,car.unif.distr.</sub> | K <sub>m,car.unif.distr.</sub> | K <sub>m,car.unif.distr.</sub> | K <sub>m,car.conc</sub> | K <sub>m,car.conc</sub> | K <sub>m,car.conc</sub> | K <sub>α,car.unif.distr.</sub> | K <sub>α,car.unif.distr.</sub> | K <sub>α,car.conc</sub> | K <sub>α,car.conc</sub> |
|--------------|----------------|--------------------------------------|--------------------|--------------------|-------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------|
| PESO SOLETTA | SOVRACC. PERM. | SCHEMA CAR. 1 Q1K=600 KN q1k=9 KN/mq | Coeff.parsiale G1k | Coeff.parsiale G2k | Coeff.parsiale Qk | Peso trave acciaio | CAMPATA                        | QUARTI                         | APPOGGIO                       | CAMPATA                 | QUARTI                  | APPOGGIO                | QUARTI                         | APPOGGIO                       | QUARTI                  | APPOGGIO                |
| 16.50        | 19.96          | q1= 14.73 KN/m                       | 1.35               | 1.50               | 1.35              | 10.23              | 13.00                          | 14.00                          | 9.50E+00                       | 5.00                    | 6.00                    | 1.00E+01                | 2.80                           | 1.60                           | 3.50                    | 3.50                    |

**FASE 0 - SLU**  
**SCHEMA DI TRAVE SEMPLICEMENTE APPOGGIATA - SOLO TRAVE IN ACCIAIO**

| CARATTERISTICHE MECCANICHE |                      |                      |                          |
|----------------------------|----------------------|----------------------|--------------------------|
| Aa (mm <sup>2</sup> )      | S (mm <sup>3</sup> ) | X 0 (mm)             | Ja 0 (mm <sup>4</sup> )  |
| Area acciaio               | Momento Statico      | Asse Neutro - Fase I | Momento Inerzia - Fase I |
| 130300                     | 99297500             | 762                  | 4.880E+10                |

| CDS      | SOLLECITAZIONI SLU   |                      |                      |                          |                      |                                |                           |                                      |                           |                                 |                   | TENSIONI SLU - FASE 0     |                                     |                  |  |  | VERIFICHE |  |
|----------|----------------------|----------------------|----------------------|--------------------------|----------------------|--------------------------------|---------------------------|--------------------------------------|---------------------------|---------------------------------|-------------------|---------------------------|-------------------------------------|------------------|--|--|-----------|--|
|          | N (KN)               | V 2 (KN)             | M 3 (KNm)            | σ <sub>c,max</sub> (MPa) | σ <sub>s</sub> (MPa) | σ <sub>ali sup</sub> (MPa)     | σ <sub>an sup</sub> (MPa) | σ <sub>an irr</sub> (MPa)            | σ <sub>an inf</sub> (MPa) | σ <sub>ali inf</sub> (MPa)      | τ (MPa)           | σ <sub>id,max</sub> (MPa) | VERIFICA ACC.                       | η <sub>acc</sub> |  |  |           |  |
|          | N <sub>(pp_tr)</sub> | V <sub>(pp_tr)</sub> | M <sub>(pp_tr)</sub> | Tens.cls,max             | Tens.arm. Soletta    | Tens.acc. ala sup fd = 319 MPa | Tens.acc. anima sup       | Tens.acc. quota irrigidim. longitud. | Tens.acc.an. inf.         | Tens.acc. ali inf. fd = 319 MPa | Tens.taglio anima | Tensione ideale           | σ <sub>id,max</sub> -f <sub>d</sub> | C/D              |  |  |           |  |
| CAMPATA  | 0.0                  | 0.0                  | 2114.43              |                          |                      | -33.02                         | -29.98                    | -19.15                               | 26.77                     | 29.80                           | 0.00              | 33.02                     | Verificato                          | 9.66             |  |  |           |  |
| L/4      | 0.0                  | 120.8                | 1585.82              |                          |                      | -24.76                         | -22.49                    | -14.36                               | 20.08                     | 22.35                           | 3.07              | 25.33                     | Verificato                          | 12.60            |  |  |           |  |
| APPOGGIO | 0.0                  | 241.6                | 0.00                 |                          |                      | 0.00                           | 0.00                      | 0.00                                 | 0.00                      | 0.00                            | 6.15              | 10.65                     | Verificato                          | 29.96            |  |  |           |  |

**FASE I - SLU**  
**SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA NON REAGENTE - CARICO PERM. SOLETTA G1K**

| CARATTERISTICHE MECCANICHE |                         |                      |                           |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|---------------------------|
| Aa (mm <sup>2</sup> )      | S1(+)(mm <sup>3</sup> ) | X 1(+)(mm)           | Ja 1(+)(mm <sup>4</sup> ) |
| Area acciaio               | Momento Statico         | Asse Neutro - Fase I | Momento Inerzia - Fase I  |
| 130300                     | 99297500                | 762                  | 4.880E+10                 |

| GIACITURE | SOLLECITAZIONI SLU |                   |                   | TENSIONI SLU - FASE I    |                      |                                |                           |                                      |                           |                                 |                   |                           |                                     | VERIFICHE        |  |
|-----------|--------------------|-------------------|-------------------|--------------------------|----------------------|--------------------------------|---------------------------|--------------------------------------|---------------------------|---------------------------------|-------------------|---------------------------|-------------------------------------|------------------|--|
|           | N (KN)             | V 2 (KN)          | M 3 (KNm)         | σ <sub>c,max</sub> (MPa) | σ <sub>s</sub> (MPa) | σ <sub>ali sup</sub> (MPa)     | σ <sub>an sup</sub> (MPa) | σ <sub>an irr</sub> (MPa)            | σ <sub>an inf</sub> (MPa) | σ <sub>ali inf</sub> (MPa)      | τ (MPa)           | σ <sub>id,max</sub> (MPa) | VERIFICA ACC.                       | η <sub>acc</sub> |  |
|           | N <sub>(Gk)</sub>  | V <sub>(Gk)</sub> | M <sub>(Gk)</sub> | Tens.cls,max             | Tens.arm. Soletta    | Tens.acc. ala sup fd = 319 MPa | Tens.acc. anima sup       | Tens.acc. quota irrigidim. longitud. | Tens.acc.an. inf.         | Tens.acc. ali inf. fd = 319 MPa | Tens.taglio anima | Tensione ideale           | σ <sub>id,max</sub> -f <sub>d</sub> | C/D              |  |
| CAMPATA   | 0.0                | 0.0               | 2099.0            |                          |                      | -32.78                         | -29.77                    | -19.01                               | 26.58                     | 29.59                           | 0.00              | 32.78                     | Verificato                          | 9.73             |  |
| L/4       | 0.0                | 278.4             | 1949.1            |                          |                      | -30.43                         | -27.64                    | -17.65                               | 24.68                     | 27.47                           | 7.08              | 22.82                     | Verificato                          | 9.72             |  |
| APPOGGIO  | 0.0                | 487.3             | -2872.3           |                          |                      | 44.85                          | 40.73                     | 26.02                                | -36.27                    | -40.49                          | 12.40             | 49.73                     | Verificato                          | 6.42             |  |

PROGETTAZIONE ATI:



**E45 – SISTEMAZIONE STRADALE DEL NODO DI PERUGIA**  
**TRATTO MADONNA DEL PIANO - COLLESTRADA**

**OPERE D'ARTE MAGGIORI – Viadotti e Ponti – Collestrada SX – Impalcato – Relazione tecnica e di calcolo**

**FASE II - SLU**  
**SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA REAGENTE OMOGENEIZZATA A TEMPO INFINITO (VISCOSITA') - SOVRACC. PERM. G2k + RITIRO CLS**

| CARATTERISTICHE MECCANICHE |               |             |              |                       |          |             |                 |                                     |                        |             |                 |                |                        |                                      | SOLLECITAZ. RITIRO                     |                           |  |
|----------------------------|---------------|-------------|--------------|-----------------------|----------|-------------|-----------------|-------------------------------------|------------------------|-------------|-----------------|----------------|------------------------|--------------------------------------|--|---------------------------|--|
| Ea                         | Ec            | n,2         | Aa           | As                    | Ac       | Al2 (+)     | Sl2 (+)         | X,2 (+)                             | Ja,2 (+)               | Al2 (-)     | Sl2 (-)         | X,2 (-)        | Ja,2 (-)               | N,riticoletta (N)                    | σ,ritiro, sls (MPa)                    | SOLL, SAP N,rit. (compr.) |  |
| (Mpa)                      | (Mpa)         | (-)         | (mm²/2)      | (mm²/2)               | (mm²/2)  | (mm²/2)     | (mm²/2)         | (mm)                                | (mm³/3)                | (mm²/2)     | (mm³/3)         | (mm)           | (mm³/4)                | (N)                                  | (MPa)                                  | N,rit. (compr.)           |  |
| Mod.Elast.Acc.             | Mod.Elast.Cls | Coeff.Omog. | Area acciaio | Area armature soletta | Area cls | Area ideale | Momento Statico | A.N. - Fase II Soletta tutta compr. | Mom. Inerzia - Fase II | Area ideale | Momento Statico | A.N. - Fase II | Mom. Inerzia - Fase II | Forza di ritiro eccentrica (soletta) | Tens. traz. nella soletta (connettori) | M,rit/(M,poss.)           |  |
| 210000                     | 12142.4       | 17.29       | 130300       | 2413                  | 660000   | 170875      | 1.442E+08       | 844                                 | 7.520E+10              | 132713      | 1.385E+08       | 1044           | 5.124E+10              | 2.634E+06                            | 3.51                                   | 1523.2 KNm/Trave          |  |

| GIACITURE | SOLLECITAZIONI SLU |                |                |              |                   |                                |                     |                                      |                   |                                 | TENSIONI SLU - FASE II |                 |                           |                    |                         |                      | VERIFICHE SLU |  |  |  |
|-----------|--------------------|----------------|----------------|--------------|-------------------|--------------------------------|---------------------|--------------------------------------|-------------------|---------------------------------|------------------------|-----------------|---------------------------|--------------------|-------------------------|----------------------|---------------|--|--|--|
|           | N                  | V,2            | M,3            | σc,max       | σs                | σs,ali sup                     | σs,an sup           | σs,an irr                            | σs,an inf         | σs,ali inf                      | τ                      | σ,ld,max        | VERIFICA TRAVE IN ACCIAIO | VERIFICA CLS       | VERIFICA ARMAT. SOLETTA | VERIFICA COMPLESSIVA |               |  |  |  |
|           | (KN)               | (KN)           | (KNm)          | (MPa)        | (MPa)             | (MPa)                          | (MPa)               | (MPa)                                | (MPa)             | (MPa)                           | (MPa)                  | (MPa)           | (MPa)                     | (MPa)              | (MPa)                   | (MPa)                | (MPa)         |  |  |  |
|           | N_(Gk2 ± Rit.)     | V_(Gk2 ± Rit.) | M_(Gk2 ± Rit.) | Tens.cls,max | Tens.arm. Soletta | Tens.acc. ala sup fd = 319 MPa | Tens.acc. anima sup | Tens.acc. quota irrigidim. longitud. | Tens.acc.an. inf. | Tens.acc. ali inf. fd = 319 MPa | Tens.taglio anima      | Tensione ideale | σ,ld,max<fd               | sigma,c_max<0,85fd | sigma,a_max<fyd         |                      |               |  |  |  |
| CAMPATA   | 0.0                | 0.0            | 2821.0         | -1.83        | -29.90            | -20.41                         | -17.78              | -20.40                               | -29.26            | 36.27                           | 33.99                  | 0.00            | 33.99                     | 9.39               | 9.21                    | 13.09                | Verificato    |  |  |  |
|           | -2633.7            | 0.0            | 4648.9         | 1.52         | -64.69            | -49.85                         | -44.72              | -49.85                               | -64.69            | 40.59                           | 0.00                   | 49.85           | 49.85                     | 6.51               | 11.12                   | 6.85                 | Verificato    |  |  |  |
| L/4       | 0.0                | 374.2          | 2619.5         | -1.70        | -27.76            | -18.95                         | -16.51              | -18.95                               | -27.76            | 29.12                           | 31.56                  | 9.52            | 35.61                     | 8.96               | 9.92                    | 14.09                | Verificato    |  |  |  |
|           | -2633.7            | 374.2          | 4447.4         | 1.65         | -62.55            | -47.59                         | -43.45              | -47.59                               | -62.55            | 34.03                           | 38.17                  | 9.52            | 50.37                     | 6.33               | 10.24                   | 6.26                 | Verificato    |  |  |  |
| APPOGGIO  | 0.0                | 654.9          | -3860.3        | 0.00         | 75.08             | 56.02                          | 50.74               | 31.91                                | -47.94            | -53.21                          | 16.66                  | 63.02           | 5.06                      | 5.06               | 5.21                    | 5.21                 | Verificato    |  |  |  |
|           | -2633.7            | 654.9          | -2032.4        | 1.91         | 24.11             | 14.08                          | 11.30               | 1.39                                 | -40.65            | -43.43                          | 16.66                  | 52.14           | 6.42                      | 8.81               | 16.23                   | 16.23                | Verificato    |  |  |  |

-18401.65895

**FASE III - SLU**  
**SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA REAGENTE OMOGENEIZZATA A TEMPO ZERO - SOVRACC. VARIABILI Qk. + VARIAZ. TERMICHE DT**

| CARATTERISTICHE MECCANICHE |               |             |              |                       |          |                  |                      |   |                              |                  |                      |                      |                              |                   | SOLLECITAZ. AT diff                        |   |  |
|----------------------------|---------------|-------------|--------------|-----------------------|----------|------------------|----------------------|---|------------------------------|------------------|----------------------|----------------------|------------------------------|-------------------|--|---|--|
| Ea                         | Ec            | n,3         | Aa           | As                    | Ac       | Al3 (+)          | Sl3 (+)              | X,3 (+)                                 | Ja,3 (+)                     | Al3 (-)          | Sl3 (-)              | X,3 (-)              | Ja,3 (-)                     | e,AT, differ. (-) | σ,AT, differ. (MPa)                        | SOLL, AT,diff SAP N,AT, differ. (traz.) |  |
| (Mpa)                      | (Mpa)         | (-)         | (mm²/2)      | (mm²/2)               | (mm²/2)  | (mm²/2)          | (mm²/3)              | (mm)                                    | (mm³/4)                      | (mm²/2)          | (mm²/3)              | (mm)                 | (mm³/4)                      | (-)               | (MPa)                                      | N,AT, differ. (traz.)                   |  |
| Mod.Elast.Acc.             | Mod.Elast.Cls | Coeff.Omog. | Area acciaio | Area armature soletta | Area cls | Area ideale (M+) | Momento Statico (M+) | A.N. Fase III (M+) Soletta tutta compr. | Mom. Inerzia - Fase III (M+) | Area ideale (M-) | Momento Statico (M-) | A.N. - Fase III (M-) | Mom. Inerzia - Fase III (M-) | Def. term. diff.  | Tens. compr. nella soletta (soletta calda) | M,AT,differ. (M negat.)                 |  |
| 210000                     | 34077         | 6.16        | 130300       | 2413                  | 660000   | 239812           | 1.546E+08            | 645                                     | 9.937669E+10                 | 132713           | 1.385E+08            | 1044                 | 5.124E+10                    | 1.200E-04         | -4.09                                      | -1516.7 KNm                             |  |

| GIACITURE | SOLLECITAZIONI SLU |             |             |              |                   |                                |                     |                                      |                   |                                 | TENSIONI SLU - FASE III |                 |                           |                    |                         |                      | VERIFICHE SLU |  |  |  |
|-----------|--------------------|-------------|-------------|--------------|-------------------|--------------------------------|---------------------|--------------------------------------|-------------------|---------------------------------|-------------------------|-----------------|---------------------------|--------------------|-------------------------|----------------------|---------------|--|--|--|
|           | N                  | V,2         | M,3         | σc,max       | σs                | σs,ali sup                     | σs,an sup           | σs,an irr                            | σs,an inf         | σs,ali inf                      | τ                       | σ,ld,max        | VERIFICA TRAVE IN ACCIAIO | VERIFICA CLS       | VERIFICA ARMAT. SOLETTA | VERIFICA COMPLESSIVA |               |  |  |  |
|           | (KN)               | (KN)        | (KNm)       | (MPa)        | (MPa)             | (MPa)                          | (MPa)               | (MPa)                                | (MPa)             | (MPa)                           | (MPa)                   | (MPa)           | (MPa)                     | (MPa)              | (MPa)                   | (MPa)                | (MPa)         |  |  |  |
|           | N_(Qk ± ΔT)        | V_(Qk ± ΔT) | M_(Qk ± ΔT) | Tens.cls,max | Tens.arm. Soletta | Tens.acc. ala sup fd = 319 MPa | Tens.acc. anima sup | Tens.acc. quota irrigidim. longitud. | Tens.acc.an. inf. | Tens.acc. ali inf. fd = 319 MPa | Tens.taglio anima       | Tensione ideale | σ,ld,max<fd               | sigma,c_max<0,85fd | sigma,a_max<fyd         |                      |               |  |  |  |
| CAMPATA   | 0.0                | 4966.2      | -5.23       | -29.86       | -13.72            | -13.72                         | -13.72              | -13.72                               | -29.86            | 55.24                           | 55.24                   | 0.00            | 55.24                     | 5.78               | 3.23                    | 13.10                | Verificato    |  |  |  |
|           | 2760.2             | 0.0         | 3601.2      | -7.47        | -8.70             | 11.24                          | 20.29               | 58.71                                | 61.24             | 0.00                            | 61.24                   | 5.21            | 2.26                      | 833.86             | 833.86                  | Verificato           |               |  |  |  |
| L/4       | 0.0                | 374.8       | 4316.9      | -4.54        | -25.96            | -14.97                         | -11.93              | -1.07                                | 44.98             | 48.02                           | 9.54                    | 50.78           | 6.28                      | 3.71               | 15.08                   | 15.08                | Verificato    |  |  |  |
|           | 2760.2             | 374.8       | 2951.9      | -6.79        | 3.43              | 10.95                          | 13.03               | 20.46                                | 51.94             | 54.02                           | 9.54                    | 56.49           | 5.65                      | 2.48               | 113.93                  | 113.93               | Verificato    |  |  |  |
| APPOGGIO  | 0.0                | 561.1       | -4110.1     | 0.00         | 79.93             | 59.64                          | 54.03               | 33.98                                | -51.04            | -56.66                          | 14.28                   | 64.57           | 4.94                      | 4.94               | 4.90                    | 4.90                 | Verificato    |  |  |  |
|           | 2760.2             | 561.1       | -5475.1     | -3.68        | 127.67            | 100.63                         | 93.15               | 66.44                                | -46.81            | -54.29                          | 14.28                   | 103.63          | 3.08                      | 4.58               | 3.07                    | 3.07                 | Verificato    |  |  |  |

**TENSIONI TOTALI - SLU**  
**SOMMA DELLE TENSIONI NELLE FASI 0 - I - II - III PER GLI INVOLUPI DELLE SOLLECITAZIONI MAX**

| GIACITURE | TENSIONI SLU |                   |                                |                     |                                      |                   |                                 |                   |                 |                           | VERIFICHE SLU      |                         |                      |  |
|-----------|--------------|-------------------|--------------------------------|---------------------|--------------------------------------|-------------------|---------------------------------|-------------------|-----------------|---------------------------|--------------------|-------------------------|----------------------|--|
|           | σc,max       | σs                | σs,ali sup                     | σs,an sup           | σs,an irr                            | σs,an inf         | σs,ali inf                      | τ                 | σ,ld,max        | VERIFICA TRAVE IN ACCIAIO | VERIFICA CLS       | VERIFICA ARMAT. SOLETTA | VERIFICA COMPLESSIVA |  |
|           | (MPa)        | (MPa)             | (MPa)                          | (MPa)               | (MPa)                                | (MPa)             | (MPa)                           | (MPa)             | (MPa)           | (MPa)                     | (MPa)              | (MPa)                   | (MPa)                |  |
|           | Tens.cls,max | Tens.arm. Soletta | Tens.acc. ala sup fd = 319 MPa | Tens.acc. anima sup | Tens.acc. quota irrigidim. longitud. | Tens.acc.an. inf. | Tens.acc. ali inf. fd = 319 MPa | Tens.taglio anima | Tensione ideale | σ,ld,max<fd               | sigma,c_max<0,85fd | sigma,a_max<fyd         |                      |  |
| CAMPATA   | -7.06        | -59.76            | -103.42                        | -91.25              | -47.80                               | 136.46            | 148.62                          | 0.00              | 148.62          | 2.15                      | 2.39               | 6.55                    | Verificato           |  |
|           | -5.95        | -63.16            | -106.14                        | -93.23              | -47.13                               | 148.52            | 161.25                          | 0.00              | 161.25          | 1.98                      | 2.83               | 6.01                    | Verificato           |  |
| L/4       | -6.24        | -53.72            | -99.12                         | -78.57              | -40.89                               | 118.86            | 129.41                          | 29.22             | 138.95          | 2.30                      | 2.70               | 7.28                    | Verificato           |  |
|           | 5.14         | -29.12            | -91.84                         | -80.65              | -40.23                               | 130.73            | 142.02                          | 29.22             | 150.76          | 2.12                      | 3.28               | 6.62                    | Verificato           |  |
| APPOGGIO  | 0.00         | 155.01            | 160.51                         | 145.50              | 91.91                                | -135.35           | -150.36                         | 49.49             | 181.96          | 1.75                      | 2.52               | 5.52                    | Verificato           |  |
|           | -1.77        | 151.78            | 159.56                         | 145.19              | 93.85                                | -123.83           | -138.21                         | 49.49             | 181.13          | 1.76                      | 9.54               | 2.58                    | Verificato           |  |

PROGETTAZIONE ATI:

| VERIFICA SLE - SEZIONE CAMPATA                    |              |              |              |                          |                |               |                           |                |                                    |            |                                      |                  |       |              |                     |            |
|---|--------------|--------------|--------------|--------------------------|----------------|---------------|---------------------------|----------------|------------------------------------|------------|--------------------------------------|------------------|-------|--------------|---------------------|------------|
| L   | Es           | PP           | G1k          | Ja 1                     | f1 G1k         | G2k           | Ja 2                      | f2 G2k         | f1ot                               | f1im       | Ok                                   | f3 Ok            | f1im  | σc,max       | VERIFICA CLS        |            |
| (m)   | (Mpa)        | (KN/m)       | (KN/m)       | (mm <sup>4</sup> )       | (mm)           | (KN/m)        | (mm <sup>4</sup> )        | (mm)           | (mm)                               | (mm)       | (KN/m)                               | (mm)             | (mm)  | (Mpa)        |                     |            |
| LICE CAMPATA                                      | MODELAST. A. | PESO PROPRIO | PESO SOLETTA | Momento Inerzia - Fase I | FRECCIA FASE 1 | SOVRACC.PERM. | Momento Inerzia - Fase II | FRECCIA FASE 2 | FRECCIA TOT.                       | L/250      | SOVRACC. ACCID.                      | Ja 3 = 9.94 E+10 | L/400 | Tens.cls,max | sigma_c_max<0.45fck |            |
| 35.00   | 210000.00    | 10.23        | 16.50        | 4.880E+10                | 51.0           | 19.96         | 7.520E+10                 | 24.7           | 75.7                               | 140.0      | Ok= 327.27 KN                        | 27.8             | 87.5  | -5.1         | Verificato          |            |
| Realizzare travata con controfreccia pari a 76 mm |              |              |              |                          |                |               |                           |                | f perm. = 75.7 mm ≤ L/250 = 140 mm | Verificato | f accid. = 27.8 mm ≤ L/400 = 87.5 mm |                  |       | Verificato   | ηcls                | C/D = 3.09 |

| VERIFICA IMBOZZAMENTO PANNELLO D'ANIMA SUPERIORE |        |                              |               |       |       |  |          |       |          |         |       |                |                      |                           |
|--|--------|------------------------------|---------------|-------|-------|--|----------|-------|----------|---------|-------|----------------|----------------------|---------------------------|
| η_acc.instab. Ponti-Tab. 4.2.7                   |        | tensioni al bordo dell'anima |               |       |       |  |          |       |          |         |       |                |                      |                           |
| 322.7  | 1.10   | Tab. 7-VIII CNR              |               |       |       | VERIFICA IMBOZZAMENTO PANNELLO D'ANIMA |          |       |          |         |       |                |                      |                           |
| Irrigidim. Travers. (a)                          | σ1     | σ0                           | ψ             | α     | 8.33  | σcr                                    | σcr      | ψy    | σcr,id   | σcr,rtd | σ_id  | σ_id ≤ σcr,rtd | σ_cr,id/σ_id. >= 0.8 | σ_cr,id / (3*σ_id) >= 1.1 |
| (Predim. = 1703 mm)                              | (Mpa)  | (Mpa)                        | (σ0/σ1 = T/C) | Kσ    | Kκ    | (Mpa)                                  | (Mpa)    | (Mpa) | (Mpa)    | (Mpa)   | (Mpa) |                |                      |                           |
| 150 cm   | -93.23 | -47.13                       | 0.51          | 1.00  | 5.17  | 26756.43                               | 22334.07 | 0.00  | 26756.43 | 322.72  | 91.25 | Verificato     | 3.54                 |                           |
| Irrigidim. Longitud. (b)                         | -93.23 | -47.13                       | 0.51          | 1.00  | 5.23  | 27060.21                               | 22334.07 | 0.00  | 27060.21 | 322.72  | 93.23 | Verificato     | 3.46                 |                           |
| 25 cm  | -78.57 | -40.89                       | 0.52          | 1.00  | 5.18  | 26811.52                               | 22334.07 | 29.22 | 27877.02 | 322.72  | 93.45 | Verificato     | 3.45                 | 6.38                      |
| σcr.0  | -80.55 | -40.23                       | 0.50          | 1.00  | 5.25  | 27163.84                               | 22334.07 | 29.22 | 28140.52 | 322.72  | 95.12 | Verificato     | 3.39                 | 6.38                      |
| (Mpa)  | 145.50 | 91.91                        | 1.58          | TRAZ. | TRAZ. | TRAZ.                                  | 22334.07 | 49.49 | TRAZ.    | TRAZ.   | 85.72 | Verificato     |                      |                           |
| 5172.2   | 145.19 | 93.85                        | 1.55          | TRAZ. | TRAZ. | TRAZ.                                  | 22334.07 | 49.49 | TRAZ.    | TRAZ.   | 85.72 | Verificato     |                      |                           |

| VERIFICA NERVATURE TRASVERSALI |                   |                |                           |                |                |               |                      |                          |      |                                 |   |
|--------------------------------|-------------------|----------------|---------------------------|----------------|----------------|---------------|----------------------|--------------------------|------|---------------------------------|---|
| SIMM.                          | L1                | t1             | L2                        | t2             | ta             | ha            | It                   | λ                        | α    | γf                              | VERIFICA                                    |
| (-)                            | (mm)              | (mm)           | (mm)                      | (mm)           | (mm)           | (mm)          | (mm <sup>4</sup> )   | (-)                      | (-)  | (-)                             | (-)   |
| nerwat. Simm. o non simm.      | dimens. nervatura | spessore di L1 | dimens. flangia nervatura | spessore di L2 | spessore anima | altezza anima | mom. inerzia nervat. | snelzza nervatura (<=50) | a/h  | coeff. rig. flessionale (α<1.5) | IE=0.92*γf*h*ta <sup>3</sup><br>C/D = 24.01 |
| SI                             | 300               | 30             |                           |                | 30             | 1310          | 6.25.E+08            | 7.0                      | 1.15 | 8.0                             | Verificato                                  |

| VERIFICA IMBOZZAMENTO PANNELLO D'ANIMA INFERIORE |                              |         |               |      |  |         |         |       |         |         |        |                |                      |                           |
|--|------------------------------|---------|---------------|------|--|---------|---------|-------|---------|---------|--------|----------------|----------------------|---------------------------|
| L. ritengo torsion.                              | tensioni al bordo dell'anima |         |               |      | VERIFICA IMBOZZAMENTO PANNELLO D'ANIMA |         |         |       |         |         |        |                |                      |                           |
| (cm)   | σ1                           | σ0      | ψ             | α    | 5.42                                   | σcr     | σcr     | ψy    | σcr,id  | σcr,rtd | σ_id   | σ_id ≤ σcr,rtd | σ_cr,id/σ_id. >= 0.8 | σ_cr,id / (3*σ_id) >= 1.1 |
| 150  | (Mpa)                        | (Mpa)   | (σ0/σ1 = T/C) | Kσ   | Kκ                                     | (Mpa)   | (Mpa)   | (Mpa) | (Mpa)   | (Mpa)   | (Mpa)  |                |                      |                           |
| Irrigidim. Longitud. (b)                         | -47.80                       | -148.62 | -3.11         | 3.00 | 23.90                                  | 4086.48 | 1254.59 | 0.00  | 4086.48 | 337.86  | 47.30  | Verificato     | 7.07                 |                           |
| 106.0  | -47.13                       | -161.23 | -3.42         | 3.00 | 23.90                                  | 4086.48 | 1254.59 | 0.00  | 4086.48 | 337.86  | 47.13  | Verificato     | 7.17                 |                           |
| 106.0  | -40.89                       | -129.41 | -3.16         | 3.00 | 23.90                                  | 4086.48 | 1254.59 | 29.22 | 2889.52 | 337.63  | 65.06  | Verificato     | 5.19                 | 6.67                      |
| σcr.0  | -40.23                       | -142.02 | -3.53         | 3.00 | 23.90                                  | 4086.48 | 1254.59 | 29.22 | 2929.40 | 337.64  | 64.65  | Verificato     | 5.22                 | 6.67                      |
| (Mpa)  | 91.91                        | -150.36 | -0.61         | 2.00 | 14.17                                  | 2422.53 | 1254.59 | 49.49 | 2321.33 | 337.38  | 125.68 | Verificato     | 2.68                 | 3.94                      |
| 171.0  | 93.85                        | -138.21 | -0.68         | 2.00 | 16.09                                  | 2751.05 | 1254.59 | 49.49 | 2510.29 | 337.48  | 127.10 | Verificato     | 2.66                 | 3.94                      |

| CONNESSIONE A COMPLETO RIPRISTINO EC4 par. 6.2.1.1 |            |       |                           |                    |                    |  |
|--|------------|-------|---------------------------|--------------------|--------------------|--|
| Beff   | haol       | L.tr  | Piolo (mm)                | Rc                 | Ra                 | Fcf  |
| (cm)   | (cm)       | (m)   | φ = 22                    | Resist. soletta    | Resist. Trave acc. | Viscor = min(Rc;Ra)                          |
| 220  | 30         | 35.00 | h = 200 mm                | 13090              | 44054              | 13090  |
| Prd_piolo  | Prd_cls    | Prd_d | N'connettori              | At,nec/m           | Barre,trasv.       | Pa,trasv,nec                                 |
| KN   | KN         | KN    | N° di file = 3            | (mm <sup>2</sup> ) | φ = 24             | (cm)   |
| 109.48   | 122.6      | 109.5 | 39.86                     | 608.2              | N° barre = 1       | 74.4   |
| N'nom. pioli                                       | Frazcorrim | Pat   | Aa,trasv                  | Vrd2               | Vrd3               | Vrd  |
| (Passo=87.3)                                       | (KN/m)     | (cm)  | (mm <sup>2</sup> )        | (KN/m)             | (KN/m)             | (KN/m)                                       |
| 175  | 547.4      | 20    | 4523.9                    | 6160.0             | 3006.1             | 3006.1                                       |
| Passo armat.trasvers.                              |            |       | Diat.min.pioli=5d= 110 mm |                    |                    | Resist. della sezione alla forza di scorrim. |
| Verificato   |            |       | Verificato                |                    |                    | Verificato                                   |
| η= 3.72  |            |       | η= 1.82                   |                    |                    | η= 5.49                                      |

$$P_{Rd} = 0.8 \cdot f_{td} \cdot (\pi d^2 / 4) / \gamma_V$$

$$P_{Rd} = 0.29 \cdot \alpha \cdot d^2 \cdot \sqrt{f_{td} E_{cm}} / \gamma_V$$

$$\alpha = 0.2 \cdot [(h/d) + 1] \quad \text{per } 3 \leq h/d \leq 4$$

$$\alpha = 1 \quad \text{per } h/d > 4$$

h altezza del piolo  
d diametro del singolo piolo

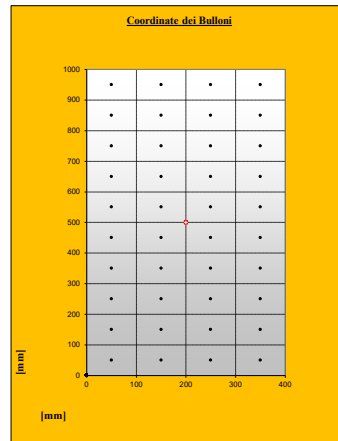


PROGETTAZIONE ATI:

**E45 – SISTEMAZIONE STRADALE DEL NODO DI PERUGIA  
TRATTO MADONNA DEL PIANO - COLLESTRADA**

**OPERE D'ARTE MAGGIORI – Viadotti e Ponti – Collestrada SX – Impalcato – Relazione tecnica e di calcolo**

| GIUNTO TRAVE-TRAVE   |                             |                         |                             |                                     |                                      |                                  |  |                                      |                                       |  |                             |                           |                           |                        |                          |                          |
|--|-----------------------------|-------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------|--|--------------------------------------|---------------------------------------|--|-----------------------------|---------------------------|---------------------------|------------------------|--------------------------|--------------------------|
| CARATTERISTICHE GEOMETRICHE - MECCANICHE - DI SOLLECITAZIONE |                             |                         |                             |                                     |                                      |                                  |  |                                      |                                       |  |                             |                           |                           |                        |                          |                          |
| Classe bullone   | f <sub>ub</sub><br>(Mpa)    | Classe acciaio          | f <sub>yk</sub><br>(Mpa)    | f <sub>y</sub><br>(Mpa)             | f <sub>d</sub><br>(Mpa)              | b <sub>eff</sub><br>(mm)         | h <sub>bol</sub><br>(mm)               | A <sub>c</sub><br>(mm <sup>2</sup> ) | I <sub>tr</sub><br>(mm <sup>4</sup> ) | B <sub>i</sub><br>(mm)                 | B <sub>s</sub><br>(mm)      | h <sub>a</sub><br>(mm)    | l <sub>i</sub><br>(mm)    | l <sub>a</sub><br>(mm) | l <sub>a</sub><br>(mm)   |                          |
|  |                             |                         |                             |                                     |                                      |                                  |  |                                      |                                       |  |                             |                           |                           |                        |                          | Resist. ultima           |
| (-)  | 1000                        | S355                    | S10                         | 355                                 | f <sub>d</sub> = 319 MPa (ala sup)   | 2,20                             | 300                                    | 660000                               | 1450                                  | 700                                    | 600                         | 1310                      | 70                        | 70                     | 30                       |                          |
| 10.9   | 1000                        | S355                    | S10                         | 355                                 | f <sub>d</sub> = 319 MPa (ala inf)   | 2,20                             | 300                                    | 660000                               | 1450                                  | 700                                    | 600                         | 1310                      | 70                        | 70                     | 30                       |                          |
| Trave  | A <sub>a</sub>              | X 1                     | I <sub>anna</sub>           | I <sub>ala</sub>                    | I <sub>anima</sub> /I <sub>tot</sub> | a <sub>2</sub>                   | AL2 (+)                                | I <sub>a</sub> 2 (+)                 | AL2 (-)                               | I <sub>a</sub> 2 (-)                   | a <sub>2</sub>              | AL2 (+)                   | I <sub>a</sub> 2 (+)      | AL2 (-)                | I <sub>a</sub> 2 (-)     |                          |
| (mm <sup>4</sup> )   | (mm <sup>2</sup> )          | (mm)                    | (mm <sup>4</sup> )          | (mm <sup>4</sup> )                  | (-)                                  | (-)                              | (mm <sup>2</sup> )                     | (mm <sup>4</sup> )                   | (mm <sup>2</sup> )                    | (mm <sup>4</sup> )                     | (-)                         | (mm <sup>2</sup> )        | (mm <sup>4</sup> )        | (mm <sup>2</sup> )     | (mm <sup>4</sup> )       |                          |
| Momento Inerzia  | Area acciaio                | Asse Neutro             | Momento Inerzia             | Momento Inerzia                     | Momento Inerzia                      | Coeff.Omog.                      | Area ideale                            | Mom. Inerzia - Fase II               | Area ideale                           | Mom. Inerzia - Fase II                 | Coeff.Omog.                 | Area ideale               | Mom. Inerzia - Fase II    | Area ideale            | Mom. Inerzia - Fase II   |                          |
| 4.880E+10  | 130300                      |                         | 5.674E+09                   | 4.313E+10                           | 0.12                                 |                                  | 1729                                   | 170875                               | 7.52.E+10                             | 132713                                 | 6.16                        | 239812                    | 9.94.E+10                 | 132713                 | 5.12.E+10                |                          |
| CDS A-CLS  | M_A                         | N_A                     | V_A                         | M_A                                 | N_A                                  | V_A                              | M_A-CLS                                | N_A-CLS                              | V_A-CLS                               | M_A-CLS                                | N_A-CLS                     | V_A-CLS                   | M_A-CLS                   | N_A-CLS                | V_A-CLS                  |                          |
|  | CDS SEZ. ACC. - FASE 0      |                         |                             | CDS SEZ. ACC. - FASE I              |                                      |                                  | CDS SEZ. COMP. A-CLS. - FASE II        |                                      |                                       | CDS SEZ. COMP. A-CLS. - FASE III       |                             |                           |                           |                        |                          |                          |
|  | MAX                         | 2114.4                  | 0.0                         | 0.0                                 | 2099.0                               | 0.0                              | 0.0                                    | 4648.9                               | 0.0                                   | 0.0                                    | 4966.2                      | 2760.2                    | 0.0                       |                        |                          |                          |
|  | MIN                         | 2114.4                  | 0.0                         | 0.0                                 | 2099.0                               | 0.0                              | 0.0                                    | 2821.0                               | -2633.7                               | 0.0                                    | 3601.2                      | 0.0                       | 0.0                       |                        |                          |                          |
| CDS ACC.   | M_A                         | N_A                     | V_A                         | M_A                                 | N_A                                  | V_A                              | M_A                                    | N_A                                  | V_A                                   | M_A                                    | N_A                         | V_A                       | M_A                       | N_A                    | V_A                      |                          |
|  | CDS SEZ. ACC. - FASE 0      |                         |                             | CDS SEZ. ACC. - FASE I              |                                      |                                  | CDS SEZ. ACC. - FASE II                |                                      |                                       | CDS SEZ. ACC. - FASE III               |                             |                           |                           |                        |                          |                          |
|  | MAX                         | 2114.4                  | 0.0                         | 0.0                                 | 2099.0                               | 0.0                              | 0.0                                    | 3017.1                               | 0.0                                   | 0.0                                    | 2438.9                      | 2760.2                    | 0.0                       |                        |                          |                          |
|  | MIN                         | 2114.4                  | 0.0                         | 0.0                                 | 2099.0                               | 0.0                              | 0.0                                    | 1830.8                               | -2008.3                               | 0.0                                    | 1768.5                      | 0.0                       | 0.0                       |                        |                          |                          |
| CDS TOT  | M_A                         | N_A                     | V_A                         | LIMITI DIST. FORI COPRIGIUNTO ANIMA |                                      |                                  | LIMITI DIST. FORI COPRIGIUNTO ALA SUP. |                                      |                                       | LIMITI DIST. FORI COPRIGIUNTO ALA INF. |                             |                           |                           |                        |                          |                          |
|  | CDS TOT. SEZ. ACC.          |                         |                             | P1min = 63 mm                       | c1min = 34 mm                        | P1max = 200 mm                   | P1min = 63 mm                          | c1min = 34.2 mm                      | P1max = 200 mm                        | P1min = 63 mm                          | c1min = 34 mm               | P1max = 200 mm            | P2min = 68 mm             | c2min = 34 mm          | P2max = 200 mm           |                          |
|  | MAX                         | 9669.4                  | 2760.2                      | 0.0                                 | P2min = 68 mm                        | c2min = 34 mm                    | P2max = 200 mm                         | P2min = 68 mm                        | c2min = 34.2 mm                       | P2max = 200 mm                         | P2min = 68 mm               | c2min = 34 mm             | P2max = 200 mm            |                        |                          |                          |
|  | MIN                         | 7812.8                  | 2008.3                      | 0.0                                 | P2min = 200 mm                       | c2max = 160 mm                   | P2max = 200 mm                         | P2min = 200 mm                       | c2max = 200.0 mm                      | P2max = 200 mm                         | P2min = 200 mm              | c2max = 200 mm            | P2max = 200 mm            |                        |                          |                          |
| COPRIGIUNTO ANIMA  |                             |                         |                             |                                     |                                      |                                  |  |                                      |                                       |  |                             |                           |                           |                        |                          |                          |
| p1   | p2                          | e1                      | e2                          | Nf                                  | Nc                                   | Φ <sub>bull</sub>                | f <sub>copr. an</sub>                  | Pi anima                             | Nbanima                               | B.can                                  | L.can                       | Jp                        |                           |                        |                          |                          |
| ORIZZONTALE  | PASSO VERTICALE             | DIST. DAL MARG. ORIZZ.  | DIST. DAL MARG. VERTIC.     | N° FILE BULL.                       | N° COLONNE BULLONI                   | (mm)                             | (mm)                                   | N° PIANI DI TAGLIO ANIMA             | N° TOT. BULL.                         | BASE. COPRIG. ANIMA                    | ALTEZZA COPRIG. ANIMA       | MOM. IN. POLARE           |                           |                        |                          |                          |
| (mm)   | (mm)                        | (mm)                    | (mm)                        | (-)                                 | (-)                                  | (mm)                             | (mm)                                   | (-)                                  | (-)                                   | (mm)                                   | H <sub>an</sub> = 1450.0 mm | (mm <sup>2</sup> )        |                           |                        |                          |                          |
| 100  | 100                         | 50                      | 50                          | 10                                  | 4                                    | 27 mm                            | 30                                     | 2                                    | 40                                    | 800.0 mm                               | 1000.0 mm                   | 3.80E+06                  |                           |                        |                          |                          |
| Xg   | Yg                          | Xmax                    | Ymax                        | N <sub>anima</sub>                  | M <sub>anima</sub>                   | F <sub>vr,d</sub>                | F <sub>br,d</sub>                      | F <sub>br,d</sub>                    | F <sub>br,d</sub>                     | V <sub>b</sub>                         | S <sub>max</sub>            | R <sub>max</sub>          |                           |                        |                          |                          |
| BARIC.   | BARIC.                      | (-)                     | (-)                         | COMP. ANIMA                         | MOM. FLETT. ANIMA                    | (Mpa)                            | (Mpa)                                  | (Mpa)                                | (Mpa)                                 | V SUL SINGOLO BULL.                    | SFORZO MAX BULL.            | TAGLIO MAX BULL. ANIMA    |                           |                        |                          |                          |
| (mm)   | (mm)                        | (mm)                    | (mm)                        | (KN)                                | (KNm)                                | Res. taglio bull. per sez. lorda | Res. rifoll. coprig. anima             | Res. rifoll. ala sup.                | Res. rifoll. ala inf.                 | N                                      | N                           | C/D <sub>min</sub> = 3.00 |                           |                        |                          |                          |
| 200  | 500                         | 150                     | 450                         | 1796 (Inv. max)                     | 1124 (Inv. max)                      | 274.8                            | 510.0                                  | 1190.0                               | 1190.0                                | 0 (Inv. max)                           | 140334 (Inv. max)           | 917.8 KN (Inv. max)       |                           |                        |                          |                          |
|  |                             |                         |                             | 1307 (Inv. min)                     | 908 (Inv. min)                       |                                  |  |                                      |                                       | 0 (Inv. min)                           | 113388 (Inv. min)           | 72.4 KN (Inv. min)        |                           |                        |                          |                          |
| COPRIGIUNTO ALA SUPERIORE                                    |                             |                         |                             |                                     |                                      |                                  |  |                                      |                                       |  |                             |                           |                           |                        |                          |                          |
| p1   | p2                          | e1                      | e2                          | N <sub>ali</sub>                    | M <sub>ali</sub>                     | Φ <sub>bull</sub>                | F <sub>vr,d</sub>                      | N <sub>hcopr. sup</sub>              | N <sub>h,ali</sub>                    | N <sub>file, b, ali</sub>              | N <sub>col, b, ali</sub>    | B <sub>cal</sub>          | L <sub>cal</sub>          | V (N) <sub>bull</sub>  | V (M) <sub>bull</sub>    | V <sub>bull</sub>        |
| ORIZZONTALE  | PASSO VERTICALE             | DIST. DAL MARG. ORIZZ.  | DIST. DAL MARG. VERTIC.     | COMP. ALI                           | MOM. FLETT. ALI                      | (mm)                             | (Mpa)                                  | N° PIANI DI TAGLIO COPR.             | N° TOT. BULL.                         | N° FILE BULL. ALI                      | N° COL. BULL. ALI           | BASE. COPRIG. ALI         | LUNGH. COPRIG. ALI        | TAGLIO (N)             | TAGLIO (M)               | TAGLIO MAX BULL. ALI     |
| (mm)   | (mm)                        | (mm)                    | (mm)                        | (KN)                                | (KNm)                                | (mm)                             | (Mpa)                                  | (-)                                  | (-)                                   | (-)                                    | (-)                         | (mm)                      | (mm)                      | (KN)                   | (KN)                     | C/D = 1.65               |
| 100  | 166.7                       | 50                      | 50                          | 964 (Inv. max)                      | 8545 (Inv. max)                      | 27 mm                            | 274.8                                  | 2                                    | 20                                    | 4                                      | 5                           | 600                       | 1000                      | 12 (Inv. max)          | 155 (Inv. max)           | 166.9 KN (Inv. max)      |
| Leopr. ali   | SPESS. COPRIG. ALI SUP.     |                         | 40 mm                       | 701 (Inv. min)                      | 6904 (Inv. min)                      |                                  |  |                                      |                                       |  |                             |                           |                           | 9 (Inv. min)           | 125 (Inv. min)           | 133.8 KN (Inv. min)      |
| COPRIGIUNTO ALA INFERIORE                                    |                             |                         |                             |                                     |                                      |                                  |  |                                      |                                       |  |                             |                           |                           |                        |                          |                          |
| p1   | p2                          | e1                      | e2                          | N <sub>ali</sub>                    | M <sub>ali</sub>                     | Φ <sub>bull</sub>                | F <sub>vr,d</sub>                      | N <sub>hcopr. sup</sub>              | N <sub>h,ali</sub>                    | N <sub>file, b, ali</sub>              | N <sub>col, b, ali</sub>    | B <sub>cal</sub>          | L <sub>cal</sub>          | V (N) <sub>bull</sub>  | V (M) <sub>bull</sub>    | V <sub>bull</sub>        |
| ORIZZONTALE  | PASSO VERTICALE             | DIST. DAL MARG. ORIZZ.  | DIST. DAL MARG. VERTIC.     | COMP. ALI                           | MOM. FLETT. ALI                      | (mm)                             | (Mpa)                                  | N° PIANI DI TAGLIO COPR.             | N° TOT. BULL.                         | N° FILE BULL. ALI                      | N° COL. BULL. ALI           | BASE. COPRIG. ALI         | LUNGH. COPRIG. ALI        | TAGLIO (N)             | TAGLIO (M)               | TAGLIO MAX BULL. ALI     |
| (mm)   | (mm)                        | (mm)                    | (mm)                        | (KN)                                | (KNm)                                | (mm)                             | (Mpa)                                  | (-)                                  | (-)                                   | (-)                                    | (-)                         | (mm)                      | (mm)                      | (KN)                   | (KN)                     | C/D = 1.65               |
| 100  | 200.0                       | 50                      | 50                          | 964 (Inv. max)                      | 8545 (Inv. max)                      | 27 mm                            | 274.8                                  | 2                                    | 20                                    | 4                                      | 5                           | 700                       | 1000                      | 12 (Inv. max)          | 155 (Inv. max)           | 166.9 KN (Inv. max)      |
| Leopr. ali   | SPESS. COPRIG. ALI INF.     |                         | 40 mm                       | 701 (Inv. min)                      | 6904 (Inv. min)                      |                                  |  |                                      |                                       |  |                             |                           |                           | 9 (Inv. min)           | 125 (Inv. min)           | 133.8 KN (Inv. min)      |
| VERIFICA RIFOLLAMENTO LAMIERE - INV MAX                      |                             |                         |                             |                                     |                                      |                                  |  |                                      |                                       |  |                             |                           |                           |                        |                          |                          |
| σ <sub>rif. al s</sub>                                       | σ <sub>rif. cop. al s</sub> | σ <sub>rif. al i</sub>  | σ <sub>rif. cop. al i</sub> | σ <sub>rif. an</sub>                | σ <sub>rif. cop. an</sub>            | σ <sub>trac. c. als</sub>        | σ <sub>trac. c. ali</sub>              | σ <sub>rif. al s</sub>               | σ <sub>rif. cop. al s</sub>           | σ <sub>rif. al i</sub>                 | σ <sub>rif. cop. al i</sub> | σ <sub>trac. c. als</sub> | σ <sub>trac. c. ali</sub> |                        |                          |                          |
| TENS. RIF. ALA SUP.  | TENS. RIF. COPR. ALA SUP.   | TENS. RIF. ALA INF.     | TENS. RIF. COPR. ALA INF.   | TENS. RIFOLL. ANIMA                 | TENS. RIFOLL. COPRIG. ANIMA          | TENS. T.C COPR. ALA SUP.         | TENS. T.C COPR. ALA INF.               | TENS. RIF. ALA SUP.                  | TENS. RIF. COPR. ALA SUP.             | TENS. RIF. ALA INF.                    | TENS. RIF. COPR. ALA INF.   | TENS. RIFOLL. ANIMA       | TENS. RIFOLL. ANIMA       | TENS. RIF. COPR. AN.   | TENS. T.C COPR. ALA SUP. | TENS. T.C COPR. ALA INF. |
| (Mpa)  | (Mpa)                       | (Mpa)                   | (Mpa)                       | (Mpa)                               | (Mpa)                                | (Mpa)                            | (Mpa)                                  | (Mpa)                                | (Mpa)                                 | (Mpa)                                  | (Mpa)                       | (Mpa)                     | (Mpa)                     | (Mpa)                  | (Mpa)                    | (Mpa)                    |
| σ = 88.3   | σ = 154.5                   | σ = 88.3                | σ = 154.5                   | σ = 113.3                           | σ = 113.3                            | σ = 170.2                        | σ = 141.4                              | σ = 70.8                             | σ = 123.9                             | σ = 70.8                               | σ = 123.9                   | σ = 89.4                  | σ = 89.4                  | σ = 89.4               | σ = 135.5                | σ = 112.7                |
| f <sub>d</sub> = 1190.0                                      | f <sub>d</sub> = 1084.6     | f <sub>d</sub> = 1190.0 | f <sub>d</sub> = 1084.6     | f <sub>d</sub> = 510.0              | f <sub>d</sub> = 510.0               | f <sub>d</sub> = 319.0           | f <sub>d</sub> = 319.0                 | f <sub>d</sub> = 1190.0              | f <sub>d</sub> = 1084.6               | f <sub>d</sub> = 1190.0                | f <sub>d</sub> = 1084.6     | f <sub>d</sub> = 510.0    | f <sub>d</sub> = 510.0    | f <sub>d</sub> = 319.0 | f <sub>d</sub> = 319.0   | f <sub>d</sub> = 319.0   |
| C/D = 13.48  | C/D = 7.02                  | C/D = 13.48             | C/D = 7.02                  | C/D = 4.50                          | C/D = 4.50                           | C/D = 1.87                       | C/D = 2.26                             | C/D = 16.80                          | C/D = 6.75                            | C/D = 16.80                            | C/D = 6.75                  | C/D = 5.71                | C/D = 5.71                | C/D = 2.35             | C/D = 2.83               | C/D = 2.83               |



PROGETTAZIONE ATI:

## 7.2. SOLETTA IN CALCESTRUZZO

Viene considerata una altezza complessiva di 35 cm, comprensiva di 5 cm di predalle; si specifica che a differenza della direzione trasversale, in direzione longitudinale (asse ponte) la verifica sezionale dovrà tener conto di una altezza complessiva a meno dello spessore della predalle (30 cm)

## 7.3. TRASVERSI

Le forze orizzontali laterali prodotte dal vento vengono ripartite sulle travi tramite i trasversi che svolgono un opportuno sistema di controventamento. I trasversi metallici vengono posti ad interasse di 5 metri e vengono conformati a K tramite elementi inclinati e correnti superiori ed inferiori; per il dimensionamento dei trasversi si faccia riferimento ai successivi paragrafi

## 7.4. ANALISI DEI CARICHI

### Carichi permanenti – pesi propri

Il calcolo dei pesi DEAD della carpenteria metallica è effettuato in automatico dal solutore SAP 2000 imponendo un valore di densità pari a 78.50 KN/mc per l'acciaio e 25 KN/mc per il c.a:

| Pesi propri G1             |         |          |                |   |
|----------------------------|---------|----------|----------------|---|
| TIPO D CARICO              | H       | $\gamma$ | Gk             | Note  |
|                            | (m)     | (KN/mc)  | (KN/mq)        |   |
| Soletta                    | 0.30    | 25.00    | 7.50           | Si applica all'intero impalcato                             |
| Predalles                  | 0.05    | 25.00    | 1.25           | Si applica all'intero impalcato                             |
| Pesi propri portati G2     |         |          |                |   |
| TIPO D CARICO              | H       | $\gamma$ | Gk             | Note  |
|                            | (m)     | (KN/mc)  | (KN/mq - KN/m) |   |
| Pavimentazione             | 0.08    | 24.00    | 1.92           | Si applica solo alla carreggiata                            |
| Massetto pendenze          | 0.07000 | 21.00    | 1.47           | Si applica solo alla carreggiata                            |
| Cordolo (n° 2)             | 0.18    | 25.00    | 4.50           | Si applica solo alle fasce laterali larghe 120 cm           |
| Veletta                    | 0.12    | 25.00    | 3.00           | Si applica solo agli estremi dell'impalcato, su ambo i lati |
| Sicurvia (n° 2)            | -       | 4.00     | 4.00           | Si applica a 90 cm dall'estremo dell'imp., su ambo i lati   |
| Rete antiproiezione (n° 2) | 2.00    | 0.25     | 1.00           | Si applica A 20 cm dall'estremo dell'imp., su ambo i lati   |

PROGETTAZIONE ATI:

## 7.5. RITIRO

La procedura per il calcolo del ritiro è descritta al par. 11.2.10.6 delle NTC18:

### 11.2.10.6 RITIRO

La deformazione assiale per ritiro del calcestruzzo può essere determinata a mezzo di apposite prove, da eseguirsi secondo la norma UNI 11307:2008.

In sede di progettazione strutturale, e quando non si ricorra ad additivi speciali, il ritiro del calcestruzzo può essere valutato sulla base delle indicazioni di seguito fornite.

La deformazione totale da ritiro si può esprimere come:

$$\varepsilon_{cs} = \varepsilon_{cd} + \varepsilon_{ca} \quad [11.2.6]$$

dove:

$\varepsilon_{cs}$  è la deformazione totale per ritiro

$\varepsilon_{cd}$  è la deformazione per ritiro da essiccamento

$\varepsilon_{ca}$  è la deformazione per ritiro autogeno.

Il valore medio a tempo infinito della deformazione per ritiro da essiccamento:

$$\varepsilon_{cd,\infty} = k_h \varepsilon_{c0} \quad [11.2.7]$$

può essere valutato mediante i valori delle seguenti Tabelle 11.2.Va ed 11.2.Vb in funzione della resistenza caratteristica a compressione, dell'umidità relativa e del parametro  $h_0$ :

Tab. 11.2.Va – Valori di  $\varepsilon_{c0}$

| $f_{ck}$ | Deformazione da ritiro per essiccamento (in ‰) |       |       |       |       |       |
|----------|--|-------|-------|-------|-------|-------|
|          | Umidità Relativa (in ‰)                        |       |       |       |       |       |
|          | 20   | 40    | 60    | 80    | 90    | 100   |
| 20       | -0,62  | -0,58 | -0,49 | -0,30 | -0,17 | +0,00 |
| 40       | -0,48  | -0,46 | -0,38 | -0,24 | -0,13 | +0,00 |
| 60       | -0,38  | -0,36 | -0,30 | -0,19 | -0,10 | +0,00 |
| 80       | -0,30  | -0,28 | -0,24 | -0,15 | -0,07 | +0,00 |

Tab. 11.2.Vb – Valori di  $k_h$

| $h_0$ (mm) | $k_h$ |
|------------|-------|
| 100        | 1,00  |
| 200        | 0,85  |
| 300        | 0,75  |
| $\geq 500$ | 0,70  |

Per valori intermedi dei parametri indicati è consentita l'interpolazione lineare. Lo sviluppo nel tempo della deformazione  $\varepsilon_{cd}$  può essere valutato come:

$$\varepsilon_{cd}(t) = \beta_{ds}(t - t_s) \cdot \varepsilon_{cd,\infty} \quad [11.2.8]$$

dove la funzione di sviluppo temporale assume la forma

$$\beta_{ds}(t - t_s) = (t - t_s) / [(t - t_s) + 0,04 h_0^{3/2}] \quad [11.2.9]$$

in cui:

$t$  è l'età del calcestruzzo nel momento considerato (in giorni)

$t_s$  è l'età del calcestruzzo a partire dalla quale si considera l'effetto del ritiro da essiccamento (normalmente il termine della maturazione, espresso in giorni).

$h_0$  è la dimensione fittizia (in mm) pari al rapporto  $2A_c / u$

$A_c$  è l'area della sezione in calcestruzzo

$u$  è il perimetro della sezione in calcestruzzo esposto all'aria.

Il valore medio a tempo infinito della deformazione per ritiro autogeno  $\varepsilon_{ca,\infty}$  può essere valutato mediante l'espressione:

$$\varepsilon_{ca,\infty} = -2,5 \cdot (f_{ck} - 10) \cdot 10^{-6} \quad [11.2.10]$$

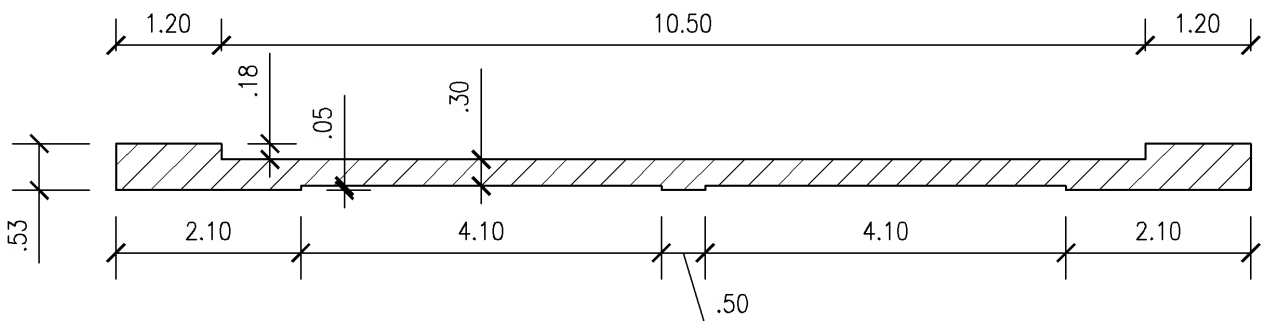
con  $f_{ck}$  in  $N/mm^2$ .

| UMIDITA' RELATIVA |        |  |
|-------------------|--------|--|
| PUNTO 1           |        |  |
| X                 | Y      |  |
| 20                | -0.3   |  |
| PUNTO INTERP.     |        |  |
| X                 | Y      |  |
| 35                | -0.255 |  |
| PUNTO 2           |        |  |
| X                 | Y      |  |
| 40                | -0.24  |  |

| $f_{ck}$ | Deformazione da ritiro per essiccamento (in ‰) |       |       |       |       |       |
|----------|--|-------|-------|-------|-------|-------|
|          | Umidità Relativa (in ‰)                        |       |       |       |       |       |
|          | 20   | 40    | 60    | 80    | 90    | 100   |
| 20       | -0,62  | -0,58 | -0,49 | -0,30 | -0,17 | +0,00 |
| 40       | -0,48  | -0,46 | -0,38 | -0,24 | -0,13 | +0,00 |
| 60       | -0,38  | -0,36 | -0,30 | -0,19 | -0,10 | +0,00 |
| 80       | -0,30  | -0,28 | -0,24 | -0,15 | -0,07 | +0,00 |

Ur = 80% → valore interpolato  $\epsilon_{c0} = -0.255\text{‰}$



| Kh            |       |  |
|---------------|-------|--|
| PUNTO 1       |       |  |
| X             | Y     |  |
| 300           | 0.75  |  |
| PUNTO INTERP. |       |  |
| X             | Y     |  |
| 490.0         | 0.703 |  |
| PUNTO 2       |       |  |
| X             | Y     |  |
| 500           | 0.7   |  |

| $h_0$ (mm) | $k_h$ |
|------------|-------|
| 100        | 1,00  |
| 200        | 0,85  |
| 300        | 0,75  |
| ≥ 500      | 0,70  |

$h_0 = 2Ac/u = 2 \cdot 45371 / 2742 = 49.0 \text{ cm} = 490 \text{ mm} \rightarrow k_h = 0.703$

**Nota\_1:**

La superficie di calcestruzzo soggetta a ritiro è quella a meno delle predalles

**Nota\_2**

Il perimetro u è quello superiore direttamente a contatto con l'atmosfera

La deformazione causata dal ritiro per essiccamento a tempo infinito ammonta a:

$\epsilon_{cd,\infty} = k_h \cdot \epsilon_{c0} = -0.703 \cdot 0.255\text{‰} = -0.179\text{‰}$

La deformazione causata dal ritiro per ritiro autogeno a tempo infinito ammonta a:

PROGETTAZIONE ATI:

$$\square_{ca,\infty} = -2.5 \cdot (f_{ck} - 10) \cdot 1E-6 = -2.5 \cdot (35 - 10) \cdot 1E-6 = -0.0625\text{‰}$$

→ la deformazione totale da ritiro a tempo infinito vale

$$\varepsilon_{cs,\infty} = \varepsilon_{ca,\infty} + \varepsilon_{cd,\infty} = -0.0625\text{‰} - 0.179\text{‰} = -0.242\text{‰}$$

Per l'implementazione nel modello SAP2000 è possibile imporre questa deformazione tramite una variazione di temperatura equivalente:

$$\Delta T_{equ} = \varepsilon_{cs,\infty} / \alpha_{cls} = -0.242 [\text{‰}] / 10E-5 [1/^\circ\text{C}] = -24.16^\circ \text{C} \quad (\text{gradiente uniforme alla soletta pari a } -24^\circ \text{C}).$$

In alternativa è possibile applicare sulla travata una forza di compressione ed un momento positivo; nel calcolo delle tensioni occorrerà poi tener conto anche della tensione di trazione che la soletta subisce ( $N_{cs}/A_c$ ), come meglio specificato di seguito.

Si possono distinguere i seguenti tipi di effetti da ritiro :

#### Ritiro primario

Effetti del ritiro su trave isostatica (o iperstatica in cui non è considerata la compatibilità delle deformazioni)

#### Ritiro secondario

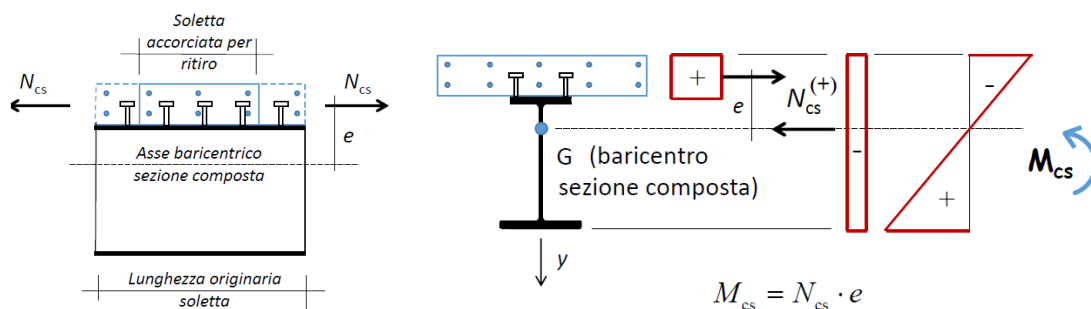
Effetti addizionali in strutture iperstatiche conseguenti al ripristino della congruenza

Per restituire alla soletta la lunghezza che aveva prima del ritiro, occorre applicare al calcestruzzo una tensione di trazione pari a :

$$\sigma = \varepsilon_{cs} E_a / n_L$$

e quindi uno sforzo normale pari a

$$N_{cs} = \sigma \cdot A$$



Per poter riequilibrare il sistema, occorrerà applicare uno sforzo di compressione sull'intera sezione composta di intensità pari ad  $N_{cs}$  ed un momento flettente positivo  $M_{cs}$ .

PROGETTAZIONE ATI:

Nota: il ritiro primario può essere trascurato nelle regioni dove la soletta è assunta fessurata. EC4 parte 1.1 -6.2.1.5

$$\begin{aligned} \text{Tensione nel calcestruzzo} \quad \sigma_c &= + \frac{N_{cs}}{A_c} - \frac{N_{cs}^{(+)}}{A_{id} \cdot n_L} + \frac{M_{cs}}{I_{id} \cdot n_L} y \\ \text{Tensione nell'acciaio} \quad \sigma_s &= - \frac{N_{cs}}{A_{id}} + \frac{M_{cs}}{I_{id}} y \end{aligned}$$

Gli effetti secondari da ritiro sono quelli che, in strutture iperstatiche, servono a ripristinare la congruenza violata nel calcolo degli effetti primari.

Un modo semplice per calcolare gli effetti secondari prevede l'applicazione di una variazione di temperatura equivalente, lineare nello spessore della trave.

$$\frac{M_{cs}}{E_a I_1} = \frac{\alpha_T \Delta T_{MP}}{h} \quad \Rightarrow \quad \Delta T_{MP} = \frac{M_{cs}}{E_a I_1} \cdot \frac{h}{\alpha_T}$$

dove :

- h altezza totale della trave
- I<sub>1</sub> momento d'inerzia della sezione composta
- α<sub>T</sub> coefficiente d'espansione termica dell'acciaio

Nota: la variazione termica può essere trascurata in regioni dove la soletta è assunta fessurata  
EC4 5.4.2.2

Calcolando tali termini per la trave oggetto di studio si ha:

$$\sigma_{r} = \varepsilon_{cs} \cdot E_c / (1 + \Phi) = 0.24\% \cdot 34625 / (1 + 1.84) = 2.95 \text{ MPa}$$

$$N_r = A_c \times \sigma_r = 4537100 \cdot 2.95 = -13382.3 \text{ KN (compr.)}$$

$$M_r = F \times e = 13382 \times (922 - 0.175) = 9992 \text{ KNm}$$

Tenuto conto del numero di travi pari a 3 si ha:

$$F_{r, tr} = -13382/3 = -5353 \text{ KN (compr.)}$$

$$M_{r, tr} = 9992/3 = 3331 \text{ KNm}$$

Nota\_1:

il ritiro è un carico del tipo G<sub>2k</sub> (γ=1.20 – Tab. 5.1.V NTC18)

Nota\_2:

i valori di N<sub>rit</sub> e M<sub>rit</sub> indicati in tabella sono caratteristici, per cui vanno affetti dal coeff. 1.2;

PROGETTAZIONE ATI:

| SOLLECITAZ. RITIRO                      |   |                                       |
|---|---|---------------------------------------|
| N,rit,soletta<br>(N)                    | σ,ritiro_slv<br>(Mpa)                     | SOLL. SAP<br>N,rit. (compr.)          |
| Forza di ritiro<br>eccentrica (soletta) | Tens. traz. nella<br>soletta (connettori) | -4460.8 KN/Trave<br>M,rit.(M. posit.) |
| 5.353E+06                               | 3.54                                      | 3330.6 KNm/Trave                      |

Il foglio di calcolo riporta correttamente in automatico i valori calcolati a lato



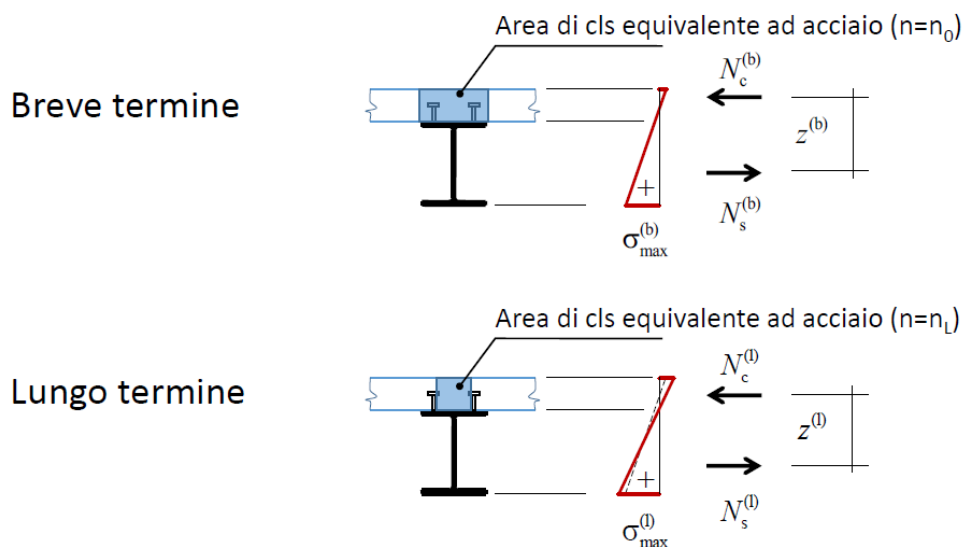
il valore della tensione  $\sigma_{rit}$  è già affetto dal coeff.moltip. 1.2 poiché tale valor va combinato con i dati di output del solutore.

## 7.6. VISCOSITÀ

Nelle travi isostatiche (appoggiate-appoggiate), la riduzione di rigidezza dovuta alla viscosità ha luogo in tutta la lunghezza della trave.

Pertanto, nelle travi isostatiche (appoggiate-appoggiate), la viscosità provoca :

- Incremento di inflessioni
- Nessun cambiamento nei diagrammi dei momenti flettenti e dei tagli
- Redistribuzione delle tensioni nelle sezioni, con aumento delle tensioni dell'acciaio e riduzione di quelle del calcestruzzo.



*Redistribuzione delle tensioni per viscosità*

Nelle travi iperstatiche, la riduzione di rigidezza dovuta alla viscosità ha luogo solo nelle zone non fessurate (ovvero in campata). Ciò significa che la rigidezza flessionale delle zone di appoggio aumenta in relazione a quella delle zone di campata.

Pertanto, nelle travi iperstatiche, la viscosità provoca :

- Incremento di inflessioni
- Modifica dei diagrammi dei momenti flettenti con aumento all'appoggio e riduzione in campata
- Forze di scorrimento all'interfaccia calcestruzzo-acciaio

PROGETTAZIONE ATI:

- Redistribuzione delle tensioni nelle sezioni con momento flettente positivo, con aumento delle tensioni dell'acciaio e riduzione di quelle del calcestruzzo.

L'effetto della viscosità è tenuto in considerazione andando a considerare un modulo elastico del calcestruzzo diversificato fra breve e lungo termine;

$E_{cls,BT}$  → effetti dei carichi variabili  
 $E_{cls,LT}$  → calcolo delle sollecitazioni e deformazioni dovute ai carichi permanenti

#### 11.2.10.7 VISCOSITÀ

In sede di progettazione, se la tensione di compressione del calcestruzzo, al tempo  $t_0 = j$  di messa in carico, non è superiore a  $0,45 \cdot f_{cdj}$ , il coefficiente di viscosità  $\phi(\infty, t_0)$ , a tempo infinito, a meno di valutazioni più precise (per es. § 3.1.4 di UNI EN 1992-1-1:2005), può essere dedotto dalle seguenti Tabelle 11.2.VI e 11.2.VII dove  $h_0$  è la dimensione fittizia definita in § 11.2.10.6:

Tab. 11.2.VI – Valori di  $\phi(\infty, t_0)$ . Atmosfera con umidità relativa di circa il 75%

| $t_0$            | $h_0 \leq 75$ mm | $h_0 = 150$ mm | $h_0 = 300$ mm | $h_0 \geq 600$ mm |
|------------------|------------------|----------------|----------------|-------------------|
| 3 giorni         | 3,5              | 3,2            | 3,0            | 2,8               |
| 7 giorni         | 2,9              | 2,7            | 2,5            | 2,3               |
| 15 giorni        | 2,6              | 2,4            | 2,2            | 2,1               |
| 30 giorni        | 2,3              | 2,1            | 1,9            | 1,8               |
| $\geq 60$ giorni | 2,0              | 1,8            | 1,7            | 1,6               |

Tab. 11.2.VII - Valori di  $\phi(\infty, t_0)$ . Atmosfera con umidità relativa di circa il 55%

| $t_0$            | $h_0 \leq 75$ mm | $h_0 = 150$ mm | $h_0 = 300$ mm | $h_0 \geq 600$ mm |
|------------------|------------------|----------------|----------------|-------------------|
| 3 giorni         | 4,5              | 4,0            | 3,6            | 3,3               |
| 7 giorni         | 3,7              | 3,3            | 3,0            | 2,8               |
| 15 giorni        | 3,3              | 3,0            | 2,7            | 2,5               |
| 30 giorni        | 2,9              | 2,6            | 2,3            | 2,2               |
| $\geq 60$ giorni | 2,5              | 2,3            | 2,1            | 1,9               |

La normativa fornisce dei valori tabellati della funzione di viscosità per il tempo in giorni  $t_0$  e per il valore  $h_0$  trovato in precedenza.

Per  $h_0 = 501,7$  mm  $t_0 = 30$  gg si procede attraverso interpolazione lineare:

$$\Phi_t(\infty, t_0) = 1.84$$

Il modulo di elasticità della soletta è dato da:

$$E_{ct} = E_c / [1 + \Phi_t(\infty, t_0)] = E_c / 2.83$$

| FASE          | MODULO ELASTICO ACCIAIO | MODULO ELASTICO CLS | COEFFICIENTE DI OMOGENIZZAZIONE |
|---------------|-------------------------|---------------------|---------------------------------|
| BREVE TERMINE | $E_s = 210.00$ GPa      | $E_c = 34.63$ GPa   | $N_{bt} = E_s/E_c = 6.06$       |
| LUNGO TERMINE | $E_s = 210.00$ GPa      | $E_c = 12.21$ GPa   | $N_{lt} = E_s/E_c = 17.20$      |

PROGETTAZIONE ATI:

## 7.7. CARICHI VARIABILI

Le azioni variabili agenti sull'impalcato sono dovute alla neve, al vento, alle variazioni di temperatura e al traffico (trattato separatamente come combinazione di vari schemi in condizioni caratteristiche o frequenti secondo le indicazioni di cui alla tabella 5.1.IV)

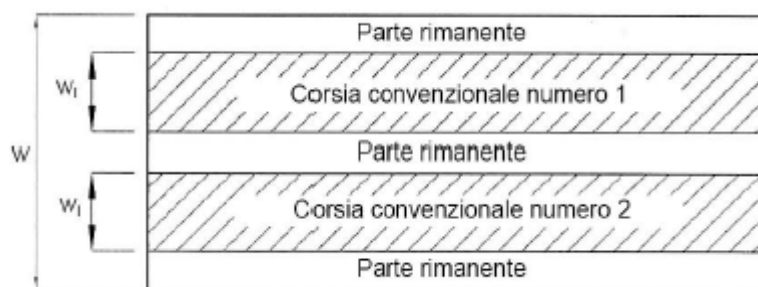
### 7.7.1. CARICHI DA TRAFFICO Q1

In assenza di spartitraffico (mobile o fisso), la sede stradale occupa tutta la larghezza dell'impalcato, largo 10.50 m

La tabella 5.1.I NTC18 riporta la definizione di corsie convenzionali:

Tab. 5.1.I - Numero e larghezza delle corsie

| Larghezza della superficie carrabile "w" | Numero di corsie convenzionali | Larghezza di una corsia convenzionale [m] | Larghezza della zona rimanente [m] |
|--|--------------------------------|---|------------------------------------|
| $w < 5,40 \text{ m}$                     | $n_i = 1$                      | 3,00                                      | $(w-3,00)$                         |
| $5,4 \leq w < 6,0 \text{ m}$             | $n_i = 2$                      | $w/2$                                     | 0                                  |
| $6,0 \text{ m} \leq w$                   | $n_i = \text{Int}(w/3)$        | 3,00                                      | $w - (3,00 \times n_i)$            |



- Numero di corsie:  $n_i = \text{Int}(w/3) = 10.50/3 = 3$
- Larghezza zona rimanente = 1.50

Le corsie devono essere posizionate in modo tale da ottenere gli effetti più sfavorevoli secondo gli schemi di cui al par. 5.1.3.3.3 NTC18

PROGETTAZIONE ATI:

5.1.3.3.3 Schemi di Carico

Le azioni variabili del traffico, comprensive degli effetti dinamici, sono definite dai seguenti Schemi di Carico:

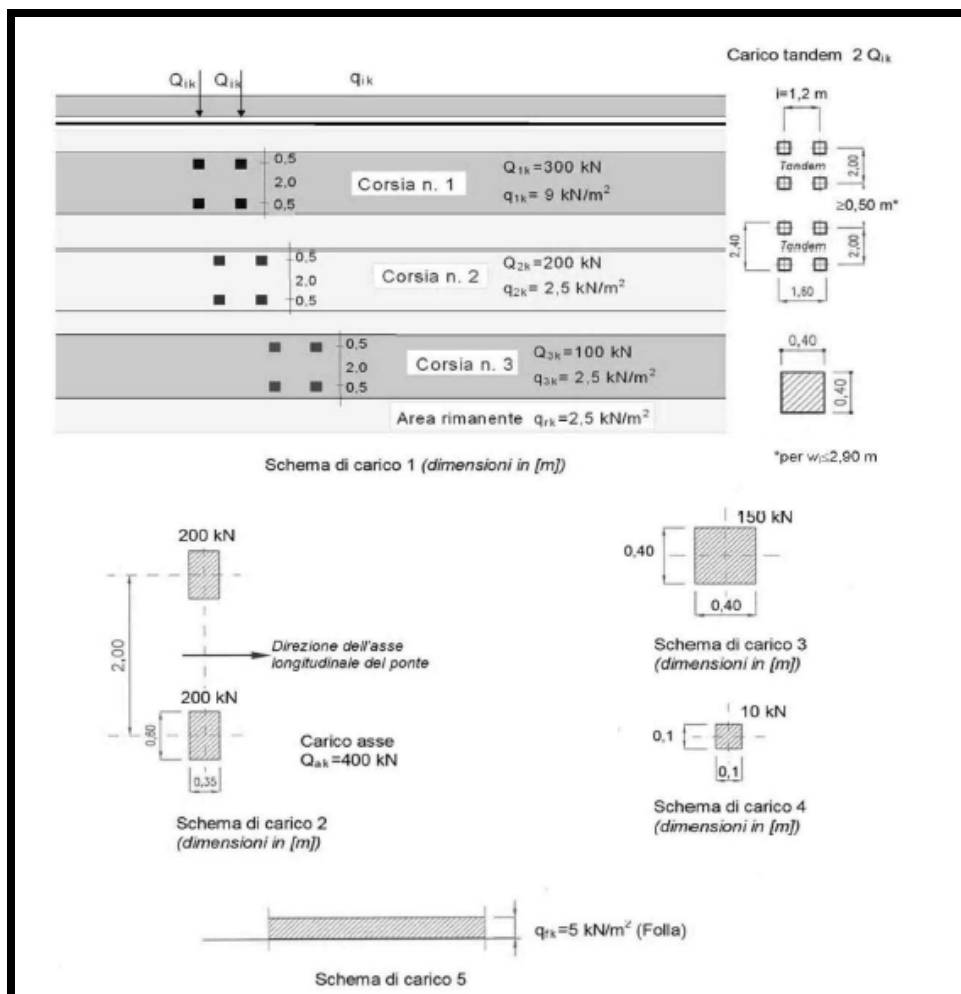
**Schema di Carico 1:** è costituito da carichi concentrati su due assi in tandem, applicati su impronte di pneumatico di forma quadrata e lato 0,40 m, e da carichi uniformemente distribuiti come mostrato in Fig. 5.1.2. Questo schema è da assumere a riferimento sia per le verifiche globali, sia per le verifiche locali, considerando un solo carico tandem per corsia, disposto in asse alla corsia stessa. Il carico tandem, se presente, va considerato per intero.

**Schema di Carico 2:** è costituito da un singolo asse applicato su specifiche impronte di pneumatico di forma rettangolare, di larghezza 0,60 m ed altezza 0,35 m, come mostrato in Fig. 5.1.2. Questo schema va considerato autonomamente con asse longitudinale nella posizione più gravosa ed è da assumere a riferimento solo per verifiche locali. Qualora sia più gravoso si considererà il peso di una singola ruota di 200 kN.

**Schema di Carico 3:** è costituito da un carico isolato da 150 kN con impronta quadrata di lato 0,40 m. Si utilizza per verifiche locali su marciapiedi non protetti da sicurezza.

**Schema di Carico 4:** è costituito da un carico isolato da 10 kN con impronta quadrata di lato 0,10 m. Si utilizza per verifiche locali su marciapiedi protetti da sicurezza e sulle passerelle pedonali.

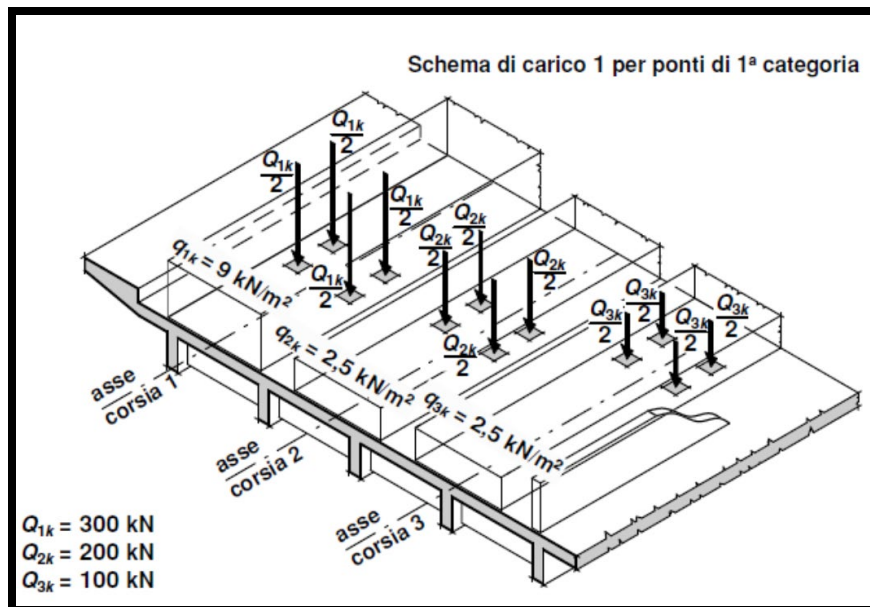
**Schema di Carico 5:** costituito dalla folla compatta, agente con intensità nominale, comprensiva degli effetti dinamici, di 5,0 kN/m<sup>2</sup>. Il valore di combinazione è invece di 2,5 kN/m<sup>2</sup>. Il carico folla deve essere applicato su tutte le zone significative della superficie di influenza, inclusa l'area dello spartitraffico centrale, ove rilevante.



PROGETTAZIONE ATI:

Tab. 5.1.II - Intensità dei carichi  $Q_{ik}$  e  $q_{ik}$  per le diverse corsie

| Posizione       | Carico asse $Q_{ik}$ [kN] | $q_{ik}$ [kN/m <sup>2</sup> ] |
|-----------------|---------------------------|-------------------------------|
| Corsia Numero 1 | 300                       | 9,00                          |
| Corsia Numero 2 | 200                       | 2,50                          |
| Corsia Numero 3 | 100                       | 2,50                          |
| Altre corsie    | 0,00                      | 2,50                          |



L'applicazione dei carichi da traffico avviene a mezzo di elementi frames di rigidità trascurabile sui quali vengono imposte le corsie poste in posizione tale da massimizzare gli effetti tramite il comando SAP Moving Load.

Le schermate seguenti riportano le tre corsie di carico variamente utilizzate nelle combinazioni di carico (tutte le corsie caricate per le massime reazioni agli appoggi; caricate le due corsie più estreme per i massimi valori delle CDS sulla trave di bordo).

*Nota:*

*le sollecitazioni di progetto sono derivate dalla combinazione involuppo max e involuppo min fra tutte le combinazioni di carico.*

PROGETTAZIONE ATI:

Vehicle name: TRAFFICO\_1 Units: KN, m, C

Load Elevation:

Loads

| Load Length Type | Minimum Distance | Maximum Distance | Uniform Load | Axle Load |
|------------------|------------------|------------------|--------------|-----------|
| Leading Load     | Infinite         |                  | 27.          | 0.        |
| Leading Load     | Infinite         |                  | 27.          | 0.        |
| Fixed Length     | 1.2              |                  | 27.          | 300.      |
| Variable Length  | 1.2              | 1.2              | 27.          | 300.      |
| Trailing Load    | Infinite         |                  | 27.          |           |

Vehicle name: TRAFFICO\_2 Units: KN, m, C

Load Elevation:

Loads

| Load Length Type | Minimum Distance | Maximum Distance | Uniform Load | Axle Load |
|------------------|------------------|------------------|--------------|-----------|
| Leading Load     | Infinite         |                  | 7.5          | 0.        |
| Leading Load     | Infinite         |                  | 7.5          | 0.        |
| Fixed Length     | 1.2              |                  | 7.5          | 200.      |
| Variable Length  | 1.2              | 1.2              | 7.5          | 200.      |
| Trailing Load    | Infinite         |                  | 7.5          |           |

Vehicle name: TRAFFICO\_3 Units: KN, m, C

Load Elevation:

Loads

| Load Length Type | Minimum Distance | Maximum Distance | Uniform Load | Axle Load |
|------------------|------------------|------------------|--------------|-----------|
| Leading Load     | Infinite         |                  | 7.5          | 0.        |
| Leading Load     | Infinite         |                  | 7.5          | 0.        |
| Fixed Length     | 1.2              |                  | 7.5          | 100.      |
| Variable Length  | 1.2              | 1.2              | 7.5          | 100.      |
| Trailing Load    | Infinite         |                  | 7.5          |           |

PROGETTAZIONE ATI:

### 7.7.2. EFFETTI GLOBALI - COURBON

Il metodo di Courbon consente di ottenere con buona approssimazione la distribuzione dei carichi sugli elementi resistenti in modo speditivo; ciò consente di individuare sotto certe ipotesi (\*) la posizione trasversale delle corsie convenzionali tale da determinare la maggiore sollecitazione sulla trave oggetto di verifica (trave esterna).

(\*)

- *impalcato infinitamente rigido in direzione trasversale (hp molto approssimata);*
- *ugual rigidezza delle travi (hp accettabile);*
- *impalcato libero di deformarsi torsionalmente in maniera analoga in tutti i punti (hp molto approssimata)*

La procedura, speditiva ma conservativa, consiste nell'analizzare le singole travi come indipendenti (rigidezza nulla dei trasversi) quando sottoposte ai carichi permanenti, e assumere una ripartizione detta appunto alla Courbon (infiniti trasversi rigidi) quando sottoposte a carichi variabili:

$$Q_i = F_j/n + F_j * d_j * x_i / \sum x_i^2 \quad \text{dove}$$

- $Q_i$  = azione verticale trasmessa alla trave  $i$  dalla colonna di carico  $F_j$
- $n$  = numero di travi
- $x_i$  = distanza della trave  $i$ -ma dal baricentro delle travate;
- $d_j$  = distanza della colonna  $F_j$  dal baricentro delle travate

L'espressione può essere scritta:

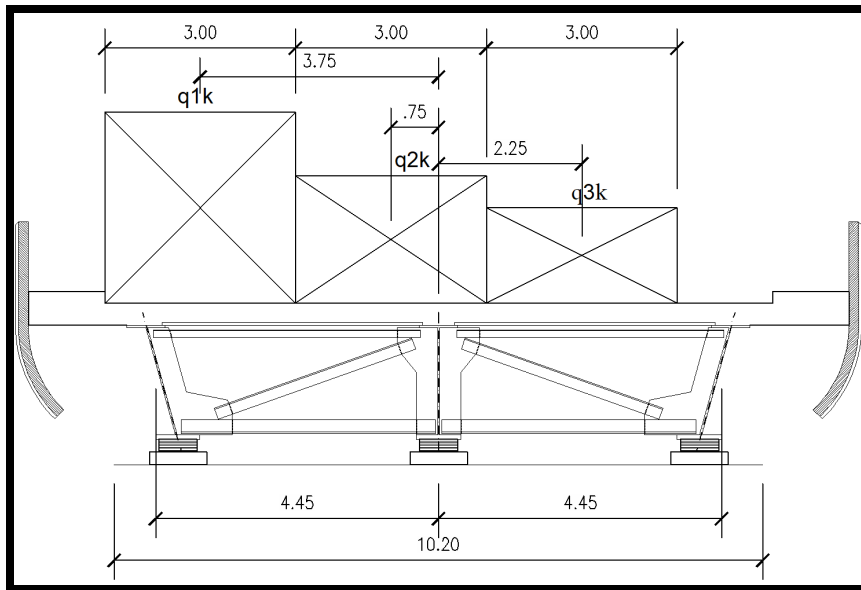
$$Q_i = F_j * (1/n + d_j * x_i / \sum x_i^2)$$

- il treno di carico  $F_j$  trasmette azioni di carico negative sulla trave  $i$  se  $(1/n + d_j * x_i / \sum x_i^2) < 0$
- $d_j < -\sum x_i^2 / (n * x_i)$
- interasse travi: 4.45 m
- $\sum x_i^2 = 2 * (4.45^2) = 39.605$

Pertanto la terza corsia di carico allevia le sollecitazioni sulla trave di riva sinistra se

$$d_3 < -39.6 / (3 * 4.45) = -2.97$$

PROGETTAZIONE ATI:

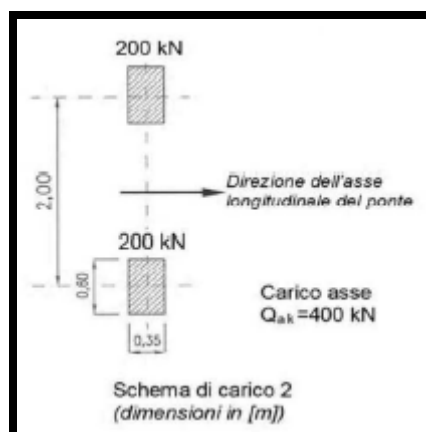


### 7.7.3. EFFETTI LOCALI

Gli effetti locali sull'impalcato verranno analizzati tramite un modello a trave e uno a shell; gli schemi di carico da utilizzare sono:

#### SCHEMA DI CARICO 2

è costituito da un singolo asse applicato su specifiche impronte di pneumatico di forma rettangolare, di larghezza 0,60 m ed altezza 0,35 m, come mostrato in Fig. 5.1.2. Questo schema va considerato autonomamente con asse longitudinale nella posizione più gravosa ed è da assumere a riferimento solo per verifiche locali. Qualora sia più gravoso si considererà il peso di una singola ruota di 200 kN.

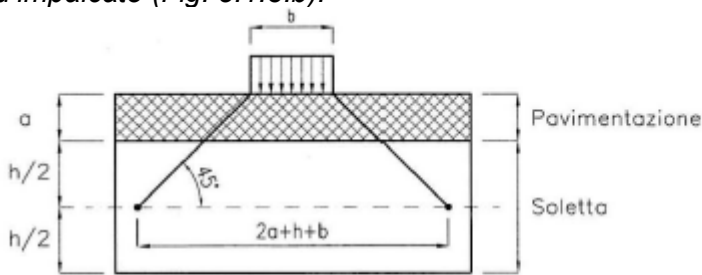


#### DIFFUSIONE DEI CARICHI (NTC 5.1.3.3.6)

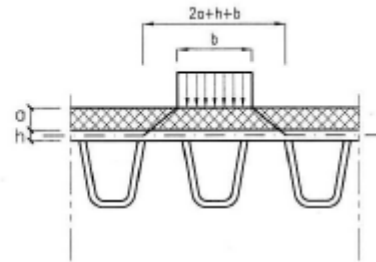
PROGETTAZIONE ATI:



I carichi concentrati da considerarsi ai fini delle verifiche locali ed associati agli Schemi di Carico 1, 2, 3 e 4 si assumono uniformemente distribuiti sulla superficie della rispettiva impronta. La diffusione attraverso la pavimentazione e lo spessore della soletta si considera avvenire secondo un angolo di 45°, fino al piano medio della struttura della soletta sottostante (Fig. 5.1.3.a). Nel caso di piastra ortotropa la diffusione va considerata fino al piano medio della lamiera superiore d'impalcato (Fig. 5.1.3.b).



