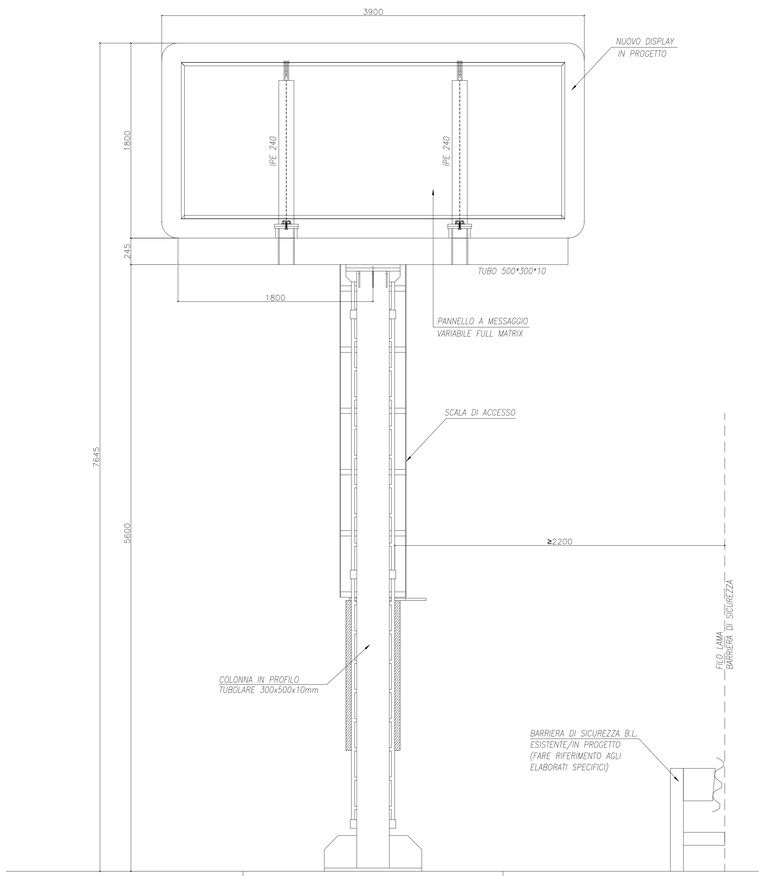
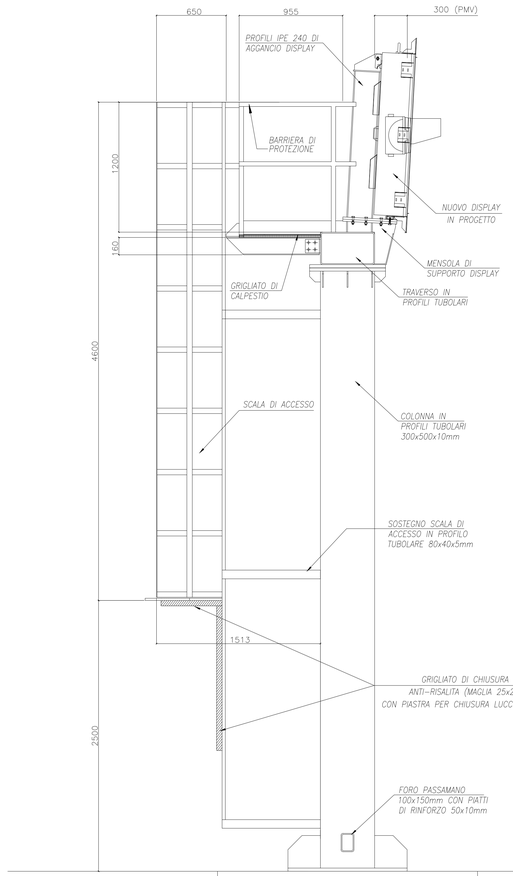
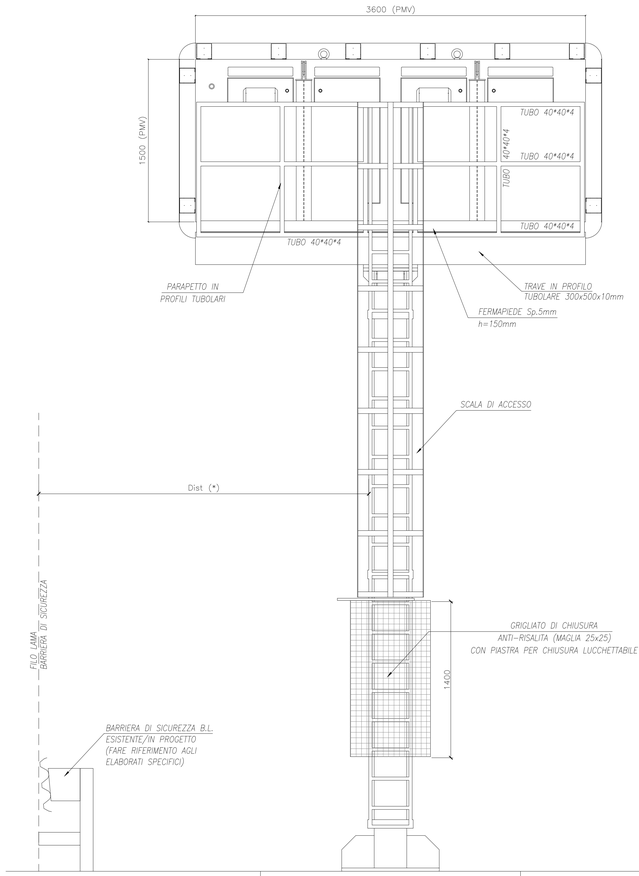
VISTA FRONTALE
SCALA 1:20



