

C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)													
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo (t)	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Virgin nafta	SdS ISAB	MP	Impianto etilene	L	64741-46-4	Benzene n-esano naftalene toluene	0,1-1% ≥ 3% < 10% < 3%	H224 H304 H315 H336 H340 H350 H361 H411	P201 P210 P280 P301 +310 P331 P403 +233 P501	Flam. Liquid 1 Asp. Tox. 1 Skin Irrit. 2 STOT Single Exp. 3 Muta. 1B Carc. 1B Repr. 2 Aquatic Chronic 2	1.700.000	NO	
Gasolio	-	MP	Impianto etilene	L	-	Idrocarburi		H226, H304, H315, H332, H351, H373, H411	-	-	648.199	NO	
GPL	SdS ISAB	MP	Impianto etilene	L	68476-86-8	Idrocarburi		H220 H280	P210, P377, P381, 410+4 03,40 3	Flam. gas 1 Press gas	219.000	NO	
Gas spurgo PE	-	-	Impianto etilene	G	-	Idrocarburi	-	-	-	-	7.567	NO	
Raffinato LPE	-	-	Impianto etilene	L	106-98-9	Idrocarburi C4	-	-	-	-	14.398	NO	
Cere	-	-	Impianto etilene	L	110-82-7	cicloesano	-	-	-	-	1.652	NO	

Ottene	-	-	Impianto etilene	L	111-66-0	n-ottano	-	-	-	-	2.030		
Formex	SDS versalis	MP	Impianto etilene	L	68131-49-7/268-618-5	Idrocarburi		H225, H332, H312, H340, H350, H372, H361d, H315, H318, H304, H336	210, 243,2 80,27 3, 301+3 10 303+3 61+35 3	Flam. Liquid 2 Skin irrit.2 Muta. 1B Carc.1b Rep.2 Stot se3 2 Asp. Tox. 1 Aquaite acute 1 Aquatic Chronic 1	106.462	NO	
Raffinato	SDS versalis	MP	Impianto etilene	L	64741-84-0/265-086-6	n-esano eptano benzene	10-25% 2,5-10% <2,5%	H224, H340, H350, H361f, H373, H304, H400, H410, H315, H336	210, 243,2 80,27 3, 301+3 10 303+3 61+35 3	Flam. Liquid 2 Skin irrit.2 Muta. 1B Carc.1b Rep.2 Stot se3 2 Asp. Tox. 1 Aquaite acute 1 Aquatic Chronic 1	177.440	NO	
Penteni	SDS versalis	MP	Impianto etilene	L	68956-55-8	Pentano Pent-2-ene Ciclopentene Ciclopentadiene Pent-1-ene Benzene	25% 13% 10% 9% 3,5% 0,5	H224, H340, H350, H304, H411, H315, H336	210, 243,2 80, 301+3 10 303+3 61+35 3 P405, P501	Flam. Liquid 1 Muta. 1B Carc.1b Stot se3 2 Asp. Tox. 1 Aquatic Chronic 1	90.270	NO	
Propilene	SDS versalis	MPA	Impianto etilene	L	115-07-1	propilene	-	H220, H280	210,3 77,38 1, 410+4 03	Flam. Gas Pres Gas L1	48.750	NO	

Off gas	Exxon Mobil	MPA	Impianto etilene	G	-	Idrocarburi	-	H220, H280	P101, 102,1 03,21 03,77, 381,4 03,41 0+403	Flam. Gas 1 Pres Gas 1	38.848	NO	
Etano	SDS versalis	MPA	Impianto etilene	G	74-84-0	etano		H220, H280	P210 377,3 81,41 0+404 ,403	Flam. Gas 1 Pres Gas 1	99.700	NO	
Propano	SDS versalis	MPA	Impianto etilene	G	74-98-6	propano		H220, H280	P210 377,3 81,41 0+404	Flam. Gas 1 Pres Gas (compr)	20.000	NO	
Miscela C4	SDS versalis	MPA	Impianto etilene	G	68955-28-2	1,3 butadiene 2-metilpropene Butene1	30-60% 23-30% 5-15%	H220 H280 H340 H350	P210 P280 P308 +313 P405 P410 +403 P501	Flam. Gas 1 Press. Gas L Muta. 1B Carc. 1B	20.000	NO	
Idrocarburi C10+	SDS versalis	MPA	Impianto etilene	L	64742-94-5			H226, H351, H304, H411	210,2 43,28 0,301 +310, 303+3 61+35 3,405, 501	Flam. Liquid 3 Muta. Carc.2 Asp. Tox. 1 Aquatic Chronic 2	50.000	NO	
Metanolo	SDS Brenntag	MPA	Impianto etilene	L	67-56-1	Metanolo		H225, H311, H301, H370	P210, 261,2 64,28 0,301 +310, 304+3 40	Acute Tox 3 Flam Liq 2 Stot se 1	133	NO	