**Fig. 5.1.3.a** - Diffusione dei carichi concentrati nelle solette



**Fig. 5.1.3.b** - Diffusione dei carichi concentrati negli impalcati a piastra ortotropa

Impronta schema di carico 1: 40x40

$H_{\text{soletta}} = 30 \text{ cm}$

$H_{\text{pavimentazione}} = 8 \text{ cm}$

→ Impronta in asse soletta =  $40 + 2 \cdot 8 + 2 \cdot 30 / 2 = 86 \rightarrow 86 \times 86$

Impronta schema di carico 2: 35x60

$H_{\text{soletta}} = 30 \text{ cm}$

$H_{\text{pavimentazione}} = 8 \text{ cm}$

→ Impronta in asse soletta =  $35 + 2 \cdot 8 + 2 \cdot 30 / 2 = 81$

→ Impronta in asse soletta =  $60 + 2 \cdot 8 + 2 \cdot 30 / 2 = 106 \rightarrow 81 \times 106$

#### 7.7.4. AZIONI VARIABILI DA TRAFFICO - INCREMENTO DINAMICO ADDIZIONALE Q2

In prossimità dei giunti di dilatazione, può essere necessario considerare un coefficiente dinamico addizionale  $q_2$  dovuto alla discontinuità strutturale, da valutare in riferimento alla specifica situazione considerata: nel presente caso non ricorre.

#### 7.7.5. AZIONE DI FRENAMENTO O ACCELERAZIONE Q3

Per i ponti di I<sup>a</sup> categoria la forza di frenamento o di accelerazione  $q_3$  è funzione del carico verticale totale agente sulla corsia convenzionale n. 1 ed è uguale a:

$$q_3 = \min \{ \max [180 \text{ kN}; 1.2 \cdot Q_1 \text{ k} + 0.1 \cdot q_1 \text{ k} \cdot w_1 \cdot L]; 900 \text{ kN} \}$$

PROGETTAZIONE ATI:

essendo  $w_i$  la larghezza della corsia e  $L$  la lunghezza della zona caricata. La forza, applicata a livello della pavimentazione ed agente lungo l'asse della corsia, è assunta uniformemente distribuita sulla lunghezza caricata e include gli effetti di interazione.

$L=180\text{ m}$  (lunghezza della zona caricata)

$q_3 = \min \{\max [180\text{ kN}; 1026\text{ kN}]; 900\text{ kN}\} = 900\text{ KN}$

Questa azione deve essere applicata al livello della pavimentazione e lungo l'asse della corsia 1 in modo uniformemente distribuito lungo tutta la lunghezza caricata:

→ occorre applicare una azione pari a:  $q_{3dist} = q_3/L = 900\text{ kN}/300\text{ m} = 3.0\text{ kN/m}$

## 7.7.6. AZIONE CENTRIFUGA Q4

### 5.1.3.6 AZIONI VARIABILI DA TRAFFICO. AZIONE CENTRIFUGA: $q_4$

Nei ponti con asse curvo di raggio  $R$  (in metri) l'azione centrifuga corrispondente ad ogni colonna di carico si valuta convenzionalmente come indicato in Tab. 5.1.III, essendo  $Q_v = \sum_i 2Q_{ik}$  il carico totale dovuto agli assi tandem dello schema di carico 1 agenti sul ponte.

Il carico concentrato  $q_4$ , applicato a livello della pavimentazione, agisce in direzione normale all'asse del ponte.

Tab. 5.1.III - Valori caratteristici delle forze centrifughe

| Raggio di curvatura [m] | $q_4$ [kN] |
|-------------------------|------------|
| $R < 200$               | $0,2 Q_v$  |
| $200 \leq R \leq 1500$  | $40 Q_v/R$ |
| $1500 \leq R$           | 0          |

Poiché il viadotto è rettilineo, non si considera il carico  $q_4$ .

### 7.7.7. AZIONE DEL VENTO E DELLA NEVE Q5

#### AZIONE DEL VENTO

La distribuzione della pressione esercitata dal vento sulla superficie dell'impalcato viene calcolata secondo le indicazioni del cap. 5.1.3.7 delle NTC18, che prescrivono quanto segue:

*La superficie dei carichi transitanti sul ponte esposta al vento si assimila ad una parete rettangolare continua dell'altezza di 3 m a partire dal piano stradale*

Il calcolo della pressione del vento viene condotto in ottemperanza al cap. 3.3.4 delle NTC18; dal calcolo risulta una pressione del vento pari a **1.23 KN/mq**

PROGETTAZIONE ATI:

| CLASSE D'USO | Cu | Vn | Vr  |
|--------------|----|----|-----|
| IV           | 2  | 50 | 100 |

Tab. 3.2.I – Probabilità di superamento  $P_{V_R}$  in funzione dello stato limite considerato

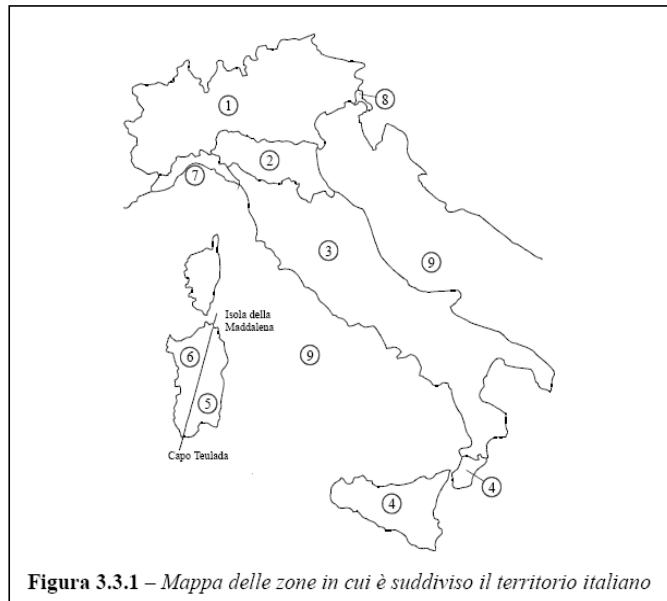
| Stati Limite              | $P_{V_R}$ : Probabilità di superamento nel periodo di riferimento $V_R$ |     |
|---------------------------|---|-----|
| Stati limite di esercizio | SLO   | 81% |
|                           | SLD   | 63% |
| Stati limite ultimi       | SLV   | 10% |
|                           | SLC   | 5%  |

| Pvr   | Tr  |
|-------|-----|
| 10.0% | 949 |

3) Toscana, Marche, Umbria, Lazio, Abruzzo, Molise, Puglia, Campania, Basilicata, Calabria (esclusa la provincia di Reggio Calabria)

|   |                      |           |       |
|---|----------------------|-----------|-------|
| Zona  | $v_{b,0}$ [m/s]      | $a_0$ [m] | $k_s$ |
| 3   | 27                   | 500       | 0.37  |
| $a_s$ (altitudine sul livello del mare [m])   | 220                  |           |       |
| $T_R$ (Tempo di ritorno)  | 949                  |           |       |
| $v_b = v_{b,0} \cdot c_a \quad c_a = 1 \text{ per } a_s \leq a_0$                         |                      |           |       |
| $c_a = 1 + k_s (a_s/a_0 - 1) \text{ per } a_0 < a_s \leq 1500 \text{ m}$                  |                      |           |       |
| $c_a = 1$   | $v_b$ [m/s] = 27.000 |           |       |
| $V_r = v_b \cdot c_r \quad c_r = 0,75 \cdot \{1 - 0,2 \cdot \ln[-\ln(1 - 1/T_r)]\}^{0,5}$ |                      |           |       |
| $c_r = 1.15485$   | $v_r$ [m/s] = 31.181 |           |       |

|  |
|--|
| $p$ (pressione del vento [N/mq]) = $q_r \cdot c_e \cdot c_p \cdot c_d$ |
| $q_r$ (pressione cinetica di riferimento [N/mq])                       |
| $c_e$ (coefficiente di esposizione)                                    |
| $c_p$ (coefficiente di pressione)                                      |
| $c_d$ (coefficiente dinamico)  |



Pressione cinetica di riferimento

$$q_r = 1/2 \cdot \rho \cdot v_r^2 \quad (\rho = 1,25 \text{ kg/mc})$$

|              |        |
|--------------|--------|
| $q_r$ [N/mq] | 607.66 |
|--------------|--------|

Coefficiente di pressione

Esso dipende dalla tipologia e dalla geometria della costruzione e del suo orientamento rispetto alla direzione del vento. Il suo valore può essere ricavato da dati suffragati da opportuna documentazione o da prove sperimentali in galleria del vento.

Coefficiente dinamico

Esso può essere assunto autelativamente pari ad 1 nelle costruzioni di tipologia ricorrente, quali gli edifici di forma regolare non eccedenti 80 m di altezza ed i capannoni industriali, oppure può essere determinato mediante analisi specifiche o facendo riferimento a dati di comprovata affidabilità.

PROGETTAZIONE ATI:

Coefficiente di esposizione

Classe di rugosità del terreno

B) Aree urbane (non di classe A), suburbane, industriali e boschive

Categoria di esposizione

| ZONE 1,2,3,4,5   |       |       |       |     |      |    |
|--|-------|-------|-------|-----|------|----|
|  | costa |       | 500m  |     | 750m |    |
|  | mare  |       |       |     |      |    |
|  | 2 km  | 10 km | 30 km |     |      |    |
| A  | --    | IV    | IV    | V   | V    | V  |
| B  | --    | III   | III   | IV  | IV   | IV |
| C  | --    | *     | III   | III | IV   | IV |
| D  | I     | II    | II    | II  | III  | ** |
| * Categoria II in zona 1,2,3,4<br>Categoria III in zona 5  |       |       |       |     |      |    |
| ** Categoria III in zona 2,3,4,5<br>Categoria IV in zona 1 |       |       |       |     |      |    |

| ZONA 6 |       |       |       |     |     |
|--------|-------|-------|-------|-----|-----|
|        | costa |       | 500m  |     |     |
|        | mare  |       |       |     |     |
|        | 2 km  | 10 km | 30 km |     |     |
| A      | --    | III   | IV    | V   | V   |
| B      | --    | II    | III   | IV  | IV  |
| C      | --    | II    | III   | III | IV  |
| D      | I     | I     | II    | II  | III |

| ZONE 7,8  |        |        |     |
|---|--------|--------|-----|
|   | costa  |        |     |
|   | mare   |        |     |
|   | 1,5 km | 0,5 km |     |
| A   | --     | --     | IV  |
| B   | --     | --     | IV  |
| C   | --     | --     | III |
| D   | I      | II     | *   |
| * Categoria II in zona 8<br>Categoria III in zona 7 |        |        |     |

| ZONA 9 |       |   |
|--------|-------|---|
|        | costa |   |
|        | mare  |   |
| A      | --    | I |
| B      | --    | I |
| C      | --    | I |
| D      | I     | I |

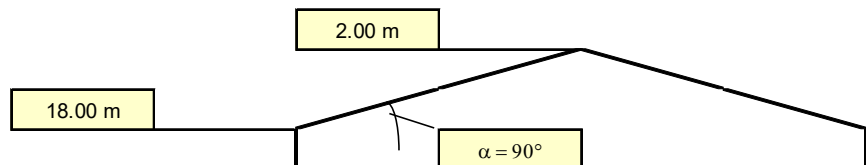
| Zona | Classe di rugosità | a <sub>s</sub> [m] |
|------|--------------------|--------------------|
| 3    | B                  | 220                |

$$c_e(z) = k_r^2 \cdot c_t \cdot \ln(z/z_0) [7 + c_t \cdot \ln(z/z_0)] \quad \text{per } z \geq z_{\min}$$

$$c_e(z) = c_e(z_{\min}) \quad \text{per } z < z_{\min}$$

| Cat. Esposiz. | k <sub>r</sub> | z <sub>0</sub> [m] | z <sub>min</sub> [m] | c <sub>t</sub> |
|---------------|----------------|--------------------|----------------------|----------------|
| III           | 0.2            | 0.1                | 5                    | 1              |

| z [m]  | c <sub>e</sub> |
|--------|----------------|
| z ≤ 5  | 1.708          |
| z = 18 | 2.533          |
| z = 2  | 1.708          |

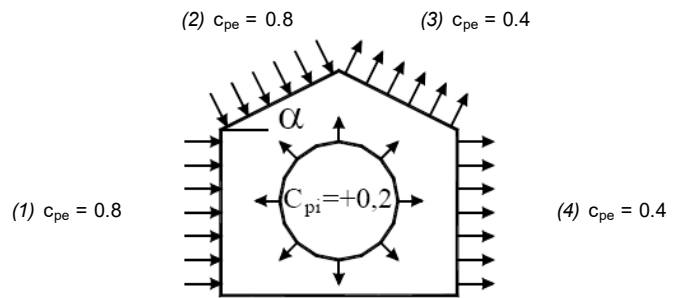


PROGETTAZIONE ATI:

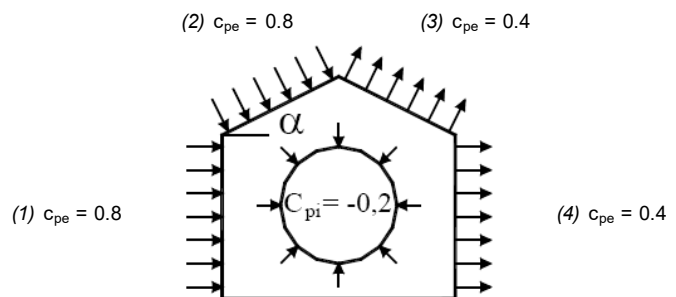
Coefficiente di forma (Edificio aventi una parete con aperture di superficie < 33% di quella totale)

Strutture stagne

|     |       |           |
|-----|-------|-----------|
| (1) | $c_p$ | p [kN/mq] |
|     | 0.80  | 1.231     |
| (2) | $c_p$ | p [kN/mq] |
|     | 0.80  | 0.830     |
| (3) | $c_p$ | p [kN/mq] |
|     | 0.40  | 0.415     |
| (4) | $c_p$ | p [kN/mq] |
|     | 0.40  | 0.616     |

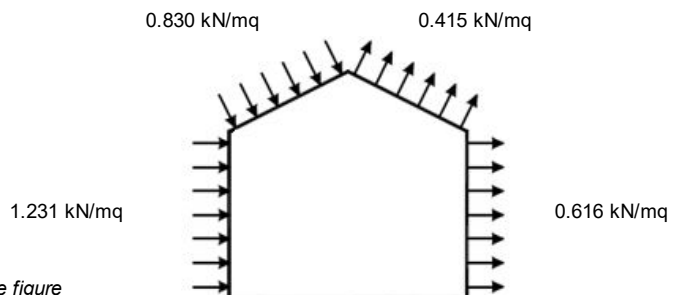


|     |       |           |
|-----|-------|-----------|
| (1) | $c_p$ | p [kN/mq] |
|     | 0.80  | 1.231     |
| (2) | $c_p$ | p [kN/mq] |
|     | 0.80  | 0.830     |
| (3) | $c_p$ | p [kN/mq] |
|     | 0.40  | 0.415     |
| (4) | $c_p$ | p [kN/mq] |
|     | 0.40  | 0.616     |



Combinazione più sfavorevole:

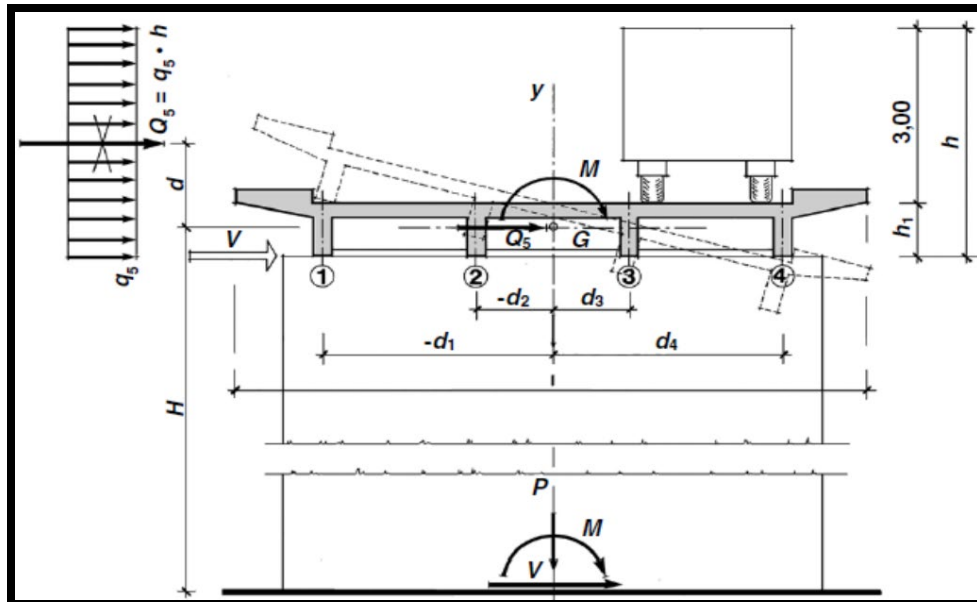
|     | p [kN/mq] |
|-----|-----------|
| (1) | 1.231     |
| (2) | 0.830     |
| (3) | 0.415     |
| (4) | 0.616     |



**N.B.** Se  $p$  (o  $c_{pe}$ ) è > 0 il verso è concorde con le frecce delle figure

PROGETTAZIONE ATI:

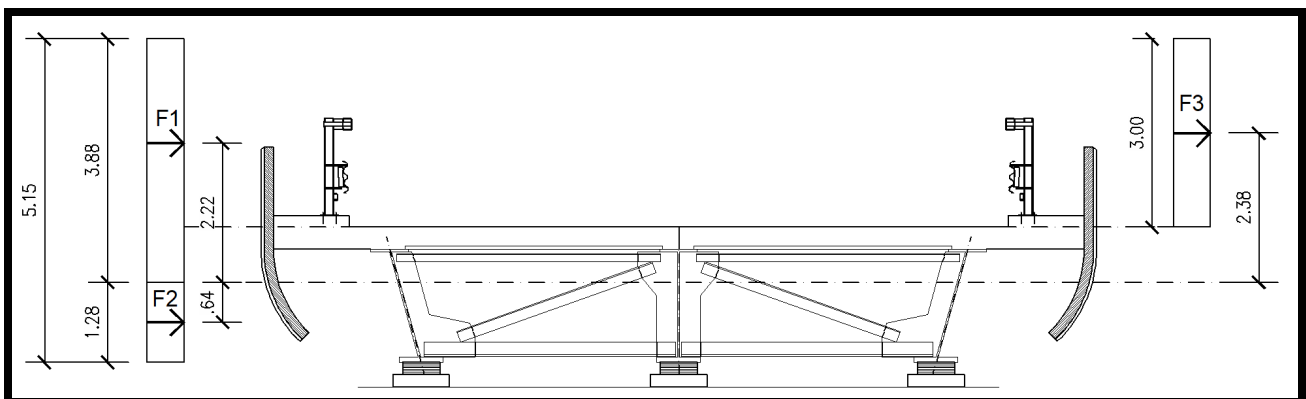
L'azione del vento può essere convenzionalmente assimilata ad un carico orizzontale statico, diretto ortogonalmente all'asse del ponte:



Schema di carico q5

→ La forza statica equivalente del vento agente sull'impalcato ammonta a:

$$(5.15+3.00)*1.23 = 10.03 \text{ KN/m}$$



Volendo considerare l'azione esplicata dal vento agente nel baricentro del modello, occorre tener conto anche delle azioni verticali che le forze generano con la loro eccentricità rispetto al baricentro:

$$F1 = 3.88 * 1.23 = 4.77 \text{ KN/m}$$

$$F3 = 3.00 * 1.23 = 3.69 \text{ KN/m}$$

PROGETTAZIONE ATI:

$$F2 = 1.28 * 1.23 = 1.57 \text{ KN/m}$$

$$Mt = 4.77 * 2.22 + 3.69 * 2.38 - 1.57 * 0.64 = 18.36 \text{ KNm}$$

Per applicare più agevolmente il Mt sulle travi è sufficiente operare una ripartizione tramite azioni verticali equivalenti:

$$Q_{i,tor} = Mt * y_i / (\sum y_i^2)$$

con  $y_i$  distanza della trave dal baricentro dell'impalcato

$$y_1 = 0.0 \text{ m}$$

$$y_2 = 4.45 \text{ m}$$

$$\sum y_i^2 = 39.6$$

$$Q_{tor,est} = 18.36 * 4.45 / 39.6 = 2.06 \text{ KN/m}$$

Il vento è assegnato alle travi in entrambe le direzioni applicando i valori ottenuti precedentemente dal metodo di Courbon (cfr paragrafo dedicato):

$$Q_{tor,est} = 2.06 \text{ KN/m (solo travi esterne)}$$

$$Q_h = 3.43 \text{ KN/m (tutte le travi)}$$

PROGETTAZIONE ATI:



**AZIONE DELLA NEVE**

Il carico da neve ammonta a **0.82 KN/mq**

Le schermate seguenti riportano il calcolo secondo indicazioni di cui l cap. 3.4 NTC18

**CALCOLO DELL'AZIONE DELLA NEVE**

|   |   |  |                               |
|---|---|--|-------------------------------|
| ○ | <b>Zona I - Alpina</b><br>Aosta, Belluno, Bergamo, Biella, Bolzano, Brescia, Como, Cuneo, Lecco, Pordenone, Sondrio, Torino, Trento, Udine, Verbano-Cusio-Ossola, Vercelli, Vicenza.  | $q_{sk} = 1,50 \text{ kN/mq}$<br>m<br>$q_{sk} = 1,39 [1+(a_s/728)^2] \text{ kN/mq}$<br>m | $a_s \leq 200$<br>$a_s > 200$ |
| ○ | <b>Zona I - Mediterranea</b><br>Alessandria, Ancona, Asti, Bologna, Cremona, Forlì-Cesena, Lodi, Milano, Modena, Monza, Brianza, Novara, Parma, Pavia, Pesaro e Urbino, Piacenza, Ravenna, Reggio Emilia, Rimini, Treviso, Varese.  | $q_{sk} = 1,50 \text{ kN/mq}$<br>m<br>$q_{sk} = 1,35 [1+(a_s/602)^2] \text{ kN/mq}$<br>m | $a_s \leq 200$<br>$a_s > 200$ |
| ● | <b>Zona II</b><br>Arezzo, Ascoli Piceno, Avellino, Bari, Barletta-Andria-Trani, Benevento, Campobasso, Chieti, Fermo, Ferrara, Firenze, Foggia, Frosinone, Genova, Gorizia, Imperia, Isernia, L'Aquila, La Spezia, Lucca, Macerata, Mantova, Massa Carrara, Padova, Perugia, Pescara, Pistoia, Prato, Rieti, Rovigo, Savona, Teramo, Trieste, Venezia, Verona.  | $q_{sk} = 1,00 \text{ kN/mq}$<br>m<br>$q_{sk} = 0,85 [1+(a_s/481)^2] \text{ kN/mq}$<br>m | $a_s \leq 200$<br>$a_s > 200$ |
| ○ | <b>Zona III</b><br>Agrigento, Brindisi, Cagliari, Caltanissetta, Carbonia-Iglesias, Caserta, Catania, Catanzaro, Cosenza, Crotone, Enna, Grosseto, Latina, Lecce, Livorno, Matera, Medio Campidano, Messina, Napoli, Nuoro, Ogliastra, Olbia Tempio, Oristano, Palermo, Pisa, Potenza, Ragusa, Reggio Calabria, Roma, Salerno, Sassari, Siena, Siracusa, Taranto, Terni, Trapani, Vibo Valentia, Viterbo. | $q_{sk} = 0,60 \text{ kN/mq}$<br>m<br>$q_{sk} = 0,51 [1+(a_s/481)^2] \text{ kN/mq}$<br>m | $a_s \leq 200$<br>$a_s > 200$ |

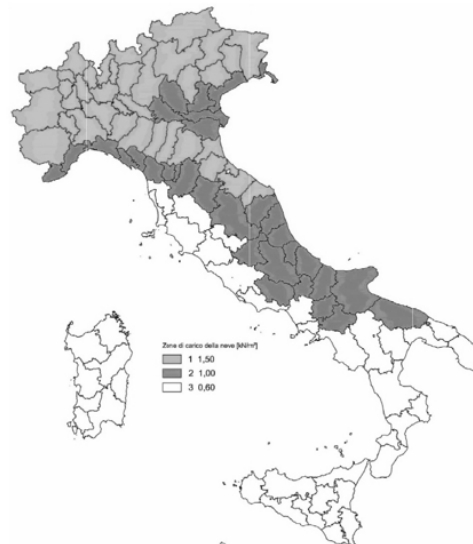
$q_s$  (carico neve sulla copertura [N/mq]) =  $q_{sk} \mu_i C_E C_t$   
 $q_{sk}$  (valore caratteristico della neve al suolo [kN/mq])  
 $\mu_i$  (coefficiente di forma)  
 $C_E$  (coefficiente di esposizione)  
 $C_t$  (coefficiente termico)

**Valore caratteristico della neve al suolo**

|   |      |
|---|------|
| $a_s$ (altitudine sul livello del mare [m])         | 220  |
| $q_{sk}$ (val. caratt. della neve al suolo [kN/mq]) | 1.03 |

**Coefficiente termico**

Il coefficiente termico tiene conto della riduzione del carico neve a causa dello scioglimento della stessa, causata dalla perdita di calore della costruzione. Tale coefficiente dipende dalle proprietà di isolamento termico del materiale utilizzato in copertura. In assenza di uno specifico e documentato studio, deve essere utilizzato **Ct = 1**.



PROGETTAZIONE ATI:

**Coefficiente di esposizione**

| Topografia | Descrizione  | C <sub>E</sub> |
|------------|--|----------------|
| Normale    | Are in cui non è presente una significativa rimozione di neve sulla costruzione prodotta dal vento, a causa del terreno, altre costruzioni o alberi. | 1              |

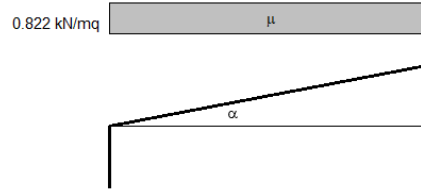
**Valore del carico della neve al suolo**

|   |      |
|---|------|
| q <sub>s</sub> (carico della neve al suolo [kN/mq]) | 1.03 |
|---|------|

**Coefficiente di forma (copertura ad una falda)**

|                            |   |
|----------------------------|---|
| α (inclinazione falda [°]) | 0 |
|----------------------------|---|

|   |     |
|---|-----|
| μ | 0.8 |
|---|-----|



**7.7.8. AZIONI IDRODINAMICHE Q6**

Non ricorrono nel presente caso.

PROGETTAZIONE ATI:

### 7.7.9. VARIAZIONE DELLA TEMPERATURA Q7

L'azione della temperatura è trattata al cap. 3.5 delle NTC18 e riferita genericamente ad edifici:

| Tipo di struttura                   | $\Delta T_u$                    |
|-------------------------------------|---------------------------------|
| Strutture in c.a. e c.a.p. esposte  | $\pm 15 \text{ }^\circ\text{C}$ |
| Strutture in c.a. e c.a.p. protette | $\pm 10 \text{ }^\circ\text{C}$ |
| Strutture in acciaio esposte        | $\pm 25 \text{ }^\circ\text{C}$ |
| Strutture in acciaio protette       | $\pm 15 \text{ }^\circ\text{C}$ |

In assenza di dati specifici può assumersi:

$T_{\max} = 45 \text{ }^\circ\text{C}$

$T_{\min} = -15 \text{ }^\circ\text{C}$

$T_o = 15 \text{ }^\circ\text{C}$

→ La variazione uniforme di temperatura annua è quindi pari a:

$\Delta T_u = \pm 30 \text{ }^\circ\text{C}$

*Nota:*

*la variazione termica uniforme è intesa come variazione termica stagionale, pertanto è una azione variabile di lunga durata da applicare al modello in fase II*

Lo schema di vincolo adottato non impedisce le deformazioni longitudinali e non provoca sollecitazioni nell'impalcato se non per effetto della resistenza parassita negli appoggi. Le reazioni orizzontali parassite sollecitano l'impalcato a pressoflessione o a tensoflessione, e il momento flettente è direttamente proporzionale alla differenza di quota  $h$  tra baricentro della travatura portante e quota degli appoggi. Nel caso in esame,  $h$  è modesto e le reazioni verticali negli appoggi non sono tali da provocare notevoli azioni orizzontali dovute agli attriti. Non si considera, di conseguenza, tale azione nella verifica dell'impalcato.

Gli effetti dovuti alle resistenze parassite degli appoggi devono essere quindi considerati solo nella verifica delle sottostrutture e nelle verifiche degli appoggi stessi.

In aggiunta occorre applicare una variazione termica differenziale sull'altezza della trave considerando alternativamente (a seconda dell'effetto più gravoso) un gradiente termico di  $\pm 10 \text{ }^\circ\text{C}$

Con riferimento al gradiente termico fra soletta e impalcato, nel caso di impalcato in acciaio e soletta in cls collaborante, è possibile considerare sia un andamento uniforme che discontinuo ( $10 \text{ }^\circ\text{C}$ ); in quest'ultimo caso, assumendo un andamento discontinuo fra soletta ed impalcato, l'effetto del gradiente termico può essere trattato in analogia all'azione del ritiro, ma con soletta in espansione ( $+ 10 \text{ }^\circ\text{C}$ ).

PROGETTAZIONE ATI:

**Nota**

la variazione termica differenziale (soletta calda) è intesa come variazione termica giornaliera, pertanto è una azione variabile di breve durata da applicare al modello in fase III

Al fine di mantenere sempre un ponderato controllo delle sollecitazioni in output del calcolatore è utile procedere al calcolo manuale delle sollecitazioni attese per le variazioni termiche differenziali:

- Differenza fra temperatura della soletta e temperatura della carpenteria metallica: +10°C (**soletta calda** – andamento discontinuo)
- Deformazione nella soletta:  $\epsilon_{\Delta T} = \alpha \cdot \Delta T = 1.2E-5 \cdot 10^{\circ}C = 0.12E-3$
- $\sigma_{\Delta T} = +\epsilon_{\Delta T} \cdot E_a / n_{acc} = 0.12E-3 \cdot 210000 / (210000 / 34625) = 4.16 \text{ Mpa}$
- $N_{\Delta T} = \sigma_{\Delta T} \cdot A_c = 4.16 \cdot 4537100 = 18852 \text{ KN}$  ( $A_c = 4.537.100 \text{ mm}^2$ )
- $M_{\Delta T} = N_{\Delta T} \cdot (y_g - e) = 18852 \cdot (0.614 - 0.175) = -8277.1 \text{ KNm}$

Le azioni vengono distribuite fra le 3 travi costituenti l'impalcato:

- $N_{\Delta T,i} = 18852 / 3 = 6284 \text{ KN}$
- $M_{\Delta T,i} = 8277.1 / 3 = -2759 \text{ KNm}$

a cui deve essere sommato lo stato tensionale dovuto alla deformazione impedita della soletta:

$\sigma_{\Delta T} = -4.16 \text{ Mpa}$

| RIABILI Qik. + VARIAZ. TERMICHE DT |                      |                              |                               |  |                                  |
|------------------------------------|----------------------|------------------------------|-------------------------------|--|----------------------------------|
|                                    |                      |                              | SOLLECITAZ. $\Delta T_{diff}$ |  |                                  |
| Si_3 (-)                           | X_3 (-)              | Ja_3 (-)                     | $\epsilon_{\Delta T_{diff}}$  | $\sigma_{\Delta T_{diff}}$                 | SOLL. $\Delta T_{diff}$ SAP      |
| (mm <sup>3</sup> )                 | (mm)                 | (mm <sup>4</sup> )           | (-)                           | (Mpa)                                      | $N_{\Delta T_{diff}}$ (traz.)    |
| Momento Statico (M-)               | A.N. - Fase III (M-) | Mom. Inerzia - Fase III (M-) | Def.term. diff.               | Tens. compr. nella soletta (soletta calda) | 6284.0 KN                        |
| 1.892E+08                          | 1382                 | 7.923E+10                    | 1.200E-04                     | -4.16                                      | $M_{\Delta T_{diff}}$ (M negat.) |
|                                    |                      |                              |                               |  | -2759.0 KNm                      |

Stralcio di calcolo automatico del post-processor

**Nota:**

2.5.1.3 CLASSIFICAZIONE DELLE AZIONI SECONDO LA VARIAZIONE DELLA LORO INTENSITÀ NEL TEMPO

- a) *permanenti* (G): azioni che agiscono durante tutta la vita nominale di progetto della costruzione, la cui variazione di intensità nel tempo è molto lenta e di modesta entità:

- peso proprio di tutti gli elementi strutturali; peso proprio del terreno, quando pertinente; forze indotte dal terreno (esclusi gli effetti di carichi variabili applicati al terreno); forze risultanti dalla pressione dell'acqua (quando si configurino costanti nel tempo) ( $G_1$ );
  - peso proprio di tutti gli elementi non strutturali ( $G_2$ );
  - spostamenti e deformazioni impressi, incluso il ritiro;
  - presollecitazione (P).
- b) *variabili* (Q): azioni che agiscono con valori istantanei che possono risultare sensibilmente diversi fra loro nel corso della vita nominale della struttura:
- sovraccarichi;
  - azioni del vento;
  - azioni della neve;
  - azioni della temperatura.
- Le azioni variabili sono dette di lunga durata se agiscono con un'intensità significativa, anche non continuativamente, per un tempo non trascurabile rispetto alla vita nominale della struttura. Sono dette di breve durata se agiscono per un periodo di tempo breve rispetto alla vita nominale della struttura. A seconda del sito ove sorge la costruzione, una medesima azione climatica può essere di lunga o di breve durata.
- c) *eccezionali* (A): azioni che si verificano solo eccezionalmente nel corso della vita nominale della struttura;
- incendi;
  - esplosioni;
  - urti ed impatti;
- d) *sismiche* (E): azioni derivanti dai terremoti.

azione della temperatura → costituisce azione variabile

#### **7.7.10. AZIONI SUI PARAPETTI E URTO DI VEICOLO IN SVIO: Q8**

Nel progetto dell'impalcato bisogna tenere conto della eventualità che si verifichino azioni eccezionali quali per esempio l'urto accidentale dei veicoli in transito sul ponte. Le NTC18 tengono conto di questa eventualità nei paragrafi 3.6.3.3.2 e 5.1.3.10:

##### **3.6.3.3.2 Traffico veicolare sopra i ponti**

In assenza di specifiche prescrizioni, nel progetto strutturale dei ponti si può tener conto delle forze causate da collisioni accidentali sugli elementi di sicurezza attraverso una forza orizzontale equivalente di collisione pari a 100 kN. Essa rappresenta l'effetto dell'impatto da trasmettere ai vincoli e deve essere considerata agente trasversalmente ed orizzontalmente 100 mm sotto la sommità dell'elemento o 1,0 m sopra il livello del piano di marcia, a seconda di quale valore sia più piccolo.

Le azioni da considerare nelle verifiche locali dell'impalcato dovranno essere definite in accordo al § 5.1.3.10.

Le forze di collisione da veicoli sugli elementi strutturali eventualmente presenti al disopra del livello di carreggiata sono quelle specificate nel § 3.6.3.3.1

**5.1.3.10 AZIONI SUI PARAPETTI E URTO DI VEICOLO IN SVIO:  $q_8$**

L'altezza dei parapetti non può essere inferiore a 1,10 m. I parapetti devono essere calcolati in base ad un'azione orizzontale di 1,5 kN/m applicata al corrimano.

Le barriere di sicurezza stradali e gli elementi strutturali ai quali sono collegate devono essere dimensionati in funzione della classe di contenimento richiesta, per l'impiego specifico, dalle norme nazionali applicabili.

Nel progetto dell'impalcato deve essere considerata una combinazione di carico nella quale al sistema di forze orizzontali, equivalenti all'effetto dell'azione d'urto sulla barriera di sicurezza stradale, si associa un carico verticale isolato sulla sede stradale costituito dallo Schema di Carico 2, posizionato in adiacenza alla barriera stessa e disposto nella posizione più gravosa.

Tale sistema di forze orizzontali potrà essere valutato dal progettista, alternativamente, sulla base:

- delle risultanze sperimentali ottenute nel corso di prove d'urto al vero, su barriere della stessa tipologia e della classe di contenimento previste in progetto, mediante l'utilizzo di strumentazione idonea a registrare l'evoluzione degli effetti dinamici;
- del riconoscimento di equivalenza tra il sistema di forze e le azioni trasmesse alla struttura, a causa di urti su barriere della stessa tipologia e della classe di contenimento previste in progetto, laddove tale equivalenza risulti da valutazioni teoriche e/o modellazioni numerico-sperimentali;

In assenza delle suddette valutazioni, il sistema di forze orizzontali può essere determinato con riferimento alla resistenza caratteristica degli elementi strutturali principali coinvolti nel meccanismo d'insieme della barriera e deve essere applicato ad una quota  $h$ , misurata dal piano viario, pari alla minore delle dimensioni  $h_1$  e  $h_2$ , dove  $h_1 = (\text{altezza della barriera} - 0,10\text{m})$  e  $h_2 = 1,00$  m. Nel dimensionamento degli elementi strutturali ai quali è collegata la barriera si deve tener conto della eventuale sovrapposizione delle zone di diffusione di tale sistema di forze, in funzione della geometria della barriera e delle sue condizioni di vincolo. Per il dimensionamento dell'impalcato, le forze orizzontali così determinate devono essere amplificate di un fattore pari a 1,50.

Il coefficiente parziale di sicurezza per la combinazione di carico agli SLU per l'urto di veicolo in svio deve essere assunto unitario.

L'altezza dei parapetti non potrà essere inferiore a 1,10 m. I parapetti devono essere calcolati in base ad un'azione orizzontale di 1,5 kN/m applicata al corrimano. I sicurvia e gli elementi strutturali ai quali sono collegati devono essere dimensionati in funzione della classe di contenimento richiesta per l'impiego specifico (vedi D.M. 21-06-04 n.2367). Se non diversamente indicato, la forza deve essere considerata distribuita su 0,50 m ed applicata ad una quota  $h$ , misurata dal piano viario, pari alla minore delle dimensioni  $h_1$ ,  $h_2$ , dove  $h_1 = (\text{altezza della barriera} - 0,10\text{m})$   $h_2 = 1,00$  m. Nel progetto dell'impalcato deve essere considerata una condizione di carico eccezionale nella quale alla forza orizzontale d'urto su sicurvia si associa un carico verticale isolato sulla sede stradale costituito dal Secondo Schema di Carico, posizionato in adiacenza al sicurvia stesso e disposto nella posizione più gravosa.

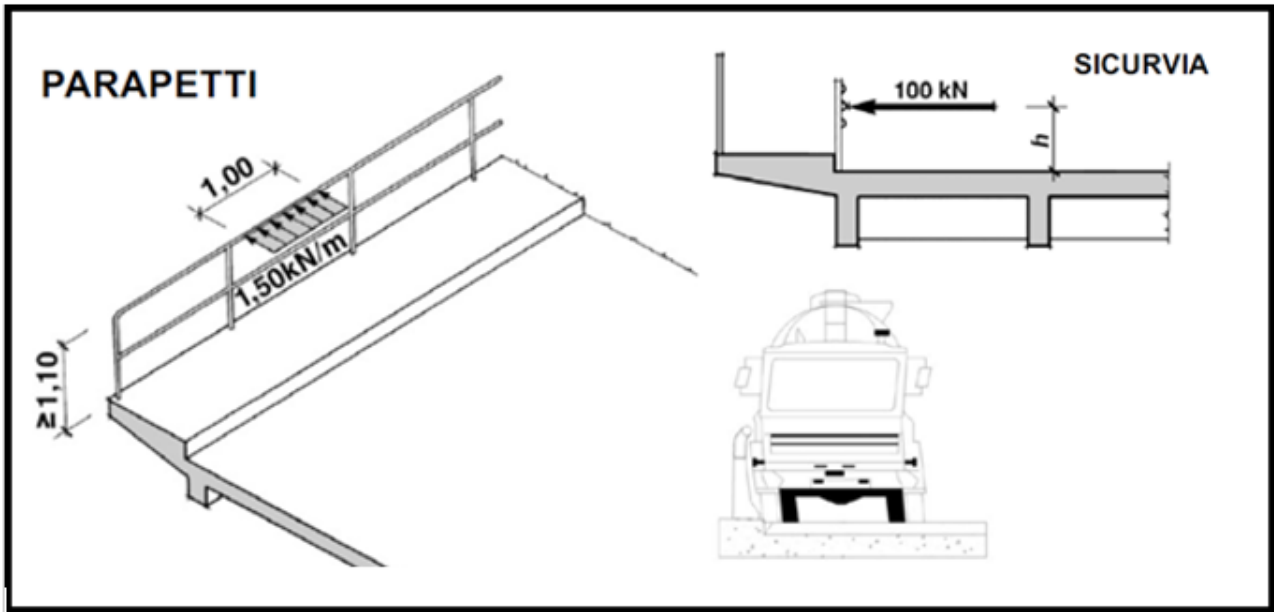
→ Poiché si tratta di una azione eccezionale questa dovrà essere combinata con le altre azioni agenti sulla struttura secondo quanto prevede la combinazione eccezionale allo stato limite ultimo.

Con riferimento al paragrafo 2.5.3 delle NTC18 questa combinazione è scritta nel modo seguente:

$$G1+G2+P+Ad+\psi_{21}Qk1+\psi_{22}Qk2+\dots$$

In cui  $Ad$  è l'azione eccezionale considerata.

PROGETTAZIONE ATI:



PROGETTAZIONE ATI:

## 7.8. AZIONE SISMICA

L'attuale norma per le costruzioni individua più livelli prestazionali che dovrebbero essere soddisfatti; in generale si parla di quattro classi: due sono stati limite di esercizio mentre gli altri due sono stati limite ultimi:

- *Stato Limite di Operatività* (SLO): quando si richiede che la costruzione nel suo complesso, includendo impianti ed elementi non strutturali, non subisca danni e interruzioni d'uso significative;
- *Stato Limite di Danno* (SLD): o di immediato utilizzo, quando si richiede che la costruzione subisca danni tali da non mettere a rischio gli utenti e da non compromettere significativamente la capacità di resistenza e di rigidezza nei confronti delle azioni verticali e orizzontali, mantenendosi pertanto immediatamente utilizzabile pur nell'interruzione d'uso di parte delle apparecchiature.
- *Stato Limite di Salvaguardia della Vita* (SLV) o stato limite ultimo: quando si accetta che la costruzione subisca rotture o crolli dei componenti non strutturali, con perdita significativa di rigidezza nei confronti delle azioni orizzontali, ma si richiede che essa conservi una parte di resistenza e rigidezza per azioni verticali ed un margine di sicurezza nei confronti del collasso per azioni sismiche orizzontali.
- *Stato Limite di prevenzione del Collasso* (SLC): quando si accetta che la struttura subisca gravi rotture e crolli degli elementi non strutturali, e danni molto gravi delle componenti strutturali, ma si richiede che essa conservi una parte della rigidezza e resistenza per azioni verticali ed un esiguo margine di sicurezza nei confronti del collasso per azioni orizzontali.

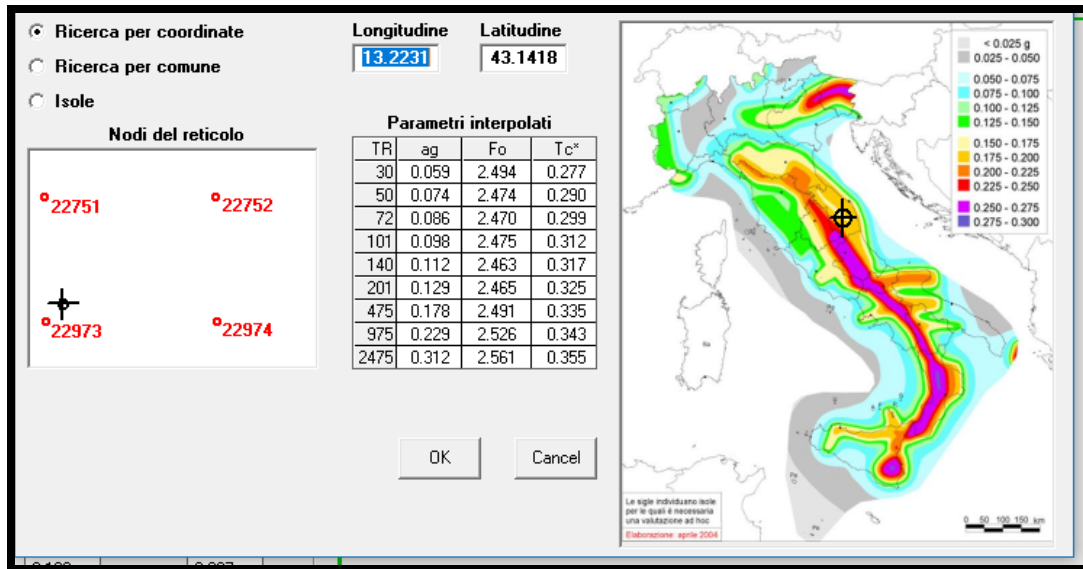
### 7.8.1. PARAMETRI DI PROGETTO

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| Vita nominale                       | $V_n = 50$ anni                                 |
| Classe d'Uso                        | III $C_u = 2.0$                                 |
| Periodo di riferimento              | $V_r = V_n * C_u = 50 * 2.0 = 100$ anni         |
| Probabilità di superamento $P_{vr}$ | SLV $\rightarrow 10\%$<br>SLC $\rightarrow 5\%$ |
| Coordinate del sito sono:           | longitudine = 13.479<br>latitudine = 43.074     |
| Categoria di sottosuolo             | C   |
| Condizioni topografiche             | T3  |

| CLASSE D'USO  | $C_u$ | $V_n$  | $V_r$ |
|---|-------|--|-------|
| IV  | 2     | 50   | 100   |
| Tab. 3.2.I – Probabilità di superamento $P_{vr}$ in funzione dello stato limite considerato |       |  |       |
| Stati Limite  |       | $P_{vr}$ : Probabilità di superamento nel periodo di riferimento $V_r$ |       |
| Stati limite di esercizio   | SLO   | 81%  |       |
|   | SLD   | 63%  |       |
| Stati limite ultimi   | SLV   | 10%  |       |
|   | SLC   | 5%   |       |
| $P_{vr}$  |       | $T_r$  |       |
| 10.0%   |       | 949  |       |

PROGETTAZIONE ATI:





Tab. 3.2.II – *Categorie di sottosuolo che permettono l'utilizzo dell'approccio semplificato.*

| Categoria | Caratteristiche della superficie topografica  |
|-----------|---|
| A         | <i>Ammassi rocciosi affioranti o terreni molto rigidi caratterizzati da valori di velocità delle onde di taglio superiori a 800 m/s, eventualmente comprendenti in superficie terreni di caratteristiche meccaniche più scadenti con spessore massimo pari a 3 m.</i>   |
| B         | <i>Rocce tenere e depositi di terreni a grana grossa molto addensati o terreni a grana fina molto consistenti, caratterizzati da un miglioramento delle proprietà meccaniche con la profondità e da valori di velocità equivalente compresi tra 360 m/s e 800 m/s.</i>  |
| C         | <i>Depositi di terreni a grana grossa mediamente addensati o terreni a grana fina mediamente consistenti con profondità del substrato superiori a 30 m, caratterizzati da un miglioramento delle proprietà meccaniche con la profondità e da valori di velocità equivalente compresi tra 180 m/s e 360 m/s.</i>   |
| D         | <i>Depositi di terreni a grana grossa scarsamente addensati o di terreni a grana fina scarsamente consistenti, con profondità del substrato superiori a 30 m, caratterizzati da un miglioramento delle proprietà meccaniche con la profondità e da valori di velocità equivalente compresi tra 100 e 180 m/s.</i> |
| E         | <i>Terreni con caratteristiche e valori di velocità equivalente riconducibili a quelle definite per le categorie C o D, con profondità del substrato non superiore a 30 m.</i>  |

Tab. 3.2.III – *Categorie topografiche*

| Categoria | Caratteristiche della superficie topografica  |
|-----------|---|
| T1        | Superficie pianeggiante, pendii e rilievi isolati con inclinazione media $i \leq 15^\circ$                      |
| T2        | Pendii con inclinazione media $i > 15^\circ$  |
| T3        | Rilievi con larghezza in cresta molto minore che alla base e inclinazione media $15^\circ \leq i \leq 30^\circ$ |
| T4        | Rilievi con larghezza in cresta molto minore che alla base e inclinazione media $i > 30^\circ$                  |

PROGETTAZIONE ATI:

## 7.8.2. SPETTRO DI RISPOSTA ELASTICO IN ACCELERAZIONE

### COMPONENTI ORIZZONTALI

$$0 \leq T \leq T_B \quad S_e(T) = a_g \cdot S \cdot \eta \cdot F_0 \left[ \frac{T}{T_B} + \frac{1}{\eta \cdot F_0} \cdot \left( 1 - \frac{T}{T_B} \right) \right]$$

$$T_B \leq T \leq T_C \quad S_e(T) = a_g \cdot S \cdot \eta \cdot F_0$$

$$T_C \leq T \leq T_D \quad S_e(T) = a_g \cdot S \cdot \eta \cdot F_0 \cdot \frac{T_C}{T}$$

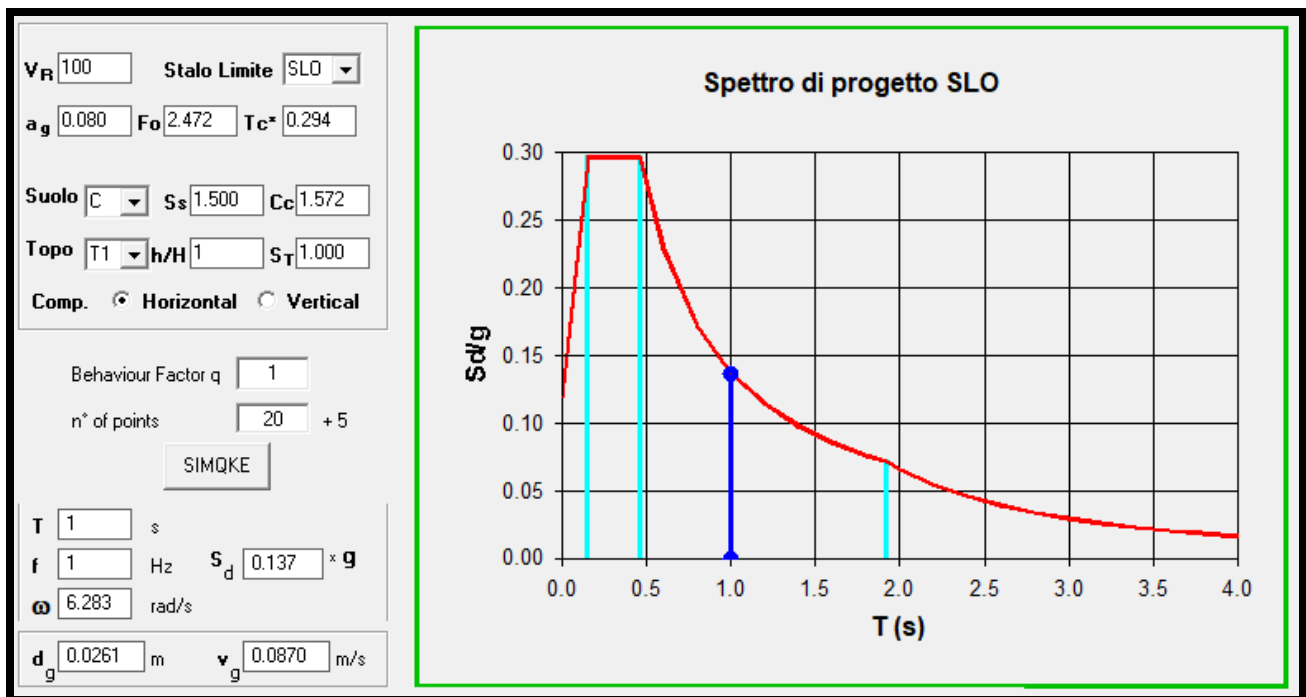
$$T_D \leq T \quad S_e(T) = a_g \cdot S \cdot \eta \cdot F_0 \cdot \left( \frac{T_C \cdot T_D}{T^2} \right)$$

- $T$  periodo di vibrazione
- $S_e$  accelerazione spettrale orizzontale
- $S = S_S \times S_T$  coefficiente che tiene conto della categoria di sottosuolo e delle condizioni topografiche
- $S_S$  coefficiente di amplificazione stratigrafica
- $S_T$  coefficiente di amplificazione topografica
- $\eta$ :  $\eta = \sqrt{10 / (5 + \xi)} \geq 0,55$   
fattore che altera lo spettro elastico per coefficienti di smorzamento viscosi convenzionali diversi dal 5%
- $F_0$  fattore che quantifica l'amplificazione spettrale massima, su sito di riferimento rigido orizzontale
- $T_C$   
 $T_C = C_C \cdot T_C^*$   
periodo corrispondente all'inizio del tratto a velocità costante dello spettro  
 $C_C$  coefficiente funzione della categoria di sottosuolo;
- $T_B$   
 $T_B = T_C / 3$   
periodo corrispondente all'inizio del tratto dello spettro ad accelerazione costante

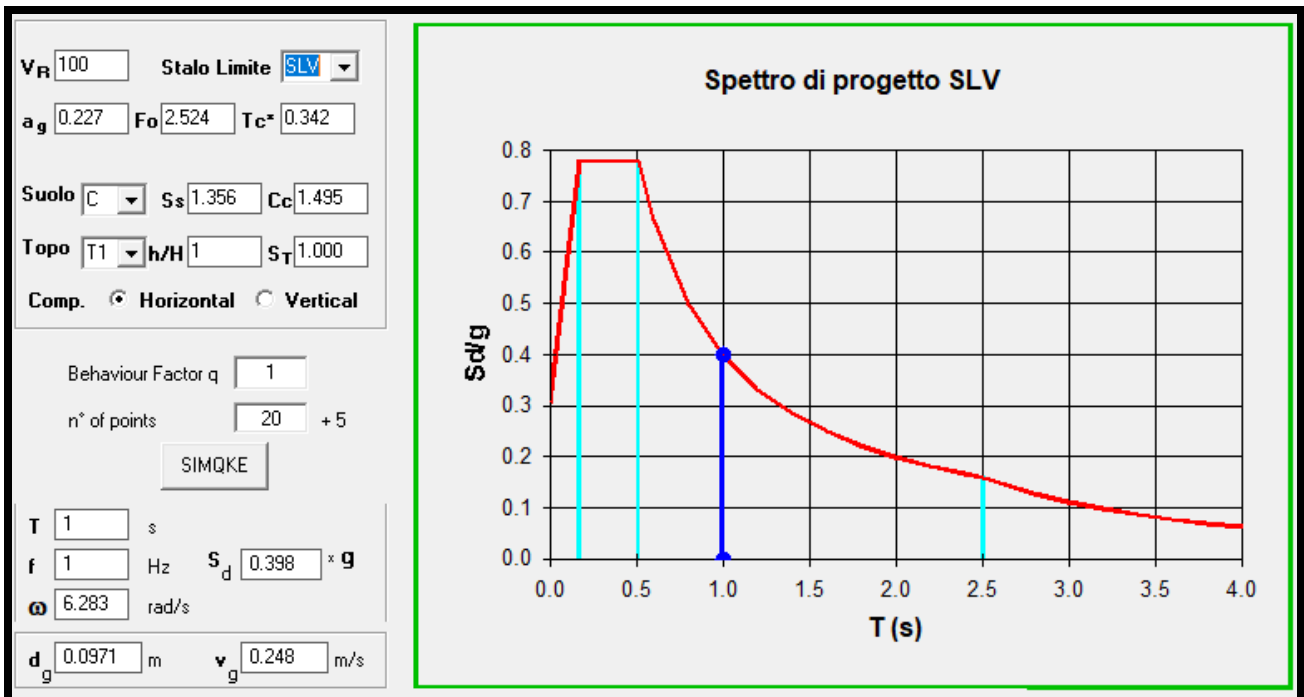
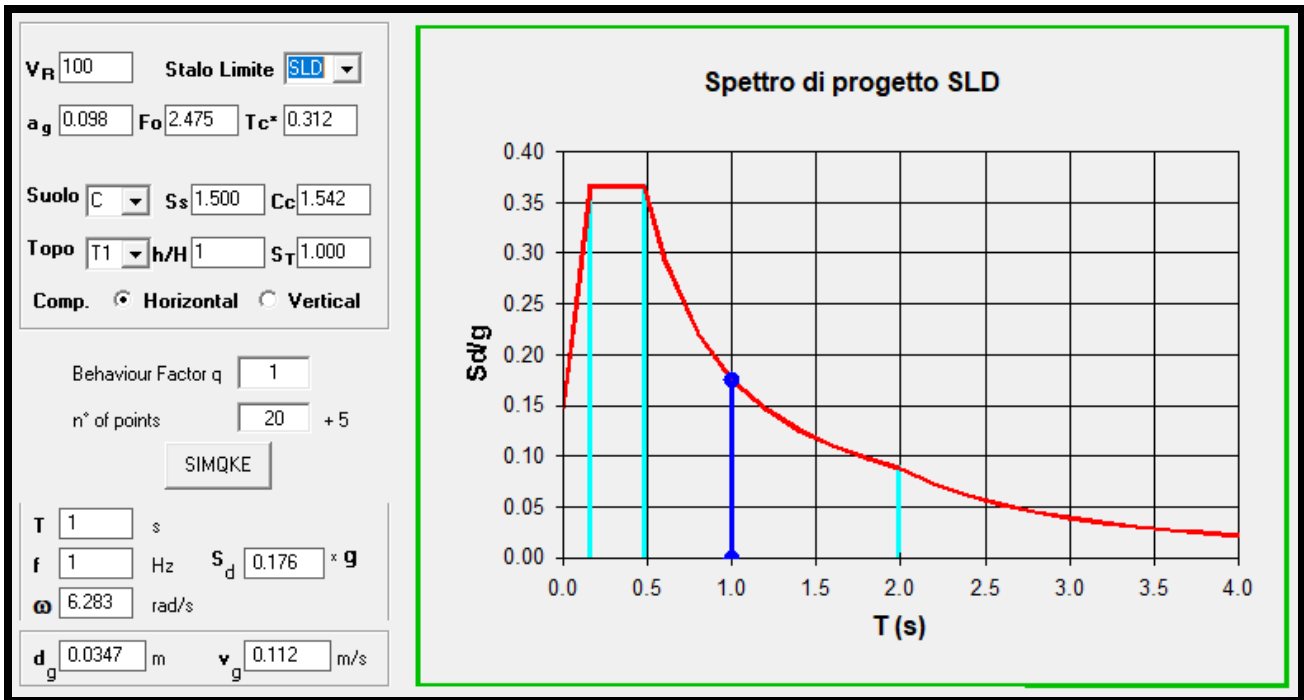
PROGETTAZIONE ATI:

- $T_D$  periodo corrispondente all'inizio del tratto a spostamento costante dello spettro

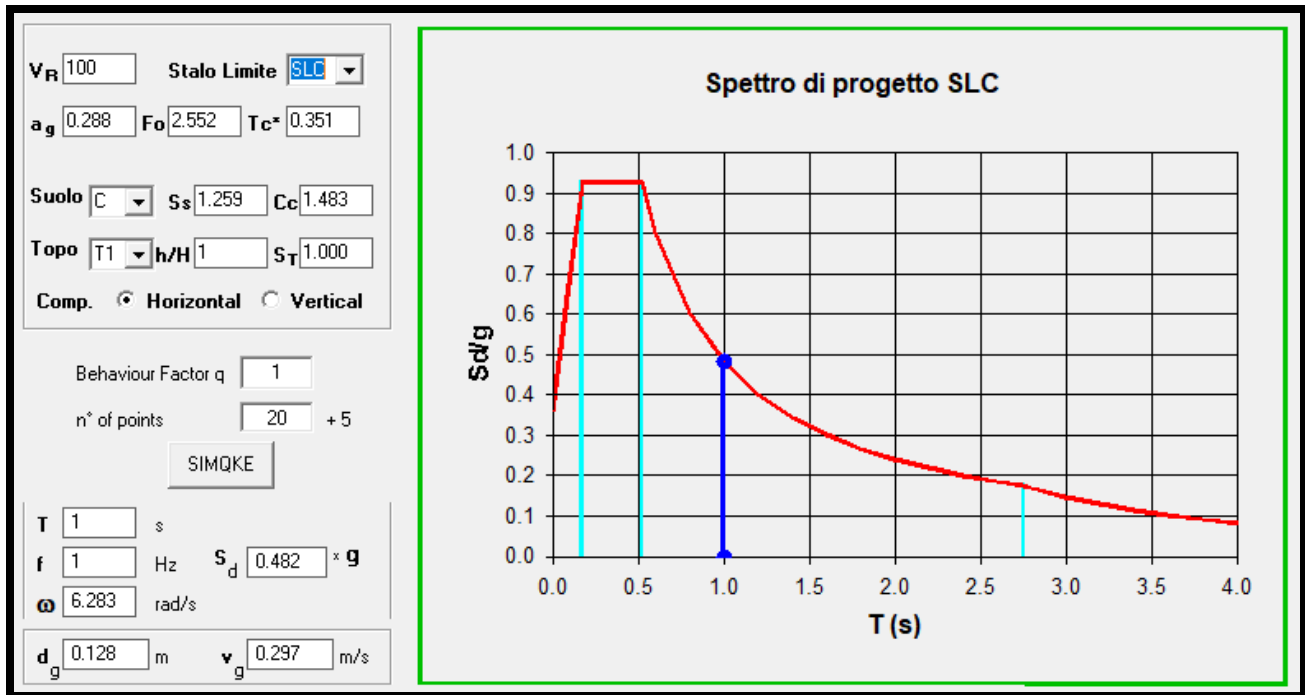
$$T_D = 4,0 \cdot \frac{a_g}{g} + 1,6$$



PROGETTAZIONE ATI:



PROGETTAZIONE ATI:



### COMPONENTI VERTICALI

$$0 \leq T < T_B \quad S_{ve}(T) = a_g \cdot S \cdot \eta \cdot F_v \cdot \left[ \frac{T}{T_B} + \frac{1}{\eta \cdot F_o} \left( 1 - \frac{T}{T_B} \right) \right]$$

$$T_B \leq T < T_C \quad S_{ve}(T) = a_g \cdot S \cdot \eta \cdot F_v$$

$$T_C \leq T < T_D \quad S_{ve}(T) = a_g \cdot S \cdot \eta \cdot F_v \cdot \left( \frac{T_C}{T} \right)$$

$$T_D \leq T \quad S_{ve}(T) = a_g \cdot S \cdot \eta \cdot F_v \cdot \left( \frac{T_C \cdot T_D}{T^2} \right)$$

- T periodo di vibrazione verticale

PROGETTAZIONE ATI:

- Sve accelerazione spettrale verticale

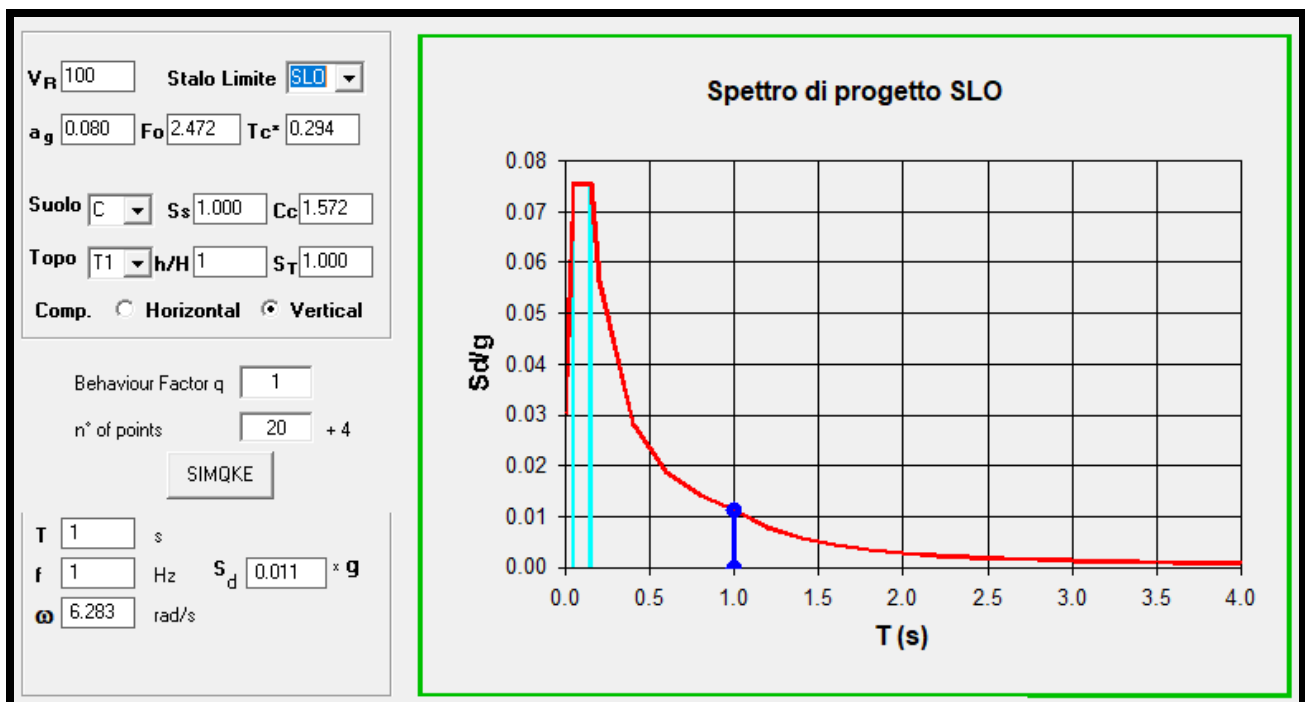
$$F_v = 1,35 \cdot F_0 \cdot \left( \frac{a_g}{g} \right)^{0,5}$$

- Fv

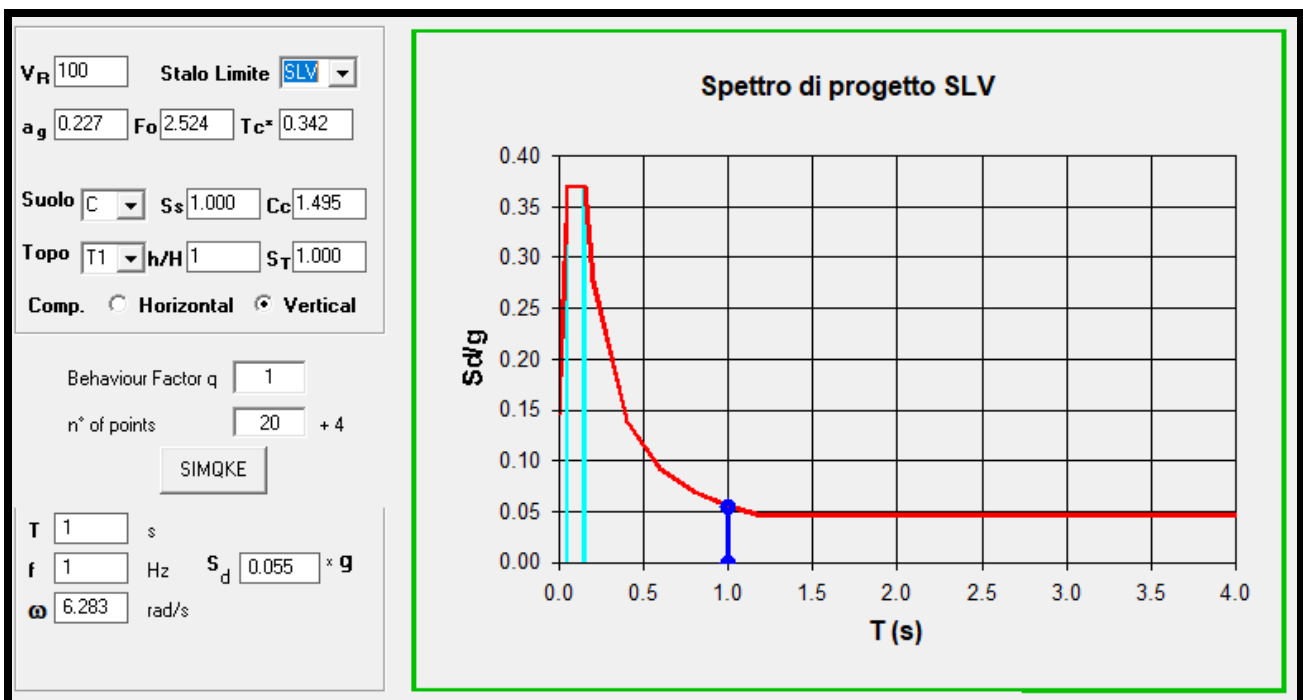
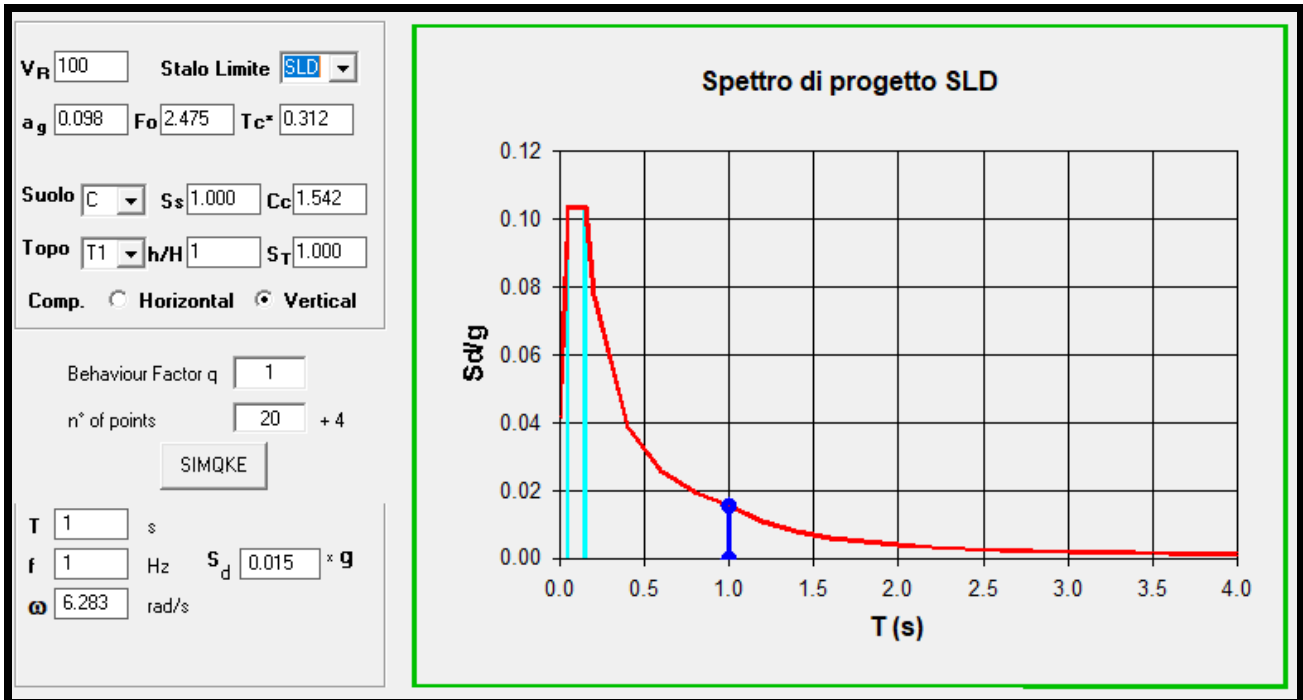
fattore che quantifica l'amplificazione spettrale massima, in termini di accelerazione orizzontale massima del terreno ag su sito di riferimento rigido orizzontale

**Tab. 3.2.VI - Valori dei parametri dello spettro di risposta elastico della componente verticale**

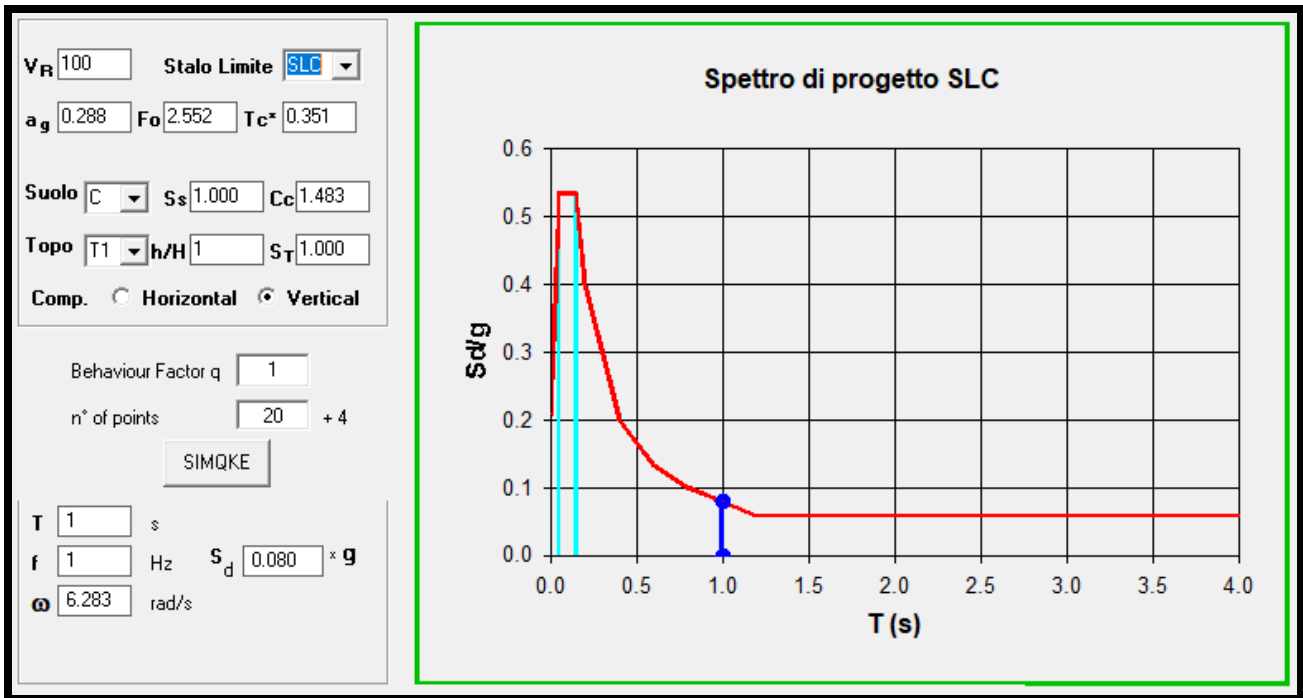
| Categoria di sottosuolo | $S_s$ | $T_B$  | $T_C$  | $T_D$ |
|-------------------------|-------|--------|--------|-------|
| A, B, C, D, E           | 1,0   | 0,05 s | 0,15 s | 1,0 s |



PROGETTAZIONE ATI:



PROGETTAZIONE ATI:



### 7.8.3. FATTORE DI COMPORTAMENTO

PROGETTAZIONE ATI:



### 7.3.1. ANALISI LINEARE O NON LINEARE

L'analisi delle strutture soggette ad azione sismica può essere lineare o non lineare.

#### ANALISI LINEARE

L'analisi lineare può essere utilizzata per calcolare la domanda sismica nel caso di comportamento strutturale sia non dissipativo sia dissipativo (§ 7.2.2). In entrambi i casi, la domanda sismica è calcolata quale che sia la modellazione utilizzata per l'azione sismica, riferendosi allo spettro di progetto (§ 3.2.3.4 e § 3.2.3.5) ottenuto, per ogni stato limite, assumendo per il fattore di comportamento  $q$ , i limiti riportati nella tabella 7.3.I con i valori dei fattori di base  $q_0$  riportati in Tab. 7.3.II.

#### Valori del fattore di comportamento $q$

Nel caso di comportamento strutturale dissipativo (§ 7.2.2), il valore del fattore di comportamento  $q$ , da utilizzare per lo stato limite considerato e nella direzione considerata per l'azione sismica, dipende dalla tipologia strutturale, dal suo grado di iperstaticità e dai criteri di progettazione adottati e tiene conto, convenzionalmente, delle capacità dissipative del materiale. Le strutture possono essere classificate come appartenenti ad una tipologia in una direzione orizzontale e ad un'altra tipologia nella direzione orizzontale ortogonale alla precedente, utilizzando per ciascuna direzione il fattore di comportamento corrispondente.

Il limite superiore  $q_{lim}$  del fattore di comportamento relativo allo SLV è calcolato tramite la seguente espressione:

$$q_{lim} = q_0 \cdot K_R \quad [7.3.1]$$

dove:

$q_0$  è il valore base del fattore di comportamento allo SLV, i cui massimi valori sono riportati in tabella 7.3.II in dipendenza della Classe di Duttilità, della tipologia strutturale, del coefficiente  $\lambda$  di cui al § 7.9.2.1 e del rapporto  $\alpha_{II}/\alpha_I$  tra il valore dell'azione sismica per il quale si verifica la plasticizzazione in un numero di zone dissipative tale da rendere la struttura un meccanismo e quello per il quale il primo elemento strutturale raggiunge la plasticizzazione a flessione; la scelta di  $q_0$  deve essere esplicitamente giustificata;

$K_R$  è un fattore che dipende dalle caratteristiche di regolarità in altezza della costruzione, con valore pari ad 1 per costruzioni regolari in altezza e pari a 0,8 per costruzioni non regolari in altezza.

Tab. 7.3.II – Valori massimi del valore di base  $q_0$  del fattore di comportamento allo SLV per diverse tecniche costruttive ed in funzione della tipologia strutturale e della classe di duttilità CD

| Tipologia strutturale                   | $q_0$         |        |
|---|---------------|--------|
|   | CD "A"        | CD "B" |
| <b>Ponti (§ 7.9.2.1)</b>                |               |        |
| <b>Pile in calcestruzzo armato</b>      |               |        |
| Pile verticali inflesse                 | 3,5 $\lambda$ | 1,5    |
| Elementi di sostegno inclinati inflessi | 2,1 $\lambda$ | 1,2    |
| <b>Pile in acciaio:</b>                 |               |        |
| Pile verticali inflesse                 | 3,5           | 1,5    |
| Elementi di sostegno inclinati inflessi | 2,0           | 1,2    |
| Pile con controventi concentrici        | 2,5           | 1,5    |
| Pile con controventi eccentrici         | 3,5           | -      |
| <b>Spalle</b>                           |               |        |
| In genere                               | 1,5           | 1,5    |
| Se si muovono col terreno               | 1,0           | 1,0    |

Il valore di  $q$  utilizzato per la componente verticale dell'azione sismica allo SLV, a meno di adeguate analisi giustificative, è  $q = 1,5$  per qualunque tipologia strutturale e di materiale, tranne che per i ponti per i quali è  $q = 1$ .

Per le strutture a comportamento strutturale non dissipativo si adotta un fattore di comportamento  $q_{ND}$ , ridotto rispetto al valore minimo relativo alla CD "B" (Tab. 7.3.II) secondo l'espressione:

$$1 \leq q_{ND} = \frac{2}{3} q_{CD"B"} \leq 1,5 \quad [7.3.2]$$

PROGETTAZIONE ATI:

### **7.9.2 CRITERI GENERALI DI PROGETTAZIONE**

Nel caso di comportamento strutturale non dissipativo, la capacità delle membrature e dei collegamenti deve essere valutata in accordo con le regole di cui al Capitolo 4, senza nessun requisito aggiuntivo, a condizione che: per le strutture di calcestruzzo armato, nessuna sezione superi la curvatura convenzionale di prima plasticizzazione, come definita al § 7.4.4.1.2; per le strutture di calcestruzzo armato precompresso e per le strutture in carpenteria metallica, nessun materiale superi la deformazione di snervamento di progetto.

Nel caso di comportamento strutturale dissipativo, la struttura del ponte deve essere concepita e dimensionata in modo tale che, sotto l'azione sismica relativa allo *SLV*, essa dia luogo alla formazione di un meccanismo dissipativo stabile nel quale la dissipazione sia limitata alle pile.

Ai soli fini del progetto dei pali di fondazione, con riferimento al § 7.2.5, è possibile considerare una limitata capacità dissipativa, dividendo per 1,5 le sollecitazioni sismiche sui pali derivanti dall'analisi strutturale con comportamento non dissipativo. In questo caso, per una lunghezza pari a 10 diametri dalla sommità del palo, devono applicarsi i dettagli costruttivi di cui al § 7.9.6.1 relativi alla CD"B".

La capacità delle membrature e dei collegamenti deve essere valutata in accordo con le regole di cui dal § 7.1 al § 7.3, integrate dalle regole di progettazione e di dettaglio fornite ai paragrafi successivi.

Nel valutare la capacità delle sezioni in calcestruzzo armato, si può tener conto dell'effetto del confinamento (v. § 4.1.2.1.2.1), purché si consideri la perdita dei copriferri al raggiungimento, in essi, della deformazione ultima di compressione del calcestruzzo non confinato (0,35%).

Il proporzionamento della struttura deve essere tale da favorire l'impegno plastico del maggior numero possibile di pile. Il comportamento inelastico dissipativo deve essere di tipo flessionale, con esclusione di possibili meccanismi di rottura per taglio. Per quanto possibile, le zone dissipative devono essere posizionate in punti accessibili, pur con ragionevole difficoltà, per facilitarne l'ispezione e la riparazione.

In genere, il comportamento sismico di ponti con impalcato continuo è migliore di quello di ponti a travata appoggiata, purché si riesca ad assicurare una formazione delle cerniere plastiche pressoché simultanea sotto tutte le pile scelte come elementi dissipativi.

Gli elementi ai quali non è mai richiesta capacità dissipativa devono mantenere un comportamento sostanzialmente elastico; essi sono: gli elementi progettati per avere un comportamento non dissipativo, le porzioni esterne alle zone dissipative delle pile, l'impalcato, gli apparecchi di appoggio, le strutture di fondazione, le spalle, le pile che non scambiano azioni orizzontali con l'impalcato. A tal fine si adotta il criterio della "progettazione in capacità" descritto nel seguito per ogni caso specifico.

PROGETTAZIONE ATI:

### 7.9.2.1 VALORI DEL FATTORE DI COMPORTAMENTO

Nel caso di comportamento strutturale non dissipativo, per le due componenti orizzontali dell'azione sismica,  $q_0$  è assunto pari a 1,0.

Nel caso di comportamento strutturale dissipativo, per le due componenti orizzontali dell'azione sismica, i valori massimi del valore di base  $q_0$  del fattore di comportamento sono riportati in Tab. 7.3.II; in essa:  $\lambda(\alpha)=1$ , se  $\alpha \geq 3$ ,  $\lambda(\alpha)=(\alpha/3)^{0,5}$ , se  $3 > \alpha \geq 1$ , essendo  $\alpha = L/H$ , dove L è la distanza della sezione di cerniera plastica dalla sezione di momento nullo ed H è la dimensione della sezione nel piano di inflessione della cerniera plastica.

Per gli elementi duttili di calcestruzzo armato i valori di  $q_0$  della Tab. 7.3.II valgono solo se la sollecitazione di compressione normalizzata  $v_k$ , ottenuta dividendo lo sforzo di progetto  $N_{Ed}$  per la resistenza a compressione semplice della sezione ( $v_k = N_{Ed}/A_c \cdot f_{cd}$ ), non eccede il valore 0,3.

La sollecitazione di compressione normalizzata non può superare il valore  $v_k = 0,6$ .

Per valori di  $v_k$  intermedi tra 0,3 e 0,6, il valore di  $q_0$  è dato da:

$$q_0(v_k) = q_0 \cdot \left[ \frac{v_k}{0,3} - 1 \right] \cdot (q_0 - 1) \quad [7.9.1]$$

essendo  $q_0$  il valore applicabile per  $v_k \leq 0,3$ .

Nella tabella 7.3.II sono riportate anche le strutture che si muovono con il terreno. Esse non subiscono amplificazione dell'accelerazione del suolo poiché sono caratterizzate da periodi naturali di vibrazione in direzione orizzontale molto bassi ( $T \leq 0,03$  s). Appartengono a questa categoria anche le spalle connesse all'impalcato mediante collegamenti flessibili o appoggi mobili.

Per ciascuna delle due direzioni principali, i valori massimi  $q_0$  del fattore di comportamento sono da applicare, nel caso di ponti isostatici, alle singole pile, nel caso di ponti a travata continua, all'intera opera.

Nel caso di ponti con elementi strutturali duttili di diverso tipo si adotta, per ciascuna delle due direzioni, il fattore di comportamento degli elementi di ugual tipo che contribuiscono in misura maggiore alla resistenza nei confronti delle azioni sismiche.

Il requisito di regolarità, quindi l'applicabilità di un valore  $K_R = 1$ , può essere verificato a posteriori mediante il seguente procedimento:

- per ciascun elemento duttile si calcoli il rapporto:  $r_i = q_0 M_{Ed,i} / M_{Rd,i}$ , dove  $M_{Ed,i}$  è il momento alla base dell'elemento duttile i-esimo prodotto dalla combinazione sismica di progetto,  $M_{Rd,i}$  è il corrispondente momento resistente;
- la geometria del ponte si considera "regolare" se il rapporto tra il massimo ed il minimo dei rapporti  $r_i$ , calcolati per le pile facenti parte del sistema resistente al sisma nella direzione considerata, risulta inferiore a 2 ( $\tilde{r} = r_{i,max} / r_{i,min} < 2$ ).

Nel caso risulti  $\tilde{r} \geq 2$ , l'analisi deve essere ripetuta utilizzando il seguente valore ridotto di  $K_R$

$$K_R = 2 / \tilde{r} \quad [7.9.2]$$

e comunque assumendo sempre  $q = q_0 K_R \geq 1$ .

Ai fini della determinazione di  $r_{max}$  e  $r_{min}$  nella direzione orizzontale considerata si possono escludere le pile la cui resistenza a taglio non ecceda il 20% della resistenza sismica totale diviso il numero degli elementi resistenti.

Per ponti a geometria irregolare (ad esempio con angolo di obliquità maggiore di 45°, con raggio di curvatura molto ridotto, ecc.) si adotta un fattore di comportamento  $q$  pari a 1,5. Valori maggiori di 1,5, e comunque non superiori a 3,5, possono essere adottati solo qualora le richieste di duttilità siano verificate mediante analisi non lineare.

Nel caso presente l'elemento dissipativo della struttura è costituito da pila in c.a. (elemento verticale inflesso) in classe CDB per cui si ha:

$$q_0 = 1.5$$

Essendo la struttura isolata, si pone  $q = 1$

Nota:

lo sforzo di compressione adimensionalizzato risulta  $v_k = N_{Ed} / (A_c \cdot f_{ck}) < 0,3$

PROGETTAZIONE ATI:

Il requisito di regolarità ( $K_R=1$ ) può essere verificato a posteriori calcolando, per ogni elemento duttile, il rapporto  $r_i$  tra il momento alla base dell'elemento duttile prodotto dalla combinazione sismica di progetto  $M_{Ed,i}$  e il corrispondente momento resistente  $M_{Rd,i}$ .

La geometria del ponte si considera "regolare" se il rapporto tra il massimo e il minimo dei rapporti  $r_i$ , calcolati per le pile facenti parte del sistema resistente al sisma nella direzione considerata, risulta inferiore a 2.

Per quanto riguarda invece l'azione sismica verticale va considerato un fattore di struttura unitario (spettro elastico) e si ha:  $q_V=1$

#### 5.1.3.11 RESISTENZE PASSIVE DEI VINCOLI: $q_9$

Nel calcolo delle pile, delle spalle, delle fondazioni, degli stessi apparecchi di appoggio e, se del caso, dell'impalcato, si devono considerare le forze che derivano dalle resistenze parassite dei vincoli.

Nel caso di appoggi in gomma dette forze devono essere valutate sulla base delle caratteristiche dell'appoggio e degli spostamenti previsti.

Le resistenze passive dei vincoli devono essere considerate associate a quelle azioni per le quali danno effetto.

Il coefficiente parziale di sicurezza per le combinazioni di carico agli SLU deve essere assunto come per le azioni variabili.

PROGETTAZIONE ATI:

## 7.9. COMBINAZIONI DI CARICO

I carichi variabili da traffico devono essere tra loro combinati come indicato in tabella 5.1.IV; l'azione di traffico è quindi suddivisa in gruppi di carico che combinano in modo differente le varie componenti. Il singolo gruppo è poi trattato come singola azione  $Q_i$  e combinato nel modo ordinario con le altre azioni. I valori dei coefficienti per le diverse categorie di azioni sono riportati nella tabella 5.1.VI. Le azioni sono infine combinate come riportato nella tabella del punto 5.1.V

Per le combinazioni di carico occorre far riferimento ai paragrafi §2.5.3 e alle tabelle 5.1.IV - 5.1.V e 5.1.VI delle NTC18.

### Nota 1

Vengono realizzati tre modelli di calcolo (\*):

|                      |  |
|----------------------|--|
| modello di calcolo 0 | → relativo alla fase 0 (sezione resistente: solo acciaio; modello di trave semplicem. appoggiata);   |
| modello di calcolo 1 | → relativo alla fase 1 (sezione resistente: solo acciaio; soletta in cls: non reagente; modello di trave continua);                          |
| modello di calcolo 2 | → relativo alla fase 2 ( $t=\infty$ - $n=E_a/E_c^*$ ; sezione resistente: A-CLS; $G_{1K}+G_{2K}+\text{ritiro}$ ; modello di trave continua); |
| modello di calcolo 3 | → relativo alla fase 3 ( $t=0$ - $n=E_a/E_c$ ; sezione resistente: A-CLS; $Q_{iK}+\square T$ ; modello di trave continua)                    |

- il calcolo della fase 0 viene condotto manualmente;
- il modello di calcolo 2 riporta nelle combinazioni di carico le ennuple involuppo denominate FASE 2 e FASE 3, che vengono attivate modificando semplicemente il valore del modulo elastico del calcestruzzo rispettivamente pari a  $E_c^*$  e  $E_c$ .

(\*)

In alternativa è possibile implementare la funzione staged construction di SAP2000; si è constatato come la redazione di due modelli lineari risulti più agevole riguardo al controllo dei risultati

### Nota 2

Nelle combinazioni di carico non vengono considerate come principali le sollecitazioni  $Q_{iK}$  influenti ai fini della massimizzazione dei carichi (ad esempio, il carico neve viene considerato in permutazione affetto dal coeff.  $\square_0$  ma non come principale);

### Nota 3

Ai fini delle combinazioni globali, il modello di calcolo è interessato dalle sollecitazioni  $q_1$  (gruppi di azioni 1 e 2 – schemi di carico 1 (tandem) e 5 (folla compatta)), dal ritiro (azione permanente), dal carico  $q_5$  vento e neve (variabile), dalla azione della temperatura  $q_7$  (a. variabile), dalle azioni sismiche (E); ai fini delle combinazioni di carico per gli effetti locali, oltre agli schemi 2 e 5, verrà utilizzato lo schema di carico 4 ( $q_1$ ) e non lo schema 3 poiché il marciapiede è protetto da sicurtia.

PROGETTAZIONE ATI:

**2.5.3. COMBINAZIONI DELLE AZIONI**

Ai fini delle verifiche degli stati limite, si definiscono le seguenti combinazioni delle azioni.

