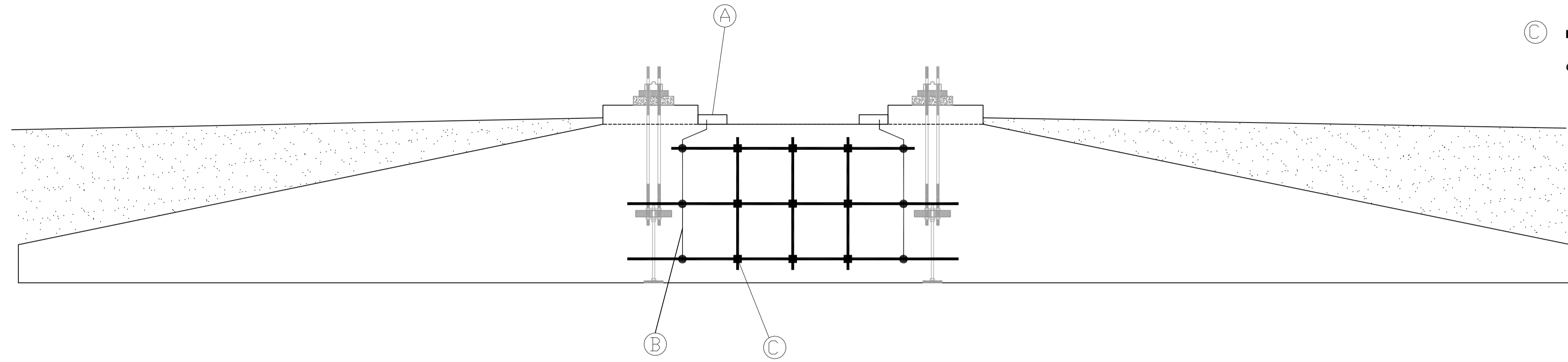


**SISTEMA DI MESSA A TERRA
DISPERSORE NATURALE**

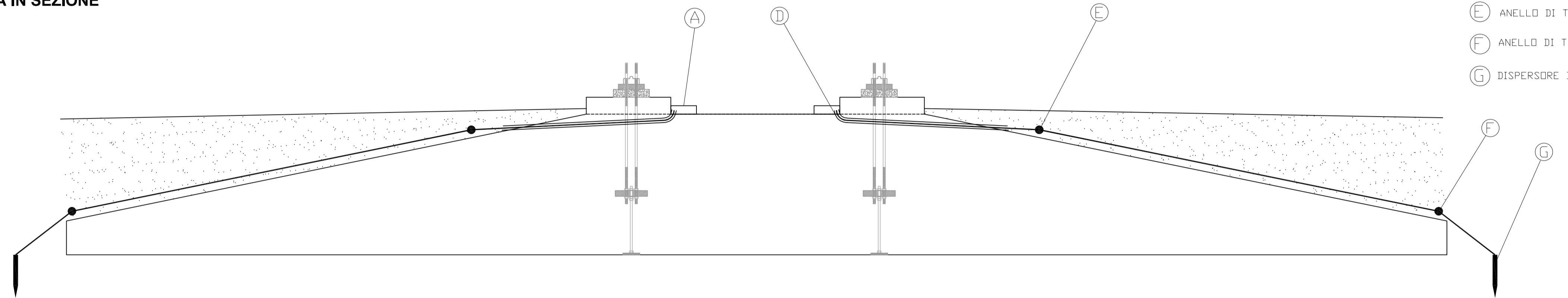
VISTA IN SEZIONE



- (A) COLLETTORE PRINCIPALE DI TERRA
- (B) BARRA METALLICA $\varnothing = 12 \text{ mm}$
- (C) ■ MORSETTI DELL'ARMATURA METALLICA DELLA FONDAZIONE IN CEMENTO
- MORSETTI FRA L'ARMATURA METALLICA DELLA FONDAZIONE IN CEMENTO E LA BARRA METALLICA

