



Versalis
Stabilimento di Brindisi
Via E. Fermi, 4
72100 Brindisi – Italia
Tel. centralino +39 08315701
stabilimento.brindisi@versalis.eni.com

Direzione e Uffici Amministrativi
Piazza Boldrini, 1 - 20097 San Donato Milanese (MI)
Tel. centralino: +39 02 5201
www.versalis.eni.com - Info@versalis.eni.com

Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica
va@pec.mite.gov.it

Istituto Superiore per la Protezione e la Ricerca Ambientale (ISPRA)
protocollo:ispra@ispra.legalmail.it

ARPA Puglia - Direzione Tecnica BARI
dir.scientificaarpapuglia@pec.rupar.puglia.it

ARPA Puglia - DAP di Brindisi
dap.brarpapuglia@pec.rupar.puglia.it

Brindisi, 17/02/2023
prot. BR/23/043/LP_lp

Oggetto: Stabilimento Versalis di Brindisi – DM 00076 del 03/03/2021

Comunicazione ai sensi dell'art.29 nonies del D.lgs. 152/2006 e s.m.i.

Invio code pesanti (GPL C4) al Forno 1012 - impianto di produzione Cracking (FASE 1)

Con riferimento al decreto in oggetto, il sottoscritto ing. Luca Piludu, in qualità di Gestore dello Stabilimento Versalis di Brindisi, ai sensi dell'articolo 29-nonies comma 3 del D.lgs. 152/2006, comunica quanto segue.

Come previsto nell'autorizzazione in oggetto, lo stream di impianto denominato GPL C4 (code pesanti) sono inviate in carica ai forni dell'impianto P1CR (fase 1).

Nello specifico, attualmente, tali code sono inviate ai forni F-1001C e F-1001D dell'impianto P1CR.

Versalis ha realizzato un sistema che, in conformità a quanto già previsto dall'AVA in oggetto, permette altresì al forno F-1012 di ricevere tali code.

Tale realizzazione consente, considerata la differente configurazione del forno F-1012 rispetto ai forni F-1001C e F-1001D, che non prevede il preriscaldamento in scambiatori esterni al forno e l'immissione del vapore di

diluzione prima dell'ingresso della sezione convettiva, di limitare nel tempo lo sporco degli scambiatori di calore e delle linee a valle dell'immissione del vapore di diluzione.

Conseguentemente tale configurazione, nel rispetto di quanto già autorizzato, garantisce l'incremento del fattore di servizio dei forni F-1001C e F-1001D.

In allegato 1 si riporta schema semplificato della modifica (colorazione verde) dell'attuale circuito.

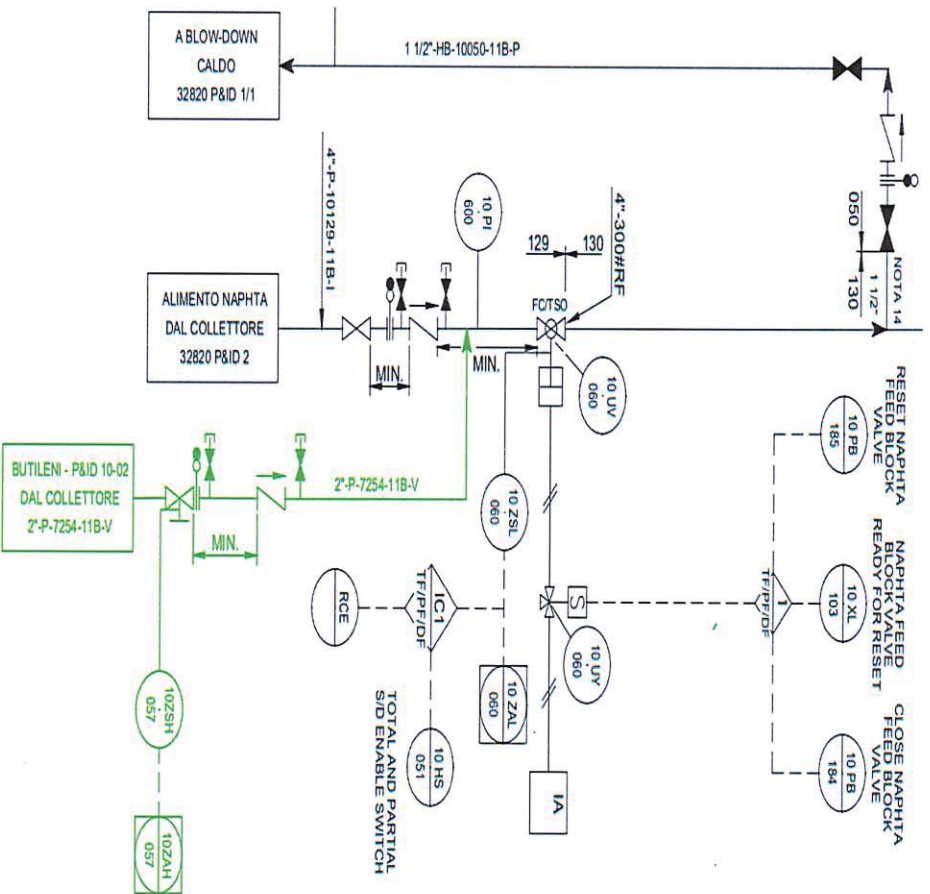


Figura 1- Stralcio P&ID modifica collettore alimentazione virgin nafta con GPL C4 a F1012

Per la modifica in oggetto sono stati effettuati i seguenti interventi:

1. connessione linea di alimentazione delle code pesanti al forno F1012;
2. inserimento loop di regolazione portata code pesanti;
3. installazione sistema di protezione linea code pesanti;
4. inserimento fine corsa allineamento code pesanti ai forni;
5. installazione densimetro e compensazione misure carica F1012;
6. integrazione a DCS delle nuove misure installate.

Sull'impianto di cracking si otterrà un incremento del fattore di servizio dei forni.

Tale modifica:

- non comporta variazioni alle condizioni di esercizio, ovvero alla capacità produttiva dell'impianto di cracking PJCR che resteranno conformi alle prescrizioni dell'Autorizzazione Integrata Ambientale;
- non comporta effetti sull'ambiente e non è in contrasto con le prescrizioni già fissate nel decreto autorizzativo succitato.

Si prevede di procedere all'invio delle code pesanti al Forno 1012 nel mese di marzo 2023.

Cordiali saluti

Versalis SPA
Stabilimento di Brindisi
Il Responsabile
Luca Pillitteri