- Combinazione fondamentale, generalmente impiegata per gli stati limite ultimi (SLU):  
 $\gamma_{G1} \cdot G_1 + \gamma_{G2} \cdot G_2 + \gamma_p \cdot P + \gamma_{Q1} \cdot Q_{k1} + \gamma_{Q2} \cdot Q_{k2} + \gamma_{Q3} \cdot Q_{k3} + \dots$  [2.5.1]
- Combinazione caratteristica, cosiddetta rara, generalmente impiegata per gli stati limite di esercizio (SLE) irreversibili:  
 $G_1 + G_2 + P + Q_{k1} + \psi_{02} \cdot Q_{k2} + \psi_{03} \cdot Q_{k3} + \dots$  [2.5.2]
- Combinazione frequente, generalmente impiegata per gli stati limite di esercizio (SLE) reversibili:  
 $G_1 + G_2 + P + \psi_{11} \cdot Q_{k1} + \psi_{12} \cdot Q_{k2} + \psi_{13} \cdot Q_{k3} + \dots$  [2.5.3]
- Combinazione quasi permanente, generalmente impiegata per gli effetti a lungo termine:  
 $G_1 + G_2 + P + \psi_{21} \cdot Q_{k1} + \psi_{22} \cdot Q_{k2} + \psi_{23} \cdot Q_{k3} + \dots$  [2.5.4]
- Combinazione sismica, impiegata per gli stati limite ultimi e di esercizio connessi all'azione sismica E:  
 $E + G_1 + G_2 + P + \psi_{21} \cdot Q_{k1} + \psi_{22} \cdot Q_{k2} + \dots$  [2.5.5]
- Combinazione eccezionale, impiegata per gli stati limite ultimi connessi alle azioni eccezionali A:  
 $G_1 + G_2 + P + A_k + \psi_{21} \cdot Q_{k1} + \psi_{22} \cdot Q_{k2} + \dots$  [2.5.6]

Gli effetti dell'azione sismica saranno valutati tenendo conto delle masse associate ai seguenti carichi gravitazionali:  
 $G_1 + G_2 + \sum \psi_{2i} \cdot Q_{ki}$  [2.5.7]

**2.5.1.3 CLASSIFICAZIONE DELLE AZIONI SECONDO LA VARIAZIONE DELLA LORO INTENSITA' NEL TEMPO**

**a) permanenti (G):**  
- peso proprio (G1)  
- peso proprio di tutti gli elementi non strutturali (G2);  
- spostamenti e deformazioni impressi, incluso il ritiro;  
- presollecitazione (P).  
**b) variabili (Q):**  
- sovraccarichi;  
- azioni del vento;  
- azioni della neve;  
- azioni della temperatura.  
**c) eccezionali (A):**  
- incendi;  
- esplosioni;  
- urti ed impatti;  
**d) sismiche (E)**

q1 - A. VAR.TRAFF. CARICHI VERTICALI  
q2 - A. VAR.TRAFF. INCR. DIN. DISCONT. STRUTT.  
q3 - A. VAR.TRAFF. A. LONGIT. TREMAM/ACCEL.  
q4 - A. VAR.TRAFF. AZIONE CENTRIFUGA  
q5 - AZIONI DI NEVE E DI VENTO  
q6 - AZIONI IDRODINAMICHE  
q7 - AZIONI DELLA TEMPERATURA  
q8 - AZIONI SUI PARAP. E URTO DI VEICOLO IN SVIIO  
q9 - RESISTENZE PASSIVE DEI VINCOLI  
E - AZIONI SISMICHE  
A - AZIONI ECCEZIONALI

**Sch. di Car. 1** carichi concentrati su due assi in tandem applicati su impronte 0,40 m e carichi uniformemente distribuiti -sia per le verifiche globali che locali, -un solo carico tandem per corsia, -disposto in asse alla corsia stessa.  
**Sch. di Car. 2** carico concentrato su singolo asse applicato su impronte 0,60 m x 0,35 m; asse longitudinale nella posizione più gravosa; solo per verifiche locali.  
**Sch. di Car. 3** carico isolato da 150 kN; impronta lato 0,40 m; per verifiche locali su marciapiedi non protetti.  
**Sch. di Car. 4** carico isolato da 10 kN; impronta lato 0,10 m; verifiche locali su marciapiedi protetti.  
**Sch. di Car. 5** folla compatta 5,0 kN/m². -valore di combinazione 2,5 kN/m².

Tab. 5.1.VI - Coefficienti  $\psi$  per le azioni variabili per ponti stradali e pedonali

| Azioni                           | Gruppo di azioni (Tab. 5.1.IV)        | Coefficiente $\psi_0$ di combinazione | Coefficiente $\psi_1$ (valori frequenti) | Coefficiente $\psi_2$ (valori quasi permanenti) |
|----------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|--|---|
| Azioni da traffico (Tab. 5.1.IV) | Schema 1 (carichi tandem)             | 0,75                                  | 0,75                                     | 0,0   |
|                                  | Schemi 1, 5 e 6 (carichi distribuiti) | 0,40                                  | 0,40                                     | 0,0   |
|                                  | Schemi 3 e 4 (carichi concentrati)    | 0,40                                  | 0,40                                     | 0,0   |
|                                  | Schema 2                              | 0,0                                   | 0,75                                     | 0,0   |
|                                  | 2                                     | 0,0                                   | 0,0                                      | 0,0   |
| Vento                            | 3                                     | 0,0                                   | 0,0                                      | 0,0   |
|                                  | 4 (folla)                             | -                                     | 0,75                                     | 0,0   |
|                                  | 5                                     | 0,0                                   | 0,0                                      | 0,0   |
|                                  | a ponte scarico SLU e SLE             | 0,6                                   | 0,2                                      | 0,0   |
|                                  | in esecuzione                         | 0,8                                   | 0,0                                      | 0,0   |
| Neve                             | a ponte carico SLU e SLE              | 0,6                                   | 0,0                                      | 0,0   |
|                                  | in esecuzione                         | 0,8                                   | 0,0                                      | 0,0   |
| Temperatura                      | SLU e SLE                             | 0,0                                   | 0,0                                      | 0,0   |
|                                  | in esecuzione                         | 0,8                                   | 0,6                                      | 0,5   |
| Temperatura                      | SLU e SLE                             | 0,6                                   | 0,6                                      | 0,5   |

Tab. 5.1.IV - Valori caratteristici delle azioni derivate dal traffico

| Gruppo di azioni | Carichi sulla superficie carrabile                   |                                  |                            |                       | Carichi su marciapiedi e piste ciclabili non separabili |  |
|------------------|--|----------------------------------|----------------------------|-----------------------|---|--|
|                  | Modello principale (schemi di carico 1, 2, 3, 4 e 6) | Carichi verticali                | Carichi orizzontali        | Carichi verticali     |   |  |
| 1                | Valore caratteristico                                | Veicoli speciali                 | Folla (Schema di carico 5) | Fessatura             | Forza centrifuga  | Carico uniformemente distribuito                       |
| 2a               | Valore frequente                                     |                                  |                            | Valore caratteristico |   |  |
| 2b               | Valore frequente                                     |                                  |                            |                       | Valore caratteristico                                   |  |
| 3 (*)            |  |                                  |                            |                       |   | Schema di carico 5 con valore di combinazione 2,5kN/m² |
| 4 (**)           |  |                                  |                            |                       |   | Schema di carico 5 con valore caratteristico 5,0kN/m²  |
| 5 (***)          | Da definirsi per il singolo progetto                 | Valore caratteristico o nominale |                            |                       |   | Schema di carico 5 con valore caratteristico 5,0kN/m²  |

(\*) Ponti pedonali  
(\*\*) Da considerare solo se richiesto dal particolare progetto (ad es. ponti in zona urbana)  
(\*\*\*) Da considerare solo se si considerano veicoli speciali

Tab. 5.1.V - Coefficienti parziali di sicurezza per le combinazioni di carico agli SLU

|   |                        | Coefficiente                  | EQ <sup>lim</sup>          | A1                         | A2           |
|---|------------------------|-------------------------------|----------------------------|----------------------------|--------------|
| Azioni permanenti $g_1$ e $g_2$             | favorevoli sfavorevoli | $\gamma_{G1}$ e $\gamma_{G3}$ | 0,90<br>1,10               | 1,00<br>1,35               | 1,00<br>1,00 |
|   | favorevoli sfavorevoli | $\gamma_{G2}$                 | 0,00<br>1,50               | 1,00<br>1,50               | 0,00<br>1,30 |
| Azioni permanenti non strutturali $g_2$     | favorevoli sfavorevoli | $\gamma_{G2}$                 | 0,00<br>1,50               | 1,00<br>1,50               | 0,00<br>1,30 |
|   | favorevoli sfavorevoli | $\gamma_{Q1}$                 | 0,00<br>1,35               | 0,00<br>1,35               | 0,00<br>1,15 |
| Azioni variabili da traffico                | favorevoli sfavorevoli | $\gamma_{Q2}$                 | 0,00<br>1,35               | 0,00<br>1,35               | 0,00<br>1,15 |
|   | favorevoli sfavorevoli | $\gamma_{Q3}$                 | 0,00<br>1,50               | 0,00<br>1,50               | 0,00<br>1,30 |
| Azioni variabili                            | favorevoli sfavorevoli | $\gamma_{Q4}$                 | 0,00<br>1,50               | 0,00<br>1,50               | 0,00<br>1,30 |
|   | favorevoli sfavorevoli | $\gamma_{Q5}$                 | 0,00<br>1,00 <sup>9)</sup> | 0,00<br>1,00 <sup>8)</sup> | 0,00<br>1,00 |
| Distorsioni e presollecitazioni di progetto | favorevoli sfavorevoli | $\gamma_{r1}$                 | 0,90<br>1,00 <sup>9)</sup> | 1,00<br>1,00 <sup>8)</sup> | 1,00<br>1,00 |
|   | favorevoli sfavorevoli | $\gamma_{r2}$ e $\gamma_{r4}$ | 0,00<br>1,20               | 0,00<br>1,20               | 0,00<br>1,00 |
| Ritiro e viscosità, Cedimenti vincolari     | favorevoli sfavorevoli | $\gamma_{i2}$ e $\gamma_{i4}$ | 0,00<br>1,20               | 0,00<br>1,20               | 0,00<br>1,00 |

Combinazioni SLU:  $1.35 \cdot G_1 + 1.5 \cdot G_2 + 1.35 \cdot Q_{T,i} + 1.5 \cdot \psi_{0i} \cdot Q_{ki}$

dove i termini  $Q_k$  vanno permutati con i coefficienti di cui alla tab. 5.1.IV NTC18

Nota:

con riferimento alle azioni da ritiro e alla viscosità, nelle combinazioni di carico si utilizza un approccio semplificato per cui:

- l'azione da ritiro è assimilata ad un gradiente termico uniforme negativo (cfr paragrafo relativo);
- la viscosità è tenuta in conto tramite un modulo elastico ridotto (cfr paragrafo relativo).

PROGETTAZIONE ATI:

| FASE   | SCHEMA       | COMPONENTI       | CARICHI     | COMBINAZIONI  | n        | Ec          |
|--------|--------------|------------------|-------------|---|----------|-------------|
| FASE 0 | Tr. appogg.  | Solo Tr_acc.     | G1k_Tr,acc  | $\gamma G1 \times G1k_{tr}$   | $\infty$ | 0.0 MPa     |
|        |              |                  |             | $1,35 \times G1k_{tr}$  |          |             |
| FASE 1 | Tr. continua | Solo Tr_acc.     | G1k_soletta | $\gamma G1 \times G1k_{soletta}$  | $\infty$ | 0.0 MPa     |
|        |              |                  |             | $1,35 \times G1k_{soletta}$   |          |             |
| FASE 2 | Tr. continua | Sez. comp. A-CLS | G2k+Ritiro  | $\gamma G2 \times G2k + \gamma_e \times Rit.$   | 17.20    | 12206.4 MPa |
|        |              |                  |             | $1,5 \times G2k + 1,2 \times Rit.$  |          |             |
| FASE 3 | Tr. continua | Sez. comp. A-CLS | Qik+ΔT      | $\gamma Q \times Inv_{(q1;q3)} + \gamma Q \times \psi_{0,0} \times q5 + \gamma Q \times \psi_{0,0} \times q7$ | 6.06     | 34625.5 MPa |
|        |              |                  |             | $1,35 \times Inv_{(q1;q3)} + 1,5 \times 0,6 \times q5 + 1,5 \times 0,6 \times q7$                             |          |             |

Nota:  
le combinazioni di cui alla fase 3 vengono permutate

Per quanto attiene alle combinazioni SLE, è sufficiente tener conto dei coefficienti  $\psi_0$  per la combinazione caratteristica o rara, e  $\psi_2$  per la combinazione quasi permanente.

Per quanto infine attiene le combinazioni sismiche, si ha:

$$G_1 + G_2 + P + E + \sum_j \psi_{2j} Q_{kj}$$

- coefficienti unitari per G1 (acciaio-soletta -pila);
- coefficienti unitari per G2 (sovracc. permanenti);
- coefficienti unitari per E (distorsioni – ritiro - cedimenti);
- coeff. nulli per carichi Qi (traffico – frenam. – vento - neve)
- permutazione degli indici per sisma longitudinale (L) – trasversale (T) – verticale (V)

$$Ex+0.3 Ey+0.3 Ez$$

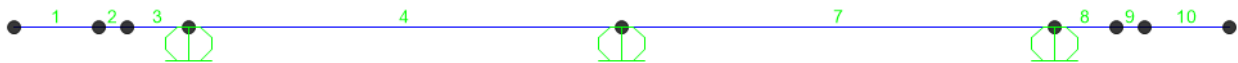
$$0.3 Ex+Ey+0.3 Ez$$

$$0.3 Ex+0.3 Ey+Ez$$

## **7.10. EFFETTI LOCALI – MODELLO A TRAVE CONTINUA**

L'analisi della soletta viene condotta mediante due modellazioni di calcolo complementari:

- Modello di calcolo a frames
- Modello di calcolo a shell



Nel modello a frame la soletta è modellata a trave continua su tre appoggi con campate di 4.6 metri e due sbalzi da 1.85 m, di cui 1.2 m gravati da rialzo del marciapiede.

### **Azioni da combinare**

Carichi permanenti strutturali G1

- Peso proprio soletta
- Peso proprio predalles

Carichi permanenti non strutturali G2

- Peso proprio barriera sicurvia
- Peso proprio cordolo in c.a.
- Peso proprio veletta
- Peso proprio pavimentazione

Azioni variabili:

- Azione del vento;
- Carico neve

Azioni dovute al traffico, gruppi di azione 1 e 2a:

- Schema di carico 1;
- Schema di carico 2.

PROGETTAZIONE ATI:



Azioni eccezionali:  
- Urto di veicolo in svio.

Ai sensi della NTC18 il carico neve non deve essere applicato concomitante al traffico.

### 7.10.1. LINEE DI INFLUENZA

Per individuare le massime sollecitazioni agenti si fa ricorso alle linee di influenza; tramite le linee di influenza è possibile individuare tutte le giaciture dei carichi mobili in tandem dello schema 1 e per i carichi mobili dello schema 2 in cui posizionare i carichi che massimizzano le sollecitazioni.

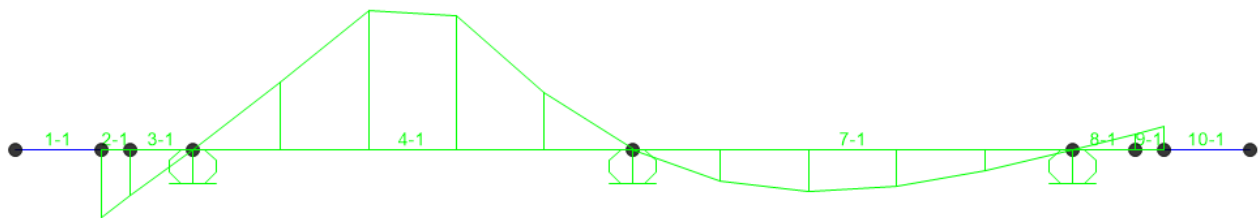
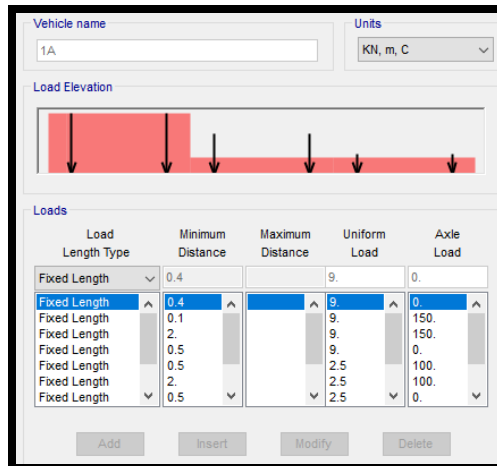
La linea di influenza è una funzione che fornisce la risposta della struttura in una data sezione, in funzione della posizione della forza: per ogni sezione  $S$  voluta, si calcolano le sollecitazioni al variare di un carico unitario  $P$ , ottenendo la variazione della sollecitazione nella sezione di interesse la variare della posizione della azione: l'ascissa del valore massimo della azione unitaria individua la giacitura in cui ottenere il massimo valore della sollecitazione nella posizione voluta.

Il metodo viene implementato tramite solutore SAP2000 tramite apposite funzioni:

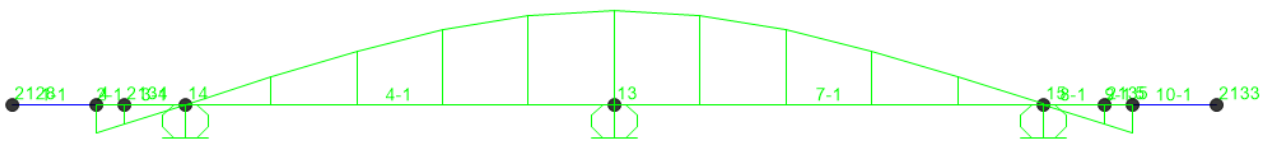
- Si definisce un percorso;
- Si assegnano tutti i frames della travata e dal comando assegna → frames → percorso
- Si definisce schema di carico dal comando definisci → schemi di carico
- Si definisce caso di carico dal comando definisci → caso di carico → modify show load case → load case type → moving load
- Per visualizzare la linea di influenza, comando visualizza → mostra linee di influenza:

A titolo di esempio si riporta la linea di influenza del momento flettente generato dal carico da traffico  $q_1$  sulla prima campata e la LDI della massima reazione sull'appoggio centrale:

PROGETTAZIONE ATI:



*LDI mom.flettente sulla campata 4*



*LDI della reazione sull'appoggio centrale*

**Nota:**

le sollecitazioni massime sono ottenute dall'involuppo di 3 tipologie di carico di tipo 1:

- Carico traslante entro la carreggiata composto da 3 colonne di carico ( $Q_{ik}+q_{ik}$ ,  $i=1;3$ );
- Idem da due colonne;
- Idem, da una sola colonna  $Q_{1k}+q_{1k}$

| Schema di carico 1 - ponti di 1ª categoria. |                        |                            |
|---|------------------------|----------------------------|
| Posizione                                   | Carico asse $Q_k$ [kN] | $q_k$ [kN/m <sup>2</sup> ] |
| Corsia n°1                                  | 300                    | 9.00                       |
| Corsia n°2                                  | 200                    | 2.50                       |
| Corsia n°3                                  | 100                    | 2.50                       |
| Altre corsie                                | 0                      | 2.50                       |

PROGETTAZIONE ATI:

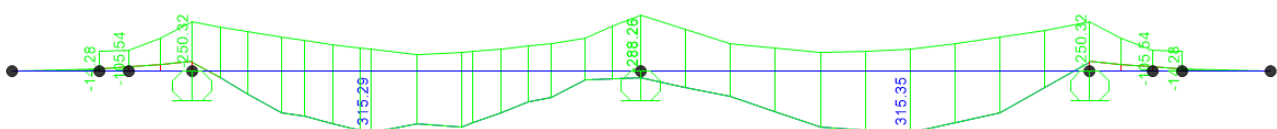
| Gruppo di azioni | Carichi sulla carreggiata               |                  |  |                     |                        | Carichi sui marciapiedi e piste ciclabili           |
|------------------|---|------------------|--|---------------------|------------------------|---|
|                  | Carichi verticali                       |                  |  | Carichi orizzontali |                        | Carichi verticali                                   |
|                  | Modello principale (sch. 1, 2, 3, 4, 6) | Veicoli speciali | Folla (schema di carico 5)                         | Frenature $q_3$     | Forza centrifuga $q_4$ | Carico uniformemente distribuito                    |
| 1                | Valore caratteristico                   |                  |  |                     |                        | Schema 5 con valore di comb. 2.5 kN/m <sup>2</sup>  |
| 2a               | Valore frequente                        |                  |  | Valore caratter.    |                        |   |
| 2b               | Valore frequente                        |                  |  |                     | Valore caratter.       |   |
| 3 [*]            |   |                  |  |                     |                        | Schema 5 con valore caratter. 5.0 kN/m <sup>2</sup> |
| 4 [**]           |   |                  | Schema 5 con valore caractt. 5.0 kN/m <sup>2</sup> |                     |                        | Schema 5 con valore caratter. 5.0 kN/m <sup>2</sup> |
| 5 [***]          | da definirsi per progetto               | Valore caratter. |  |                     |                        |   |

Per quanto attiene il carico da urto, si fa riferimento alla combinazione 2.5.6:

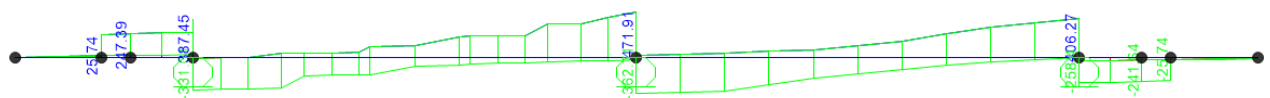
- Combinazione eccezionale, impiegata per gli stati limite ultimi connessi alle azioni eccezionali A:  
 $G_1 + G_2 + P + A_d + \psi_{21} \cdot Q_{k1} + \psi_{22} \cdot Q_{k2} + \dots$  [2.5.6]

dove A = 100 KN applicato alla quota di 1.0 m

### 7.10.2. ANALISI DELLE SOLLECITAZIONI MASSIME



Inviluppo M3 – SLU



Inviluppo V2 – SLU

Valori massimi in asse:

Momento massimo positivo:  $M^+ = 315$  KNm  
 Momento massimo negativo:  $M^- = -288$  KNm  
 Taglio massimo agente:  $V = 472$  KN

PROGETTAZIONE ATI:

Volendo ottenere dei valori più realistici, occorre passare alla modellazione bidimensionale: l'effetto Poisson apporta infatti per congruenza una diminuzione delle sollecitazioni poiché chiama a compartecipare ad effetto piastra anche le giaciture longitudinali.

### **7.10.3. EFFETTI LOCALI – MODELLO A PIASTRA**

Le impronte di carico relative agli schemi 1 e 2 hanno le seguenti dimensioni:

#### Impronta schema di carico 1: 40x40

$H_{\text{soletta}} = 30 \text{ cm}$

$H_{\text{pavimentazione}} = 8 \text{ cm}$

- Impronta in asse soletta =  $40+2*8+2*30/2 = 86 \rightarrow 86 \times 86$
- $Q_{1K} = 150 \text{ KN} \rightarrow Q_{1K,s} = 150 / (0.86 * 0.86) = 203 \text{ KN/mq}$
- $Q_{2K} = 100 \text{ KN} \rightarrow Q_{2K,s} = 100 / (0.86 * 0.86) = 152 \text{ KN/mq}$
- $Q_{3K} = 50 \text{ KN} \rightarrow Q_{3K,s} = 50 / (0.86 * 0.86) = 68 \text{ KN/mq}$

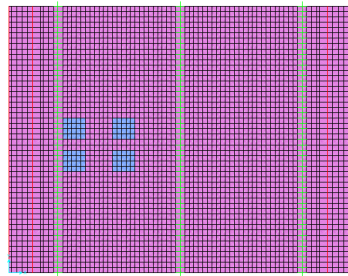
#### Impronta schema di carico 2: 35x60

$H_{\text{soletta}} = 30 \text{ cm}$

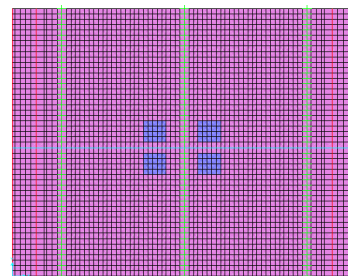
$H_{\text{pavimentazione}} = 8 \text{ cm}$

- Impronta in asse soletta =  $35+2*8+2*30/2 = 81$
- Impronta in asse soletta =  $60+2*8+2*30/2 = 106 \rightarrow 81 \times 106$
- $Q_{aK} = 200 \text{ KN} \rightarrow Q_{2K,s} = 200 / (0.81 * 1.06) = 233 \text{ KN/mq}$

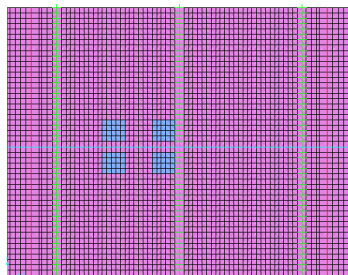
PROGETTAZIONE ATI:



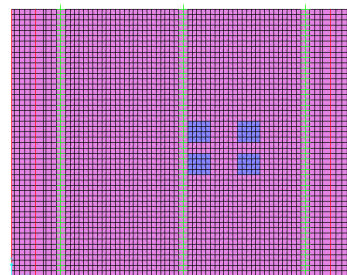
*Impronta Q1k\_camp*



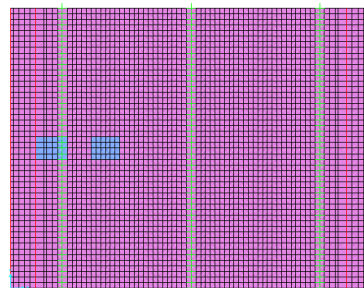
*Impronta Q2k\_camp*



*Impronta Q1k\_app*



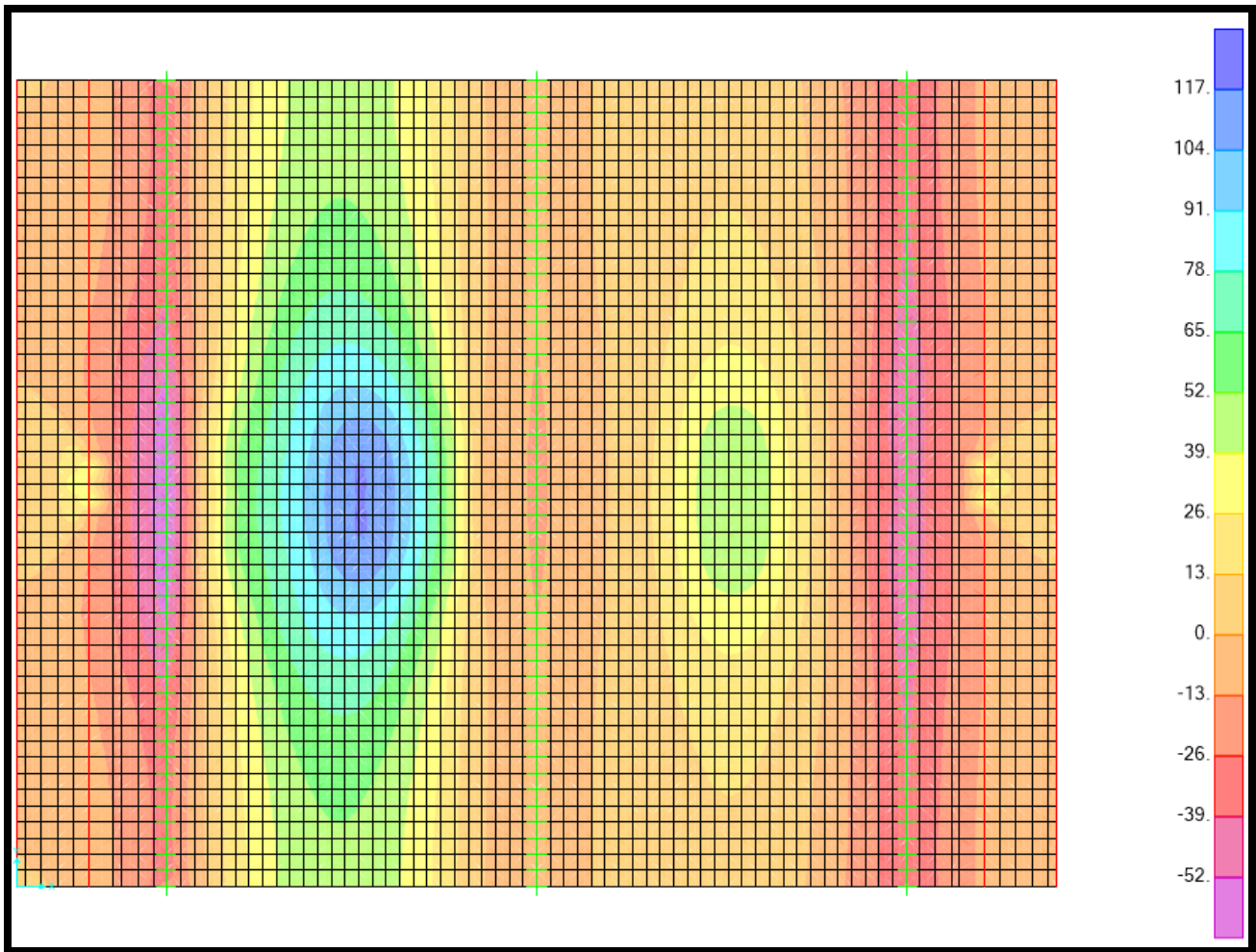
*Impronta Q2k\_app*



*Schema di carico 2*

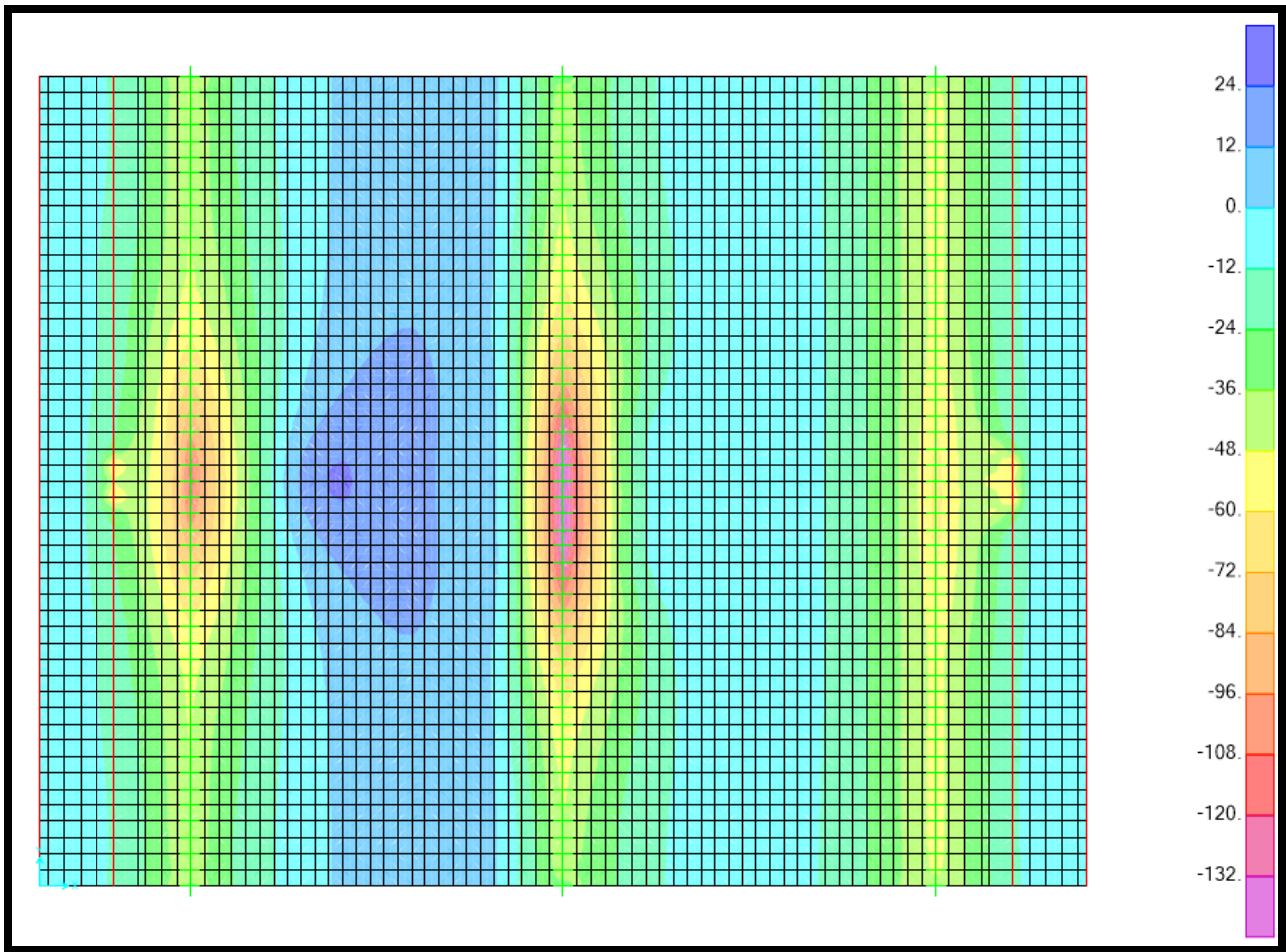
Di seguito si riportano le schermate delle sollecitazioni agenti sulle piastre

PROGETTAZIONE ATI:



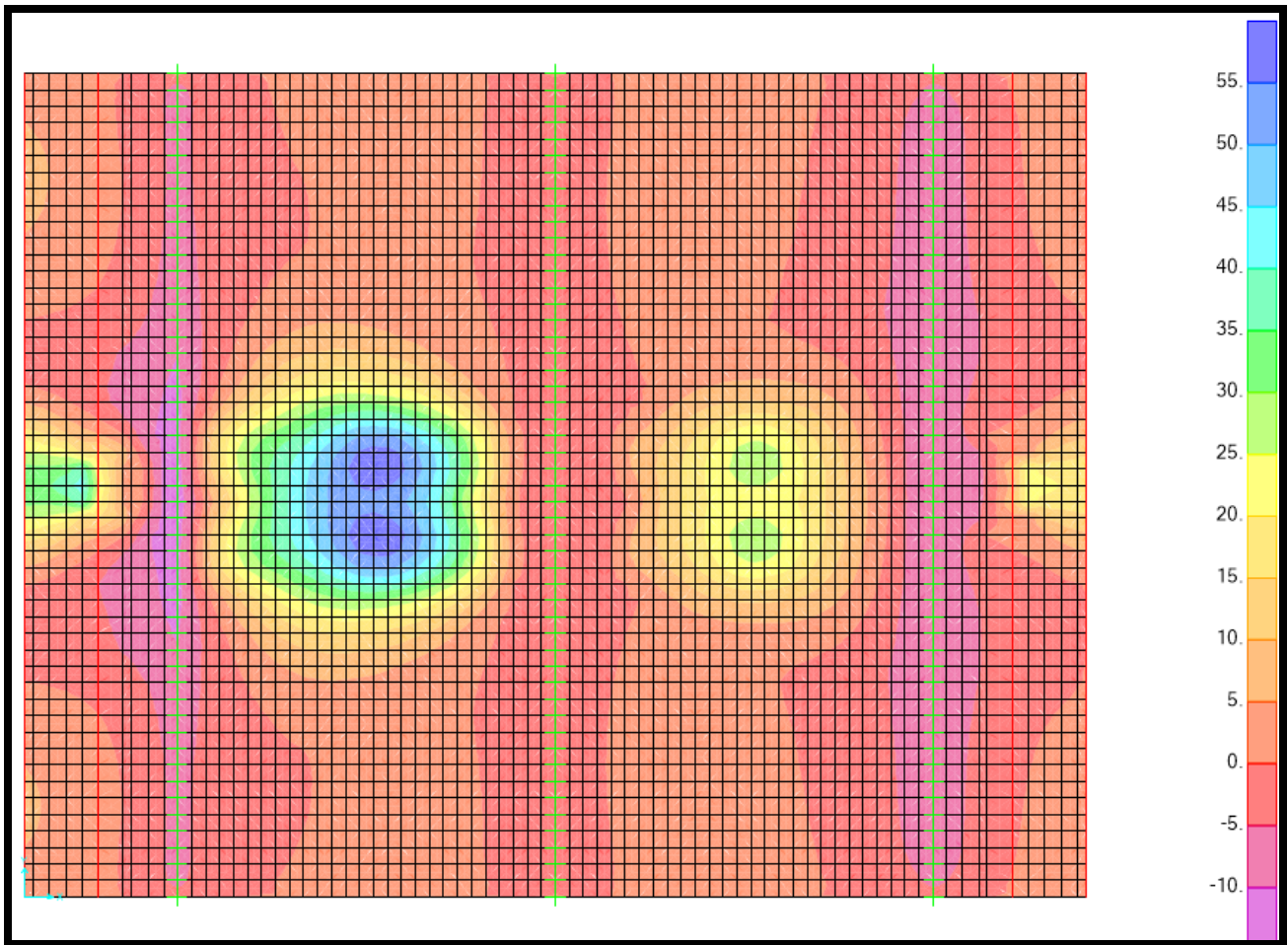
Inv M11 max

PROGETTAZIONE ATI:



Inv M11 min

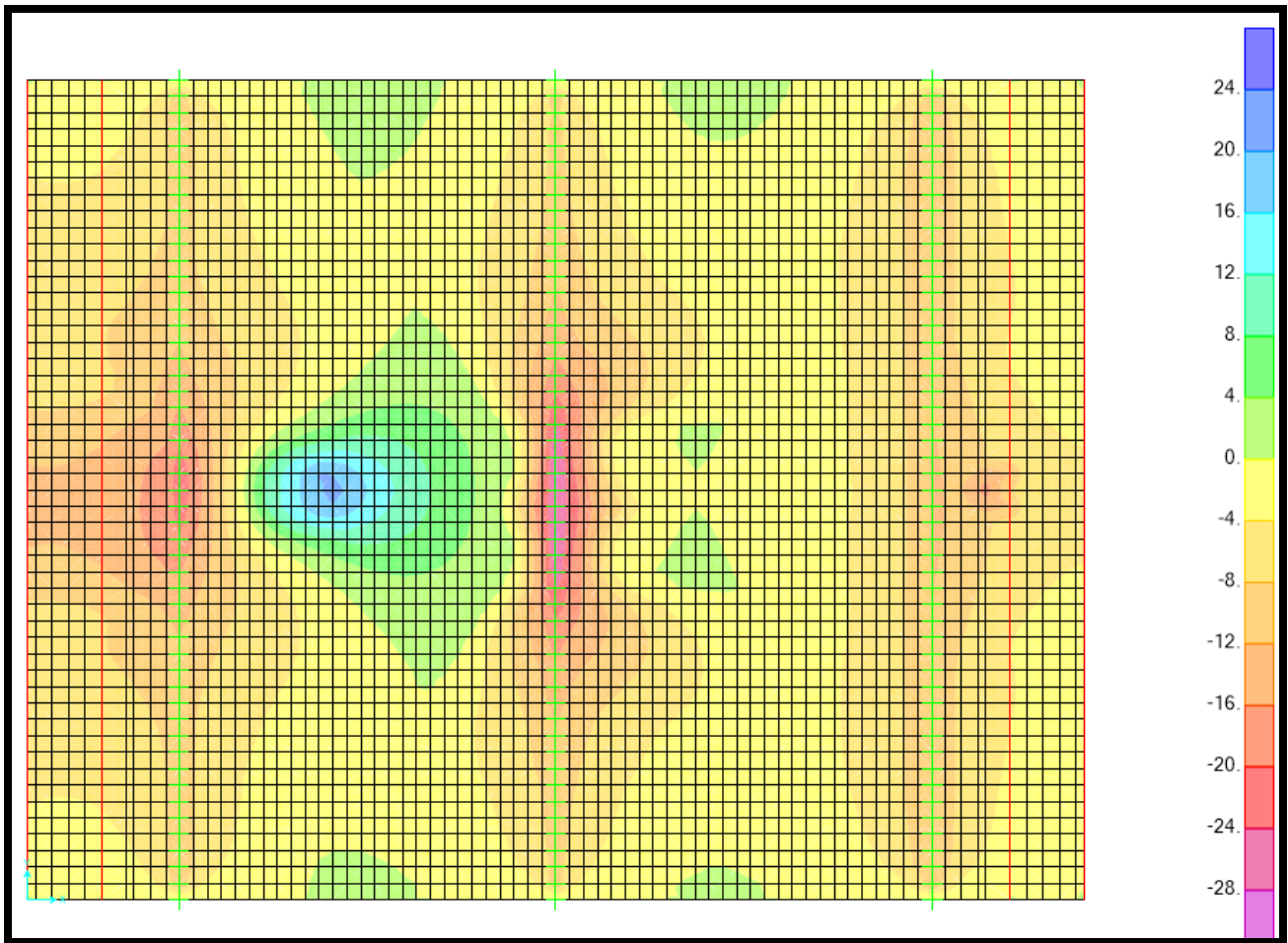
PROGETTAZIONE ATI:



Inv M22 max

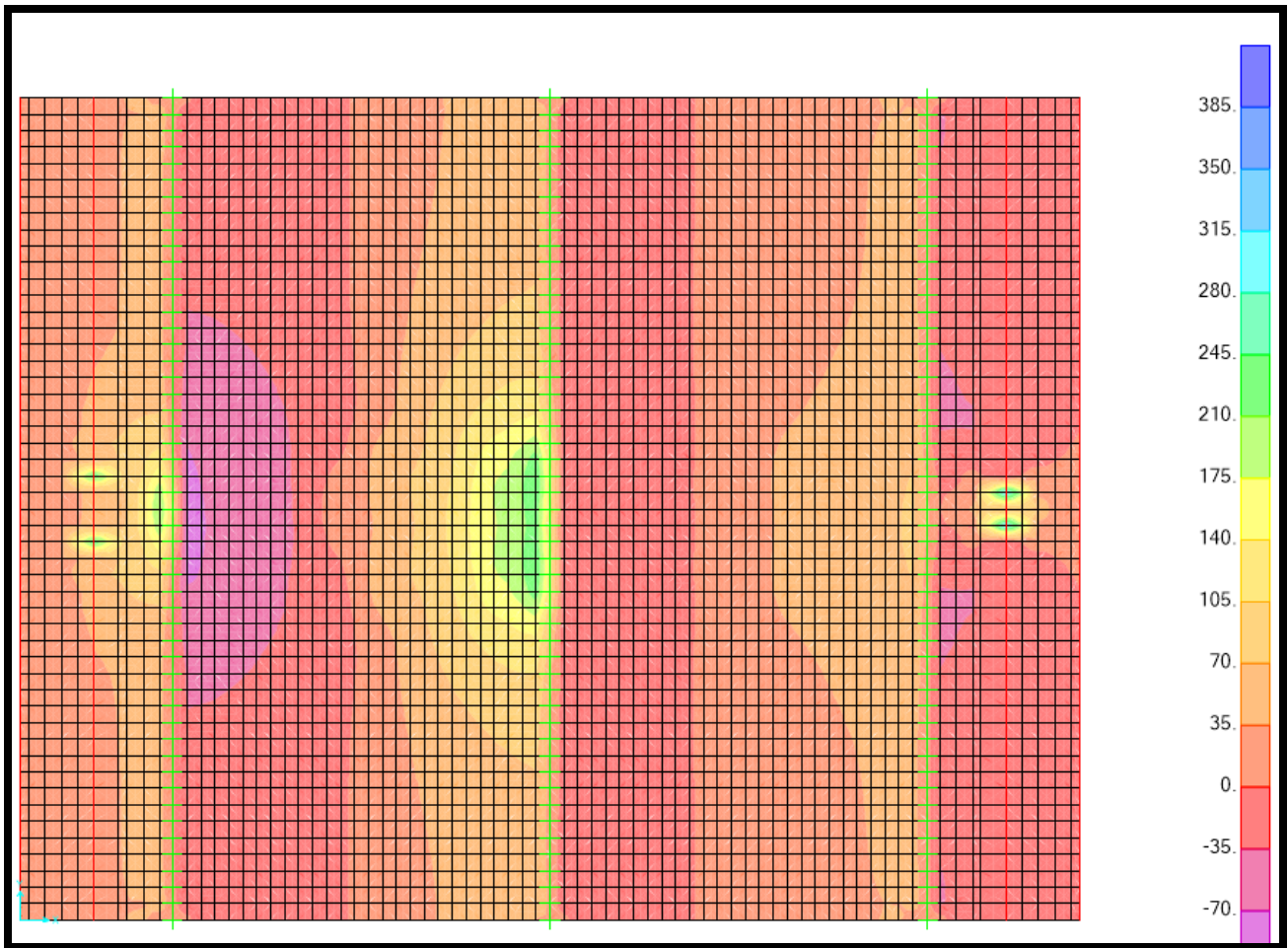
PROGETTAZIONE ATI:





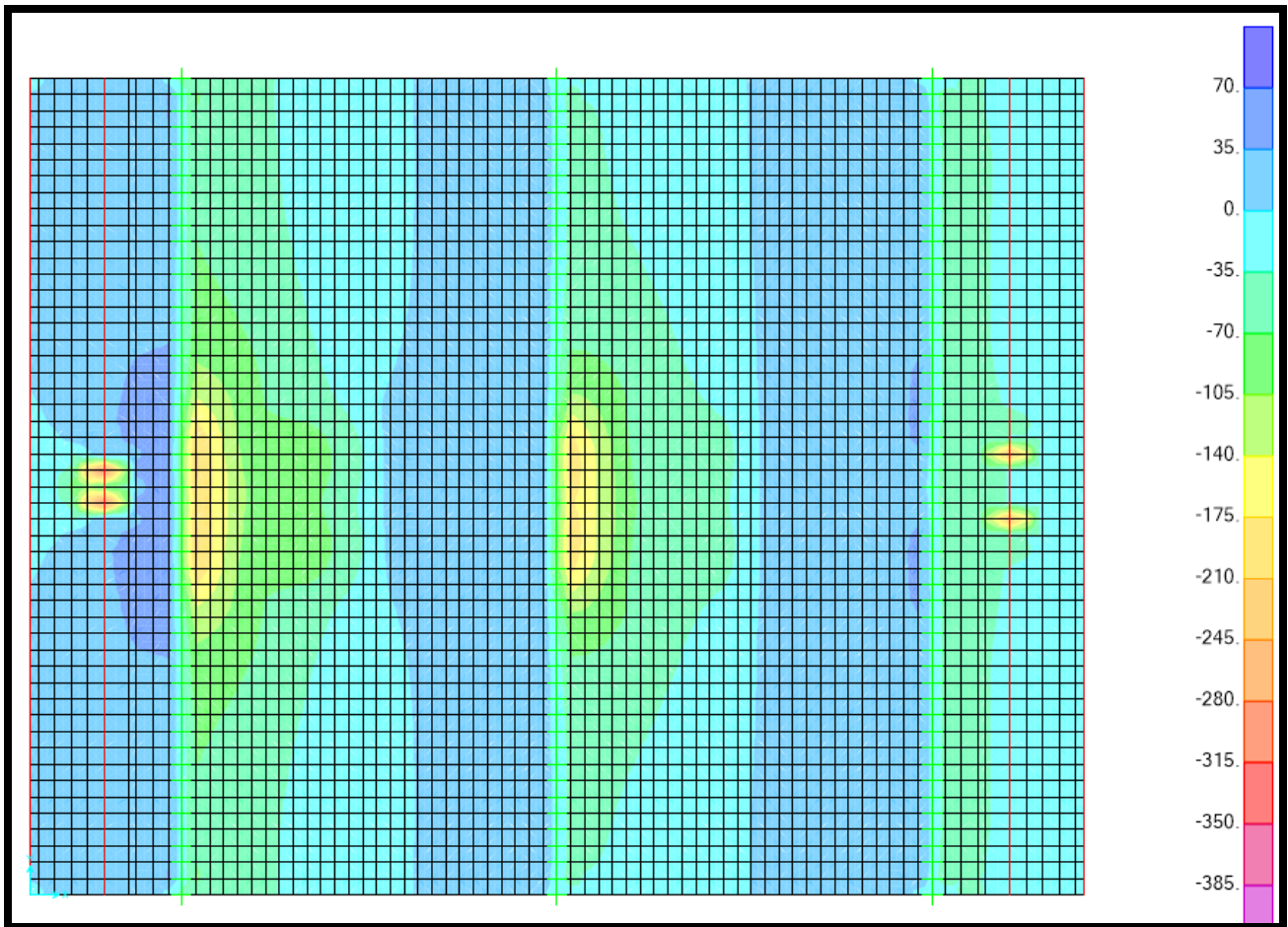
Inv M22 min

PROGETTAZIONE ATI:



Inv V13 max

PROGETTAZIONE ATI:



Inv V13 min

PROGETTAZIONE ATI:

## 7.11. VERIFICA DI RESISTENZA DELLA SOLETTA

I valori di calcolo delle sollecitazioni sono:

Modellazione a frame (in asse):

|                           |              |     |
|---------------------------|--------------|-----|
| Momento massimo positivo: | $M^+ = 315$  | KNm |
| Momento massimo negativo  | $M^- = -288$ | KNm |
| Taglio massimo agente     | $V = 472$    | KN  |

Modellazione a shell

Il modello a shell tiene conto del comportamento bidirezionale che l'effetto Poisson comporta per congruenza; il contributo alla resistenza nella deformazione sul piano in direzione longitudinale comporta una diminuzione delle sollecitazioni:

$$M_{11,max} = 117 \text{ KNm}$$

$$M_{11,min} = -141 \text{ KNm}$$

$$M_{22,max} = 58 \text{ KNm}$$

$$M_{22,min} = -30 \text{ KNm}$$

$$V_{13,max} = 230 \text{ KN}$$

Considerando la presenza della predalle (spessore 50 mm), e la posa delle armature (esterne in direzione asse ponte, interne in direz. perpendicolare all'asse del ponte), i valori effettivi delle caratteristiche geometriche della sezione di verifica valgono:

Armature perpendicolari all'asse del ponte – flessione M11

- $H_{soletta} = 350 \text{ mm}$
- $Coprif_{sup} = 40+16 \text{ mm}$  (asse barra =  $c+\Phi/2$ )
- $Coprif_{inf} = 50 \text{ (predalle)} +10 +16 \text{ mm}$  (asse barra =  $c+\Phi/2$ )

Armature dirette come l'asse del ponte – flessione M22

- $H_{soletta} = 300 \text{ mm}$
- $Coprif_{sup} = 40 \text{ mm}$  (asse barra =  $c+\Phi/2$ )
- $Coprif_{inf} = 50 \text{ (predalle)} +10 \text{ mm}$  (asse barra =  $c+\Phi/2$ )

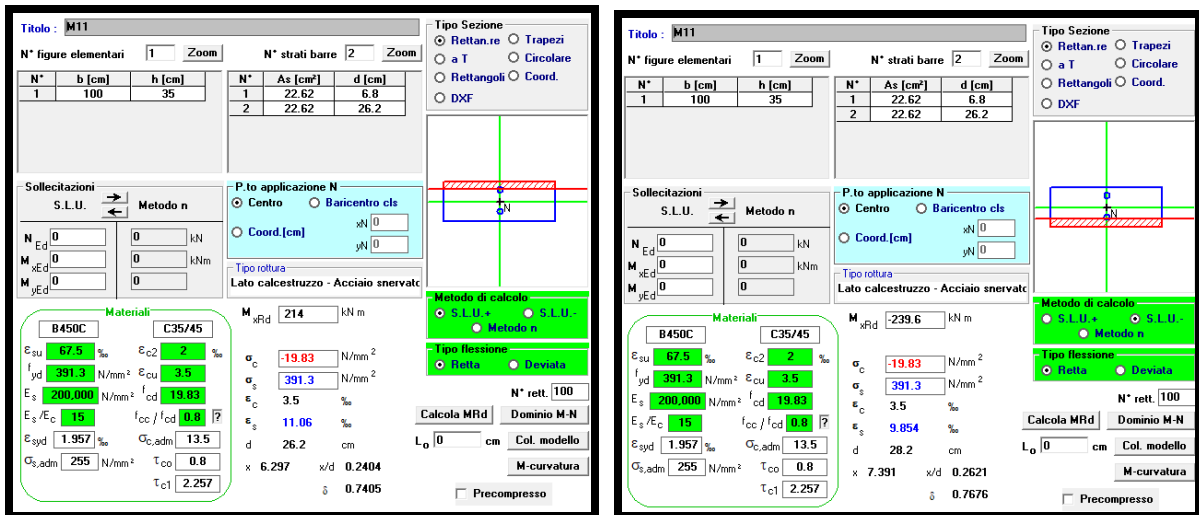
Le armature che assorbono lo sforzo principale M11 poste in direzione perpendicolare al ponte vengono poste all'interno; quelle che assorbono lo sforzo M22 (sollecitazione diretta parallelamente all'asse del ponte) vengono poste all'esterno.

PROGETTAZIONE ATI:

Campata

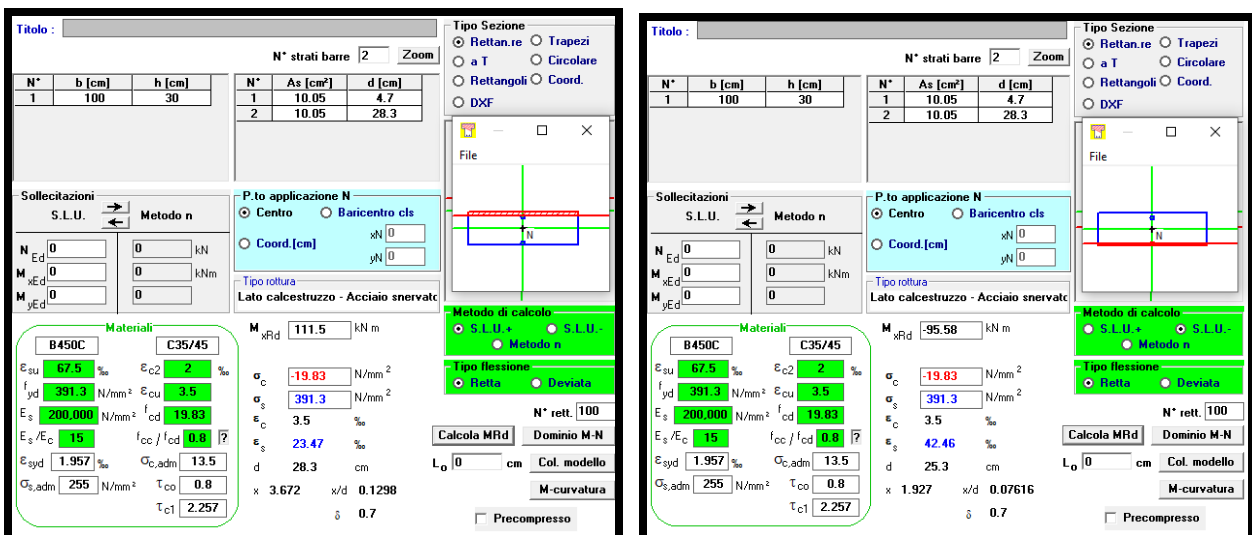
Armando la sezione 100x30 con ferri  $\Phi 24/20$  sup ed inf si ha:

$$\begin{aligned} Mr,^+ &= 214 \text{ KNm/m} && \rightarrow \eta^+ = Mr/Ms = 214/117 = 1.83 \\ Mr,^- &= -185.6 \text{ KNm/m} && \rightarrow \eta^- = Mr/Ms = 239.6/141 = 1.7 \end{aligned}$$



In direzione longitudinale vengono poste barre  $\Phi 16/20$ , cui corrispondono i seguenti valori resistenti:

$$\begin{aligned} Mr,^+ &= 111.5 \text{ KNm/m} && \rightarrow \eta^+ = Mr/Ms = 111.5/58 = 1.92 \\ Mr,^- &= -95.6 \text{ KNm/m} && \rightarrow \eta^- = Mr/Ms = 95.6/30 = 3.18 \end{aligned}$$



PROGETTAZIONE ATI:

Per quanto riguarda il taglio, si ha:

- Sezione resistente unitaria: 100x30
- Taglio max agente: 230 KN/m
- Taglio resistente in assenza di specifica armatura a taglio: 243 KN/m  
(taglio resistente per sezione h=35 cm: 261 KN)
  
- Coeff.sicurezza:  $\eta = 243/230 = 1.06$

| B<br>(cm)       | H<br>(cm)        | c<br>(cm)     | $\Phi_{st}$<br>(mm) | n             | N°                     | $\Phi$<br>(mm)    | $\theta$<br>21.8° <math>\leq \theta \leq 45^\circ</math><br>(incl.bielle els)<br>(rott.cont.bielle-staffe per $\theta=15,63^\circ$ ) | $\alpha$<br>0° <math>\leq \alpha \leq 90^\circ</math><br>(incl. staffe) | a l<br>(cm)                                   |
|-----------------|------------------|---------------|---------------------|---------------|------------------------|-------------------|--|---|---|
| Larghezza anima | Altezza sezione  | Copriferro    | diametro staffa     | n° braccia    | n° ferri longitud.tesi | diametro f. long. |  |   | prolung. A long.                              |
| 100             | 30               | 2             | 10                  | 5             | 10                     | 24                | 33.0   | 90.0  | 19  |
| 70              |                  |               |                     |               |                        |                   |  |   |   |
| Vsd<br>(KN)     | Ned<br>(KN)      | Vr.sd<br>(KN) | s<br>(cm)           | Vr.ed<br>(KN) | Verifica<br>Vsd<Vred   | s<br>(cm)         | Vrd<br>(KN)  | $\eta$<br>TrasLM =19,4 cm<br>Coeff.Sicur.                               | Vrd<br>(KN)                                   |
| Taglio agente   | Sforzo di compr. | Res. a taglio | p.st. necess.       | Resist.biella | Rott.duttile           | p.St. scelto      | Res. a taglio di prog.   | Vrd/Ved   | (NTC18 4.1.23 ELEMENTI SENZA ARMAT. A TAGLIO) |
| 230             | 0                | 298.2         | 25.9                | 1218          | BIELLA OK              | 20                | 298.2  | 1.30  | 243.13  |

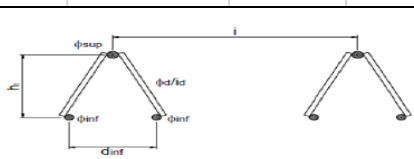
→ non è necessario disporre specifica armatura a taglio.

PROGETTAZIONE ATI:

## 7.12. CALCOLO DELLE PREDALLE

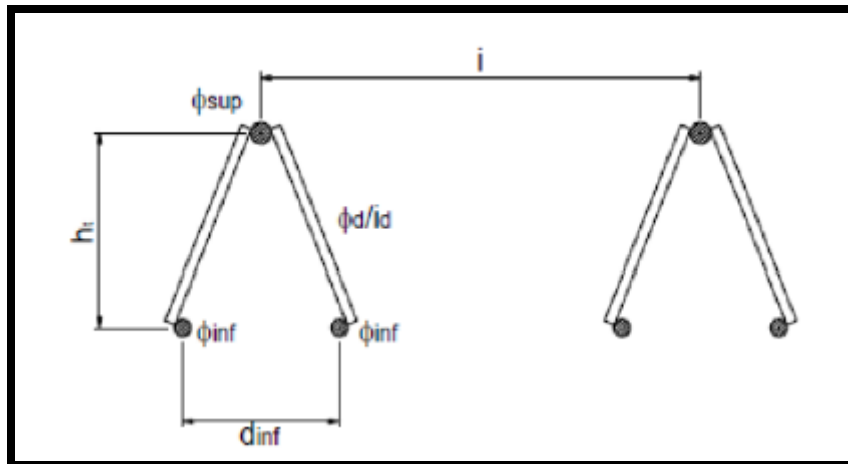
Verranno utilizzate predalles aventi le seguenti caratteristiche:

- spessore soletta  $s = 50$  mm
- larghezza  $L = 1200$  mm
- numero di tralicci  $n = 3$
- interasse  $i = 400$  mm
- alt.traliccio  $ht = 205$  mm
- dist.armature inf  $d_{inf} = 100$  mm

| VERIFICA DI RESISTENZA PREDALLE |              |  |              |                 |                  |  |                 |
|---------------------------------|--------------|--|--------------|-----------------|------------------|--|-----------------|
| spessore predalle               | alt. Soletta | largh. predalle                            | n°tralicci   | interasse       | alt.traliccio    | dist.arm. inf.   | peso sol.+pred. |
| s                               | h,s          | L  | n            | i               | ht               | d,inf  | p               |
| (mm)                            | (mm)         | (mm)                                       | -            | (mm)            | (mm)             | (mm)   | KN/mq           |
| 50                              | 300          | 1200,0                                     | 3,0          | 400,0           | 205              | 100  | 8,75            |
| distanza appoggi pred.          | sbalzo       | coeff. ampl.                               | mom. camp.   | mom. sbalzo     | mom. tral. camp- | mom. tral. sbalzo  |                 |
| Li                              | Le           | $\gamma$                                   | $M_{int}^+$  | $M_{sb}$        | $M_{T,int}^+$    | $M_{T,sub}$  |                 |
| m                               | m            | -  | KNm/pred     | KNm/pred        | KNm/tral.        | KNm/tral.  |                 |
| 4,20                            | 1,85         | 1,35                                       | 26,05        | 20,21           | 10,42            | 8,09   |                 |
| PREDALLE                        |              | forzo assiale barre                        |              | teso /compresso |                  |  |                 |
|                                 |              | N_tot (KN)                                 | N barre (KN) | T/C             |                  |  |                 |
| CAMPATA                         | SUP          | 50,8                                       | 50,8         | C               |                  |  |                 |
|                                 | INF          | 50,8                                       | 25,4         | T               |                  |  |                 |
| APPOGGIO                        | SUP          | 39,4                                       | 39,4         | T               |                  |  |                 |
|                                 | INF          | 39,4                                       | 19,7         | C               |                  |  |                 |
| PREDALLE                        |              | dimensionamento                            | Aa, posta    |                 |                  |  | VERIFICA        |
|                                 |              | $N_{pl,rd} = A \cdot f_{yk} / \gamma_{M0}$ |              |                 |                  |  |                 |
|                                 |              | Aa, min (mmq)                              | $\Phi$ (mm)  | n°              | A (mmq)          | $\eta$   |                 |
|                                 |              | (mmq)                                      | (mm)         | -               | (mmq)            | -  |                 |
| CAMPATA                         | SUP          | 118,6                                      | 16           | 1               | 201,1            | 1,70   | OK              |
|                                 | INF          | 118,6                                      | 12           | 2               | 226,2            | 1,9  | OK              |
| APPOGGIO                        | SUP          | 92,0                                       | 16           | 1               | 201,1            | 2,2  | OK              |
|                                 | INF          | 92,0                                       | 12           | 2               | 226,2            | 2,5  | OK              |

Di seguito vengono esplicitati i calcoli:

PROGETTAZIONE ATI:



Nella fase iniziale la predalle deve sostenere il peso della soletta prima che faccia presa, per cui si ha:

- carico caratteristico  $p = 0.35 \cdot 25 = 8.75 \text{ KN/mq}$
- $\gamma_d = 1.35$
- $L_{app} = 4.2 \text{ m} \quad \rightarrow M^+ = 8.75 \cdot 1.35 \cdot L^2/8 = 26.05 \text{ KNm/pred.}$
- $L_{est} = 1.75 \text{ m} \quad \rightarrow M^- = 8.75 \cdot 1.35 \cdot L^2/2 = 20.21 \text{ KNm/pred}$

per cui la sollecitazione spettante al singolo traliccio ammonta a:

$$M^+ = 26.05 \cdot 0.4 = 10.42 \text{ KNm/tral.}$$

$$M^- = 20.21 \cdot 0.4 = 8.09 \text{ KNm/tral.}$$

Lo sforzo assiale agente sulla barra ammonta a  $M/ht$ :

- campata sup (una barra)  $\rightarrow N_{sd} = M^+/ht = (10.42E3/205) = 50.8 \text{ KN/corrente com.}$
- campata inf (due barre)  $\rightarrow N_{sd} = M^+/ht = (10.42E3/205)/2 = 25.4 \text{ KN/corrente teso}$
- appoggio sup (una barra)  $\rightarrow N_{sd} = M^-/ht = (8.09E3/205) = 39.4 \text{ KN/corrente teso}$
- appoggio inf (due barre)  $\rightarrow N_{sd} = M^-/ht = (8.09E3/205)/2 = 19.7 \text{ KN/corrente compr.}$

Dimensionamento barre

$$N_{pl,Rd} = A \cdot f_{yk} / \gamma_{M0} \quad \text{con } \gamma_{M0} = 1.05 \quad f_{yk} = 450 \text{ Mpa}$$

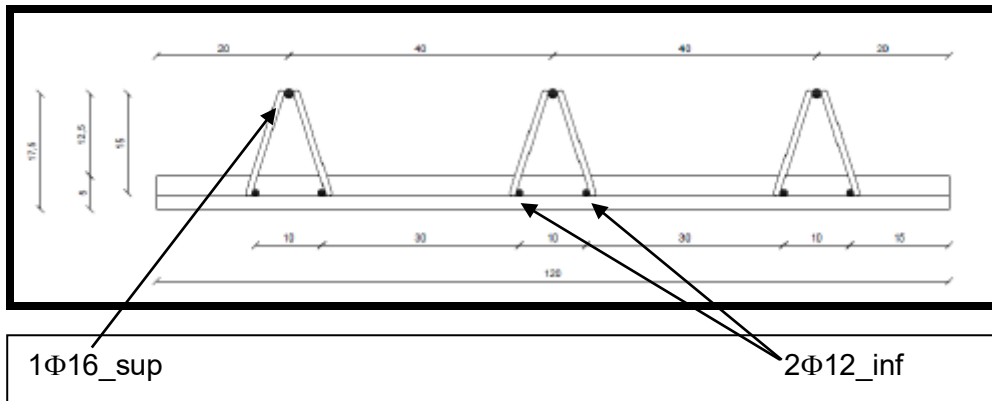
PROGETTAZIONE ATI:



| PREDALLE |     | forzo assiale barre |              | teso /compresso |  |
|----------|-----|---------------------|--------------|-----------------|--|
|          |     | N tot (KN)          | N barre (KN) | T/C             |  |
| CAMPATA  | SUP | 50,8                | 50,8         | C               |  |
|          | INF | 50,8                | 25,4         | T               |  |
| APPOGGIO | SUP | 39,4                | 39,4         | T               |  |
|          | INF | 39,4                | 19,7         | C               |  |

| PREDALLE |     | dimensionamento      | Aa, posta |    |         |      | VERIFICA |
|----------|-----|----------------------|-----------|----|---------|------|----------|
|          |     | Np,Rd=A*fyk/gamma_M0 | Phi (mm)  | n° | A (mm²) | eta  |          |
|          |     | Aa, min (mm)         |           |    |         |      |          |
| CAMPATA  | SUP | 118,6                | 16        | 1  | 201,1   | 1,70 | OK       |
|          | INF | 118,6                | 12        | 2  | 226,2   | 1,9  | OK       |
| APPOGGIO | SUP | 92,0                 | 16        | 1  | 201,1   | 2,2  | OK       |
|          | INF | 92,0                 | 12        | 2  | 226,2   | 2,5  | OK       |



### 1.1.1 VERIFICA DI INSTABILITÀ

Le barre compresse devono essere verificate all'instabilità secondo la seguente espressione:

$$N_{Ed} \leq N_{b,Rd}$$

dove  $N_{b,Rd}$  è la resistenza all'instabilità dell'asta compressa che per sezioni di classe 1,2 e 3 vale:

$$N_{b,Rd} = \chi \frac{A f_{yk}}{\gamma_{M1}}$$

dove:

$$\chi = \frac{1}{\Phi + \sqrt{\Phi^2 + \lambda^{*2}}}$$

$$\Phi = 0.5 [1 + \alpha(\lambda^* - 0.2) + \lambda^{*2}]$$

PROGETTAZIONE ATI:

$$\lambda = \frac{l_0}{i} \quad i = \sqrt{\frac{J}{A}} \quad \lambda^* = \sqrt{A \cdot \frac{f_{yk}}{N_{cr}}} \quad N_{cr} = \frac{E\pi^2 A}{\lambda^2}$$

$l_0 = \beta \cdot l$  = lunghezza libera di inflessione

$i$  = raggio giratore di inerzia

$\lambda^*$  = snellezza adimensionalizzata

Il fattore di imperfezione  $\alpha$  si ottiene dalla tab. 4.2.VIII NTC18 di seguito riportata, e vale:

$\alpha = 0.49$

Tab. 4.2.VIII - Curve d'instabilità per varie tipologie di sezioni e classi d'acciaio, per elementi compressi

| Sezione trasversale              | Limiti   | Inflexione<br>interna<br>all'asse | Curva di instabilità            |                |      |
|----------------------------------|--|-----------------------------------|---------------------------------|----------------|------|
|                                  |  |                                   | S235,<br>S275,<br>S355,<br>S420 | S460           |      |
| Sezioni laminare<br>             | $t_f \leq 40$ mm   | y-y<br>z-z                        | a                               | a <sub>0</sub> |      |
|                                  |  |                                   | b                               | a <sub>0</sub> |      |
|                                  | $40 \text{ mm} < t_f \leq 100$ mm                                  | y-y<br>z-z                        | b                               | a              |      |
|                                  |  |                                   | c                               | a              |      |
| $t_f \leq 100$ mm                | y-y<br>z-z   | b                                 | a                               |                |      |
|                                  |  | c                                 | a                               |                |      |
| $t_f > 100$ mm                   | y-y<br>z-z   | d                                 | c                               |                |      |
| Sezioni ad I<br>saldate<br>      | $t_f \leq 40$ mm   | y-y<br>z-z                        | b                               | b              |      |
|                                  | $t_f > 40$ mm  | y-y<br>z-z                        | c                               | c              |      |
| Sezioni cave<br>                 | Sezione formata "a caldo"  | qualunque                         | a                               | a <sub>0</sub> |      |
|                                  | Sezione formata "a freddo"   | qualunque                         | c                               | c              |      |
| Sezioni scatolari saldate<br>    | In generale  | qualunque                         | b                               | b              |      |
|                                  | saldature "spesse":<br>$a > 0.5t_f$<br>$b/t_f < 30$ ; $h/t_w < 30$ | qualunque                         | c                               | c              |      |
| Sezioni piene, ad<br>U e T<br>   |  | qualunque                         | c                               | c              |      |
| Sezioni ad L<br>                 |  | qualunque                         | b                               | b              |      |
| Curva di instabilità             | a <sub>0</sub>   | a                                 | b                               | c              | d    |
| Fattore di imperfezione $\alpha$ | 0,13   | 0,21                              | 0,34                            | 0,49           | 0,76 |

PROGETTAZIONE ATI:

| VERIFICA DI INSTABILITA' ARMAURA PREDALLE |                          |                    |       |                |                 |                    |            |          |
|---|--------------------------|--------------------|-------|----------------|-----------------|--------------------|------------|----------|
| E= 210000 MPa                             | f <sub>yk</sub> =450 MPa | γ= 1,05            |       |                |                 |                    |            |          |
| CORRENTE                                  | φ barra                  | A                  | β     | l <sub>0</sub> | l               | J                  | i          | λ        |
| COMPRESSO                                 | (mm)                     | (mm <sup>2</sup> ) | -     | (mm)           | (mm)            | (mm <sup>4</sup> ) | mm         | -        |
| SUPERIORE                                 | 16                       | 201,1              | 1,0   | 150            | 150             | 3217,0             | 4,00       | 37,5     |
| INFERIORE                                 | 12                       | 113,1              | 1,0   | 150            | 150             | 1017,9             | 3,00       | 50,0     |
| N <sub>cr</sub>                           | λ*                       | α                  | Φ     | χ              | N <sub>ed</sub> | N <sub>b,rd</sub>  | η          | VERIFICA |
| (N)                                       |                          | curva C            |       |                | (KN)            | (KN)               | (Nbrd/Ned) |          |
| 11112649,56                               | 0,090                    | 0,49               | 0,477 | 1,04           | 50,8            | 89,50              | 1,76       | OK       |
| 4688149,034                               | 0,104                    | 0,49               | 0,482 | 1,03           | 19,7            | 49,71              | 2,52       | OK       |

### 7.12.1. VERIFICA DI DEFORMABILITÀ

In fase costruttiva la predalle porta l'interezza del carico, compreso il peso proprio; in particolare nella verifica delle compatibilità degli spostamenti (freccia limite) si assume che l'intero carico venga portato dal solo traliccio di acciaio

Freccia mensola 
$$f = \frac{pl^4}{8EI}$$

Freccia in campata 
$$f = \frac{5}{384} \frac{pl^4}{EI}$$

Il carico permanente agente sul singolo traliccio, incrementato del 10% per carico dinamico, vale:

$$p = 0.35 \cdot 26 \cdot 0.4 \cdot 1.1 = 3.64 \text{ KN/m} \quad (\text{peso specifico cls liquido } 26 \text{ KN/mc})$$

Il momento di inerzia del traliccio vale:

$$I = I_{c,s} + 2I_{c,i} + A_{s,s} \cdot \left(\frac{h_t}{2}\right)^2 + 2A_{s,i} \cdot \left(\frac{ht}{2}\right)^2$$

dove I<sub>c</sub> momento inerzia barra di raggio r

$$I_c = \frac{\pi r^4}{4}$$

PROGETTAZIONE ATI:

| VERIFICA DI DEFORMABILITA' PREDALLE |  |    |                                   |                         |                            |                                 |                                   |
|-------------------------------------|--|----|-----------------------------------|-------------------------|----------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|
| MOMENTO INERZIA TRALICCIO           |  |    |                                   |                         |                            |                                 |                                   |
| CORRENTE                            | φ barra<br>(mm)  | n° | A<br>(mm <sup>2</sup> )           | J<br>(mm <sup>4</sup> ) | h <sub>tral.</sub><br>(mm) | Baricentro<br>(mm)              | J traliccio<br>(mm <sup>4</sup> ) |
| SUPERIORE                           | 16   | 1  | 201,1                             | 3217,0                  | 205                        | 96,5                            | 4478585,002                       |
| INFERIORE                           | 12   | 2  | 113,1                             | 1017,9                  |                            |                                 |                                   |
| FRECCIA MENSOLA                     | carico perm. singolo traliccio<br>(γ=26 KN/mc incr.diam.getto) |    | $f = \frac{pl^4}{8EI}$            | f = 5,7 mm              | freccia limite             | f <sub>lim_mens.</sub> = 7,4 mm | VERIFICATO                        |
| FRECCIA CAMPATA                     | 3,64 KN/m  |    | $f = \frac{5 \cdot pl^4}{384 EI}$ | f = 15,7 mm             | K = L/250,00               | f <sub>lim_camp</sub> = 16,8 mm | VERIFICATO                        |

Freccia mensola:  $3.64 \cdot 1850^4 / (8 \cdot 210000 \cdot 4478585) = 5.7 \text{ mm} < L/250 = 7.4 \text{ mm}$

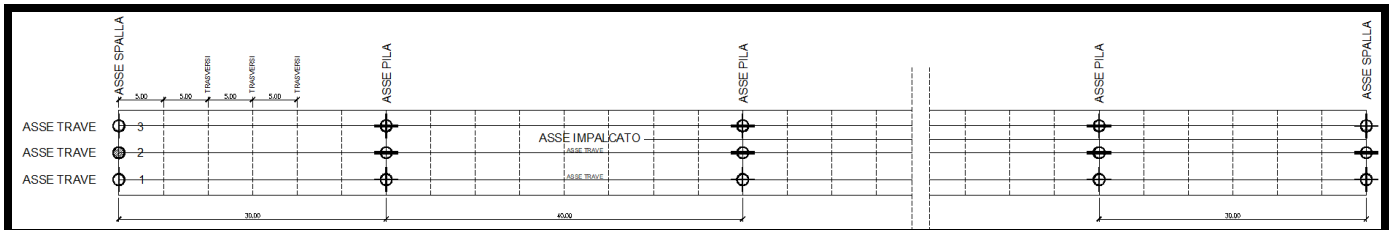
Freccia campata:  $3.64 \cdot 4200^4 \cdot 5 / 384 / (210000 \cdot 4478585) = 15.7 \text{ mm} < L/250 = 16.8 \text{ mm}$

→ Non occorrono puntelli

## 1.2 Impalcato – effetti globali

L'analisi degli effetti globali viene condotta a mezzo di modello tridimensionale agli elementi finiti realizzato tramite elementi frame (travi, traversi e controventi) e shell (soletta).

L'impalcato con soletta a trave continua presenta la seguente disposizione degli appoggi:



La disposizione degli appoggi è tale da consentire le dilatazioni termiche trasversali e longitudinali nel rispetto della staticità del sistema.

PROGETTAZIONE ATI:

### 7.12.2. MODELLAZIONE DEI VINCOLI

Il vincolo fra l'asse della trave metallica ed il contorno (appoggi in basso e soletta in alto) può essere efficacemente modellato in due modi:

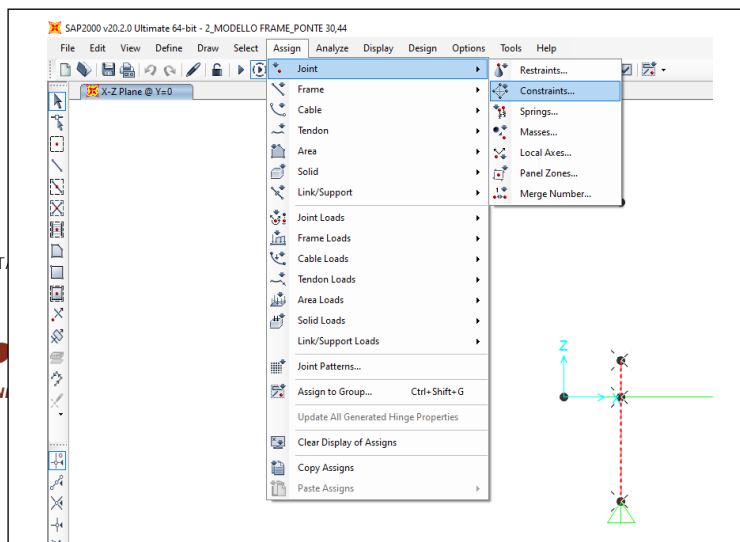
- Ricorrendo ad elementi rigidi
- Ricorrendo al vincolo sap2000 "elemento rigido" (body)

Il secondo metodo possiede due pregi rispetto al primo:

- Possiede una maggiore precisione;
- Non ingenera mai instabilità nella matrice delle rigidezze

Si riportano di seguito le indicazioni utili all'applicazione del vincolo body:

➔ Selezionare i nodi cui associare vincolo rigido ➔ assegnare Constraint Body



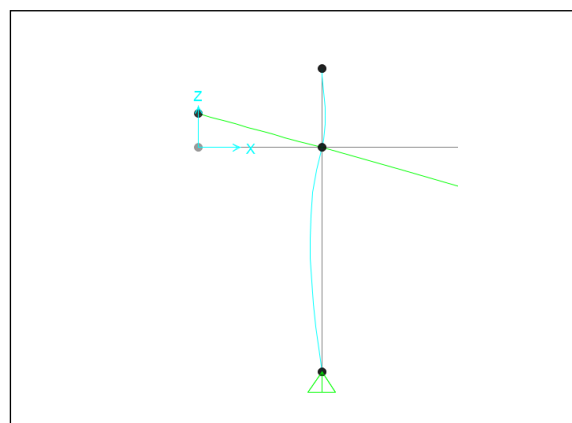
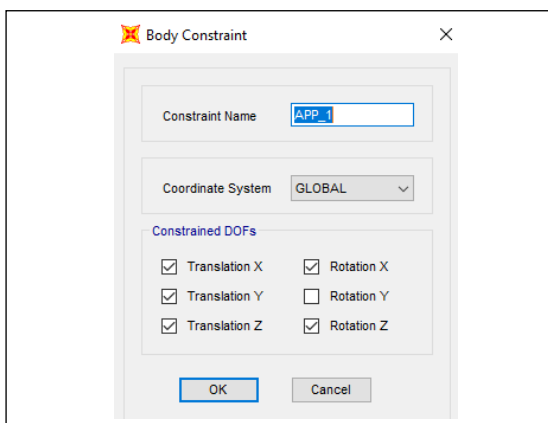
#### ASSEGNAZIONE VINCOLO RIGIDO FRA APPOGGI E TRAVE

➔ In alternativa ai BR, di non sempre facile calibrazione, e a vantaggio di speditezza ed efficienza della soluzione in termini di congruenza, è possibile applicare il vincolo CONSTRAINTS

(\*)

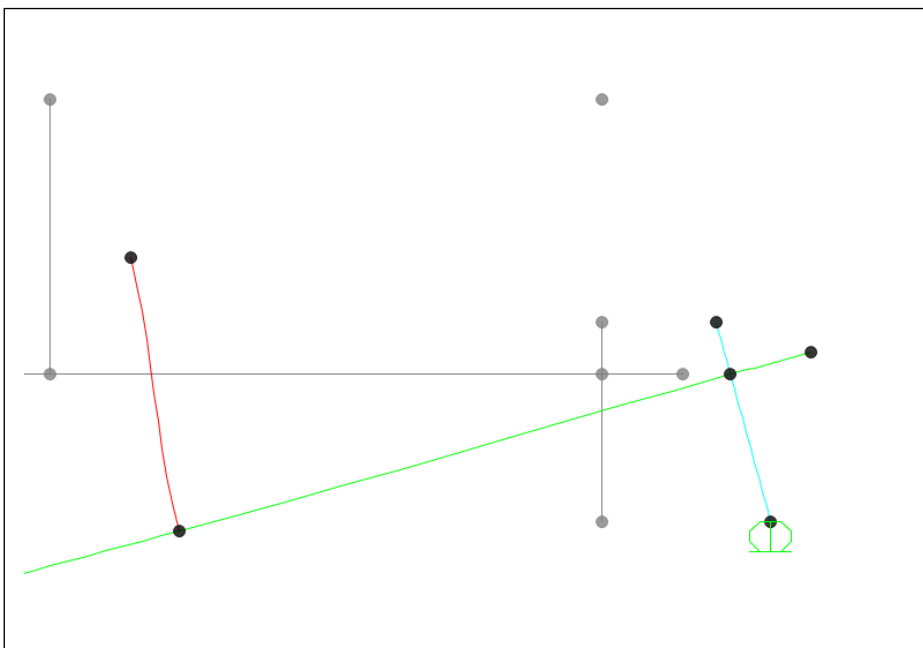
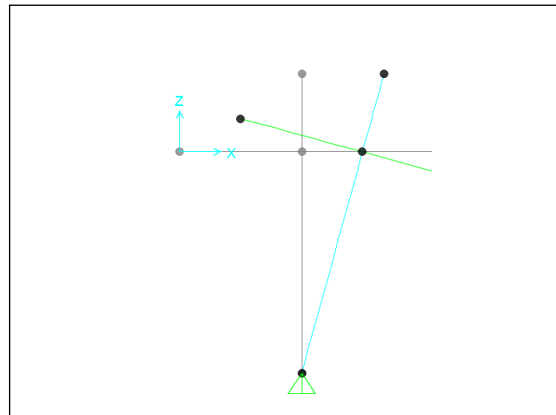
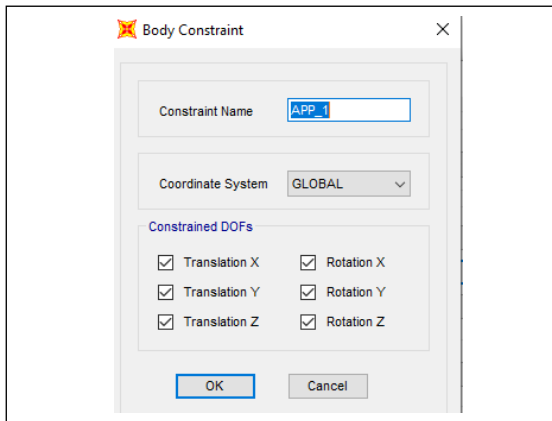
Note per il vincolo constraint BODY:

- ➔ Occorre selezionare tutti i gradi di libertà dei nodi interessati dal vincolo rigido che si vuole dare; se ad esempio si omette di dare la rotazione attorno a Y, si ottiene la deformazione per rotazione dell'asta, ancora indeformabile sugli altri GDL: questa soluzione non è accettabile perché non fornisce la risposta corretta degli appoggi



Ponendo invece anche il vincolo alla mutua rotazione dei nodi selezionati (allineamento trave-appoggio), il comportamento locale e globale risulta corretto

PROGETTAZIONE ATI:



Sopra: si nota la rotazione corretta dell'appoggio  
A lato: si nota lo spostamento del vincolo del carrello e la indeformabilità dell'allineamento simulante l'ingombro della trave principale; si noti inoltre per confronto la leggera deformazione dell'asta BR (in rosso)

In caso di un elevato numero di nodi l'applicazione del vincolo body potrebbe risultare eccessivamente laborioso.

Pertanto anziché reiterare centinaia o migliaia di volte la seguente operazione:

- Definizione vincolo body
- Selezione nodi interessato da comportamento rigido
- Assegnazione del vincolo precedentemente creato

➔ Dal punto di vista operativo risulta più agevole:

- Definire un vincolo body
- Selezionare un allineamento di nodi
- Assegnare un vincolo body

PROGETTAZIONE ATI:

- Selezionare nodi interessati dai body nell'intero modello, esportarne le coordinate, ordinarle con excel in funzione di stessa ascissa, creare a fianco nome del body;
- Comando Edita → editazione interattiva del database → Aprire xls definizione body → crearne rapidamente le ennuple occorrenti copiando i nomi precedentemente creati;
- Comando Edita → editazione interattiva del database → Aprire xls assegnazione body → incollare ennuple nomi joints-nomi body.

L'operazione comporta in genere qualche decina di minuti anziché diverse ore.

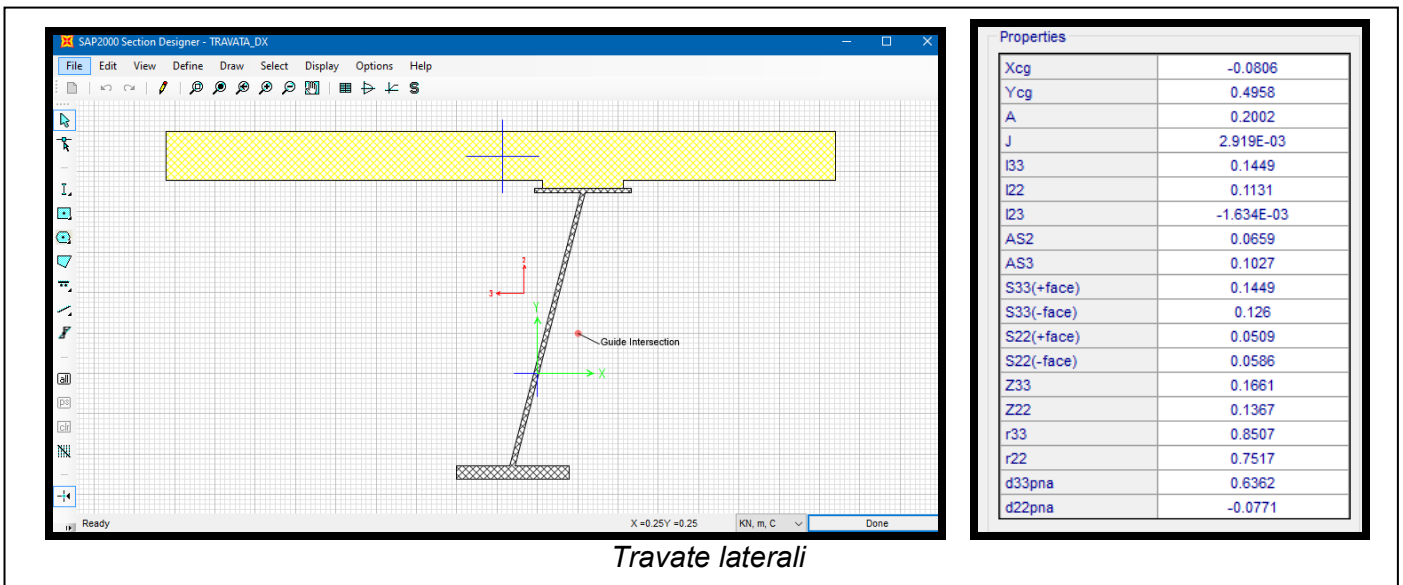
### 7.12.3. MODELLAZIONE DEL PONTE

Il modello di calcolo prevede la modellazione delle 3 travi tramite elementi frames; le sezioni composte sono state modellate tramite il section-designer implementato nel SAP2000:

The screenshot displays the SAP2000 Section Designer interface. The main window shows a cross-section of a beam with a yellow hatched top flange and a grey hatched bottom flange. The section is defined on a grid. The Properties panel on the right lists the following values:

| Properties |           |
|------------|-----------|
| Xcg        | 0         |
| Ycg        | 0.2997    |
| A          | 0.2121    |
| J          | 3.230E-03 |
| I33        | 0.1518    |
| I22        | 0.1445    |
| I23        | 0         |
| AS2        | 0.0642    |
| AS3        | 0.0921    |
| S33(+face) | 0.1597    |
| S33(-face) | 0.1265    |
| S22(+face) | 0.0628    |
| S22(-face) | 0.0628    |
| Z33        | 0.1673    |
| Z22        | 0.1513    |
| r33        | 0.846     |
| r22        | 0.8255    |
| d33pna     | 0.5928    |
| d22pna     | 0         |



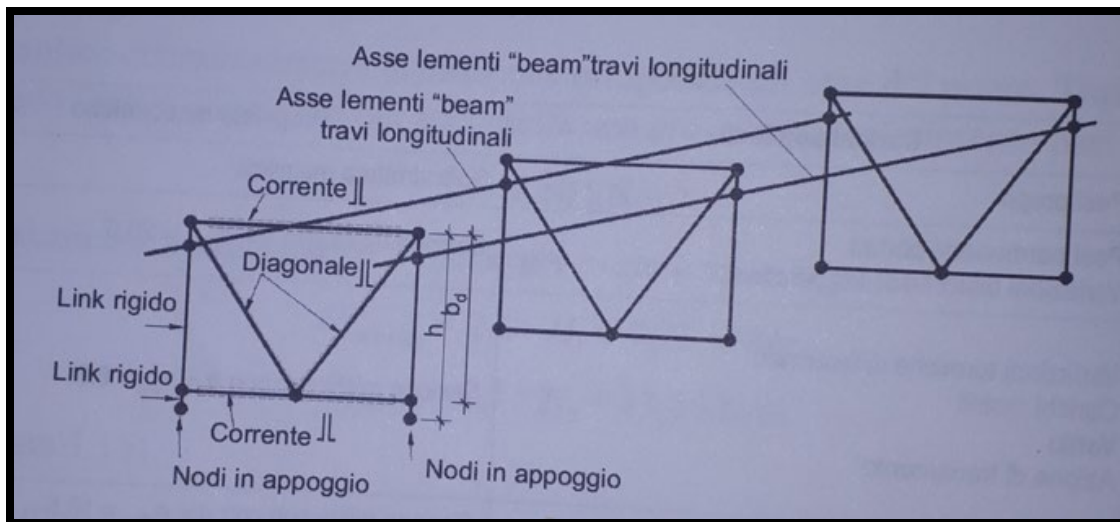
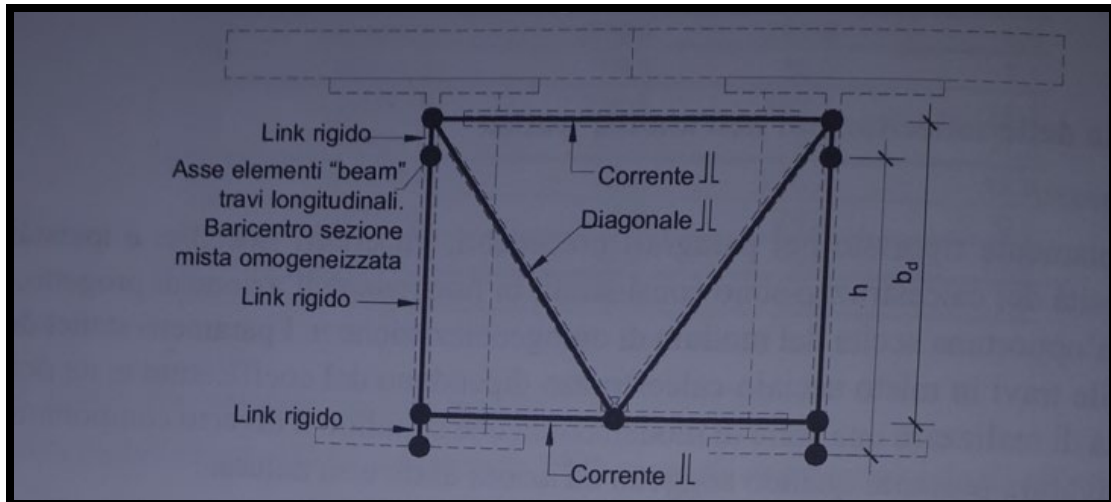


Per quanto attiene le dimensioni efficaci della larghezza della soletta, occorre far riferimento a paragrafo 4.2.2.1 dell'Eurocodice 4, che introduce un criterio valido per le travi continue su più appoggi finalizzato alla valutazione della larghezza collaborante  $b_{eff}$  (cfr paragrafi seguenti).

