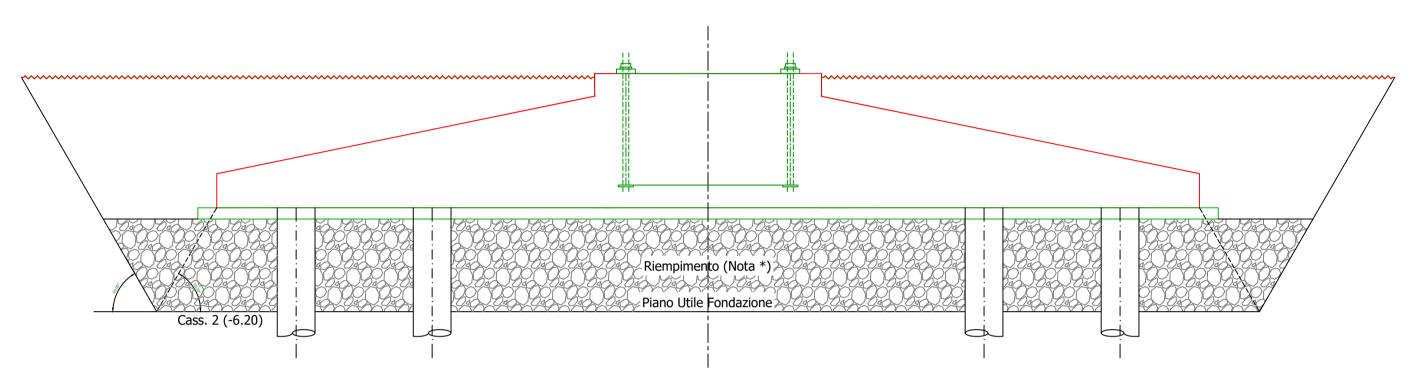


SEZIONE DEL PLINTO DI FONDAZIONE CON ANCHOR CAGE A 4,35mt

SCALA 1:100

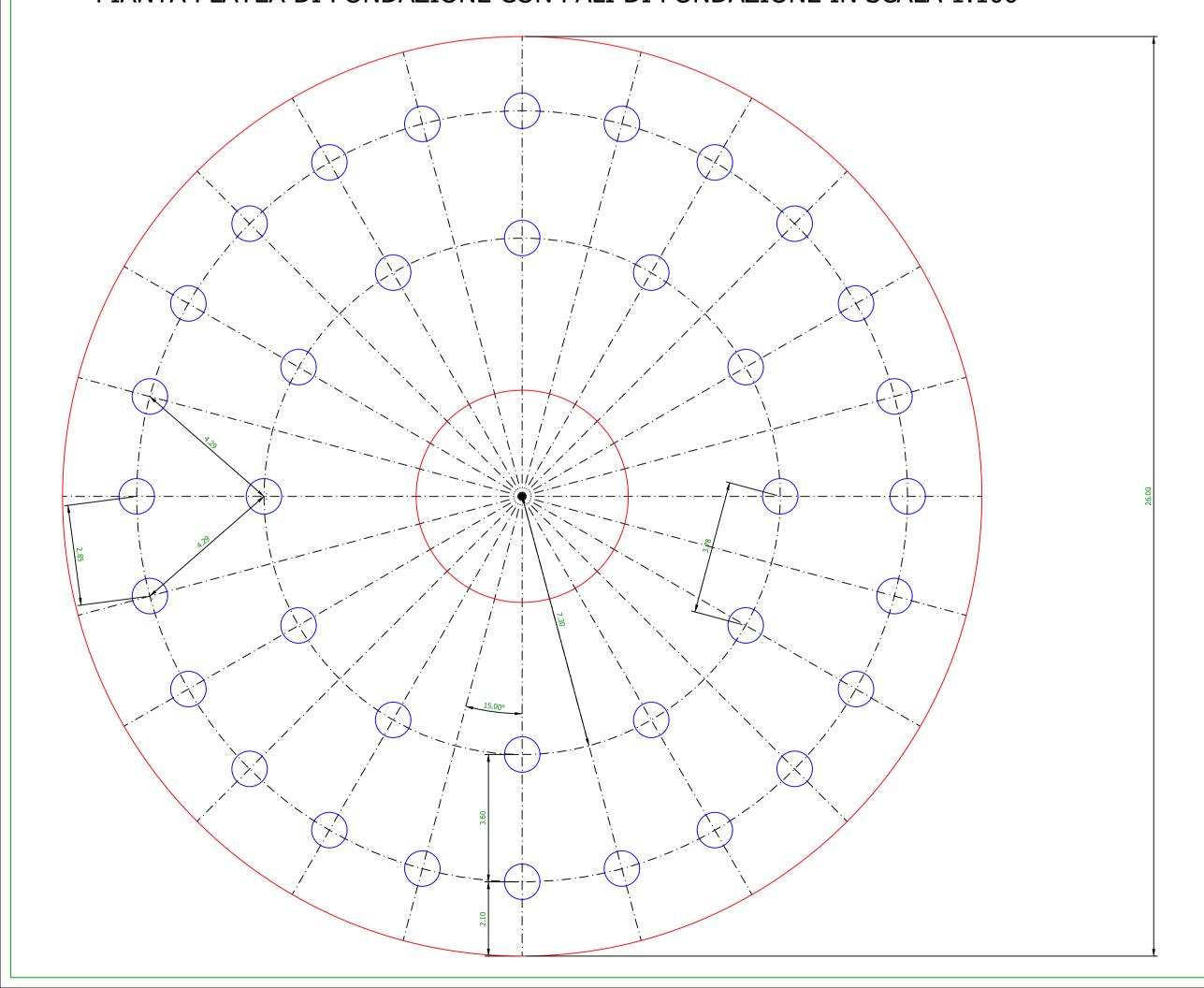


SEZIONE DI SCAVO CON PALI DI FONDAZIONE

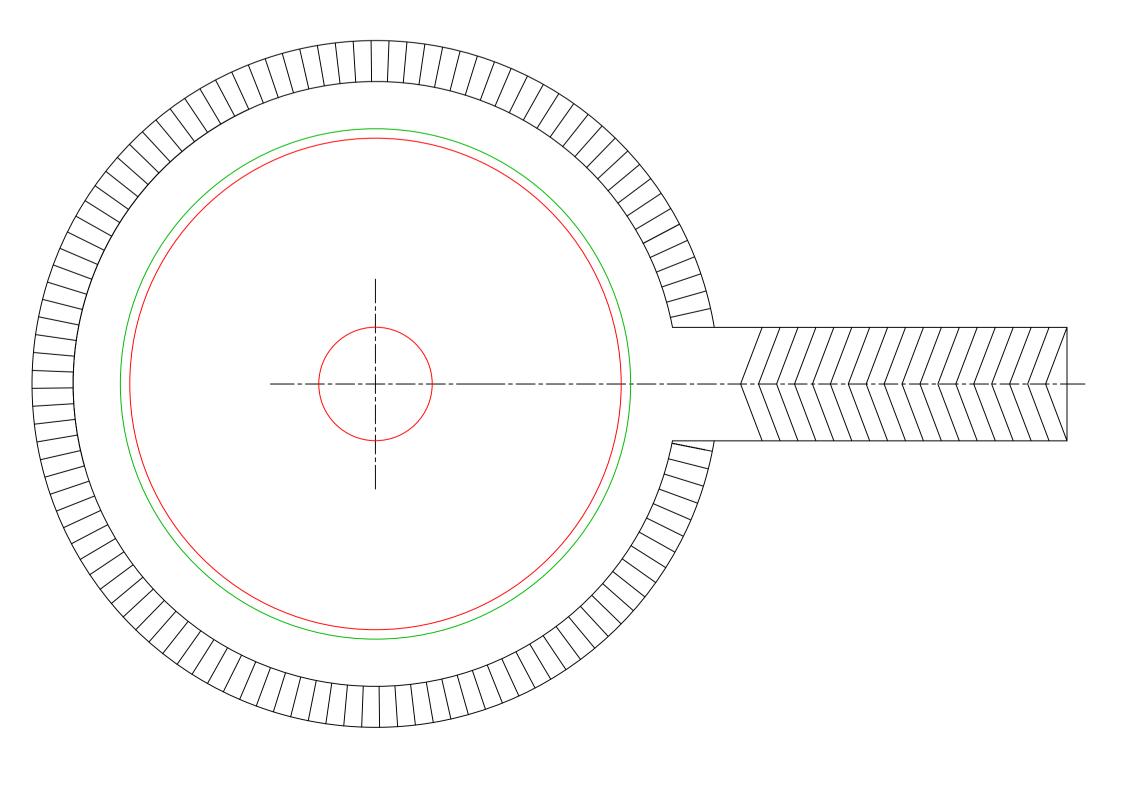
CON ANCHOR CAGE A 4,35mt

SCALA 1:100

PIANTA PLATEA DI FONDAZIONE CON PALI DI FONDAZIONE IN SCALA 1:100



PIANTA PLATEA DI FONDAZIONE CON RAMPA DI ACCESSO IN SCALA 1:200



SEZIONE 'TIPO' FONDAZIONE

PIASTRA

D = 26,00 mt

Impronta:

Spessore Piastra: H = da 0,90 a 2,75 mtSpessore Corona Innesto "Anchor Cage": H = 3,90 mt

PALI DI FONDAZIONE PER LE WTG N. 1 E 2:

D = 1,00 mtL = 25,0 mt

n° pali corona esterna = 24

nº pali corona interna = 12

STRATIGRAFIA TERRENO: Da Relazione Geologica redatta dal Geologo

MATERIALI IMPIEGATI:

CLS di Classe 'C35/45' nel corpo del plinto CLS di Classe 'C45/55' nel colletto Acciaio per opere in c.a. 'B450C'

Si rimanda alla relazione "Calcoli preliminari delle strutture

civili" per maggiori dettagli.