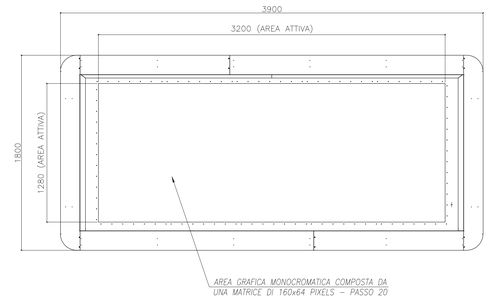
VISTA LATERALE
SCALA 1:20



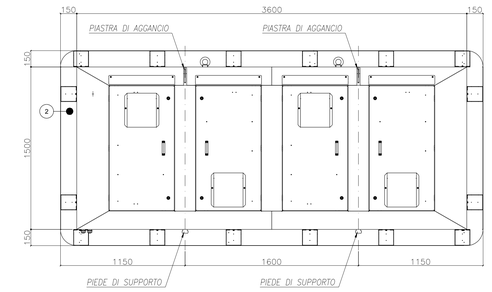
VISTA POSTERIORE
SCALA 1:20



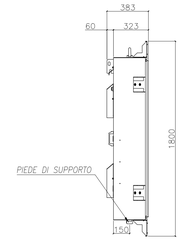
VISTA FRONTALE DISPLAY
SCALA 1:20



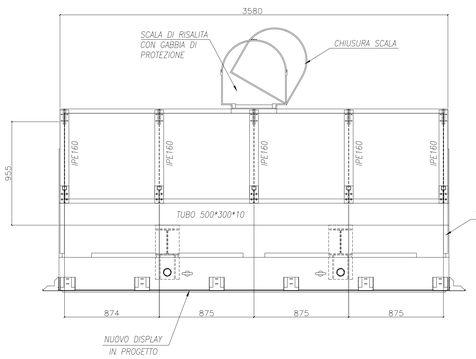
VISTA POSTERIORE DISPLAY
SCALA 1:20



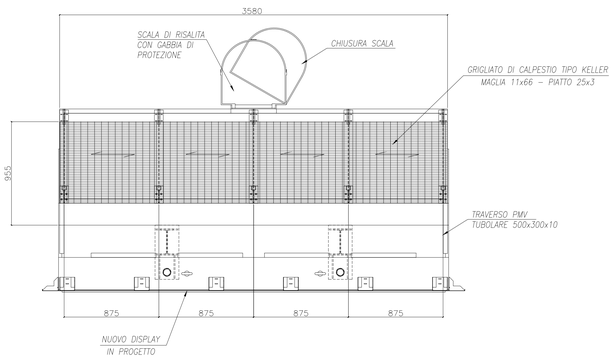
VISTA LATERALE DISPLAY
SCALA 1:20



PIANTA TRAVERSO
SCALA 1:20



PIANTA PEDANA
SCALA 1:20



SPECIFICHE TECNICHE

CLASSE DI ESECUZIONE SECONDO (UNI EN 1090-2:2011): ☐ EXC 1 ☑ EXC 2 ☐ EXC 3 ☐ EXC 4

MATERIALE

	PROFILI											LAMIERE											TUBI CAVI							
	SECONDO UNI EN 10025-2/3/4/5/2005											SECONDO UNI EN 10025-2/3/4/5/2005											10219-1:2006 ☐		10210-1:2006 ☑					
	JR	#	J0	#	J2	#	K2	#	N	NL	M	ML	JR	#	J0	#	J2	#	K2	#	N	NL	M	ML	J0H	#	J0H	#	J2H	#
S235																														
S275																														
S355	☑													☑		☑									☑					
S460																														