**Nota:**

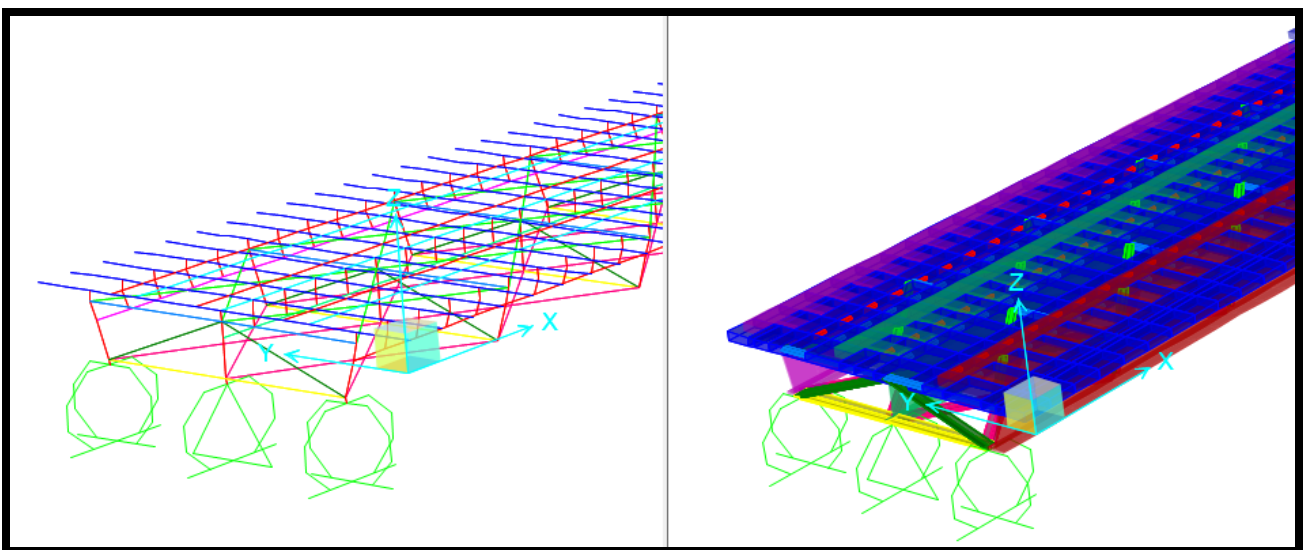
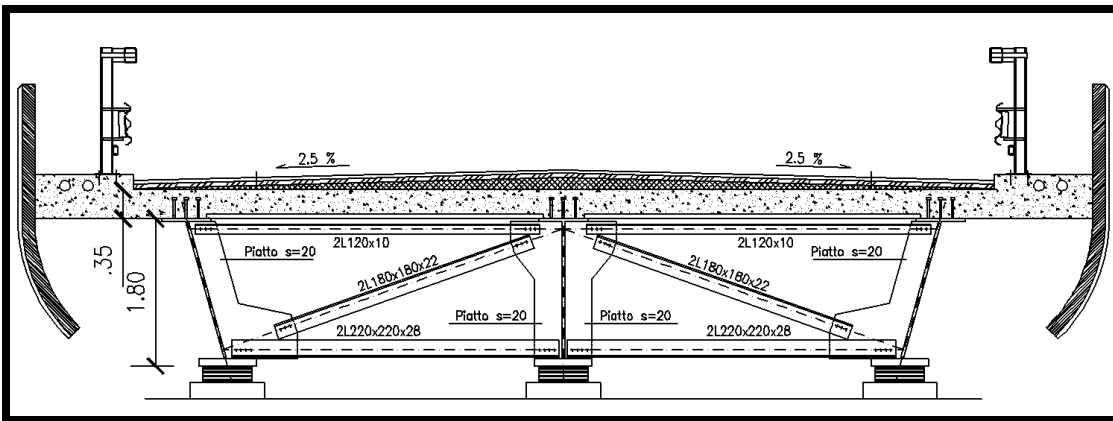
*L' EC4 al #4.5.3 consente di considerare, limitatamente alla sola analisi globale della struttura, una larghezza collaborante di cls anche dove il momento flettente è negativo (cioè dove il cls si fessura perché soggetto a trazione); in fase di verifica sezionale i momenti negativi sono infatti supportati dalla sola trave in acciaio.*

PROGETTAZIONE ATI:



Il modello di calcolo viene completato tramite diaframmi (controventi diagonali 2L180x22) realizzati con elementi frames nel piano YZ e nel piano XY posti a passo 5.0 m; la soletta viene modellata tramite aste frames discretizzate sul piano longitudinale con medesimo passo di discretizzazione delle travi principali; le linee di carico vengono poste tramite elementi frames fittizi (rigidezza longitudinale e trasversale trascurabile) poste in posizione tale da massimizzare le sollecitazioni e vincolate agli elementi frames simulanti la soletta:

PROGETTAZIONE ATI:



Il modello di calcolo del ponte a grigliato possiede il pregio di essere ben controllabile sia nei dati di input che di output: sia le travi principali longitudinali che i traversi d'impalcato sono schematizzati infatti con elementi frame; la soletta è modellata con elementi frame fittizi che simulano solo la rigidità trasversale.

Il modello di calcolo in fase sismica prevederà invece un impalcato a shell per tener conto opportunamente della rigidità nel piano dell'impalcato.

Nel calcolo dell'impalcato in fase statica, come è prassi progettuale, si è proceduto ad un calcolo elastico delle sollecitazioni tramite la redazione di tre modelli di calcolo:

PROGETTAZIONE ATI:

|  |
|--|
| <b>FASE 0</b>  |
| SCHEMA DI TRAVE SEMPLICEMENTE APPOGGIATA - SOLO TRAVE IN ACCIAIO – $n = \infty$  |
| <b>FASE I</b>  |
| SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA NON REAGENTE - SOVRACC. PERM. SOLETTA G1k – $n = \infty$   |
| <b>II FASE</b>   |
| SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA REAGENTE OMOGENEIZZATA A TEMPO INFINITO (VISCOSITA') - SOVRACC. PERM. G2k + RITIRO CLS – $n = 17.20$     |
| <b>III FASE</b>  |
| SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA REAGENTE OMOGENEIZZATA A TEMPO ZERO - SOVRACC. VARIABILI Qik. + VARIAZ. TERMICHE $\Delta T$ – $n = 6.06$ |
| <b>TENSIONI TOTALI</b>   |
| SOMMA DELLE TENSIONI NELLE FASI 0 - I - II - III PER GLI INVILUPPI DELLE SOLLECITAZIONI MAX (per ogni identica giacitura)                |

Riepilogando, sono state prese in considerazioni le seguenti fasi di analisi:

| FASE   | CARICHI AGENTI   | SCHEMA STRUTTURALE  |
|--------|--|---|
| FASE 0 | Peso proprio delle travi   | Solo travi  |
| FASE 1 | Peso proprio predalles e soletta non reagente                        | Travi continue con trasversi ( $n=\text{inf.}$ )  |
| FASE 2 | Pesi propri portati (pavimentazione, arredo urbano) + ritiro del cls | Travi continue con trasversi e soletta reagente omogeneizzata a tempo infinito (considerando gli effetti della viscosità) |
| FASE 3 | Carichi variabili + variazioni termiche                              | Travi continue con trasversi e soletta reagente omogeneizzata a tempo zero  |
| FASE 4 | Fase sismica: analisi dinamica modale                                | Travi continue con trasversi modellati tramite elementi frame e soletta reagente modellata con shell                      |

PROGETTAZIONE ATI:

#### 7.12.4. CARATTERISTICHE INERZIALI DELLA SEZIONE

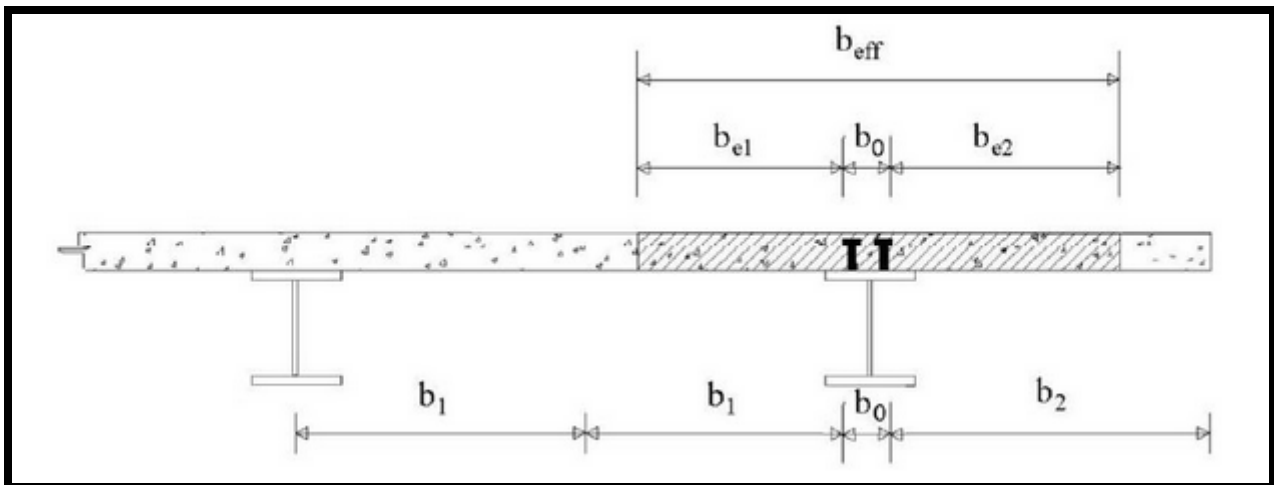
La distribuzione delle tensioni normali negli elementi composti deve essere determinata mediante un modello che tenga conto della diffusione degli sforzi nelle ali della trave metallica e nella soletta in calcestruzzo.

Per quanto attiene le dimensioni efficaci della larghezza della soletta, occorre far riferimento a paragrafo 4.2.2.1 dell'Eurocodice 4, che introduce un criterio valido per le travi continue su più appoggi finalizzato alla valutazione della larghezza collaborante  $b_{eff}$ .

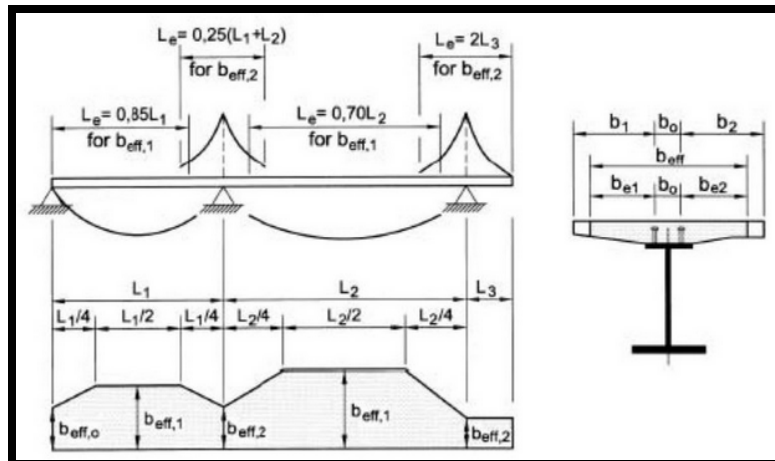
La larghezza efficace,  $b_{eff}$ , di una soletta in calcestruzzo può essere determinata mediante l'espressione:

$$b_{eff} = b_0 + b_{e1} + b_{e2},$$

dove  $b_0$  è la distanza tra gli assi dei connettori e  $b_{ei} = \min(L_e/8, b_i)$  è il valore della larghezza collaborante da ciascun lato della sezione composta



$L_e$  indica approssimativamente la distanza tra due punti di nullo del diagramma dei momenti. Nel caso di travi continue con flessione determinata prevalentemente da carichi distribuiti uniformi si possono utilizzare le indicazioni seguenti:



**Larghezza efficace,  $b_{eff}$ , e luci equivalenti,  $L_e$ , per le travi continue**

Per gli appoggi di estremità la formula diviene:

$$b_{eff} = b_0 + \beta_1 b_{e-1} + \beta_2 b_{e-2}$$

dove  $\beta_i = \left( 0,55 + 0,025 \cdot \frac{L_e}{b_{eff,i}} \right) \leq 1,0$

essendo  $L_e$  e  $b_{eff,i}$  relativi alla campata di estremità.

La tabella seguente riporta il calcolo della larghezza collaborante della sezione mista A-CLS, pari rispettivamente a 3250 e 3000 mm per le travate esterne e quelle interne:

PROGETTAZIONE ATI:

| APP.1         | TRAVATA 1                 | APP.2         | TRAVATA 2                 | APP.3         | TRAVATA 3                 | APP.4         | TRAVATA 4                 | APP.5         | TRAVATA 5                 | APP.6         | APP.7 | APP.8                     |
|---------------|---------------------------|---------------|---------------------------|---------------|---------------------------|---------------|---------------------------|---------------|---------------------------|---------------|-------|---------------------------|
| (App.esterno) | L= 30,00 m                | (App.interno) | L= 40,00 m                | (App.interno) | L= 40,00 m                | (App.interno) | L= 40,00 m                | (App.interno) | L= 30,00 m                | (App.esterno) | FALSO |                           |
|               | (campata travata esterna) |               | (campata travata interna) |               | (campata travata interna) |               | (campata travata interna) |               | (campata travata esterna) |               |       | (campata travata esterna) |
|               | Le = 25,50 m              | Le = 17,50 m  | Le = 28,00 m              | Le = 20,00 m  | Le = 28,00 m              | Le = 20,00 m  | Le = 28,00 m              | Le = 17,50 m  | Le = 25,50 m              |               |       | Le = 0,00 m               |

| TRAVATA 1              |           |                   |           |                   |           |                   |           |                   |           |                   |           |                   |           |                   |
|------------------------|-----------|-------------------|-----------|-------------------|-----------|-------------------|-----------|-------------------|-----------|-------------------|-----------|-------------------|-----------|-------------------|
| N° Campate solaio      | Camp.n° 1 | APP.1             | Camp.n° 2 | APP.2             | Camp.n° 3 | APP.3             | Camp.n° 4 | APP.4             | Camp.n° 5 |                   | Camp.n° 6 |                   | Camp.n° 7 |                   |
| Tipologia campata sol. | (mensola) | b,o (inter.conn.) | (campata) | b,o (inter.conn.) | (campata) | b,o (inter.conn.) | (mensola) | b,o (inter.conn.) | (campata) | b,o (inter.conn.) | (campata) | b,o (inter.conn.) | (mensola) | b,o (inter.conn.) |
| L camp. solaio         | 1,85 m    | 290 mm            | 4,60 m    | 290 mm            | 4,60 m    | 290 mm            | 1,85 m    |                   |           |                   |           |                   |           |                   |
| b,i                    | 1705 mm   |                   | 2155 mm   |                   | 2155 mm   |                   | 1705 mm   |                   | 0 mm      |                   | 0 mm      |                   | 0 mm      |                   |
| (be= 3188 mm) b,ei=    | 1705 mm   |                   | 2155 mm   |                   | 2155 mm   |                   | 1705 mm   |                   | 0 mm      |                   | 0 mm      |                   | 0 mm      |                   |
| b,eff                  |           | 4150 mm           |           | 4600 mm           |           | 4150 mm           |           |                   |           |                   |           |                   |           |                   |

| TRAVATA 2              |           |                   |           |                   |           |                   |           |                   |           |                   |           |                   |           |                   |
|------------------------|-----------|-------------------|-----------|-------------------|-----------|-------------------|-----------|-------------------|-----------|-------------------|-----------|-------------------|-----------|-------------------|
| N° Campate solaio      | Camp.n° 1 | APP.1             | Camp.n° 2 | APP.2             | Camp.n° 3 | APP.3             | Camp.n° 4 | APP.4             | Camp.n° 5 |                   | Camp.n° 6 |                   | Camp.n° 7 |                   |
| Tipologia campata sol. | (mensola) | b,o (inter.conn.) | (campata) | b,o (inter.conn.) | (campata) | b,o (inter.conn.) | (mensola) | b,o (inter.conn.) | (campata) | b,o (inter.conn.) | (campata) | b,o (inter.conn.) | (mensola) | b,o (inter.conn.) |
| L camp. solaio         | 1,85 m    | 290 mm            | 4,60 m    | 290 mm            | 4,60 m    | 290 mm            | 1,85 m    | 0 mm              | 0,00 m    | 0 mm              | 0,00 m    | 0 mm              | 0,00 m    | 0 mm              |
| b,i                    | 1705 mm   |                   | 2155 mm   |                   | 2155 mm   |                   | 1705 mm   |                   | 0 mm      |                   | 0 mm      |                   | 0 mm      |                   |
| (be= 3500 mm) b,ei=    | 1705 mm   |                   | 2155 mm   |                   | 2155 mm   |                   | 1705 mm   |                   | 0 mm      |                   | 0 mm      |                   | 0 mm      |                   |
| b,eff                  |           | 4150 mm           |           | 4600 mm           |           | 4150 mm           |           |                   |           |                   |           |                   |           |                   |

PROGETTAZIONE ATI:

| TRAVATA 3              |           |                   |           |                   |           |                   |           |                   |           |                   |           |                   |           |                   |
|------------------------|-----------|-------------------|-----------|-------------------|-----------|-------------------|-----------|-------------------|-----------|-------------------|-----------|-------------------|-----------|-------------------|
| N° Campate solaio      | Camp.n° 1 | APP.1             | Camp.n° 2 | APP.2             | Camp.n° 3 | APP.3             | Camp.n° 4 | APP.4             | Camp.n° 5 | Camp.n° 6         | Camp.n° 7 |                   |           |                   |
| Tipologia campata sol. | (mensola) | b,o (inter.conn.) | (campata) | b,o (inter.conn.) | (campata) | b,o (inter.conn.) | (mensola) | b,o (inter.conn.) | (campata) | b,o (inter.conn.) | (campata) | b,o (inter.conn.) | (mensola) | b,o (inter.conn.) |
| L camp. solio          | 1,85 m    | 290 mm            | 4,60 m    | 290 mm            | 4,60 m    | 290 mm            | 1,85 m    | 0 mm              | 0,00 m    | 0 mm              | 0,00 m    | 0 mm              | 0,00 m    | 0 mm              |
| b,i                    | 1705 mm   |                   | 2155 mm   |                   | 2155 mm   |                   | 1705 mm   |                   | 0 mm      |                   | 0 mm      |                   | 0 mm      |                   |
| (be= 3500 mm) b,eI=    | 1705 mm   |                   | 2155 mm   |                   | 2155 mm   |                   | 1705 mm   |                   | 0 mm      |                   | 0 mm      |                   | 0 mm      |                   |
| b,eff                  |           | 4150 mm           |           | 4600 mm           |           | 4150 mm           |           |                   |           |                   |           |                   |           |                   |
| TRAVATA 4              |           |                   |           |                   |           |                   |           |                   |           |                   |           |                   |           |                   |
| N° Campate solaio      | Camp.n° 1 | APP.1             | Camp.n° 2 | APP.2             | Camp.n° 3 | APP.3             | Camp.n° 4 | APP.4             | Camp.n° 5 | Camp.n° 6         | Camp.n° 7 |                   |           |                   |
| Tipologia campata sol. | (mensola) | b,o (inter.conn.) | (campata) | b,o (inter.conn.) | (campata) | b,o (inter.conn.) | (mensola) | b,o (inter.conn.) | (campata) | b,o (inter.conn.) | (campata) | b,o (inter.conn.) | (mensola) | b,o (inter.conn.) |
| L camp. solio          | 1,85 m    | 290 mm            | 4,60 m    | 290 mm            | 4,60 m    | 290 mm            | 1,85 m    | 0 mm              | 0,00 m    | 0 mm              | 0,00 m    | 0 mm              | 0,00 m    | 0 mm              |
| b,i                    | 1705 mm   |                   | 2155 mm   |                   | 2155 mm   |                   | 1705 mm   |                   | 0 mm      |                   | 0 mm      |                   | 0 mm      |                   |
| (be= 3500 mm) b,eI=    | 1705 mm   |                   | 2155 mm   |                   | 2155 mm   |                   | 1705 mm   |                   | 0 mm      |                   | 0 mm      |                   | 0 mm      |                   |
| b,eff                  |           | 4150 mm           |           | 4600 mm           |           | 4150 mm           |           |                   |           |                   |           |                   |           |                   |
| TRAVATA 5              |           |                   |           |                   |           |                   |           |                   |           |                   |           |                   |           |                   |
| N° Campate solaio      | Camp.n° 1 | APP.1             | Camp.n° 2 | APP.2             | Camp.n° 3 | APP.3             | Camp.n° 4 | APP.4             | Camp.n° 5 | Camp.n° 6         | Camp.n° 7 |                   |           |                   |
| Tipologia campata sol. | (mensola) | b,o (inter.conn.) | (campata) | b,o (inter.conn.) | (campata) | b,o (inter.conn.) | (mensola) | b,o (inter.conn.) | (campata) | b,o (inter.conn.) | (campata) | b,o (inter.conn.) | (mensola) | b,o (inter.conn.) |
| L camp. solio          | 1,85 m    | 290 mm            | 4,60 m    | 290 mm            | 4,60 m    | 290 mm            | 1,85 m    | 0 mm              | 0,00 m    | 0 mm              | 0,00 m    | 0 mm              | 0,00 m    | 0 mm              |
| b,i                    | 1705 mm   |                   | 2155 mm   |                   | 2155 mm   |                   | 1705 mm   |                   | 0 mm      |                   | 0 mm      |                   | 0 mm      |                   |
| (be= 3188 mm) b,eI=    | 1705 mm   |                   | 2155 mm   |                   | 2155 mm   |                   | 1705 mm   |                   | 0 mm      |                   | 0 mm      |                   | 0 mm      |                   |
| b,eff                  |           | 4150 mm           |           | 4600 mm           |           | 4150 mm           |           |                   |           |                   |           |                   |           |                   |

PROGETTAZIONE ATI:



PROGETTAZIONE ATI:

**GPI** INGEGNERIA  
GESTIONE PROGETTI INGEGNERIA srl

  
cooprogetti

 engeko

  
Studio di Architettura e Ingegneria Moderna

### 7.12.5. FESSURAZIONE DELLA SOLETTA

La fessurazione della soletta in prossimità del momento negativo agli appoggi determina una riduzione della rigidità cui corrisponde un aumento del momento flettente in campata.

Al par. 7.9.3 NTC18 la Norma prescrive che *la rigidità degli elementi in calcestruzzo armato deve essere valutata tenendo conto del loro effettivo stato di fessurazione, che è in generale diverso per l'impalcato (spesso interamente reagente) e per le pile.*

In particolare, al cap. 4.3.2.2.1 *Analisi lineare elastica* delle NTC2018 viene riportato quanto segue:

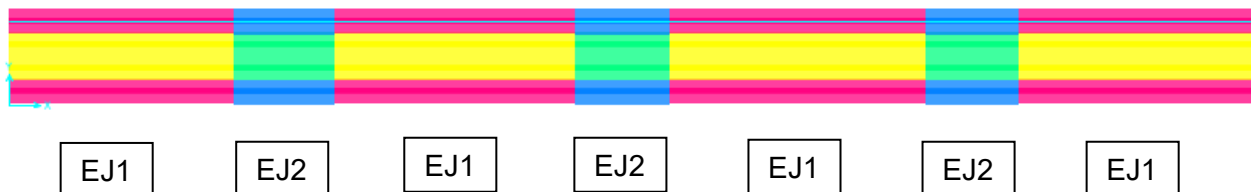
*Per tenere in conto la fessurazione delle travi composte è possibile utilizzare due metodi.*

*Il primo consiste nell'effettuare una prima "analisi non fessurata" in cui l'inerzia omogeneizzata di tutte le travi è pari a quella della sezione interamente reagente, EJ1. Individuate, alla conclusione dell'analisi, le sezioni soggette a momento flettente negativo, nelle quali si hanno fenomeni di fessurazione, si esegue una seconda "analisi fessurata". In tale analisi la rigidità EJ1 è assegnata*

*alle porzioni di trave soggette a momento flettente positivo, mentre la rigidità fessurata ottenuta trascurando il calcestruzzo teso, EJ2, è assegnata alle porzioni di trave soggette a momento flettente negativo. La nuova distribuzione delle rigidità e delle sollecitazioni interne è utilizzata per le verifiche agli stati limite di servizio ed ultimo. Il secondo metodo, applicabile alle travi continue in telai controventati in cui le luci delle campate non differiscono tra loro di più del 60%, considera una estensione della zona fessurata all'estremità di ogni campata, caratterizzata da rigidità EJ2, pari al 15% della luce della campata; la rigidità EJ1 è assegnata a tutte le altre zone.*

Applicando il secondo metodo (45:35 → 28%) si assume una rigidità EJ2 ottenuta agendo sul modulo elastico del cls per una zona pari al 15% della campata:

- $0.15 \cdot 40 = 6.0 \text{ m}$
- $0.15 \cdot 30 = 4.5 \text{ m}$



### 7.12.6. SUDDIVISIONE DEI CONCI

La suddivisione dei conci viene effettuata in base a due requisiti:

- agevolare sia il trasporto che il montaggio ( $L < 12.0$  m);
- consentire la variazione degli spessori in funzione dei campi di sollecitazione

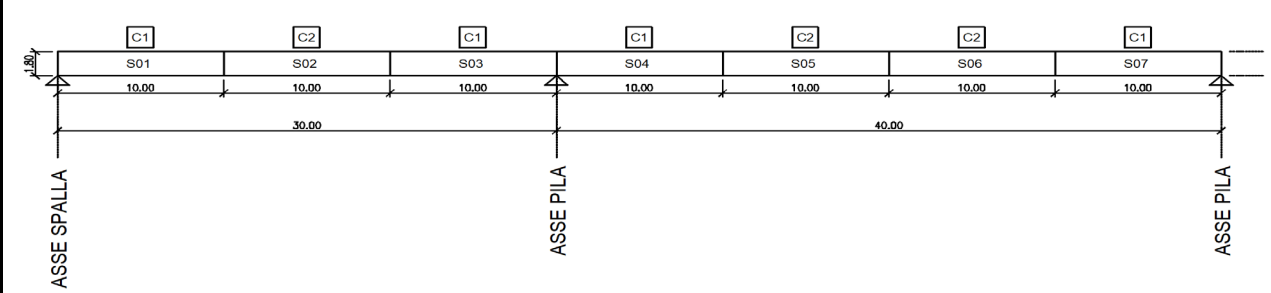
$$L / (\text{int.}(L/12)) = 40/4 = 10.0$$

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| LUNGHEZZA IMPALCATO     | 40.00 m |
| LUNGH.MAX TRASPORTO     | 12.00 m |
| DIVISORE (int(L/12))    | 4       |
| LUNGHEZZA CONCI CAMPATA | 10.00 m |

| CONCI           |      | S01        | S02   | S03   | S04        | S05   | S06   | S07   | S08        | S09   | S10   | S11   | S12        | S13   | S14   | S15   |
|-----------------|------|------------|-------|-------|------------|-------|-------|-------|------------|-------|-------|-------|------------|-------|-------|-------|
| TIPO            |      | C1         | C2    | C1    | C1         | C2    | C2    | C1    | C1         | C2    | C2    | C1    | C1         | C2    | C2    | C1    |
| bs              | (mm) | 600        | 600   | 600   | 600        | 600   | 600   | 600   | 600        | 600   | 600   | 600   | 600        | 600   | 600   | 600   |
| ts              | (mm) | 40         | 30    | 40    | 40         | 30    | 30    | 40    | 40         | 30    | 30    | 40    | 40         | 30    | 30    | 40    |
| tw              | (mm) | 35         | 30    | 35    | 35         | 30    | 30    | 35    | 35         | 30    | 30    | 35    | 35         | 30    | 30    | 35    |
| bi              | (mm) | 700        | 700   | 700   | 700        | 700   | 700   | 700   | 700        | 700   | 700   | 700   | 700        | 700   | 700   | 700   |
| ti              | (mm) | 80         | 40    | 80    | 80         | 50    | 50    | 80    | 80         | 50    | 50    | 80    | 80         | 50    | 50    | 80    |
| L <sub>si</sub> | (mm) | 10000      | 10000 | 10000 | 10000      | 10000 | 10000 | 10000 | 10000      | 10000 | 10000 | 10000 | 10000      | 10000 | 10000 | 10000 |
| CAMPATE         |      | 30         |       |       | 40         |       |       |       | 40         |       |       |       | 40         |       |       |       |
|                 |      | CAMP. EST. |       |       | CAMP. INT. |       |       |       | CAMP. INT. |       |       |       | CAMP. INT. |       |       |       |

| CONCI           |      | S16        | S17   | S18   | S19   | S20        | S21   | S22   | S23   | S24        | S25   | S26   | S27   | S28        | S29   | S30   |  |
|-----------------|------|------------|-------|-------|-------|------------|-------|-------|-------|------------|-------|-------|-------|------------|-------|-------|--|
| TIPO            |      | C1         | C2    | C2    | C1    | C1         | C2    | C2    | C1    | C1         | C2    | C2    | C1    | C1         | C2    | C1    |  |
| bi              | (mm) | 600        | 600   | 600   | 600   | 600        | 600   | 600   | 600   | 600        | 600   | 600   | 600   | 600        | 600   | 600   |  |
| ti              | (mm) | 40         | 30    | 30    | 40    | 40         | 30    | 30    | 40    | 40         | 30    | 30    | 40    | 40         | 30    | 40    |  |
| tw              | (mm) | 35         | 30    | 30    | 35    | 35         | 30    | 30    | 35    | 35         | 30    | 30    | 35    | 35         | 30    | 35    |  |
| bs              | (mm) | 700        | 700   | 700   | 700   | 700        | 700   | 700   | 700   | 700        | 700   | 700   | 700   | 700        | 700   | 700   |  |
| ts              | (mm) | 80         | 50    | 50    | 80    | 80         | 50    | 50    | 80    | 80         | 50    | 50    | 80    | 80         | 40    | 80    |  |
| L <sub>si</sub> | (mm) | 10000      | 10000 | 10000 | 10000 | 10000      | 10000 | 10000 | 10000 | 10000      | 10000 | 10000 | 10000 | 10000      | 10000 | 10000 |  |
| CAMPATE         |      | 40         |       |       |       | 40         |       |       |       | 40         |       |       |       | 30         |       |       |  |
|                 |      | CAMP. INT. |       |       |       | CAMP. INT. |       |       |       | CAMP. INT. |       |       |       | CAMP. EST. |       |       |  |

PROGETTAZIONE ATI:

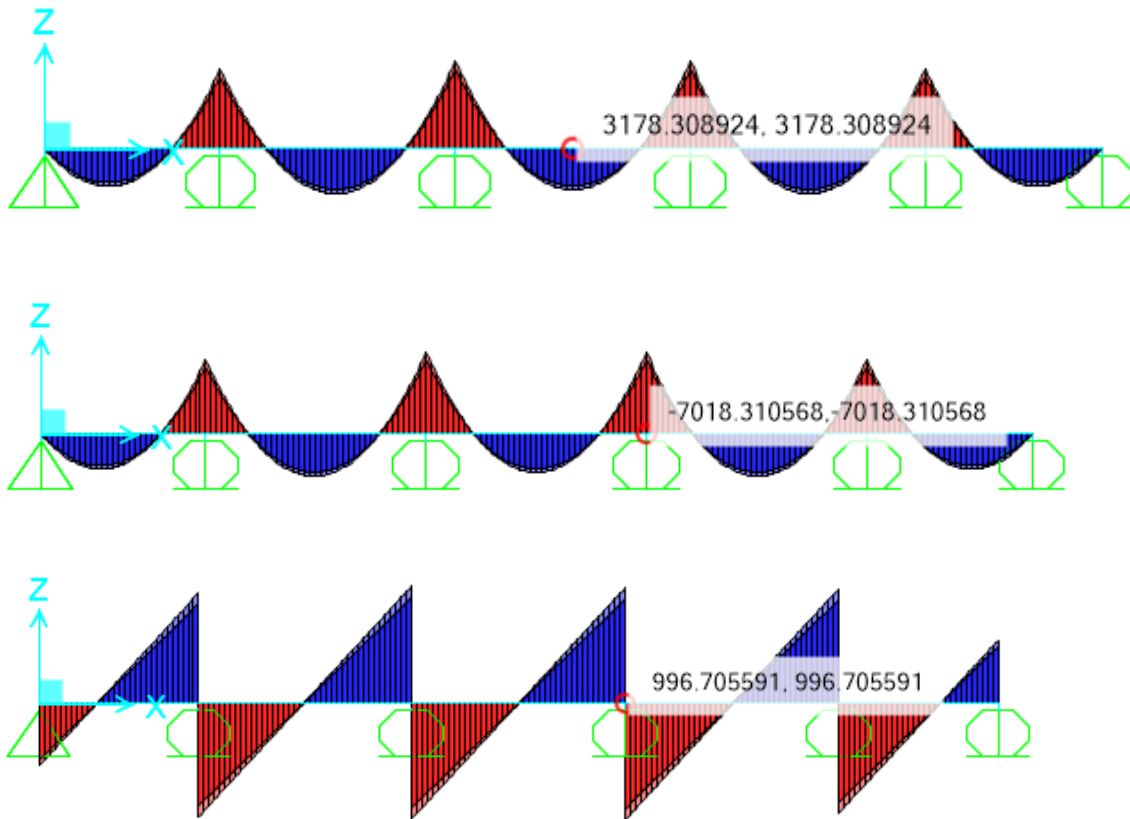
**7.12.7. ANALISI DELLE SOLLECITAZIONI**

- **TRAVATA CENTRALE– M e V - SLU**

**FASE 0: SCHEMA DI TRAVE SEMPLICEMENTE APPOGGIATA – SOLO TRAVE IN ACCIAIO**

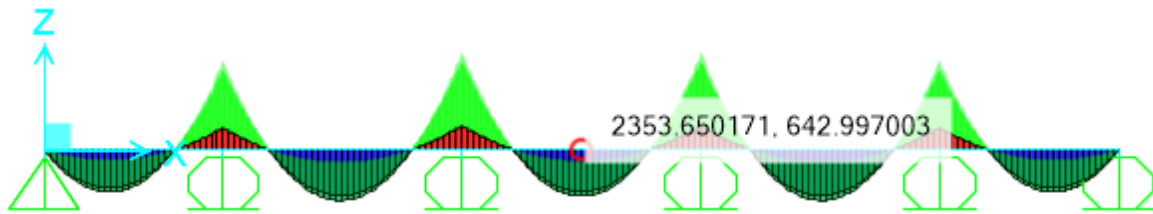
Si faccia riferimento alle tabelle di verifica di cui al par. seguente

**FASE I: ENNUPLE SOLLECITAZ. DA SAP - SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA NON REAGENTE - CARICO PERM. SOLETTA G1k**



*Sollecitazioni SLU*

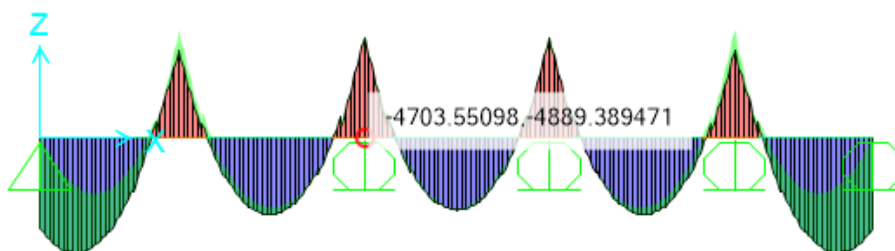
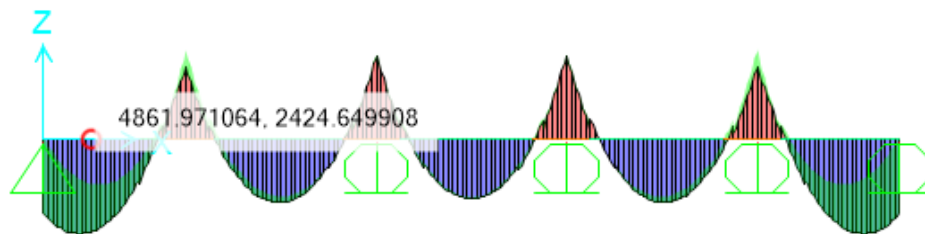
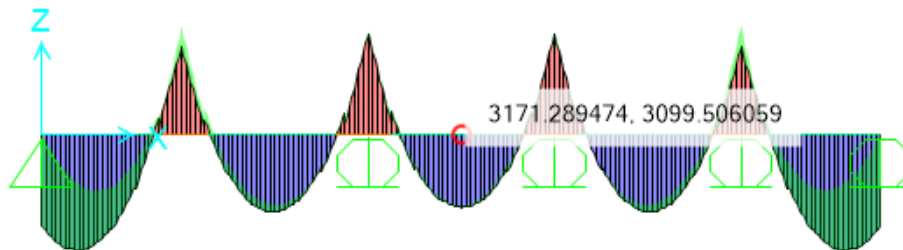
PROGETTAZIONE ATI:



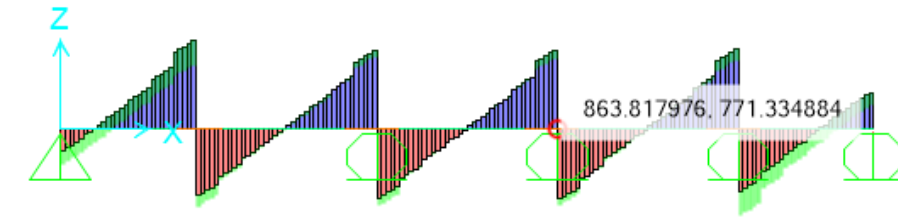
Sollecitazioni SLE

**FASE II: SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA REAGENTE OMOGENEIZZATA A TEMPO INFINITO (VISCOSITA') - SOVRACC. PERM. G2k + RITIRO CLS**

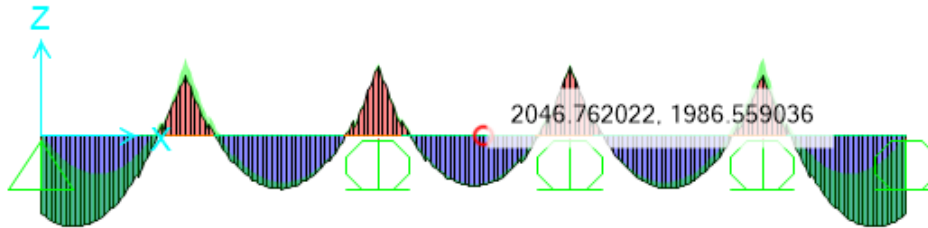
Coeff. viscosità di Withney  $\Phi = 1.84$   
 $E_{c^*} = E_c / (1 + \Phi) = 34077 / 2.84 = 12013 \text{ MPa}$   
 $n_2 = E_a / E_{c^*} = 17.48$



PROGETTAZIONE ATI:



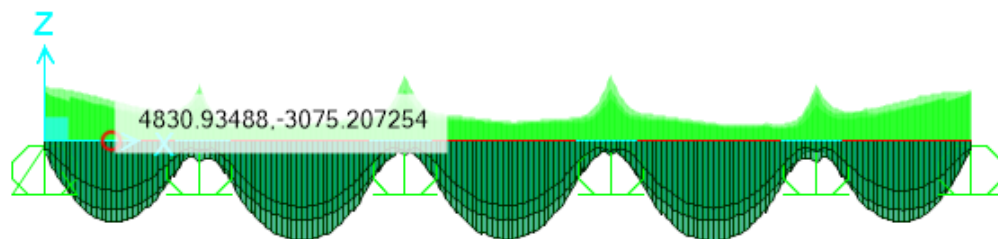
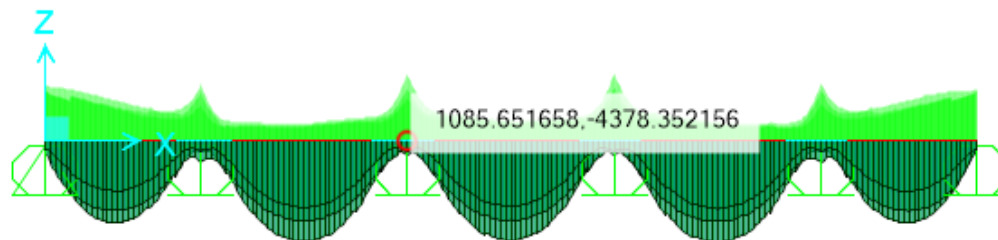
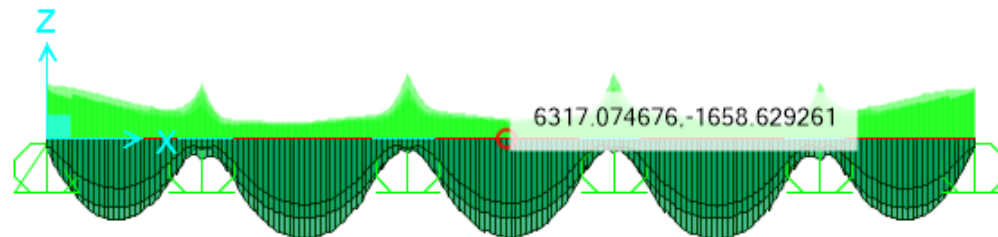
Sollecitazioni SLU



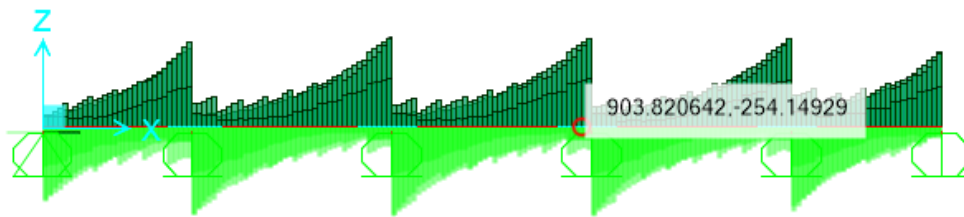
Sollecitazioni SLE

**FASE III: ENNUPLE SOLLECITAZ. DA SAP - SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA REAGENTE OMOGENEIZZATA A TEMPO ZERO - SOVRACC. VARIABILI  $Q_{ik}$ . + VARIAZ. TERMICHE  $\Delta T$**

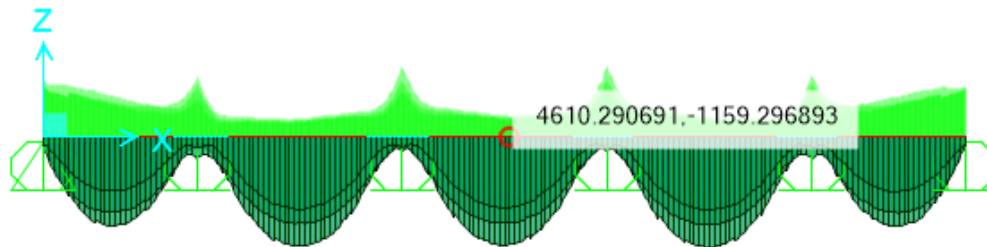
$E_c = 34077 \text{ MPa}$   
 $n_3 = E_a/E_c = 6.16$



PROGETTAZIONE ATI:



*Sollecitazioni SLU*



*Sollecitazioni SLE*

## 7.13. VERIFICA DELLE TRAVI

### 7.13.1. CALCOLO DELLA SEZIONE COMPOSTA IN CAMPO ELASTICO

Il calcolo delle tensioni flessionali in una struttura a sezione composta di acciaio e calcestruzzo si svolge sostanzialmente sulla base delle ipotesi fondamentali della teoria elastica del cemento armato. Dalla ipotesi di conservazione delle sezioni piane deriva la possibilità di ridurre la sezione composta a un'altra ideale, costituita tutta di acciaio, nella quale la parte di sezione in calcestruzzo viene omogeneizzata a quella in acciaio tramite un coefficiente  $n$  di omogeneizzazione mentre le tensioni relative al conglomerato dovranno dedursi da quelle ottenute per la sezione ridotta ad acciaio, ossia:

$$\sigma_c = \frac{\sigma_a}{n} \quad \text{con } n = \frac{E_a}{E_c}$$

La definizione del coefficiente di omogeneizzazione deve tener conto del tipo di carico che produce le tensioni che si vogliono determinare. Infatti mentre nel c.a. si adotta un coefficiente di omogeneizzazione ( $n=15$ ) che tiene forfettariamente conto di una presenza di carichi permanenti e variabili di simile entità, nelle travi composte si tiene generalmente distinto l'effetto dei carichi permanenti da quello dei carichi variabili, potendo essere assai diverso il loro rapporto in casi diversi. Di conseguenza per carichi variabili, non capaci di produrre effetti viscosi, il coefficiente di omogeneizzazione  $n_0$  assume il valore base:

$$n_0 = \frac{E_s}{E_c}$$

PROGETTAZIONE ATI:

Per la valutazione degli effetti tensionali dei carichi permanenti sulla trave composta, (carichi applicati alla trave dopo che la parte in calcestruzzo ha raggiunto la piena collaborazione con la trave metallica) occorre tener conto della viscosità. A tale scopo si usano in genere i cosiddetti metodi algebrizzati per evitare la soluzione di complesse equazioni integro-differenziali derivanti dall'essere le deformazioni totali (elastiche più viscosi) funzioni delle tensioni applicate, mentre queste ultime in solette solidarizzate a parti metalliche, sono a loro volta funzione delle deformazioni. Tra i metodi algebrizzati il più frequentemente adottato è il metodo EM ovvero del modulo efficace. Secondo tale metodo le deformazioni nel calcestruzzo sono valutate con un modulo elastico ridotto  $[E_t = E_c / (1 + \phi)]$  che è coerente con la teoria classica della viscosità nella ipotesi di tensione costante nel calcestruzzo ma sovrastima leggermente gli effetti viscosi nel caso in cui, come succede in genere nelle travi composte, le tensioni si riducono nel

$$n_t = \frac{E_s}{E_c} \cdot (1 + \phi(t_o, t))$$

essendo  $(t_o, t)$   $\phi$  il coefficiente di viscosità pari al rapporto tra la deformazione viscosa intervenuta nell'intervallo temporale  $(t_o, t)$  e la deformazione elastica corrispondente, immaginata costante nel tempo e pari a quella finale.

Nel metodo EM gli effetti tensionali del ritiro vengono poi valutati separatamente e sommati ai rimanenti dovuti ai carichi permanenti e variabili, adottando un coefficiente di omogeneizzazione intermedio tra i due visti in precedenza (no ed nt). La ragione di tale assunto è nel fatto che il ritiro, producendo tensioni variabili e crescenti nel tempo produce minori effetti viscosi per effetto del fenomeno dell'invecchiamento del calcestruzzo:

$$n_r = \frac{E_s}{E_c} \cdot (1 + 0.5 \cdot \phi(t_o, t))$$

La giustificazione numerica della relazione precedente si può ottenere attraverso metodi più accurati.

Lo studio delle sezioni deve essere eseguito con diverse metodologie in rapporto alle finalità della analisi. In presenza di azioni di servizio il comportamento della struttura è sostanzialmente elastico salvo la fessurazione delle solette nelle zone sottoposte a momento negativo. In presenza di carichi ultimi il comportamento può essere ancora elastico o più frequentemente elastoplastico ed i metodi di analisi assunti nelle normative assumono in questo caso legami costitutivi rigido-plastici con diagrammi di tensione a blocchi. Tali analisi sono però condizionate dalla capacità dei profili metallici di deformarsi plasticamente senza raggiungere la instabilità delle parti compresse. E' pertanto necessario controllare la snellezza delle parti compresse dei profili metallici libere di instabilizzarsi.

Per procedere alla scrittura delle relazioni analitiche necessarie alla verifica delle sezioni composte, si distinguono tre casi:

- soletta integralmente compressa;
- soletta parzialmente compressa;
- soletta integralmente tesa nelle zone di momento negativo.

Nel primo e nel terzo caso la sezione reagente è nota a priori. La determinazione dell'asse neutro, baricentrico della sezione reagente, si esegue con gli ordinari metodi della geometria delle masse omogeneizzando la parte di sezione in calcestruzzo rispetto all'acciaio. Indicando con il pedice  $a, s, c$ , le aree e le distanze dal bordo superiore rispettivamente del profilato metallico, della armatura metallica longitudinale della soletta ed infine della soletta di calcestruzzo, la distanza dell'asse neutro dal bordo superiore ed il momento di inerzia valgono:

PROGETTAZIONE ATI:



$$y_n = \frac{n \cdot (A_a y_a + A_s y_s) + A_c y_c}{n \cdot (A_a + A_s) + A_c}$$

$$I_n = I_a + A_a \cdot (y_n - y_a)^2 + A_s \cdot (y_n - y_s)^2 + \frac{I_c + A_c \cdot (y_n - y_c)^2}{n}$$

essendo  $I_a$  il momento di inerzia della trave metallica rispetto al proprio baricentro ed  $I_c$ ,  $A_c$  l'inerzia baricentrica e l'area della soletta di calcestruzzo. In entrambe le espressioni precedenti  $n$  rappresenta il coefficiente di omogeneizzazione dell'acciaio rispetto al calcestruzzo, pari, per carichi di breve durata, al rapporto  $E_s/E_c$ .

Nelle espressioni sopra riportate, ponendo pari a zero le quantità relative al calcestruzzo, si ottengono le grandezze meccaniche relative al caso di trave composta con soletta tutta tesa, ovvero, non reagente.

Nel caso di soletta parzializzata (soletta parzialmente compressa), la posizione del baricentro meccanico si ottiene imponendo che il momento statico della sezione reagente composta dalla trave metallica, dalla armatura della soletta e dalla parte compressa della soletta stessa, sia pari a zero; tale condizione, con i simboli introdotti e con  $b_c$  larghezza della soletta, si scrive:

$$\frac{b_c \cdot y_n^2}{2 \cdot n} + A_s \cdot (y_n - y_s) - A_a \cdot (y_a - y_n) = 0$$

L'equazione di 2° grado sopra descritta, semplificata, diventa:

$$y_n^2 + \frac{2 \cdot n}{b_c} \cdot (A_a + A_s) \cdot y_n - \frac{2 \cdot n}{b_c} \cdot (A_a \cdot y_a + A_s \cdot y_s) = 0$$

La soluzione dell'equazione precedente si scrive:

$$y_n = \frac{n \cdot (A_a + A_s)}{b_c} \cdot \left( -1 + \sqrt{1 + \frac{2 \cdot b_c \cdot (A_a \cdot y_a + A_s \cdot y_s)}{n \cdot (A_a + A_s)^2}} \right)$$

che è identica alla espressione ottenuta nella sezione rettangolare a doppia armatura indicando con  $A_a$  l'armatura tesa, con  $A_s$  l'armatura compressa, con  $y_a$  altezza utile della sezione (corrispondente nella flessione alla distanza del baricentro del profilo dal bordo superiore della soletta) e con  $y_s$  il copriferro.

Il momento di inerzia della sezione nel caso di soletta parzializzata, si scrive:

$$I_n = I_a + A_a \cdot (y_n - y_a)^2 + A_s \cdot (y_n - y_s)^2 + \frac{b_c \cdot y_n^3}{3 \cdot n}$$

Il calcolo delle tensioni si effettua con la formula di Navier per la flessione, omogeneizzando le tensioni del solo calcestruzzo. Le tensioni rilevanti sono quella estrema della soletta ( $\sigma_c$ ), dell'armatura ( $\sigma_s$ ), degli estremi inferiore ( $\sigma_{ai}$ ) e superiore ( $\sigma_{as}$ ) della trave metallica. Tali tensioni si scrivono:

$$\sigma_c = \frac{M}{n \cdot I_n} \cdot y_n$$

$$\sigma_s = \frac{M}{I_n} \cdot (y_n - y_s)$$

$$\sigma_{a,z} = \frac{M}{I_n} \cdot (y_n - h_c)$$

$$\sigma_{a,i} = \frac{M}{I_n} \cdot (y_n - h)$$

essendo  $h_c$  ed  $h$  le distanze del bordo inferiore e superiore della trave metallica dall'estremo superiore della trave composta.

Per la verifica delle sezioni dell'impalcato è stato redatto un foglio di calcolo che funge da post-processore del solutore SAP2000; per ogni sezione scelta, le ennuple contemporanee di sollecitazioni massime degli involucri vengono importate nel foglio di calcolo in funzione della fase di calcolo. Il foglio esegue le seguenti verifiche:

- verifiche di resistenza della trave semplice in FASE 0
- verifiche di resistenza della trave composta in FASE I, II, III sia per cls che acciaio;
- implementazione del calcolo delle forze assiali e momenti di estremità per le sollecitazioni dovute alle azioni termiche e al ritiro;
- verifiche di imbozzamento dei pannelli d'anima;
- progettazione degli irrigidimenti trasversali e longitudinali;
- progetto e verifica dei connettori;

PROGETTAZIONE ATI:

- verifica di resistenza della soletta per l'azione dei connettori

Per quanto attiene le fasi di calcolo, si ha:

- FASE 0: SCHEMA DI TRAVE SEMPLICEMENTE APPOGGIATA - SOLO TRAVE IN ACCIAIO
- FASE I: ENNUPLE SOLLECITAZ. DA SAP - SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA NON REAGENTE - CARICO PERM. SOLETTA G1k
- FASE II: ENNUPLE SOLLECITAZ. DA SAP - SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA REAGENTE OMOGENEIZZATA A TEMPO INFINITO (VISCOSITA') - SOVRACC. PERM. G2k + RITIRO CLS
- FASE III: ENNUPLE SOLLECITAZ. DA SAP - SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA REAGENTE OMOGENEIZZATA A TEMPO ZERO - SOVRACC. VARIABILI Q<sub>ik</sub>. + VARIAZ. TERMICHE  $\Delta T$
- SOMMA DELLE TENSIONI NELLE FASI 0 - I - II - III ALLA ASCISSA X PER GLI INVILUPPI DELLE SOLLECITAZIONI MAX

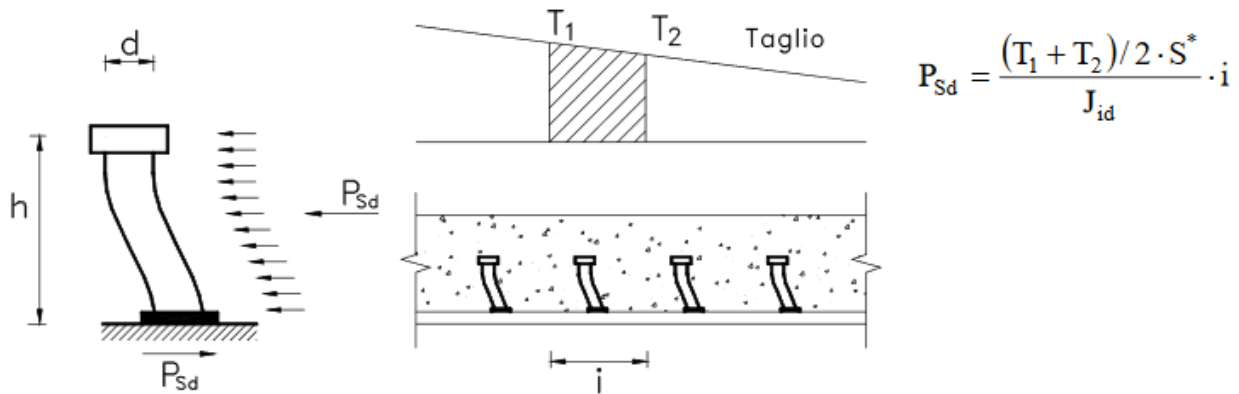
### **7.13.2. CALCOLO DEL SISTEMA CONNESSIONE A-CLS**

Il presente paragrafo riporta lo schema di calcolo assunto per il dimensionamento dei connettori (cf. dispense Prof. Gelfi); il calcolo è stato direttamente implementato nei fogli di calcolo delle verifiche globali dell'impalcato (cfr. par. seguenti).

L'insieme dei connettori deve resistere alla forza di scorrimento totale V (longitudinal shear) risultante dal flusso degli sforzi di scorrimento tra la soletta in cls e la trave in acciaio.

La forza di scorrimento agente sul singolo piolo vale:

PROGETTAZIONE ATI:



Integrando lungo metà luce gli sforzi di scorrimento alla Jourawski e ricordando che il taglio è la derivata del momento e che  $J_{id}/S^* = z$  (braccio della coppia interna) si ha:

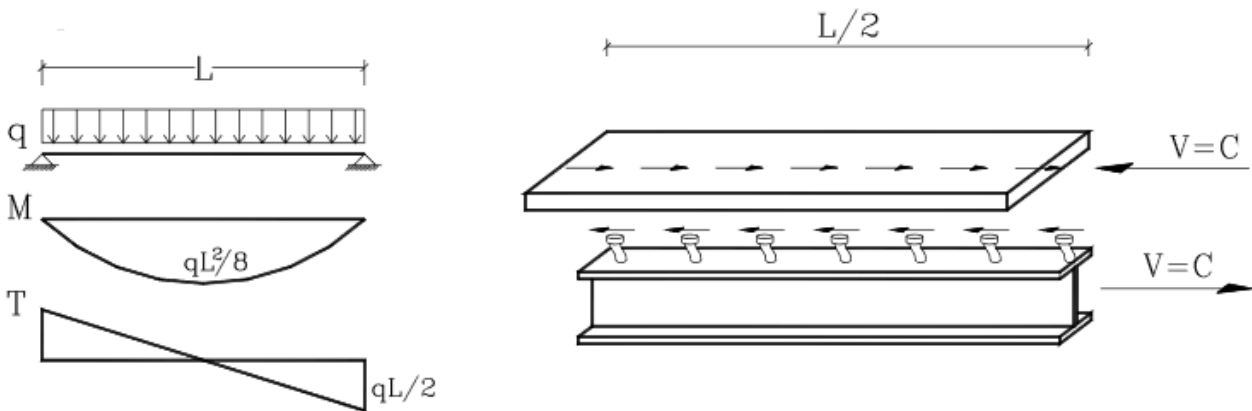
$$V = \int_0^{L/2} \tau \cdot b \cdot dx = \frac{T \cdot S^*}{J} \cdot \frac{L}{2} \cdot \frac{1}{2} = \frac{q \cdot L^2}{8} \cdot \frac{S^*}{J} = \frac{M}{z}$$

dove

$z$  = braccio della coppia interna

$V$  = forza di scorrimento assorbita dai pioli su metà luce

$M$  = momento in campata



Si può pervenire allo stesso risultato in modo più semplice e intuitivo imponendo l'equilibrio alla traslazione della soletta fra la sezione di momento massimo e la sezione di momento nullo, anziché fra due sezioni a distanza infinitesimale come per la dimostrazione alla Jourawski.

La forza di scorrimento totale  $V$  deve quindi equilibrare la risultante delle compressioni  $C$  della soletta. I connettori presenti nel tratto compreso fra la sezione di momento nullo e la sezione di momento massimo (metà luce per trave semplicemente appoggiata con carico simmetrico) devono trasferire alla trave in acciaio la forza di scorrimento  $V$ .

Detta quindi  $P_{Rd}$  la resistenza a taglio del singolo connettore, si calcolerà il numero di connettori nel tratto considerato come  $n_p = V/P_{Rd}$ .

La resistenza dei connettori è determinata come il più piccolo dei seguenti valori [EC4 #6.3.2.1]:

PROGETTAZIONE ATI:

$$P_{Rd} = 0,8 \cdot f_u (\pi d^2 / 4) / \gamma_v$$

$$P_{Rd} = 0,29 \cdot \alpha \cdot d^2 \sqrt{(f_{ck} E_{cm})} / \gamma_v$$

con  $\alpha = 0,2 \cdot [(h/d) + 1]$  per  $3 \leq h/d \leq 4$

$\alpha = 1$  per  $h/d > 4$

$h$  altezza del piolo

$d$  diametro del singolo piolo

$f_u$  resistenza ultima a trazione del piolo ( $\leq 500 \text{ N/mm}^2$ )

$f_{ck}$  resistenza cilindrica caratteristica del cls considerato

$E_{cm}$  valore medio del modulo secante del cls

$\gamma_v = 1,25$  coeff. parziale di sicurezza

Nelle connessioni a completo ripristino [EC4 #6.2.1.1] bisogna predisporre un numero di connettori tali da poter assorbire una forza di scorrimento pari a

$$V = M_{pl,Rd} / Z = \min\{R_c; R_a\} = F_{cf}$$

$$R_c = \frac{0,85 \cdot f_{ck} \cdot b_{eff} \cdot h_c}{\gamma_c} \quad \text{resistenza soletta di cls}$$

$$R_a = \frac{A_a \cdot f_{y,ad}}{\gamma_a} \quad \text{resistenza a trazione della trave in acciaio}$$

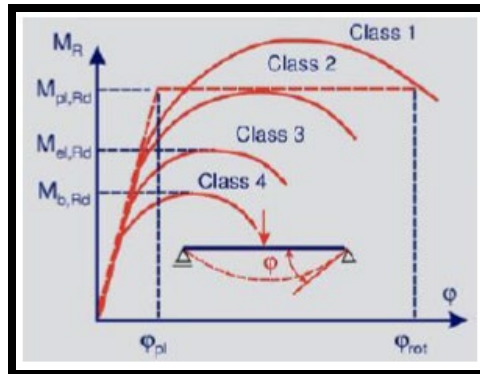
### 7.13.3. DETERMINAZIONE DELLA CLASSE DI SEZIONE COMPOSTA

Ai sensi del §4.3.2.1 delle NTC18, la classificazione della sezione composta viene effettuata con riferimento alla sola sezione in acciaio:

PROGETTAZIONE ATI:

La classificazione delle sezioni composte è eseguita secondo lo schema introdotto per le sezioni in acciaio in § 4.2.3. Nel calcolo si possono adottare distribuzioni di tensioni plastiche o elastiche per le classi 1 e 2, mentre per le classi 3 e 4 si debbono utilizzare distribuzioni di tensioni elastiche.

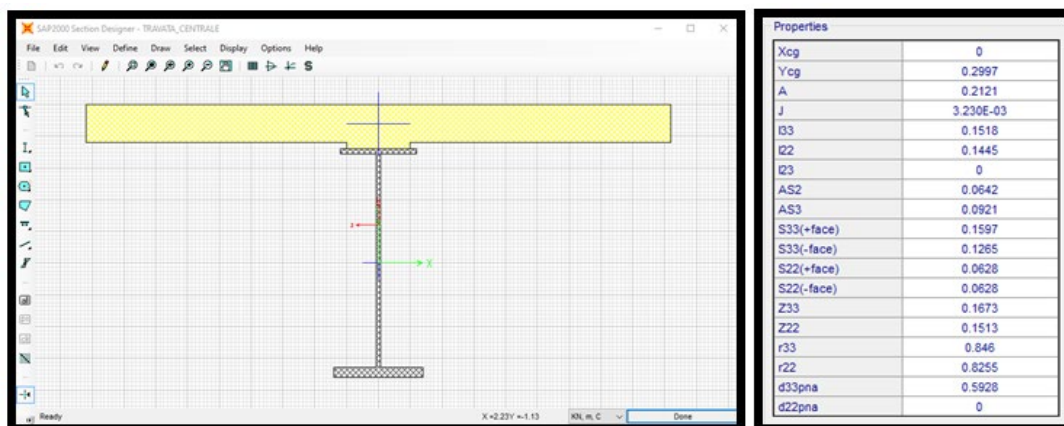
La classificazione delle sezioni è finalizzata alla determinazione della capacità deformativa della sezione:



Le sezioni di classe 1 e 2 possiedono ottime capacità plastiche; le classi 3 e 4 risentono di fenomeni di instabilità che limitano il plateau plastico, che impone di limitare il calcolo della resistenza al solo tratto elastico.

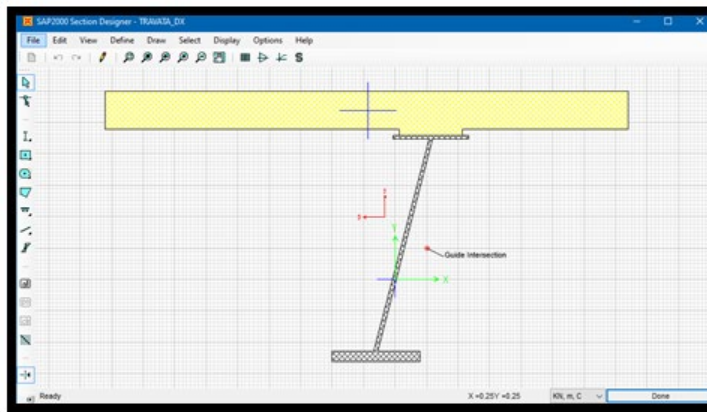
Per queste motivazioni la classificazione preliminare delle sezione costituisce operazione fondamentale.

Il modello di calcolo prevede la modellazione delle 3 travi tramite elementi frames; le sezioni composte sono state modellate tramite il section-designer implementato nel SAP2000:



Travata centrale

PROGETTAZIONE ATI:



| Proprieties |            |
|-------------|------------|
| Xcg         | -0.0806    |
| Ycg         | 0.4958     |
| A           | 0.2002     |
| J           | 2.919E-03  |
| I33         | 0.1449     |
| I22         | 0.1131     |
| I23         | -1.634E-03 |
| AS2         | 0.0659     |
| AS3         | 0.1027     |
| S33(+face)  | 0.1449     |
| S33(-face)  | 0.126      |
| S22(+face)  | 0.0509     |
| S22(-face)  | 0.0586     |
| Z33         | 0.1661     |
| Z22         | 0.1367     |
| r33         | 0.8507     |
| r22         | 0.7517     |
| d33pna      | 0.6362     |
| d22pna      | -0.0771    |

**Travate laterali**

Tabella 4.2.I - Massimi rapporti larghezza spessore per parti compresse

| Classe                         | Parti interne compresse    |                               |   |      |      |      |
|--------------------------------|----------------------------|-------------------------------|---|------|------|------|
|                                | Parte soggetta a flessione | Parte soggetta a compressione | Parte soggetta a flessione e a compressione   |      |      |      |
|                                |                            |                               |   |      |      |      |
| 1                              | $c/t \leq 72\epsilon$      | $c/t \leq 33\epsilon$         | quando $\alpha \leq 0.5: c/t \leq \frac{390\epsilon}{13\alpha - 1}$<br>quando $\alpha \leq 0.5: c/t \leq \frac{36\epsilon}{\alpha}$   |      |      |      |
| 2                              | $c/t \leq 83\epsilon$      | $c/t \leq 38\epsilon$         | quando $\alpha \leq 0.5: c/t \leq \frac{450\epsilon}{13\alpha - 1}$<br>quando $\alpha \leq 0.5: c/t \leq \frac{41.5\epsilon}{\alpha}$ |      |      |      |
| 3                              | $c/t \leq 124\epsilon$     | $c/t \leq 42\epsilon$         | quando $\psi \leq -1: c/t \leq \frac{42\epsilon}{0.67 + 0.33\psi}$<br>quando $\psi \leq -1: c/t \leq 62\epsilon(1 - \psi)\sqrt{c/w}$  |      |      |      |
| $\epsilon = \sqrt{235/f_{yk}}$ | $f_{yk}$                   | 235                           | 275   | 355  | 420  | 460  |
|                                | $\epsilon$                 | 1.00                          | 0.92  | 0.81 | 0.75 | 0.71 |

<sup>\*)</sup>  $\psi \leq -1$  si applica se la tensione di compressione  $\sigma \leq f_{yk}$  o la deformazione a trazione  $\epsilon_s \geq f_{yk}/E$

Tabella 4.2.II - Massimi rapporti larghezza spessore per parti compresse

| Classe   | Piattabande esterne      |                                      |  |  |      |      |
|--|--------------------------|--------------------------------------|--|--|------|------|
|  | Profili laminati a caldo | Sezioni caldate                      |  |  |      |      |
|  |                          |                                      |  |  |      |      |
|  |                          | Con estremità in compressione        | Con estremità in trazione                        |  |      |      |
| Distribuzione delle tensioni nelle parti (compressione positiva) |                          |                                      |  |  |      |      |
| 1  | $c/t \leq 9\epsilon$     | $c/t \leq \frac{9\epsilon}{\alpha}$  | $c/t \leq \frac{9\epsilon}{\alpha\sqrt{\alpha}}$ | $c/t \leq \frac{9\epsilon}{\alpha\sqrt{\alpha}}$ |      |      |
| 2  | $c/t \leq 10\epsilon$    | $c/t \leq \frac{10\epsilon}{\alpha}$ | $c/t \leq \frac{9\epsilon}{\alpha\sqrt{\alpha}}$ | $c/t \leq \frac{9\epsilon}{\alpha\sqrt{\alpha}}$ |      |      |
| Distribuzione delle tensioni nelle parti (compressione positiva) |                          |                                      |  |  |      |      |
| 3  | $c/t \leq 14\epsilon$    | $c/t \leq 21\epsilon\sqrt{f_{yk}}$   | Per $k_{\phi}$ vedere EN 1993-1-5                |  |      |      |
| $\epsilon = \sqrt{235/f_{yk}}$                                   | $f_{yk}$                 | 235                                  | 275  | 355  | 420  | 460  |
|  | $\epsilon$               | 1.00                                 | 0.92   | 0.81   | 0.75 | 0.71 |

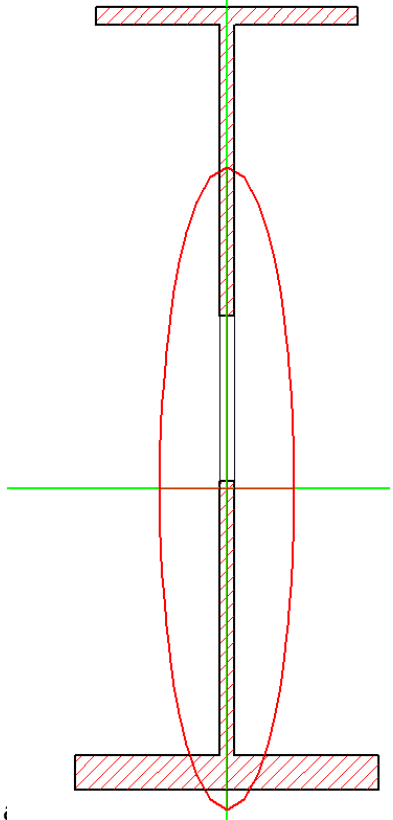
$$\epsilon = \sqrt{\frac{235}{f_{yk}}}$$

$$(c/t)_{anima} \leq 72 \cdot \epsilon$$

$$(c/t)_{ala} \leq 14 \cdot \epsilon$$

Di seguito si riportano le classificazioni della tipologia di sezione centrale:

|   |  |         |  |                            |            |
|---|--|---------|--|----------------------------|------------|
| <b>VIADOTTO 1800</b>                        |  | Acciaio | <b>S355 (Fe510)</b>  | $f_y$ (N/mm <sup>2</sup> ) | <b>355</b> |
| $\epsilon = \sqrt{\frac{235}{355}} = 0.814$ |  |         |  |                            |            |
| <b>A<br/>L<br/>A<br/>S<br/>U<br/>P.</b>     | $\frac{c}{t_f \epsilon} = \frac{266.5}{40 \times 0.81} = 8.19$                         |         |  |                            |            |
|   | <b>FLESSIONE M<sub>z</sub></b><br>$0 < \frac{c}{t_f \epsilon} \leq 9$ <b>Classe 1</b>  |         | <b>COMPRESSIONE</b><br>$0 < \frac{c}{t_w \epsilon} \leq 9$ <b>Classe 1</b>       |                            |            |
| <b>A<br/>N<br/>I<br/>M<br/>A</b>            | $\frac{d}{t_w \epsilon} = \frac{1648.0}{35 \times 0.81} = 57.87$                       |         |  |                            |            |
|   | <b>FLESSIONE M<sub>y</sub></b><br>$0 < \frac{d}{t_w \epsilon} \leq 72$ <b>Classe 1</b> |         | <b>COMPRESSIONE</b><br>$42 < \frac{d}{t_w \epsilon} \leq \infty$ <b>Classe 4</b> |                            |            |
| <b>A<br/>L<br/>A<br/>I<br/>N<br/>F.</b>     | $\frac{c}{t_f \epsilon} = \frac{316.5}{80 \times 0.81} = 4.86$                         |         |  |                            |            |
|   | <b>FLESSIONE M<sub>z</sub></b><br>$0 < \frac{c}{t_f \epsilon} \leq 9$ <b>Classe 1</b>  |         | <b>COMPRESSIONE</b><br>$0 < \frac{c}{t_w \epsilon} \leq 9$ <b>Classe 1</b>       |                            |            |



**Nota**

Poiché non è logico penalizzare la resistenza a pressoflessione della sezione classificandola in base alla classe a compressione dell'anima anche in presenza di azioni assiali modeste, si adotta un criterio mutuato dalla regola EC3 6.2.9.1 (4):

se  $N_{sd} < 9.751$  KN (valore minore fra metà della resistenza plastica dell'anima ed  $\frac{1}{4}$  della resistenza plastica della sezione), si assume la classe a flessione; altrimenti si assume la classe a compressione



#### **7.13.4. VERIFICA TENSIONALE IN ESERCIZIO**

Le verifiche tensionali agli SLE previste dalle NTC18 (cap. 4.1.2.2.5.1) prescrivono i seguenti limiti:

##### **4.1.2.2.5.1 Tensione massima di compressione del calcestruzzo nelle condizioni di esercizio**

La massima tensione di compressione del calcestruzzo  $\sigma_{c,max}$ , deve rispettare la limitazione seguente:

$$\sigma_{c,max} \leq 0,60 f_{ck} \text{ per combinazione caratteristica} \quad [4.1.15]$$

$$\sigma_{c,max} \leq 0,45 f_{ck} \text{ per combinazione quasi permanente.} \quad [4.1.16]$$

Nel caso di elementi piani (solette, pareti, ...) gettati in opera con calcestruzzi ordinari e con spessori di calcestruzzo minori di 50 mm i valori limite sopra prescritti vanno ridotti del 20%.

##### **4.1.2.2.5.2 Tensione massima dell'acciaio in condizioni di esercizio**

La tensione massima,  $\sigma_{s,max}$ , per effetto delle azioni dovute alla combinazione caratteristica deve rispettare la limitazione seguente:

$$\sigma_{s,max} \leq 0,8 f_{yk} \quad [4.1.17]$$

PROGETTAZIONE ATI:

### 7.13.5. STATO LIMITE DI APERTURA DELLE FESSURE

L'apertura delle fessure è trattata al cap. 4.1.2.2.4.5 delle NTC2018 e al cap. C4.1.2.2.4.5 della Circolare:

#### *Stato limite di apertura delle fessure*

Il valore caratteristico di apertura delle fessure ( $w_k$ ) non deve superare i valori nominali  $w_1$ ,  $w_2$ ,  $w_3$  secondo quanto riportato nella Tab. 4.1.IV.

L'ampiezza caratteristica delle fessure  $w_k$  è calcolata come 1,7 volte il prodotto della deformazione media delle barre d'armatura  $\epsilon_{sm}$  per la distanza media tra le fessure  $\Delta_{sm}$ :

$$w_k = 1,7 \epsilon_{sm} \Delta_{sm} \quad [4.1.14]$$

Per il calcolo di  $\epsilon_{sm}$  e  $\Delta_{sm}$  vanno utilizzati criteri consolidati riportati in documenti di comprovata validità.

La verifica dell'ampiezza di fessurazione può anche essere condotta senza calcolo diretto, limitando la tensione di trazione nell'armatura, valutata nella sezione parzializzata per la combinazione di carico pertinente, ad un massimo correlato al diametro delle barre ed alla loro spaziatura.

Ai fini della durabilità delle strutture, risulta molto importante eseguire il controllo in condizioni di servizio dell'apertura delle fessure in zona tesa. Tale fenomeno deve essere limitato ad un livello tale da non pregiudicare la durabilità o rendere inaccettabile l'aspetto ed il corretto funzionamento. Il problema è assente nelle campate appoggiate in quanto la soletta è compressa dai carichi esterni ed il solo ritiro non è sufficiente a determinare una fessurazione significativa. Nel caso di trave continua occorre procedere al controllo della fessurazione nelle zone di appoggio a momento negativo.

Per quanto attiene i limiti di apertura, si faccia riferimento al cap. 4.1.2.2.4 delle NTC18:

PROGETTAZIONE ATI:

#### 4.1.2.2.4 Stato limite di fessurazione

In ordine di severità decrescente, per la combinazione di azioni prescelta, si distinguono i seguenti stati limite:

- a) stato limite di decompressione, nel quale la tensione normale è ovunque di compressione ed al più uguale a 0;
- b) stato limite di formazione delle fessure, nel quale la tensione normale di trazione nella fibra più sollecitata è:

$$\sigma_t = \frac{f_{ctm}}{1,2} \quad [4.1.13]$$

dove  $f_{ctm}$  è definito nel § 11.2.10.2;

- c) stato limite di apertura delle fessure, nel quale il valore limite di apertura della fessura calcolato al livello considerato è pari ad uno dei seguenti valori nominali:

$$w_1 = 0,2 \text{ mm} \qquad w_2 = 0,3 \text{ mm} \qquad w_3 = 0,4 \text{ mm}$$

Lo stato limite di fessurazione deve essere fissato in funzione delle condizioni ambientali e della sensibilità delle armature alla corrosione, come descritto nel seguito.

##### 4.1.2.2.4.1 Combinazioni di azioni

Si prendono in considerazione le seguenti combinazioni:

- combinazioni quasi permanenti;
- combinazioni frequenti.

Per quanto attiene i limiti da considerare nelle diverse combinazioni Frequente e Quasi Permanente, si faccia riferimento alla tabella 4.1.IV delle NTC18:

##### 4.1.2.2.4.4 Scelta degli stati limite di fessurazione

Nella Tab. 4.1.IV sono indicati i criteri di scelta dello stato limite di fessurazione con riferimento alle esigenze sopra riportate.

Tab. 4.1.IV - Criteri di scelta dello stato limite di fessurazione

| Gruppi di Esigenze | Condizioni ambientali | Combinazione di azioni | Armatura               |            |                             |            |
|--------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|------------|-----------------------------|------------|
|                    |                       |                        | Sensibile Stato limite | $w_k$      | Poco sensibile Stato limite | $w_k$      |
| A                  | Ordinarie             | frequente              | apertura fessure       | $\leq w_2$ | apertura fessure            | $\leq w_3$ |
|                    |                       | quasi permanente       | apertura fessure       | $\leq w_1$ | apertura fessure            | $\leq w_2$ |
| B                  | Aggressive            | frequente              | apertura fessure       | $\leq w_1$ | apertura fessure            | $\leq w_2$ |
|                    |                       | quasi permanente       | decompressione         | -          | apertura fessure            | $\leq w_1$ |
| C                  | Molto aggressive      | frequente              | formazione fessure     | -          | apertura fessure            | $\leq w_1$ |
|                    |                       | quasi permanente       | decompressione         | -          | apertura fessure            | $\leq w_1$ |

$w_1, w_2, w_3$  sono definiti al § 4.1.2.2.4, il valore  $w_k$  è definito al § 4.1.2.2.5.

Per quanto infine attiene alle modalità di calcolo dell'ampiezza delle fessure, può farsi riferimento al cap. C4.1.2.2.4.5 della Circolare Esplicativa:

**C4.1.2.2.4.5 Verifica dello stato limite di fessurazione**

Calcolo dell'ampiezza delle fessure

L'ampiezza caratteristica di verifica delle fessure,  $w_k$  può essere calcolata con l'espressione:

$$w_k = 1,7 \varepsilon_{sm} A_{sm} \quad [C4.1.5 \text{ e } 4.1.14]$$

dove:

$\varepsilon_{sm}$  è la deformazione unitaria media delle barre d'armatura;

$A_{sm}$  è la distanza media tra le fessure.]

La deformazione unitaria media delle barre  $\varepsilon_{sm}$  può essere calcolata con l'espressione:

$$\varepsilon_{sm} = \frac{\sigma_s - k_t \frac{f_{ctm}}{\rho_{eff}} (1 + \alpha_e \rho_{eff})}{E_s} \geq 0,6 \frac{\sigma_s}{E_s} \quad [C4.1.6]$$

in cui:

$\sigma_s$  è la tensione nell'armatura tesa considerando la sezione fessurata;

$\alpha_e$  è il rapporto  $E_s/E_{cm}$ ;

$\rho_{eff}$  è pari a  $A_s/A_{c,eff}$

$A_{c,eff}$  è l'area efficace di calcestruzzo teso attorno all'armatura, di altezza  $h_{c,eff}$ , dove  $h_{c,eff}$  è il valore minore tra  $2,5(h-d)$ ,  $(h-x)/3$  o  $h/2$  (vedere Figura C4.1.10); nel caso di elementi in trazione, in cui esistono due aree efficaci, l'una all'estradosso e l'altra all'intradosso, entrambe le aree vanno considerate separatamente;

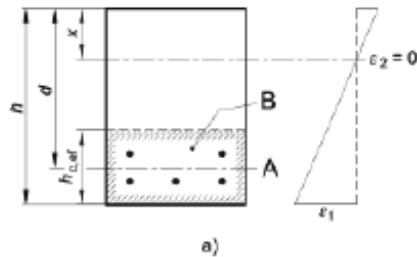
$k_t$  è un fattore dipendente dalla durata del carico e vale:

$k_t = 0,6$  per carichi di breve durata,

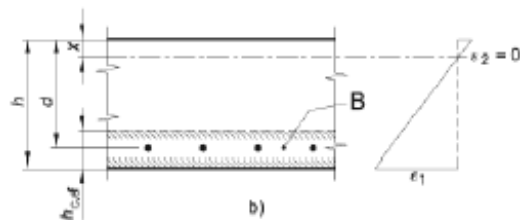
$k_t = 0,4$  per carichi di lunga durata.

**Legenda**

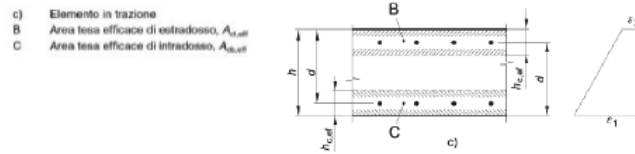
- a) Trave  
A Livello del baricentro dell'acciaio  
B Area tesa efficace,  $A_{c,eff}$



- b) Piastra  
B Area tesa efficace,  $A_{c,eff}$



PROGETTAZIONE ATI:



**Figura C4.1.10- Area tesa efficace. Casi tipici**

Nei casi in cui l'armatura sia disposta con una spaziatura non superiore a  $5(c + \phi/2)$  (vedi Figura C4.1.11), la distanza media tra le fessure,  $\Delta_{sm}$ , può essere valutata con l'espressione:

$$\Delta_{sm} = (k_3 c + k_1 k_2 k_4 \frac{\phi}{\rho_{eff}}) / 1,7 \quad [C4.1.7]$$

in cui:

$\phi$  è il diametro delle barre. Se nella sezione considerata sono impiegate barre di diametro diverso, si raccomanda di adottare un opportuno diametro equivalente,  $\phi_{eq}$ . Se  $n_1$  è il numero di barre di diametro  $\phi_1$  ed  $n_2$  è il numero di barre di diametro  $\phi_2$ , si raccomanda di utilizzare l'espressione seguente:

$$\phi_{eq} = \frac{n_1 \phi_1^2 + n_2 \phi_2^2}{n_1 \phi_1 + n_2 \phi_2} \quad [C4.1.8]$$

$c$  è il ricoprimento dell'armatura;

$k_1 = 0,8$  per barre ad aderenza migliorata,

$= 1,6$  per barre lisce;

$k_2 = 0,5$  nel caso di flessione,

$= 1,0$  nel caso di trazione semplice.

In caso di trazione eccentrica, o per singole parti di sezione, si raccomanda di utilizzare valori intermedi di  $k_2$ , che possono essere calcolati con la relazione:

$$k_2 = (\varepsilon_1 + \varepsilon_2) / 2\varepsilon_1 \quad [C4.1.9]$$

in cui  $\varepsilon_1$  ed  $\varepsilon_2$  sono rispettivamente la più grande e la più piccola deformazione di trazione alle estremità della sezione considerata, calcolate considerando la sezione fessurata.

$k_3 = 3,4$

$k_4 = 0,425$ .

Nelle zone in cui l'armatura è disposta con una spaziatura superiore a  $5(c + \phi/2)$  (vedi Figura C4.1.11), per la parte di estensione  $5(c + \phi/2)$  nell'intorno delle barre la distanza media tra le fessure,  $\Delta\sigma_{sm}$ , può essere valutata ancora con l'espressione C4.1.7:

Nella parte rimanente la distanza media tra le fessure,  $\Delta\sigma_{sm}$ , può, invece, essere valutata con l'espressione:

$$\Delta\sigma_{sm} = 0,75 (h - x) \quad [C4.1.10]$$

in cui:

$h$  ed  $x$  sono definite in Figura C4.1.10;

$(h - x)$  è la distanza tra l'asse neutro ed il lembo teso della membratura.

Legenda:

- A Asse neutro
- B Superficie del calcestruzzo teso
- C Zona in cui si applica la formula [C.4.1.9]
- D Zona in cui si applica la formula [C.4.1.12]

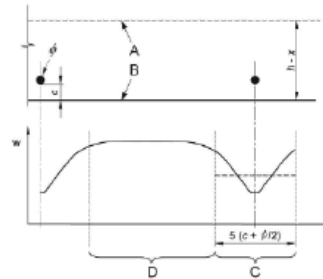


Figura C4.1.11- Ampiezza delle fessure,  $w$ , in funzione della posizione rispetto alle barre di armatura

In alternativa, è possibile ricorrere alla verifica indiretta dell'ampiezza senza calcolo analitico qualora siano rispettati i seguenti limiti:

La verifica dell'ampiezza di fessurazione per via indiretta può riferirsi ai limiti di tensione nell'acciaio d'armatura definiti nelle Tabelle C4.1.II e C4.1.III. La tensione  $\sigma_s$  è quella nell'acciaio d'armatura prossimo al lembo teso della sezione calcolata nella sezione parzializzata per la combinazione di carico pertinente (v. Tabella 4.1.IV delle NTC). Per le armature di pretensione aderenti la tensione  $\sigma_s$  si riferisce all'escursione oltre la decompressione del calcestruzzo. Per le sezioni precomprese a cavi post-tesi si fa riferimento all'armatura ordinaria aggiuntiva.