Nota (*):

SPECIFICHE TECNICHE PER LO STRATO DI BONIFICA Lo strato di bonifica sarà costituito da stabilizzato calcareo, costituito da una miscela di granulare <3mm e di granulare fra 3 e 15mm prodotta e frantumata in cava.

Il materiale dovrà essere certificato tramite n.2 prove

granulometriche e n.2 prove Proctor Standard e Modificata. La stesura del materiale dovrà avvenire con rullo vibrante da 10-15 ton.

Ogni strato sarà steso in modo uniforme in modo da ottenere uno spessore reso dopo la compattazione di 25cm. Alla fine della compattazione dovranno ottenersi i seguenti valori

dei parametri geotecnici rappresentativi: - Densità ≥ 92% della densità massima della Prova Proctor

- Modulo di deformabilità Md ≥ 700 kg/cm2

La densità sarà determinata attraverso n.2 prove di densità ed umidità in situ e il modulo di deformazione attraverso n.2 prove di carico su piastra con carico variabile da 1,5 a 2,5 kg/cm2.







REGIONE PUGLIA

COSTRUZIONE ED ESERCIZIO DI UN IMPIANTO DI PRODUZIONE DELL'ENERGIA ELETTRICA DI UN IMPIANTO DI PRODUZIONE DELL'ENERGIA ELETTRICA DA FONTE EOLICA AVENTE POTENZA IN IMMISSIONE PARI A 54 MW COSTITUITO DA N.9 AEROGENERATORI DI POTENZA PARI A 6 MW CON RELATIVO COLLEGAMENTO ALLA RETE ELETTRICA - IMPIANTO DENOMINATO "ALTAMURA" UBICATO NEL COMUNE DI ALTAMURA E SANTERAMO IN COLLE

ELABORATO: T12

FONDAZIONE WTG SU PALI

COMMITTENTE SCS 10 SRL

VIA GEN. ANTONELLI, 3 - MONOPOLI (BA)



STIM ENGINEERING S.r.l. VIA GARRUBA, 3 - 70121 BARI Tel. 080.5210232 - Fax 080.5234353 www.stimeng.it - segreteria@stimeng.it

ing. Massimo CANDEO Ordine Ing. Bari n° 3755 Via Cancello Rotto, 3 70125 Bari m.candeo@pec.it tel. +39 328 9569922

fax +39 080 2140950 ing. Gabriele Conversano

Ordine ing. Bari nº 8884 via Garruba, 3 70122 Bari tel. +39 328 6739206

ing. Antonio Campanale Ordine Ing. Bari no 11123



Proprietà esclusiva delle Società sopra indicate, utilizzo e duplicazione vietate senza autorizzazione scritt

REVISIONI

VERIFICATO APPROVATO