Note: PER LAMIERE DI SPESSORE > 20mm S355J0 GRIGLIATI IN ACCIAIO S235JR

PROTEZIONE CARPENTERIA

☐ GREZZO ☐ SABBIATURA SA ___ ☑ ZINCATURA A CALDO SECONDO UNI EN ISO 14713-2:2010 ☐ VERNICIATURA SECONDO SPECIFICHE ☐ PROTEZIONE AL FUOCO SECONDO SPECIFICHE

Note:

BULLONERIA

CL. DI RESISTENZA ISO 898-1:2009 — A SERRAGGIO NON CONTROLLATO (UNI 15048) — A SERRAGGIO CONTROLLATO (UNI EN 14399)

TIPOLOGIA	SISTEMA SB				SISTEMA HR				SISTEMA HV			SISTEMA HRC	
VITE	ISO 4014	8.8	☑	10.9 ☐	PARTE 3	8.8	☐	10.9 ☐	PARTE 4	10.9	PARTE 10	10.9	
DADO	ISO 4032	8	☑	10 ☐	PARTE 3	8	☐	10 ☐	PARTE 4	10	PARTE 10	10	
RONDELLA	ISO 7089	HV200		HV300	PARTE 6	HV300		HV300	PARTE 6	HV300	PARTE 6	HV300	
SERRAGGIO	COPPIA DI SERRAGGIO COME DA SPECIFICHE				COPPIA DI SERRAGGIO COME DA INDICAZIONI RIPORTATE SU CONFEZIONE								

Diametro bullone	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30
Simbologia	+	◆	●	◖◗	◖◗	⊕	◖◗	◖◗	✳	✳
Diametro foro	11	13	15	17	19	21	23,5	25,5	28,5	31,5
Coppia serraggio [Nm]	63	63	101	158	216	307	418	531	777	1056

Note:

PROTEZIONE BULLONERIA

☐ GREZZO ☐ ZINCATURA ELETTROLITICA ☑ ZINCATURA A CALDO ☐ _____

Note:

SALDATURE

NORMATIVA DI RIFERIMENTO:
- NORMA DI PROCESSO: ISO 3834
- NORMA DI PRODOTTO: ISO 1090
- NORMA DI SISTEMA: ISO 9001:2000
- LIVELLI DI QUALITA' IMPERFEZIONI SECONDO ISO 5817:2008
  CLASSE B ☐
  CLASSE C ☑
- SIMBOLOGIA SECONDO UNI EN 22553:2007

Z=LATO CORDONE
a=GOLA CORDONE
SALDATURA DA ESEGUIRE IN OPERA
SE NON DIVERSAMENTE INDICATO, Z=1.0x51

Note:

MONTAGGIO

TOLLERANZE DI MONTAGGIO SECONDO UNI 1090-2:2008 APPENDICE D.2
CLASSE 1 ☑
CLASSE 2 ☐

Note:

Autostrada Asti-Cuneo

ADEGUAMENTO DELLA TANGENZIALE DI ALBA

PROGETTO DEFINITIVO

IMPIANTI

PARTE GENERALE
PMV DI ACCESSO A FARFALLA
CARPENTERIA METALLICA PORTALE

IMPRESA	PROGETTISTA	INTEGRATORE ATTIVITA' SPECIALISTICHE	COMMITTENTE
ITINERA	PROGER	Dott. Ing. Salvatore Squazzo Albo degli Ingegneri della provincia di Salerno n. 5031 PROGER	Autostrada Asti-Cuneo S.p.A. Direzione e Coordinamento: SAT S.A. (Gruppo ASTM) Via XX Settembre, 98/E 00187 Roma

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	CONTR.	APPROV.	RIESAME	DATA	SCALA
A	05-2021	EMISSIONE	Ing. Gagliano	Ing. Manfredi	Ing. Squazzo	Ing. Squazzo	MAGGIO 2021	1:20

N. PROGR. 08.01.45

CODIFICA

PROGETTO	LIV	DOCUMENTO				REV
P018	D	IMP	CA	0006		A

WBS A31ITA0000

CUP G64E20002660005

RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO

VISTO DELLA COMMITTENTE

Il presente documento non potrà essere copiato, riprodotto o altrimenti pubblicato, in tutto od in parte, senza il consenso scritto dell' Autostrade ATC - CINEA S.p.A. Ogni utilizzo non autorizzato sarà perseguito a norma di legge.
This document may not be copied, reproduced or published, either in part or in its entirety, without the written permission of Autostrade ATC - Cinea S.p.A. Unauthorized use will be pursued by law.