Tabella C4.1.II Diametri massimi delle barre per il controllo di fessurazione

| Tensione nell'acciaio<br>$\sigma_s$ [MPa] | Diametro massimo $\phi$ delle barre (mm) |                |                |
|---|--|----------------|----------------|
|   | $w_3 = 0,4$ mm                           | $w_2 = 0,3$ mm | $w_1 = 0,2$ mm |
| 160                                       | 40                                       | 32             | 25             |
| 200                                       | 32                                       | 25             | 16             |
| 240                                       | 20                                       | 16             | 12             |
| 280                                       | 16                                       | 12             | 8              |
| 320                                       | 12                                       | 10             | 6              |
| 360                                       | 10                                       | 8              | -              |

Tabella C4.1.III -Spaziatura massima delle barre per il controllo di fessurazione

| Tensione nell'acciaio<br>$\sigma_s$ [MPa] | Spaziatura massima $s$ delle barre (mm) |                |                |
|---|---|----------------|----------------|
|   | $w_3 = 0,4$ mm                          | $w_2 = 0,3$ mm | $w_1 = 0,2$ mm |
| 160                                       | 300                                     | 300            | 200            |
| 200                                       | 300                                     | 250            | 150            |
| 240                                       | 250                                     | 200            | 100            |
| 280                                       | 200                                     | 150            | 50             |
| 320                                       | 150                                     | 100            | -              |
| 360                                       | 100                                     | 50             | -              |

PROGETTAZIONE ATI:

**7.13.6. VERIFICA DELLE TRAVI CENTRALI  $L = 40$  M SEZ. DI APPOGGIO - SLU**

PROGETTAZIONE ATI:

| CARATTERISTICHE GEOMETRICHE TRAVE A-CLS |                          |                          |                              |                          |                                  |                                |                       |                         |                               |                    |                              |                            |                     |                            |                          |   |
|---|--------------------------|--------------------------|------------------------------|--------------------------|----------------------------------|--------------------------------|-----------------------|-------------------------|-------------------------------|--------------------|------------------------------|----------------------------|---------------------|----------------------------|--------------------------|---|
| Ltr<br>(m)                              | Beff.soletta<br>4,60 m   | h.sol<br>(mm)            | Φ <sub>a</sub> long.<br>(mm) | p .a.l<br>(mm)           | d.a<br>(mm)                      | As,Long.<br>(mm <sup>2</sup> ) | Itr<br>(mm)           | Bi<br>(mm)              | Bs<br>(mm)                    | h.a<br>(mm)        | t.d<br>(mm)                  | t.s<br>(mm)                | t.a<br>(mm)         | r1<br>(mm)                 | Aa<br>(mm <sup>2</sup> ) | Ga<br>(KN/m)                              |
| Lunghezza trave                         | Largh.impalcato          | Altezza soletta          | Armatura long. soletta       | Passo arm. long. soletta | Dist. baric. Aa,l dal bordo sup. | A. arm. soletta                | Altezza trave acc.    | Base piatto inferiore   | Base piatto superiore         | Altezza anima      | Spessore piatto inferiore    | Spessore piatto superiore  | Spessore anima      | raggio curvat. raccordo    | Area trave acciaio       | Peso trave acciaio                        |
| 40,00                                   | 12,90 m                  | 350                      | 16                           | 200                      | 47                               | 4825                           | 1800                  | 700                     | 600                           | 1680               | 80                           | 40                         | 35                  | 16                         | 138800                   | 10,896                                    |
| Rek<br>(Mpa)                            | f <sub>cd</sub><br>(Mpa) | f <sub>yk</sub><br>(Mpa) | E <sub>c,m</sub><br>(Mpa)    | f <sub>td</sub><br>(Mpa) | Φ <sub>i</sub> infinito<br>(-)   | n <sub>2</sub><br>(-)          | n <sub>3</sub><br>(-) | s <sub>rit</sub><br>(-) | Ac,full<br>(mm <sup>2</sup> ) | Ntr<br>(-)         | N <sub>rit</sub> slu<br>(N)  | ΔT,differ.<br>(°C)         | α<br>(1/°C)         | CLASSE SEZIONE NTC 4.2.3.1 |                          | Verifica imbozz. - CNR 10011 p.to 7.2.6.1 |
| Res. cubica a compr.                    | Res. a compr. Pura       | snerv. acc.carp.         | Modulo elastico medio        | Tens.lim.acc.carp.       | Coeff.viscosità di Withney       | Coeff.Omog.                    | Coeff.Omogenizz.      | Coeff.ritiro            | Area compless. soletta cls    | Numero travi ponte | F. ritiro eccentr. (soletta) | Variaz. termica differenz. | Coeff. dilat. term. | -β = 0,00156               | Pareti sott.             | Occorre verific. dettagliata ad imbozz.   |
| 45                                      | 19,83                    | 355 (t<=40 mm)           | 34077                        | 338 (t<=40 mm)           | 1,84                             | 6,16                           | 17,48                 | 0,0002416               | 4537100                       | 3                  | 5,268E+06                    | 10,0 °C                    | 1,2E-05             | c/t = 171                  | h/tlim = 36,0            |   |

| FASE 0 - SLU   |                         |                         |                                       |                                |                                   |                              |                                      |                              |                                    |                   |                              |                         |                  |
|--|-------------------------|-------------------------|---------------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------|------------------------------|--------------------------------------|------------------------------|------------------------------------|-------------------|------------------------------|-------------------------|------------------|
| SCHEMA DI TRAVE SEMPLICEMENTE APPOGGIATA - SOLO TRAVE IN ACCIAIO |                         |                         |                                       |                                |                                   |                              |                                      |                              |                                    |                   |                              |                         |                  |
| CARATTERISTICHE MECCANICHE                                       |                         |                         | ASCISSA DI VERIF.                     |                                |                                   |                              |                                      |                              |                                    |                   |                              |                         |                  |
| Aa<br>(mm <sup>2</sup> )   | S<br>(mm <sup>3</sup> ) | X <sub>0</sub><br>(mm)  | Ja <sub>0</sub><br>(mm <sup>4</sup> ) | x<br>(val.compr. fra 0 e 40 m) |                                   |                              |                                      |                              |                                    |                   |                              |                         |                  |
| Area acciaio   | Momento Statico         | Asse Neutro - Fase I    | Momento Inerzia - Fase I              | 0,00 m                         |                                   |                              |                                      |                              |                                    |                   |                              |                         |                  |
| 138800   | 150784000               | 1086                    | 6,907E+10                             |                                |                                   |                              |                                      |                              |                                    |                   |                              |                         |                  |
| SOLLECITAZIONI SLU   |                         | TENSIONI SLU - FASE 0   |                                       |                                |                                   |                              |                                      | VERIFICHE                    |                                    |                   |                              |                         |                  |
| N<br>(KN)  | V <sub>2</sub><br>(KN)  | M <sub>3</sub><br>(KNm) | σ <sub>c,max</sub><br>(MPa)           | σ <sub>s</sub><br>(MPa)        | σ <sub>ali sup</sub><br>(MPa)     | σ <sub>an sup</sub><br>(MPa) | σ <sub>an irr</sub><br>(MPa)         | σ <sub>an inf</sub><br>(MPa) | σ <sub>ali inf</sub><br>(MPa)      | τ<br>(MPa)        | σ <sub>id,max</sub><br>(MPa) | VERIFICA ACC.           | η <sub>acc</sub> |
| N <sub>(pp_tr)</sub>   | V <sub>(pp_tr)</sub>    | M <sub>(pp_tr)</sub>    | Tens.cls,max                          | Tens.arm. Soletta              | Tens.acc. ala sup<br>fd = 338 MPa | Tens.acc. anima sup          | Tens.acc. quota irrigidim. longitud. | Tens.acc.an. inf.            | Tens.acc. ali inf.<br>fd = 319 MPa | Tens.taglio anima | Tensione ideale              | σ <sub>id,max</sub> <Ed | C/D              |
| 0,0  | 294,2                   | 0,00                    |                                       |                                | 0,00                              | 0,00                         | 0,00                                 | 0,00                         | 0,00                               | 5,00              | 8,67                         | Verificato              | 39,02            |

| FASE I - SLU  |                             |                           |  |                         |                                   |                              |                                      |                              |                                    |                   |                              |                         |                  |
|---|-----------------------------|---------------------------|--|-------------------------|-----------------------------------|------------------------------|--------------------------------------|------------------------------|------------------------------------|-------------------|------------------------------|-------------------------|------------------|
| SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA NON REAGENTE - CARICO PERM. SOLETTA G1k |                             |                           |  |                         |                                   |                              |                                      |                              |                                    |                   |                              |                         |                  |
| CARATTERISTICHE MECCANICHE  |                             |                           |  |                         |                                   |                              |                                      |                              |                                    |                   |                              |                         |                  |
| Aa<br>(mm <sup>2</sup> )  | SI(+)<br>(mm <sup>3</sup> ) | X <sub>1(+)</sub><br>(mm) | Ja <sub>1(+)</sub><br>(mm <sup>4</sup> ) |                         |                                   |                              |                                      |                              |                                    |                   |                              |                         |                  |
| Area acciaio  | Momento Statico             | Asse Neutro - Fase I      | Momento Inerzia - Fase I                 |                         |                                   |                              |                                      |                              |                                    |                   |                              |                         |                  |
| 138800  | 150784000                   | 1086                      | 6,907E+10                                |                         |                                   |                              |                                      |                              |                                    |                   |                              |                         |                  |
| SOLLECITAZIONI SLU  |                             | TENSIONI SLU - FASE I     |  |                         |                                   |                              |                                      | VERIFICHE                    |                                    |                   |                              |                         |                  |
| N<br>(KN)   | V <sub>2</sub><br>(KN)      | M <sub>3</sub><br>(KNm)   | σ <sub>c,max</sub><br>(MPa)              | σ <sub>s</sub><br>(MPa) | σ <sub>ali sup</sub><br>(MPa)     | σ <sub>an sup</sub><br>(MPa) | σ <sub>an irr</sub><br>(MPa)         | σ <sub>an inf</sub><br>(MPa) | σ <sub>ali inf</sub><br>(MPa)      | τ<br>(MPa)        | σ <sub>id,max</sub><br>(MPa) | VERIFICA ACC.           | η <sub>acc</sub> |
| N <sub>(Gk1)</sub>  | V <sub>(Gk1)</sub>          | M <sub>(Gk1)</sub>        | Tens.cls,max                             | Tens.arm. Soletta       | Tens.acc. ala sup<br>fd = 338 MPa | Tens.acc. anima sup          | Tens.acc. quota irrigidim. longitud. | Tens.acc.an. inf.            | Tens.acc. ali inf.<br>fd = 319 MPa | Tens.taglio anima | Tensione ideale              | σ <sub>id,max</sub> <Ed | C/D              |
| MAX N   | 0,0                         | -1038,4                   | -6699,9                                  |                         | 105,38                            | 101,50                       | 72,40                                | -61,47                       | -69,23                             | 17,66             | 109,73                       | Verificato              | 3,08             |
| MIN N   | 0,0                         | 821,0                     | -2981,0                                  |                         | 46,89                             | 45,16                        | 32,21                                | -27,35                       | -30,80                             | 13,96             | 52,76                        | Verificato              | 6,41             |
| MAX V2  | 0,0                         | 1103,1                    | -7352,4                                  |                         | 115,64                            | 111,38                       | 79,45                                | -67,45                       | -75,97                             | 18,76             | 120,12                       | Verificato              | 2,81             |
| MIN V2  | 0,0                         | -1103,1                   | -7352,4                                  |                         | 115,64                            | 111,38                       | 79,45                                | -67,45                       | -75,97                             | 18,76             | 120,12                       | Verificato              | 2,81             |
| MAX M3  | 0,0                         | 853,1                     | -2852,9                                  |                         | 44,87                             | 43,22                        | 30,83                                | -26,17                       | -29,48                             | 14,51             | 51,43                        | Verificato              | 6,57             |
| MIN M3  | 0,0                         | -1103,1                   | -7352,4                                  |                         | 115,64                            | 111,38                       | 79,45                                | -67,45                       | -75,97                             | 18,76             | 120,12                       | Verificato              | 2,81             |

PROGETTAZIONE ATI:



**E45 – SISTEMAZIONE STRADALE DEL NODO DI PERUGIA**  
**TRATTO MADONNA DEL PIANO - COLLESTRADA**

**OPERE D'ARTE MAGGIORI – Viadotti e Ponti – Collestrada SX – Impalcato – Relazione tecnica e di calcolo**

| FASE II - SLU  |               |                   |                                |                       |                                      |                    |                                 |   |                              |                           |                      |                         |                              |                                      |  |                                     |
|--|---------------|-------------------|--------------------------------|-----------------------|--------------------------------------|--------------------|---------------------------------|---|------------------------------|---------------------------|----------------------|-------------------------|------------------------------|--------------------------------------|--|-------------------------------------|
| SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA REAGENTE OMOGENEIZZATA A TEMPO INFINITO (VISCOSITA') - SOVRACC. PERM. G2k + RITIRO CLS |               |                   |                                |                       |                                      |                    |                                 |   |                              |                           |                      |                         |                              |                                      |  |                                     |
| CARATTERISTICHE MECCANICHE   |               |                   |                                |                       |                                      |                    |                                 |   |                              |                           |                      |                         | SOLLECITAZ. RITIRO           |                                      |  |                                     |
| Ea   | Ec            | n,2               | Aa                             | As                    | Ac                                   | Ai,2 (+)           | Si,2 (+)                        | X 2 (+)                                 | Ja 2 (+)                     | Ai,2 (-)                  | Si,2 (-)             | X 2 (-)                 | Ja 2 (-)                     | N,rit,soletta (N)                    | σ,ritiro slu (Mpa)                         | SOLL. SAP (compr.)                  |
| (Mpa)  | (Mpa)         | (-)               | (mm <sup>2</sup> )             | (mm <sup>2</sup> )    | (mm <sup>2</sup> )                   | (mm <sup>2</sup> ) | (mm <sup>3</sup> )              | (mm)                                    | (mm <sup>4</sup> )           | (mm <sup>2</sup> )        | (mm <sup>3</sup> )   | (mm)                    | (mm <sup>4</sup> )           | Forza di ritiro eccentrica (soletta) | Tens. traz. nella soletta (connettori)     | -4390,1 KN/Trave (M,rit.(M. post.)) |
| Mod.Elast.Acc.   | Mod.Elast.Cls | Coeff.Omog.       | Area acciaio                   | Area armature soletta | Area cls                             | Area ideale        | Momento Statico                 | A.N. - Fase II Soletta tutta compr.     | Mom. Inerzia - Fase II       | Area ideale               | Momento Statico      | A.N. - Fase II          | Mom. Inerzia - Fase II       |                                      |  |                                     |
| 210000   | 12013,0       | 17,48             | 138800                         | 4825                  | 1610000                              | 235726             | 2,157E+08                       | 915                                     | 1,618E+11                    | 143625                    | 1,996E+08            | 1390                    | 7,807E+10                    | 5,268E+06                            | 3,48                                       | 3249,1 KNm/Trave                    |
| FASE III - SLU   |               |                   |                                |                       |                                      |                    |                                 |   |                              |                           |                      |                         |                              |                                      |  |                                     |
| SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA REAGENTE OMOGENEIZZATA A TEMPO ZERO - SOVRACC. VARIABILI Qik,+ VARIAZ. TERMICHE DT     |               |                   |                                |                       |                                      |                    |                                 |   |                              |                           |                      |                         |                              |                                      |  |                                     |
| CARATTERISTICHE MECCANICHE   |               |                   |                                |                       |                                      |                    |                                 |   |                              |                           |                      |                         | SOLLECITAZ. ΔT diff          |                                      |  |                                     |
| Ea   | Ec            | n,3               | Aa                             | As                    | Ac                                   | Ai,3 (+)           | Si,3 (+)                        | X 3 (+)                                 | Ja 3 (+)                     | Ai,3 (-)                  | Si,3 (-)             | X 3 (-)                 | Ja 3 (-)                     | ε,ΔT differ. (-)                     | σ,ΔT differ. (Mpa)                         | SOLL.ΔT,diff SAP (traz.)            |
| (Mpa)  | (Mpa)         | (-)               | (mm <sup>2</sup> )             | (mm <sup>2</sup> )    | (mm <sup>2</sup> )                   | (mm <sup>2</sup> ) | (mm <sup>3</sup> )              | (mm)                                    | (mm <sup>4</sup> )           | (mm <sup>2</sup> )        | (mm <sup>3</sup> )   | (mm)                    | (mm <sup>4</sup> )           | Def.term. diff.                      | Tens. compr. nella soletta (soletta calda) | N,AT differ. (M negat.)             |
| Mod.Elast.Acc.   | Mod.Elast.Cls | Coeff.Omog.       | Area acciaio                   | Area armature soletta | Area cls                             | Area ideale (M+)   | Momento Statico (M+)            | A.N. Fase III (M+) Soletta tutta compr. | Mom. Inerzia - Fase III (M+) | Area ideale (M-)          | Momento Statico (M-) | A.N. - Fase III (M-)    | Mom. Inerzia - Fase III (M-) |                                      |  |                                     |
| 210000   | 34077         | 6,16              | 138800                         | 4825                  | 1610000                              | 404884             | 2,453E+08                       | 606                                     | 2,175E+11                    | 143625                    | 1,996E+08            | 1390                    | 7,807E+10                    | 1,200E-04                            | -4,09                                      | -2664,8 KNm                         |
| TENSIONI TOTALI - SLU  |               |                   |                                |                       |                                      |                    |                                 |   |                              |                           |                      |                         |                              |                                      |  |                                     |
| SOMMA DELLE TENSIONI NELLE FASI 0 - I - II - III ALLA ASCISSA X = 0 m PER GLI INVILUPPI DELLE SOLLECITAZIONI MAX       |               |                   |                                |                       |                                      |                    |                                 |   |                              |                           |                      |                         |                              |                                      |  |                                     |
| COMBINAZIONI   | TENSIONI SLU  |                   |                                |                       |                                      |                    |                                 |   |                              |                           |                      |                         | VERIFICHE SLU                |                                      |  |                                     |
|  | σ, max (Mpa)  | σs (Mpa)          | σ,ali sup (Mpa)                | σ,an sup (Mpa)        | σ,an irr (Mpa)                       | σ,an inf (Mpa)     | σ,ali inf (Mpa)                 | τ (Mpa)                                 | σ, id, max (Mpa)             | VERIFICA TRAVE IN ACCIAIO | VERIFICA CLS         | VERIFICA ARMAT. SOLETTA | VERIFICA COMPLESSIVA         |                                      |  |                                     |
|  | Tens.cls,max  | Tens.arm. Soletta | Tens.acc. ala sup fd = 338 MPa | Tens.acc. anima sup   | Tens.acc. quota irrigidim. longitud. | Tens.acc.an. inf.  | Tens.acc. ali inf. fd = 319 MPa | Tens.taglio anima                       | Tensione ideale              | σ, id,max<Cd              | sigma,c_max<0,85fcd  | sigma,a_max<Lyd         |                              |                                      |  |                                     |
| MAX N  | -4,32         | 112,85            | 209,62                         | 204,60                | 166,97                               | -6,10              | -16,14                          | 44,39                                   | 223,27                       | 1,51                      | 3,90                 | 3,47                    | Verificato                   |                                      |  |                                     |
| MIN N  | -5,73         | 33,16             | 66,18                          | 62,62                 | 35,94                                | -86,79             | -93,91                          | 41,39                                   | 118,14                       | 2,70                      | 2,94                 | 11,80                   | Verificato                   |                                      |  |                                     |
| MAX V2   | -3,68         | 233,17            | 311,70                         | 302,55                | 233,87                               | -82,02             | -100,33                         | 70,09                                   | 334,51                       | 1,01                      | 4,58                 | 1,68                    | Verificato                   |                                      |  |                                     |
| MIN V2   | -5,68         | 136,46            | 215,00                         | 205,84                | 137,17                               | -178,73            | -197,04                         | 70,11                                   | 246,93                       | 1,37                      | 2,97                 | 2,87                    | Verificato                   |                                      |  |                                     |
| MAX M3   | 7,85          | 76,55             | 121,57                         | 119,94                | 107,70                               | 51,41              | 48,15                           | 142,35                                  | 142,35                       | 2,38                      | 3,47                 | 5,11                    | Verificato                   |                                      |  |                                     |
| MIN M3   | -3,06         | 139,84            | 217,64                         | 208,39                | 138,99                               | -180,26            | -198,77                         | 70,11                                   | 232,91                       | 1,45                      | 2,98                 | 2,80                    | Verificato                   |                                      |  |                                     |

| γ_acc.instab. Ponti-Tab. 4.2.7 |                    | VERIFICA IMBOZZAMENTO PANNELLO D'ANIMA SUPERIORE |        |               |       |                 |      |       |  |       |        |          |        |                  |                      |                             |
|--------------------------------|--------------------|--|--------|---------------|-------|-----------------|------|-------|--|-------|--------|----------|--------|------------------|----------------------|-----------------------------|
| 322,7                          | 1,10               | tensioni al bordo dell'anima                     |        |               |       | Tab. 7-VIII CNR | α    | 9,62  | VERIFICA IMBOZZAMENTO PANNELLO D'ANIMA |       |        |          |        |                  |                      |                             |
| Irrigidim. Trasvers. (a)       | (Predim.= 2184 mm) | σ1   | σ0     | Ψ             |       | Kα              | Kε   | σcr   | τcr                                    | τ,y   | σcr,id | σcr,rid. | σ_id   | σ_id <= σcr,rid. | σ_cr,id/σ_id, >= 0,8 | σ_cr,id / (ε(3^0,5)) >= 1,1 |
| 250 cm                         |                    | (Mpa)  | (Mpa)  | (σ0/σ1 = T/C) |       |                 |      | (Mpa) | (Mpa)                                  | (Mpa) | (Mpa)  | (Mpa)    | (Mpa)  |                  |                      |                             |
| Irrigidim. Longitud. (h)       |                    | 204,60   | 166,97 | 1,23          | TRAZ. | TRAZ.           | 4,31 | TRAZ. | 14531,31                               | 44,39 | TRAZ.  | TRAZ.    | 76,89  | Verificato       |                      |                             |
| (cm)                           |                    | 62,62  | 35,94  | 1,74          | TRAZ. | TRAZ.           | 4,31 | TRAZ. | 14531,31                               | 41,39 | TRAZ.  | TRAZ.    | 95,18  | Verificato       |                      |                             |
| 30 cm                          |                    | 302,55   | 233,87 | 1,29          | TRAZ. | TRAZ.           | 4,31 | TRAZ. | 14531,31                               | 70,09 | TRAZ.  | TRAZ.    | 326,00 | Verificato       |                      |                             |
| σcr,0                          |                    | 205,84   | 137,17 | 1,50          | TRAZ. | TRAZ.           | 4,31 | TRAZ. | 14531,31                               | 70,11 | TRAZ.  | TRAZ.    | 239,00 | Verificato       |                      |                             |
| (Mpa)                          |                    | 119,94   | 107,70 | 1,11          | TRAZ. | TRAZ.           | 4,31 | TRAZ. | 14531,31                               | 42,75 | TRAZ.  | TRAZ.    | 140,96 | Verificato       |                      |                             |
| 3374,2                         |                    | 208,39   | 138,99 | 1,50          | TRAZ. | TRAZ.           | 4,31 | TRAZ. | 14531,31                               | 47,88 | TRAZ.  | TRAZ.    | 224,28 | Verificato       |                      |                             |

| VERIFICA NERVATURE TRASVERSALI |                           |                   |                |                           |                |                |               |                      |                          |      |                         |                              |  |
|--------------------------------|---------------------------|-------------------|----------------|---------------------------|----------------|----------------|---------------|----------------------|--------------------------|------|-------------------------|------------------------------|--|
|                                | SIMM.                     | L1                | t1             | L2                        | t2             | ta             | ha            | It                   | λ                        | α    | γf                      | VERIFICA                     |  |
|                                | (-)                       | (mm)              | (mm)           | (mm)                      | (mm)           | (mm)           | (mm)          | (mm4)                | (-)                      | (-)  | (-)                     | (-)                          |  |
|                                | nerwat. Simm. o non simm. | dimens. nervatura | spessore di L1 | dimens. flangia nervatura | spessore di L2 | spessore anima | altezza anima | mom. inerzia nervat. | snellzza nervatura (<50) | a/h  | coeff. rig. flessionale | I<sub>D</sub>=0,092*γf*t*h^3 |  |
|                                | NO                        | 250               | 25             | 0                         | 0              | 35             | 1680          | 1,30E+08             | 11,6                     | 1,49 | 8                       | C/D = 2,46                   |  |
|                                |                           |                   |                |                           |                |                |               |                      |                          |      |                         | Verificato                   |  |

| VERIFICA IMBOZZAMENTO PANNELLO D'ANIMA INFERIORE |  |                              |         |               |       |                 |      |         |  |       |         |          |        |                  |                      |                             |
|--|--|------------------------------|---------|---------------|-------|-----------------|------|---------|--|-------|---------|----------|--------|------------------|----------------------|-----------------------------|
| L ritegno torsion.                               |  | tensioni al bordo dell'anima |         |               |       | Tab. 7-VIII CNR | α    | 1,81    | VERIFICA IMBOZZAMENTO PANNELLO D'ANIMA |       |         |          |        |                  |                      |                             |
| (cm)   |  | σ1                           | σ0      | Ψ             |       | Kα              | Kε   | σcr     | τcr                                    | τ,y   | σcr,id  | σcr,rid. | σ_id   | σ_id <= σcr,rid. | σ_cr,id/σ_id, >= 0,8 | σ_cr,id / (ε(3^0,5)) >= 1,1 |
| 250  |  | (Mpa)                        | (Mpa)   | (σ0/σ1 = T/C) |       |                 |      | (Mpa)   | (Mpa)                                  | (Mpa) | (Mpa)   | (Mpa)    | (Mpa)  |                  |                      |                             |
| Irrigidim. Longitud. (h)                         |  | 166,97                       | -16,14  | -10,35        | 3,00  | 23,90           | 5,25 | 3036,02 | 666,53                                 | 44,39 | 1390,48 | 336,09   | 183,83 | Verificato       | 1,83                 | 4,37                        |
| (cm)   |  | 35,94                        | -93,91  | -0,38         | 2,00  | 11,65           | 5,25 | 1479,87 | 666,53                                 | 41,39 | 1286,08 | 335,75   | 80,19  | Verificato       | 4,19                 | 4,68                        |
| 138,0  |  | 233,87                       | -100,33 | -2,33         | 3,00  | 23,90           | 5,25 | 3036,02 | 666,53                                 | 70,09 | 1528,92 | 336,44   | 263,51 | Verificato       | 1,28                 | 2,77                        |
| σcr,0  |  | 137,17                       | -197,04 | -0,70         | 2,00  | 22,55           | 5,25 | 2864,85 | 666,53                                 | 70,11 | 1806,50 | 336,91   | 183,20 | Verificato       | 1,84                 | 2,77                        |
| (Mpa)  |  | 107,70                       | 48,15   | 2,24          | TRAZ. | TRAZ.           | 5,25 | TRAZ.   | 666,53                                 | 42,75 | TRAZ.   | TRAZ.    | 74,05  | Verificato       |                      |                             |
| 127,0  |  | 138,99                       | -198,77 | -0,70         | 2,00  | 22,67           | 5,25 | 2879,83 | 666,53                                 | 47,88 | 2126,40 | 337,24   | 161,85 | Verificato       | 2,08                 | 4,07                        |

| CONNESSIONE A COMPLETO RIPRISTINO EC4 par. 6.2.1.1 |            |       |                           |                 |  |                      |
|--|------------|-------|---------------------------|-----------------|--|----------------------|
| Beff   | h_sol      | L_tr  | Piolo (mm)                | Re              | Ra   | Fcf                  |
| (cm)   | (cm)       | (m)   | φ = 20                    | Resist. soletta | Resist. Trave acc.                           | V_scorr = min(Re;Ra) |
| 460  | 35         | 40,00 | h = 150 mm                | 31932           | 46928  | 31932                |
| Prd_piolo  | Prd_cls    | Prd_d | N°connettori              | At,nec/m        | Barre,transv.                                | Pa,transv,nec        |
| KN   | KN         | KN    | N° di file = 3            | (mmq)           | φ = 24                                       | (cm)                 |
| 90,48  | 101,3      | 90,5  | 117,64                    | 296,6           | N° br.tr. = 1                                | 152,5                |
| N°comm. posti                                      | Fr_scorr/m | P_st  | Aa,transv                 | V_r,d2          | V_r,d3                                       | V_r,d                |
| (P,comm = 33,9 cm)                                 | (KN/m)     | (cm)  | (mmq)                     | (KN/m)          | (KN/m)                                       | (KN/m)               |
| 118  | 266,9      | 20    | 4523,9                    | 15026,66667     | 4784,9                                       | 4784,9               |
| Passo armat.transvers.                             |            |       | Dist.min.pioli=5d= 100 mm |                 | Resist. della sezione alla forza di scorrim. |                      |
| Verificato   |            |       | Verificato                |                 | Verificato                                   |                      |
| η = 7,63   |            |       | η = 3,39                  |                 | η = 17,93                                    |                      |

$P_{Rd} = 0,8 \cdot f_{yk} (\pi d^2 / 4) / \gamma_v$   
 $P_{Rd} = 0,29 \cdot \alpha \cdot d^2 \cdot \sqrt{f_{yk} E_{cm}} / \gamma_v$   
 $\alpha = 0,2 \cdot [(h/d) + 1]$  per  $3 \leq h/d \leq 4$   
 $\alpha = 1$  per  $h/d > 4$   
 h altezza del piolo  
 d diametro del singolo piolo

PROGETTAZIONE ATI:

PROGETTAZIONE ATI:

**GPI** INGEGNERIA  
GESTIONE PROGETTI INGEGNERIA srl

  
cooprogetti

 engeko

  
Studio di Architettura e Ingegneria Moderna

Pag. 138 di  
217

**7.13.7. VERIFICA DELLE TRAVI CENTRALI L = 40 M SEZ. DI APPOGGIO – SLE\_CARATT.**

PROGETTAZIONE ATI:

| CARATTERISTICHE GEOMETRICHE TRAVE A-CLS                          |                    |                           |                          |                            |                                  |                    |                     |                                      |                            |                    |                              |                           |                     |                            |                    |   |  |
|--|--------------------|---------------------------|--------------------------|----------------------------|----------------------------------|--------------------|---------------------|--------------------------------------|----------------------------|--------------------|------------------------------|---------------------------|---------------------|----------------------------|--------------------|---|--|
| Ltr  | Beff,soletta       | h,sol                     | Φa,long.                 | p_a,l                      | d,a                              | As,long.           | Htr                 | Bi                                   | Bs                         | h,a                | t,i                          | t,s                       | t,a                 | r1                         | Aa                 | Ga  |  |
| (m)  | 3,25 m             | (mm)                      | (mm)                     | (mm)                       | (mm)                             | (mm <sup>2</sup> ) | (mm)                | (mm)                                 | (mm)                       | (mm)               | (mm)                         | (mm)                      | (mm)                | (mm)                       | (mm <sup>2</sup> ) | (KN/m)                                    |  |
| Lunghezza trave  | Largh.impalcato    | Altezza soletta           | Armatura long. soletta   | Passo arm. long. soletta   | Dist. baric. Aa,l dal bordo sup. | A. arm. soletta    | Altezza trave acc.  | Base piatto inferiore                | Base piatto superiore      | Altezza anima      | Spessore piatto inferiore    | Spessore piatto superiore | Spessore anima      | raggio curvat. raccordo    | Area trave acciaio | Peso trave acciaio                        |  |
| 40,00  | 12,90 m            | 350                       | 16                       | 200                        | 47                               | 4825               | 1800                | 700                                  | 600                        | 1680               | 80                           | 40                        | 35                  | 16                         | 138800             | 10,896                                    |  |
| Rck  | f,cd               | f,y                       | Ec,m                     | f,d                        | Φ,infito                         | n,2                | n,3                 | ε,rit                                | Ac,full                    | Ntr                | N,rit slu                    | ΔT,differ.                | α                   | CLASSE SEZIONE NTC_4.2.3.1 |                    | Verifica imbozz. - CNR 10011 p.to 7.2.6.1 |  |
| (Mpa)  | (Mpa)              | (Mpa)                     | (Mpa)                    | (Mpa)                      | (-)                              | (-)                | (-)                 | (-)                                  | (mmq)                      | (-)                | (N)                          | (°C)                      | (1/°C)              | Parametri                  | h/t                |   |  |
| Res_cubica a compr.  | Res_a compr. Pura  | tens. snerv. acc.carpent. | Modulo elastico medio    | Tens.lim. acc. carpenteria | Coeff.viscosità di Withney       | Coef.Om            | Coef.Omogen         | Coeff.ritiro                         | Area compless. soletta cls | Numero travi ponte | F. ritiro eccentr. (soletta) | Variaz. termica differenz | Coeff. dilat. term. | -β = 0,00156               | Pareti sott.       | Occorre verific. dettagliata ad imbozz.   |  |
| 45   | 19,83              | 355                       | 34077                    | 338                        | 1,84                             | 6,16               | 17,48               | 0,00024                              | 4537100                    | 3                  | 5,268E+06                    | 10,0 °C                   | 1,2E-05             | ε = 0,81362                | h/t = 48,0         |   |  |
| FASE 0 - SLE COMB. RARA  |                    |                           |                          |                            |                                  |                    |                     |                                      |                            |                    |                              |                           |                     |                            |                    |   |  |
| SCHEMA DI TRAVE SEMPLICEMENTE APPOGGIATA - SOLO TRAVE IN ACCIAIO |                    |                           |                          |                            |                                  |                    |                     |                                      |                            |                    |                              |                           |                     |                            |                    |   |  |
| CARATTERISTICHE MECCANICHE                                       |                    |                           |                          | ASCISSA DI VERIF.          |                                  |                    |                     |                                      |                            |                    |                              |                           |                     |                            |                    |   |  |
| Aa   | S                  | X_0                       | Ja_0                     | x                          |                                  |                    |                     |                                      |                            |                    |                              |                           |                     |                            |                    |   |  |
| (mm <sup>2</sup> )   | (mm <sup>3</sup> ) | (mm)                      | (mm <sup>4</sup> )       | (val.compr. fra 0 e 40 m)  |                                  |                    |                     |                                      |                            |                    |                              |                           |                     |                            |                    |   |  |
| Area acciaio   | Momento Statico    | Asse Neutro Fase I        | Momento Inerzia - Fase I | 0,00 m                     |                                  |                    |                     |                                      |                            |                    |                              |                           |                     |                            |                    |   |  |
| 138800   | 150784000          | 1086                      | 6,907E+10                |                            |                                  |                    |                     |                                      |                            |                    |                              |                           |                     |                            |                    |   |  |
| SOLLECITAZIONI SLU   |                    |                           |                          | TENSIONI SLE - FASE 0      |                                  |                    |                     |                                      |                            |                    | VERIFICHE                    |                           |                     |                            |                    |   |  |
| CDS  | N                  | V_2                       | M_3                      | σc,max                     | σs                               | σa,ali sup         | σa,an sup           | σa,an irr                            | σa,an inf                  | σa,ali inf         | τ                            | σ_id,max                  | VERIFICA ACC.       | η_acc                      |                    |   |  |
|  | (KN)               | (KN)                      | (KNm)                    | (MPa)                      | (MPa)                            | (MPa)              | (MPa)               | (MPa)                                | (MPa)                      | (MPa)              | (MPa)                        | (MPa)                     | σ_id,max < 0,8f,d   | C/D                        |                    |   |  |
|  | N_(pp_tr)          | V_(pp_tr)                 | M_(pp_tr)                | Tens.cls,max               | Tens.arm. Soletta                | Tens.acc. ala sup  | Tens.acc. anima sup | Tens.acc. quota irrigidim. longitud. | Tens.acc.an. inf.          | Tens.acc. ali inf. | Tens.taglio anima            | Tensione ideale           | Verificato          | 39,02                      |                    |   |  |
| 0,0  | 294,2              | 0,00                      |                          |                            |                                  | 0,00               | 0,00                | 0,00                                 | 0,00                       | 0,00               | 5,00                         | 8,67                      |                     |                            |                    |   |  |

PROGETTAZIONE ATI:

| FASE I - SLE COMB. RARA   |                       |                       |                          |                       |                   |                        |                       |                                      |                       |                        |                   |                     |   |                  |  |
|---|-----------------------|-----------------------|--------------------------|-----------------------|-------------------|------------------------|-----------------------|--------------------------------------|-----------------------|------------------------|-------------------|---------------------|---|------------------|--|
| SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA NON REAGENTE - CARICO PERM. SOLETTA G1k |                       |                       |                          |                       |                   |                        |                       |                                      |                       |                        |                   |                     |   |                  |  |
| CARATTERISTICHE MECCANICHE  |                       |                       |                          |                       |                   |                        |                       |                                      |                       |                        |                   |                     |   |                  |  |
| Aa  | S                     | X_1                   | Ja_1                     |                       |                   |                        |                       |                                      |                       |                        |                   |                     |   |                  |  |
| (mm <sup>2</sup> )  | (mm <sup>3</sup> )    | (mm)                  | (mm <sup>4</sup> )       |                       |                   |                        |                       |                                      |                       |                        |                   |                     |   |                  |  |
| Area acciaio  | Momento Statico       | Asse Neutro Fase I    | Momento Inerzia - Fase I |                       |                   |                        |                       |                                      |                       |                        |                   |                     |   |                  |  |
| 138800  | 150784000             | 1086                  | 6.907E+10                |                       |                   |                        |                       |                                      |                       |                        |                   |                     |   |                  |  |
| SOLLECITAZIONI SLU  |                       |                       |                          | TENSIONI SLE - FASE I |                   |                        |                       |                                      |                       |                        |                   | VERIFICHE           |   |                  |  |
| ENNUPLE DI COMB. MAX CONTEMP.   | N                     | V_2                   | M_3                      | σ <sub>c,max</sub>    | σ <sub>s</sub>    | σ <sub>a,ali sup</sub> | σ <sub>a,an sup</sub> | σ <sub>a,an irr</sub>                | σ <sub>a,an inf</sub> | σ <sub>a,ali inf</sub> | τ                 | σ <sub>id,max</sub> | VERIFICA ACC.                           | η <sub>acc</sub> |  |
|   | (KN)                  | (KN)                  | (KNm)                    | (MPa)                 | (MPa)             | (MPa)                  | (MPa)                 | (MPa)                                | (MPa)                 | (MPa)                  | (MPa)             | (MPa)               | VERIFICA ACC.                           | η <sub>acc</sub> |  |
|   | N <sub>(pp+Gk1)</sub> | V <sub>(pp+Gk1)</sub> | M <sub>(pp+Gk1)</sub>    | Tens.cls,max          | Tens.arm. Soletta | Tens.acc. ala sup      | Tens.acc. anima sup   | Tens.acc. quota irrigidim. longitud. | Tens.acc.an. inf.     | Tens.acc. ali inf.     | Tens.taglio anima | Tensione ideale     | σ <sub>id,max</sub> < 0,8f <sub>d</sub> | C/D              |  |
| MAX N   | 0,0                   | -195,6                | -1262,2                  |                       |                   | 19,85                  | 19,12                 | 13,64                                | -11,58                | -13,04                 | 3,33              | 20,67               | Verificato                              | 13,08            |  |
| MIN N   | 0,0                   | 154,7                 | -2208,2                  |                       |                   | 34,73                  | 33,45                 | 23,86                                | -20,26                | -22,82                 | 2,63              | 35,03               | Verificato                              | 7,72             |  |
| MAX V2  | 0,0                   | 817,1                 | -5446,2                  |                       |                   | 85,66                  | 82,50                 | 58,85                                | -49,96                | -56,27                 | 13,90             | 88,98               | Verificato                              | 3,04             |  |
| MIN V2  | 0,0                   | -817,1                | -5446,2                  |                       |                   | 85,66                  | 82,50                 | 58,85                                | -49,96                | -56,27                 | 13,90             | 88,98               | Verificato                              | 3,04             |  |
| MAX M3  | 0,0                   | 631,9                 | -537,4                   |                       |                   | 8,45                   | 8,14                  | 5,81                                 | -4,93                 | -5,55                  | 10,75             | 20,44               | Verificato                              | 13,23            |  |
| MIN M3  | 0,0                   | -817,1                | -5446,2                  |                       |                   | 85,66                  | 82,50                 | 58,85                                | -49,96                | -56,27                 | 13,90             | 88,98               | Verificato                              | 3,04             |  |

| FASE II - SLE COMB. RARA   |               |                |                    |                       |                    |                    |                    |                                     |                        |                    |                    |                |                      |                                      |  |   |
|--|---------------|----------------|--------------------|-----------------------|--------------------|--------------------|--------------------|-------------------------------------|------------------------|--------------------|--------------------|----------------|----------------------|--------------------------------------|--|---|
| SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA REAGENTE OMOGENEIZZATA A TEMPO INFINITO (VISCOSITA') - SOVRACC. PERM. G2k + RITIRO CLS |               |                |                    |                       |                    |                    |                    |                                     |                        |                    |                    |                |                      |                                      |  |   |
| CARATTERISTICHE MECCANICHE   |               |                |                    |                       |                    |                    |                    |                                     |                        |                    |                    |                |                      | SOLLECITAZ. RITIRO                   |  |   |
| Ea   | Ec            | n <sub>2</sub> | Aa                 | As                    | Ac                 | Ai,2 (+)           | Si,2 (+)           | X_2 (+)                             | Ja_2 (+)               | Ai,2 (-)           | Si,2 (-)           | X_2 (-)        | Ja_2 (-)             | N <sub>rit,soletta</sub>             | σ <sub>ritiro sl_u</sub>               | SOLL. SAP                                     |
| (Mpa)  | (Mpa)         | (-)            | (mm <sup>2</sup> ) | (mm <sup>2</sup> )    | (mm <sup>2</sup> ) | (mm <sup>2</sup> ) | (mm <sup>3</sup> ) | (mm <sup>2</sup> )                  | (mm <sup>4</sup> )     | (mm <sup>2</sup> ) | (mm <sup>3</sup> ) | (mm)           | (mm <sup>4</sup> )   | (N)                                  | (Mpa)                                  | N <sub>rit. (compr.)</sub>                    |
| Mod.Elast. Acc.  | Mod.Elast.Cls | Coeff.Omog.    | Area acciaio       | Area armature soletta | Area cls           | Area ideale        | Momento Statico    | A.N. - Fase II Soletta tutta compr. | Mom. Inerzia - Fase II | Area ideale        | Momento Statico    | A.N. - Fase II | Mom. Inerzia Fase II | Forza di Ritiro eccentrica (soletta) | Tens. traz. nella soletta (connettori) | -4390,1 KN/Trave M <sub>rit.(M. posit.)</sub> |
| 210000   | 12013,0       | 17,48          | 138800             | 4825                  | 1137500            | 208696             | 2,110E+08          | 1011                                | 1,448E+11              | 143625             | 1,996E+08          | 1390           | 7,807E+10            | 5,268E+06                            | 3,48                                   | 3669,9 KN/Trave                               |

| SOLLECITAZIONI SLU            |                    |                  |                  | TENSIONI SLE - FASE II |                   |                        |                       |                                      |                       |                        |                   | VERIFICHE SLU       |   |                  |   |                  |
|-------------------------------|--------------------|------------------|------------------|------------------------|-------------------|------------------------|-----------------------|--------------------------------------|-----------------------|------------------------|-------------------|---------------------|---|------------------|---|------------------|
| ENNUPLE DI COMB. MAX CONTEMP. | N                  | V_2              | M_3              | σ <sub>c,max</sub>     | σ <sub>s</sub>    | σ <sub>a,ali sup</sub> | σ <sub>a,an sup</sub> | σ <sub>a,an irr</sub>                | σ <sub>a,an inf</sub> | σ <sub>a,ali inf</sub> | τ                 | σ <sub>id,max</sub> | VERIFICA ACC.                           | η <sub>acc</sub> | VERIFICA CLS                              | η <sub>cls</sub> |
|                               | (KN)               | (KN)             | (KNm)            | (MPa)                  | (MPa)             | (MPa)                  | (MPa)                 | (MPa)                                | (MPa)                 | (MPa)                  | (MPa)             | (MPa)               | VERIFICA ACC.                           | η <sub>acc</sub> | VERIFICA CLS                              | η <sub>cls</sub> |
|                               | N <sub>(Gk2)</sub> | V <sub>GK2</sub> | M <sub>GK2</sub> | Tens.cls,max           | Tens.arm. Soletta | Tens.acc. ala sup      | Tens.acc. anima sup   | Tens.acc. quota irrigidim. longitud. | Tens.acc.an. inf.     | Tens.acc. ali inf.     | Tens.taglio anima | Tensione ideale     | σ <sub>id,max</sub> < 0,8f <sub>d</sub> | C/D              | σ <sub>c,max</sub> <= 0,6*f <sub>ck</sub> | C/D              |
| MAX N                         | 242,4              | 569,1            | -1815,2          | 0,00                   | 32,96             | 25,92                  | 24,99                 | 18,01                                | -14,07                | -15,93                 | 9,68              | 30,87               | Verificato                              | 8,76             |   |                  |
| MIN N                         | -4805,9            | -522,8           | -1355,9          | -1,32                  | 0,29              | -4,97                  | -5,67                 | -10,88                               | -34,84                | -36,23                 | 8,89              | 39,37               | Verificato                              | 6,87             | Verificato                                | 17,01            |
| MAX V2                        | 204,0              | 689,9            | -3240,4          | 0,00                   | 57,20             | 44,62                  | 42,96                 | 30,51                                | -26,77                | -30,09                 | 11,73             | 49,03               | Verificato                              | 5,52             |   |                  |
| MIN V2                        | -4791,9            | -690,6           | -3240,4          | -1,31                  | 32,77             | 20,19                  | 18,53                 | 6,08                                 | -51,20                | -54,52                 | 11,74             | 58,19               | Verificato                              | 4,65             | Verificato                                | 17,06            |
| MAX M3                        | 185,8              | -437,5           | -594,9           | 0,00                   | 11,57             | 9,26                   | 8,96                  | 6,67                                 | -3,85                 | -4,46                  | 7,44              | 15,87               | Verificato                              | 17,04            |   |                  |
| MIN M3                        | -4791,9            | -690,6           | -3240,4          | -1,31                  | 32,77             | 20,19                  | 18,53                 | 6,08                                 | -51,20                | -54,52                 | 11,74             | 58,19               | Verificato                              | 4,65             | Verificato                                | 17,06            |

PROGETTAZIONE ATI:

| FASE III - SLE COMB. RARA  |                    |                  |                        |                       |                       |                        |                        |   |                              |                        |                      |                      |   |                         |  |                                 |
|--|--------------------|------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|---|------------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|---|-------------------------|--|---------------------------------|
| SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA REAGENTE OMOGENEIZZATA A TEMPO ZERO - SOVRACC. VARIABILI Q <sub>ik</sub> + VARIAZ. TERMICHE DT |                    |                  |                        |                       |                       |                        |                        |   |                              |                        |                      |                      |   |                         |  |                                 |
| CARATTERISTICHE MECCANICHE   |                    |                  |                        |                       |                       |                        |                        |   |                              |                        |                      |                      | SOLLECITAZ. ΔT <sub>diff</sub>          |                         |  |                                 |
| Ea   | Ec                 | n <sub>3</sub>   | Aa                     | As                    | Ac                    | Al <sub>3</sub> (+)    | Sl <sub>3</sub> (+)    | X <sub>3</sub> (+)                      | Ja <sub>3</sub> (+)          | Ai <sub>3</sub> (-)    | Si <sub>3</sub> (-)  | X <sub>3</sub> (-)   | Ja <sub>3</sub> (-)                     | ε <sub>ΔT</sub> differ. | σ <sub>ΔT</sub> differ.                    | SOLL. ΔT <sub>diff</sub> SAP    |
| (Mpa)  | (Mpa)              | (-)              | (mm <sup>2</sup> )     | (mm <sup>2</sup> )    | (mm <sup>2</sup> )    | (mm <sup>2</sup> )     | (mm <sup>3</sup> )     | (mm)                                    | (mm <sup>4</sup> )           | (mm <sup>2</sup> )     | (mm <sup>3</sup> )   | (mm)                 | (mm <sup>4</sup> )                      | (-)                     | (Mpa)                                      | N <sub>ΔT</sub> differ. (traz.) |
| Mod.Elast. Acc.  | Mod.Elast.Cls      | Coeff.Omog.      | Area acciaio           | Area armature soletta | Area cls              | Area ideale (M+)       | Momento Statico (M+)   | A.N. Fase III (M+) Soletta tutta compr. | Mom. Inerzia - Fase III (M+) | Area ideale (M-)       | Momento Statico (M-) | A.N. - Fase III (M-) | Mom. Inerzia Fase III (M-)              | Def.term. diff.         | Tens. compr. nella soletta (soletta calda) | 7177,3 KN                       |
| 210000   | 34625              | 6,06             | 138800                 | 4825                  | 1137500               | 331180                 | 2,324E+08              | 702                                     | 2,000E+11                    | 143625                 | 1,996E+08            | 1390                 | 7,807E+10                               | 1,200E-04               | -4,16                                      | -3780,8 KNm                     |
| SOLLECITAZIONI SLU   |                    |                  |                        |                       |                       |                        |                        |   |                              |                        |                      |                      |   |                         |  |                                 |
| ENNUPLE DI COMB. MAX CONTEMP.  | N                  | V <sub>2</sub>   | M <sub>3</sub>         | σ <sub>c,max</sub>    | σ <sub>s</sub>        | σ <sub>a,ali sup</sub> | σ <sub>a,an sup</sub>  | σ <sub>a,an irr</sub>                   | σ <sub>a,an inf</sub>        | σ <sub>a,ali inf</sub> | τ                    | σ <sub>id,max</sub>  | VERIFICHE SLU                           |                         |  |                                 |
|  | (KN)               | (KN)             | (KNm)                  | (MPa)                 | (MPa)                 | (MPa)                  | (MPa)                  | (MPa)                                   | (MPa)                        | (MPa)                  | (MPa)                | (MPa)                | VERIFICA ACC.                           | η <sub>acc</sub>        | VERIFICA CLS                               | η <sub>cls</sub>                |
|  | N <sub>(Gk2)</sub> | V <sub>GK2</sub> | M <sub>GK2</sub>       | Tens.cls,max          | Tens.arm. Soletta     | Tens.acc. ala sup      | Tens.acc. anima sup    | Tens.acc. quota irrigidim. longitud.    | Tens.acc.an. inf.            | Tens.acc. ali inf.     | Tens.taglio anima    | Tensione ideale      | σ <sub>id,max</sub> < 0,8f <sub>d</sub> | C/D                     | σ <sub>c,max</sub> <= 0,6*f <sub>ck</sub>  | C/D                             |
| MAX N  | 7122,5             | 982,1            | 1886,2                 | -4,83                 | 45,14                 | 48,00                  | 48,37                  | 51,20                                   | 64,22                        | 64,97                  | 16,70                | 71,12                | Verificato                              | 3,80                    | Verificato                                 | 4,64                            |
| MIN N  | -1128,7            | -487,1           | -1824,8                | -4,30                 | 27,98                 | 20,89                  | 19,96                  | 12,95                                   | -19,31                       | -21,18                 | 8,28                 | 25,58                | Verificato                              | 10,57                   | Verificato                                 | 5,21                            |
| MAX V2   | 7062,3             | 1289,9           | -3613,7                | -3,74                 | 113,03                | 99,00                  | 97,15                  | 83,27                                   | 19,39                        | 15,69                  | 21,94                | 106,04               | Verificato                              | 2,55                    | Verificato                                 | 5,99                            |
| MIN V2   | -1050,1            | -1289,9          | -3613,7                | -4,26                 | 58,98                 | 44,95                  | 43,10                  | 29,21                                   | -34,66                       | -38,36                 | 44,95                | 58,86                | Verificato                              | 4,60                    | Verificato                                 | 5,26                            |
| MAX M3   | 7024,4             | 484,0            | 1918,0                 | -4,85                 | 44,33                 | 47,23                  | 47,62                  | 50,50                                   | 63,73                        | 64,50                  | 8,23                 | 66,05                | Verificato                              | 4,09                    | Verificato                                 | 4,62                            |
| MIN M3   | -1014,3            | -305,0           | -3753,9                | -4,24                 | 61,50                 | 46,93                  | 45,00                  | 30,58                                   | -35,78                       | -39,62                 | 5,19                 | 47,78                | Verificato                              | 5,66                    | Verificato                                 | 5,28                            |
| TENSIONI TOTALI - SLE COMB. RARA   |                    |                  |                        |                       |                       |                        |                        |   |                              |                        |                      |                      |   |                         |  |                                 |
| SOMMA DELLE TENSIONI NELLE FASI 0 - I - II - III ALLA ASCISSA X = 0 m PER GLI INVILUPPI DELLE SOLLECITAZIONI MAX               |                    |                  |                        |                       |                       |                        |                        |   |                              |                        |                      |                      |   |                         |  |                                 |
| COMBINAZIONI   | TENSIONI SLE       |                  |                        |                       |                       |                        |                        |   |                              |                        |                      | VERIFICHE SLU        |   |                         |  |                                 |
|  | σ <sub>c,max</sub> | σ <sub>s</sub>   | σ <sub>a,ali sup</sub> | σ <sub>a,an sup</sub> | σ <sub>a,an irr</sub> | σ <sub>a,an inf</sub>  | σ <sub>a,ali inf</sub> | τ                                       | σ <sub>id,max</sub>          | VERIFICA ACC.          | η <sub>acc</sub>     | VERIFICA CLS         | η <sub>cls</sub>                        |                         |  |                                 |
|  | (MPa)              | (MPa)            | (MPa)                  | (MPa)                 | (MPa)                 | (MPa)                  | (MPa)                  | (MPa)                                   | (MPa)                        | (MPa)                  | (MPa)                | (MPa)                | σ <sub>id,max</sub> < 0,8f <sub>d</sub> | C/D                     | σ <sub>c,max</sub> <= 0,6*f <sub>ck</sub>  | C/D                             |
| MAX N  | -4,83              | 78,10            | 93,77                  | 92,48                 | 82,86                 | 38,57                  | 36,00                  | 34,71                                   | 111,39                       | 91,01                  | Verificato           | 2,43                 | Verificato                              | 4,64                    |  |                                 |
| MIN N  | -5,62              | 28,27            | 50,65                  | 47,74                 | 25,93                 | -74,41                 | -80,23                 | 24,81                                   | 91,01                        | Verificato             | 2,97                 | Verificato           | 3,99                                    |                         |  |                                 |
| MAX V2   | -3,74              | 170,23           | 229,28                 | 222,62                | 172,63                | -57,34                 | -70,67                 | 52,57                                   | 246,70                       | Verificato             | 1,10                 | Verificato           | 5,99                                    |                         |  |                                 |
| MIN V2   | -5,58              | 91,74            | 150,80                 | 144,14                | 94,14                 | -135,82                | -149,16                | 52,58                                   | 176,17                       | Verificato             | 1,54                 | Verificato           | 4,02                                    |                         |  |                                 |
| MAX M3   | -4,85              | 55,90            | 64,95                  | 64,72                 | 62,97                 | 54,95                  | 54,49                  | 31,42                                   | 84,74                        | Verificato             | 3,19                 | Verificato           | 4,62                                    |                         |  |                                 |
| MIN M3   | -5,56              | 94,26            | 152,78                 | 146,04                | 95,51                 | -136,94                | -150,41                | 35,83                                   | 164,90                       | Verificato             | 1,64                 | Verificato           | 4,03                                    |                         |  |                                 |

PROGETTAZIONE ATI:

PROGETTAZIONE ATI:

**GPI** INGEGNERIA  
GESTIONE PROGETTI INGEGNERIA srl

  
cooprogetti

 engeko

  
Studio di Architettura e Ingegneria Moderna

Pag. 143 di  
217



**7.13.8. VERIFICA DELLE TRAVI CENTRALI  $L = 40$  M SEZ. DI APPOGGIO – SLE FREQUENTE**

PROGETTAZIONE ATI:

| CARATTERISTICHE GEOMETRICHE TRAVE A-CLS                          |                      |                           |                          |                            |                                  |                        |                       |                                      |                            |                        |                              |                           |   |                            |                           |   |
|--|----------------------|---------------------------|--------------------------|----------------------------|----------------------------------|------------------------|-----------------------|--------------------------------------|----------------------------|------------------------|------------------------------|---------------------------|---|----------------------------|---------------------------|---|
| Ltr  | Beff.soletta         | h,sol                     | Φa,long.                 | p_a,l                      | d,a                              | As,long.               | Htr                   | Bi                                   | Bs                         | h,a                    | t,i                          | t,s                       | t,a                                     | r,l                        | Aa                        | Ga  |
| (m)  | 3,25 m               | (mm)                      | (mm)                     | (mm)                       | (mm)                             | (mm <sup>2</sup> )     | (mm)                  | (mm)                                 | (mm)                       | (mm)                   | (mm)                         | (mm)                      | (mm)                                    | (mm)                       | (mm <sup>2</sup> )        | (KN/m)                                    |
| Lunghezza trave  | Largh.im palcato     | Altezza soletta           | Armatura long. soletta   | Passo arm. long. soletta   | Dist. baric. Aa,l dal bordo sup. | A. arm. soletta        | Altezza trave acc.    | Base piatto inferiore                | Base piatto superiore      | Altezza anima          | Spessore piatto inferiore    | Spessore piatto superiore | Spessore anima                          | raggio curvat. raccordo    | Area trave acciaio        | Peso trave acciaio                        |
| 40,00  | 12,90 m              | 350                       | 16                       | 200                        | 47                               | 4825                   | 1800                  | 700                                  | 600                        | 1680                   | 80                           | 40                        | 35                                      | 16                         | 138800                    | 10,896                                    |
| Rck  | f <sub>cd</sub>      | f <sub>y</sub>            | E <sub>c,m</sub>         | f <sub>d</sub>             | Φ <sub>i</sub> infinito          | n <sub>2</sub>         | n <sub>3</sub>        | ε <sub>rit</sub>                     | Ac <sub>full</sub>         | Ntr                    | N <sub>rit_sl</sub>          | ΔT.differ.                | α                                       | CLASSE SEZIONE NTC_4.2.3.1 |                           | Verifica imbozz. - CNR 10011 p.to 7.2.6.1 |
| (Mpa)  | (Mpa)                | (Mpa)                     | (Mpa)                    | (Mpa)                      | (-)                              | (-)                    | (-)                   | (-)                                  | (mmq)                      | (-)                    | (N)                          | (°C)                      | (1/°C)                                  | Parametri                  | h/t                       |   |
| Res_cubica a compr.  | Res_a compr. Pura    | tens. snerv. acc.carpent. | Modulo elastico medio    | Tens.lim. acc. carpentieri | Coeff.viscosità di Withney       | Coef.Om Fase II        | Coef.Omogen Fase III  | Coeff.ritiro                         | Area compless. soletta cls | Numero travi ponte     | F. ritiro eccentr. (soletta) | Variaz. termica differenz | Coeff. dilat. term.                     | -β = 0,00156               | Pareti sott. h/t = 48,0   | Occorre verific. dettagliata ad imbozz.   |
| 45   | 19,83                | 355                       | 34077                    | 338                        | 1,84                             | 6,16                   | 17,48                 | 0,00024                              | 4537100                    | 3                      | 5,268E+06                    | 10,0 °C                   | 1,2E-05                                 | c/t = 171                  | h/t <sub>lim</sub> = 36,0 |   |
| FASE 0 - SLE COMB. FREQ.   |                      |                           |                          |                            |                                  |                        |                       |                                      |                            |                        |                              |                           |   |                            |                           |   |
| SCHEMA DI TRAVE SEMPLICEMENTE APPOGGIATA - SOLO TRAVE IN ACCIAIO |                      |                           |                          |                            |                                  |                        |                       |                                      |                            |                        |                              |                           |   |                            |                           |   |
| CARATTERISTICHE MECCANICHE                                       |                      |                           |                          | ASCISSA DI VERIF.          |                                  |                        |                       |                                      |                            |                        |                              |                           |   |                            |                           |   |
| Aa   | S                    | X <sub>0</sub>            | Ja <sub>0</sub>          | x                          |                                  |                        |                       |                                      |                            |                        |                              |                           |   |                            |                           |   |
| (mm <sup>2</sup> )   | (mm <sup>3</sup> )   | (mm)                      | (mm <sup>4</sup> )       | (val.compr. fra 0 e 40 m)  |                                  |                        |                       |                                      |                            |                        |                              |                           |   |                            |                           |   |
| Area acciaio   | Momento Statico      | Asse Neutro Fase I        | Momento Inerzia - Fase I | 0,00 m                     |                                  |                        |                       |                                      |                            |                        |                              |                           |   |                            |                           |   |
| 138800   | #####                | 1086                      | 6,907E+10                |                            |                                  |                        |                       |                                      |                            |                        |                              |                           |   |                            |                           |   |
| SOLLECITAZIONI SLU   |                      |                           |                          | TENSIONI SLE - FASE 0      |                                  |                        |                       |                                      |                            |                        | VERIFICHE                    |                           |   |                            |                           |   |
| CDS  | N                    | V <sub>2</sub>            | M <sub>3</sub>           | σ <sub>c,max</sub>         | σ <sub>s</sub>                   | σ <sub>a,ali_sup</sub> | σ <sub>a,an_sup</sub> | σ <sub>a,an_irr</sub>                | σ <sub>a,an_inf</sub>      | σ <sub>a,ali_inf</sub> | τ                            | σ <sub>id,max</sub>       | VERIFICAZIONE                           | η <sub>acc</sub>           |                           |   |
|  | (KN)                 | (KN)                      | (KNm)                    | (MPa)                      | (MPa)                            | (MPa)                  | (MPa)                 | (MPa)                                | (MPa)                      | (MPa)                  | (MPa)                        | (MPa)                     | A ACC.                                  |                            |                           |   |
|  | N <sub>(pp_tr)</sub> | V <sub>(pp_tr)</sub>      | M <sub>(pp_tr)</sub>     | Tens.els,max               | Tens.arm. Soletta                | Tens.acc. ala sup      | Tens.acc. anima sup   | Tens.acc. quota irrigidim. longitud. | Tens.acc.an. inf.          | Tens.acc. ali inf.     | Tens.taglio anima            | Tensione ideale           | σ <sub>id,max</sub> < 0,8f <sub>d</sub> | C/D                        |                           |   |
| 0,0  | 294,2                | 0,00                      |                          |                            | 0,00                             | 0,00                   | -22,19                | 0,00                                 | 0,00                       | 5,00                   | 8,67                         | Verificato                | 39,02                                   |                            |                           |   |

PROGETTAZIONE ATI:

| FASE I - SLE COMB. FREQ.   |                    |                    |                          |                       |                                    |                    |                     |                                     |                        |   |  |  |  |                                      |  |                                     |                           |     |      |
|--|--------------------|--------------------|--------------------------|-----------------------|------------------------------------|--------------------|---------------------|-------------------------------------|------------------------|---|--|--|--|--------------------------------------|--|-------------------------------------|---------------------------|-----|------|
| SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA NON REAGENTE - CARICO PERM. SOLETTA G1k  |                    |                    |                          |                       |                                    |                    |                     |                                     |                        |   |  |  |  |                                      |  |                                     |                           |     |      |
| CARATTERISTICHE MECCANICHE   |                    |                    |                          |                       |                                    |                    |                     |                                     |                        |   |  |  |  |                                      |  |                                     |                           |     |      |
| Aa   | S                  | X_1                | Ja_1                     |                       |                                    |                    |                     |                                     |                        |   |  |  |  |                                      |  |                                     |                           |     |      |
| (mm <sup>2</sup> )   | (mm <sup>3</sup> ) | (mm)               | (mm <sup>4</sup> )       |                       |                                    |                    |                     |                                     |                        |   |  |  |  |                                      |  |                                     |                           |     |      |
| Area acciaio   | Momento Statico    | Asse Neutro Fase I | Momento Inerzia - Fase I |                       |                                    |                    |                     |                                     |                        |   |  |  |  |                                      |  |                                     |                           |     |      |
| 138800   | #####              | 1086               | 6,907E+10                |                       |                                    |                    |                     |                                     |                        |   |  |  |  |                                      |  |                                     |                           |     |      |
| SOLLECITAZIONI SLU   |                    |                    |                          | TENSIONI SLE - FASE I |                                    |                    |                     |                                     |                        |   |  | VERIFICHE                                      |  |                                      |  |                                     |                           |     |      |
| ENNUPLE DI COMB. MAX CONTEMP. P.   | N                  | V_2                | M_3                      | σc,max                | σs                                 | σa,ali sup         | σa,an sup           | σa,an irr                           | σa,an inf              | σa,ali inf  | τ  | σ_id,max                                       | VERIFIC A ACC.                                 | η_acc                                |  |                                     |                           |     |      |
|  | (KN)               | (KN)               | (KNm)                    | (MPa)                 | (MPa)                              | (MPa)              | (MPa)               | (MPa)                               | (MPa)                  | (MPa)   | (MPa)  | (MPa)  | (MPa)  |                                      |  |                                     |                           |     |      |
|  | N_(pp+Gk1)         | V_(pp+Gk1)         | M_(pp+Gk1)               | Tens.cls,max          | Tens.arm. Soletta                  | Tens.acc. ala sup  | Tens.acc. anima sup | Tens.acc. quota irrigidim. tonalità | Tens.acc.an. inf.      | Tens.acc. ali inf.                                    | Tens.taglio anima                              | Tensione ideale                                | σ_id,max < 0,8Fd                               | C/D                                  |  |                                     |                           |     |      |
| MAX N  | 0,0                | -195,6             | -1262,2                  |                       |                                    | 19,85              | 19,12               | -37,37                              | -11,58                 | -13,04  | 3,33   | 20,67  | Verificato                                     | 13,08                                |  |                                     |                           |     |      |
| MIN N  | 0,0                | 154,7              | -2208,2                  |                       |                                    | 34,73              | 33,45               | -37,37                              | -20,26                 | -22,82  | 2,63   | 35,03  | Verificato                                     | 7,72                                 |  |                                     |                           |     |      |
| MAX V2   | 0,0                | 817,1              | -5446,2                  |                       |                                    | 85,66              | 82,50               | -37,37                              | -49,96                 | -56,27  | 13,90  | 88,98  | Verificato                                     | 3,04                                 |  |                                     |                           |     |      |
| MIN V2   | 0,0                | -817,1             | -5446,2                  |                       |                                    | 85,66              | 82,50               | -37,37                              | -49,96                 | -56,27  | 13,90  | 88,98  | Verificato                                     | 3,04                                 |  |                                     |                           |     |      |
| MAX M3   | 0,0                | 631,9              | -537,4                   |                       |                                    | 8,45               | 8,14                | -37,37                              | -4,93                  | -5,55   | 10,75  | 20,44  | Verificato                                     | 13,23                                |  |                                     |                           |     |      |
| MIN M3   | 0,0                | -817,1             | -5446,2                  |                       |                                    | 85,66              | 82,50               | -37,25                              | -49,96                 | -56,27  | 13,90  | 88,98  | Verificato                                     | 3,04                                 |  |                                     |                           |     |      |
| FASE II - SLE COMB. FREQ.  |                    |                    |                          |                       |                                    |                    |                     |                                     |                        |   |  |  |  |                                      |  |                                     |                           |     |      |
| SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA REAGENTE OMOGENEIZZATA A TEMPO INFINITO (VISCOSITA') - SOVRACC. PERM. G2k + RITIRO CLS |                    |                    |                          |                       |                                    |                    |                     |                                     |                        |   |  |  |  |                                      |  |                                     |                           |     |      |
| CARATTERISTICHE MECCANICHE   |                    |                    |                          |                       |                                    |                    |                     |                                     |                        |   |  | SOLLECITAZ. RITIRO                             |  |                                      |  |                                     |                           |     |      |
| Ea   | Ec                 | n2                 | Aa                       | As                    | Ac                                 | Ai,2 (+)           | Si,2 (+)            | X_2 (+)                             | Ja_2 (+)               | Ai,2 (-)  | Si,2 (-)                                       | X_2 (-)  | Ja_2 (-)                                       | N,rit,soletta                        | σ,ritiro slu                           | SOLL_SAP                            |                           |     |      |
| (Mpa)  | (Mpa)              | (-)                | (mm <sup>2</sup> )       | (mm <sup>2</sup> )    | (mm <sup>2</sup> )                 | (mm <sup>2</sup> ) | (mm <sup>3</sup> )  | (mm)                                | (mm <sup>4</sup> )     | (mm <sup>2</sup> )                                    | (mm <sup>3</sup> )                             | (mm)   | (mm <sup>4</sup> )                             | (N)                                  | (Mpa)                                  | N,rit.(compr.)                      |                           |     |      |
| Mod.Elast. Acc.  | Mod.Elast. t.Cls   | Coeff.Omog.        | Area acciaio             | Area armature soletta | Area cls                           | Area ideale        | Momento Statico     | A.N. - Fase II Soletta tutta        | Mom. Inerzia - Fase II | Area ideale   | Momento Statico                                | A.N. - Fase II                                 | Mom. Inerzia - Fase II                         | Forza di ritiro eccentrica (soletta) | Tens. traz. nella soletta (connettori) | #####<br>M,rit.(M. posit.)<br>##### |                           |     |      |
| 210000   | 12013,0            | 17,48              | 138800                   | 4825                  | 1137500                            | 208696             | 2,110E+08           | 1011                                | 1,448E+11              | 143625  | 1,996E+08                                      | 1390   | 7,807E+10                                      | 5,268E+06                            | 3,48                                   | #####                               |                           |     |      |
| VERIFICA APERTURA DELLE FESSURE  |                    |                    |                          |                       |                                    |                    |                     |                                     |                        |   |  |  |  |                                      |  |                                     |                           |     |      |
| Tipologia durata carichi   |                    |                    |                          | LUNGA DURATA          |                                    |                    |                     | Condizioni ambientali               |                        |   | AGGRESSIVE                                     |  |  |                                      | FREQUENTE                              |                                     |                           |     |      |
| K1   | K2                 | K3                 | K4                       | σs                    | A <sub>c,eff,min</sub>             | w <sub>k,lim</sub> | Kt                  | s <sub>max,irr</sub>                | p <sub>p,eff</sub>     | [ε <sub>sm-ε<sub>cm</sub>]<sub>min</sub></sub>        | [ε <sub>sm-ε<sub>cm</sub>]<sub>min</sub></sub> | [ε <sub>sm-ε<sub>cm</sub>]<sub>min</sub></sub> | [ε <sub>sm-ε<sub>cm</sub>]<sub>min</sub></sub> | s <sub>r,max,1</sub>                 | s <sub>r,max,2</sub>                   | s <sub>r,max</sub>                  | w <sub>k</sub>            |     |      |
| Coefficients k per il calcolo dell'ampiezza di fessurazione  |                    |                    |                          | Tens. arm. soletta    | Area efficace tesa di calcestruzzo | Amp. lim. fessure  | Fatt. dur. carico   | Spaziatura max (mm)                 | As,teso/cls tes        | Differenza tra la deformazione nell'acciaio e nel cls |  |  |  | Distanza massima tra le fessure      |  |                                     | Ampiezza di calc. fessure |     |      |
| 0,8  | 0,5                | 3,4                | 0,425                    |                       | 823700                             | 0,30               | 0,4                 | 235                                 | 0,00586                | 0,000094  | -0,000972                                      | 0,000094                                       | 596,9  | 988                                  | 597                                    | 0,06                                |                           |     |      |
| MAX N  | 242,4              | 569,1              | -1815,2                  | 32,96                 |                                    |                    |                     |                                     |                        |   |  |  | 0,000001                                       | -0,001127                            | 0,000001                               | 596,9                               | 988                       | 597 | 0,00 |
| MIN N  | -4805,9            | -522,8             | -1355,9                  | 0,29                  |                                    |                    |                     |                                     |                        |   |  |  | 0,000163                                       | -0,000856                            | 0,000163                               | 596,9                               | 988                       | 597 | 0,10 |
| MAX V2   | 204,0              | 689,9              | -3240,4                  | 57,20                 | Ac_eff,1,2,3                       |                    |                     |                                     |                        |   |  |  | 0,000094                                       | -0,000973                            | 0,000094                               | 596,9                               | 988                       | 597 | 0,06 |
| MIN V2   | -4791,9            | -690,6             | -3240,4                  | 32,77                 | 1137500                            |                    |                     |                                     |                        |   |  |  | 0,000033                                       | -0,000973                            | 0,000033                               | 596,9                               | 988                       | 597 | 0,02 |
| MAX M3   | 185,8              | -437,5             | -594,9                   | 11,57                 | 823700                             |                    |                     |                                     |                        |   |  |  | 0,000094                                       | -0,000973                            | 0,000094                               | 596,9                               | 988                       | 597 | 0,06 |
| MIN M3   | -4791,9            | -690,6             | -3240,4                  | 32,77                 | 1137500                            |                    |                     |                                     |                        |   |  |  |  |                                      |  |                                     |                           |     |      |

| FASE III - SLE COMB. FREQ.   |                  |             |                    |                       |                                    |                    |                      |                             |                              |   |  |                                   |                         |                      |  |                                |  |  |  |
|--|------------------|-------------|--------------------|-----------------------|------------------------------------|--------------------|----------------------|-----------------------------|------------------------------|---|--|-----------------------------------|-------------------------|----------------------|--|--------------------------------|--|--|--|
| SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA REAGENTE OMOGENEIZZATA A TEMPO ZERO - SOVRACC. VARIABILI Q <sub>ik</sub> + VARIAZ. TERMICHE DT |                  |             |                    |                       |                                    |                    |                      |                             |                              |   |  |                                   |                         |                      |  |                                |  |  |  |
| CARATTERISTICHE MECCANICHE   |                  |             |                    |                       |                                    |                    |                      |                             |                              |   |  | SOLLECITAZ. ΔT <sub>diff</sub>    |                         |                      |  |                                |  |  |  |
| Ea   | Ec               | n,3         | Aa                 | As                    | Ac                                 | Ai,3 (+)           | Si,3 (+)             | X <sub>3</sub> (+)          | Ja <sub>3</sub> (+)          | Ai,3 (-)  | Si,3 (-)                                       | X <sub>3</sub> (-)                | Ja <sub>3</sub> (-)     | ε <sub>AT_diff</sub> | σ <sub>AT_diff</sub>                       | SOLL. ΔT <sub>diff_SAP</sub>   |  |  |  |
| (Mpa)  | (Mpa)            | (-)         | (mm <sup>2</sup> ) | (mm <sup>2</sup> )    | (mm <sup>2</sup> )                 | (mm <sup>2</sup> ) | (mm <sup>3</sup> )   | (mm)                        | (mm <sup>4</sup> )           | (mm <sup>2</sup> )                                    | (mm <sup>3</sup> )                             | (mm)                              | (mm <sup>4</sup> )      | (-)                  | (Mpa)                                      | N <sub>AT_diff</sub> (traz.)   |  |  |  |
| Mod.Elast. Acc.  | Mod.Elast. t.Cls | Coeff.Omog. | Area acciaio       | Area armature soletta | Area cls                           | Area ideale (M+)   | Momento Statico (M+) | A.N. Fase III Soletta tutta | Mom. Inerzia - Fase III (M+) | Area ideale (M-)                                      | Momento Statico (M-)                           | A.N. - Fase III (M-)              | Mom. Inerzia - Fase III | Def.term. diff.      | Tens. compr. nella soletta (soletta calda) | M <sub>ATdiff</sub> (M negat.) |  |  |  |
| 210000   | 34625            | 6,06        | 138800             | 4825                  | 1137500                            | 331180             | 2,324E+08            | 702                         | 2,000E+11                    | 143625  | 1,996E+08                                      | 1390                              | 7,807E+10               | 1,200E-04            | -4,16                                      | -3780,8 KNm                    |  |  |  |
| VERIFICA APERTURA DELLE FESSURE  |                  |             |                    |                       |                                    |                    |                      |                             |                              |   |  |                                   |                         |                      |  |                                |  |  |  |
| Tipologia durata carichi   |                  |             |                    | BREVE DURATA          |                                    |                    |                      | Condizioni ambientali       |                              |   | AGGRESSIVE                                     |                                   |                         |                      | 1 tipologia combinazioni                   | FREQUENTE                      |  |  |  |
| K1   | K2               | K3          | K4                 | σ <sub>s</sub>        | A <sub>c,eff,min</sub>             | w <sub>k,lim</sub> | K <sub>t</sub>       | s <sub>max,rif</sub>        | ρ <sub>p,eff</sub>           | [ε <sub>sm-ε<sub>cm</sub>]<sub>min</sub></sub>        | [ε <sub>sm-ε<sub>cm</sub>]<sub>min</sub></sub> | ε <sub>sm-ε<sub>cm</sub>cal</sub> | s <sub>r,max,1</sub>    | s <sub>r,max,2</sub> | s <sub>r,max</sub>                         | w <sub>k</sub>                 |  |  |  |
| Coefficients k per il calcolo dell'ampiezza di fessurazione  |                  |             |                    | (MPa)                 | (mm <sup>2</sup> )                 |                    |                      |                             | (-)                          | (-)   | (-)  | (-)                               | (mm)                    | (mm)                 | (mm)                                       | (mm)                           |  |  |  |
| 0,8  | 0,5              | 3,4         | 0,425              | Tens. arm. soletta    | Area efficace tesa di calcestruzzo | Amp. lim. fessure  | Fatt. dur. carico    | Spaziatura max (mm)         | As,teso/cls teso             | Differenza tra la deformazione nell'acciaio e nel cls |  | Distanza massima tra le fessure   |                         |                      |  | Ampiezza di calc. fessure      |  |  |  |
| MAX N  | 4108,4           | 243,7       | 1028,5             | 26,23                 | 823700                             | 0,30               | 0,6                  | 235                         | 0,00586                      | 0,000075  | -0,001568                                      | 0,000075                          | 596,9                   | 988                  | 597  | 0,04                           |  |  |  |
| MIN N  | -676,4           | -260,0      | -1445,4            | 22,82                 | Ac_eff,1,2,3                       |                    |                      |                             |                              | 0,000065  | -0,001584                                      | 0,000065                          | 596,9                   | 988                  | 597  | 0,04                           |  |  |  |
| MAX V2   | 4097,0           | 976,2       | -2739,9            | 76,64                 |                                    |                    |                      |                             |                              | 0,000219  | -0,001328                                      | 0,000219                          | 596,9                   | 988                  | 597  | 0,13                           |  |  |  |
| MIN V2   | -607,9           | -976,4      | -2739,9            | 45,29                 | 1137500                            |                    |                      |                             |                              | 0,000129  | -0,001477                                      | 0,000129                          | 596,9                   | 988                  | 597  | 0,08                           |  |  |  |
| MAX M3   | 4091,8           | 294,9       | 1443,0             | 24,76                 | 823700                             |                    |                      |                             |                              | 0,000071  | -0,001575                                      | 0,000071                          | 596,9                   | 988                  | 597  | 0,04                           |  |  |  |
| MIN M3   | -573,5           | -177,1      | -2845,2            | 47,20                 | 1137500                            |                    |                      |                             |                              | 0,000135  | -0,001468                                      | 0,000135                          | 596,9                   | 988                  | 597  | 0,08                           |  |  |  |
| VERIF. APERT. TOT. DELLE FESSURE   |                  |             |                    |                       |                                    |                    |                      |                             |                              |   |  |                                   |                         |                      |  |                                |  |  |  |
| w <sub>k,lim</sub>   |                  |             |                    |                       |                                    |                    |                      |                             |                              |   |  |                                   |                         |                      | Σw <sub>k</sub>                            |                                |  |  |  |
| Amp. lim. fessure  |                  |             |                    |                       |                                    |                    |                      |                             |                              |   |  |                                   |                         |                      | Ampiezza tot. di calc. fessure             |                                |  |  |  |
| 0,30   |                  |             |                    |                       |                                    |                    |                      |                             |                              |   |  |                                   |                         |                      | 0,10                                       |                                |  |  |  |
|  |                  |             |                    |                       |                                    |                    |                      |                             |                              |   |  |                                   |                         |                      | 0,04                                       |                                |  |  |  |
|  |                  |             |                    |                       |                                    |                    |                      |                             |                              |   |  |                                   |                         |                      | 0,23                                       |                                |  |  |  |
|  |                  |             |                    |                       |                                    |                    |                      |                             |                              |   |  |                                   |                         |                      | 0,13                                       |                                |  |  |  |
|  |                  |             |                    |                       |                                    |                    |                      |                             |                              |   |  |                                   |                         |                      | 0,06                                       |                                |  |  |  |
| 0,30   |                  |             |                    |                       |                                    |                    |                      |                             |                              |   |  |                                   |                         |                      | 0,14                                       |                                |  |  |  |

PROGETTAZIONE ATI:

PROGETTAZIONE ATI:

**GPI** INGEGNERIA  
GESTIONE PROGETTI INGEGNERIA srl

  
cooprogetti

 engeko

  
Studio di Architettura e Ingegneria Moderna

**7.13.9. VERIFICA DELLE TRAVI CENTRALI L = 40 M SEZ. DI APPOGGIO – SLE QUASI PERMANENTE**

PROGETTAZIONE ATI:

**GPI** INGEGNERIA  
GESTIONE PROGETTI INGEGNERIA srl

  
cooprogetti

 engeko

  
Studio di Architettura e Ingegneria Moderna

| CARATTERISTICHE GEOMETRICHE TRAVE A-CLS                          |                      |                           |                          |                            |                                  |                          |                           |                                      |                            |                        |                                |                                    |   |                            |                    |   |  |
|--|----------------------|---------------------------|--------------------------|----------------------------|----------------------------------|--------------------------|---------------------------|--------------------------------------|----------------------------|------------------------|--------------------------------|------------------------------------|---|----------------------------|--------------------|---|--|
| Ltr  | Beff,soletta         | h,sol                     | Φa,long.                 | p_a,l                      | d,a                              | As,long.                 | Htr                       | Bi                                   | Bs                         | ha                     | t,i                            | ts                                 | t,a                                     | r1                         | Aa                 | Ga                                      |  |
| (m)  | 3,25 m               | (mm)                      | (mm)                     | (mm)                       | (mm)                             | (mm <sup>2</sup> )       | (mm)                      | (mm)                                 | (mm)                       | (mm)                   | (mm)                           | (mm)                               | (mm)                                    | (mm)                       | (mm <sup>2</sup> ) | (KN/m)                                  |  |
| Lunghezza trave  | Largh.impalcato      | Altezza soletta           | Armatura long. soletta   | Passo arm. long. soletta   | Dist. baric. Aa,l dal bordo sup. | A. arm. soletta          | Altezza trave acc.        | Base piatto inferiore                | Base piatto superiore      | Altezza anima          | Spessore piatto inferiore      | Spessore piatto superiore          | Spessore anima                          | raggio curvat. raccordo    | Area trave acciaio | Peso trave acciaio                      |  |
| 40,00  | 12,90 m              | 350                       | 16                       | 200                        | 47                               | 4825                     | 1800                      | 700                                  | 600                        | 1680                   | 80                             | 40                                 | 35                                      | 16                         | 138800             | 10,896                                  |  |
| Rck  | f <sub>cd</sub>      | f <sub>y</sub>            | E <sub>c,m</sub>         | f <sub>d</sub>             | Φ <sub>infinito</sub>            | n <sub>2</sub>           | n <sub>3</sub>            | g <sub>rit</sub>                     | Ac <sub>full</sub>         | N <sub>tr</sub>        | N <sub>rit_slu</sub>           | ΔT <sub>differ.</sub>              | α                                       | CLASSE SEZIONE NTC_4.2.3.1 |                    | Verifica imbozz. - CNR 10011 p.to       |  |
| (Mpa)  | (Mpa)                | (Mpa)                     | (Mpa)                    | (Mpa)                      | (-)                              | (-)                      | (-)                       | (-)                                  | (mmq)                      | (-)                    | (N)                            | (°C)                               | (1/°C)                                  | Parametri                  | h/t                | 7.2.6.1                                 |  |
| Res_cubica a compr.  | Res_a compr. Pura    | tens. snerv. acc.carpent. | Modulo elastico medio    | Tens.lim. acc. carpentieri | Coeff.viscosità di Withney       | Coeff.Omogeneità Fase II | Coeff.Omogeneità Fase III | Coeff.ritiro                         | Area compless. soletta cls | Numero travi ponte     | F. ritiro eccentric. (soletta) | Variaz. termica differenz. 10,0 °C | Coeff. dilat. term.                     | -β = 0,00156               | Pareti sott.       | Occorre verific. dettagliata ad imbozz. |  |
| 45   | 19,83                | 355                       | 34077                    | 338                        | 1,84                             | 6,16                     | 17,48                     | 0,00024                              | 4537100                    | 3                      | 5,268E+06                      |                                    | 1,2E-05                                 | ε = 0,81362                | h/t = 48,0         | h/t <sub>lim</sub> = 36,0               |  |
| FASE 0 - SLE COMB. QUASI PERM.                                   |                      |                           |                          |                            |                                  |                          |                           |                                      |                            |                        |                                |                                    |   |                            |                    |   |  |
| SCHEMA DI TRAVE SEMPLICEMENTE APPOGGIATA - SOLO TRAVE IN ACCIAIO |                      |                           |                          |                            |                                  |                          |                           |                                      |                            |                        |                                |                                    |   |                            |                    |   |  |
| CARATTERISTICHE MECCANICHE                                       |                      |                           |                          | ASCISSA DI VERIF.          |                                  |                          |                           |                                      |                            |                        |                                |                                    |   |                            |                    |   |  |
| Aa   | S                    | X <sub>0</sub>            | Ja <sub>0</sub>          | x                          |                                  |                          |                           |                                      |                            |                        |                                |                                    |   |                            |                    |   |  |
| (mm <sup>2</sup> )   | (mm <sup>3</sup> )   | (mm)                      | (mm <sup>4</sup> )       | (val.compr. fra 0 e 40 m)  |                                  |                          |                           |                                      |                            |                        |                                |                                    |   |                            |                    |   |  |
| Area acciaio   | Momento Statico      | Asse Neutro Fase I        | Momento Inerzia - Fase I | 0,00 m                     |                                  |                          |                           |                                      |                            |                        |                                |                                    |   |                            |                    |   |  |
| 138800   | 150784000            | 1086                      | 6,907E+10                |                            |                                  |                          |                           |                                      |                            |                        |                                |                                    |   |                            |                    |   |  |
| SOLLECITAZIONI SLU   |                      |                           |                          | TENSIONI SLE - FASE 0      |                                  |                          |                           |                                      |                            |                        |                                | VERIFICHE                          |   |                            |                    |   |  |
| CDS  | N                    | V <sub>2</sub>            | M <sub>3</sub>           | σ <sub>c,max</sub>         | σ <sub>s</sub>                   | σ <sub>a,ali_sup</sub>   | σ <sub>a,an_sup</sub>     | σ <sub>a,an_irr</sub>                | σ <sub>a,an_inf</sub>      | σ <sub>a,ali_inf</sub> | τ                              | σ <sub>id,max</sub>                | VERIFICAZIONE ACC.                      | η <sub>acc</sub>           |                    |   |  |
|  | (KN)                 | (KN)                      | (KNm)                    | (MPa)                      | (MPa)                            | (MPa)                    | (MPa)                     | (MPa)                                | (MPa)                      | (MPa)                  | (MPa)                          | (MPa)                              |   |                            |                    |   |  |
|  | N <sub>(pp_tr)</sub> | V <sub>(pp_tr)</sub>      | M <sub>(pp_tr)</sub>     | Tens.cls,max ax            | Tens.arm. Soletta                | Tens.acc. ala sup        | Tens.acc. anima sup       | Tens.acc. quota irrigidim. longitud. | Tens.acc.an. inf.          | Tens.acc. ali inf.     | Tens.taglio anima              | Tensione ideale                    | σ <sub>id,max</sub> < 0,8f <sub>d</sub> | C/D                        |                    |   |  |
| 0,0  | 294,2                | 0,00                      |                          |                            | 0,00                             | 0,00                     | -22,19                    | 0,00                                 | 0,00                       | 5,00                   | 8,67                           | Verificato                         | 39,02                                   |                            |                    |   |  |

PROGETTAZIONE ATI:

| FASE I - SLE COMB. QUASI PERM.  |                    |                    |                          |                       |                   |                      |                     |                                      |                     |                      |                   |                   |                               |              |
|---|--------------------|--------------------|--------------------------|-----------------------|-------------------|----------------------|---------------------|--------------------------------------|---------------------|----------------------|-------------------|-------------------|-------------------------------|--------------|
| SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA NON REAGENTE - CARICO PERM. SOLETTA G1k |                    |                    |                          |                       |                   |                      |                     |                                      |                     |                      |                   |                   |                               |              |
| CARATTERISTICHE MECCANICHE  |                    |                    |                          |                       |                   |                      |                     |                                      |                     |                      |                   |                   |                               |              |
| Aa  | S                  | X_1                | Ja_1                     |                       |                   |                      |                     |                                      |                     |                      |                   |                   |                               |              |
| (mm <sup>2</sup> )  | (mm <sup>3</sup> ) | (mm)               | (mm <sup>4</sup> )       |                       |                   |                      |                     |                                      |                     |                      |                   |                   |                               |              |
| Area acciaio  | Momento Statico    | Asse Neutro Fase I | Momento Inerzia - Fase I |                       |                   |                      |                     |                                      |                     |                      |                   |                   |                               |              |
| 138800  | 150784000          | 1086               | 6,907E+10                |                       |                   |                      |                     |                                      |                     |                      |                   |                   |                               |              |
| SOLLECITAZIONI SLU  |                    |                    |                          | TENSIONI SLE - FASE I |                   |                      |                     |                                      |                     |                      |                   | VERIFICHE         |                               |              |
| ENNUPLE DI COMB. MAX CONTEMP.   | N                  | V_2                | M_3                      | $\sigma_{c,max}$      | $\sigma_s$        | $\sigma_{a,ali sup}$ | $\sigma_{a,an sup}$ | $\sigma_{a,an irr}$                  | $\sigma_{a,an inf}$ | $\sigma_{a,ali inf}$ | $\tau$            | $\sigma_{id,max}$ | VERIFICAZIONE                 | $\eta_{acc}$ |
|   | (KN)               | (KN)               | (KNm)                    | (MPa)                 | (MPa)             | (MPa)                | (MPa)               | (MPa)                                | (MPa)               | (MPa)                | (MPa)             | (MPa)             | A ACC.                        |              |
|   | N_(pp+Gk1)         | V_(pp+Gk1)         | M_(pp+Gk1)               | Tens.cls,max          | Tens.arm. Soletta | Tens.acc. ala sup    | Tens.acc. anima sup | Tens.acc. quota irrigidim. longitud. | Tens.acc.an. inf.   | Tens.acc. ali inf.   | Tens.taglio anima | Tensione ideale   | $\sigma_{id,max} < 0,8f_{cd}$ | C/D          |
| MAX N   | 0,0                | -195,6             | -1262,2                  |                       |                   | 19,85                | 19,12               | -37,37                               | -11,58              | -13,04               | 3,33              | 20,67             | Verificato                    | 13,08        |
| MIN N   | 0,0                | 154,7              | -2208,2                  |                       |                   | 34,73                | 33,45               | -37,37                               | -20,26              | -22,82               | 2,63              | 35,03             | Verificato                    | 7,72         |
| MAX V2  | 0,0                | 817,1              | -5446,2                  |                       |                   | 85,66                | 82,50               | -37,37                               | -49,96              | -56,27               | 13,90             | 88,98             | Verificato                    | 3,04         |
| MIN V2  | 0,0                | -817,1             | -5446,2                  |                       |                   | 85,66                | 82,50               | -37,37                               | -49,96              | -56,27               | 13,90             | 88,98             | Verificato                    | 3,04         |
| MAX M3  | 0,0                | 631,9              | -537,4                   |                       |                   | 8,45                 | 8,14                | -37,37                               | -4,93               | -5,55                | 10,75             | 20,44             | Verificato                    | 13,23        |
| MIN M3  | 0,0                | -817,1             | -5446,2                  |                       |                   | 85,66                | 82,50               | -37,25                               | -49,96              | -56,27               | 13,90             | 88,98             | Verificato                    | 3,04         |

PROGETTAZIONE ATI:



| FASE II - SLE COMB. QUASI PERM.  |               |             |                    |                        |                                    |                    |                     |  |                        |   |                    |                  |                                 |                                      |  |                                       |
|--|---------------|-------------|--------------------|------------------------|------------------------------------|--------------------|---------------------|--|------------------------|---|--------------------|------------------|---------------------------------|--------------------------------------|--|---------------------------------------|
| SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA REAGENTE OMOGENEIZZATA A TEMPO INFINITO (VISCOSITA') - SOVRACC. PERM. G2k + RITIRO CLS |               |             |                    |                        |                                    |                    |                     |  |                        |   |                    |                  |                                 |                                      |  |                                       |
| CARATTERISTICHE MECCANICHE   |               |             |                    |                        |                                    |                    |                     |  |                        |   |                    |                  | SOLLECITAZ. RITIRO              |                                      |  |                                       |
| Ea   | Ec            | n,2         | Aa                 | As                     | Ac                                 | Ai,2 (+)           | Si,2 (+)            | X, 2 (+)                               | Ja, 2 (+)              | Ai,2 (-)  | Si,2 (-)           | X, 2 (-)         | Ja, 2 (-)                       | N,rit,soletta                        | σ,ritiro slu                           | SOLL. SAP                             |
| (Mpa)  | (Mpa)         | (-)         | (mm <sup>2</sup> ) | (mm <sup>2</sup> )     | (mm <sup>2</sup> )                 | (mm <sup>2</sup> ) | (mm <sup>3</sup> )  | (mm)                                   | (mm <sup>4</sup> )     | (mm <sup>2</sup> )                                    | (mm <sup>3</sup> ) | (mm)             | (mm <sup>4</sup> )              | (N)                                  | (Mpa)                                  | N,rit. (compr.)                       |
| Mod.Elast. Acc.  | Mod.Elast.Cls | Coeff.Omog. | Area acciaio       | Area armature soletta  | Area cls                           | Area ideale        | Momento Statico     | A.N. - Fase II<br>Soletta tutta compr. | Mom. Inerzia - Fase II | Area ideale   | Momento Statico    | A.N. - Fase II   | Mom. Inerzia - Fase II          | Forza di ritiro eccentrica (soletta) | Tens. traz. nella soletta (connettori) | -4390,1 KN/Trave<br>M,rit.(M. posit.) |
| 210000   | 12013,0       | 17,48       | 138800             | 4825                   | 1137500                            | 208696             | 2,110E+08           | 1011                                   | 1,448E+11              | 143625  | 1,996E+08          | 1390             | 7,807E+10                       | 5,268E+06                            | 3,48                                   | 3669,9 KNm/Trave                      |
| SOLLECITAZIONI SLU   |               |             |                    | TENSIONI SLE - FASE II |                                    |                    |                     |  |                        |   |                    | VERIFICHE SLU    |                                 |                                      |  |                                       |
| ENNUPLE DI COMB. MAX CONTEMP.  | N             | V 2         | M 3                | σc,max                 | σs                                 | σa.ali sup         | σa.an sup           | σa.an irr                              | σa.an inf              | σa.ali inf  | τ                  | σ_id,max         | VERIFICAZIONE A ACC.            | η_acc                                | VERIFICA CLS                           | η_cls                                 |
|  | (KN)          | (KN)        | (KNm)              | (MPa)                  | (MPa)                              | (MPa)              | (MPa)               | (MPa)                                  | (MPa)                  | (MPa)   | (MPa)              | (MPa)            |                                 |                                      |  |                                       |
|  | N_(Gk2)       | V_GK2       | M_GK2              | Tens.cls,max           | Tens.arm. Soletta                  | Tens.acc. ala sup  | Tens.acc. anima sup | Tens.acc. quota irrigidim. longitud.   | Tens.acc.an. inf.      | Tens.acc. ali inf.                                    | Tens.taglio anima  | Tensione ideale  | σ_id,max < 0,8fcd               | C/D                                  | σ_c_max <= 0,6*fck                     | C/D                                   |
| MAX N  | 242,4         | 569,1       | -1815,2            | 0,00                   | 32,96                              | 25,92              | 24,99               | -4,33                                  | -14,07                 | -15,93  | 9,68               | 30,87            | Verificato                      | 8,76                                 |  |                                       |
| MIN N  | -4805,9       | -522,8      | -1355,9            | -1,32                  | 0,29                               | -4,97              | -5,67               | -34,54                                 | -34,84                 | -36,23  | 8,89               | 39,37            | Verificato                      | 6,87                                 | Verificato                             | 17,01                                 |
| MAX V2   | 204,0         | 689,9       | -3240,4            | 0,00                   | 57,20                              | 44,62              | 42,96               | -3,99                                  | -26,77                 | -30,09  | 11,73              | 49,03            | Verificato                      | 5,52                                 |  |                                       |
| MIN V2   | -4791,9       | -690,6      | -3240,4            | -1,31                  | 32,77                              | 20,19              | 18,53               | -34,54                                 | -51,20                 | -54,52  | 11,74              | 58,19            | Verificato                      | 4,65                                 | Verificato                             | 17,06                                 |
| MAX M3   | 185,8         | -437,5      | -594,9             | 0,00                   | 11,57                              | 9,26               | 8,96                | -4,33                                  | -3,85                  | -4,46   | 7,44               | 15,87            | Verificato                      | 17,04                                |  |                                       |
| MIN M3   | -4791,9       | -690,6      | -3240,4            | -1,31                  | 32,77                              | 20,19              | 18,53               | -34,54                                 | -51,20                 | -54,52  | 11,74              | 58,19            | Verificato                      | 4,65                                 | Verificato                             | 17,06                                 |
| VERIFICA APERTURA DELLE FESSURE  |               |             |                    |                        |                                    |                    |                     |  |                        |   |                    |                  |                                 |                                      |  |                                       |
| Tipologia durata carichi   |               |             |                    | LUNGA DURATA           |                                    |                    |                     | Condizioni ambientali                  |                        |   | AGGRESSIVE         |                  |                                 |                                      | QUASI PERMANENTE                       |                                       |
| K1   | K2            | K3          | K4                 | σs                     | A_c,eff,min (mmq)                  | w_k,lim            | Kt                  | s_max,rit                              | p_d,eff (-)            | e_s,eff,min  (-)                                      | e_s,eff,max  (-)   | e_s,eff,calc (-) | s_r,max,1 (mm)                  | s_r,max,2 (mm)                       | s_r,max (mm)                           | w_k (mm)                              |
| Coefficienti k per il calcolo dell'ampiezza di fessurazione  |               |             |                    | Tens. arm. soletta     | Area efficace tesa di calcestruzzo | Amp. lim. fessure  | Fatt. dur. carico   | Spaziatura max (mm)                    | As,teso/cls tes        | Differenza tra la deformazione nell'acciaio e nel cls |                    |                  | Distanza massima tra le fessure |                                      | Ampiezza di calc. fessure              |                                       |
| 0,8  | 0,5           | 3,4         | 0,425              |                        |                                    |                    |                     |  |                        |   |                    |                  |                                 |                                      |  |                                       |
| MAX N  | 242,4         | 569,1       | -1815,2            | 32,96                  | 823700                             | 0,20               | 0,4                 | 235                                    | 0,00586                | 0,000094  | -0,000972          | 0,000094         | 596,9                           | 988                                  | 597                                    | 0,06                                  |
| MIN N  | -4805,9       | -522,8      | -1355,9            | 0,29                   |                                    |                    |                     |  |                        | 0,000001  | -0,001127          | 0,000001         | 596,9                           | 988                                  | 597                                    | 0,00                                  |
| MAX V2   | 204,0         | 689,9       | -3240,4            | 57,20                  | Ac_eff,1,2,3                       |                    |                     |  |                        | 0,000163  | -0,000856          | 0,000163         | 596,9                           | 988                                  | 597                                    | 0,10                                  |
| MIN V2   | -4791,9       | -690,6      | -3240,4            | 32,77                  | 1137500                            |                    |                     |  |                        | 0,000094  | -0,000973          | 0,000094         | 596,9                           | 988                                  | 597                                    | 0,06                                  |
| MAX M3   | 185,8         | -437,5      | -594,9             | 11,57                  | 823700                             |                    |                     |  |                        | 0,000033  | -0,001074          | 0,000033         | 596,9                           | 988                                  | 597                                    | 0,02                                  |
| MIN M3   | -4791,9       | -690,6      | -3240,4            | 32,77                  | 1137500                            |                    |                     |  |                        | 0,000094  | -0,000973          | 0,000094         | 596,9                           | 988                                  | 597                                    | 0,06                                  |