Benzina da Cracking	SDS versalis	MP	Impianto aromatici	L	68606-10-0	Benzene 30% Toluene 20% Xilene 15% Diciclopentadiene 12% Ciclopentadiene 5% n-esano 4% pentano 4% Ciclopentano 2% Naftalene 1%	30% 20% 15% 12% 5% 4% 4% 2% 1%	H225, H319, H317, H340, H350, H361, H372+73, H304, H411, H315, H335+36	210,2 43,28 0,301 +310, 303+3 61+35 3, P305, 351, 338 405, 501	Flam. Liquid 2 Skin irrit.2 Eye irrit. 2 Muta1B Carc.1A Rep 2 Stot se 3 Stot re 1 Asp tox 1 Aquatic Chronic2	1.102.960	NO	
Taglio C6	SDS versalis	MP	Impianto aromatici	L	68955-35-1	Benzene 30% Toluene 2% Xilene 2% Non Aromatici 66%	30% 2% 2% 66%	H225 H315 H319 H340 H350 H361 H372 H304	280, 201, 301+3 10 331, 210 403+2 33, 501	Flam. Liq 2 Skin irrit.2 Eye irrit. 2 Carc.1a Rep.2 Stot re1 Muta1b Asp. Tox. 1	173.280	NO	
BCU (Benzina da craking unificata)	SDS versalis	MP	Impianto aromatici	L	94114-03-1	Benzene Toluene Xilene Paraffine C6-C8	>10% >20% 5-10% <25%	H225, H340, H350, H361fd, H372, H304, H411, H315, H319, H336	210,2 43,28 0,260, 301+3 10,30 3+361 +353, 305+3 51+33 8,405, 501	Flam. Liquid 2 Skin irrit.2 Eye irrit. 2 Muta 1b Carc.1a Rep.2 Stot re1 Asp. Tox. 1 Aquatic Chronic 2	831.750	NO	
Toluene	SDS versalis	MP	Impianto aromatici	L	108-88-3/203-625-9	Toluene	100%	H225, H361d, H373, H304, H315, H336	210,2 43,28 0,260, 301+3 10,30 3+361 +353, 405,5 01	Flam. Liquid 2 Skin irrit.2 Rep.2 Stot re2 ,3 Asp. Tox. 1	180.000	NO	

Idrogeno	SDS versalis		Impianto aromatici		1333-74-0	Idrogeno	100%	H220 H280	210,3 77,38 1,410 +403	Flam gas 1 Press gas C	29.784	NO	
	ISAB												
Aromatici C8	SDS versalis	MP	Impianto aromatici	L	90989-38-1/292-694-9	Etilbenzene Xileni	50-100% 15-50%	H226, H304, H312, H332, H335, H315, H319, H373, H412	210,2 43,28 0,260, 301+3 10,30 3+361 +353, 405,5 01, 305+3 51+33 8	Flam. Liquid 3 Skin irr 2 Eye irr. 2 Asp. Tox. 1 2 Stot se3 Stot re2 Aquatic Chronic 3	133.598	NO	
Alcol metilico	SDS Brenntag	MPA	Movimentazione e stoccaggi	L	67-56-1/ 200-659-6	-	-	H225, H311, H301, H370	P210, 261,2 64,28 0,301 +310, 304+3 40	Acute Tox 3 Flam Liq 2 Stot se 1	2,97	NO	
Glicole monoetilenico	SDS Brenntag	MPA	Movimentazione e stoccaggi	L	107-21-1	-	-	H373, H302	P301 +312, 330,5 01	Acute Tox. 4 Stot Re 2	1,51	NO	
Alcol isobutilico	SDS Brenntag	MPA	Movimentazione e stoccaggi	L	78-83-1	-	-	H318, H315, H226, H335, H336	P210, 233,2 80,30 3+361 +353, 370+3 78,40 3+235 ,501	Eye damn 1 Skin irrit 2 Flam liq 3 Stot se 3	0,63	NO	
Ipoclorito di sodio	-	-	Movimentazione e stoccaggi	L	7681-52-9/231-668-3	-	-	-	-	-	7,29	NO	

