

C.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**Numero totale camini:** 20

Sigla camino	Georeferenziazio ne (specificando tipo di coordinate)	Posizione amministrativa	Altezza dal suolo (m)	Sezio ne camin o (m2)	Unità di provenienza	Tecniche di abbattimento applicate all'unità			Ulteriori tecniche a valle applicate a eventuale camino comune			Sistema in monitoraggio in continuo	
						Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	SI (indicare parametri e inquinanti monitorati in continuo)	NO
						n. BAT / Rif. Bref	Descrizione		n. BAT / Rif. Bref	Descrizione			
BT1001	E 2536067,7888 N 411554,0616	A	160	50,264	Fase 1 Forni B1001÷1012, B1213 Caldaie B1015, B1016	LVOC (3) LVOC (4) LVOC (5) LVOC (6)	Ottimizzazione della combustione Utilizzo combustibile gassoso e bruciatori Ultra Low-NOx					SI (CO, NOX, SO2, Polveri)	
H1219/A	E 2536111,7071 N 4115490,6809	A	38	0,8	Fase 1 Forni B1001, B1002 (Decoking)	LVOC (8) LVOC (9) LVOC (20)	sistema di abbattimento con lavaggio ad umido recupero ed utilizzo di combustibile gassoso autoprodotta abbattimento polveri da decocking						NO
H1219/B	E 2536117,196 N 4115472,4882	A	38	0,8	Fase 1 Forni B1003, B1004 (Decoking)								NO
H1219/C	E 2536122,7218 N 4115454,3157	A	38	0,8	Fase 1 Forni B1005, B1006 (Decoking)								NO
H1219/D	E 2536069,6803 N 4115477,9043	A	38	0,8	Fase 1 Forni B1007, B1008 (Decoking)								NO
H1219/E	E 2536071,9106 N 4115458,8172	A	38	0,8	Fase 1 Forni B1009, B1010 (Decoking)								NO
H1219/F	E 2536077,3188 N 4115440,6084	A	38	0,8	Fase 1 Forni B1011, B1012 (Decoking)								NO

H1216	E 2536062,8606 N 4115491,6932	A	38,8	1,1	Fase 1 Forni B1213 (Decoking)								NO
H2037	E 2536229,3392 N 4115612,6784	A	22	0,38	Fase 1 Assorbitore reattori di idrogenazione R2001A/B/C e R2002A/B	LVOC (8) LVOC (9)	cicloni per l'abbattimento ad umido recupero ed utilizzo di combustibile gassoso autoprodotta						NO
A1	E 2536938,2872 N 4114685,3293	A	38	1,8	Fase 2 Forno B103/A	LVOC (3) LVOC (4) LVOC (5) LVOC (6)	Ottimizzazione della combustione						NO
A2	E 2536935,9805 N 411.4692,9123	A	27,3	1,9	Fase 2 Forno B103/B		Utilizzo combustibile gassoso						NO
A3	E 2536940,1097 N 4114674,7912	A	14	0,4	Fase 2 Forno B102/A		Lavaggio caustico gas autoprodotta						NO
A4	E 2536941,6541 N 4114669,5669	A	14	0,4	Fase 2 Forno B102/B								NO
A5	E 2536938,7434 N 4114679,1178	A	8	0,2	Fase 2 Forno B101								NO
A7	E 2536987,5119 N 4114523,6576	A	28	2,5	Fase 2 Forno B1380/A								NO
A8	E 2536990,2912 N 4114514,054	A	36	1,7	Fase 2 Forno B1380/B								NO
A9	E 2536977,9607 N 4114542,6592	A	32	1,7	Fase 2 Forno B1601								NO
A10	E 2536985,4818 N 4114530,3593	A	20	0,5	Fase 2 Forno B1651								NO
A13	E 2536835,1359 N 4114819,5924	A	80	12,5	Fase 2 Forno B001		Ottimizzazione della combustione Utilizzo combustibile					SI (CO, NOX, SO2, polveri)	

							gassoso e bruciatori Low- NOx Lavaggio caustico gas autoprodotta						
A14	E 2536798,312 N 4114984,558	A	10	0,28	Fase 6 Sfiato impianto trattamento reflui	CWW (15) CWW (21)	Trattamento al termine del processo: - Riduzione umidità dell'aria - Filtri a carbone attivo granulare						NO