PROGETTAZIONE ATI:

| FASE III - SLE COMB. QUASI PERM.   |               |             |                    |                         |                                    |                        |                       |                                      |                              |   |                       |                       |   |                      |  |                      |      |
|--|---------------|-------------|--------------------|-------------------------|------------------------------------|------------------------|-----------------------|--------------------------------------|------------------------------|---|-----------------------|-----------------------|---|----------------------|--|----------------------|------|
| SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA REAGENTE OMOGENEIZZATA A TEMPO ZERO - SOVRACC. VARIABILI Q <sub>ik</sub> + VARIAZ. TERMICHE DT |               |             |                    |                         |                                    |                        |                       |                                      |                              |   |                       |                       |   |                      |  |                      |      |
| CARATTERISTICHE MECCANICHE   |               |             |                    |                         |                                    |                        |                       |                                      |                              |   |                       |                       | SOLLECITAZ. ΔT diff                     |                      |  |                      |      |
| Ea   | Ec            | n,3         | Aa                 | As                      | Ac                                 | Ai,3 (+)               | Si,3 (+)              | X_3 (+)                              | Ja_3 (+)                     | Ai,3 (-)  | Si,3 (-)              | X_3 (-)               | Ja_3 (-)                                | ε,ΔT differ.         | σ,ΔT differ.                               | SOLL. ΔT,diff_SAP    |      |
| (Mpa)  | (Mpa)         | (-)         | (mm <sup>2</sup> ) | (mm <sup>2</sup> )      | (mm <sup>2</sup> )                 | (mm <sup>2</sup> )     | (mm <sup>3</sup> )    | (mm)                                 | (mm <sup>4</sup> )           | (mm <sup>2</sup> )                                    | (mm <sup>3</sup> )    | (mm)                  | (mm <sup>4</sup> )                      | (-)                  | (Mpa)                                      | N,ΔT differ. (traz.) |      |
| Mod.Elast. Acc.  | Mod.Elast.Cls | Coeff.Omog. | Area acciaio       | Area armature soletta   | Area cls                           | Area ideale (M,+)      | Momento Statico (M+)  | A.N. Fase III (M+)                   | Mom. Inerzia - Fase III (M+) | Area ideale (M-)                                      | Momento Statico (M-)  | A.N. - Fase III (M,-) | Inerzia - Fase III (M,-)                | Def.term. diff.      | Tens. compr. nella soletta (soletta calda) | 7177,3 KN            |      |
| 210000   | 34625         | 6,06        | 138800             | 4825                    | 1137500                            | 331180                 | 2,324E+08             | 702                                  | 2,000E+11                    | 143625  | 1,996E+08             | 1390                  | 7,807E+10                               | 1,200E-04            | -4,16                                      | -3780,8 KNm          |      |
| SOLLECITAZIONI SLU   |               |             |                    | TENSIONI SLE - FASE III |                                    |                        |                       |                                      |                              |   |                       | VERIFICHE SLU         |   |                      |  |                      |      |
| ENNUPLE DI COMB. MAX CONTEMP.  | N             | V_2         | M_3                | σ <sub>c,max</sub>      | σ <sub>s</sub>                     | σ <sub>a,ali sup</sub> | σ <sub>a,an sup</sub> | σ <sub>a,an irr</sub>                | σ <sub>a,an inf</sub>        | σ <sub>a,ali inf</sub>                                | τ                     | σ <sub>id,max</sub>   | VERIFICAZIONE A ACC.                    | η <sub>acc</sub>     | VERIFICA CLS                               | η <sub>cls</sub>     |      |
|  | (KN)          | (KN)        | (KNm)              | (MPa)                   | (MPa)                              | (MPa)                  | (MPa)                 | (MPa)                                | (MPa)                        | (MPa)   | (MPa)                 | (MPa)                 | (MPa)                                   |                      |  |                      |      |
|  | N_(Gk2)       | V_GK2       | M_GK2              | Tens.cls,max            | Tens.arm. Soletta                  | Tens.acc. ala sup      | Tens.acc. anima sup   | Tens.acc. quota irrigidim. longitud. | Tens.acc.an. inf.            | Tens.acc. ali inf.                                    | Tens.taglio anima     | Tensione ideale       | σ <sub>id,max</sub> < 0,8f <sub>d</sub> | C/D                  | σ <sub>c,max</sub> <= 0,6*f <sub>ck</sub>  | C/D                  |      |
| MAX N  | 3423,6        | 115,5       | 47,5               | -3,77                   | 24,51                              | 24,58                  | 24,59                 | 85,03                                | 24,99                        | 25,01   | 1,96                  | 25,24                 | Verificato                              | 10,72                | Verificato                                 | 5,95                 |      |
| MIN N  | -457,6        | -83,6       | -95,9              | -3,97                   | 0,27                               | -0,10                  | -0,15                 | 14,14                                | -2,22                        | -2,32   | 1,42                  | 3,38                  | Verificato                              | 80,03                | Verificato                                 | 5,65                 |      |
| MAX V2   | 3402,4        | 202,4       | -245,0             | -3,74                   | 28,73                              | 27,77                  | 27,65                 | 96,62                                | 22,38                        | 22,13   | 3,44                  | 28,41                 | Verificato                              | 9,52                 | Verificato                                 | 5,99                 |      |
| MIN V2   | -445,9        | -202,0      | -245,0             | -3,96                   | 2,87                               | 1,92                   | 1,79                  | 14,68                                | -3,48                        | -3,73   | 3,43                  | 7,02                  | Verificato                              | 38,51                | Verificato                                 | 5,66                 |      |
| MAX M3   | 3404,6        | 105,9       | 614,8              | -4,10                   | 22,52                              | 23,45                  | 23,57                 | 85,03                                | 28,73                        | 28,98   | 1,80                  | 29,15                 | Verificato                              | 9,28                 | Verificato                                 | 5,47                 |      |
| MIN M3   | -445,9        | -202,0      | -350,9             | -3,96                   | 4,69                               | 3,33                   | 3,15                  | 14,68                                | -4,40                        | -4,76   | 3,43                  | 7,62                  | Verificato                              | 35,49                | Verificato                                 | 5,66                 |      |
| VERIFICA APERTURA DELLE FESSURE  |               |             |                    |                         |                                    |                        |                       |                                      |                              |   |                       |                       |   |                      |  |                      |      |
| Tipologia durata carichi   |               |             |                    | BREVE DURATA            |                                    |                        |                       | Condizioni ambientali                |                              |   | AGGRESSIVE            |                       |   |                      | QUASI PERMANENTE                           |                      |      |
| K1   | K2            | K3          | K4                 | σ <sub>s</sub>          | A <sub>c,eff,min</sub>             | w <sub>klm</sub>       | Kt                    | s <sub>max,rif</sub>                 | p <sub>d,eff</sub>           | e <sub>sm-c</sub> min                                 | e <sub>sm-c</sub> min | e <sub>sm-c</sub> cat | s <sub>r,max,1</sub>                    | s <sub>r,max,2</sub> | s <sub>r,max</sub>                         | w <sub>k</sub>       |      |
| Coefficienti k per il calcolo dell'ampiezza di fessurazione  |               |             |                    | (MPa)                   | (mm <sup>2</sup> )                 |                        |                       |                                      | (-)                          | (-)   | (-)                   | (-)                   | (mm)                                    | (mm)                 | (mm)                                       | (mm)                 |      |
|  |               |             |                    | Tens. arm. soletta      | Area efficace tesa di calcestruzzo | Amp. lim. fessure      | Fatt. dur. carico     | Spaziatura max (mm)                  | As,teso/cls teso             | Differenza tra la deformazione nell'acciaio e nel cls |                       |                       | Distanza massima tra le fessure         |                      | Ampiezza di calc. fessure                  |                      |      |
| 0,8  | 0,5           | 3,4         | 0,425              |                         |                                    |                        |                       |                                      |                              |   |                       |                       |   |                      |  |                      |      |
| MAX N  | 3423,6        | 115,5       | 47,5               | 24,51                   | 823700                             | 0,20                   | 0,6                   | 235                                  | 0,00586                      | 0,000070  | -0,001576             | 0,000070              | 596,9                                   | 988                  | 597  | 0,04                 |      |
| MIN N  | -457,6        | -83,6       | -95,9              | 0,27                    | Ac_eff,1,2,3                       |                        |                       |                                      |                              | 0,000001  | -0,001692             | 0,000001              | 596,9                                   | 988                  | 597  | 0,00                 |      |
| MAX V2   | 3402,4        | 202,4       | -245,0             | 28,73                   |                                    |                        |                       |                                      |                              | 0,000082  | -0,001556             | 0,000082              | 596,9                                   | 988                  | 597  | 0,05                 |      |
| MIN V2   | -445,9        | -202,0      | -245,0             | 2,87                    |                                    |                        |                       |                                      |                              | 0,000008  | -0,001679             | 0,000008              | 596,9                                   | 988                  | 597  | 0,00                 |      |
| MAX M3   | 3404,6        | 105,9       | 614,8              | 22,52                   |                                    |                        |                       |                                      |                              | 823700  | 0,000064              | -0,001586             | 0,000064                                | 596,9                | 988  | 597                  | 0,04 |
| MIN M3   | -445,9        | -202,0      | -350,9             | 4,69                    |                                    |                        |                       |                                      |                              | 1137500   | 0,000013              | -0,001671             | 0,000013                                | 596,9                | 988  | 597                  | 0,01 |

PROGETTAZIONE ATI:

| TENSIONI TOTALI - SLE COMB. QUASI PERM.  |                           |                     |                                |                               |                                      |                               |                                |                   |                            |                              |              |                                 |              |
|--|---------------------------|---------------------|--------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|-------------------|----------------------------|------------------------------|--------------|---------------------------------|--------------|
| SOMMA DELLE TENSIONI NELLE FASI 0 - I - II - III ALLA ASCISSA X = 0 m PER GLI INVILUPPI DELLE SOLLECITAZIONI MAX |                           |                     |                                |                               |                                      |                               |                                |                   |                            |                              |              |                                 |              |
| COMBINAZIONI   | TENSIONI SLE              |                     |                                |                               |                                      |                               |                                |                   |                            | VERIFICHE SLU                |              |                                 |              |
|  | $\sigma_{c,max}$<br>(MPa) | $\sigma_s$<br>(MPa) | $\sigma_{a,ali\_sup}$<br>(MPa) | $\sigma_{a,an\_sup}$<br>(MPa) | $\sigma_{a,an\_irr}$<br>(MPa)        | $\sigma_{a,an\_inf}$<br>(MPa) | $\sigma_{a,ali\_inf}$<br>(MPa) | $\tau$<br>(MPa)   | $\sigma_{id,max}$<br>(MPa) | VERIFIC<br>A. ACC.           | $\eta_{acc}$ | VERIFICA CLS                    | $\eta_{cls}$ |
|  | Tens.cls,max              | Tens.arm. Soletta   | Tens.acc. ala sup              | Tens.acc. anima sup           | Tens.acc. quota irrigidim. longitud. | Tens.acc.an. inf.             | Tens.acc. ali inf.             | Tens.taglio anima | Tensione ideale            | $\sigma_{id,max} < 0,8f_c d$ | C/D          | $\sigma_{c\_max} \leq 0,6f_c k$ | C/D          |
| MAX N  | -3,77                     | 57,47               | 70,35                          | 68,70                         | 21,15                                | -0,66                         | -3,96                          | 19,97             | 78,40                      | Verificato                   | 3,45         | Verificato                      | 5,95         |
| MIN N  | -5,28                     | 0,56                | 29,65                          | 27,63                         | -79,96                               | -57,32                        | -61,36                         | 17,95             | 68,79                      | Verificato                   | 3,93         | Verificato                      | 4,24         |
| MAX V2   | -3,74                     | 85,92               | 158,06                         | 153,12                        | 33,07                                | -54,35                        | -64,23                         | 34,07             | 168,71                     | Verificato                   | 1,60         | Verificato                      | 5,99         |
| MIN V2   | -5,28                     | 35,63               | 107,77                         | 102,83                        | -79,42                               | -104,64                       | -114,52                        | 34,08             | 128,84                     | Verificato                   | 2,10         | Verificato                      | 4,25         |
| MAX M3   | -4,10                     | 34,09               | 41,16                          | 40,67                         | 21,15                                | 19,96                         | 18,97                          | 24,99             | 59,73                      | Verificato                   | 4,53         | Verificato                      | 5,47         |
| MIN M3   | -5,28                     | 37,45               | 109,18                         | 104,18                        | -79,29                               | -105,57                       | -115,56                        | 34,08             | 129,76                     | Verificato                   | 2,08         | Verificato                      | 4,25         |

| VERIF. APERT. TOT. DELLE FESSURE |                                |
|----------------------------------|--------------------------------|
| $w_{k,lim}$                      | $\sum w_k$<br>(mm)             |
| Amp. lim. fessure                | Ampiezza tot. di calc. fessure |
| 0,20                             | 0,10                           |
|                                  | 0,00                           |
|                                  | 0,15                           |
|                                  | 0,06                           |
|                                  | 0,06                           |

PROGETTAZIONE ATI:

PROGETTAZIONE ATI:

**GPI** INGEGNERIA  
GESTIONE PROGETTI INGEGNERIA srl

  
coopprogetti

 engeko

  
Studio di Architettura e Ingegneria Moderna

Pag. 155 di  
217

**7.13.10. VERIFICA DELLE TRAVI CENTRALI  $L = 40$  M SEZ. DI CAMPATA - SLU**

PROGETTAZIONE ATI:

| CARATTERISTICHE GEOMETRICHE TRAVE A-CLS                                 |                             |                                     |   |  |                                  |                                   |                              |                                      |                               |                                    |                              |                              |                         |                            |                           |   |  |
|---|-----------------------------|-------------------------------------|---|--|----------------------------------|-----------------------------------|------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------|------------------------------------|------------------------------|------------------------------|-------------------------|----------------------------|---------------------------|---|--|
| Ltr<br>(m)  | Beff.soletta<br>4,60 m      | h.sol<br>(mm)                       | Φ <sub>a</sub> long.<br>(mm)              | p.al<br>(mm)                           | d.a<br>(mm)                      | As,Long.<br>(mm <sup>2</sup> )    | Itr<br>(mm)                  | Bi<br>(mm)                           | Bs<br>(mm)                    | h.a<br>(mm)                        | t <sub>d</sub><br>(mm)       | t <sub>s</sub><br>(mm)       | t <sub>a</sub><br>(mm)  | r1<br>(mm)                 | Aa<br>(mm <sup>2</sup> )  | Ga<br>(KN/m)                              |  |
| Lunghezza trave   | Largh.impalcato             | Altezza soletta                     | Armatura long. soletta                    | Passo arm. long. soletta               | Dist. baric. Aa,l dal bordo sup. | A. arm. soletta                   | Altezza trave acc.           | Base piatto inferiore                | Base piatto superiore         | Altezza anima                      | Spessore piatto inferiore    | Spessore piatto superiore    | Spessore anima          | raggio curvat. raccordo    | Area trave acciaio        | Peso trave acciaio                        |  |
| 40,00   | 12,90 m                     | 350                                 | 16  | 200                                    | 47                               | 4825                              | 1800                         | 700                                  | 600                           | 1720                               | 50                           | 30                           | 30                      | 16                         | 104600                    | 8,211                                     |  |
| Rek<br>(Mpa)  | f <sub>cd</sub><br>(Mpa)    | f <sub>y</sub><br>(Mpa)             | E <sub>c,m</sub><br>(Mpa)                 | f <sub>d</sub><br>(Mpa)                | Φ <sub>i</sub> infinito<br>(-)   | n <sub>2</sub><br>(-)             | n <sub>3</sub><br>(-)        | g <sub>rit</sub><br>(-)              | Ac,full<br>(mm <sup>2</sup> ) | Ntr<br>(-)                         | N <sub>rit</sub> slu<br>(N)  | ΔT,differ.<br>(°C)           | α<br>(1/°C)             | CLASSE SEZIONE NTC 4.2.3.1 |                           | Verifica imbozz. - CNR 10011 p.to 7.2.6.1 |  |
| Res. cubica a compr.  | Res. a compr. Pura          | snerv. acc.carp. 335 (40<=t<=80 mm) | Modulo elastico medio                     | Tens.lim. acc.carp. 319 (40<=t<=80 mm) | Coeff.viscosità di Withney       | Coeff.Omog. Fase II               | Coeff.Omogenizz. Fase III    | Coeff.ritiro                         | Area compless. soletta cls    | Numero travi ponte                 | F. ritiro eccentr. (soletta) | Variaz. termica differenz.   | Coeff. dilat. term.     | β = 0,00116                | h/t = 57,3                | Occorre verific. dettagliata ad imbozz.   |  |
| 45  | 19,83                       | 355 (t<=40 mm)                      | 34077                                     | 338 (t<=40 mm)                         | 1,84                             | 6,16                              | 17,48                        | 0,0002416                            | 4537100                       | 3                                  | 5,268E+06                    | 10,0 °C                      | 1,2E-05                 | c/t = 173                  | h/t <sub>lim</sub> = 36,0 |   |  |
| FASE 0 - SLU  |                             |                                     |   |  |                                  |                                   |                              |                                      |                               |                                    |                              |                              |                         |                            |                           |   |  |
| SCHEMA DI TRAVE SEMPLICEMENTE APPOGGIATA - SOLO TRAVE IN ACCIAIO        |                             |                                     |   |  |                                  |                                   |                              |                                      |                               |                                    |                              |                              |                         |                            |                           |   |  |
| CARATTERISTICHE MECCANICHE  |                             |                                     |   | ASCISSA DI VERIF.                      |                                  |                                   |                              |                                      |                               |                                    |                              |                              |                         |                            |                           |   |  |
| Aa<br>(mm <sup>2</sup> )  | S<br>(mm <sup>3</sup> )     | X <sub>0</sub><br>(mm)              | Ja <sub>0</sub><br>(mm <sup>4</sup> )     | x<br>(val.compr. fra 0 e 40 m)         |                                  |                                   |                              |                                      |                               |                                    |                              |                              |                         |                            |                           |   |  |
| Area acciaio  | Momento Statico             | Asse Neutro - Fase I                | Momento Inerzia - Fase I                  | 20,00 m                                |                                  |                                   |                              |                                      |                               |                                    |                              |                              |                         |                            |                           |   |  |
| 104600  | 108319000                   | 1036                                | 5,171E+10                                 |  |                                  |                                   |                              |                                      |                               |                                    |                              |                              |                         |                            |                           |   |  |
| SOLLECITAZIONI SLU  |                             |                                     |   | TENSIONI SLU - FASE 0                  |                                  |                                   |                              |                                      |                               |                                    |                              | VERIFICHE                    |                         |                            |                           |   |  |
| CDS   | N<br>(KN)                   | V <sub>2</sub><br>(KN)              | M <sub>3</sub><br>(KNm)                   | σ <sub>c,max</sub><br>(MPa)            | σ <sub>s</sub><br>(MPa)          | σ <sub>ali</sub> sup<br>(MPa)     | σ <sub>an</sub> sup<br>(MPa) | σ <sub>an</sub> irr<br>(MPa)         | σ <sub>an</sub> inf<br>(MPa)  | σ <sub>ali</sub> inf<br>(MPa)      | τ<br>(MPa)                   | σ <sub>id,max</sub><br>(MPa) | VERIFICA ACC.           | η <sub>acc</sub>           |                           |   |  |
|   | N <sub>(pp_tr)</sub>        | V <sub>(pp_tr)</sub>                | M <sub>(pp_tr)</sub>                      | Tens.cls,max                           | Tens.arm. Soletta                | Tens.acc. ala sup<br>fd = 338 MPa | Tens.acc. anima sup          | Tens.acc. quota irrigidim. longitud. | Tens.acc.an. inf.             | Tens.acc. ali inf.<br>fd = 319 MPa | Tens.taglio anima            | Tensione ideale              | σ <sub>id,max</sub> <Ed | C/D                        |                           |   |  |
|   | 0,0                         | 0,0                                 | 2217,00                                   |  |                                  | -44,40                            | -43,11                       | -30,25                               | 30,63                         | 32,78                              | 0,00                         | 44,40                        | Verificato              | 7,61                       |                           |   |  |
| FASE I - SLU  |                             |                                     |   |  |                                  |                                   |                              |                                      |                               |                                    |                              |                              |                         |                            |                           |   |  |
| SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA NON REAGENTE - CARICO PERM. SOLETTA G1K |                             |                                     |   |  |                                  |                                   |                              |                                      |                               |                                    |                              |                              |                         |                            |                           |   |  |
| CARATTERISTICHE MECCANICHE  |                             |                                     |   |  |                                  |                                   |                              |                                      |                               |                                    |                              |                              |                         |                            |                           |   |  |
| Aa<br>(mm <sup>2</sup> )  | S1(+)<br>(mm <sup>3</sup> ) | X <sub>1</sub> (+)<br>(mm)          | Ja <sub>1</sub> (+)<br>(mm <sup>4</sup> ) |  |                                  |                                   |                              |                                      |                               |                                    |                              |                              |                         |                            |                           |   |  |
| Area acciaio  | Momento Statico             | Asse Neutro - Fase I                | Momento Inerzia - Fase I                  |  |                                  |                                   |                              |                                      |                               |                                    |                              |                              |                         |                            |                           |   |  |
| 104600  | 108319000                   | 1036                                | 5,171E+10                                 |  |                                  |                                   |                              |                                      |                               |                                    |                              |                              |                         |                            |                           |   |  |
| SOLLECITAZIONI SLU  |                             |                                     |   | TENSIONI SLU - FASE I                  |                                  |                                   |                              |                                      |                               |                                    |                              | VERIFICHE                    |                         |                            |                           |   |  |
| ENNUPLE DI COMB. MAX CONTEMP.   | N<br>(KN)                   | V <sub>2</sub><br>(KN)              | M <sub>3</sub><br>(KNm)                   | σ <sub>c,max</sub><br>(MPa)            | σ <sub>s</sub><br>(MPa)          | σ <sub>ali</sub> sup<br>(MPa)     | σ <sub>an</sub> sup<br>(MPa) | σ <sub>an</sub> irr<br>(MPa)         | σ <sub>an</sub> inf<br>(MPa)  | σ <sub>ali</sub> inf<br>(MPa)      | τ<br>(MPa)                   | σ <sub>id,max</sub><br>(MPa) | VERIFICA ACC.           | η <sub>acc</sub>           |                           |   |  |
|   | N <sub>(Gk1)</sub>          | V <sub>(Gk1)</sub>                  | M <sub>(Gk1)</sub>                        | Tens.cls,max                           | Tens.arm. Soletta                | Tens.acc. ala sup<br>fd = 338 MPa | Tens.acc. anima sup          | Tens.acc. quota irrigidim. longitud. | Tens.acc.an. inf.             | Tens.acc. ali inf.<br>fd = 319 MPa | Tens.taglio anima            | Tensione ideale              | σ <sub>id,max</sub> <Ed | C/D                        |                           |   |  |
|   | MAX N                       | 0,0                                 | -54,3                                     | 3487,9                                 |                                  |                                   | -69,85                       | -67,83                               | -47,59                        | 48,19                              | 51,57                        | 1,05                         | 69,88                   | Verificato                 | 4,84                      |   |  |
| MIN N   | 0,0                         | -92,4                               | 3765,3                                    |  |                                  | -75,41                            | -73,22                       | -51,38                               | 52,02                         | 55,67                              | 1,79                         | 75,47                        | Verificato              | 4,48                       |                           |   |  |
| MAX V2  | 0,0                         | 125,0                               | 3700,0                                    |  |                                  | -74,10                            | -71,95                       | -50,49                               | 51,12                         | 54,70                              | 2,42                         | 74,22                        | Verificato              | 4,56                       |                           |   |  |
| MIN V2  | 0,0                         | -125,0                              | 3700,0                                    |  |                                  | -74,10                            | -71,95                       | -50,49                               | 51,12                         | 54,70                              | 2,42                         | 74,22                        | Verificato              | 4,56                       |                           |   |  |
| MAX M3  | 0,0                         | 10,9                                | 3842,7                                    |  |                                  | -76,96                            | -74,73                       | -52,43                               | 53,09                         | 56,81                              | 0,21                         | 76,96                        | Verificato              | 4,39                       |                           |   |  |
| MIN M3  | 0,0                         | -108,7                              | 3406,4                                    |  |                                  | -68,22                            | -66,24                       | -46,48                               | 47,07                         | 50,36                              | 2,11                         | 68,32                        | Verificato              | 4,95                       |                           |   |  |

PROGETTAZIONE ATI:

**E45 – SISTEMAZIONE STRADALE DEL NODO DI PERUGIA  
TRATTO MADONNA DEL PIANO - COLLESTRADA**

**OPERE D'ARTE MAGGIORI – Viadotti e Ponti – Collestrada SX. – Impalcato – Relazione tecnica e di calcolo**

| FASE II - SLU  |               |              |                        |                       |                   |                                   |                        |   |                           |                                    |                   |                 |                           |   |   |                                       |
|--|---------------|--------------|------------------------|-----------------------|-------------------|-----------------------------------|------------------------|---|---------------------------|------------------------------------|-------------------|-----------------|---------------------------|---|---|---------------------------------------|
| SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA REAGENTE OMOGENEIZZATA A TEMPO INFINITO (VISCOSITA') - SOVRACC. PERM. G2k + RITIRO CLS |               |              |                        |                       |                   |                                   |                        |   |                           |                                    |                   |                 |                           |   |   |                                       |
| CARATTERISTICHE MECCANICHE   |               |              |                        |                       |                   |                                   |                        |   |                           |                                    |                   |                 | SOLLECITAZ. RITIRO        |   |   |                                       |
| Ea   | Ec            | n,2          | Aa                     | As                    | Ac                | Al,2 (+)                          | Sl,2 (+)               | X, 2 (+)                                | Ja, 2 (+)                 | Al,2 (-)                           | Sl,2 (-)          | X, 2 (-)        | Ja, 2 (-)                 | N,ritsoletta                            | σ,ritiro slu                              | SOLL. SAP                             |
| (Mpa)  | (Mpa)         | (-)          | (mm²)                  | (mm²)                 | (mm²)             | (mm²)                             | (mm³)                  | (mm)                                    | (mm⁴)                     | (mm²)                              | (mm³)             | (mm)            | (mm⁴)                     | (N)                                     | (Mpa)                                     | N,rit. (compr.)                       |
| Mod.Elast.Acc.   | Mod.Elast.Cls | Coeff.Omog.  | Area acciaio           | Area armature soletta | Area cls          | Area ideale                       | Momento Statico        | A.N. - Fase II<br>Soletta tutta compr.  | Mom. Inerzia -<br>Fase II | Area ideale                        | Momento Statico   | A.N. - Fase II  | Mom. Inerzia - Fase<br>II | Forza di ritiro eccentrica<br>(soletta) | Tens. traz. nella<br>soletta (connettori) | -4390,1 KN/Trave<br>M,rit.(M. posit.) |
| 210000   | 12013,0       | 17,48        | 104600                 | 4825                  | 1610000           | 201526                            | 1,613E+08              | 800                                     | 1,272E+11                 | 109425                             | 1,452E+08         | 1327            | 5,997E+10                 | 5,268E+06                               | 3,48                                      | 2745,0 KNm/Trave                      |
| SOLLECITAZIONI SLU   |               |              | TENSIONI SLU - FASE II |                       |                   |                                   |                        |   |                           |                                    |                   |                 | VERIFICHE SLU             |   |   |                                       |
| ENNUPLE DI<br>COMB. MAX<br>CONTEMP.  | N             | V, 2         | M, 3                   | σc,max                | σs                | σa,ali sup                        | σa,an sup              | σa,an irr                               | σa,an inf                 | σa,ali inf                         | τ                 | σ_id,max        | VERIFICA TR.<br>ACCIAIO   | VERIFICA CLS                            | VERIFICA ARMAT.<br>SOLETTA                | VERIFICA<br>COMPLESSIVA               |
|  | (KN)          | (KN)         | (KNm)                  | (MPa)                 | (MPa)             | (MPa)                             | (MPa)                  | (MPa)                                   | (MPa)                     | (MPa)                              | (MPa)             | (MPa)           |                           |   |   |                                       |
|  | N_(Gk2+Rit.)  | V_(Gk2+Rit.) | M_(Gk2+Rit.)           | Tens.cls,max          | Tens.arm. Soletta | Tens.acc. ala sup<br>fd = 338 MPa | Tens.acc. anima<br>sup | Tens.acc. quota irrigidim.<br>longitud. | Tens.acc.an. inf.         | Tens.acc. ali inf.<br>fd = 319 MPa | Tens.taglio anima | Tensione ideale |                           |   |   |                                       |
| MAX N  | -145,9        | 60,0         | 3130,6                 | -1,17                 | -19,26            | -11,80                            | -11,07                 | -3,68                                   | 31,26                     | 32,49                              | 1,16              | 32,55           | 9,80                      | 14,43                                   | 20,32                                     | Verificato                            |
| MIN N  | -6445,4       | -28,7        | 3059,8                 | -2,93                 | -50,10            | -42,81                            | -42,09                 | -34,88                                  | -0,72                     | 0,48                               | 42,82             | 7,90            | 42,82                     | 5,75                                    | 7,81                                      | Verificato                            |
| MAX V2   | -167,8        | 74,2         | 2976,6                 | -1,12                 | -18,46            | -11,37                            | -10,67                 | -3,65                                   | 29,58                     | 30,75                              | 1,44              | 30,85           | 10,34                     | 15,07                                   | 21,20                                     | Verificato                            |
| MIN V2   | -6437,3       | -74,7        | 2976,6                 | -2,90                 | -49,57            | -42,48                            | -41,78                 | -34,76                                  | -1,53                     | -0,36                              | 1,45              | 42,55           | 7,95                      | 5,82                                    | 7,89                                      | Verificato                            |
| MAX M3   | -168,4        | 40,2         | 3364,8                 | -1,26                 | -20,76            | -12,74                            | -11,95                 | -4,02                                   | 33,54                     | 34,86                              | 0,78              | 34,89           | 9,14                      | 13,39                                   | 18,85                                     | Verificato                            |
| MIN M3   | -6435,0       | -64,3        | 2957,1                 | -2,89                 | -49,44            | -42,40                            | -41,70                 | -34,73                                  | -1,72                     | -0,56                              | 1,25              | 42,45           | 7,96                      | 5,83                                    | 7,91                                      | Verificato                            |

| FASE III - SLU   |               |             |                         |                       |                   |                                   |                        |  |                                 |                                    |                      |                      |                                 |                 |   |                                      |
|--|---------------|-------------|-------------------------|-----------------------|-------------------|-----------------------------------|------------------------|--|---------------------------------|------------------------------------|----------------------|----------------------|---------------------------------|-----------------|---|--------------------------------------|
| SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA REAGENTE OMOGENEIZZATA A TEMPO ZERO - SOVRACC. VARIABILI Qik + VARIAZ. TERMICHE DT |               |             |                         |                       |                   |                                   |                        |  |                                 |                                    |                      |                      |                                 |                 |   |                                      |
| CARATTERISTICHE MECCANICHE   |               |             |                         |                       |                   |                                   |                        |  |                                 |                                    |                      |                      | SOLLECITAZ. ΔT diff             |                 |   |                                      |
| Ea   | Ec            | n,3         | Aa                      | As                    | Ac                | Al,3 (+)                          | Sl,3 (+)               | X, 3 (+)                                   | Ja, 3 (+)                       | Al,3 (-)                           | Sl,3 (-)             | X, 3 (-)             | Ja, 3 (-)                       | ε,ΔT differ.    | σ,ΔT differ.                                  | SOLL. ΔT,diff SAP                    |
| (Mpa)  | (Mpa)         | (-)         | (mm²)                   | (mm²)                 | (mm²)             | (mm²)                             | (mm³)                  | (mm)                                       | (mm⁴)                           | (mm²)                              | (mm³)                | (mm)                 | (mm⁴)                           | (-)             | (Mpa)   | N,ΔT differ. (traz.)                 |
| Mod.Elast.Acc.   | Mod.Elast.Cls | Coeff.Omog. | Area acciaio            | Area armature soletta | Area cls          | Area ideale (M+)                  | Momento Statico (M+)   | A.N. Fase III (M+)<br>Soletta tutta compr. | Mom. Inerzia -<br>Fase III (M+) | Area ideale (M-)                   | Momento Statico (M-) | A.N. - Fase III (M-) | Mom. Inerzia - Fase<br>III (M-) | Def.term. diff. | Tens. compr. nella<br>soletta (soletta calda) | 6184,5 KN<br>M,ΔT,differ. (M negat.) |
| 210000   | 34077         | 6,16        | 104600                  | 4825                  | 1610000           | 370684                            | 1,909E+08              | 515  | 1,649E+11                       | 109425                             | 1,452E+08            | 1327                 | 5,997E+10                       | 1,200E-04       | -4,09   | -2102,3 KNm                          |
| SOLLECITAZIONI SLU   |               |             | TENSIONI SLU - FASE III |                       |                   |                                   |                        |  |                                 |                                    |                      |                      | VERIFICHE SLU                   |                 |   |                                      |
| ENNUPLE DI<br>COMB. MAX<br>CONTEMP.  | N             | V, 2        | M, 3                    | σc,max                | σs                | σa,ali sup                        | σa,an sup              | σa,an irr                                  | σa,an inf                       | σa,ali inf                         | τ                    | σ_id,max             | VERIFICA TRAVE<br>IN ACCIAIO    | VERIFICA CLS    | VERIFICA ARMAT.<br>SOLETTA                    | VERIFICA<br>COMPLESSIVA              |
|  | (KN)          | (KN)        | (KNm)                   | (MPa)                 | (MPa)             | (MPa)                             | (MPa)                  | (MPa)                                      | (MPa)                           | (MPa)                              | (MPa)                | (MPa)                |                                 |                 |   |                                      |
|  | N_(Qik+ΔT)    | V_(Qik+ΔT)  | M_(Qik+ΔT)              | Tens.cls,max          | Tens.arm. Soletta | Tens.acc. ala sup<br>fd = 338 MPa | Tens.acc. anima<br>sup | Tens.acc. quota irrigidim.<br>longitud.    | Tens.acc.an. inf.               | Tens.acc. ali inf.<br>fd = 319 MPa | Tens.taglio anima    | Tensione ideale      |                                 |                 |   |                                      |
| MAX N  | 10950,4       | 644,5       | 7657,1                  | -7,56                 | 82,96             | 97,03                             | 98,42                  | 112,35                                     | 178,29                          | 180,61                             | 12,49                | 181,90               | 1,75                            | 2,23            | 4,72  | Verificato                           |
| MIN N  | -1796,0       | -591,1      | -1212,4                 | -4,47                 | 21,02             | 14,90                             | 14,29                  | 8,22                                       | -20,48                          | -21,49                             | 11,46                | 29,25                | 10,91                           | 3,77            | 18,61   | Verificato                           |
| MAX V2   | 10942,4       | 722,0       | -1386,5                 | -3,68                 | 134,19            | 127,19                            | 126,49                 | 119,56                                     | 86,73                           | 85,57                              | 13,99                | 129,48               | 2,61                            | 4,58            | 2,92  | Verificato                           |
| MIN V2   | -1713,2       | -723,0      | -1386,5                 | -4,43                 | 24,96             | 17,95                             | 17,26                  | 10,33                                      | -22,50                          | -23,66                             | 14,01                | 33,89                | 9,41                            | 3,81            | 15,68   | Verificato                           |
| MAX M3   | 10882,1       | 634,8       | 7795,9                  | -7,63                 | 81,91             | 96,24                             | 97,66                  | 111,84                                     | 178,97                          | 181,33                             | 12,30                | 182,58               | 1,75                            | 2,21            | 4,78  | Verificato                           |
| MIN M3   | -1756,1       | -642,2      | -1650,5                 | -4,45                 | 30,48             | 22,14                             | 21,31                  | 13,06                                      | -26,02                          | -27,40                             | 12,45                | 34,86                | 9,15                            | 3,79            | 12,84   | Verificato                           |

| TENSIONI TOTALI - SLU   |                   |                                   |                        |   |                   |                                    |                   |                 |             |                              |               |                            |                         |                    |                 |  |
|---|-------------------|-----------------------------------|------------------------|---|-------------------|------------------------------------|-------------------|-----------------|-------------|------------------------------|---------------|----------------------------|-------------------------|--------------------|-----------------|--|
| SOMMA DELLE TENSIONI NELLE FASI 0 - I - II - III ALLA ASCISSA X = 20 m PER GLI INVILUPPI DELLE SOLLECITAZIONI MAX |                   |                                   |                        |   |                   |                                    |                   |                 |             |                              |               |                            |                         |                    |                 |  |
| COMBINAZIONI  | TENSIONI SLU      |                                   |                        |   |                   |                                    |                   |                 |             |                              | VERIFICHE SLU |                            |                         |                    |                 |  |
|   | σc,max            | σs                                | σa,ali sup             | σa,an sup                               | σa,an irr         | σa,an inf                          | σa,ali inf        | τ               | σ_id,max    | VERIFICA TRAVE<br>IN ACCIAIO | VERIFICA CLS  | VERIFICA ARMAT.<br>SOLETTA | VERIFICA<br>COMPLESSIVA |                    |                 |  |
|   | (MPa)             | (MPa)                             | (MPa)                  | (MPa)                                   | (MPa)             | (MPa)                              | (MPa)             | (MPa)           | (MPa)       |                              |               |                            |                         |                    |                 |  |
| Tens.cls,max  | Tens.arm. Soletta | Tens.acc. ala sup<br>fd = 338 MPa | Tens.acc. anima<br>sup | Tens.acc. quota irrigidim.<br>longitud. | Tens.acc.an. inf. | Tens.acc. ali inf.<br>fd = 319 MPa | Tens.taglio anima | Tensione ideale | σ_id,max<fd |                              |               |                            |                         | sigma,c_max<0,85fd | sigma,a_max<fyd |  |
| MAX N   | -8,73             | 63,70                             | -29,03                 | -23,58                                  | 30,83             | 288,37                             | 297,44            | 14,71           | 298,53      | 6,14                         | Verificato    |                            |                         |                    |                 |  |
| MIN N   | -7,40             | -29,08                            | -147,72                | -144,14                                 | -108,28           | 61,45                              | 67,43             | 13,80           | 149,65      | 2,26                         | Verificato    |                            |                         |                    |                 |  |
| MAX V2  | -4,80             | 115,74                            | -2,68                  | 0,76                                    | 35,17             | 198,06                             | 203,80            | 17,85           | 206,13      | 1,55                         | Verificato    |                            |                         |                    |                 |  |
| MIN V2  | -7,33             | -24,61                            | -143,02                | -139,58                                 | -105,17           | 57,72                              | 63,45             | 17,88           | 146,34      | 2,31                         | Verificato    |                            |                         |                    |                 |  |
| MAX M3  | -8,89             | 61,16                             | -37,86                 | -32,14                                  | 25,14             | 296,24                             | 305,78            | 13,29           | 306,65      | 1,04                         | Verificato    |                            |                         |                    |                 |  |
| MIN M3  | -7,34             | -18,96                            | -132,88                | -129,75                                 | -98,40            | 49,95                              | 55,18             | 13,57           | 135,67      | 2,49                         | Verificato    |                            |                         |                    |                 |  |

| γ <sub>acc.instab.</sub> Pont-Tab. 4.2.7 |                    | VERIFICA IMBOZZAMENTO PANNELLO D'ANIMA SUPERIORE |  |       |                 |                |  |                 |                 |                |                    |                      |                 |  |   |                                    |
|--|--------------------|--|--|-------|-----------------|----------------|--|-----------------|-----------------|----------------|--------------------|----------------------|-----------------|--|---|------------------------------------|
| 322,7                                    | 1,10               | tensioni al bordo dell'anima                     |  |       | α               |                | VERIFICA IMBOZZAMENTO PANNELLO D'ANIMA |                 |                 |                |                    |                      |                 |  |   |                                    |
| Irrigidim. Trasvers. (a)                 | (Predim.= 2236 mm) | σ <sub>1</sub>                                   | σ <sub>0</sub>                         | Ψ     | Tab. 7-VIII CNR | K <sub>σ</sub> | K <sub>ε</sub>                         | σ <sub>cr</sub> | τ <sub>cr</sub> | τ <sub>y</sub> | σ <sub>cr,id</sub> | σ <sub>cr,rid.</sub> | σ <sub>id</sub> | σ <sub>id</sub> ≤ σ <sub>cr,rid.</sub> | σ <sub>cr,id</sub> /σ <sub>id</sub> ≥ 0,8 | σ <sub>cr,id</sub> /ε(3°0,5) ≥ 1,1 |
| 250 cm                                   | (Mpa)              | (Mpa)  | (σ <sub>0</sub> /σ <sub>1</sub> = T/C) |       |                 |                |  | (Mpa)           | (Mpa)           | (Mpa)          | (Mpa)              | (Mpa)                | (Mpa)           |  |   |                                    |
| Irrigidim. Longitud. (h)                 | -23,58             | 30,83  | -1,31                                  | 3,00  | 23,90           | 4,31           | 54940,49                               | 9906,13         | 14,71           | 22809,02       | 322,72             | 34,71                | Verificato      | 9,30                                   | 12,67                                     |                                    |
| (cm)                                     | -144,14            | -108,28  | 0,75                                   | 1,00  | 4,54            | 4,31           | 10430,76                               | 9906,13         | 13,80           | 10479,26       | 322,70             | 146,11               | Verificato      | 2,21                                   | 13,50                                     |                                    |
| 30 cm                                    | 0,76               | 35,17  | 46,19                                  | TRAZ. | TRAZ.           | 4,31           | TRAZ.                                  | 9906,13         | 17,85           | TRAZ.          | TRAZ.              | 30,93                | Verificato      |  |   |                                    |
| σ <sub>cr,0</sub>                        | -139,58            | -105,17  | 0,75                                   | 1,00  | 4,53            | 4,31           | 10418,16                               | 9906,13         | 17,88           | 10504,16       | 322,70             | 142,98               | Verificato      | 2,26                                   | 10,42                                     |                                    |
| (Mpa)                                    | -32,14             | 25,14  | -0,78                                  | 2,00  | 457,44          | 4,31           | 1051537,25                             | 9906,13         | 13,29           | 29417,17       | 322,72             | 39,53                | Verificato      | 8,16                                   | 14,02                                     |                                    |
| 2298,8                                   | -129,75            | -98,40   | 0,76                                   | 1,00  | 4,52            | 4,31           | 10390,30                               | 9906,13         | 15,80           | 10468,44       | 322,70             | 132,60               | Verificato      | 2,43                                   | 11,79                                     |                                    |

| VERIFICA NERVATURE TRASVERSALI |                   |                |                           |                |                |               |                      |                           |      |                         |   |            |
|--------------------------------|-------------------|----------------|---------------------------|----------------|----------------|---------------|----------------------|---------------------------|------|-------------------------|---|------------|
| SIMM.                          | L1                | t1             | L2                        | t2             | ta             | ha            | It                   | λ                         | α    | γ <sub>f</sub>          | VERIFICA  |            |
| (-)                            | (mm)              | (mm)           | (mm)                      | (mm)           | (mm)           | (mm)          | (mm <sup>4</sup> )   | (-)                       | (-)  | (-)                     | (-)   |            |
| nerwat. Simm. o non simm.      | dimens. nervatura | spessore di L1 | dimens. flangia nervatura | spessore di L2 | spessore anima | altezza anima | mom. inerzia nervat. | snellizza nervatura (<50) | a/h  | coeff. rig. flessionale | I <sub>D</sub> ≥ 0,092 * γ <sub>f</sub> * h * ta <sup>3</sup> |            |
| NO                             | 250               | 25             | 0                         | 0              | 30             | 1720          | 1,30E+08             | 11,9                      | 1,45 | 8                       | C/D = 3,81  |            |
|                                |                   |                |                           |                |                |               |                      |                           |      |                         |   | Verificato |

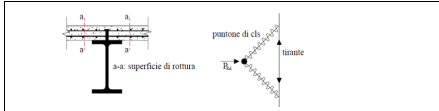
  

| VERIFICA IMBOZZAMENTO PANNELLO D'ANIMA INFERIORE |                              |                |  |                 |                |  |                 |                 |                |                    |                      |                 |  |   |                                    |
|--|------------------------------|----------------|--|-----------------|----------------|--|-----------------|-----------------|----------------|--------------------|----------------------|-----------------|--|---|------------------------------------|
| L. ritengo torsion.                              | tensioni al bordo dell'anima |                |  | α               |                | VERIFICA IMBOZZAMENTO PANNELLO D'ANIMA |                 |                 |                |                    |                      |                 |  |   |                                    |
| (cm)   | σ <sub>1</sub>               | σ <sub>0</sub> | Ψ                                      | Tab. 7-VIII CNR | K <sub>σ</sub> | K <sub>ε</sub>                         | σ <sub>cr</sub> | τ <sub>cr</sub> | τ <sub>y</sub> | σ <sub>cr,id</sub> | σ <sub>cr,rid.</sub> | σ <sub>id</sub> | σ <sub>id</sub> ≤ σ <sub>cr,rid.</sub> | σ <sub>cr,id</sub> /σ <sub>id</sub> ≥ 0,8 | σ <sub>cr,id</sub> /ε(3°0,5) ≥ 1,1 |
| 250  | (Mpa)                        | (Mpa)          | (σ <sub>0</sub> /σ <sub>1</sub> = T/C) |                 |                |  | (Mpa)           | (Mpa)           | (Mpa)          | (Mpa)              | (Mpa)                | (Mpa)           |  |   |                                    |
| Irrigidim. Longitud. (h)                         | 30,83                        | 297,44         | 9,65                                   | TRAZ.           | TRAZ.          | 5,30                                   | TRAZ.           | 460,07          | 14,71          | TRAZ.              | TRAZ.                | 25,47           | Verificato                             |   |                                    |
| (cm)   | -108,28                      | 67,43          | -0,62                                  | 2,00            | 19,06          | 5,30                                   | 1653,37         | 460,07          | 13,80          | 1526,40            | 336,43               | 110,89          | Verificato                             | 3,03                                      | 14,07                              |
| 142,0  | 35,17                        | 203,80         | 5,79                                   | TRAZ.           | TRAZ.          | 5,30                                   | TRAZ.           | 460,07          | 17,85          | TRAZ.              | TRAZ.                | 30,92           | Verificato                             |   |                                    |
| σ <sub>cr,0</sub>                                | -105,17                      | 63,45          | -0,60                                  | 2,00            | 18,38          | 5,30                                   | 1594,48         | 460,07          | 17,88          | 1413,91            | 336,16               | 109,63          | Verificato                             | 3,07                                      | 10,85                              |
| (Mpa)  | 25,14                        | 305,78         | 12,16                                  | TRAZ.           | TRAZ.          | 5,30                                   | TRAZ.           | 460,07          | 13,29          | TRAZ.              | TRAZ.                | 23,02           | Verificato                             |   |                                    |
| 86,7   | -98,40                       | 55,18          | -0,56                                  | 2,00            | 16,92          | 5,30                                   | 1467,24         | 460,07          | 15,80          | 1339,71            | 335,93               | 102,14          | Verificato                             | 3,29                                      | 12,28                              |

| CONNESSIONE A COMPLETO RIPRISTINO EC4 par. 6.2.1.1 |                  |                           |                       |  |                    |                                 |
|--|------------------|---------------------------|-----------------------|--|--------------------|---------------------------------|
| Beff   | h <sub>sol</sub> | L <sub>tr</sub>           | Piolo (mm)            | Re   | Ra                 | F <sub>ef</sub>                 |
| (cm)   | (cm)             | (m)                       | φ = 20                | Resist. soletta                              | Resist. Trave acc. | V <sub>scorr</sub> = min(Re;Ra) |
| 460  | 35               | 40,00                     | h = 150 mm            | 31932  | 35365              | 31932                           |
| Prd. piolo   | Prd. cls         | Prd.d                     | N° connettori         | At,nec/m                                     | Barre,transv.      | Pa,transv,nec                   |
| KN   | KN               | KN                        | N° di file = 3        | (mmq)  | φ = 24             | (cm)                            |
| 90,48  | 101,3            | 90,5                      | 117,64                | 296,6  | N° br.tr. = 1      | 152,5                           |
| N° comm. posti                                     | Fr,scorr/m       | P <sub>st</sub>           | A <sub>a,transv</sub> | V <sub>r,d2</sub>                            | V <sub>r,d3</sub>  | V <sub>r,d</sub>                |
| (P <sub>comm</sub> = 33,9 cm)                      | (KN/m)           | (cm)                      | (mmq)                 | (KN/m)                                       | (KN/m)             | (KN/m)                          |
| 118  | 266,9            | 20                        | 4523,9                | 15026,66667                                  | 4784,9             | 4784,9                          |
| Passo armat.transvers.                             |                  | Dist.min.pioli=5d= 100 mm |                       | Resist. della sezione alla forza di scorrim. |                    |                                 |
| Verificato   | Verificato       | Verificato                |                       | Verificato                                   |                    |                                 |
| η = 7,63   |                  | η = 3,39                  |                       | η = 17,93                                    |                    |                                 |

$P_{Bd} = 0,8 \cdot f_{td} (\pi d^2 / 4) / \gamma_V$   
 $P_{Bd} = 0,29 \cdot \alpha \cdot d^2 \cdot \sqrt{f_{td} E_{cm}} / \gamma_V$   
 $\alpha = 0,2 \cdot [(h/d) + 1]$  per  $3 \leq h/d \leq 4$   
 $\alpha = 1$  per  $h/d > 4$   
 h altezza del piolo  
 d diametro del singolo piolo



PROGETTAZIONE ATI:



| GIUNTO TRAVE-TRAVE   |                          |                |                          |                         |   |                          |                          |                                      |                         |                        |                        |                        |                           |                           |                        |
|--|--------------------------|----------------|--------------------------|-------------------------|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---------------------------|---------------------------|------------------------|
| CARATTERISTICHE GEOMETRICHE - MECCANICHE - DI SOLLECITAZIONE |                          |                |                          |                         |   |                          |                          |                                      |                         |                        |                        |                        |                           |                           |                        |
| Classe bullone   | f <sub>ub</sub><br>(Mpa) | Classe acciaio | f <sub>ub</sub><br>(Mpa) | f <sub>y</sub><br>(Mpa) | f <sub>d</sub><br>(Mpa)   | B <sub>eff</sub><br>(m)  | h <sub>sol</sub><br>(mm) | A <sub>c</sub><br>(mm <sup>2</sup> ) | H <sub>tr</sub><br>(mm) | B <sub>i</sub><br>(mm) | B <sub>s</sub><br>(mm) | h <sub>a</sub><br>(mm) | t <sub>i</sub><br>(mm)    | t <sub>s</sub><br>(mm)    | t <sub>a</sub><br>(mm) |
| (-)  | Resist. ultima           | (-)            | Resist. ultima           | Resist. prog.           | Resist. prog.<br>f <sub>d</sub> = 338 MPa (ala sup)<br>f <sub>d</sub> = 319 MPa (ala inf) | B <sub>eff,soletta</sub> | Altezza soletta          | Area cls                             | Altezza trave           | Base piatto inferiore  | Base piatto superiore  | Altezza anima          | Spessore piatto inferiore | Spessore piatto superiore | Spessore anima         |
| 10,9   | 1000                     | S355           | 510                      | 355                     |   | 4,60                     | 350                      | 1610000                              | 1800                    | 700                    | 600                    | 1720                   | 50                        | 30                        | 30                     |

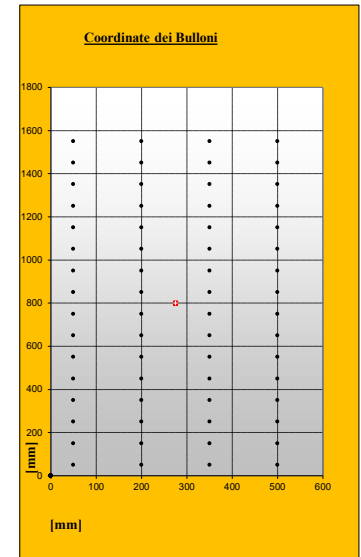
| CDS A-CLS | M_A<br>(KNm)           | N_A<br>(KN) | V_A<br>(KN) | M_A<br>(KNm)           | N_A<br>(KN) | V_A<br>(KN) | M_A-CLS<br>(KNm)               | N_A-CLS<br>(KN) | V_A-CLS<br>(KN) | M_A-CLS<br>(KNm)                | N_A-CLS<br>(KN) | V_A-CLS<br>(KN) |
|-----------|------------------------|-------------|-------------|------------------------|-------------|-------------|--------------------------------|-----------------|-----------------|---------------------------------|-----------------|-----------------|
|           | CDS SEZ. ACC. - FASE 0 |             |             | CDS SEZ. ACC. - FASE I |             |             | CDS SEZ. COMP. A-CLS - FASE II |                 |                 | CDS SEZ. COMP. A-CLS - FASE III |                 |                 |
| MAX       | 2217,0                 | 0,0         | 0,0         | 3842,7                 | 0,0         | 10,9        | 3364,8                         | -168,4          | 40,2            | 7795,9                          | 10882,1         | 634,8           |
| MIN       | 0                      | 0,0         | 0,0         | 3406,4                 | 0,0         | 108,7       | 2957,1                         | -6435,0         | 64,3            | -1650,5                         | -1756,1         | 642,2           |

| CDS ACC. | M_A<br>(KNm)           | N_A<br>(KN) | V_A<br>(KN) | M_A<br>(KNm)           | N_A<br>(KN) | V_A<br>(KN) | M_A<br>(KNm)            | N_A<br>(KN) | V_A<br>(KN) | M_A<br>(KNm)             | N_A<br>(KN) | V_A<br>(KN) |
|----------|------------------------|-------------|-------------|------------------------|-------------|-------------|-------------------------|-------------|-------------|--------------------------|-------------|-------------|
|          | CDS SEZ. ACC. - FASE 0 |             |             | CDS SEZ. ACC. - FASE I |             |             | CDS SEZ. ACC. - FASE II |             |             | CDS SEZ. ACC. - FASE III |             |             |
| MAX      | 2217,0                 | 0,0         | 0,0         | 3842,7                 | 0,0         | 10,9        | 1367,6                  | -87,4       | 40,2        | 2444,5                   | 10882,1     | 634,8       |
| MIN      | 0                      | 0,0         | 0,0         | 3406,4                 | 0,0         | 108,7       | 1201,8                  | -3340,0     | 64,3        | -1423,0                  | -495,5      | 642,2       |

| CDS TOT | M_A<br>(KNm)       | N_A<br>(KN) | V_A<br>(KN) | LIMITI DIST. FORI COPRIGIUNTO ANIMA                                |  | LIMITI DIST. FORI COPRIGIUNTO ALA SUP.                             |  | LIMITI DIST. FORI COPRIGIUNTO ALA INF.                             |  |
|---------|--------------------|-------------|-------------|--|--|--|--|--|--|
|         | CDS TOT. SEZ. ACC. |             |             | P1min = 63 mm<br>P1max = 200 mm<br>P2min = 68 mm<br>P2max = 200 mm | e1min = 34 mm<br>e1max = 160 mm<br>e2min = 34 mm<br>e2max = 160 mm | P1min = 63 mm<br>P1max = 200 mm<br>P2min = 68 mm<br>P2max = 200 mm | e1min = 34,2 mm<br>e1max = 120,0 mm<br>e2min = 34,2 mm<br>e2max = 120,0 mm | P1min = 63 mm<br>P1max = 200 mm<br>P2min = 68 mm<br>P2max = 200 mm | e1min = 34 mm<br>e1max = 160 mm<br>e2min = 34 mm<br>e2max = 160 mm |
| MAX     | 9871,7             | 10794,7     | 685,9       |  |  |  |  |  |  |
| MIN     | 3185,2             | 3835,6      | 815,2       |  |  |  |  |  |  |

| COPRIGIUNTO ANIMA |                 |                        |                         |               |                    |                               |                        |                          |               |                     |                             |                    |
|-------------------|-----------------|------------------------|-------------------------|---------------|--------------------|-------------------------------|------------------------|--------------------------|---------------|---------------------|-----------------------------|--------------------|
| p1                | p2              | e1                     | e2                      | Nf            | Nc                 | Φ <sub>bull</sub>             | t <sub>copr an</sub>   | Pt anima                 | Nbanima       | B_can               | L_can                       | Jp                 |
| PASSO ORIZZONTALE | PASSO VERTICALE | DIST. DAL MARG. ORIZZ. | DIST. DAL MARG. VERTIC. | N° FILE BULL. | N° COLONNE BULLONI | mm                            | mm                     | N° PIANI DI TAGLIO ANIMA | N° TOT. BULL. | BASE. COPRIG. ANIMA | ALTEZZA COPRIG. ANIMA       | MOM. IN. POLARE    |
| (mm)              | (mm)            | (mm)                   | (mm)                    | (-)           | (-)                | Diametro bullone (sez. lorda) | Spessore coprig. anima | (-)                      | (-)           | (mm)                | H <sub>an</sub> = 1800,0 mm | (mm <sup>2</sup> ) |
| 150               | 100             | 50                     | 50                      | 16            | 4                  | 27 mm                         | 30                     | 2                        | 64            | 1100,0 mm           | 1600,0 mm                   | 1,54E+07           |

| Xg     | Yg     | Xmax | Ymax | N <sub>anima</sub>                 | M <sub>anima</sub>                 | F <sub>vr,d</sub>                | F <sub>br,d</sub>          | F <sub>br,d</sub>     | F <sub>br,d</sub>     | V <sub>h</sub>                       | S <sub>max</sub>                      | R <sub>max</sub>                          |
|--------|--------|------|------|------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|----------------------------|-----------------------|-----------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|---|
| BARIC. | BARIC. | (-)  | (-)  | COMPR. ANIMA                       | MOM. FLETT. ANIMA                  | Mpa                              | Mpa                        | Mpa                   | Mpa                   | V SUL SINGOLO BULL.                  | SFORZO MAX BULL.                      | TAGLIO MAX BULL. ANIMA                    |
| (mm)   | (mm)   | (mm) | (mm) | (KN)                               | (KNm)                              | Res. taglio bull. per sez. lorda | Res. rifoll. coprig. anima | Res. rifoll. ala sup. | Res. rifoll. ala inf. | N                                    | N                                     | C/D <sub>min</sub> = 2,06                 |
| 275    | 800    | 225  | 750  | 8060 (Inv. max)<br>2864 (Inv. min) | 2798 (Inv. max)<br>1066 (Inv. min) | 274,8                            | 510,0                      | 510,0                 | 1275,0                | 10718 (Inv. max)<br>12738 (Inv. min) | 142280 (Inv. max)<br>54212 (Inv. min) | 133,6 KN (Inv. max)<br>50,4 KN (Inv. min) |



| COPRIGIUNTO ALA SUPERIORE |                 |                        |                         |                                   |                                    |                               |                                  |                           |                     |                             |                         |                   |                    |                                |                                 |   |
|---------------------------|-----------------|------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|---------------------------|---------------------|-----------------------------|-------------------------|-------------------|--------------------|--------------------------------|---------------------------------|---|
| p1                        | p2              | e1                     | e2                      | N <sub>ali</sub>                  | M <sub>ali</sub>                   | Φ <sub>bull</sub>             | F <sub>vr,d</sub>                | N <sub>h, copr. sup</sub> | N <sub>b, ali</sub> | N <sub>f, file, b ali</sub> | N <sub>col, b ali</sub> | B <sub>cat</sub>  | L <sub>cal</sub>   | V (N) <sub>bull</sub>          | V (M) <sub>bull</sub>           | V <sub>bull</sub>                         |
| PASSO ORIZZONTALE         | PASSO VERTICALE | DIST. DAL MARG. ORIZZ. | DIST. DAL MARG. VERTIC. | COMPR. ALI                        | MOM. FLETT. ALI                    | mm                            | Mpa                              | N° PIANI DI TAGLIO COPR.  | N° TOT. BULL.       | N° FILE BULL. ALI           | N° COL. BULL. ALI       | BASE. COPRIG. ALI | LUNGH. COPRIG. ALI | TAGLIO (N)                     | TAGLIO (M)                      | TAGLIO MAX BULL. ALI                      |
| (mm)                      | (mm)            | (mm)                   | (mm)                    | (KN)                              | (KNm)                              | Diametro bullone (sez. lorda) | Res. taglio bull. per sez. lorda | (-)                       | (-)                 | (-)                         | (-)                     | (mm)              | (mm)               | (KN)                           | (KN)                            | C/D = 2,04                                |
| 100                       | 166,7           | 50                     | 50                      | 2735 (Inv. max)<br>972 (Inv. min) | 7073 (Inv. max)<br>2119 (Inv. min) | 27 mm                         | 274,8                            | 2                         | 20                  | 4                           | 5                       | 600               | 1000               | 34 (Inv. max)<br>12 (Inv. min) | 100 (Inv. max)<br>30 (Inv. min) | 134,7 KN (Inv. max)<br>42,2 KN (Inv. min) |

| COPRIGIUNTO ALA INFERIORE |                 |                        |                         |                                   |                                    |                               |                                  |                           |                     |                             |                         |                   |                    |                                |                                 |   |
|---------------------------|-----------------|------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|---------------------------|---------------------|-----------------------------|-------------------------|-------------------|--------------------|--------------------------------|---------------------------------|---|
| p1                        | p2              | e1                     | e2                      | N <sub>ali</sub>                  | M <sub>ali</sub>                   | Φ <sub>bull</sub>             | F <sub>vr,d</sub>                | N <sub>h, copr. sup</sub> | N <sub>b, ali</sub> | N <sub>f, file, b ali</sub> | N <sub>col, b ali</sub> | B <sub>cat</sub>  | L <sub>cal</sub>   | V (N) <sub>bull</sub>          | V (M) <sub>bull</sub>           | V <sub>bull</sub>                         |
| PASSO ORIZZONTALE         | PASSO VERTICALE | DIST. DAL MARG. ORIZZ. | DIST. DAL MARG. VERTIC. | COMPR. ALI                        | MOM. FLETT. ALI                    | mm                            | Mpa                              | N° PIANI DI TAGLIO COPR.  | N° TOT. BULL.       | N° FILE BULL. ALI           | N° COL. BULL. ALI       | BASE. COPRIG. ALI | LUNGH. COPRIG. ALI | TAGLIO (N)                     | TAGLIO (M)                      | TAGLIO MAX BULL. ALI                      |
| (mm)                      | (mm)            | (mm)                   | (mm)                    | (KN)                              | (KNm)                              | Diametro bullone (sez. lorda) | Res. taglio bull. per sez. lorda | (-)                       | (-)                 | (-)                         | (-)                     | (mm)              | (mm)               | (KN)                           | (KN)                            | C/D = 2,04                                |
| 100                       | 166,7           | 75                     | 100                     | 2735 (Inv. max)<br>972 (Inv. min) | 7073 (Inv. max)<br>2119 (Inv. min) | 27 mm                         | 274,8                            | 2                         | 20                  | 4                           | 5                       | 700               | 1200               | 34 (Inv. max)<br>12 (Inv. min) | 100 (Inv. max)<br>30 (Inv. min) | 134,7 KN (Inv. max)<br>42,2 KN (Inv. min) |

| VERIFICA RIFOLLAMENTO LAMIERE - INV MAX |                           |                         |                           |                        |                             |                          |                           | VERIFICA RIFOLLAMENTO LAMIERE - INV MIN |                           |                         |                           |                        |                           |                        |                           |
|---|---------------------------|-------------------------|---------------------------|------------------------|-----------------------------|--------------------------|---------------------------|---|---------------------------|-------------------------|---------------------------|------------------------|---------------------------|------------------------|---------------------------|
| σ <sub>rif al s</sub>                   | σ <sub>rif cop an s</sub> | σ <sub>rif al i</sub>   | σ <sub>rif cop al i</sub> | σ <sub>rif an</sub>    | σ <sub>rif cop an</sub>     | σ <sub>rif al s</sub>    | σ <sub>rif cop an s</sub> | σ <sub>rif al i</sub>                   | σ <sub>rif cop al i</sub> | σ <sub>rif an</sub>     | σ <sub>rif cop an</sub>   | σ <sub>rif al s</sub>  | σ <sub>rif cop an s</sub> | σ <sub>rif al i</sub>  | σ <sub>rif cop al i</sub> |
| TENS. RIF. ALA SUP.                     | TENS. RIF. COPR. ALA SUP. | TENS. RIF. ALA INF.     | TENS. RIF. COPR. ALA INF. | TENS. RIFOLL. ANIMA    | TENS. RIFOLL. COPRIG. ANIMA | TENS. T/C COPR. ALA SUP. | TENS. T/C COPR. ALA SUP.  | TENS. RIF. ALA SUP.                     | TENS. RIF. COPR. ALA SUP. | TENS. RIF. ALA INF.     | TENS. RIF. COPR. ALA INF. | TENS. RIF. ALA SUP.    | TENS. RIF. COPR. ALA SUP. | TENS. RIF. ALA INF.    | TENS. RIF. COPR. ALA INF. |
| (Mpa)                                   | (Mpa)                     | (Mpa)                   | (Mpa)                     | (Mpa)                  | (Mpa)                       | (Mpa)                    | (Mpa)                     | (Mpa)                                   | (Mpa)                     | (Mpa)                   | (Mpa)                     | (Mpa)                  | (Mpa)                     | (Mpa)                  | (Mpa)                     |
| σ = 166,2                               | σ = 249,4                 | σ = 99,7                | σ = 166,2                 | σ = 165,0              | σ = 165,0                   | σ = 168,0                | σ = 168,0                 | σ = 52,2                                | σ = 78,2                  | σ = 31,3                | σ = 52,2                  | σ = 62,2               | σ = 108,4                 | σ = 60,0               |                           |
| f <sub>d</sub> = 510,0                  | f <sub>d</sub> = 542,3    | f <sub>d</sub> = 1275,0 | f <sub>d</sub> = 813,5    | f <sub>d</sub> = 510,0 | f <sub>d</sub> = 510,0      | f <sub>d</sub> = 338,1   | f <sub>d</sub> = 338,1    | f <sub>d</sub> = 510,0                  | f <sub>d</sub> = 542,3    | f <sub>d</sub> = 1275,0 | f <sub>d</sub> = 813,5    | f <sub>d</sub> = 510,0 | f <sub>d</sub> = 510,0    | f <sub>d</sub> = 338,1 | f <sub>d</sub> = 319,0    |
| C/D = 3,07                              | C/D = 2,17                | C/D = 12,78             | C/D = 4,89                | C/D = 3,09             | C/D = 3,09                  | C/D = 2,01               | C/D = 2,01                | C/D = 9,78                              | C/D = 6,93                | C/D = 40,74             | C/D = 15,60               | C/D = 8,20             | C/D = 8,20                | C/D = 3,12             | C/D = 5,31                |

PROGETTAZIONE ATI:

**GPI** INGEGNERIA  
GESTIONE PROGETTI INGEGNERIA srl

  
cooprogetti

 engeko

  
Studio di Architettura e Ingegneria Moderna

Pag. 161 di  
217

**7.13.11. VERIFICA DELLE TRAVI CENTRALI L = 40 M SEZ. DI CAMPATA – SLE\_CARATT.**

PROGETTAZIONE ATI:

| CARATTERISTICHE GEOMETRICHE TRAVE A-CLS                          |                     |                           |                          |                            |                                  |                    |                       |                                      |                            |                    |                                |                           |                     |                            |                         |   |  |
|--|---------------------|---------------------------|--------------------------|----------------------------|----------------------------------|--------------------|-----------------------|--------------------------------------|----------------------------|--------------------|--------------------------------|---------------------------|---------------------|----------------------------|-------------------------|---|--|
| Ltr  | Beff,soletta        | h_sol                     | Φ_a,long.                | p_al                       | d_a                              | As,long.           | Htr                   | Bi                                   | Bs                         | h_a                | t_i                            | t_s                       | t_a                 | r_l                        | Aa                      | Ga  |  |
| (m)  | 3,25 m              | (mm)                      | (mm)                     | (mm)                       | (mm)                             | (mm <sup>2</sup> ) | (mm)                  | (mm)                                 | (mm)                       | (mm)               | (mm)                           | (mm)                      | (mm)                | (mm)                       | (mm <sup>2</sup> )      | (KN/m)                                    |  |
| Lunghezza trave  | Largh.im palcato    | Altezza soletta           | Armatura long. soletta   | Passo arm. long. soletta   | Dist. baric. Aa,l dal bordo sup. | A. arm. soletta    | Altezza trave acc.    | Base piatto inferiore                | Base piatto superiore      | Altezza anima      | Spessore piatto inferiore      | Spessore piatto superiore | Spessore anima      | raggio curvat. raccordo    | Area trave acciaio      | Peso trave acciaio                        |  |
| 40,00  | 12,90 m             | 350                       | 16                       | 200                        | 47                               | 4825               | 1800                  | 700                                  | 600                        | 1720               | 50                             | 30                        | 30                  | 16                         | 104600                  | 8,211                                     |  |
| Rck  | f_cd                | f_y                       | E_c,m                    | f_d                        | Φ_infito                         | n_2                | n_3                   | ε_rit                                | Ac,full                    | Ntr                | N_rit_slu                      | ΔT,differ.                | α                   | CLASSE SEZIONE NTC 4.2.3.1 |                         | Verifica imbozz. - CNR 10011 p.to 7.2.6.1 |  |
| (Mpa)  | (Mpa)               | (Mpa)                     | (Mpa)                    | (Mpa)                      | (-)                              | (-)                | (-)                   | (-)                                  | (mmq)                      | (-)                | (N)                            | (°C)                      | (1/°C)              | Parametri                  | h/t                     |   |  |
| Res cubica compr.  | Res_a compr. Parete | tens. snerv. acc.carpent. | Modulo elastico medio    | Tens.lim. acc. carpentieri | Coeff.viscosità di Withney       | Coefr.Omog Fase II | Coefr.Omogen Fase III | Coeff.ritiro                         | Area compless. soletta cls | Numero travi ponte | F. ritiro eccentric. (soletta) | Variaz. termica differenz | Coeff. dilat. term. | β = 0,00116                | Pareti sott. h/t = 57,3 |   |  |
| 45   | 19,83               | 355                       | 34077                    | 338                        | 1,84                             | 6,16               | 17,48                 | 0,00024                              | 4537100                    | 3                  | 5,268E+06                      | 10,0 °C                   | 1,2E-05             | ε = 0,81362                | c/t = 173               | h/t,lim = 36,0                            |  |
| FASE 0 - SLE COMB. RARA  |                     |                           |                          |                            |                                  |                    |                       |                                      |                            |                    |                                |                           |                     |                            |                         |   |  |
| SCHEMA DI TRAVE SEMPLICEMENTE APPOGGIATA - SOLO TRAVE IN ACCIAIO |                     |                           |                          |                            |                                  |                    |                       |                                      |                            |                    |                                |                           |                     |                            |                         |   |  |
| CARATTERISTICHE MECCANICHE                                       |                     |                           |                          | ASCISSA DI VERIF.          |                                  |                    |                       |                                      |                            |                    |                                |                           |                     |                            |                         |   |  |
| Aa   | S                   | X_0                       | Ja_0                     | x                          |                                  |                    |                       |                                      |                            |                    |                                |                           |                     |                            |                         |   |  |
| (mm <sup>2</sup> )   | (mm <sup>3</sup> )  | (mm)                      | (mm <sup>4</sup> )       | (val.compr. fra 0 e 40 m)  |                                  |                    |                       |                                      |                            |                    |                                |                           |                     |                            |                         |   |  |
| Area acciaio   | Momento Statico     | Asse Neutro Fase I        | Momento Inerzia - Fase I | 20,00 m                    |                                  |                    |                       |                                      |                            |                    |                                |                           |                     |                            |                         |   |  |
| 104600   | #####               | 1036                      | 5,171E+10                |                            |                                  |                    |                       |                                      |                            |                    |                                |                           |                     |                            |                         |   |  |
| SOLLECITAZIONI SLU   |                     |                           |                          | TENSIONI SLE - FASE 0      |                                  |                    |                       |                                      |                            |                    |                                | VERIFICHE                 |                     |                            |                         |   |  |
| CDS  | N (KN)              | V_2 (KN)                  | M_3 (KNm)                | σ_c,max (MPa)              | σ_s (MPa)                        | σ_a,ali sup (MPa)  | σ_a,an sup (MPa)      | σ_a,an irr (MPa)                     | σ_a,an inf (MPa)           | σ_a,ali inf (MPa)  | τ (MPa)                        | σ_id,max (MPa)            | VERIFICA ACC.       | η_acc                      |                         |   |  |
|  | N_(pp_tr)           | V_(pp_tr)                 | M_(pp_tr)                | Tens.cls,max               | Tens.arm. Soletta                | Tens.acc. ala sup  | Tens.acc. anima sup   | Tens.acc. quota irrigidim. longitud. | Tens.acc.an. inf.          | Tens.acc. ali inf. | Tens.taglio anima              | Tensione ideale           | σ_id,max < 0,8f_d   | C/D                        |                         |   |  |
|  | 0,0                 | 0,0                       | 1642,22                  |                            |                                  | -32,89             | -31,94                | -22,41                               | 22,69                      | 24,28              | 0,00                           | 32,89                     | Verificato          | 10,28                      |                         |   |  |

PROGETTAZIONE ATI:

| FASE I - SLE COMB. RARA   |                    |                    |                          |                       |                   |                   |                     |                                      |                   |                    |                   |                 |                   |       |  |
|---|--------------------|--------------------|--------------------------|-----------------------|-------------------|-------------------|---------------------|--------------------------------------|-------------------|--------------------|-------------------|-----------------|-------------------|-------|--|
| SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA NON REAGENTE - CARICO PERM. SOLETTA G1K |                    |                    |                          |                       |                   |                   |                     |                                      |                   |                    |                   |                 |                   |       |  |
| CARATTERISTICHE MECCANICHE  |                    |                    |                          |                       |                   |                   |                     |                                      |                   |                    |                   |                 |                   |       |  |
| Aa  | S                  | X_1                | Ja_1                     |                       |                   |                   |                     |                                      |                   |                    |                   |                 |                   |       |  |
| (mm <sup>2</sup> )  | (mm <sup>3</sup> ) | (mm)               | (mm <sup>4</sup> )       |                       |                   |                   |                     |                                      |                   |                    |                   |                 |                   |       |  |
| Area acciaio  | Momento Statico    | Asse Neutro Fase I | Momento Inerzia - Fase I |                       |                   |                   |                     |                                      |                   |                    |                   |                 |                   |       |  |
| 104600  | #####              | 1036               | 5,171E+10                |                       |                   |                   |                     |                                      |                   |                    |                   |                 |                   |       |  |
| SOLLECITAZIONI SLU  |                    |                    |                          | TENSIONI SLE - FASE I |                   |                   |                     |                                      |                   |                    |                   |                 | VERIFICHE         |       |  |
| ENNUPLE DI COMB. MAX CONTEMP.   | N                  | V_2                | M_3                      | σc,max                | σs                | σa.ali sup        | σa.an sup           | σa.an irr                            | σa.an inf         | σa.ali inf         | τ                 | σ_id,max        | VERIFICA ACC.     | η_acc |  |
|   | N_(pp+Gkl)         | V_(pp+Gkl)         | M_(pp+Gkl)               | Tens.cls,max          | Tens.arm. Soletta | Tens.acc. ala sup | Tens.acc. anima sup | Tens.acc. quota irrigidim. longitud. | Tens.acc.an. inf. | Tens.acc. ali inf. | Tens.taglio anima | Tensione ideale | σ_id,max < 0,8fcd | C/D   |  |
| MAX N   | 0,0                | 28,2               | 2837,4                   |                       |                   | -56,82            | -55,18              | -38,72                               | 39,20             | 41,95              | 0,55              | 56,83           | Verificato        | 4,76  |  |
| MIN N   | 0,0                | -68,4              | 709,3                    |                       |                   | -14,21            | -13,79              | -9,68                                | 9,80              | 10,49              | 1,33              | 14,39           | Verificato        | 18,80 |  |
| MAX V2  | 0,0                | 92,6               | 697,0                    |                       |                   | -13,96            | -13,56              | -9,51                                | 9,63              | 10,30              | 1,79              | 14,30           | Verificato        | 18,91 |  |
| MIN V2  | 0,0                | -92,6              | 697,0                    |                       |                   | -13,96            | -13,56              | -9,51                                | 9,63              | 10,30              | 1,79              | 14,30           | Verificato        | 18,91 |  |
| MAX M3  | 0,0                | 8,0                | 2846,4                   |                       |                   | -57,01            | -55,35              | -38,84                               | 39,33             | 42,08              | 0,16              | 57,01           | Verificato        | 4,74  |  |
| MIN M3  | 0,0                | -80,5              | 641,7                    |                       |                   | -12,85            | -12,48              | -8,76                                | 8,87              | 9,49               | 1,56              | 13,13           | Verificato        | 20,60 |  |

| FASE II - SLE COMB. RARA   |                  |             |                    |                       |                    |                    |                    |  |                        |                    |                    |                    |                      |                                      |  |                                       |
|--|------------------|-------------|--------------------|-----------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--|------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|----------------------|--------------------------------------|--|---------------------------------------|
| SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA REAGENTE OMOGENEIZZATA A TEMPO INFINITO (VISCOSITA') - SOVRACC. PERM. G2K + RITIRO CLS |                  |             |                    |                       |                    |                    |                    |  |                        |                    |                    |                    |                      |                                      |  |                                       |
| CARATTERISTICHE MECCANICHE   |                  |             |                    |                       |                    |                    |                    |  |                        |                    |                    | SOLLECITAZ. RITIRO |                      |                                      |  |                                       |
| Ea   | Ec               | n,2         | Aa                 | As                    | Ac                 | Ai,2 (+)           | Si,2 (+)           | X_2 (+)                                | Ja_2 (+)               | Ai,2 (-)           | Si,2 (-)           | X_2 (-)            | Ja_2 (-)             | N,rit,soletta                        | σ,ritiro slu                           | SOLL. SAP                             |
| (Mpa)  | (Mpa)            | (-)         | (mm <sup>2</sup> ) | (mm <sup>2</sup> )    | (mm <sup>2</sup> ) | (mm <sup>2</sup> ) | (mm <sup>3</sup> ) | (mm)                                   | (mm <sup>4</sup> )     | (mm <sup>2</sup> ) | (mm <sup>3</sup> ) | (mm)               | (mm <sup>4</sup> )   | (N)                                  | (Mpa)                                  | N,rit. (compr.)                       |
| Mod.Elast. Acc.  | Mod.Elast. t.Cls | Coeff.Omog. | Area acciaio       | Area armature soletta | Area cls           | Area ideale        | Momento Statico    | A.N. - Fase II<br>Soletta tutta compr. | Mom. Inerzia - Fase II | Area ideale        | Momento Statico    | A.N. - Fase II     | Mom. Inerzia Fase II | Forza di ritiro eccentrica (soletta) | Tens. traz. nella soletta (connettori) | -4390,1 KN/Trave<br>M,rit.(M. posit.) |
| 210000   | 12013,0          | 17,48       | 104600             | 4825                  | 1137500            | 174496             | 1,565E+08          | 897                                    | 1,147E+11              | 109425             | 1,452E+08          | 1327               | 5,997E+10            | 5,268E+06                            | 3,48                                   | 3170,2 KNm/Trave                      |

| SOLLECITAZIONI SLU            |         |       |        | TENSIONI SLE - FASE II |                   |                   |                     |                                      |                   |                    |                   |                 | VERIFICHE SLU     |       |                     |       |
|-------------------------------|---------|-------|--------|------------------------|-------------------|-------------------|---------------------|--------------------------------------|-------------------|--------------------|-------------------|-----------------|-------------------|-------|---------------------|-------|
| ENNUPLE DI COMB. MAX CONTEMP. | N       | V_2   | M_3    | σc,max                 | σs                | σa.ali sup        | σa.an sup           | σa.an irr                            | σa.an inf         | σa.ali inf         | τ                 | σ_id,max        | VERIFICA ACC.     | η_acc | VERIFICA CLS        | η_cls |
|                               | N_(Gk2) | V_GK2 | M_GK2  | Tens.cls,max           | Tens.arm. Soletta | Tens.acc. ala sup | Tens.acc. anima sup | Tens.acc. quota irrigidim. longitud. | Tens.acc.an. inf. | Tens.acc. ali inf. | Tens.taglio anima | Tensione ideale | σ_id,max < 0,8fcd | C/D   | σ_c_max <= 0,6*f,Ck | C/D   |
| MAX N                         | -97,3   | 40,0  | 2098,8 | -0,97                  | -16,11            | -10,56            | -10,02              | -4,53                                | 21,44             | 22,36              | 0,78              | 22,40           | Verificato        | 12,08 | Verificato          | 23,09 |
| MIN N                         | -5346,6 | -19,4 | 2039,8 | -2,67                  | -45,75            | -40,37            | -39,83              | -34,50                               | -9,26             | -8,37              | 0,38              | 40,37           | Verificato        | 6,70  | Verificato          | 8,41  |
| MAX V2                        | -111,9  | 49,4  | 1939,7 | -0,90                  | -15,01            | -9,89             | -9,38               | -4,31                                | 19,69             | 20,54              | 0,96              | 20,61           | Verificato        | 13,13 | Verificato          | 24,78 |
| MIN V2                        | -5336,4 | -49,8 | 1939,7 | -2,62                  | -44,95            | -39,83            | -39,32              | -34,25                               | -10,25            | -9,40              | 0,96              | 39,87           | Verificato        | 6,78  | Verificato          | 8,56  |
| MAX M3                        | -112,3  | 26,8  | 2243,2 | -1,04                  | -17,26            | -11,34            | -10,75              | -4,89                                | 22,87             | 23,85              | 0,52              | 23,87           | Verificato        | 11,33 | Verificato          | 21,55 |
| MIN M3                        | -5333,7 | -45,8 | 1914,1 | -2,60                  | -44,75            | -39,69            | -39,19              | -34,19                               | -10,50            | -9,67              | 0,89              | 39,72           | Verificato        | 6,81  | Verificato          | 8,60  |

PROGETTAZIONE ATI:

PROGETTAZIONE ATI:

**GPI** INGEGNERIA  
GESTIONE PROGETTI INGEGNERIA srl

  
cooprogetti

 engeko

  
Studio di Architettura e Ingegneria Moderna

Pag. 165 di  
217

| FASE III - SLE COMB. RARA   |                    |                  |                        |                       |                       |                        |                                      |   |                            |                        |                      |   |   |   |  |                         |
|---|--------------------|------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|--------------------------------------|---|----------------------------|------------------------|----------------------|---|---|---|--|-------------------------|
| SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA REAGENTE OMOGENEIZZATA A TEMPO ZERO - SOVRACC. VARIABILI Q <sub>ik</sub> + VARIANZ. TERMICHE DT |                    |                  |                        |                       |                       |                        |                                      |   |                            |                        |                      |   |   |   |  |                         |
| CARATTERISTICHE MECCANICHE  |                    |                  |                        |                       |                       |                        |                                      |   |                            |                        |                      |   | SOLLECITAZ. ΔT diff                     |   |  |                         |
| Ea  | Ec                 | n <sub>3</sub>   | Aa                     | As                    | Ac                    | Al <sub>3</sub> (+)    | Sl <sub>3</sub> (+)                  | X <sub>3</sub> (+)                      | Ja <sub>3</sub> (+)        | Al <sub>3</sub> (-)    | Sl <sub>3</sub> (-)  | X <sub>3</sub> (-)                      | Ja <sub>3</sub> (-)                     | ε <sub>ΔT</sub> differ.                   | σ <sub>ΔT</sub> differ.                    | SOLL. ΔT,diff SAP       |
| (Mpa)   | (Mpa)              | (-)              | (mm <sup>2</sup> )     | (mm <sup>2</sup> )    | (mm <sup>2</sup> )    | (mm <sup>2</sup> )     | (mm <sup>3</sup> )                   | (mm)                                    | (mm <sup>4</sup> )         | (mm <sup>2</sup> )     | (mm <sup>3</sup> )   | (mm)                                    | (mm <sup>4</sup> )                      | (-)                                       | (Mpa)                                      | N,ΔT differ. (traz.)    |
| Mod.Elast. Acc.   | Mod.Elast. Cls     | Coeff.Omog.      | Area acciaio           | Area armature soletta | Area cls              | Area ideale (M+)       | Momento Statico (M+)                 | A.N. Fase III (M+) Soletta tutta compr. | Mom. Inerzia Fase III (M+) | Area ideale (M-)       | Momento Statico (M-) | A.N. - Fase III (M-)                    | Mom. Inerzia Fase III (M-)              | Def.term. diff.                           | Tens. compr. nella soletta (soletta calda) | M,ΔT differ. (M negat.) |
| 210000  | 34625              | 6,06             | 104600                 | 4825                  | 1137500               | 296980                 | 1,780E+08                            | 599                                     | 1,535E+11                  | 109425                 | 1,452E+08            | 1327                                    | 5,997E+10                               | 1,200E-04                                 | -4,16                                      | -3045,3 KNm             |
| SOLLECITAZIONI SLU  |                    |                  |                        |                       |                       |                        |                                      |   |                            |                        |                      |   |   |   |  |                         |
| ENNUPLE DI COMB. MAX CONTEMP.   | N                  | V <sub>2</sub>   | M <sub>3</sub>         | σ <sub>c,max</sub>    | σ <sub>s</sub>        | σ <sub>a,ali sup</sub> | σ <sub>a,an sup</sub>                | σ <sub>a,an irr</sub>                   | σ <sub>a,an inf</sub>      | σ <sub>a,ali inf</sub> | τ                    | σ <sub>id,max</sub>                     | VERIFICA ACC.                           | η <sub>acc</sub>                          | VERIFICA CLS                               | η <sub>cls</sub>        |
|   | (KN)               | (KN)             | (KNm)                  | (MPa)                 | (MPa)                 | (MPa)                  | (MPa)                                | (MPa)                                   | (MPa)                      | (MPa)                  | (MPa)                | (MPa)                                   |   |   |  |                         |
| N <sub>(Gk2)</sub>  | V <sub>GK2</sub>   | M <sub>GK2</sub> | Tens.cls,max           | Tens.arm. Soletta     | Tens.acc. ala sup     | Tens.acc. anima sup    | Tens.acc. quota irrigidim. longitud. | Tens.acc.an. inf.                       | Tens.acc. ali inf.         | Tens.taglio anima      | Tensione ideale      | σ <sub>id,max</sub> < 0,8f <sub>d</sub> | C/D                                     | σ <sub>c,max</sub> <= 0,6*f <sub>ck</sub> | C/D  |                         |
| MAX N   | 7315,2             | 443,7            | 5653,4                 | -7,38                 | 49,60                 | 60,75                  | 61,86                                | 72,91                                   | 125,20                     | 127,04                 | 8,60                 | 127,91                                  | Verificato                              | 2,11                                      | Verificato                                 | 3,04                    |
| MIN N   | -1234,8            | -436,5           | -891,5                 | -4,43                 | 14,86                 | 10,36                  | 9,91                                 | 5,45                                    | -15,66                     | -16,40                 | 8,46                 | 21,99                                   | Verificato                              | 12,30                                     | Verificato                                 | 5,06                    |
| MAX V2  | 7309,7             | 532,5            | -1018,8                | -3,74                 | 91,62                 | 86,47                  | 85,96                                | 80,87                                   | 56,74                      | 55,89                  | 10,32                | 88,30                                   | Verificato                              | 3,06                                      | Verificato                                 | 5,99                    |
| MIN V2  | -1173,5            | -533,2           | -1018,8                | -4,39                 | 17,79                 | 12,64                  | 12,13                                | 7,03                                    | -17,09                     | -17,94                 | 10,33                | 25,34                                   | Verificato                              | 10,67                                     | Verificato                                 | 5,10                    |
| MAX M3  | 7264,6             | 470,0            | 5749,6                 | -7,44                 | 48,77                 | 60,11                  | 61,24                                | 72,47                                   | 125,65                     | 127,53                 | 9,11                 | 128,50                                  | Verificato                              | 2,10                                      | Verificato                                 | 3,01                    |
| MIN M3  | -1205,6            | -475,3           | -1212,8                | -4,41                 | 21,82                 | 15,69                  | 15,08                                | 9,02                                    | -19,70                     | -20,71                 | 9,21                 | 26,14                                   | Verificato                              | 10,35                                     | Verificato                                 | 5,08                    |
| TENSIONI TOTALI - SLE COMB. RARA  |                    |                  |                        |                       |                       |                        |                                      |   |                            |                        |                      |   |   |   |  |                         |
| SOMMA DELLE TENSIONI NELLE FASI 0 - I - II - III ALLA ASCISSA X = 20 m PER GLI INVILUPPI DELLE SOLLECITAZIONI MAX               |                    |                  |                        |                       |                       |                        |                                      |   |                            |                        |                      |   |   |   |  |                         |
| COMBINAZIONI  | TENSIONI SLE       |                  |                        |                       |                       |                        |                                      |   |                            |                        |                      | VERIFICHE SLU                           |   |   |  |                         |
|   | σ <sub>c,max</sub> | σ <sub>s</sub>   | σ <sub>a,ali sup</sub> | σ <sub>a,an sup</sub> | σ <sub>a,an irr</sub> | σ <sub>a,an inf</sub>  | σ <sub>a,ali inf</sub>               | τ                                       | σ <sub>id,max</sub>        | VERIFICA ACC.          | η <sub>acc</sub>     | VERIFICA CLS                            | η <sub>cls</sub>                        |   |  |                         |
|   | (MPa)              | (MPa)            | (MPa)                  | (MPa)                 | (MPa)                 | (MPa)                  | (MPa)                                | (MPa)                                   | (MPa)                      | (MPa)                  | (MPa)                | (MPa)                                   | σ <sub>id,max</sub> < 0,8f <sub>d</sub> | C/D                                       | σ <sub>c,max</sub> <= 0,6*f <sub>ck</sub>  | C/D                     |
| MAX N   | -8,35              | 33,49            | -39,52                 | -35,27                | 7,25                  | 208,54                 | 215,62                               | 9,92                                    | 216,31                     | Verificato             | 1,25                 | Verificato                              | 2,68                                    |   |  |                         |
| MIN N   | -7,09              | -30,89           | -77,10                 | -75,65                | -61,13                | 7,58                   | 10,00                                | 10,16                                   | 79,09                      | Verificato             | 3,42                 | Verificato                              | 3,16                                    |   |  |                         |
| MAX V2  | -4,64              | 76,61            | 29,73                  | 31,09                 | 44,64                 | 108,76                 | 111,02                               | 13,07                                   | 113,30                     | Verificato             | 2,39                 | Verificato                              | 4,83                                    |   |  |                         |
| MIN V2  | -7,01              | -27,17           | -74,04                 | -72,69                | -59,14                | 4,98                   | 7,24                                 | 13,09                                   | 77,44                      | Verificato             | 3,49                 | Verificato                              | 3,20                                    |   |  |                         |
| MAX M3  | -8,48              | 31,50            | -41,12                 | -36,81                | 6,34                  | 210,55                 | 217,74                               | 9,78                                    | 218,40                     | Verificato             | 1,24                 | Verificato                              | 2,64                                    |   |  |                         |
| MIN M3  | -7,01              | -22,93           | -69,74                 | -68,53                | -56,34                | 1,35                   | 3,39                                 | 11,66                                   | 72,61                      | Verificato             | 3,73                 | Verificato                              | 3,20                                    |   |  |                         |