**SISTEMA DI MESSA A TERRA
DISPERSORE INTENZIONALE**

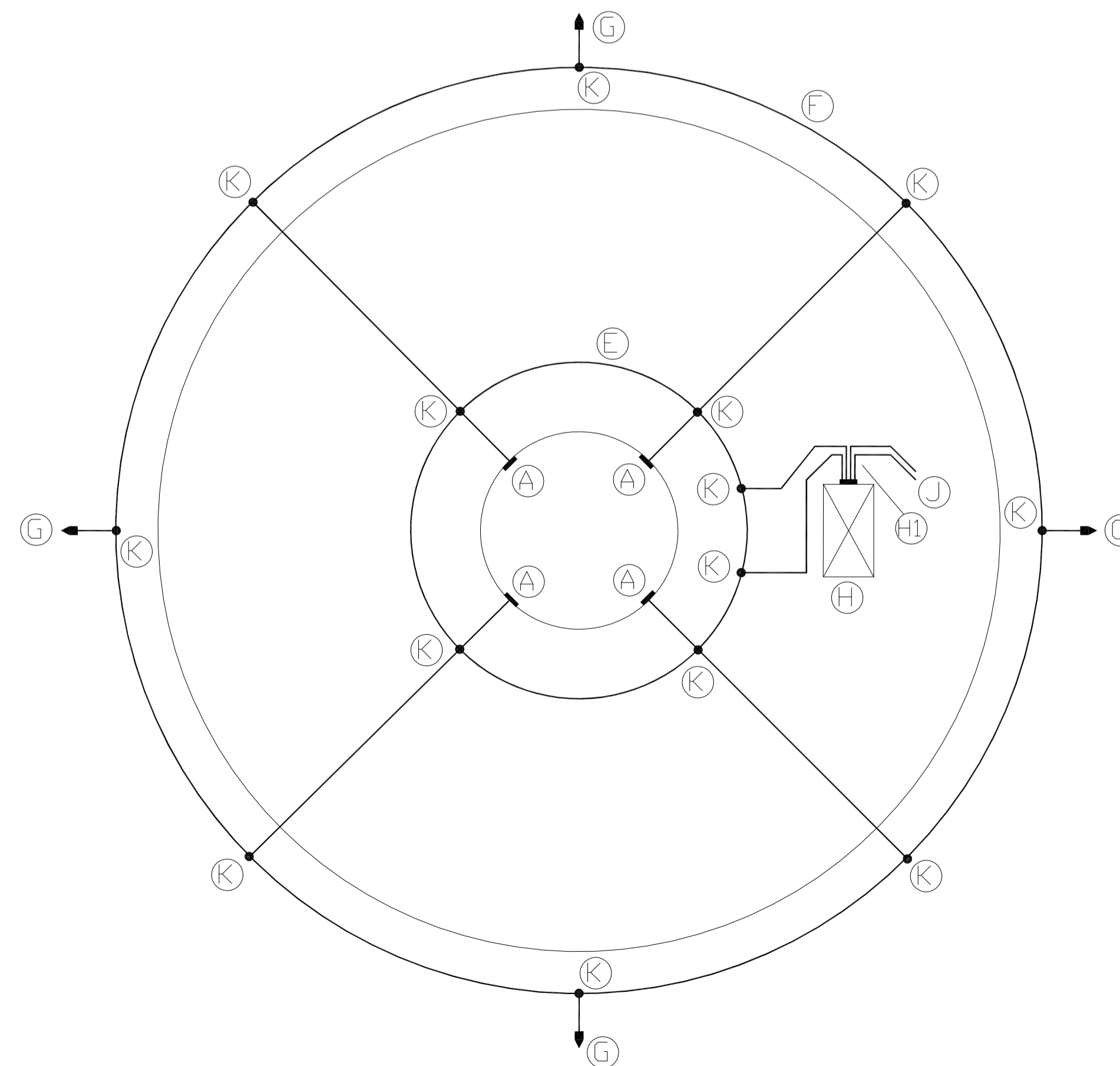
VISTA IN SEZIONE



- (A) COLLETTORE PRINCIPALE DI TERRA
- (D) CORRUGATO FLESSIBILE PVC D=40mm (SOLO PER CORDA DI TERRA)
- (E) ANELLO DI TERRA INTERNO
- (F) ANELLO DI TERRA ESTERNO
- (G) DISPERSORE DI TERRA VERTICALE

