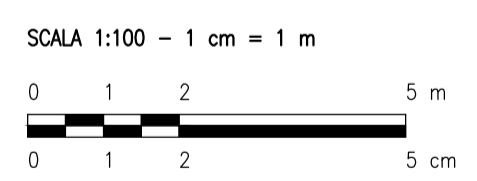


LEGENDA CABINA ELETTRICA DI CONSEGNA	
SIMBOLO	DESCRIZIONE
[Linea blu]	ILLUMINAZIONE 2x30 W
[Circolo con L]	LAMPADA DI EMERGENZA
[Quadrato con I]	INTERRUTTORE BIPOLARE
[Quadrato con E]	ESTRATTORE
[Quadrato con P]	PRESA SHUKO 10 A - PRESA 2P+T
[Quadrato con 2]	IEC309 1P+N+PE
[Quadrato con 3]	IEC309 3P+N+PE
[Quadrato con C]	ESTINTORE
[Quadrato con C in box]	ESTINTORE IN BOX
[Circolo con R]	RIVELATORE FUMI OTTICO
[Quadrato con T]	TERMOSTATO
[Quadrato con M]	ALLARME MAGNETICO
[Quadrato con E in cerchio]	PULSANTE DI EMERGENZA
01	ARRIVO SBARRA 36 kV
02	CELLA MISURE
03	CELLA AUSILIARI CABINA
04	CELLA RAMO 1
05	CELLA RISERVA (OPZIONALE)
06	CELLA RIFASAMENTO
07	CELLA REATTANZE SHUNT
08	QUADRO DI RIFASAMENTO
09	QUADRO REATTANZE SHUNT
10	TRASFORMATORE AUSILIARIO
11	QUADRO AUSILIARIO BASSA TENSIONE
12	DISPOSITIVI UPS
13	QUADRO GENERATORE DIESEL
14	CONTATORE FISCALE AUSILIARI
15	CONTATORE FISCALE IMPIANTO EDUICO
16	SCADA + VIDEOSORVEGLIANZA WORKSTATION
17	CONDIZIONATORE ARIA

NOTE:
 1) LE DIMENSIONI DELLA CABINA SONO DA INTENDERSI COME LE MASSIME PREVISTE E SONO SUSCETTIBILI DI DIMINUZIONE.
 2) PER MAGGIORE DETTAGLIO FARE RIFERIMENTO ALLA TAVOLA DELLO SCHEMA ELETTRICO UNIFILARE.



0	PRIMA EMISSIONE	AI	CP	LC	12/2022
REV.	DESCRIZIONE	DESEG.	CONTROL.	APPROV.	DATA

Montana Merano S.p.A. Tel. +39 02 54118173
 Via Carlo Angiò Furnigoli, 6 Fax +39 02 54129800 P.IVA 10414200156
 20143 Milano www.montana-italia.com Cap. Soc. 800.000,00 €
 Milano (seve certificato ISO) | Brescia | Palermo | Cagliari | Roma | Siracusa

Committente: **SOLAR CAPITAL 1 S.R.L.**

Progettisti: **ING. LAURA CONTI**
 Iscritta all'Ordine degli Ingegneri della Provincia di Pavia al n. 1726

Oggetto: **IMPIANTO FOTOVOLTAICO
 POTENZA NOMINALE 76,77 MWp
 COMUNE DI FOGGIA-LUCERA (FG)**

Tavolo: **CABINE ELETTRICHE - CABINA DI CONSEGNA** N. Tav. **T14.2**

N. Ril. _____ Scala **1:100**

E' VIETATA LA RIPRODUZIONE DI QUESTO DOCUMENTO SENZA PREVENTIVA AUTORIZZAZIONE SCRITTA DELLA MONTANA SPA