PROGETTAZIONE ATI:

**7.13.12. VERIFICA DELLE TRAVI CENTRALI  $L = 40$  M SEZ. DI CAMPATA – SLE FREQUENTE**

PROGETTAZIONE ATI:

**GPI**INGEGNERIA  
GESTIONE PROGETTI INGEGNERIA srl

  
cooprogetti

 engeko

  
Studio di Architettura e Ingegneria Moderna



| FASE I - SLE COMB. FREQ.  |                        |                        |                          |                       |                   |                        |                       |                                      |                       |                        |                   |                     |   |                  |  |
|---|------------------------|------------------------|--------------------------|-----------------------|-------------------|------------------------|-----------------------|--------------------------------------|-----------------------|------------------------|-------------------|---------------------|---|------------------|--|
| SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA NON REAGENTE - CARICO PERM. SOLETTA G1k |                        |                        |                          |                       |                   |                        |                       |                                      |                       |                        |                   |                     |   |                  |  |
| CARATTERISTICHE MECCANICHE  |                        |                        |                          |                       |                   |                        |                       |                                      |                       |                        |                   |                     |   |                  |  |
| Aa  | S                      | X_1                    | Ja_1                     |                       |                   |                        |                       |                                      |                       |                        |                   |                     |   |                  |  |
| (mm <sup>2</sup> )  | (mm <sup>3</sup> )     | (mm)                   | (mm <sup>4</sup> )       |                       |                   |                        |                       |                                      |                       |                        |                   |                     |   |                  |  |
| Area acciaio  | Momento Statico        | Asse Neutro Fase I     | Momento Inerzia - Fase I |                       |                   |                        |                       |                                      |                       |                        |                   |                     |   |                  |  |
| 104600  | #####                  | 1036                   | 5.171E+10                |                       |                   |                        |                       |                                      |                       |                        |                   |                     |   |                  |  |
| SOLLECITAZIONI SLU  |                        |                        |                          | TENSIONI SLE - FASE I |                   |                        |                       |                                      |                       |                        |                   | VERIFICHE           |   |                  |  |
| ENNUPLE DI COMB. MAX CONTEMP. P.  | N                      | V_2                    | M_3                      | σ <sub>c,max</sub>    | σ <sub>s</sub>    | σ <sub>a,ali sup</sub> | σ <sub>a,an sup</sub> | σ <sub>a,an irr</sub>                | σ <sub>a,an inf</sub> | σ <sub>a,ali inf</sub> | τ                 | σ <sub>id,max</sub> | VERIFICA ACC.                           | η <sub>acc</sub> |  |
|   | (KN)                   | (KN)                   | (KNm)                    | (MPa)                 | (MPa)             | (MPa)                  | (MPa)                 | (MPa)                                | (MPa)                 | (MPa)                  | (MPa)             | (MPa)               |   |                  |  |
|   | N <sub>-(pp+Gk1)</sub> | V <sub>-(pp+Gk1)</sub> | M <sub>-(pp+Gk1)</sub>   | Tens.cls,max          | Tens.arm. Soletta | Tens.acc. ala sup      | Tens.acc. anima sup   | Tens.acc. quota irrigidim. longitud. | Tens.acc.an. inf.     | Tens.acc. ali inf.     | Tens.taglio anima | Tensione ideale     | σ <sub>id,max</sub> < 0,8f <sub>d</sub> | C/D              |  |
| MAX N   | 0,0                    | 28,2                   | 2837,4                   |                       |                   | -56,82                 | -55,18                | -37,37                               | 39,20                 | 41,95                  | 0,55              | 56,83               | Verificato                              | 4,76             |  |
| MIN N   | 0,0                    | -68,4                  | 709,3                    |                       |                   | -14,21                 | -13,79                | -37,37                               | 9,80                  | 10,49                  | 1,33              | 14,39               | Verificato                              | 18,80            |  |
| MAX V2  | 0,0                    | 92,6                   | 697,0                    |                       |                   | -13,96                 | -13,56                | -37,37                               | 9,63                  | 10,30                  | 1,79              | 14,30               | Verificato                              | 18,91            |  |
| MIN V2  | 0,0                    | -92,6                  | 697,0                    |                       |                   | -13,96                 | -13,56                | -37,37                               | 9,63                  | 10,30                  | 1,79              | 14,30               | Verificato                              | 18,91            |  |
| MAX M3  | 0,0                    | 8,0                    | 2846,4                   |                       |                   | -57,01                 | -55,35                | -37,37                               | 39,33                 | 42,08                  | 0,16              | 57,01               | Verificato                              | 4,74             |  |
| MIN M3  | 0,0                    | -80,5                  | 641,7                    |                       |                   | -12,85                 | -12,48                | -37,25                               | 8,87                  | 9,49                   | 1,56              | 13,13               | Verificato                              | 20,60            |  |

| FASE II - SLE COMB. FREQ.  |                  |             |                    |                       |                    |                    |                    |                                     |                        |                    |                    |                    |                        |                                      |  |   |
|--|------------------|-------------|--------------------|-----------------------|--------------------|--------------------|--------------------|-------------------------------------|------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|------------------------|--------------------------------------|--|---|
| SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA REAGENTE OMOGENEIZZATA A TEMPO INFINITO (VISCOSITA') - SOVRACC. PERM. G2k + RITIRO CLS |                  |             |                    |                       |                    |                    |                    |                                     |                        |                    |                    |                    |                        |                                      |  |   |
| CARATTERISTICHE MECCANICHE   |                  |             |                    |                       |                    |                    |                    |                                     |                        |                    |                    | SOLLECITAZ. RITIRO |                        |                                      |  |   |
| Ea   | Ec               | n,2         | Aa                 | As                    | Ac                 | Ai,2 (+)           | Si,2 (+)           | X_2 (+)                             | Ja_2 (+)               | Ai,2 (-)           | Si,2 (-)           | X_2 (-)            | Ja_2 (-)               | N <sub>rit,soletta</sub>             | σ <sub>ritiro slu</sub>                | SOLL. SAP                                     |
| (Mpa)  | (Mpa)            | (-)         | (mm <sup>2</sup> ) | (mm <sup>2</sup> )    | (mm <sup>2</sup> ) | (mm <sup>2</sup> ) | (mm <sup>3</sup> ) | (mm)                                | (mm <sup>4</sup> )     | (mm <sup>2</sup> ) | (mm <sup>3</sup> ) | (mm)               | (mm <sup>4</sup> )     | (N)                                  | (Mpa)                                  | N <sub>rit. (compr.)</sub>                    |
| Mod.Elast. Acc.  | Mod.Elast. t.Cls | Coeff.Omog. | Area acciaio       | Area armature soletta | Area cls           | Area ideale        | Momento Statico    | A.N. - Fase II Soletta tutta compr. | Mom. Inerzia - Fase II | Area ideale        | Momento Statico    | A.N. - Fase II     | Mom. Inerzia - Fase II | Forza di ritiro eccentrica (soletta) | Tens. traz. nella soletta (connettori) | -4390,1 KN/Trave M <sub>rit.(M. posit.)</sub> |
| 210000   | 12013,0          | 17,48       | 104600             | 4825                  | 1137500            | 174496             | 1,565E+08          | 897                                 | 1,147E+11              | 109425             | 1,452E+08          | 1327               | 5,997E+10              | 5,268E+06                            | 3,48                                   | 3170,2 KNm/Trave                              |

| VERIFICA APERTURA DELLE FESSURE                             |         |       |        |                    |                                    |                    |                   |                       |                    |   |                                       |                          |                      |                                 |                    |                        |  |                           |  |           |  |  |  |
|---|---------|-------|--------|--------------------|------------------------------------|--------------------|-------------------|-----------------------|--------------------|---|---------------------------------------|--------------------------|----------------------|---------------------------------|--------------------|------------------------|--|---------------------------|--|-----------|--|--|--|
| Tipologia durata carichi                                    |         |       |        | LUNGA DURATA       |                                    |                    |                   | Condizioni ambientali |                    |   |                                       | AGGRESSIVE               |                      |                                 |                    | Tipologia combinazioni |  |                           |  | FREQUENTE |  |  |  |
| K1  | K2      | K3    | K4     | σ <sub>s</sub>     | A <sub>c,eff,min</sub>             | w <sub>k,lim</sub> | Kt                | s <sub>max,rif</sub>  | P <sub>0,eff</sub> | [e <sub>sm-cem</sub> ] <sub>min</sub>                 | [e <sub>sm-cem</sub> ] <sub>min</sub> | e <sub>sm-cem,calc</sub> | s <sub>r,max,1</sub> | s <sub>r,max,2</sub>            | s <sub>r,max</sub> | w <sub>k</sub>         |  |                           |  |           |  |  |  |
| Coefficients k per il calcolo dell'ampiezza di fessurazione |         |       |        | (MPa)              | (mmq)                              |                    |                   |                       | (-)                | (-)   | (-)                                   | (-)                      | (mm)                 | (mm)                            | (mm)               | (mm)                   |  |                           |  |           |  |  |  |
| 0,8   | 0,5     | 3,4   | 0,425  | Tens. arm. soletta | Area efficace tesa di calcestruzzo | Amp. lim. fessure  | Fatt. dur. carico | Spaziatura max (mm)   | As,teso/cls tes    | Differenza tra la deformazione nell'acciaio e nel cls |                                       |                          |                      | Distanza massima tra le fessure |                    |                        |  | Ampiezza di calc. fessure |  |           |  |  |  |
| MAX N   | -97,3   | 40,0  | 2098,8 |                    |                                    |                    |                   |                       |                    |   |                                       |                          |                      |                                 |                    |                        |  |                           |  |           |  |  |  |
| MIN N   | -5346,6 | -19,4 | 2039,8 |                    |                                    |                    |                   |                       |                    |   |                                       |                          |                      |                                 |                    |                        |  |                           |  |           |  |  |  |
| MAX V2  | -111,9  | 49,4  | 1939,7 |                    | Ac_eff,1,2,3                       |                    |                   |                       |                    |   |                                       |                          |                      |                                 |                    |                        |  |                           |  |           |  |  |  |
| MIN V2  | -5336,4 | -49,8 | 1939,7 |                    | 1137500                            | 0,30               | 0,4               | 235                   | 0,00541            |   |                                       |                          |                      |                                 |                    |                        |  |                           |  |           |  |  |  |
| MAX M3  | -112,3  | 26,8  | 2243,2 |                    | 892096                             |                    |                   |                       |                    |   |                                       |                          |                      |                                 |                    |                        |  |                           |  |           |  |  |  |
| MIN M3  | -5333,7 | -45,8 | 1914,1 |                    | 1137500                            |                    |                   |                       |                    |   |                                       |                          |                      |                                 |                    |                        |  |                           |  |           |  |  |  |

PROGETTAZIONE ATI:

| FASE III - SLE COMB. FREQ.   |                  |                |                    |                       |                                    |                     |                       |  |                              |   |  |  |                                 |                        |  |                         |      |
|--|------------------|----------------|--------------------|-----------------------|------------------------------------|---------------------|-----------------------|--|------------------------------|---|--|--|---------------------------------|------------------------|--|-------------------------|------|
| SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA REAGENTE OMOGENEIZZATA A TEMPO ZERO - SOVRACC. VARIABILI Q <sub>ik</sub> + VARIAZ. TERMICHE DT |                  |                |                    |                       |                                    |                     |                       |  |                              |   |  |  |                                 |                        |  |                         |      |
| CARATTERISTICHE MECCANICHE   |                  |                |                    |                       |                                    |                     |                       |  |                              |   |  |  |                                 | SOLLECITAZ. ΔT diff    |  |                         |      |
| Ea   | Ec               | n <sub>3</sub> | Aa                 | As                    | Ac                                 | Ai <sub>3</sub> (+) | Si <sub>3</sub> (+)   | X <sub>3</sub> (+)                         | Ja <sub>3</sub> (+)          | Ai <sub>3</sub> (-)                                   | Si <sub>3</sub> (-)                            | X <sub>3</sub> (-)                             | Ja <sub>3</sub> (-)             | e,ΔT differ.           | σ,ΔT differ.                               | SOLL. ΔT,diff SAP       |      |
| (Mpa)  | (Mpa)            | (-)            | (mm <sup>2</sup> ) | (mm <sup>2</sup> )    | (mm <sup>2</sup> )                 | (mm <sup>2</sup> )  | (mm <sup>3</sup> )    | (mm)                                       | (mm <sup>4</sup> )           | (mm <sup>2</sup> )                                    | (mm <sup>3</sup> )                             | (mm)   | (mm <sup>4</sup> )              | (-)                    | (Mpa)                                      | N,ΔT differ. (traz.)    |      |
| Mod.Elast. Acc.  | Mod.Elast. t.Cls | Coeff.Omog.    | Area acciaio       | Area armature soletta | Area cls                           | Area ideale (M+)    | Momento Statico (M+)  | A.N. Fase III (M+)<br>Soletta tutta compr. | Mom. Inerzia - Fase III (M+) | Area ideale (M-)                                      | Momento Statico (M-)                           | A.N. - Fase III (M-)                           | Mom. Inerzia - Fase III (M-)    | Def.term. diff.        | Tens. compr. nella soletta (soletta calda) | M,ΔT differ. (M negat.) |      |
| 210000   | 34625            | 6,06           | 104600             | 4825                  | 1137500                            | 296980              | 1,780E+08             | 599  | 1,535E+11                    | 109425  | 1,452E+08                                      | 1327   | 5,997E+10                       | 1,200E-04              | -4,16                                      | -3045,3 KNm             |      |
| VERIFICA APERTURA DELLE FESSURE  |                  |                |                    |                       |                                    |                     |                       |  |                              |   |  |  |                                 |                        |  |                         |      |
| Tipologia durata carichi   |                  |                |                    | BREVE DURATA          |                                    |                     | Condizioni ambientali |  |                              | AGGRESSIVE  |  |  |                                 | Tipologia combinazioni |  | FREQUENTE               |      |
| K1   | K2               | K3             | K4                 | σ <sub>s</sub>        | A <sub>c,eff,min</sub>             | w <sub>k,lim</sub>  | Kt                    | S <sub>max,ref</sub>                       | p <sub>p,eff</sub>           | [ε <sub>sm-ε<sub>cm</sub>]<sub>min</sub></sub>        | [ε <sub>sm-ε<sub>cm</sub>]<sub>min</sub></sub> | ε <sub>sm-ε<sub>cm</sub>]<sub>calc</sub></sub> | S <sub>r,max,1</sub>            | S <sub>r,max,2</sub>   | S <sub>r,max</sub>                         | w <sub>k</sub>          |      |
| Coefficients k per il calcolo dell'ampiezza di fessurazione  |                  |                |                    | (MPa)                 | (mm <sup>2</sup> )                 |                     |                       |  | (-)                          | (-)   | (-)  | (-)  | (mm)                            | (mm)                   | (mm)                                       | (mm)                    |      |
| 0,8  | 0,5              | 3,4            | 0,425              | Tens. arm. soletta    | Area efficace tesa di calcestruzzo | Amp. lim. fessure   | Fatt. dur. carico     | Spaziatura max (mm)                        | As,teso/cls teso             | Differenza tra la deformazione nell'acciaio e nel cls |  |  | Distanza massima tra le fessure |                        | Ampiezza di calc. fessure                  |                         |      |
| MAX N  | 4307,4           | 399,9          | 4263,7             | 25,84                 | 892096                             | 0,30                | 0,6                   | 235  | 0,00541                      | 0,000074  | -0,001706                                      | 0,000074                                       | 635,5                           | 1071                   | 635  | 0,05                    |      |
| MIN N  | -804,5           | -328,4         | -673,6             | 11,66                 | Ac_eff.1,2,3                       |                     |                       |  |                              | 0,000033  | -0,001773                                      | 0,000033                                       | 635,5                           | 1071                   | 635  | 0,02                    |      |
| MAX V2   | 4297,0           | 401,1          | -770,3             | 57,51                 |                                    |                     |                       |  |                              | 0,000164  | -0,001555                                      | 0,000164                                       | 635,5                           | 1071                   | 635  | 0,10                    |      |
| MIN V2   | -743,2           | -401,7         | -770,3             | 13,93                 |                                    |                     |                       |  |                              | 1137500   | 0,000040                                       | -0,001762                                      | 0,000040                        | 635,5                  | 1071                                       | 635                     | 0,03 |
| MAX M3   | 4299,7           | 352,7          | 4331,0             | 25,53                 |                                    |                     |                       |  |                              | 892096  | 0,000073                                       | -0,001707                                      | 0,000073                        | 635,5                  | 1071                                       | 635                     | 0,05 |
| MIN M3   | -777,5           | -356,8         | -916,9             | 16,94                 |                                    |                     |                       |  |                              | 1137500   | 0,000048                                       | -0,001748                                      | 0,000048                        | 635,5                  | 1071                                       | 635                     | 0,03 |
| VERIF. APERT. TOT. DELLE FESSURE   |                  |                |                    |                       |                                    |                     |                       |  |                              |   |  |  |                                 |                        |  |                         |      |
| w <sub>k,lim</sub>   |                  |                |                    |                       |                                    |                     |                       |  |                              |   |  |  |                                 |                        | Σw <sub>k</sub>                            |                         |      |
|  |                  |                |                    |                       |                                    |                     |                       |  |                              |   |  |  |                                 |                        | (mm)                                       |                         |      |
| Amp. lim. fessure  |                  |                |                    |                       |                                    |                     |                       |  |                              |   |  |  |                                 |                        | Ampiezza tot. di calc. fessure             |                         |      |
| 0,30   |                  |                |                    |                       |                                    |                     |                       |  |                              |   |  |  |                                 |                        | 0,05                                       |                         |      |
|  |                  |                |                    |                       |                                    |                     |                       |  |                              |   |  |  |                                 |                        | 0,02                                       |                         |      |
|  |                  |                |                    |                       |                                    |                     |                       |  |                              |   |  |  |                                 |                        | 0,10                                       |                         |      |
|  |                  |                |                    |                       |                                    |                     |                       |  |                              |   |  |  |                                 |                        | 0,03                                       |                         |      |
|  |                  |                |                    |                       |                                    |                     |                       |  |                              |   |  |  |                                 |                        | 0,05                                       |                         |      |
|  |                  |                |                    |                       |                                    |                     |                       |  |                              |   |  |  |                                 |                        | 0,03                                       |                         |      |

PROGETTAZIONE ATI:

| FASE I - SLE COMB. FREQ.   |                       |                       |                          |                              |                                    |                        |                       |                                      |                        |   |                    |                                       |   |                                      |  |  |                |                           |  |  |
|--|-----------------------|-----------------------|--------------------------|------------------------------|------------------------------------|------------------------|-----------------------|--------------------------------------|------------------------|---|--------------------|---------------------------------------|---|--------------------------------------|--|--|----------------|---------------------------|--|--|
| SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA NON REAGENTE - CARICO PERM. SOLETTA G1k  |                       |                       |                          |                              |                                    |                        |                       |                                      |                        |   |                    |                                       |   |                                      |  |  |                |                           |  |  |
| <b>CARATTERISTICHE MECCANICHE</b>  |                       |                       |                          |                              |                                    |                        |                       |                                      |                        |   |                    |                                       |   |                                      |  |  |                |                           |  |  |
| Aa   | S                     | X_1                   | Ja_1                     |                              |                                    |                        |                       |                                      |                        |   |                    |                                       |   |                                      |  |  |                |                           |  |  |
| (mm <sup>2</sup> )   | (mm <sup>3</sup> )    | (mm)                  | (mm <sup>4</sup> )       |                              |                                    |                        |                       |                                      |                        |   |                    |                                       |   |                                      |  |  |                |                           |  |  |
| Area acciaio   | Momento Statico       | Asse Neutro - Fase I  | Momento Inerzia - Fase I |                              |                                    |                        |                       |                                      |                        |   |                    |                                       |   |                                      |  |  |                |                           |  |  |
| 104600   | 108319000             | 1036                  | 5,171E+10                |                              |                                    |                        |                       |                                      |                        |   |                    |                                       |   |                                      |  |  |                |                           |  |  |
| <b>SOLLECITAZIONI SLU</b>  |                       |                       |                          | <b>TENSIONI SLE - FASE I</b> |                                    |                        |                       |                                      |                        |   |                    | <b>VERIFICHE</b>                      |   |                                      |  |  |                |                           |  |  |
| ENNUPLE DI COMB. MAX CONTEMP.  | N                     | V_2                   | M_3                      | σ <sub>c,max</sub>           | σ <sub>s</sub>                     | σ <sub>a,ali_sup</sub> | σ <sub>a,an_sup</sub> | σ <sub>a,an_irr</sub>                | σ <sub>a,an_inf</sub>  | σ <sub>a,ali_inf</sub>                                | τ                  | σ <sub>id,max</sub>                   | VERIFICA ACC.                           | η <sub>acc</sub>                     |  |  |                |                           |  |  |
|  | (KN)                  | (KN)                  | (KNm)                    | (MPa)                        | (MPa)                              | (MPa)                  | (MPa)                 | (MPa)                                | (MPa)                  | (MPa)   | (MPa)              | (MPa)                                 |   |                                      |  |  |                |                           |  |  |
|  | N <sub>(pp+Gk1)</sub> | V <sub>(pp+Gk1)</sub> | M <sub>(pp+Gk1)</sub>    | Tens.cls,max                 | Tens.arm. Soletta                  | Tens.acc. ala sup      | Tens.acc. anima sup   | Tens.acc. quota irrigidim. longitud. | Tens.acc.an. inf.      | Tens.acc. ali inf.                                    | Tens.taglio anima  | Tensione ideale                       | σ <sub>id,max</sub> < 0,8f <sub>d</sub> | C/D                                  |  |  |                |                           |  |  |
| MAX N  | 0.0                   | -81.6                 | 2608.3                   |                              |                                    | -52.24                 | -50.72                | -37.37                               | 36.04                  | 38.56   | 1.58               | 52.31                                 | Verificato                              | 5.17                                 |  |  |                |                           |  |  |
| MIN N  | 0.0                   | -79.4                 | 2612.8                   |                              |                                    | -52.33                 | -50.81                | -37.37                               | 36.10                  | 38.63   | 1.54               | 52.39                                 | Verificato                              | 5.16                                 |  |  |                |                           |  |  |
| MAX V2   | 0.0                   | 93.5                  | 2728.5                   |                              |                                    | -54.64                 | -53.06                | -37.37                               | 37.70                  | 40.34   | 1.81               | 54.73                                 | Verificato                              | 4.94                                 |  |  |                |                           |  |  |
| MIN V2   | 0.0                   | -93.5                 | 2728.5                   |                              |                                    | -54.64                 | -53.06                | -37.37                               | 37.70                  | 40.34   | 1.81               | 54.73                                 | Verificato                              | 4.94                                 |  |  |                |                           |  |  |
| MAX M3   | 0.0                   | -7.1                  | 2836.5                   |                              |                                    | -56.81                 | -55.16                | -37.37                               | 39.19                  | 41.93   | 0.14               | 56.81                                 | Verificato                              | 4.76                                 |  |  |                |                           |  |  |
| MIN M3   | 0.0                   | -84.0                 | 2556.8                   |                              |                                    | -51.20                 | -49.72                | -37.25                               | 35.33                  | 37.80   | 1.63               | 51.28                                 | Verificato                              | 5.27                                 |  |  |                |                           |  |  |
| FASE II - SLE COMB. FREQ.  |                       |                       |                          |                              |                                    |                        |                       |                                      |                        |   |                    |                                       |   |                                      |  |  |                |                           |  |  |
| SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA REAGENTE OMOGENEIZZATA A TEMPO INFINITO (VISCOSITA') - SOVRACC. PERM. G2k + RITIRO CLS |                       |                       |                          |                              |                                    |                        |                       |                                      |                        |   |                    |                                       |   |                                      |  |  |                |                           |  |  |
| <b>CARATTERISTICHE MECCANICHE</b>  |                       |                       |                          |                              |                                    |                        |                       |                                      |                        |   |                    | <b>SOLLECITAZ. RITIRO</b>             |   |                                      |  |  |                |                           |  |  |
| Ea   | Ec                    | n <sub>2</sub>        | Aa                       | As                           | Ac                                 | Ai,2 (+)               | Si,2 (+)              | X <sub>2</sub> (+)                   | Ja <sub>2</sub> (+)    | Ai,2 (-)  | Si,2 (-)           | X <sub>2</sub> (-)                    | Ja <sub>2</sub> (-)                     | N <sub>rit,soletta</sub>             | σ <sub>ritiro_slu</sub>                | SOLL_SAP                                       |                |                           |  |  |
| (Mpa)  | (Mpa)                 | (-)                   | (mm <sup>2</sup> )       | (mm <sup>2</sup> )           | (mm <sup>2</sup> )                 | (mm <sup>2</sup> )     | (mm <sup>3</sup> )    | (mm)                                 | (mm <sup>4</sup> )     | (mm <sup>2</sup> )                                    | (mm <sup>3</sup> ) | (mm)                                  | (mm <sup>4</sup> )                      | (N)                                  | (Mpa)                                  | (N.rit. (compr.))                              |                |                           |  |  |
| Mod.Elast.Ac c.  | Mod.Elast. Cls        | Coeff.Omog.           | Area acciaio             | Area armature soletta        | Area cls                           | Area ideale            | Momento Statico       | A.N. - Fase II Soletta tutta compr.  | Mom. Inerzia - Fase II | Area ideale   | Momento Statico    | A.N. - Fase II                        | Mom. Inerzia - Fase II                  | Forza di ritiro eccentrica (soletta) | Tens. traz. nella soletta (connettori) | -4390.1 KN/Trave M <sub>rit.</sub> (M. posit.) |                |                           |  |  |
| 210000   | 12013.0               | 17.48                 | 104600                   | 4825                         | 1137500                            | 174496                 | 1.565E+08             | 897                                  | 1.147E+11              | 109425  | 1.452E+08          | 1327                                  | 5.997E+10                               | 5.268E+06                            | 3.48                                   | 3170.2 KNm/Trave                               |                |                           |  |  |
| VERIFICA APERTURA DELLE FESSURE  |                       |                       |                          |                              |                                    |                        |                       |                                      |                        |   |                    |                                       |   |                                      |  |  |                |                           |  |  |
| Tipologia durata carichi   |                       |                       |                          | LUNGA DURATA                 |                                    |                        |                       | Condizioni ambientali                |                        |   |                    | AGGRESSIVE                            |   |                                      |  | Tipologia combinazioni                         | FREQUENTE      |                           |  |  |
| K1   | K2                    | K3                    | K4                       | σ <sub>s</sub>               | A <sub>c,eff,min</sub>             | w <sub>k,lim</sub>     | Kt                    | s <sub>max,eff</sub>                 | p <sub>d,eff</sub>     | [ε <sub>sm-Gcm</sub> ] <sub>min</sub>                 | w <sub>k,lim</sub> | [ε <sub>sm-Gcm</sub> ] <sub>min</sub> | [ε <sub>sm-Gcm</sub> ] <sub>calc</sub>  | s <sub>r,max,1</sub>                 | s <sub>r,max,2</sub>                   | s <sub>r,max</sub>                             | w <sub>k</sub> |                           |  |  |
| Coefficients k per il calcolo dell'ampiezza di fessurazione  |                       |                       |                          |                              | (mmq)                              |                        |                       |                                      | (-)                    | (-)   |                    | (-)                                   | (-)                                     | (mm)                                 | (mm)                                   | (mm)   | (mm)           |                           |  |  |
| 0.8  | 0.5                   | 3.4                   | 0.425                    | Tens. arm. soletta           | Area efficace tesa di calcestruzzo | Amp. lim. fessure      | Fatt. dur. carico     | Spaziatura max (mm)                  | As.teso/cls teso       | Differenza tra la deformazione nell'acciaio e nel cls |                    |                                       |   | Distanza massima tra le fessure      |  |  |                | Ampiezza di calc. fessure |  |  |
| MAX N  | -98.9                 | 41.9                  | 2084.4                   |                              | 892096                             |                        |                       |                                      |                        |   |                    |                                       |   |                                      |  |  |                |                           |  |  |
| MIN N  | -5347.1               | -20.0                 | 2067.5                   |                              |                                    |                        |                       |                                      |                        |   |                    |                                       |   |                                      |  |  |                |                           |  |  |
| MAX V2   | -111.1                | 49.8                  | 1948.7                   |                              | Ac_eff,1,2,3                       | 0.30                   | 0.4                   | 235                                  | 0.00541                |   |                    |                                       |   |                                      |  |  |                |                           |  |  |
| MIN V2   | -5340.1               | -50.2                 | 1948.7                   |                              | 1137500                            |                        |                       |                                      |                        |   |                    |                                       |   |                                      |  |  |                |                           |  |  |
| MAX M3   | -111.6                | 27.2                  | 2242.6                   |                              | 892096                             |                        |                       |                                      |                        |   |                    |                                       |   |                                      |  |  |                |                           |  |  |
| MIN M3   | -5335.9               | -46.0                 | 1921.0                   |                              | 1137500                            |                        |                       |                                      |                        |   |                    |                                       |   |                                      |  |  |                |                           |  |  |

| FASE III - SLE COMB. FREQ.   |                |                |                    |                       |                                    |                    |                       |   |                              |   |  |  |                                 |                         |  |                                    |      |
|--|----------------|----------------|--------------------|-----------------------|------------------------------------|--------------------|-----------------------|---|------------------------------|---|--|--|---------------------------------|-------------------------|--|------------------------------------|------|
| SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA REAGENTE OMOGENEIZZATA A TEMPO ZERO - SOVRACC. VARIABILI Q <sub>ik</sub> + VARIAZ. TERMICHE DT |                |                |                    |                       |                                    |                    |                       |   |                              |   |  |  |                                 |                         |  |                                    |      |
| CARATTERISTICHE MECCANICHE   |                |                |                    |                       |                                    |                    |                       |   |                              |   |  |  | SOLLECITAZ. ΔT <sub>diff</sub>  |                         |  |                                    |      |
| Ea   | Ec             | n <sub>3</sub> | Aa                 | As                    | Ac                                 | Ai,3 (+)           | Si,3 (+)              | X <sub>3</sub> (+)                      | Ja <sub>3</sub> (+)          | Ai,3 (-)  | Si,3 (-)                                       | X <sub>3</sub> (-)                               | Ja <sub>3</sub> (-)             | ε <sub>AT</sub> differ. | σ <sub>AT</sub> differ.                    | SOLL. ΔT <sub>diff</sub> SAP       |      |
| (Mpa)  | (Mpa)          | (-)            | (mm <sup>2</sup> ) | (mm <sup>2</sup> )    | (mm <sup>2</sup> )                 | (mm <sup>2</sup> ) | (mm <sup>3</sup> )    | (mm)                                    | (mm <sup>4</sup> )           | (mm <sup>2</sup> )                                    | (mm <sup>3</sup> )                             | (mm)   | (mm <sup>4</sup> )              | (-)                     | (Mpa)                                      | N <sub>AT</sub> differ. (traz.)    |      |
| Mod.Elast.Ac c.  | Mod.Elast. Cls | Coeff.Omog.    | Area acciaio       | Area armature soletta | Area cls                           | Area ideale (M+)   | Momento Statico (M+)  | A.N. Fase III (M+) Soletta tutta compr. | Mom. Inerzia - Fase III (M+) | Area ideale (M-)                                      | Momento Statico (M-)                           | A.N. - Fase III (M-)                             | Mom. Inerzia - Fase III (M-)    | Def.term. diff.         | Tens. compr. nella soletta (soletta calda) | M <sub>AT</sub> differ. (M negat.) |      |
| 210000   | 34625          | 6.06           | 104600             | 4825                  | 1137500                            | 296980             | 1.780E+08             | 599                                     | 1.535E+11                    | 109425  | 1.452E+08                                      | 1327   | 5.997E+10                       | 1.200E-04               | -4.16                                      | -3045.3 KNm                        |      |
| VERIFICA APERTURA DELLE FESSURE  |                |                |                    |                       |                                    |                    |                       |   |                              |   |  |  |                                 |                         |  |                                    |      |
| Tipologia durata carichi   |                |                |                    | BREVE DURATA          |                                    |                    | Condizioni ambientali |   |                              | AGGRESSIVE  |  |  | Tipologia combinazioni          |                         | FREQUENTE                                  |                                    |      |
| K1   | K2             | K3             | K4                 | σ <sub>s</sub>        | A <sub>c,eff,min</sub>             | w <sub>k,lim</sub> | K <sub>t</sub>        | s <sub>max,rif</sub>                    | ρ <sub>D,eff</sub>           | [ε <sub>sm-ε<sub>cm</sub>]<sub>min</sub></sub>        | [ε <sub>sm-ε<sub>cm</sub>]<sub>min</sub></sub> | [ε <sub>sm-ε<sub>cm</sub>]<sub>calc.</sub></sub> | s <sub>r,max,1</sub>            | s <sub>r,max,2</sub>    | s <sub>r,max</sub>                         | w <sub>k</sub>                     |      |
| Coefficients k per il calcolo dell'ampiezza di fessurazione  |                |                |                    | (MPa)                 | (mm <sup>2</sup> )                 | (mm)               |                       |   | (-)                          | (-)   | (-)  | (-)  | (mm)                            | (mm)                    | (mm)                                       | (mm)                               |      |
| 0.8  | 0.5            | 3.4            | 0.425              | Tens. arm. soletta    | Area efficace tesa di calcestruzzo | Amp. lim. fessure  | Fatt. dur. carico     | Spaziatura max (mm)                     | As,teso/cls teso             | Differenza tra la deformazione nell'acciaio e nel cls |  |  | Distanza massima tra le fessure |                         |  | Ampiezza di calc. fessure          |      |
| MAX N  | 4308.4         | 399.4          | 4296.4             | 25.73                 | 892096                             | 0.30               | 0.6                   | 235                                     | 0.00541                      | 0.000074  | -0.001706                                      | 0.000074   | 635.5                           | 1071                    | 635  | 0.05                               |      |
| MIN N  | -896.5         | -328.7         | -679.7             | 11.48                 | Ac_eff,1,2,3                       |                    |                       |   |                              | 0.000033  | -0.001774                                      | 0.000033   | 635.5                           | 1071                    | 635  | 0.02                               |      |
| MAX V2   | 4308.4         | 402.6          | -780.0             | 57.83                 |                                    |                    |                       |   |                              | 0.000165  | -0.001553                                      | 0.000165   | 635.5                           | 1071                    | 635  | 0.10                               |      |
| MIN V2   | -745.7         | -402.4         | -780.0             | 14.13                 |                                    |                    |                       |   |                              | 0.000040  | -0.001761                                      | 0.000040   | 635.5                           | 1071                    | 635  | 0.03                               |      |
| MAX M3   | 4303.6         | 353.2          | 4345.7             | 25.51                 |                                    |                    |                       |   |                              | 892096  | 0.000073                                       | -0.001707  | 0.000073                        | 635.5                   | 1071                                       | 635                                | 0.05 |
| MIN M3   | -811.4         | -359.0         | -934.5             | 17.21                 |                                    |                    |                       |   |                              | 1137500   | 0.000049                                       | -0.001747  | 0.000049                        | 635.5                   | 1071                                       | 635                                | 0.03 |

VERIF. APERT. TOT. DELLE FESSURE

| w <sub>k,lim</sub> | Σw <sub>k</sub>                |
|--------------------|--------------------------------|
| (mm)               | (mm)                           |
| Amp. lim. fessure  | Ampiezza tot. di calc. fessure |
| 0.30               | 0.05                           |
|                    | 0.02                           |
|                    | 0.10                           |
|                    | 0.03                           |
|                    | 0.05                           |
| 0.03               |                                |

PROGETTAZIONE ATI:

**7.13.13. VERIFICA DELLE TRAVI CENTRALI L = 40 M SEZ. DI CAMPATA – SLE QUASI PERMANENTE**

PROGETTAZIONE ATI:

| CARATTERISTICHE GEOMETRICHE TRAVE A-CLS                          |                    |                           |                          |                            |                                  |                     |                           |                                      |                            |                    |                              |                           |                     |                            |                    |   |
|--|--------------------|---------------------------|--------------------------|----------------------------|----------------------------------|---------------------|---------------------------|--------------------------------------|----------------------------|--------------------|------------------------------|---------------------------|---------------------|----------------------------|--------------------|---|
| Ltr  | Beff.soletta       | h.sol                     | Φa.long.                 | p_a,l                      | d.a                              | As.long.            | Htr                       | Bi                                   | Bs                         | h.a                | ti                           | ts                        | ta                  | r1                         | Aa                 | Ga  |
| (m)  | 3,25 m             | (mm)                      | (mm)                     | (mm)                       | (mm)                             | (mm <sup>2</sup> )  | (mm)                      | (mm)                                 | (mm)                       | (mm)               | (mm)                         | (mm)                      | (mm)                | (mm)                       | (mm <sup>2</sup> ) | (KN/m)                                    |
| Lunghezza trave  | Largh.impalcato    | Altezza soletta           | Armatura long. soletta   | Passo arm. long. soletta   | Dist. baric. Aa,l dal bordo sup. | A. arm. soletta     | Altezza trave acc.        | Base piatto inferiore                | Base piatto superiore      | Altezza anima      | Spessore piatto inferiore    | Spessore piatto superiore | Spessore anima      | raggio curvat. raccordo    | Area trave acciaio | Peso trave acciaio                        |
| 40,00  | 12,90 m            | 350                       | 16                       | 200                        | 47                               | 4825                | 1800                      | 700                                  | 600                        | 1720               | 50                           | 30                        | 30                  | 16                         | 104600             | 8,211                                     |
| Rek  | f.cd               | f.y                       | Ec,m                     | f.d                        | Φ_indefinito                     | n,2                 | n,3                       | g.rit                                | Ac.full                    | Ntr                | N.rit_slu                    | ΔT.differ.                | α                   | CLASSE SEZIONE NTC 4.2.3.1 |                    | Verifica imbozz. - CNR 10011 p.to 7.2.6.1 |
| (Mpa)  | (Mpa)              | (Mpa)                     | (Mpa)                    | (Mpa)                      | (-)                              | (-)                 | (-)                       | (-)                                  | (mmq)                      | (-)                | (N)                          | (°C)                      | (1/°C)              | Parametri                  | h/t                |   |
| Res_cubica a compr.  | Res_a compr. Pura  | tens. snerv. acc.carpent. | Modulo elastico medio    | Tens.lim. acc. carpenteria | Coeff.viscosità di Withney       | Coeff.Omog. Fase II | Coeff.Omogenizz. Fase III | Coeff.ritiro                         | Area compless. soletta cls | Numero travi ponte | F. ritiro eccentr. (soletta) | Variaz. termica differenz | Coeff. dilat. term. | β = 0,00116                | Pareti sott.       | Occorre verific. dettagliata ad imbozz.   |
| 45   | 19,83              | 355                       | 34077                    | 338                        | 1,84                             | 6,16                | 17,48                     | 0,00024                              | 4537100                    | 3                  | 5,268E+06                    | 10,0 °C                   | 1,2E-05             | c/t = 173                  | h/tlim = 36,0      |   |
| FASE 0 - SLE COMB. QUASI PERM.                                   |                    |                           |                          |                            |                                  |                     |                           |                                      |                            |                    |                              |                           |                     |                            |                    |   |
| SCHEMA DI TRAVE SEMPLICEMENTE APPOGGIATA - SOLO TRAVE IN ACCIAIO |                    |                           |                          |                            |                                  |                     |                           |                                      |                            |                    |                              |                           |                     |                            |                    |   |
| CARATTERISTICHE MECCANICHE                                       |                    |                           |                          | ASCISSA DI VERIF.          |                                  |                     |                           |                                      |                            |                    |                              |                           |                     |                            |                    |   |
| Aa   | S                  | X_0                       | Ja_0                     | x                          |                                  |                     |                           |                                      |                            |                    |                              |                           |                     |                            |                    |   |
| (mm <sup>2</sup> )   | (mm <sup>3</sup> ) | (mm)                      | (mm <sup>4</sup> )       | (val.compr. fra 0 e 40 m)  |                                  |                     |                           |                                      |                            |                    |                              |                           |                     |                            |                    |   |
| Area acciaio   | Momento Statico    | Asse Neutro Fase I        | Momento Inerzia - Fase I | 20,00 m                    |                                  |                     |                           |                                      |                            |                    |                              |                           |                     |                            |                    |   |
| 104600   | 108319000          | 1036                      | 5,171E+10                |                            |                                  |                     |                           |                                      |                            |                    |                              |                           |                     |                            |                    |   |
| SOLLECITAZIONI SLU   |                    |                           |                          | TENSIONI SLE - FASE 0      |                                  |                     |                           |                                      |                            |                    |                              | VERIFICHE                 |                     |                            |                    |   |
| CDS  | N                  | V_2                       | M_3                      | σc,max                     | σs                               | σa.ali_sup          | σa.an_sup                 | σa.an_irr                            | σa.an_inf                  | σa.ali_inf         | τ                            | σ_id,max                  | VERIFICA ACC.       | η_acc                      |                    |   |
|  | (KN)               | (KN)                      | (KNm)                    | (MPa)                      | (MPa)                            | (MPa)               | (MPa)                     | (MPa)                                | (MPa)                      | (MPa)              | (MPa)                        | (MPa)                     |                     |                            |                    |   |
|  | N_(pp_tr)          | V_(pp_tr)                 | M_(pp_tr)                | Tens.cls,max               | Tens.arm. Soletta                | Tens.acc. ala sup   | Tens.acc. anima sup       | Tens.acc. quota irrigidim. longitud. | Tens.acc.an. inf.          | Tens.acc. ali inf. | Tens.taglio anima            | Tensione ideale           | σ_id,max < 0,8Ed    | C/D                        |                    |   |
|  | 0,0                | 0,0                       | 1642,22                  |                            |                                  | -32,89              | -31,94                    | -22,19                               | 22,69                      | 24,28              | 0,00                         | 32,89                     | Verificato          | 10,28                      |                    |   |

PROGETTAZIONE ATI:

| FASE I - SLE COMB. QUASI PERM.  |                       |                       |                          |                       |                   |                        |                       |                                      |                       |                        |                   |                     |   |                  |
|---|-----------------------|-----------------------|--------------------------|-----------------------|-------------------|------------------------|-----------------------|--------------------------------------|-----------------------|------------------------|-------------------|---------------------|---|------------------|
| SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA NON REAGENTE - CARICO PERM. SOLETTA GIK |                       |                       |                          |                       |                   |                        |                       |                                      |                       |                        |                   |                     |   |                  |
| CARATTERISTICHE MECCANICHE  |                       |                       |                          |                       |                   |                        |                       |                                      |                       |                        |                   |                     |   |                  |
| Aa  | S                     | X_1                   | Ja_1                     |                       |                   |                        |                       |                                      |                       |                        |                   |                     |   |                  |
| (mm <sup>2</sup> )  | (mm <sup>3</sup> )    | (mm)                  | (mm <sup>4</sup> )       |                       |                   |                        |                       |                                      |                       |                        |                   |                     |   |                  |
| Area acciaio  | Momento Statico       | Asse Neutro Fase I    | Momento Inerzia - Fase I |                       |                   |                        |                       |                                      |                       |                        |                   |                     |   |                  |
| 104600  | 108319000             | 1036                  | 5,171E+10                |                       |                   |                        |                       |                                      |                       |                        |                   |                     |   |                  |
| SOLLECITAZIONI SLU  |                       |                       |                          | TENSIONI SLE - FASE I |                   |                        |                       |                                      |                       |                        |                   | VERIFICHE           |   |                  |
| ENNUPLE DI COMB. MAX CONTEMP.   | N                     | V_2                   | M_3                      | σ <sub>c,max</sub>    | σ <sub>s</sub>    | σ <sub>a,ali sup</sub> | σ <sub>a,an sup</sub> | σ <sub>a,an irr</sub>                | σ <sub>a,an inf</sub> | σ <sub>a,ali inf</sub> | τ                 | σ <sub>id,max</sub> | VERIFICA ACC.                           | η <sub>acc</sub> |
|   | (KN)                  | (KN)                  | (KNm)                    | (MPa)                 | (MPa)             | (MPa)                  | (MPa)                 | (MPa)                                | (MPa)                 | (MPa)                  | (MPa)             | (MPa)               |   |                  |
|   | N <sub>(pp+Gk1)</sub> | V <sub>(pp+Gk1)</sub> | M <sub>(pp+Gk1)</sub>    | Tens.cls.max          | Tens.arm. Soletta | Tens.acc. ala sup      | Tens.acc. anima sup   | Tens.acc. quota irrigidim. longitud. | Tens.acc.an. inf.     | Tens.acc. ali inf.     | Tens.taglio anima | Tensione ideale     | σ <sub>id,max</sub> < 0,8f <sub>d</sub> | C/D              |
| MAX N   | 0,0                   | 28,2                  | 2837,4                   |                       |                   | -56,82                 | -55,18                | -37,37                               | 39,20                 | 41,95                  | 0,55              | 56,83               | Verificato                              | 4,76             |
| MIN N   | 0,0                   | -68,4                 | 709,3                    |                       |                   | -14,21                 | -13,79                | -37,37                               | 9,80                  | 10,49                  | 1,33              | 14,39               | Verificato                              | 18,80            |
| MAX V2  | 0,0                   | 92,6                  | 697,0                    |                       |                   | -13,96                 | -13,56                | -37,37                               | 9,63                  | 10,30                  | 1,79              | 14,30               | Verificato                              | 18,91            |
| MIN V2  | 0,0                   | -92,6                 | 697,0                    |                       |                   | -13,96                 | -13,56                | -37,37                               | 9,63                  | 10,30                  | 1,79              | 14,30               | Verificato                              | 18,91            |
| MAX M3  | 0,0                   | 8,0                   | 2846,4                   |                       |                   | -57,01                 | -55,35                | -37,37                               | 39,33                 | 42,08                  | 0,16              | 57,01               | Verificato                              | 4,74             |
| MIN M3  | 0,0                   | -80,5                 | 641,7                    |                       |                   | -12,85                 | -12,48                | -37,25                               | 8,87                  | 9,49                   | 1,56              | 13,13               | Verificato                              | 20,60            |

PROGETTAZIONE ATI:

| FASE II - SLE COMB. QUASI PERM.  |                |             |                    |                        |                                    |                    |                       |                                      |                        |   |                    |                 |                                 |                                      |  |                           |  |  |
|--|----------------|-------------|--------------------|------------------------|------------------------------------|--------------------|-----------------------|--------------------------------------|------------------------|---|--------------------|-----------------|---------------------------------|--------------------------------------|--|---------------------------|--|--|
| SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA REAGENTE OMOGENEIZZATA A TEMPO INFINITO (VISCOSITA') - SOVRACC. PERM. G2k + RITIRO CLS |                |             |                    |                        |                                    |                    |                       |                                      |                        |   |                    |                 |                                 |                                      |  |                           |  |  |
| CARATTERISTICHE MECCANICHE   |                |             |                    |                        |                                    |                    |                       |                                      |                        |   |                    |                 | SOLLECITAZ. RITIRO              |                                      |  |                           |  |  |
| Ea   | Ec             | n,2         | Aa                 | As                     | Ac                                 | Ai,2 (+)           | Si,2 (+)              | X_2 (+)                              | Ja_2 (+)               | Ai,2 (-)  | Si,2 (-)           | X_2 (-)         | Ja_2 (-)                        | N,rit,soletta                        | σ,ritiro_slu                           | SOLL., SAP                |  |  |
| (Mpa)  | (Mpa)          | (-)         | (mm <sup>2</sup> ) | (mm <sup>2</sup> )     | (mm <sup>2</sup> )                 | (mm <sup>2</sup> ) | (mm <sup>3</sup> )    | (mm)                                 | (mm <sup>4</sup> )     | (mm <sup>2</sup> )                                    | (mm <sup>3</sup> ) | (mm)            | (mm <sup>4</sup> )              | (N)                                  | (Mpa)                                  | N,rit. (compr.)           |  |  |
| Mod.Elast. Acc.  | Mod.Elast. Cls | Coeff.Omog. | Area acciaio       | Area armature soletta  | Area cls                           | Area ideale        | Momento Statico       | A.N. - Fase II soletta tutta         | Mom. Inerzia - Fase II | Area ideale   | Momento Statico    | A.N. - Fase II  | Mom. Inerzia - Fase II          | Forza di ritiro eccentrica (soletta) | Tens. traz. nella soletta (connettori) | -4390,1 KN/Trave          |  |  |
| 210000   | 12013,0        | 17,48       | 104600             | 4825                   | 1137500                            | 174496             | 1,565E+08             | 897                                  | 1,147E+11              | 109425  | 1,452E+08          | 1327            | 5,997E+10                       | 5,268E+06                            | 3,48                                   | 3170,2 KNm/Trave          |  |  |
| SOLLECITAZIONI SLU   |                |             |                    | TENSIONI SLE - FASE II |                                    |                    |                       |                                      |                        |   |                    | VERIFICHE SLU   |                                 |                                      |  |                           |  |  |
| ENNUPLE DI COMB. MAX CONTEMP.  | N              | V_2         | M_3                | σc,max                 | σs                                 | σa.ali sup         | σa.an sup             | σa.an irr                            | σa.an inf              | σa.ali inf  | τ                  | σ_id,max        | VERIFICA ACC.                   | η_acc                                | VERIFICA CLS                           | η_cls                     |  |  |
|  | (KN)           | (KN)        | (KNm)              | (MPa)                  | (MPa)                              | (MPa)              | (MPa)                 | (MPa)                                | (MPa)                  | (MPa)   | (MPa)              | (MPa)           |                                 |                                      |  |                           |  |  |
|  | N_(Gk2)        | V_GK2       | M_GK2              | Tens.cls,max           | Tens.arm. Soletta                  | Tens.acc. ala sup  | Tens.acc. anima sup   | Tens.acc. quota irrigidim. longitud. | Tens.acc.an. inf.      | Tens.acc. ali inf.                                    | Tens.taglio anima  | Tensione ideale | σ_id,max < 0,8fd                | C/D                                  | σ_c,max <= 0,6*fCk                     | C/D                       |  |  |
| MAX N  | -97,3          | 40,0        | 2098,8             | -0,97                  | -16,11                             | -10,56             | -10,02                | -4,33                                | 21,44                  | 22,36   | 0,78               | 22,40           | Verificato                      | 12,08                                | Verificato                             | 23,09                     |  |  |
| MIN N  | -5346,6        | -19,4       | 2039,8             | -2,67                  | -45,75                             | -40,37             | -39,83                | -34,54                               | -9,26                  | -8,37   | 0,38               | 40,37           | Verificato                      | 6,70                                 | Verificato                             | 8,41                      |  |  |
| MAX V2   | -111,9         | 49,4        | 1939,7             | -0,90                  | -15,01                             | -9,89              | -9,38                 | -3,99                                | 19,69                  | 20,54   | 0,96               | 20,61           | Verificato                      | 13,13                                | Verificato                             | 24,78                     |  |  |
| MIN V2   | -5336,4        | -49,8       | 1939,7             | -2,62                  | -44,95                             | -39,83             | -39,32                | -34,54                               | -10,25                 | -9,40   | 0,96               | 39,87           | Verificato                      | 6,78                                 | Verificato                             | 8,56                      |  |  |
| MAX M3   | -112,3         | 26,8        | 2243,2             | -1,04                  | -17,26                             | -11,34             | -10,75                | -4,33                                | 22,87                  | 23,85   | 0,52               | 23,87           | Verificato                      | 11,33                                | Verificato                             | 21,55                     |  |  |
| MIN M3   | -5333,7        | -45,8       | 1914,1             | -2,60                  | -44,75                             | -39,69             | -39,19                | -34,54                               | -10,50                 | -9,67   | 0,89               | 39,72           | Verificato                      | 6,81                                 | Verificato                             | 8,60                      |  |  |
| VERIFICA APERTURA DELLE FESSURE  |                |             |                    |                        |                                    |                    |                       |                                      |                        |   |                    |                 |                                 |                                      |  |                           |  |  |
| Tipologia durata carichi   |                |             |                    | LUNGA DURATA           |                                    |                    | Condizioni ambientali |                                      |                        | AGGRESSIVE  |                    |                 |                                 | Tipologia combinazioni               |  | QUASI PERMANENTE          |  |  |
| K1   | K2             | K3          | K4                 | σs                     | A_c,eff,mm                         | w_klim             | Kt                    | s_max,rit                            | p_p,eff                | ε_s,m-ε_s,nd mm                                       | ε_s,m-ε_s,nd mm    | ε_s,m-ε_s,nd mm | s_r,max.1                       | s_r,max.2                            | s_r,max                                | w_k                       |  |  |
| Coefficienti k per il calcolo dell'ampiezza di fessurazione  |                |             |                    | (MPa)                  | (mmq)                              |                    |                       |                                      | (-)                    | (-)   | (-)                | (-)             | (mm)                            | (mm)                                 | (mm)                                   | (mm)                      |  |  |
| 0,8  | 0,5            | 3,4         | 0,425              | Tens. arm. soletta     | Area efficace tesa di calcestruzzo | Amp. lim. fessure  | Fatt. dur. carico     | Spaziatura max (mm)                  | As,teso/cls teso       | Differenza tra la deformazione nell'acciaio e nel cls |                    |                 | Distanza massima tra le fessure |                                      |  | Ampiezza di calc. fessure |  |  |
| MAX N  | -97,3          | 40,0        | 2098,8             |                        | 892096                             |                    |                       |                                      |                        |   |                    |                 |                                 |                                      |  |                           |  |  |
| MIN N  | -5346,6        | -19,4       | 2039,8             |                        | Ac_eff,1.2,3                       |                    |                       |                                      |                        |   |                    |                 |                                 |                                      |  |                           |  |  |
| MAX V2   | -111,9         | 49,4        | 1939,7             |                        | 1137500                            | 0,20               | 0,4                   | 235                                  | 0,00541                |   |                    |                 |                                 |                                      |  |                           |  |  |
| MIN V2   | -5336,4        | -49,8       | 1939,7             |                        | 892096                             |                    |                       |                                      |                        |   |                    |                 |                                 |                                      |  |                           |  |  |
| MAX M3   | -112,3         | 26,8        | 2243,2             |                        | 1137500                            |                    |                       |                                      |                        |   |                    |                 |                                 |                                      |  |                           |  |  |
| MIN M3   | -5333,7        | -45,8       | 1914,1             |                        |                                    |                    |                       |                                      |                        |   |                    |                 |                                 |                                      |  |                           |  |  |

PROGETTAZIONE ATI:



| FASE III - SLE COMB. QUASI PERM.  |                |                |                    |                         |                                    |                        |                       |                                      |                              |   |                                   |                                   |   |                         |  |                           |  |  |
|---|----------------|----------------|--------------------|-------------------------|------------------------------------|------------------------|-----------------------|--------------------------------------|------------------------------|---|-----------------------------------|-----------------------------------|---|-------------------------|--|---------------------------|--|--|
| SCHEMA TRAVE CONTINUA - SOLETTA REAGENTE OMOGENEIZZATA A TEMPO ZERO - SOVRACC. VARIABILI QIK. + VARIAZ. TERMICHE DT |                |                |                    |                         |                                    |                        |                       |                                      |                              |   |                                   |                                   |   |                         |  |                           |  |  |
| CARATTERISTICHE MECCANICHE  |                |                |                    |                         |                                    |                        |                       |                                      |                              |   |                                   |                                   |   | SOLLECITAZ. ΔT_diff     |  |                           |  |  |
| Ea  | Ec             | n <sub>3</sub> | Aa                 | As                      | Ac                                 | Ai <sub>3</sub> (+)    | Si <sub>3</sub> (+)   | X <sub>3</sub> (+)                   | Ja <sub>3</sub> (+)          | Ai <sub>3</sub> (-)                                   | Si <sub>3</sub> (-)               | X <sub>3</sub> (-)                | Ja <sub>3</sub> (-)                     | ε <sub>ΔT</sub> differ. | σ <sub>ΔT</sub> differ.                    | SOLL. ΔT_diff SAP         |  |  |
| (Mpa)   | (Mpa)          | (-)            | (mm <sup>2</sup> ) | (mm <sup>2</sup> )      | (mm <sup>2</sup> )                 | (mm <sup>2</sup> )     | (mm <sup>3</sup> )    | (mm)                                 | (mm <sup>4</sup> )           | (mm <sup>2</sup> )                                    | (mm <sup>3</sup> )                | (mm)                              | (mm <sup>4</sup> )                      | (-)                     | (Mpa)                                      | N.AT differ. (traz.)      |  |  |
| Mod.Elast. Acc.   | Mod.Elast. Cls | Coeff.Omog.    | Area acciaio       | Area armature soletta   | Area cls                           | Area ideale (M+)       | Momento Statico (M+)  | A.N. Fase III Soletta tutta          | Mom. Inerzia - Fase III (M+) | Area ideale (M-)                                      | Momento Statico (M-)              | A.N. - Fase III (M-)              | Mom. Inerzia - Fase III (M-)            | Def.term. diff.         | Tens. compr. nella soletta (soletta calda) | M.ATdiffer. (M negat.)    |  |  |
| 210000  | 34625          | 6,06           | 104600             | 4825                    | 1137500                            | 296980                 | 1,780E+08             | 599                                  | 1,535E+11                    | 109425  | 1,452E+08                         | 1327                              | 5,997E+10                               | 1,200E-04               | -4,16                                      | -3045,3 KNm               |  |  |
| SOLLECITAZIONI SLU  |                |                |                    | TENSIONI SLE - FASE III |                                    |                        |                       |                                      |                              |   |                                   | VERIFICHE SLU                     |   |                         |  |                           |  |  |
| ENNUPLE DI COMB. MAX CONTEMP.   | N              | V_2            | M_3                | σ <sub>c,max</sub>      | σ <sub>s</sub>                     | σ <sub>a,ali sup</sub> | σ <sub>a,an sup</sub> | σ <sub>a,an irr</sub>                | σ <sub>a,an inf</sub>        | σ <sub>a,ali inf</sub>                                | τ                                 | σ <sub>id,max</sub>               | VERIFICA ACC.                           | η <sub>acc</sub>        | VERIFICA CLS                               | η <sub>cls</sub>          |  |  |
|   | (KN)           | (KN)           | (KNm)              | (MPa)                   | (MPa)                              | (MPa)                  | (MPa)                 | (MPa)                                | (MPa)                        | (MPa)   | (MPa)                             | (MPa)                             |   |                         |  |                           |  |  |
|   | N_(Gk2)        | V_GK2          | M_GK2              | Tens.cls,max            | Tens.arm. Soletta                  | Tens.acc. ala sup      | Tens.acc. anima sup   | Tens.acc. quota irrigidim. longitud. | Tens.acc.an. inf.            | Tens.acc. ali inf.                                    | Tens.taglio anima                 | Tensione ideale                   | σ <sub>id,max</sub> < 0,8f <sub>d</sub> | C/D                     | σ <sub>c,max</sub> ≤ 0,6*f <sub>ck</sub>   | C/D                       |  |  |
| MAX N   | 3589,5         | 11,0           | 111,0              | -3,81                   | 33,92                              | 34,14                  | 34,16                 | 85,03                                | 35,40                        | 35,44   | 0,21                              | 35,44                             | Verificato                              | 7,63                    | Verificato                                 | 5,88                      |  |  |
| MIN N   | -430,3         | -17,7          | -61,7              | -3,98                   | -0,13                              | -0,44                  | -0,48                 | 14,14                                | -2,24                        | -2,30   | 0,34                              | 2,37                              | Verificato                              | 114,07                  | Verificato                                 | 5,63                      |  |  |
| MAX V2  | 3580,8         | 17,4           | -61,7              | -3,74                   | 35,55                              | 35,24                  | 35,21                 | 96,62                                | 33,44                        | 33,39   | 0,34                              | 35,24                             | Verificato                              | 7,67                    | Verificato                                 | 5,99                      |  |  |
| MIN V2  | -430,3         | -17,7          | -61,7              | -3,98                   | -0,13                              | -0,44                  | -0,48                 | 14,68                                | -2,24                        | -2,30   | 0,34                              | 2,37                              | Verificato                              | 114,07                  | Verificato                                 | 5,63                      |  |  |
| MAX M3  | 3581,4         | 13,1           | 201,1              | -3,87                   | 33,52                              | 33,91                  | 33,95                 | 85,03                                | 36,20                        | 36,27   | 0,25                              | 36,27                             | Verificato                              | 7,46                    | Verificato                                 | 5,79                      |  |  |
| MIN M3  | -428,4         | -9,1           | -85,1              | -3,98                   | 0,37                               | -0,06                  | -0,10                 | 14,68                                | -2,54                        | -2,61   | 0,18                              | 2,63                              | Verificato                              | 102,91                  | Verificato                                 | 5,63                      |  |  |
| VERIFICA APERTURA DELLE FESSURE   |                |                |                    |                         |                                    |                        |                       |                                      |                              |   |                                   |                                   |   |                         |  |                           |  |  |
| Tipologia durata carichi  |                |                |                    | BREVE DURATA            |                                    |                        | Condizioni ambientali |                                      |                              | AGGRESSIVE  |                                   |                                   | Tipologia combinazioni                  |                         | QUASI PERMANENTE                           |                           |  |  |
| K1  | K2             | K3             | K4                 | σ <sub>s</sub>          | A <sub>c,eff</sub> mm              | w <sub>klim</sub>      | Kt                    | s <sub>max,irr</sub>                 | p <sub>eff</sub>             | ε <sub>sm-ε<sub>cm</sub> mm</sub>                     | ε <sub>sm-ε<sub>cm</sub> mm</sub> | ε <sub>sm-ε<sub>cm</sub> mm</sub> | s <sub>r,max.1</sub>                    | s <sub>r,max.2</sub>    | s <sub>r,max</sub>                         | w <sub>k</sub>            |  |  |
| Coefficients k per il calcolo dell'ampiezza di fessurazione   |                |                |                    | (MPa)                   | (mm <sup>2</sup> )                 |                        |                       |                                      | (-)                          | (-)   | (-)                               | (-)                               | (mm)                                    | (mm)                    | (mm)                                       | (mm)                      |  |  |
| 0,8   | 0,5            | 3,4            | 0,425              | Tens. arm. soletta      | Area efficace tesa di calcestruzzo | Amp. lim. fessure      | Fatt. dur. carico     | Spaziatura max (mm)                  | As,teso/cls teso             | Differenza tra la deformazione nell'acciaio e nel cls |                                   |                                   | Distanza massima tra le fessure         |                         |  | Ampiezza di calc. fessure |  |  |
| MAX N   | 3589,5         | 11,0           | 111,0              | 33,92                   | 892096                             | 0,20                   | 0,6                   | 235                                  | 0,00541                      | 0,000097  | -0,001667                         | 0,000097                          | 635,5                                   | 1071                    | 635  | 0,06                      |  |  |
| MIN N   | -430,3         | -17,7          | -61,7              | 35,55                   | Ac_eff,1.2,3                       |                        |                       |                                      |                              | 0,000102  | -0,001659                         | 0,000102                          | 635,5                                   | 1071                    | 635  | 0,06                      |  |  |
| MAX V2  | 3580,8         | 17,4           | -61,7              | 33,52                   | 1137500                            |                        |                       |                                      |                              | 0,000096  | -0,001669                         | 0,000096                          | 635,5                                   | 1071                    | 635  | 0,06                      |  |  |
| MIN V2  | -430,3         | -17,7          | -61,7              | 33,52                   | 892096                             |                        |                       |                                      |                              | 0,000001  | -0,001827                         | 0,000001                          | 635,5                                   | 1071                    | 635  | 0,00                      |  |  |
| MAX M3  | 3581,4         | 13,1           | 201,1              | 0,37                    | 1137500                            |                        |                       |                                      |                              |   |                                   |                                   |   |                         |  |                           |  |  |
| MIN M3  | -428,4         | -9,1           | -85,1              |                         |                                    |                        |                       |                                      |                              |   |                                   |                                   |   |                         |  |                           |  |  |

PROGETTAZIONE ATI:

| TENSIONI TOTALI - SLE COMB. QUASI PERM.   |                           |                     |                                |                               |                                      |                               |                                |                   |                            |                            |              |   |              |
|---|---------------------------|---------------------|--------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|-------------------|----------------------------|----------------------------|--------------|---|--------------|
| SOMMA DELLE TENSIONI NELLE FASI 0 - I - II - III ALLA ASCISSA X = 20 m PER GLI INVILUPPI DELLE SOLLECITAZIONI MAX |                           |                     |                                |                               |                                      |                               |                                |                   |                            |                            |              |   |              |
| COMBINAZIONI  | TENSIONI SLE              |                     |                                |                               |                                      |                               |                                |                   |                            | VERIFICHE SLU              |              |   |              |
|   | $\sigma_{c,max}$<br>(MPa) | $\sigma_s$<br>(MPa) | $\sigma_{a,ali\_sup}$<br>(MPa) | $\sigma_{a,an\_sup}$<br>(MPa) | $\sigma_{a,an\_irr}$<br>(MPa)        | $\sigma_{a,an\_inf}$<br>(MPa) | $\sigma_{a,ali\_inf}$<br>(MPa) | $\tau$<br>(MPa)   | $\sigma_{id,max}$<br>(MPa) | VERIFICA ACC.              | $\eta_{acc}$ | VERIFICA CLS                            | $\eta_{cls}$ |
|   | Tens.cls,max              | Tens.arm. Soletta   | Tens.acc. ala sup              | Tens.acc. anima sup           | Tens.acc. quota irrigidim. longitud. | Tens.acc.an. inf.             | Tens.acc. ali inf.             | Tens.taglio anima | Tensione ideale            | $\sigma_{id,max} < 0,8E_d$ | C/D          | $\sigma_{c\_max} \leq 0,6 \cdot f_{Ck}$ | C/D          |
| MAX N   | -4,78                     | 17,81               | -66,14                         | -62,97                        | 21,15                                | 118,74                        | 124,02                         | 1,53              | 124,05                     | Verificato                 | 2,18         | Verificato                              | 4,69         |
| MIN N   | -6,64                     | -45,89              | -87,91                         | -86,04                        | -79,96                               | 20,99                         | 24,10                          | 2,04              | 87,98                      | Verificato                 | 3,07         | Verificato                              | 3,37         |
| MAX V2  | -4,64                     | 20,54               | -21,50                         | -19,67                        | 33,07                                | 85,45                         | 88,51                          | 3,09              | 88,67                      | Verificato                 | 3,05         | Verificato                              | 4,83         |
| MIN V2  | -6,60                     | -45,09              | -87,12                         | -85,29                        | -79,42                               | 19,83                         | 22,89                          | 3,10              | 87,29                      | Verificato                 | 3,10         | Verificato                              | 3,40         |
| MAX M3  | -4,91                     | 16,25               | -67,32                         | -64,09                        | 21,15                                | 121,10                        | 126,48                         | 0,93              | 126,49                     | Verificato                 | 2,14         | Verificato                              | 4,57         |
| MIN M3  | -6,58                     | -44,37              | -85,49                         | -83,71                        | -79,29                               | 18,52                         | 21,49                          | 2,62              | 85,61                      | Verificato                 | 3,16         | Verificato                              | 3,40         |

| VERIF. APERT. TOT. DELLE FESSURE |                                |
|----------------------------------|--------------------------------|
| $w_{k,lim}$                      | $\sum w_k$<br>(mm)             |
| Amp. lim. fessure                | Ampiezza tot. di calc. fessure |
|                                  | 0,06                           |
|                                  | -                              |
| 0,20                             | 0,06                           |
|                                  | -                              |
|                                  | 0,06                           |
|                                  | 0,00                           |

PROGETTAZIONE ATI:

PROGETTAZIONE ATI:

**GPI** INGEGNERIA  
GESTIONE PROGETTI INGEGNERIA srl

  
cooprogetti

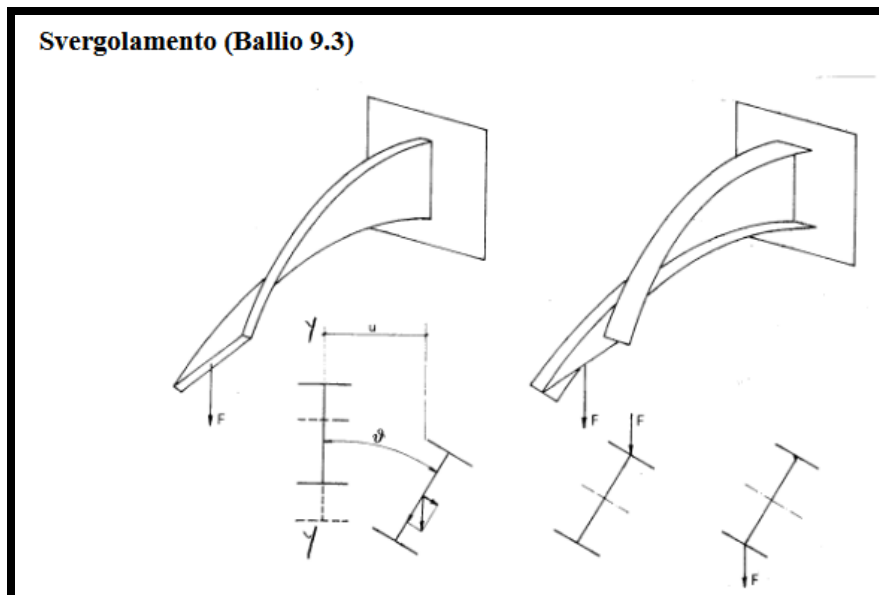
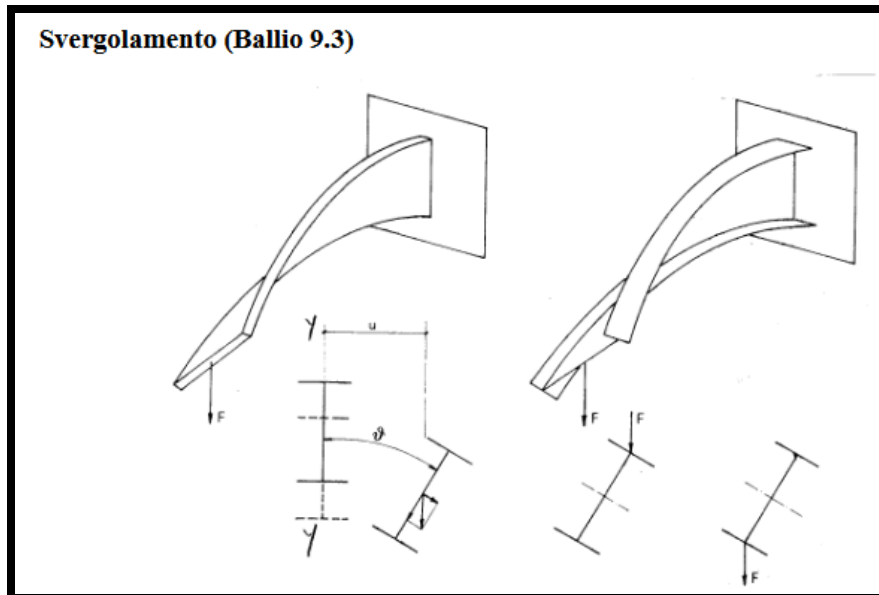
 engeko

  
Studio di Architettura e Ingegneria Moderna

Pag. 178 di  
217

**7.13.14. VERIFICA INSTABILITÀ FLESSO-TORSIONALE**

L'instabilità flesso torsionale è un fenomeno che comporta lo sbandamento laterale di un elemento soggetto a flessione nel proprio piano verticale:

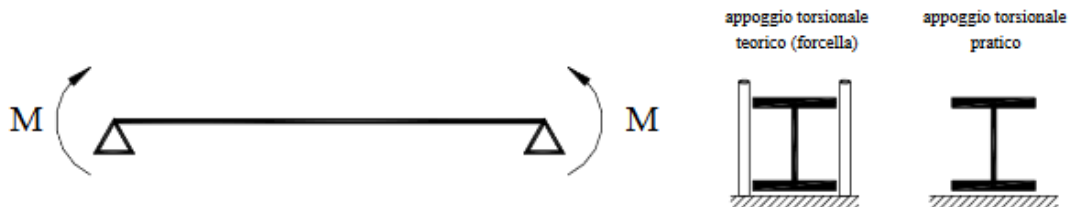


Il fenomeno si presenta sotto forma di instabilità laterale dall'ala compressa a causa della forte componente di compressione trasmessa dal momento flettente. Sotto l'azione torcente provocata dal momento flettente nella configurazione variata, l'ala compressa fornisce un contributo, anch'esso torcente detto bi-momento.

PROGETTAZIONE ATI:

Nel caso di trave soggetta a momento costante, con vincoli di appoggio torsionale, scrivendo l'equilibrio nella configurazione deformata e considerando il cosiddetto effetto del bi-momento il momento critico di instabilità di una trave a doppio T è pari a:

$$M_{cr} = \frac{\pi}{L} \sqrt{EI_x GI_T} \sqrt{1 + \frac{\pi^2 EI_\omega}{L^2 GI_T}} \quad (1)$$



Il fenomeno viene anche chiamato:

- Stabilità della flessione piana
- Stabilità laterale
- Stabilità flesso-torsionale

e dipende da:

- rigidezza flessionale intorno all'asse debole
- rigidezza torsionale ( $IT$ ,  $I_\omega$ )
- lunghezza libera (distanza tra sezioni impedite di traslare orizzontalmente e quindi di ruotare)
- vincoli esterni
- quota del punto di applicazione del carico

Nel caso di momento variabile lungo l'asta, il valore del momento massimo che determina l'instabilità è maggiore. Il punto di applicazione del carico influenza il valore del momento critico: un carico applicato all'estradosso è più instabilizzante.

### Normativa italiana

La CNR 10011/85 indica due metodi approssimati che permettono di evitare il calcolo del momento critico e considerano critica una distribuzione di momento flettente definita da un momento equivalente  $M_{eq}$

$M_{eq} = 1.3 M_m$  con la limitazione  $0.75 M_{max} < M_{eq} < M_{max}$  per travi appoggiate o continue

$M_{eq} = M_m$  con la limitazione  $0.5 M_{max} < M_{eq} < M_{max}$  per travi a mensola

essendo  $M_m$  il momento medio lungo la trave:

$$M_m = \frac{\int M dx}{L}$$

### Metodo $\omega_1$

$$\sigma = \frac{\omega_1 M_{eq}}{W} \leq \sigma_{adm}$$

Il coefficiente  $\omega_1$  è funzione del rapporto  $\frac{hL}{bt_f}$

$$\omega_1 = \frac{f_y}{0.585E} \frac{hL}{bt_f}$$

Il metodo è applicabile per travi a doppio T laminate o saldate (con rapporti dimensionali definiti) e deriva dalle considerazioni che seguono.

Se nella (1) si trascura la rigidezza torsionale secondaria  $EI_\omega/L^2$  rispetto alla primaria  $GI_T$ , la tensione critica si scrive:

$$\sigma_{cr,D} = \frac{1}{W} \frac{\pi}{L} \sqrt{EI_z GI_T} = \frac{\pi}{L} \sqrt{EG} \frac{\sqrt{I_z I_T}}{W}$$

Per le travi a doppio T del sagomario si ha:

$$\frac{\sqrt{I_z I_T}}{W} \cong 0.3 \frac{bt_f}{h}$$

$$\sigma_{cr,D} = \pi \sqrt{EG} 0.3 \frac{bt_f}{hL} = \pi \sqrt{206000 \cdot 80000} 0.3 \frac{bt_f}{hL} = 121000 \frac{bt_f}{hL} \quad N/mm^2$$

Nello spirito delle tensioni ammissibili si può scrivere:

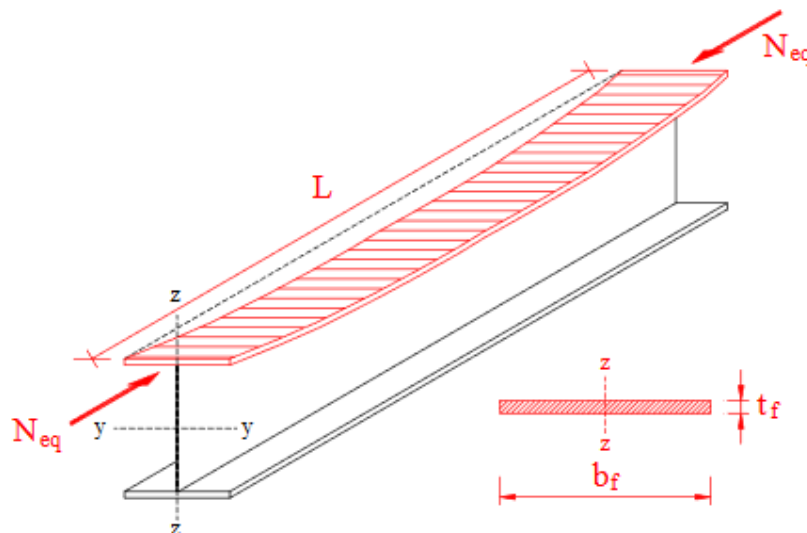
$$\sigma \leq \frac{\sigma_{cr,D}}{V} = \frac{\sigma_{adm}}{\omega_1} \rightarrow \omega_1 = \frac{\sigma_{adm} V}{\sigma_{cr,D}} = \frac{f_y}{\sigma_{cr,D}}$$

$$\omega_1 = \frac{f_y}{121000} \frac{hL}{bt_f} = \frac{f_y}{0.585E} \frac{hL}{bt_f}$$

### Metodo dell'ala isolata

E' un metodo a favore di stabilità, applicabile a qualsiasi trave, anche nel caso di corrente compresso controventato con una trave orizzontale reticolare (ad esempio per le vie di corsa).

Se si trascura la rigidezza torsionale primaria  $GI_T$ , la stabilità è affidata alla rigidezza flessionale, intorno all'asse z-z, dell'ala compressa considerata isolata dall'anima (v. figura).



Si verifica quindi l'ala a carico di punta soggetta alla forza assiale  $N_{eq}$ :

$$N_{eq} = \int_{ala} \sigma dA = \frac{M_{eq}}{I_y} S_y \cong \frac{M_{eq}}{d}$$

Si verifica l'asta col metodo  $\omega$  o  $\chi$ , con la curva di stabilità c o d, usando come lunghezza di libera inflessione la luce L e come momento d'inerzia quello dell'ala intorno all'asse z:

$$I_{1z} = \frac{t_f b_f^3}{12} \rightarrow i = \frac{b_f}{\sqrt{12}} \rightarrow \lambda = \frac{L}{i}$$

### **Eurocodice 3 #5.5.2 – Instabilità flesso-torsionale delle travi**

$$M_{b,Rd} = \chi_{LT} \beta_w W_{pl,y} f_y / \gamma_{M1} \rightarrow M_{b,Rd} = \chi_{LT} M_{c,Rd}$$

Il coefficiente  $\chi_{LT}$  di riduzione per l'instabilità flesso-torsionale è uguale al coefficiente  $\chi$  per carico di punta (#5.5.1.2) e si ricava in funzione della snellezza adimensionale  $\bar{\lambda}_{LT}$ , analoga alla snellezza  $\bar{\lambda}$  per carico di punta:

$$\bar{\lambda}_{LT} = \sqrt{\frac{M_{pl}}{M_{cr}}} \left( \bar{\lambda} = \sqrt{\frac{N_{pl}}{N_{cr}}} \text{ per carico di punta} \right)$$

$M_{cr}$  è il momento critico di svergolamento calcolato in campo elastico. Nell'appendice F sono riportate le formule per vari casi di carico; per momento costante vale la (1).

Si devono adottare i valori di  $\chi$  della curva a per sezioni laminare e della curva c per sezioni saldate.

Se  $\bar{\lambda}_{LT} < 0.4$  non è necessaria la verifica a svergolamento.

PROGETTAZIONE ATI:



Nel caso presente si ha:

FASE 0: SCHEMA DI TRAVE SEMPLICEMENTE APPOGGIATA - SOLO TRAVE IN ACCIAIO

L = 40 m

Gtr = 8.21 KN/m

$\gamma_{g1} = 1.35$

M = 2217 KNm

Verifica Presso-Flessione - EC3 (edizione 1992) #5.5.4.

TR 1800 (CAMP. 40)    Acciaio S355 (Fe510)     $f_y$  (N/mm<sup>2</sup>) 355

$N_{Sd}$  [kN] 0

|                     | Inflessione attorno all'asse |        |
|---------------------|------------------------------|--------|
|                     | y - y                        | z - z  |
| $I_0$ [m]           | 40                           | 0      |
| Snellezza $\lambda$ | 54.95                        | 0      |
| $N_{b,Rd}$ [kN]     | 20.353                       | 24.150 |
| $M_Q$ [kNm]         | 2217                         | 0      |
| $\beta_M$           | 1.3                          | 1.3    |
| $\mu$               | -0.824                       | 0      |
| k                   | 1                            | 1      |
| $M_{c,Rd}$ [kNm]    | 17.808                       | 1.906  |
| $M_{Sd}$ [kNm]      | 2.217                        | 0      |

Momenti all'estremità  
 Momenti dovuti ai carichi laterali nel piano  
 Momenti dovuti ai carichi laterali nel piano più momenti d'estremità

Resistenza della sezione 0.124 OK ?

Instabilità flessio-torsionale 0.124 OK ?

Flessione e compressione assiale - Classe 3 - EC3 #5.5.4.(3)

$$\frac{N_{Sd}}{N_{b,Rd,min}} + \frac{k_y M_{y,Sd}}{M_{cy,Rd1}} + \frac{k_z M_{z,Sd}}{M_{cz,Rd1}} = 0 + 0.124 + 0 = 0.124$$

OK

PROGETTAZIONE ATI:

Resistenza della membratura all'instabilità flessio-torsionale - EC3 (edizione 1992) #5.5.2.

P\_1800 (CAMP. 40m)

Acciaio S355 (Fe510)  
fy (N/mm2) 355

z<sub>a</sub> [mm] 0.0 L [m] 5 = I<sub>0z</sub> [m]

Coefficienti C  
? Momenti all'estremità ? Carichi trasversali  
C<sub>1</sub> 1 C<sub>2</sub> 0 C<sub>3</sub> 1

Coefficienti di lunghezza efficace  
k 1 k<sub>v</sub> 1.0

Momento resistente di progetto all'instabilità flessio-torsionale (solo My) - EC3 #5.5.2.

M<sub>cr</sub> [kNm] = 78,669 M<sub>c,Rd</sub> [kNm] = 16,882

$\bar{\lambda}_{LT} = \sqrt{\frac{M_{c,Rd} \gamma M_0}{M_{cr}}} = 0.475$   $\chi_{LT} = 0.857$  M<sub>b,Rd</sub> [kNm] = 14,468

Resistenza all'instabilità flessio torsionale (flessione e compressione)- Classe 3 - EC3 #5.5.4. (4)

N<sub>Sd</sub> [kN] 0.0 M<sub>y,Sd</sub> [kNm] 6046 M<sub>z,Sd</sub> [kNm] 0.0

$\frac{N_{Sd}}{N_{bz,Rd}} + \frac{k_{LT} M_{y,Sd}}{M_{b,Rd}} + \frac{k_z M_{z,Sd}}{M_{cz,Rd1}} = \frac{0}{29,838} + \frac{1 \times 6,046}{14,468} + \frac{1 \times 0}{1,906}$

= 0 + 0.418 + 0 = 0.418

OK

Verificato

### 7.13.15. STATO LIMITE DI DEFORMAZIONE

Lo stato limite di deformazione è trattato in NTC18 al cap. 4.1.2.2.2 e nella Circolare al cap. C4.1.2.2.2:

*Per quanto riguarda la salvaguardia dell'aspetto e della funzionalità dell'opera, le frecce a lungo termine di travi e solai, calcolate sotto la condizione quasi permanente dei carichi, non dovrebbero superare il limite di 1/250 della luce.*

| 2.5.3. COMBINAZIONI DELLE AZIONI  |   | Tab. 5.1.VI - Coefficienti $\psi$ per le azioni variabili per ponti stradali e pedonali |                                       |                                       |  |   |
|---|---|---|---------------------------------------|---------------------------------------|--|---|
| Ai fini delle verifiche degli stati limite, si definiscono le seguenti combinazioni delle azioni:                             |   | Azioni  | Gruppo di azione (Tab. 5.1.IV)        | Coefficiente $\psi_0$ di combinazione | Coefficiente $\psi_1$ (valori frequenti) | Coefficiente $\psi_2$ (valori quasi permanenti) |
| - Combinazione fondamentale, generalmente impiegata per gli stati limite ultimi (SLU):  | $\gamma_{G1} \cdot G_1 + \gamma_{G2} \cdot G_2 + \gamma_P \cdot P + \gamma_{Q1} \cdot Q_{k1} + \gamma_{Q2} \cdot \psi_{01} \cdot Q_{k2} + \gamma_{Q3} \cdot \psi_{01} \cdot Q_{k3} + \dots$ | Azioni da traffico (Tab. 5.1.IV)  | Schema 1 (carichi tandem)             | 0,75                                  | 0,75                                     | 0,0   |
| - Combinazione caratteristica, cosiddetta rara, generalmente impiegata per gli stati limite di esercizio (SLE) irreversibili: | $G_1 + G_2 + P + Q_{k1} + \psi_{01} \cdot Q_{k2} + \psi_{01} \cdot Q_{k3} + \dots$  |   | Schema 1, 5 e 6 (carichi distribuiti) | 0,40                                  | 0,40                                     | 0,0   |
| - Combinazione frequente, generalmente impiegata per gli stati limite di esercizio (SLE) reversibili:                         | $G_1 + G_2 + P + \psi_{11} \cdot Q_{k1} + \psi_{21} \cdot Q_{k2} + \psi_{21} \cdot Q_{k3} + \dots$  |   | Schema 2                              | 0,0                                   | 0,75                                     | 0,0   |
| - Combinazione quasi permanente (SLE), generalmente impiegata per gli effetti a lungo termine:                                | $G_1 + G_2 + P + \psi_{21} \cdot Q_{k1} + \psi_{22} \cdot Q_{k2} + \psi_{22} \cdot Q_{k3} + \dots$  |   | 2                                     | 0,0                                   | 0,0                                      | 0,0   |
| - Combinazione sismica, impiegata per gli stati limite ultimi e di esercizio connessi all'azione sismica E:                   | $E + G_1 + G_2 + P + \psi_{21} \cdot Q_{k1} + \psi_{22} \cdot Q_{k2} + \dots$   |   | 3                                     | 0,0                                   | 0,0                                      | 0,0   |
| - Combinazione eccezionale, impiegata per gli stati limite ultimi connessi alle azioni eccezionali A:                         | $G_1 + G_2 + P + A_k + \psi_{21} \cdot Q_{k1} + \psi_{22} \cdot Q_{k2} + \dots$   | 4 (dalla)   | -                                     | 0,75                                  | 0,0                                      |   |
| Gli effetti dell'azione sismica saranno valutati tenendo conto delle masse associate ai seguenti carichi gravitazionali:      | $G_1 + G_2 + \sum \psi_{2i} \cdot Q_{ki}$   | 5   | 0,0                                   | 0,0                                   | 0,0                                      |   |
|   |   | Vento   | a ponte scarso SLU e SLE              | 0,6                                   | 0,2                                      | 0,0   |
|   |   |   | in esecuzione                         | 0,8                                   | 0,0                                      | 0,0   |
|   |   |   | a ponte carico SLU e SLE              | 0,6                                   | 0,0                                      | 0,0   |
|   |   |   | SLU e SLE                             | 0,0                                   | 0,0                                      | 0,0   |
|   |   | Nieve   | in esecuzione                         | 0,8                                   | 0,6                                      | 0,5   |
|   |   | Temperatura   | SLU e SLE                             | 0,6                                   | 0,6                                      | 0,5   |

Tenuto conto dei coefficienti  $\psi$  relativi alla combinazione SLE quasi permanente, si ha:

PROGETTAZIONE ATI:

| STATO LIMITE DI DEFORMAZIONE C4.1.2.2.2 |                               |                               |                               |                               |                               |              |       |            |
|---|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------|-------|------------|
| G1k                                     | G2k                           | Rit.                          | Q.traff.                      | Q.vento                       | Q.temp.                       | L            | p.lim | p.d        |
| δ_PESO TRAVE + SOLETTA                  | δ_SOVRACC. PERM.              | δ_RITIRO                      | δ_TRAFF.                      | δ_VENTO                       | δ_TEMP.                       | Luce campata | L/f   | L/f,d      |
| FASE 1 - SOLO ACCIAIO<br>Ec = 0,00      | FASE 2 A-CLS<br>Ec = 12013,05 | FASE 2 A-CLS<br>Ec = 12013,05 | FASE 3 A-CLS<br>Ec = 34077,15 | FASE 3 A-CLS<br>Ec = 34077,15 | FASE 3 A-CLS<br>Ec = 34077,15 | (-)          | (-)   | (-)        |
| 0,020 m                                 | 0,0096 m                      | 0,0054 m                      | 0,017 m                       | 0,0008 m                      | 0,00220 m                     | 40,000 m     | 250   | 1097       |
| γ = 1,00                                | γ = 1,00                      | γ = 1,00                      | Ψ2 = 0,00                     | Ψ2 = 0,00                     | Ψ2 = 0,50                     | δ TOT.       |       |            |
| 0,020 m                                 | 0,010 m                       | 0,005 m                       | 0,000 m                       | 0,000 m                       | 0,001 m                       | 0,036 m      |       | VERIFICATO |

Volendo verificare anche la deformabilità dell'impalcato per i soli carichi mobili, si ha:

$$\delta_{\text{vert,max}} < L / 400$$

$$L = 40.0 \text{ m} \rightarrow \delta_{\text{vert,max}} = 100 \text{ mm}$$

$$\delta_{\text{vert,tr}} = 17 \text{ mm}$$

$$\rho = 100/17 = 5.88$$

Verificato

#### 7.14. VERIFICA DEI TRAVERSI

In ottemperanza ai paragrafi §4.2.4.1.2.1 e §4.2.4.1.3.1 delle NTC18, gli elementi irrigidenti devono essere verificati ad instabilità per pressoinflessione:

PROGETTAZIONE ATI:

#### 4.2.4.1.3 Stabilità delle membrature

##### 4.2.4.1.3.1 Aste compresse

La verifica di stabilità di un'asta si effettua nell'ipotesi che la sezione trasversale sia uniformemente compressa. Deve essere

$$\frac{N_{Ed}}{N_{b,Rd}} \leq 1 \quad [4.2.41]$$

dove

$N_{Ed}$  è l'azione di compressione di progetto,

$N_{b,Rd}$  è la resistenza di progetto all'instabilità nell'asta compressa, data da

$$N_{b,Rd} = \frac{\chi A f_{yk}}{\gamma_{M1}} \text{ per le sezioni di classe 1, 2 e 3,} \quad [4.2.42]$$

e da

$$N_{b,Rd} = \frac{\chi A_{eff} f_{yk}}{\gamma_{M1}} \text{ per le sezioni di classe 4} \quad [4.2.43]$$

I coefficienti  $\chi$  dipendono dal tipo di sezione e dal tipo di acciaio impiegato; essi si desumono, in funzione di appropriati valori della snellezza normalizzata  $\bar{\lambda}$ , dalla seguente formula

$$\chi = \frac{1}{\Phi + \sqrt{\Phi^2 - \bar{\lambda}^2}} \leq 1.0 \quad [4.2.44]$$

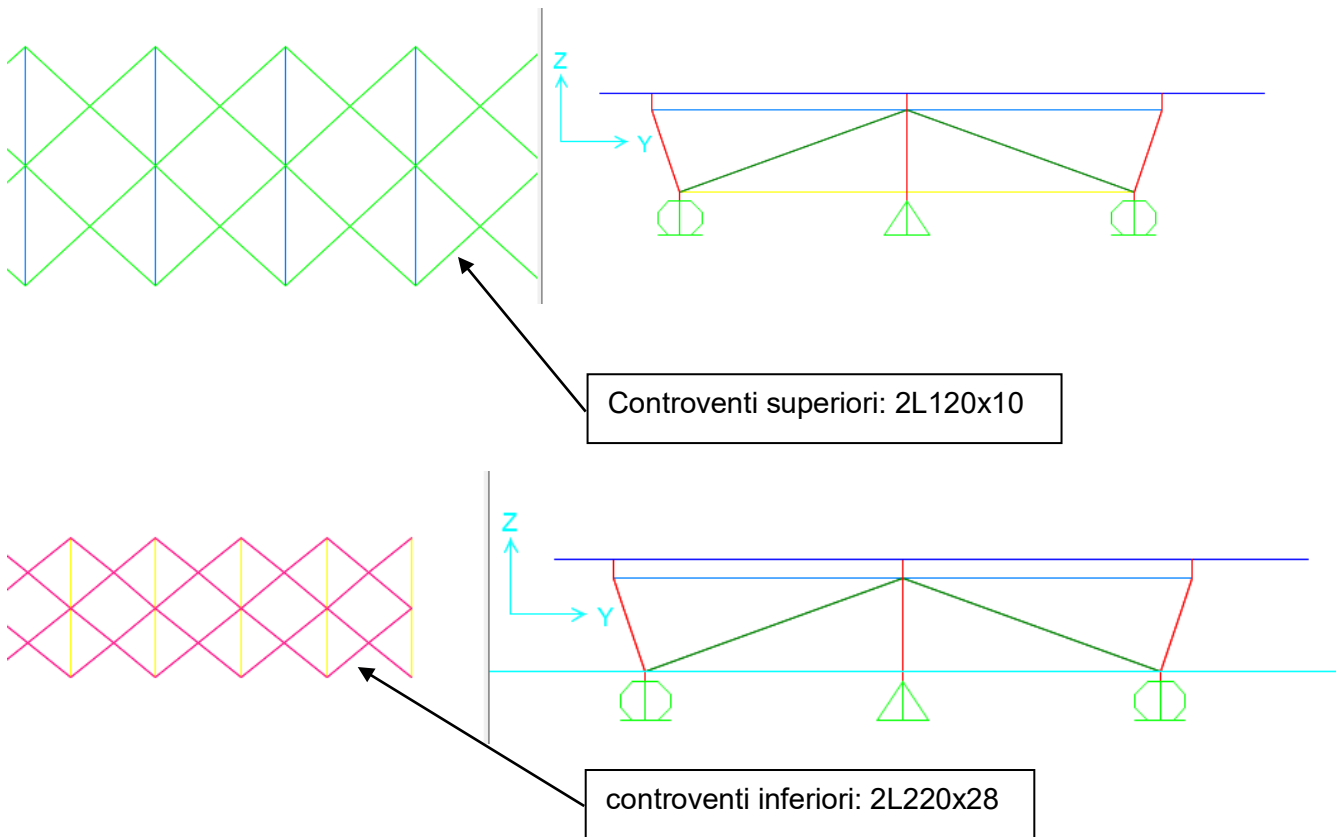
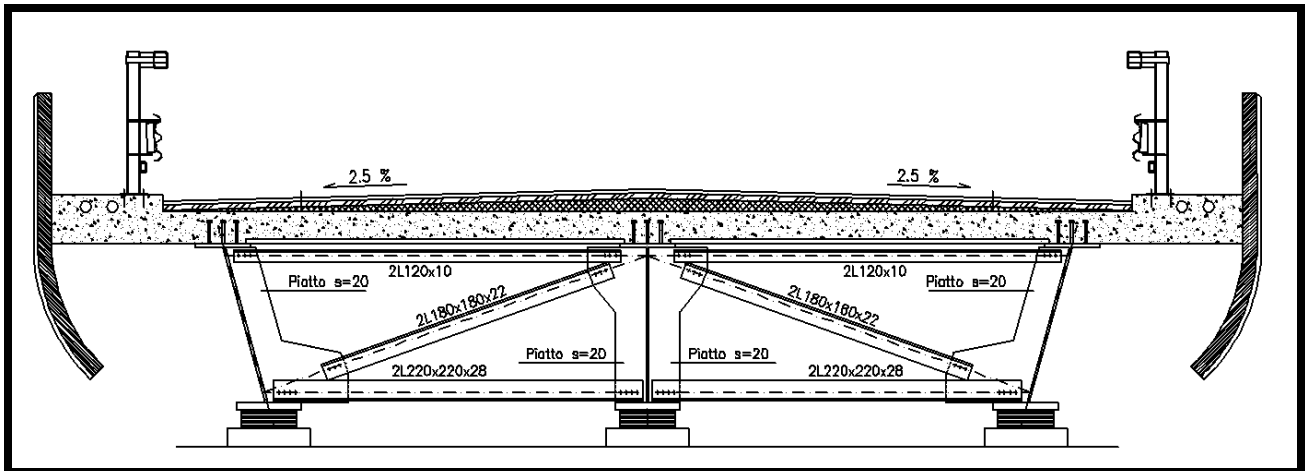
dove  $\Phi = 0.5 \left[ 1 + \alpha (\bar{\lambda} - 0.2) + \bar{\lambda}^2 \right]$ ,  $\alpha$  è il fattore di imperfezione ricavato dalla Tab. 4.2.VIII e la snellezza normalizzata  $\bar{\lambda}$  è pari a

$$\bar{\lambda} = \sqrt{\frac{A \cdot f_{yk}}{N_{cr}}} \text{ per le sezioni di classe 1, 2 e 3, e a} \quad [4.2.45]$$

$$\bar{\lambda} = \sqrt{\frac{A_{eff} \cdot f_{yk}}{N_{cr}}} \text{ per le sezioni di classe 4.}$$

I profili da verificare sono:

PROGETTAZIONE ATI:



2L120x10    lung. libera di inflessione: 3840 mm (contr.orizz. Linfl=3400 mm)

2L180x22    lung. libera di inflessione: 3060 mm

2L220x28    lung. libera di inflessione: 3520 mm (contr.orizz. Linfl=3400 mm)

La sollecitazione massima di compressione viene ricavata come somma degli involuipi delle sollecitazioni nelle diverse fasi:

- 2L120x10
- lung. libera di inflessione: 3840 mm (contr.orizz. Linfl=3400 mm)

PROGETTAZIONE ATI:

File Tipo Profilo ?