**SISTEMA DI MESSA A TERRA
DISPERSORE INTENZIONALE**

VISTA IN PIANTA



- (A) CONNETTORE PRINCIPALE DI TERRA
- (E) ANELLO DI TERRA INTERNO
- (F) ANELLO DI TERRA ESTERNO
- (G) DISPERSORE DI TERRA VERTICALE
- (H) APPARECCHIATURA ESTERNA ALLA WTG
- (Hi) COLLETTORE DI TERRA ESTERNO
- (J) CORDA DI TERRA (UNA PER OGNI LINEA)
- (K) CONNETTORE DI TERRA

DESCRIZIONE DEI MATERIALI		
ITEM	RAME	ACCIAIO ZINCATO A CALDO
E-F-J	Conduttore di rame intrecciato di classe 2 secondo IEC 60228 "Conductors of insulated cables", sezione nominale minima di 50 mm ²	Conduttore in acciaio con rivestimento zincato $\geq 50 \mu\text{m}$ (circa 350 g/m ²) avente le seguenti dimensioni: # Conduttore rotondo con $\varnothing \geq 10 \text{ mm}$ # Piattina metallica $\geq 30 \times 3,5 \text{ mm}$
G	Picchetto di terra in acciaio con rivestimento in rame (spessore minimo di 250 μm , rame elettrolitico puro al 99,9%), diametro nominale minimo 3/4", lunghezza minima 3 m. Include il morsetto per la connessione picchetto - corda di terra.	Picchetto di terra in acciaio con rivestimento zincato $\geq 50 \mu\text{m}$ (circa 350 g/m ²), diametro nominale minimo 3/4", lunghezza minima 3 m. Include il morsetto per la connessione picchetto - corda di terra.
K	Connettore a compressione tipo C adatto per connessioni tipo IN-LINE / T / X	Connettore a compressione tipo C adatto per connessioni tipo IN-LINE / T / X

La scelta del materiale del sistema di messa a terra (e in particolare dell'elettrodo di terra) dipende dalle caratteristiche di corrosione fornite dalle indagini geotecniche e geologiche. La relazione tra materiale e caratteristica di corrosione del suolo è la seguente:
- Rame per terreno "corrosivo" o "altamente corrosivo".
- Acciaio zincato a caldo per terreno "leggermente corrosivo" o "non corrosivo".
Nel caso in cui non siano note le caratteristiche del terreno, la scelta converge sempre sui materiali in rame.

**REGIONE PUGLIA
COMUNE DI MANFREDONIA (FG)
PROVINCIA DI FOGGIA**



PROGETTO DEFINITIVO dell'impianto eolico denominato "Foggia" della potenza complessiva di 79,20 MW da realizzarsi nel Comune di Manfredonia (FG).
Codice Impianto 29MIWU1

Cod. Id. Elaborato:	21_17_EO_GA_AU_EL_04A_00
Elaborato: EL_04A	Titolo: 29MIWU1_DocumentazioneSpecialistica_31_01 Rete di terra torre parco eolico e dispersore di terra aerogeneratore
Scala:	/
Data:	Dicembre 2022
Committente: ENERGIA LEVANTE S.r.l. Via Luca Guarico n. 9/11 - Regus Eur - 4° piano - 00143 Roma P.IVA 10240591007 - REA RM1219625 - energielevante@legalmail.it	PROJETTO engineering s.r.l. società d'ingegneria direttore tecnico Ph.D. Ing. LEONARDO FIOBOTCO
SOCIETÀ DEL GRUPPO SSO Renewables Pura & better world of energy	ORDINE DEGLI INGEGNERI della Provincia di TARANTO Dott. Ing. FILOTICO Leonardo N. 1812

N. REVISIONE	Data revisione	Elaborato	Controllato	Approvato	NOTE
00	Dicembre 2022	Massimiliano Pacifico	Ing. Pietro Rodà	Ing. Leonardo Filibico	

E' vietata la copia anche parziale del presente elaborato