Carbone attivo in polvere	-	MPA	Trattamento reflui	S	-	-	-	-	-	-	171,18 ⁽³⁾	NO	
Soda caustica (25%)	-	MPA	Trattamento reflui	L	1310-73-2	Sodio idrossido	-	H290 H314	P280, P303 +P36 1+P3 53, P305 +P35 1+P3 38, P310	Met. Corr. 1 Skin Corr. 1A Eye Dam. 1	900,03 ⁽²⁾ ⁽³⁾	NO	
Urea (30%)	-	MPA	Trattamento reflui	L	-	-	-	-	-	-	60,96 ⁽³⁾	NO	
Acido fosforico (75%)	-	MPA	Trattamento reflui	L	7664-38-2	Acido fosforico	-	H290 H314	P234, P264, P280, P304 +P34 0, P310, P390, P260, P301 +P33 0+P3 31, P303 +P36 1+P3 53, P305 +P35 1+P3 38	Met. Corr. 1 Skin Corr. 1B	19,89 ⁽³⁾	NO	
Antischiuma	-	MPA	Trattamento reflui	L	-	-	-	-	-	-	- ⁽¹⁾	NO	

Cloruro ferrico (40%)	-	MPA	Trattamento reflui	L	7705-08-0	Cloruro ferrico	-	H290 H302 H315 H318	P280, P301 +P312, P302 +P352, P305 +P351+P338, P310, P501	Met. Corr. 1 Oral Acute Tox. 4 Skin Irrit. 2 Eye Dam. 1	236,30 ⁽³⁾	NO	
Polielettrolita anionico	-	MPA	Trattamento reflui	S	-	-	-	-	-	-	1,05 ⁽³⁾	NO	
Polielettrolita cationico	-	MPA	Trattamento reflui	S	-	-	-	-	-	-	32,26 ⁽³⁾	NO	
Acido cloridrico (32%)	-	MPA	Trattamento reflui	L	7647-01-0	Acido cloridrico	-	H290 H314 H335	P280, P303 +P361+P353, P304 +P340, P305 +P351+P338, P312	Met. Corr. 1 Skin Corr. 1B Eye Dam. 1 STOT SE 3	26,35 ⁽²⁾⁽³⁾	NO	

Ipoclorito di sodio (12%)	-	MPA	Trattamento reflui	L	7681-52-9/231-668-3		12%	H314 - H410	P273- P280- P303- P361- P353- P304- P340- P310- P305- P351- P338- P363	Skin Corr. 1B Eye Dam. 1 Aquatic Acute 1 Aquatic Chronic 1	63,47 ⁽³⁾	NO	
Bisolfito di sodio (25%)	-	MPA	Trattamento reflui	S	7631-90-5	Idrogenosolfito di sodio	25%	H302 H319	P264- P270- P280- P30+ P312- P30+ P35+ P338- 337 + P313	Acute Tox. 4 Eye Irrit. 2	0,48 ⁽³⁾	NO	
Acido citrico	-	MPA	Trattamento reflui	L	77-92-9	Acido citrico		H319 - H335	P261- P264- P271- P280- P30+ P34+ P312- P30+ P35+ P338	Eye Irrit. 2	1,05 ⁽³⁾	NO	
Biocida	-	MPA	Trattamento reflui	L	-	-	-	-	-	-	0,11 ⁽³⁾	NO	
Antiscalant	-	MPA	Trattamento reflui	L	-	-	-	-	-	-	8,02 ⁽³⁾	NO	
Lavaggio chimico	-	MPA	Trattamento reflui	L	-	-	-	-	-	-	8,8 ⁽³⁾	NO	

- (1) L'antischiuma è previsto in via cautelativa e sarà utilizzato al bisogno in caso di formazione di schiume. Il dosaggio di antischiuma sarà proporzionale alla portata del refluo in ingresso a ciascuna linea di pretrattamento.
- (2) Il dosaggio di soda caustica e acido cloridrico sarà variabile in funzione delle condizioni di pH.
- (3) I consumi delle materie prime ausiliarie utilizzate presso i nuovi impianti di trattamento reflui sono stati stimati sulla base dei dati di progetto e considerando 8760 h/anno di funzionamento.