L Uguali  Doppi  L Disuguali  Accosta lato corto

Ordina per:  iy  ly  g

Acciaio: S355 (Fe510) fy (N/mm2): 355 fu: 510

Lunghezze di libera inflessione [m]:  
 $l_{Oy}$  3.84  $l_{Oz}$  3.84  $l_{Ov}$  3.84

Agiorna Tabella

| designation      | g (kg/m) | h (mm) | b (mm) | t (mm) | r1 (mm) | r2 (mm) |
|------------------|----------|--------|--------|--------|---------|---------|
| L 100 x 100 x 10 | 15.0     | 100    | 100    | 10.00  | 12.00   | 6.00    |
| L 120 x 120 x 9  | 16.5     | 120    | 120    | 9.00   | 13.00   | 6.50    |
| L 110 x 110 x 10 | 16.6     | 110    | 110    | 10.00  | 13.00   | 6.50    |
| L 90 x 90 x 13   | 17.1     | 90     | 90     | 13.00  | 11.00   | 5.50    |
| L 100 x 100 x 12 | 17.8     | 100    | 100    | 12.00  | 12.00   | 6.00    |
| L 120 x 120 x 10 | 18.2     | 120    | 120    | 10.00  | 13.00   | 6.50    |

Plotta

2 L 120 x 120 x 10  $N_{b,Rd}$  [kN] 552.8  $N_{b,Rd}$  [kN] 272.2  $N_{bz,Rd}$  [kN] 798.8

g (Kg/m): 36.4

h (mm): 120 A (cm2): 46.36

b (mm): 120  $I_y$  (cm4): 625.8  $W_z$  (cm3): 94.54  $I_v$  (cm4): 128.9

t (mm): 10  $W_y$  (cm3): 72.03  $i_z$  (cm): 4.947  $i_v$  (cm): 2.358

r1 (mm): 13  $i_y$  (cm): 3.674  $I_u$  (cm4): 497

r2 (mm): 6.5  $i_z$  (cm4): 1.134  $i_u$  (cm): 4.63

Classe Sezione Compressione 4

$N_{min} = 119 + 90 = 209$  KN  
Verificato

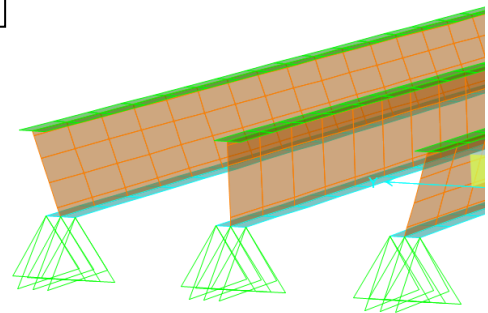
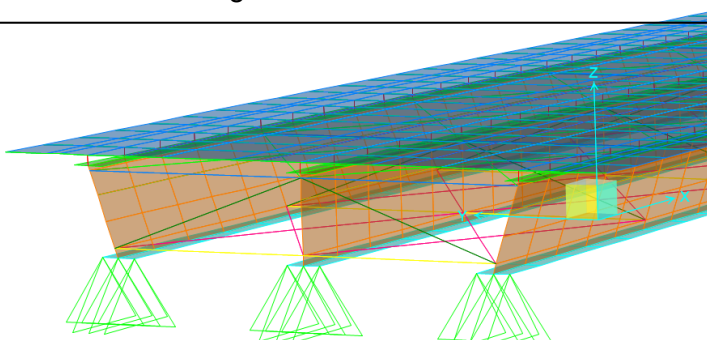
Nota:  
a vantaggio di sicurezza le sollecitazioni massime sono state prese sui massimi involuipi delle due fasi, pertanto non necessariamente corrispondenti ad una medesima asta

2 L 120 x 120 x 10 Acciaio S355 (Fe510) fy (N/mm2) 355

$\gamma_{M1} = 1.05$   $\beta_A = 0.917$   $\alpha = 0.81$   $\lambda_1 = 93.9$   $\alpha = 76.4$

|  |   | Instabilità attorno all'asse |         |         |
|--|---|------------------------------|---------|---------|
|  |   | y - y                        | z - z   | v - v   |
| Snellezza  | $\lambda$   | 104.52                       | 77.63   | 162.85  |
| Snellezza adimensionale                                      | $\bar{\lambda} = \lambda / \lambda_1$ $\beta_A^{0.5}$ | 1.3101                       | 0.973   | 2.0413  |
| Curva di instabilità   | c   | c                            | c       | c       |
| Coefficiente di imperfezione                                 | $\alpha$  | 0.49                         | 0.49    | 0.49    |
| $\psi = 0.5 [1 + \alpha(\bar{\lambda} - 0.2)^2 + \lambda^2]$ |   | 1.6302                       | 1.1628  | 3.0345  |
| $\chi = 1 / [\psi + (\psi^2 - \bar{\lambda}^2)^{0.5}]$       |   | 0.3846                       | 0.5557  | 0.1894  |
| $N_{b,Rd} = \chi \beta_A A f_y / \gamma_{M1}$                | (kN)  | 552.797                      | 798.831 | 272.245 |

L'analisi di Bukling conferma i calcoli in forma chiusa



- Verifica bullonature

| DIMENSIONAMENTO UNIONE TRAVATURA RETICOLARE - SOLUZIONE BULLONATA   |  |  |  |
|---|--|--|--|
| <p>Il programma effettua la verifica secondo EC3-1-8 di un nodo in soluzione bullonata di una trave reticolare costituita da profili simmetricamente accoppiati con bulloni normali</p> |  | <p>Definizione azioni</p> <p><math>N_{Ed,corrente}</math> [kN] = 209</p> | <p><b>VERIFICA BULLONI EC3-1-8</b></p>                             |
|   |  | <p>Profilo</p> <p>2L 120x11</p>  | <p><math>t_{profilo}</math> [mm]</p> <p>11,00</p>                  |
|   |  | <p><math>t_{piatto}</math> [mm]</p> <p>12,00</p>                         | <p><math>e</math> [mm]</p> <p>21,4</p>                             |
|   |  | <p><math>\gamma_M</math></p> <p>1,25</p>                                 | <p><math>\phi_b</math></p> <p>20,00</p>                            |
|   |  | <p><math>n_b</math></p> <p>3</p>   | <p><math>e_1</math> [mm]</p> <p>60</p>                             |
|   |  | <p><math>n_s</math></p> <p>2</p>   | <p>Classe <math>b</math></p> <p>10,9</p>                           |
|   |  | <p><math>f_{u,b}</math> [N/mm<sup>2</sup>]</p> <p>1000,00</p>            | <p><math>f_{u,profilo}</math> [N/mm<sup>2</sup>]</p> <p>510,00</p> |
|   |  | <p><math>f_{u,piatto}</math> [N/mm<sup>2</sup>]</p> <p>510,00</p>        | <p><math>A_{bres}</math> [mm<sup>2</sup>]</p> <p>245,00</p>        |
|   |  | <p><math>\alpha_v</math></p> <p>0,50</p>                                 | <p><math>F_{v,Rd}</math> [kN]</p> <p>196,00</p>                    |
|   |  | <p><math>F_{b,Rd1}</math> prof. [kN]</p> <p>408,00</p>                   | <p><math>F_{b,Rd2}</math> piatto [kN]</p> <p>222,55</p>            |
|   |  | <p><math>R_b</math> [kN]</p> <p>79,01</p>                                | <p><math>R_b &lt; F_{v,Rd}</math></p> <p>Verificato</p>            |
| <p><math>R_b &lt; F_{b,Rd1}</math></p> <p>Verificato</p>  | <p><math>R_b &lt; F_{b,Rd2}</math></p> <p>Verificato</p> |  |  |

**Tabella 4.2.XIII Posizione dei fori per unioni bullonate e chiodate.**

| Distanze e interassi (Fig. 4.2.3) | Minimo    | Massimo  |  |  |
|-----------------------------------|-----------|--|--|--|
|                                   |           | Unioni esposte a fenomeni corrosivi o ambientali | Unioni non esposte a fenomeni corrosivi o ambientali | Unioni di elementi in acciaio resistente alla corrosione (EN10025-5) |
| $e_1$                             | $1,2 d_0$ | $4t+40\text{mm}$                                 | -  | $\max(8t;125\text{mm})$  |
| $e_2$                             | $1,2 d_0$ | $4t+40\text{mm}$                                 | -  | $\max(8t;125\text{mm})$  |
| $p_1$                             | $2,2 d_0$ | $\min(14t;200\text{mm})$                         | $\min(14t;200\text{mm})$                             | $\min(14t;175\text{mm})$   |
| $p_{1,0}$                         | -         | $\min(14t;200\text{mm})$                         | -  | -  |
| $p_{1,a}$                         | -         | $\min(28t;400\text{mm})$                         | -  | -  |
| $p_2$                             | $2,4 d_0$ | $\min(14t;200\text{mm})$                         | $\min(14t;200\text{mm})$                             | $\min(14t;175\text{mm})$   |

L'instabilità locale del piatto posto tra i bulloni/chiodi non deve essere considerata se  $(p_1/t) < [9(235/f_y)^{0.5}]$ ; in caso contrario si assumerà una lunghezza di libera inflessione pari a  $0.6 \cdot p_1$ .  
t è lo spessore minimo degli elementi esterni collegati.

PROGETTAZIONE ATI:

## 7.15. VERIFICA A FATICA

Le NTC18 prevedono la verifica a fatica ai seguenti paragrafi:

### 4.1.2.3.8 Resistenza a fatica

In presenza di azioni cicliche che, per numero dei cicli e per ampiezza della variazione dello stato tensionale, possono provocare fenomeni di fatica, le verifiche di resistenza devono essere condotte secondo affidabili modelli tratti da documentazione di comprovata validità, verificando separatamente il calcestruzzo e l'acciaio.

### 4.2.4.1.4 Stato limite di fatica

Per le strutture soggette a carichi ciclici deve essere verificata la resistenza a fatica imponendo che:

$$\Delta_d \leq \Delta_R / \gamma_{Mf} \quad [4.2.54]$$

essendo

$\Delta_d$  l'escursione di tensione (effettiva o equivalente allo spettro di tensione) prodotta dalle azioni cicliche di progetto che inducono fenomeni di fatica con coefficienti parziali  $\gamma_{Mf} = 1$ ;

$\Delta_R$  la resistenza a fatica per la relativa categoria dei dettagli costruttivi, come desumibile dalle curve S-N di resistenza a fatica, per il numero totale di cicli di sollecitazione N applicati durante la vita di progetto richiesta,

$\gamma_{Mf}$  il coefficiente parziale definito nella Tab. 4.2.XI.

Nel caso degli edifici la verifica a fatica delle membrature non è generalmente necessaria, salvo per quelle alle quali sono applicati dispositivi di sollevamento dei carichi o macchine vibranti.

Nel caso dei ponti gli spettri dei carichi da impiegare per le verifiche a fatica sono fissati nel Capitolo 5 delle presenti norme.

Per valutare gli effetti della fatica è innanzitutto necessario classificare le strutture nei confronti della loro sensibilità al fenomeno.

Si definiscono strutture poco sensibili alla rottura per fatica quelle in cui si verifichino tutte le seguenti circostanze:

- dettagli costruttivi, materiali e livelli di tensione tali che le eventuali lesioni presentino bassa velocità di propagazione e significativa lunghezza critica;
- disposizioni costruttive che permettano la redistribuzione degli sforzi;
- dettagli idonei ad arrestare la propagazione delle lesioni;
- dettagli facilmente ispezionabili e riparabili;
- prestabilite procedure di ispezione e di manutenzione atte a rilevare e riparare le eventuali lesioni.

Si definiscono strutture sensibili alla rottura per fatica quelle che non ricadono nei punti precedenti.

PROGETTAZIONE ATI:



La resistenza a fatica di un dettaglio è individuata mediante una curva caratteristica, detta curva S-N, che esprime il numero di cicli a rottura  $N$  in funzione delle variazioni di tensione nel ciclo  $\Delta\sigma$  o  $\Delta\tau$ .

Per indicazioni riguardanti le modalità di realizzazione dei dettagli costruttivi e la loro classificazione, con le rispettive curve S-N si può fare riferimento al documento UNI EN1993-1-9.

Tab. 4.2.XI - Coefficienti di sicurezza da assumere per le verifiche a fatica.

|  | Conseguenze della rottura |                           |
|--|---------------------------|---------------------------|
|  | Conseguenze moderate      | Conseguenze significative |
| Strutture poco sensibili alla rottura per fatica | $\gamma_{Mf} = 1,00$      | $\gamma_{Mf} = 1,15$      |
| Strutture sensibili alla rottura per fatica      | $\gamma_{Mf} = 1,15$      | $\gamma_{Mf} = 1,35$      |

Le verifiche a fatica possono essere a vita illimitata o a danneggiamento.

#### Verifica a vita illimitata.

La verifica a vita illimitata si esegue controllando che sia:

$$\Delta\sigma_{\max,d} = \gamma_{Mf} \cdot \Delta\sigma_{\max} \leq \Delta\sigma_D \quad [4.2.55]$$

oppure che :

$$\Delta\tau_{\max,d} = \gamma_{Mf} \cdot \Delta\tau_{\max} \leq \Delta\tau_D = \Delta\tau_L \quad [4.2.56]$$

dove  $\Delta\sigma_{\max,d}$  e  $\Delta\tau_{\max,d}$  sono, rispettivamente, i valori di progetto delle massime escursioni di tensioni normali e di tensioni tangenziali indotte nel dettaglio considerato dallo spettro di carico, e  $\Delta\sigma_D$  e  $\Delta\tau_D$  i limiti di fatica ad ampiezza costante.

La verifica a vita illimitata è esclusa per tutti i dettagli le cui curve S-N non presentino limite di fatica ad ampiezza costante (per es., i connettori a piolo).

#### Verifica a danneggiamento

La verifica a danneggiamento si esegue mediante la formula di Palmgren-Miner, controllando che il danneggiamento  $D$  risulti:

$$D = \sum_i \frac{n_i}{N_i} \leq 1,0 \quad [4.2.57]$$

dove  $n_i$  è il numero dei cicli di ampiezza  $\Delta\sigma_{i,d}$  indotti dallo spettro di carico per le verifiche a danneggiamento nel corso della vita prevista per il dettaglio e  $N_i$  è il numero di cicli di ampiezza  $\Delta\sigma_{i,d}$  a rottura, ricavato dalla curva S-N caratteristica del dettaglio.

La verifica a danneggiamento può essere eseguita anche con il metodo dei coefficienti di danneggiamento equivalente  $\lambda$ . Per l'impiego di tale metodo si deve fare riferimento a normative di comprovata validità, di cui al capitolo 12.

Nel caso di combinazioni di tensioni normali e tangenziali, la valutazione della resistenza a fatica dovrà considerare i loro effetti congiunti adottando idonei criteri di combinazione del danno.

Nella valutazione della resistenza a fatica dovrà tenersi conto dello spessore del metallo base nel quale può innescarsi una potenziale lesione.

Le curve S-N reperibili nella letteratura consolidata sono riferite ai valori nominali delle tensioni.

Per i dettagli costruttivi dei quali non sia nota la curva di resistenza a fatica, le escursioni tensionali potranno riferirsi alle tensioni geometriche o di picco, cioè alle tensioni principali nel metallo base in prossimità della potenziale lesione, secondo le modalità e le limitazioni specifiche del metodo, nell'ambito della meccanica della frattura.

Nelle verifiche a fatica è consentito tenere conto degli effetti favorevoli di eventuali trattamenti termici o meccanici, purché adeguatamente comprovati.

PROGETTAZIONE ATI:

Per quanto più specificatamente attiene i ponti, occorre far riferimento al cap.5.1.4.3 delle NTC18:

#### **5.1.4.3 VERIFICHE ALLO STATO LIMITE DI FATICA**

Per strutture, elementi strutturali e dettagli sensibili a fenomeni di fatica devono essere eseguite opportune verifiche.

Le verifiche devono essere condotte considerando spettri di carico differenziati, a seconda che si conduca una verifica per vita illimitata o una verifica a danneggiamento.

In assenza di studi specifici, volti alla determinazione dell'effettivo spettro di carico che interessa il ponte, si può far riferimento ai modelli descritti nel seguito.

##### **Verifiche per vita illimitata**

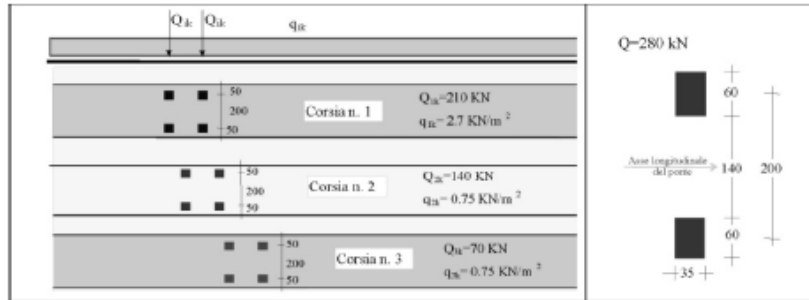
Le verifiche a fatica per vita illimitata possono essere condotte, per dettagli caratterizzati da limite di fatica ad ampiezza costante, controllando che la massima differenza di tensione  $\Delta\sigma_{\max}=(\sigma_{\max}-\sigma_{\min})$  indotta nel dettaglio stesso dallo spettro di carico significativo risulti minore del limite di fatica del dettaglio stesso. Ai fini del calcolo del  $\Delta\sigma_{\max}$  si possono impiegare, in alternativa, i modelli di carico di fatica 1 e 2, disposti sul ponte nelle due configurazioni che determinano la tensione massima e minima, rispettivamente, nel dettaglio considerato.

PROGETTAZIONE ATI:

*Modello di carico 1*

Il modello di carico di fatica 1 è costituito dallo Schema di Carico 1 assumendo il 70% dei carichi concentrati ed il 30% di quelli distribuiti (vedi fig. 5.1.4), applicati in asse alle corsie convenzionali individuate secondo i criteri individuati al §5.1.3.3.5

Per verifiche locali si deve considerare, se più gravoso, il modello costituito dall'asse singolo dello schema di carico 2, isolato e con carico al 70% (vedi fig.5.1.4).



**Fig. 5.1.4 - Modello di carico di fatica 1**

*Modello di carico 2*

Quando siano necessarie valutazioni più precise, in alternativa al modello di carico di fatica semplificato 1, derivato dal modello di carico principale, si può impiegare il modello di carico di fatica 2, rappresentato nella Tab. 5.1.VII; applicato al centro della corsia convenzionale n. 1, che è quella che determina gli effetti più severi nel dettaglio in esame

Il modello di carico 2 non considera gli effetti di più corsie caricate sull'impalcato in esame. Nel caso in cui siano da prevedere significativi effetti di interazione tra veicoli, per l'applicazione di questo modello si deve disporre di dati supplementari, reperibili o da letteratura tecnica consolidata o a seguito di studi specifici.

**Tab. 5.1.VII - Modello di carico di fatica 2 – veicoli frequenti**

| Sagoma del veicolo | Distanza tra gli assi (m)    | Carico frequente per asse (kN) | Tipo di ruota (Tab. 5.1.IX) |
|--------------------|------------------------------|--------------------------------|-----------------------------|
|                    | 4,50                         | 90<br>190                      | A<br>B                      |
|                    | 4,20<br>1,30                 | 80<br>140<br>140               | A<br>B<br>B                 |
|                    | 3,20<br>5,20<br>1,30<br>1,30 | 90<br>180<br>120<br>120<br>120 | A<br>B<br>C<br>C<br>C       |
|                    | 3,40<br>6,00<br>1,80         | 90<br>190<br>140<br>140        | A<br>B<br>B<br>B            |
|                    | 4,80<br>3,60<br>4,40<br>1,30 | 90<br>180<br>120<br>110<br>110 | A<br>B<br>C<br>C<br>C       |

PROGETTAZIONE ATI:

### Verifiche a danneggiamento

Le verifiche a danneggiamento consistono nel verificare che nel dettaglio considerato lo spettro di carico produca un danneggiamento  $D \leq 1$ .

Il danneggiamento  $D$  è valutato mediante la legge di Palmgren-Miner, considerando la curva S-N caratteristica del dettaglio e la vita nominale dell'opera.

Le verifiche devono essere condotte considerando lo spettro di tensione indotto nel dettaglio dal modello di carico di fatica semplificato 3, riportato in Fig. 5.1.5, costituito da un veicolo di fatica simmetrico a 4 assi, ciascuno di peso 120 kN, o, in alternativa, quando siano necessarie valutazioni più precise, dallo spettro di carico equivalente costituente il modello di carico di fatica 4, riportato in Tab. 5.1.VIII, ove è rappresentata anche la percentuale di veicoli da considerare, in funzione del traffico interessante la strada servita dal ponte.

I veicoli dei modelli di carico di fatica 3 o 4 possono essere applicati in asse alle corsie convenzionali determinate in accordo con il §5.1.3.3.5. È possibile, tuttavia, adottare disposizioni più favorevoli dei veicoli, considerando che il flusso avvenga per il 10% sulle corsie convenzionali e per il 90% sulle corsie fisiche. La posizione dei veicoli sulle corsie fisiche dovrà essere tale da determinare gli effetti più severi nel dettaglio in esame.

I tipi di pneumatico da considerare per i diversi veicoli e le dimensioni delle relative impronte sono riportati nella Tab. 5.1.IX.

In assenza di studi specifici, per verifiche di danneggiamento, si deve considerare sulla corsia lenta il flusso annuo di veicoli di peso superiore a 100 kN, rilevanti ai fini della verifica a fatica, dedotto dalla Tab. 5.1.X.

Nel caso in cui siano da prevedere significativi effetti di interazione tra veicoli, si deve far riferimento a studi specifici o a metodologie consolidate.

Il modello di carico di fatica 3, considerato in asse alla corsia convenzionale, può essere utilizzato per le verifiche col metodo  $\lambda$ , o metodo dei coefficienti di danneggiamento equivalente. Per la determinazione dei coefficienti di danneggiamento equivalente, che devono essere specificamente calibrati sul predetto modello di carico di fatica 3, si può far riferimento alle norme UNI EN1992-2, UNI EN1993-2 ed UNI EN1994-2.

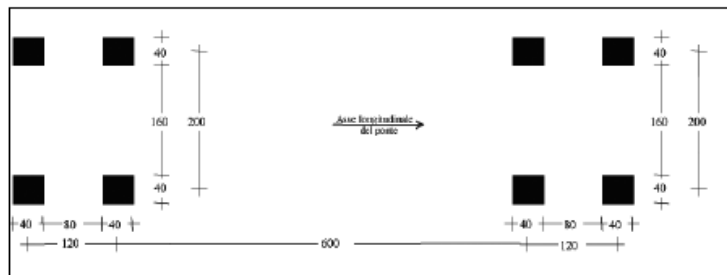







Fig. 5.1.5 - Modello di carico di fatica 3

PROGETTAZIONE ATI:

Tab. 5.1.VIII - Modello di carico di fatica 4 – veicoli equivalenti

| Sagoma del veicolo  | Tipo di pneumatico (Tab.5.1.IX) | Interassi [m]                | Valori equivalenti dei carichi asse [kN] | COMPOSIZIONE DEL TRAFFICO |                   |                 |
|---|---------------------------------|------------------------------|--|---------------------------|-------------------|-----------------|
|   |                                 |                              |  | Lunga percorrenza         | Media percorrenza | Traffico locale |
|    | A<br>B                          | 4,50                         | 70<br>130                                | 20,0                      | 40,0              | 80,0            |
|    | A<br>B<br>B                     | 4,20<br>1,30                 | 70<br>120<br>120                         | 5,0                       | 10,0              | 5,0             |
|    | A<br>B<br>C<br>C<br>C           | 3,20<br>5,20<br>1,30<br>1,30 | 70<br>150<br>90<br>90<br>90              | 50,0                      | 30,0              | 5,0             |
|  | A<br>B<br>B<br>B                | 3,40<br>6,00<br>1,80         | 70<br>140<br>90<br>90                    | 15,0                      | 15,0              | 5,0             |
|  | A<br>B<br>C<br>C<br>C           | 4,80<br>3,60<br>4,40<br>1,30 | 70<br>130<br>90<br>80<br>80              | 10,0                      | 5,0               | 5,0             |

PROGETTAZIONE ATI:

Tab. 5.1.IX - Dimensioni degli assi e delle impronte per i veicoli equivalenti

| Tipo di pneumatico | Dimensioni dell'asse e delle impronte |
|--------------------|---------------------------------------|
| A                  |                                       |
| B                  |                                       |
| C                  |                                       |

Tab. 5.1.X – Flusso annuo di veicoli pesanti sulla corsia di marcia lenta

| Categorie di traffico   | Flusso annuo di veicoli di peso superiore a 100 kN sulla corsia di marcia lenta |
|---|---|
| 1 - Strade ed autostrade con 2 o più corsie per senso di marcia, caratterizzate da intenso traffico pesante | 2,0x10 <sup>6</sup>   |
| 2 - Strade ed autostrade caratterizzate da traffico pesante di media intensità                              | 0,5x10 <sup>6</sup>   |
| 3 - Strade principali caratterizzate da traffico pesante di modesta intensità                               | 0,125x10 <sup>6</sup>   |
| 4 - Strade locali caratterizzate da traffico pesante di intensità molto ridotta                             | 0,05x10 <sup>6</sup>  |

Per quanto attiene i dettagli sulle curve S-N occorre fare riferimento al cap. C4.2.4.1.4.3 della Circolare Esplicativa alle NTC18:

PROGETTAZIONE ATI:

**C4.2.4.1.4.3 Curve S-N**

La resistenza a fatica di un dettaglio è individuata nel piano bilogarithmico  $\log(\Delta\sigma)\text{-}\log(N)$  o  $\log(\Delta\tau)\text{-}\log(N)$ , essendo N il numero di cicli a rottura, mediante una curva caratteristica, detta curva S-N. Detta curva, è individuata mediante la classe di resistenza a fatica  $\Delta\sigma_C$  o  $\Delta\tau_C$ , che rappresenta la resistenza a fatica del dettaglio, espressa in MPa, per  $N=2\cdot 10^6$  cicli.

Le curve S-N per tensioni normali sono caratterizzate, oltre che dalla classe  $\Delta\sigma_C$ , dal limite di fatica ad ampiezza costante  $\Delta\sigma_D$ , corrispondente a  $N=5\cdot 10^6$  cicli e dal limite per i calcoli di fatica,  $\Delta\sigma_L$ , che corrisponde all'intersezione del secondo ramo della curva con la verticale per  $N=10^8$  cicli.

L'equazione della curva S-N è

$$\Delta\sigma = \Delta\sigma_C \left( \frac{2 \cdot 10^6}{N} \right)^{\frac{1}{m}} \quad \text{per } N \leq 5 \cdot 10^6$$

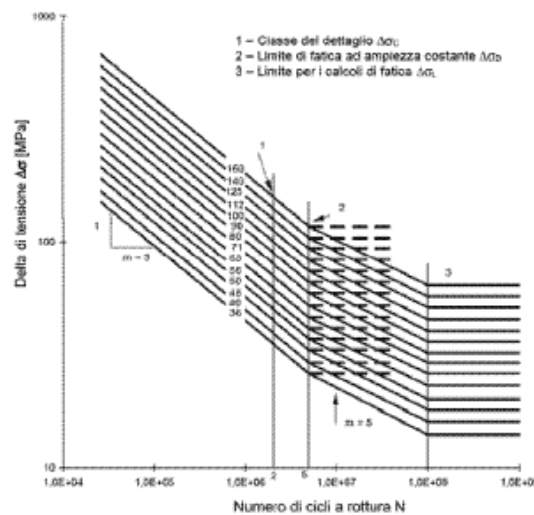
$$\Delta\sigma = \Delta\sigma_D \left( \frac{2 \cdot 10^6}{N} \right)^{\frac{1}{m+2}} \quad \text{per } 5 \cdot 10^6 < N \leq 10^8, \quad [C4.2.94]$$

$$\Delta\sigma = \Delta\sigma_L \quad \text{per } N > 10^8$$

dove  $m=3$ , cosicché risulta

$$\Delta\sigma_D = 0,737\Delta\sigma_C; \quad \Delta\sigma_L = 0,549\Delta\sigma_C \quad [C4.2.95]$$

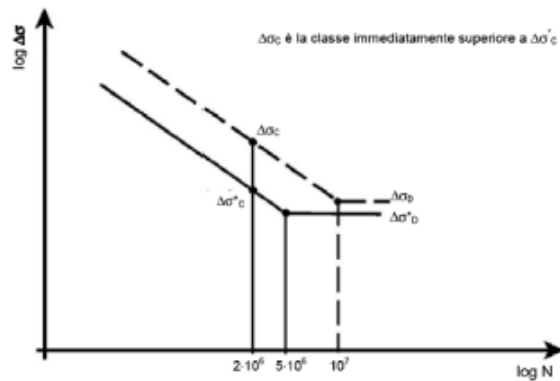
Le curve S-N per tensioni normali sono rappresentate in Figura C4.2.21.



**Figura C4.2.21 - Curve S-N per dettagli/elementi soggetti a tensioni normali**

Le classi di resistenza a fatica per tensioni normali relative a i dettagli più comuni sono riportate nella Tabelle C4.2.XII.a, C4.2.XII.d, C4.2.XIII, C4.2.XIV, C4.2.XV e C4.2.XVI.a, mentre in Tabella C4.2.XVII sono riportate le classi dei dettagli tipici dei carriponte. Nelle tabelle le classi relative ad alcuni dettagli sono contrassegnate con un asterisco: per questi dettagli è possibile adottare una classificazione superiore di una classe, se si assume come resistenza a fatica ad ampiezza costante quella corrispondente a  $10^7$  cicli (vedi Figura C4.2.22).

PROGETTAZIONE ATI:



**Figura C4.2.22 – Classificazione alternativa  $\Delta\sigma_C$  per dettagli classificati come  $\Delta\sigma'_C$**

Le curve S-N per tensioni tangenziali sono rappresentate in Figura C4.2.23.

Le curve S-N per tensioni tangenziali sono caratterizzate, oltre che dalla classe  $\Delta\tau_C$ , dal limite per i calcoli di fatica,  $\Delta\tau_L$ , corrispondente a  $N=10^8$  cicli. L'equazione della curva S-N è

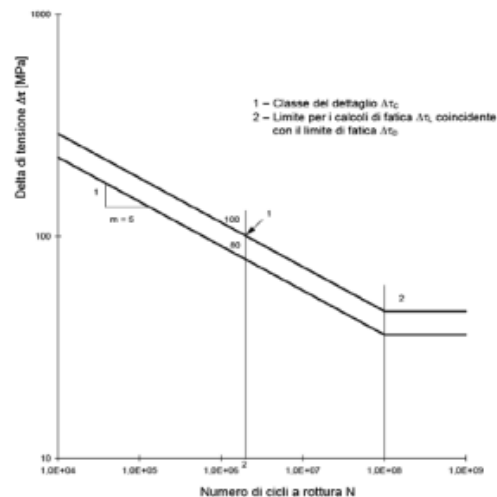
$$\Delta\tau = \Delta\tau_C \left( \frac{2 \cdot 10^6}{N} \right)^{\frac{1}{m}} \quad \text{per } N \leq 10^8 \quad [C4.2.96]$$

$$\Delta\tau = \Delta\tau_L \quad \text{per } N > 10^8$$

dove  $m=5$ , cosicché risulta

$$\Delta\tau_L = 0,457\Delta\tau_C. \quad [C4.2.97]$$

Le classi di resistenza a fatica per tensioni tangenziali relative ai dettagli più comuni sono riportate nella Tabelle C4.2.XII.b, C4.2.XII.c e C4.2.XVI.b.



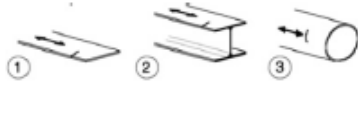


**Figura C4.2.23 - Curve S-N per dettagli/elementi soggetti a tensioni tangenziali**

Per la resistenza dei dettagli costruttivi tipici degli impalcato a piastra ortotropica, si può far riferimento al documento UNI EN 1993-1-9.

PROGETTAZIONE ATI:



Tabella C4.2.XII.a - Dettagli costruttivi per prodotti laminati e estrusi e loro classificazione ( $\Delta\tau$ )

| Classe del dettaglio      | Dettaglio costruttivo   | Descrizione  | Requisiti   |
|---------------------------|---|--|---|
| 160<br>140 <sup>(1)</sup> |  | Prodotti laminati e estrusi<br>1) Lamiere e piatti laminati;<br>2) Lamiere e piatti;<br>3) Profili cavi senza saldatura, rettangolari e circolari      | Difetti superficiali e di laminazione e spigoli vivi devono essere eliminati mediante molatura  |
| 140<br>125 <sup>(1)</sup> |  | Lamiere tagliate con gas o meccanicamente<br>4) Taglio a gas automatico o taglio meccanico e successiva eliminazione delle tracce del taglio           | 4) Tutti i segni visibili di intaglio sui bordi devono essere eliminati. Le aree di taglio devono essere lavorate a macchina. Graffi e scalfitture di lavorazione devono essere paralleli agli sforzi                 |
| 125<br>112 <sup>(1)</sup> |  | 5) Taglio a gas manuale o taglio a gas automatico con tracce del taglio regolari e superficiali e successiva eliminazione di tutti i difetti dei bordi | 4) e 5) Angoli rientranti devono essere raccordati con pendenza $\leq 1:4$ , in caso contrario occorre impiegare opportuni fattori di concentrazione degli sforzi.<br>Non sono ammesse riparazioni mediante saldatura |

<sup>(1)</sup> Classe da adottare per acciai resistenti alla corrosione.

Tabella C4.2.XII.b - Dettagli costruttivi per prodotti laminati e estrusi e loro classificazione ( $\Delta\tau$ )


| Classe del dettaglio | Dettaglio costruttivo   | Descrizione   | Requisiti  |
|----------------------|---|---|--|
| 100                  |  | 6) e 7) Prodotti laminati e estrusi (come quelli di tabella C4.2.XVI.a) soggetti a tensioni tangenziali | $\Delta\tau$ calcolati con<br>$\Delta\tau = \frac{\Delta V \cdot S(t)}{I \cdot t}$ |

Tabella C4.2.XII.c - Bulloni sollecitati a taglio ( $\Delta\tau$ )

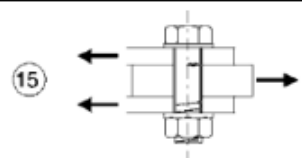
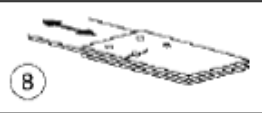
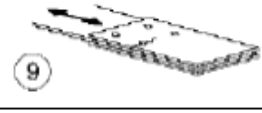
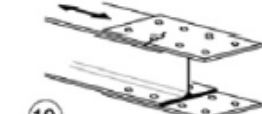

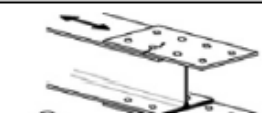
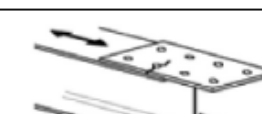

| Classe del dettaglio | Dettaglio costruttivo   | Descrizione   | Requisiti  |
|----------------------|---|---|--|
| 100                  |  | 15) Bulloni sollecitati a taglio su uno o due piani non interessanti la parte filettata.<br>- Bulloni calibrati<br>- Bulloni normali di grado 5.6, 8.8 e 10.9 e assenza di inversioni di carico | $\Delta\tau$ calcolati in riferimento all'area del gambo |

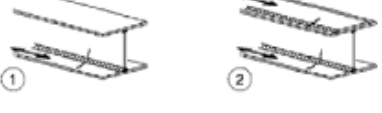
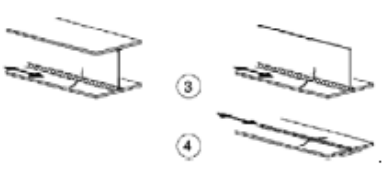
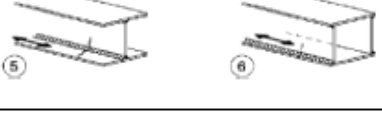

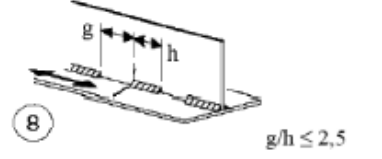

Tabella C4.2.XII.d - Dettagli costruttivi per giunti chiodati o bullonati ( $\Delta\sigma$ )



| Classe del dettaglio | Dettaglio costruttivo   | Descrizione   | Requisiti                                  |
|----------------------|---|---|--|
| 112                  |  | 8) Giunti bullonati con coprigiunti doppi e bulloni AR precaricati o bulloni precaricati iniettati    | $\Delta\sigma$ riferiti alla sezione lorda |
| 90                   |  | 9) Giunti bullonati con coprigiunti doppi e bulloni calibrati o bulloni non precaricati iniettati     | $\Delta\sigma$ riferiti alla sezione netta |
|                      |  | 10) Giunti bullonati con coprigiunti singoli e bulloni AR precaricati o bulloni precaricati iniettati | $\Delta\sigma$ riferiti alla sezione lorda |
|                      |  | 11) Elementi strutturali forati soggetti a forza normale e momento flettente                          | $\Delta\sigma$ riferiti alla sezione netta |

| Classe del dettaglio | Dettaglio costruttivo   | Descrizione   | Requisiti   |
|----------------------|---|---|---|
| 80                   |  | 12) Giunti bullonati con coprigiunti singoli e bulloni calibrati o bulloni non precaricati iniettati  | $\Delta\sigma$ riferiti alla sezione netta  |
| 50                   |  | 13) Giunti bullonati con coprigiunti singoli o doppi con bulloni con precarico in fori di tolleranza normale. Assenza di inversioni del carico.                               | $\Delta\sigma$ riferiti alla sezione netta  |
| 50                   |  | 14) Bulloni e barre filettate soggetti a trazione. Per bulloni di diametro $\phi > 30$ mm, si deve adottare una classe ridotta del coefficiente<br>$k_s = (30 / \phi)^{0,25}$ | $\Delta\sigma$ riferiti alla sezione della parte filettata, considerando gli effetti dovuti all'effetto leva e alla flessione ulteriore. Per bulloni precaricati $\Delta\sigma$ possono essere ridotti. |

PROGETTAZIONE ATI:

Tabella C4.2.XIII - Dettagli costruttivi per sezioni saldate ( $\Delta\sigma$ )

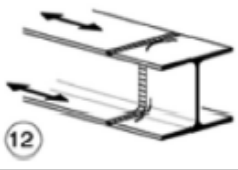
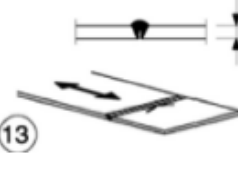
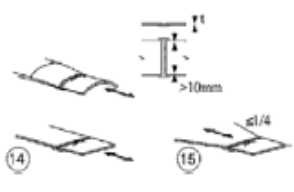
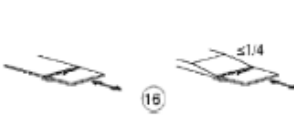
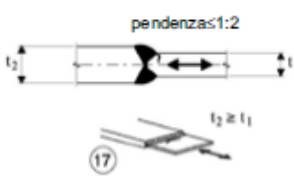
| Classe del dettaglio | Dettaglio costruttivo   | Descrizione  | Requisiti  |
|----------------------|---|--|--|
| 125                  |    | Saldature longitudinali continue<br>1) Saldatura automatica a piena penetrazione effettuata da entrambi i lati<br>2) Saldatura automatica a cordoni d'angolo. Le parti terminali dei piatti di rinforzo devono essere verificate considerando i dettagli 5) e 6) della tabella C4.2.XVI.a) | 1) e 2) Non sono consentite interruzioni/riprese, a meno che la riparazione sia eseguita da un tecnico qualificato e siano eseguiti controlli atti a verificare la corretta esecuzione della riparazione |
| 112                  |    | 3) Saldatura automatica a cordoni d'angolo o a piena penetrazione effettuata da entrambi i lati, ma contenente punti di interruzione/riprese.<br>4) Saldatura automatica a piena penetrazione su piatto di sostegno, non contenente punti di interruzione/riprese                          | 4) Se il dettaglio contiene punti di interruzione/riprese, si deve far riferimento alla classe 100   |
| 100                  |    | 5) Saldatura manuale a cordoni d'angolo o a piena penetrazione<br>6) Saldatura a piena penetrazione manuale o automatica eseguita da un solo lato, in particolare per travi a cassone  | 5) e 6) Deve essere assicurato un corretto contatto tra anima e piattabanda. Il bordo dell'anima deve essere preparato in modo da garantire una penetrazione regolare alla radice, senza interruzioni    |
| 100                  |    | 7) Saldatura a cordoni d'angolo o a piena penetrazione, manuale o automatica, appartenente ai dettagli da 1) a 6) riparata   | In caso di adozione di metodi migliorativi mediante molatura eseguita da tecnici qualificati, integrati da opportuni controlli, è possibile ripristinare la classe originaria                            |
| 80                   |   | 8) Saldatura longitudinale a cordoni d'angolo a tratti   | $\Delta\sigma$ riferiti alle tensioni nella piattabanda  |
| 71                   |  | 9) Saldatura longitudinale a piena penetrazione, a cordoni d'angolo e a tratti, con lunette di scarico di altezza non maggiore di 60 mm. Per lunette di altezza maggiore vedere dettaglio 1) della tabella C4.2.XV)  | $\Delta\sigma$ riferiti alle tensioni nella piattabanda  |

| Classe del dettaglio         | Dettaglio costruttivo   | Descrizione   | Requisiti  |
|------------------------------|---|---|--|
| 125 (a)<br>112 (b)<br>90 (c) |  | 10) Saldatura longitudinale a piena penetrazione  | (a) Entrambe le facce molate in direzione degli sforzi e controlli non distruttivi al 100%<br>(b) Come saldata, assenza di interruzioni/riprese<br>(c) Con interruzioni/riprese                  |
| 140 (a)<br>125 (b)<br>90 (c) |  | 11) Saldatura longitudinale automatica di composizione in sezioni cave circolari o rettangolari, in assenza di interruzioni/riprese | (a) Difetti entro i limiti della UNI EN 1090. Spessore $t \leq 12,5$ mm e controlli non distruttivi al 100%<br>(b) Come saldata, assenza di interruzioni/riprese<br>(c) Con interruzioni/riprese |

PROGETTAZIONE ATI:

Tabella C4.2.XIV - Dettagli costruttivi per saldature a piena penetrazione ( $\Delta\sigma$ )

| Classe del dettaglio | Dettaglio costruttivo | Descrizione  | Requisiti  |
|----------------------|-----------------------|--|--|
| 112                  |                       | <p>Saldature senza piatto di sostegno</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Giunti trasversali in piatte e lamiere</li> <li>2) Giunti di anime e piattabande in travi composte eseguiti prima dell'assemblaggio</li> <li>3) Giunti trasversali completi di profili laminati, in assenza di lunette di scarico</li> <li>4) Giunti trasversali di lamiere e piatte con rastremazioni in larghezza e spessore con pendenza non maggiore di 1:4. Nelle zone di transizione gli intagli nelle saldature devono essere eliminati</li> </ol> <p>Per spessori <math>t &gt; 25</math> mm, si deve adottare una classe ridotta del coefficiente</p> $k_1 = (25/t)^{0.2}$ | <p>Saldature effettuate da entrambi i lati, molate in direzione degli sforzi e sottoposte a controlli non distruttivi</p> <p>Le saldature devono essere iniziate e terminate su tacchi d'estremità, da rimuovere una volta completata la saldatura</p> <p>I bordi esterni delle saldature devono essere molati in direzione degli sforzi</p> <p>3) Vale solo per profilati tagliati e risaldati</p>  |
| 90                   |                       | <p>Saldature senza piatto di sostegno</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>5) Giunti trasversali in piatte e lamiere</li> <li>6) Giunti trasversali completi di profili laminati, in assenza di lunette di scarico</li> <li>7) Giunti trasversali di lamiere e piatte con rastremazioni in larghezza e spessore con pendenza non maggiore di 1:4.</li> </ol> <p>Nelle zone di transizione gli intagli nelle saldature devono essere eliminati</p> <p>Per spessori <math>t &gt; 25</math> mm, si deve adottare una classe ridotta del coefficiente</p> $k_1 = (25/t)^{0.2}$   | <p>Saldature effettuate da entrambi i lati e sottoposte a controlli non distruttivi</p> <p>Sovrappessore di saldatura non maggiore del 10% della larghezza del cordone, con zone di transizione regolari</p> <p>Le saldature devono essere iniziate e terminate su tacchi d'estremità, da rimuovere una volta completata la saldatura</p> <p>I bordi esterni delle saldature devono essere molati in direzione degli sforzi</p> <p>Le saldature dei dettagli 5) e 7) devono essere eseguite in piano</p> |
| 90                   |                       | <p>8) Come il dettaglio 3), ma con lunette di scarico</p> <p>Per spessori <math>t &gt; 25</math> mm, si deve adottare una classe ridotta del coefficiente</p> $k_1 = (25/t)^{0.2}$   | <p>Saldature effettuate da entrambi i lati, molate in direzione degli sforzi e sottoposte a controlli non distruttivi.</p> <p>Le saldature devono essere iniziate e terminate su tacchi d'estremità, da rimuovere una volta completata la saldatura</p> <p>I bordi esterni delle saldature devono essere molati in direzione degli sforzi</p> <p>I profili laminati devono avere le stesse dimensioni, senza differenze dovute a tolleranze</p>  |
| 80                   |                       | <p>Saldature senza piatto di sostegno</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>9) Giunti trasversali in travi composte, in assenza di lunette di scarico</li> <li>10) Giunti trasversali completi di profili laminati, in presenza di lunette di scarico</li> <li>11) Giunti trasversali di lamiere, piatte, profilati e travi composte</li> </ol> <p>Per spessori <math>t &gt; 25</math> mm, si deve adottare una classe ridotta del coefficiente</p> $k_1 = (25/t)^{0.2}$  | <p>Saldature effettuate da entrambi i lati, non molate e sottoposte a controlli non distruttivi.</p> <p>Le saldature devono essere iniziate e terminate su tacchi d'estremità, da rimuovere una volta completata la saldatura</p> <p>I bordi esterni delle saldature devono essere molati in direzione degli sforzi</p> <p>Sovrappessore di saldatura non maggiore del 20% della larghezza del cordone, per i dettagli 9) e 11), o del 10% per il dettaglio 10, con zone di transizione regolari</p>     |

| Classe del dettaglio | Dettaglio costruttivo   | Descrizione   | Requisiti  |
|----------------------|---|---|--|
| 63                   |    | 12) Giunti trasversali completi di profili laminati, in assenza di lunette di scarico   | Saldature effettuate da entrambi i lati<br>Le saldature devono essere iniziate e terminate su tacchi d'estremità, da rimuovere una volta completata la saldatura<br>I bordi esterni delle saldature devono essere molati in direzione degli sforzi |
| 71<br>(36)           |    | 13) Giunti trasversali a piena penetrazione eseguiti da un solo lato, con piena penetrazione controllata mediante opportuni controlli non distruttivi.<br>Per spessori $t > 25$ mm, si deve adottare una classe ridotta del coefficiente<br>$k_s = (25/t)^{0,2}$<br>In assenza di controlli, si deve adottare la classe 36, per qualsiasi valore di $t$ | Saldature senza piatto di sostegno<br>Le saldature devono essere iniziate e terminate su tacchi d'estremità, da rimuovere una volta completata la saldatura<br>I bordi esterni delle saldature devono essere molati in direzione degli sforzi      |
| 71                   |    | Saldature su piatto di sostegno<br>14) Giunti trasversali in piatte e lamiere<br>15) Giunti trasversali di lamiere e piatte con rastremazioni in larghezza e spessore con pendenza non maggiore di 1:4.<br>Vale anche per lamiere curve<br>Per spessori $t > 25$ mm, si deve adottare una classe ridotta del coefficiente<br>$k_s = (25/t)^{0,2}$       | I cordoni d'angolo che fissano il piatto di sostegno devono terminare a più di 10 mm dai bordi dell'elemento e devono essere interni alla saldatura di testa   |
| 50                   |  | 16) Saldature su piatto di sostegno permanente con rastremazioni in larghezza e spessore con pendenza non maggiore di 1:4.<br>Vale anche per lamiere curve<br>Per spessori $t > 25$ mm, si deve adottare una classe ridotta del coefficiente<br>$k_s = (25/t)^{0,2}$  | Da adottarsi quando i cordoni d'angolo che fissano il piatto di sostegno terminano a meno di 10 mm dai bordi dell'elemento o quando non può essere garantito un buon accoppiamento   |
| 71                   |  | 17) Saldature trasversali a piena penetrazione tra elementi di spessore differente con assi allineati<br>Per spessori $t_1 > 25$ mm si deve adottare una classe ridotta del coefficiente<br>$k_s = (25/t_1)^{0,2}$  | Nel caso di disassamento la classe deve essere ridotta con il coefficiente<br>$k_{se} = \left( 1 + \frac{6e}{t_1} \cdot \frac{t_1^{1,5}}{t_1^{1,5} + t_2^{1,5}} \right)^{-1}$<br>da combinare, eventualmente, con $k_s$ , quando $t_1 > 25$ mm     |

PROGETTAZIONE ATI:

Tabella C4.2.XV - Dettagli costruttivi per attacchi e irrigiditori saldati ( $\Delta\alpha$ )

| Classe del dettaglio                 | Dettaglio costruttivo | Descrizione   | Requisiti  |
|--------------------------------------|-----------------------|---|--|
| 80 (a)<br>71 (b)<br>63 (c)<br>56 (d) |                       | Attacchi saldati longitudinali<br>1) La classe del dettaglio dipende dalla lunghezza dell'attacco<br>(a) $L \leq 50$ mm<br>(b) $50 < L \leq 80$ mm<br>(c) $80 < L \leq 100$ mm<br>(d) $L > 100$ mm  | Spessore dell'attacco minore della sua altezza. In caso contrario vedi dettagli 5 e 6  |
| 71                                   |                       | 2) Attacchi saldati longitudinali a piatti o tubi con $L > 100$ mm e $\alpha < 45^\circ$  |  |
| 80                                   |                       | 3) Fazzoletti d'attacco saldati a piatti o tubi con cordoni d'angolo longitudinali e dotati di raccordo di transizione terminale di raggio r.<br>La parte terminale dei cordoni deve essere rinforzata, cioè a piena penetrazione, per una lunghezza maggiore di r.<br>$r > 150$ mm | Raccordo di transizione di raggio r realizzato con taglio meccanico o a gas realizzato prima della saldatura del fazzoletto. Al termine della saldatura, la parte terminale deve essere molata in direzione della freccia per eliminare completamente la punta della saldatura |

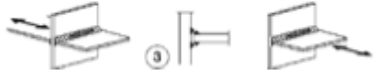
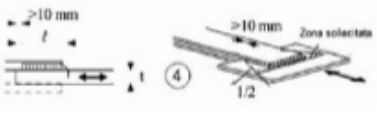
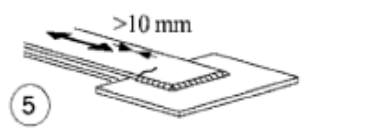
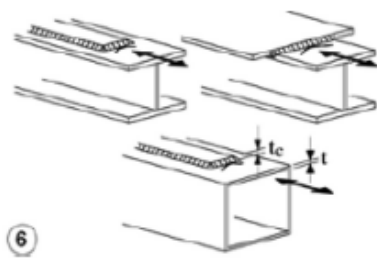

| Classe del dettaglio       | Dettaglio costruttivo | Descrizione  | Requisiti  |
|----------------------------|-----------------------|--|--|
| 90 (a)<br>71 (b)<br>50 (c) |                       | 4) Fazzoletti d'attacco saldati a un lato di un piatto o della piattabanda di una trave e dotati di raccordo di transizione di raggio r.<br>La lunghezza L deve essere valutata come per i dettagli 1), 2) e 3).<br>La stessa classificazione può essere adottata anche per piattabande saldate dotate di raccordo di transizione di raggio r.<br>(a) $r \geq L/3$ o $r > 150$ mm<br>(b) $L/3 > r \geq L/6$<br>(c) $r < L/6$ | Raccordo di transizione di raggio r realizzato con taglio meccanico o a gas realizzato prima della saldatura del fazzoletto. Al termine della saldatura, la parte terminale deve essere molata in direzione della freccia per eliminare completamente la punta della saldatura |
| 40                         |                       | 5) Come saldato, senza raccordo di transizione   |  |
| 80 (a)<br>71 (b)           |                       | Attacchi trasversali<br>6) Saldati a una piastra<br>7) Nervature verticali saldate a un profilo o a una trave composta<br>8) Diagrammi di travi a cassone composte, saldati all'anima o alla piattabanda<br>(a) $l \leq 50$ mm<br>(b) $50 < l \leq 80$ mm<br>Le classi sono valide anche per nervature anulari   | 6) e 7) Le parti terminali delle saldature devono essere molate accuratamente per eliminare tutte le rientranze presenti<br>7) Se la nervatura termina nell'anima, $\Delta\alpha$ deve essere calcolato usando le tensioni principali  |
| 80                         |                       | 9) Effetto della saldatura del piolo sul materiale base della piastra  |  |

PROGETTAZIONE ATI:

Tabella C4.2.XVI.a - Commessioni saldate direttamente sollecitate ( $\Delta\sigma$ )

| Classe del dettaglio   | Dettaglio costruttivo | Descrizione  | Requisiti   |
|--|-----------------------|--|---|
| 80 (a)<br>71 (b)<br>63 (c)<br>56 (d)<br>50 (e)<br>45 (f)<br>40 (g) |                       | <p>Giunti a croce o a T</p> <p>1) Lesioni al piede della saldatura in giunti a piena penetrazione o a parziale penetrazione</p> <p>2) Lesione al piede della saldatura a partire dal bordo del piatto caricato, in presenza di picchi locali di tensione nelle parti terminali della saldatura dovuti alla deformabilità del pannello</p> <p>(a) <math>l \leq 50</math> mm e t qualsiasi</p> <p>(b) <math>50 &lt; l \leq 80</math> mm e t qualsiasi</p> <p>(c) <math>80 &lt; l \leq 100</math> mm e t qualsiasi</p> <p>(d) <math>100 &lt; l \leq 120</math> mm e t qualsiasi</p> <p>(d) <math>l &gt; 120</math> mm e <math>t \leq 20</math> mm</p> <p>(e) <math>120 &lt; l \leq 200</math> mm e <math>t &gt; 20</math> mm</p> <p>(e) <math>l &gt; 200</math> mm e <math>20 &lt; t \leq 30</math> mm</p> <p>(f) <math>200 &lt; l \leq 300</math> mm e <math>t &gt; 30</math> mm</p> <p>(f) <math>l &gt; 300</math> mm e <math>30 &lt; t \leq 50</math> mm</p> <p>(g) <math>l &gt; 300</math> mm e <math>t &gt; 50</math> mm</p> | <p>1) Il giunto deve essere controllato: le discontinuità e i disallineamenti devono essere conformi alle tolleranze della UNI EN 1090</p> <p>2) Nel calcolo di <math>\Delta\sigma</math> si deve far riferimento al valore di picco delle tensioni, mediante un opportuno fattore di concentrazione degli sforzi <math>k_t</math></p> <p>1) e 2) Il disallineamento dei piatti caricati non deve superare il 15% dello spessore della piastra intermedia</p> |

PROGETTAZIONE ATI:

| Classe del dettaglio                            | Dettaglio costruttivo   | Descrizione  | Requisiti  |
|---|---|--|--|
| 36*   |    | Giunti a croce o a T<br>3) Lesione alla radice della saldatura in giunti a T a cordoni d'angolo, a parziale penetrazione e a parziale penetrazione equivalente alla piena penetrazione   | Nelle saldature a parziale penetrazione sono richieste due verifiche: la prima riguardo alle lesioni alla radice della saldatura deve essere riferita alla classe 36* per $\Delta\sigma$ e alla classe 80 per $\Delta\tau$ , la seconda riguardo alle lesioni al piede della saldatura nel piatto caricato deve essere riferita alle classi dei dettagli 1 e 2 della presente tabella<br>Il disallineamento dei piatti caricati non deve superare il 15% dello spessore della piastra intermedia |
| come dettaglio 1                                |    | Giunzioni a sovrapposizione<br>4) Giunzione a sovrapposizione a cordoni d'angolo (verifica della piastra principale)   | $\Delta\sigma$ nella piastra principale deve essere calcolato considerando l'area indicata in figura (diffusione con pendenza 1:2)<br>Le saldature devono terminare a più di 10 mm dal bordo della piastra.<br>Le verifiche a fatica della saldatura per tensioni tangenziali devono essere effettuate in riferimento al dettaglio 8 (Tabella C4.2.XVI.b)  |
| 45*   |    | Giunzioni a sovrapposizione<br>4) Giunzione a sovrapposizione a cordoni d'angolo (verifica degli elementi sovrapposti)   | $\Delta\sigma$ è riferito agli elementi sovrapposti<br>Le saldature devono terminare a più di 10 mm dal bordo della piastra.<br>Le verifiche a fatica della saldatura per tensioni tangenziali devono essere effettuate in riferimento al dettaglio 8 (Tabella C4.2.XVI.b)   |
| 56* (a)<br>50 (b)<br>45 (c)<br>40 (d)<br>36 (e) |   | Coprijoint di travi e travi composte<br>6) Zone terminali di coprijoint saldati singoli o multipli, con o senza cordoni terminali trasversali<br>(a) $t_c < t$ e $t \leq 20$ mm<br>(b) $t_c < t$ e $20 < t \leq 30$ mm<br>(c) $t_c \geq t$ e $t \leq 20$ mm<br>(d) $t_c \geq t$ e $20 < t \leq 30$ mm<br>(e) $t_c < t$ e $t > 50$ mm<br>(f) $t_c \geq t$ e $t > 50$ mm<br>(g) $t_c \geq t$ e $t > 50$ mm | Se il coprijoint è più largo della fiangia occorre eseguire un cordone terminale trasversale, che deve essere accuratamente molato per eliminare le incisioni marginali<br>La lunghezza minima del coprijoint è 300 mm   |
| 56  |  | Coprijoint di travi e travi composte<br>7) Zone terminali di coprijoint saldati con cordone terminale rinforzato di lunghezza minima $5 t_c$   | Cordone trasversale rinforzato molato e raccordato<br>Se $t_c > 20$ mm, il raccordo, di pendenza non maggiore di 1:4, deve essere esteso fino al bordo superiore del coprijoint  |

PROGETTAZIONE ATI:



Tabella C4.2.XVI.b - Connessioni saldate direttamente sollecitate ( $\Delta\tau$ )

| Classe del dettaglio | Dettaglio costruttivo | Descrizione   | Requisiti  |
|----------------------|-----------------------|---|--|
| 80                   |                       | <p>8) Cordoni d'angolo continui soggetti a sforzi di sconnesione, quali quelli di composizione tra anima e piattabanda in travi composte saldate</p> <p>9) Giunzioni a sovrapposizione a cordoni d'angolo soggette a tensioni tangenziali</p> | <p>8) <math>\Delta\tau</math> deve essere calcolato in riferimento alla sezione di gola del cordone</p> <p>9) <math>\Delta\tau</math> deve essere calcolato in riferimento alla sezione di gola del cordone, considerando la lunghezza totale del cordone, che deve terminare a più di 10 mm dal bordo della piastra</p> |

Tabella C4.2.XVII - Dettagli costruttivi e resistenza a fatica per le vie di corsa di carriponte

| Classe del dettaglio | Dettaglio costruttivo | Descrizione                  | Requisiti  |
|----------------------|-----------------------|------------------------------|--|
| 160                  |                       | 1) Sezioni laminati ad I o H | La classe è relativa al delta di compressione verticali $\Delta\sigma_{vert}$ indotti nell'anima dai carichi ruota |

| Classe del dettaglio | Dettaglio costruttivo | Descrizione   | Requisiti   |
|----------------------|-----------------------|---|---|
| 71                   |                       | 2) Saldatura a piena penetrazione a T   | La classe è relativa al delta di compressione verticali $\Delta\sigma_{vert}$ indotti nell'anima dai carichi ruota                            |
| 36*                  |                       | 3) Saldatura a T a parziale penetrazione o a piena penetrazione equivalente a parziale penetrazione                             | La classe è relativa al delta di compressione verticali $\Delta\sigma_{vert}$ indotti nella sezione di gola della saldatura dai carichi ruota |
| 36*                  |                       | 4) Saldature a cordone d'angolo   | La classe è relativa al delta di compressione verticali $\Delta\sigma_{vert}$ indotti nella sezione di gola della saldatura dai carichi ruota |
| 71                   |                       | 5) Saldatura a T a piena penetrazione tra anima e piattabanda a T   | La classe è relativa al delta di compressione verticali $\Delta\sigma_{vert}$ indotti nell'anima dai carichi ruota                            |
| 36*                  |                       | 6) Saldatura a T a parziale penetrazione o a piena penetrazione equivalente a parziale penetrazione tra anima e piattabanda a T | La classe è relativa al delta di compressione verticali $\Delta\sigma_{vert}$ indotti nella sezione di gola della saldatura dai carichi ruota |
| 36*                  |                       | 7) Saldatura a T a cordoni d'angolo tra anima e piattabanda a T   | La classe è relativa al delta di compressione verticali $\Delta\sigma_{vert}$ indotti nella sezione di gola della saldatura dai carichi ruota |

PROGETTAZIONE ATI:

**C4.2.4.1.4.4 Curva S-N per connettori a piolo**

La curva S-N per connettori a piolo sollecitati a taglio delle strutture composte acciaio-calcestruzzo è rappresentata in Figura C4.2.24 ed è caratterizzata dall'assenza di limite di fatica. La pendenza della curva è  $m = 8$  e la classe del particolare per calcestruzzo normale è  $\Delta\tau_c = 90$  MPa.

Per calcestruzzi leggeri la classe si riduce, in funzione del limite superiore della densità della classe di appartenenza,  $\rho$ , espresso in  $\text{kg/m}^3$ , a

$$\Delta\tau_c = 90 \left( \frac{\rho}{2200} \right)^2 \text{ MPa} \quad [C4.2.98]$$

Le tensioni tangenziali devono essere valutate in riferimento alla sezione nominale del connettore.

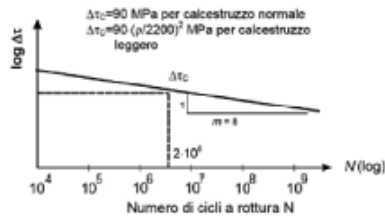


Figura C4.2.24 – Curva S-N per connettori a piolo

**C4.2.4.1.4.5 Metodi di verifica**

Nelle verifiche a fatica le tensioni da considerare devono essere coerenti con quelle alle quali è riferita la curva S-N del dettaglio. Di solito, le curve S-N dei dettagli costruttivi riportate nelle normative sono riferite alle *tensioni nominali* e pertanto ad esse si deve generalmente far riferimento. Per dettagli costruttivi particolarmente complessi o innovativi, per i quali si proceda ad uno studio

ad hoc, potrebbe essere necessario riferirsi alle *tensioni di picco*, misurate o determinate con specifici protocolli sperimentali. In questo caso, le tensioni debbono essere calcolate per via teorica o numerica con le stesse modalità adottate sperimentalmente.

Nell'associare al dettaglio in esame la corrispondente curva S-N di resistenza a fatica è consentito tener conto degli effetti benefici di eventuali trattamenti termici o meccanici di distensione, sulla base della letteratura consolidata o di adeguata sperimentazione.

Per i dettagli costruttivi dei quali non sia nota la curva di resistenza a fatica le escursioni tensionali potranno riferirsi alle tensioni *geometriche o di picco*, cioè alle tensioni principali nel metallo base in prossimità della potenziale lesione, secondo le modalità e le limitazioni specifiche del metodo, nell'ambito della meccanica della frattura.

Nel caso di verifica a danneggiamento, sulla base del danno  $D$  si può definire uno spettro di tensione equivalente, ad ampiezza di tensione costante,  $\Delta\sigma_{eq,d}$  (o  $\Delta\tau_{eq,d}$ ), in grado di produrre, nello stesso numero di cicli,  $n_{tot} = \sum n_i$ , un danneggiamento uguale a quello prodotto dallo spettro di tensione di progetto, oppure, in alternativa, un delta di tensione convenzionale  $\Delta\sigma_{E,d}$  in grado di produrre in  $2 \times 10^6$  cicli, lo stesso danneggiamento prodotto dallo spettro di tensione di progetto.

Nel caso di variazioni simultanee di tensioni normali e tangenziali, la valutazione della resistenza a fatica dovrà considerare i loro effetti congiunti adottando idonei criteri di combinazione del danno.

Nel caso di variazioni non simultanee del campo di tensioni normali e tangenziali si potranno sommare i danneggiamenti  $D_\sigma$  e  $D_\tau$  prodotti dai cicli di tensione normale e dai cicli di tensione tangenziale, valutati separatamente con la formula [4.2.57] del § 4.2.4.1.4 delle NTC, controllando che

$$D = D_\sigma + D_\tau \leq 1,0 \quad [C4.2.99]$$

**C4.2.4.1.4.6 Influenza dello spessore**

Nella valutazione della resistenza a fatica dovrà tenersi conto dello spessore del metallo base nel quale può innescarsi una potenziale lesione.

Nel caso che l'influenza dello spessore sulla resistenza a fatica non sia trascurabile, la classe del dettaglio deve essere ridotta secondo la formula

$$\Delta\sigma_{C,red} = k_s \cdot \Delta\sigma_C \quad [C4.2.100]$$

dove il coefficiente riduttivo  $k_s$  dipende dal dettaglio strutturale considerato ed i cui valori indicativi sono indicati, per alcuni dettagli costruttivi, nel documento UNI EN 1993-1-9.

PROGETTAZIONE ATI:

Si procede ora al calcolo di verifica a fatica.

Le verifiche a danneggiamento consistono nel verificare che nel dettaglio considerato lo spettro di carico produca un danneggiamento  $D \leq 1$ .

Il danneggiamento  $D$  è valutato mediante la legge di Palmgren-Miner, considerando la curva S-N caratteristica del dettaglio e la vita nominale dell'opera.

La verifica a fatica consiste nel verificare che sia:

$$\Delta_d \leq \Delta_R / \gamma_{Mf} \quad [4.2.54]$$

essendo

$\Delta_d$  l'escursione di tensione (effettiva o equivalente allo spettro di tensione) prodotta dalle azioni cicliche di progetto che inducono fenomeni di fatica con coefficienti parziali  $\gamma_{Mf} = 1$ ;

$\Delta_R$  la resistenza a fatica per la relativa categoria dei dettagli costruttivi, come desumibile dalle curve S-N di resistenza a fatica, per il numero totale di cicli di sollecitazione  $N$  applicati durante la vita di progetto richiesta,

$\gamma_{Mf}$  il coefficiente parziale definito nella Tab. 4.2.XI.

Tab. 4.2.XI - Coefficienti di sicurezza da assumere per le verifiche a fatica.

|  | Conseguenze della rottura |                           |
|--|---------------------------|---------------------------|
|  | Conseguenze moderate      | Conseguenze significative |
| Strutture poco sensibili alla rottura per fatica | $\gamma_{Mf} = 1,00$      | $\gamma_{Mf} = 1,15$      |
| Strutture sensibili alla rottura per fatica      | $\gamma_{Mf} = 1,15$      | $\gamma_{Mf} = 1,35$      |

Si definiscono strutture poco sensibili alla rottura per fatica quelle in cui si verifichino tutte le seguenti circostanze:

- dettagli costruttivi, materiali e livelli di tensione tali che le eventuali lesioni presentino bassa velocità di propagazione e significativa lunghezza critica;
- disposizioni costruttive che permettano la redistribuzione degli sforzi;
- dettagli idonei ad arrestare la propagazione delle lesioni;
- dettagli facilmente ispezionabili e riparabili;
- prestabilite procedure di ispezione e di manutenzione atte a rilevare e riparare le eventuali lesioni.

Nel caso presente si ha:

- Struttura poco sensibile
- Conseguenze significative

$$\rightarrow \gamma_{Mf} = 1.15$$

Le verifiche vengono condotte considerando lo spettro di tensione indotto nel dettaglio dal modello di carico di fatica semplificato 3 costituito da un veicolo di fatica simmetrico a 4 assi, ciascuno di peso 120 kN

Le curve S-N sono funzione della classe del dettaglio considerato e riportano su un piano bi-logaritmico

$\log(\Delta\sigma)$ - $\log(N)$  la resistenza del dettaglio considerato in funzione del numero di cicli a rottura  $N$ .

PROGETTAZIONE ATI:

L'equazione della curva S-N:

$$\Delta\sigma = \Delta\sigma_c \left( \frac{2 \cdot 10^6}{N} \right)^{\frac{1}{m}} \text{ per } N \leq 5 \cdot 10^6$$

$$\Delta\sigma = \Delta\sigma_D \left( \frac{2 \cdot 10^6}{N} \right)^{\frac{1}{m+2}} \text{ per } 5 \cdot 10^6 \leq N \leq 10^8$$

$$\Delta\sigma = \Delta\sigma_L \text{ per } N > 10^8$$

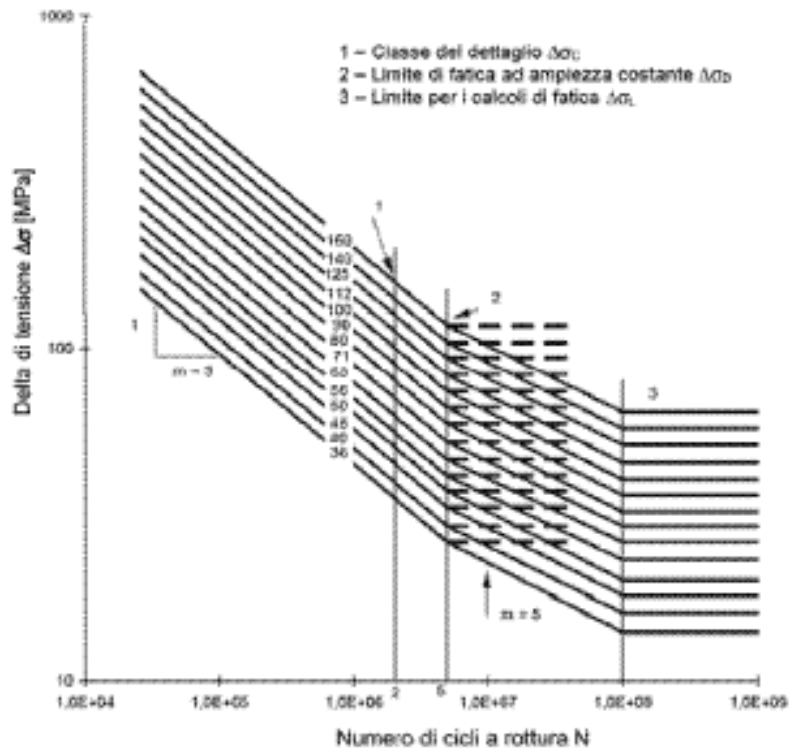


Figura C4.2.21 - Curve S-N per dettagli/elementi soggetti a tensioni normali

Le curve S-N sono caratterizzate da un limite di fatica ad ampiezza costante  $\Delta\sigma_D$  corrispondente ad un numero di cicli pari a  $N=5 \cdot 10^6$  calcolabile con la seguente relazione:

$$\Delta\sigma_D = 0.737 \Delta\sigma_c$$

Il limite per i calcoli a fatica  $\Delta\sigma_L$  si trova in corrispondenza di un numero di cicli  $N=10^8$  ed è calcolabile con la seguente relazione:

$$\Delta\sigma_L = 0.549 \Delta\sigma_c$$

PROGETTAZIONE ATI:

$\Delta\sigma_c$  è la classe di resistenza del singolo dettaglio e ne rappresenta la resistenza a fatica.

### 1.2.1 SPETTRI DI CARICO

Per valutare la ciclicità dei carichi, cioè il numero di ripetizioni in un intervallo di tempo predefinito, si fa ricorso ai cosiddetti spettri di carico. La normativa da libera scelta nell'individuazione dello spettro di carico più idoneo da utilizzare nella verifica. Questi possono essere ricavati mediante studi specifici, dedotti da normative di comprovata validità o possono essere spettri di carichi reali ricavati dall'effettiva registrazione delle azioni cicliche. Nell'ultimo caso citato la normativa suggerisce che qualora lo spettro di carico effettivo sia complicato a tal punto da non poter essere impiegato facilmente nelle verifiche si può sostituire con uno spettro convenzionale in grado di riprodurre il danneggiamento a fatica e il massimo livello di escursione delle tensioni prodotte dallo spettro di carico effettivo.

Per le seguenti verifiche a fatica sono stati impiegati gli spettri di carico riportati dalle NTC18. Si riporta di seguito la verifica a fatica per danneggiamento avendo ipotizzato che l'opera sia soggetta a programmate operazioni di ispezione e manutenzione.

### 1.2.2 VERIFICA A DANNEGGIAMENTO

Vengono eseguite le verifiche a danneggiamento per i dettagli considerati, adottando la relazione di Palmgre-Miner:

$$D = \sum_i^n \frac{n_i}{N_i} \leq 1$$

- $n_i$  il numero di cicli di ampiezza  $\Delta\sigma_{i,d}$  indotti dallo spettro di carico delle verifiche a danneggiamento;

- $N_i$  il numero di cicli a rottura di ampiezza  $\Delta\sigma_{i,d}$  ricavato dalla curva S-N caratteristica del dettaglio

Il numero di ripetizioni del carico  $n_i$  è riportato nella tabella 5.1.X:

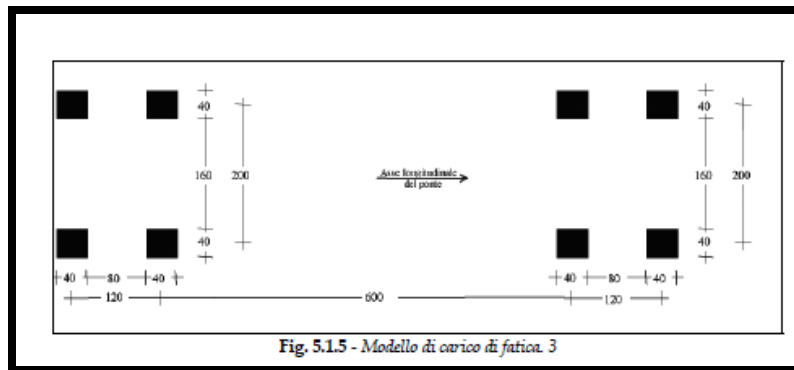
**Tab. 5.1X – Flusso annuo di veicoli pesanti sulla corsia di marcia lenta**

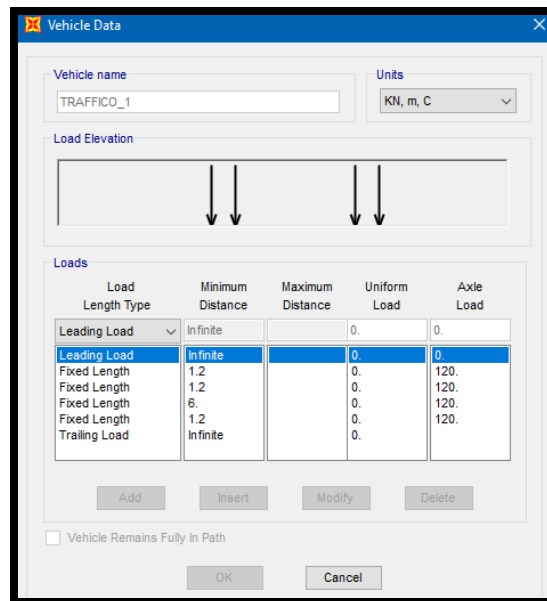
| Categorie di traffico   | Flusso annuo di veicoli di peso superiore a 100 kN sulla corsia di marcia lenta |
|---|---|
| 1 - Strade ed autostrade con 2 o più corsie per senso di marcia, caratterizzate da intenso traffico pesante | 2,0x10 <sup>6</sup>   |
| 2 - Strade ed autostrade caratterizzate da traffico pesante di media intensità                              | 0,5x10 <sup>6</sup>   |
| 3 - Strade principali caratterizzate da traffico pesante di modesta intensità                               | 0,125x10 <sup>6</sup>   |
| 4 - Strade locali caratterizzate da traffico pesante di intensità molto ridotta                             | 0,05x10 <sup>6</sup>  |

Nel presente caso la categoria di traffico è la numero 2, quindi  $n_i=0.5 \cdot 10^6$

### 1.2.3 MODELLO FEM TRAMITE SAP2000

E' stato realizzato un ulteriore modello di calcolo nel quale sono state implementate le condizioni di carico relative al modello a fatica 3, ottenuto procedendo ad inserire le corsie di carico caratterizzate dal carico distribuito nullo e da doppio carico tandem disposto in modo tale da rappresentare la condizione più sfavorevole. Per soddisfare quest'ultima condizione si è ricorso alla funzione propria di SAP2000 che permette di definire nel modello delle corsie di carico (path) e dei carichi viaggianti su di esse:





Le corsie vengono applicate ad elementi frame ( trave fittizia).

*Nota:*

*la combinazione di carico per fatica prevede i soli carichi mobili caratteristici*

Di seguito si riportano i dati estrapolati dalla trave più cementata.

La verifica a fatica viene effettuata sui seguenti dettagli:

- bullonature
- Saldature dei pioli sull'ala superiore
- Piatti saldati di collegamento Trave-Trasversi

Dalle tabelle sopra riportate è possibile estrarre la classe di dettaglio  $\Delta\sigma_c$  (MPa), indice della resistenza a fatica di riferimento per il dettaglio considerato.

In questa fase progettuale si tiene conto delle seguenti eventualità:

| Condizioni                 |                           |
|----------------------------|---------------------------|
| DANNEGGIAMENTO ACCETTABILE | CONSEGUENZE SIGNIFICATIVE |

→  $\gamma_{Mf}=1.15$ .

L'escursione massima di tensione ricavata dall'applicazione del modello di carico a fatica 3 è stata riscontrata alla progressiva  $x=24$  m (campata centrale  $L=45$  m) e risultata essere pari a:  $\Delta\sigma_{MAX}= 35.6$  MPa

PROGETTAZIONE ATI:

$$\Delta\sigma_{d,MAX} = \gamma_{Mf}\Delta\sigma_{MAX} = 1.15 * 35.6 = 40.9 \text{ MPa}$$

Per la verifica a danneggiamento si deve individuare il numero di cicli  $N_i$  a rottura con ampiezza determinata dall'escursione massima di tensione  $\Delta\sigma_{i,d}$  ricavato dalla curva S-N caratteristica del dettaglio. A tal fine è sufficiente ricavare il valore del numero di cicli  $N_i$  dall'equazione della curva S-N per  $n_i$  ( numero di cicli indotti dallo spettro di carico) pari a  $5E5$ :

$$\Delta\sigma = \Delta\sigma_c * \left(\frac{2*10^6}{N_i}\right)^{\frac{1}{m}} \quad \text{Per } N_i \leq 5 * 10^6$$

$$N_i = \left(\frac{\Delta\sigma_c}{\Delta\sigma}\right)^m * 2 * 10^6$$

La verifica risulta soddisfatta per  $D = n_i/N_i \leq 1$

La tabella seguente riporta le verifiche del caso, tutte ampiamente soddisfatte

PROGETTAZIONE ATI:



| VERIFICA A FATICA   |                      |                                |                              |                                |                             |   |                                       |                                       |                             |                   |                             |
|---|----------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------------|-----------------------------|---|---------------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|-------------------|-----------------------------|
| $\sigma_{c,max}$  | $\sigma_s$           | $\sigma_{a,ali\_sup}$          | $\Delta\sigma_{a,ali\_sup}$  | $\sigma_{a,an\_sup}$           | $\Delta\sigma_{a,an\_sup}$  | $\sigma_{a,an\_inf}$                      | $\Delta\sigma_{a,an\_inf}$            | $\sigma_{a,ali\_inf}$                 | $\Delta\sigma_{a,ali\_inf}$ | $\tau$            | $\Delta\sigma_{a,ali\_sup}$ |
| (MPa)   | (MPa)                | (MPa)                          | (MPa)                        | (MPa)                          | (MPa)                       | (MPa)                                     | (MPa)                                 | (MPa)                                 | (MPa)                       | (MPa)             | (MPa)                       |
| Tens.cls,max  | Tens.arm. Soletta    | Tens.acc. ala sup              | Variatione tens. ala sup.    | Tens.acc. anima sup            | Variatione tens. anima sup. | Tens.acc. ala inf.                        | Variatione tens. anima inf.           | Tens.acc. anima inf.                  | Variatione tens. ali inf.   | Tens.taglio anima | Variatione tens. anima sup. |
| $\Delta MAX_{ass}$  | 27,11                | $\Delta MAX$                   | 15,52                        | $\Delta MAX$                   | 14,85                       | $\Delta MAX$                              | 25,13                                 | $\Delta MAX$                          | 26,78                       | $\Delta MAX$      | 9,72                        |
|   |                      | $\Delta MIN$                   | -15,53                       | $\Delta MIN$                   | -14,86                      | $\Delta MIN$                              | -25,42                                | $\Delta MIN$                          | -27,11                      | $\Delta MIN$      | -9,77                       |
| $n_i$   | $\Delta\sigma_{max}$ | Condizioni (tab. 4.2.IX)       |                              | $\gamma$                       | m                           | $\Delta\sigma_c$                          | $\Delta\sigma_d$                      | $\Delta\sigma_L$                      | $\Delta\sigma_{max,d}$      | $N_i$             | D                           |
| (-)   | (MPa)                |                                |                              | (-)                            | (-)                         | (MPa)                                     | (MPa)                                 | (MPa)                                 | (MPa)                       | (-)               | (-)                         |
| Tens.   | Tens.                | DANNEGGIAMENT<br>O ACCETTABILE | CONSEGUENZE<br>SIGNIFICATIVE | Coeff. sic. verif. a<br>fatica | Tens.                       | classe di dettaglio<br>giunti bullonati   | $\Delta\sigma D=0.737 \Delta\sigma_c$ | $\Delta\sigma L=0.549 \Delta\sigma_c$ | Tens.                       | Tens.             | Tens.                       |
| 5,00E+05  | 27,1                 |                                |                              | 1,15                           | 3                           | 90  | 66,33                                 | 49,41                                 | 31,2                        | 48.100.875        | 0,010                       |
| $\Delta\sigma = \Delta\sigma_c \left( \frac{2 \cdot 10^6}{N} \right)^{\frac{1}{m}} \text{ per } N \leq 5 \cdot 10^6$ $\Delta\sigma = \Delta\sigma_D \left( \frac{2 \cdot 10^6}{N} \right)^{\frac{1}{m+2}} \text{ per } 5 \cdot 10^6 \leq N \leq 10^8$ $\Delta\sigma = \Delta\sigma_L \text{ per } N > 10^8$ $D = \sum_i^n \frac{n_i}{N_i} \leq 1$ |                      |                                |                              |                                |                             | $\Delta\sigma_c$                          | $\Delta\sigma_d$                      | $\Delta\sigma_L$                      | $\Delta\sigma_{max,d}$      | $N_i$             | D                           |
|   |                      |                                |                              |                                |                             | (MPa)                                     | (MPa)                                 | (MPa)                                 | (MPa)                       | (-)               | (-)                         |
|   |                      |                                |                              |                                |                             | classe di dettaglio<br>saldatura pioli    | $\Delta\sigma D=0.737 \Delta\sigma_c$ | $\Delta\sigma L=0.549 \Delta\sigma_c$ | Tens.                       | Tens.             | Tens.                       |
|   |                      |                                |                              |                                |                             | 80  | 58,96                                 | 43,92                                 | 31,2                        | 33.782.782        | 0,015                       |
|   |                      |                                |                              |                                |                             | $\Delta\sigma_c$                          | $\Delta\sigma_d$                      | $\Delta\sigma_L$                      | $\Delta\sigma_{max,d}$      | $N_i$             | D                           |
|   |                      |                                |                              |                                |                             | (MPa)                                     | (MPa)                                 | (MPa)                                 | (MPa)                       | (-)               | (-)                         |
|   |                      |                                |                              |                                |                             | classe di dettaglio<br>irrigidim. Saldati | $\Delta\sigma D=0.737 \Delta\sigma_c$ | $\Delta\sigma L=0.549 \Delta\sigma_c$ | Tens.                       | Tens.             | Tens.                       |
|   |                      |                                |                              |                                |                             | 80  | 58,96                                 | 43,92                                 | 31,2                        | 33.782.782        | 0,015                       |

PROGETTAZIONE ATI:

## 8. CONCLUSIONI

### 8.1. GENERALITÀ

La presente relazione di calcolo strutturale, in conformità al punto §10.1 del DM 17/01/18, è comprensiva di una descrizione generale dell'opera e dei criteri generali di analisi e verifica. Segue inoltre le indicazioni fornite al §10.2 del DM 17/01/18 per quanto concerne analisi e verifiche svolte con l'ausilio di codici di calcolo.

Per chiarire ulteriormente i valori numerici di ogni elaborazione, sono stati riportati tabelle e schemi grafici rappresentativi delle parti più sollecitate della struttura e delle principali caratteristiche della sollecitazione, nonché i diagrammi di involuppo associati alle combinazioni di carichi considerate, le configurazioni deformate e gli schemi grafici con la rappresentazione delle azioni applicate, oltre ad una breve descrizione delle convenzioni sui segni e delle simbologie adottate.

Come detto in precedenza tutte le analisi, i confronti, le comparazioni e le verifiche svolte hanno evidenziato il corretto comportamento del modello e l'affidabilità dei risultati, pertanto i risultati sono accettabili.

Le analisi numeriche qui esposte riguardano il viadotto effettivamente più critico, e meritevole di approfondimento anche in questa fase di studio, rispetto alle parti restanti costituite da elementi più semplici e facilmente dimensionabili sulla base delle soluzioni tipologiche simili ed assolutamente standardizzate.

### 8.1. ESITO DELLE VERIFICHE

**Le verifiche svolte, in accordo alla normativa vigente (DM'18), sia nei confronti degli SLE che degli SLU (statici e sismici)** hanno dato tutte esito positivo per tutti gli interventi in oggetto, così come dimostrato nei paragrafi precedenti.