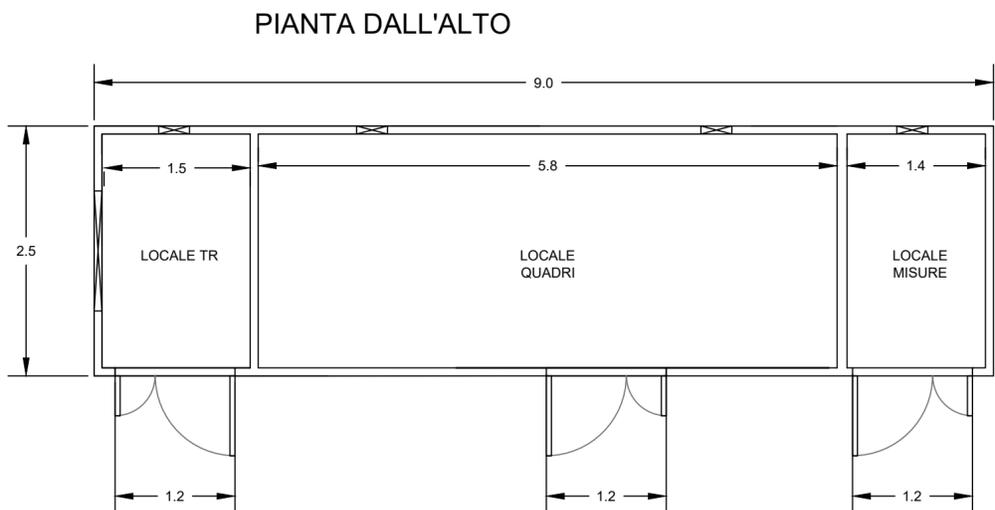
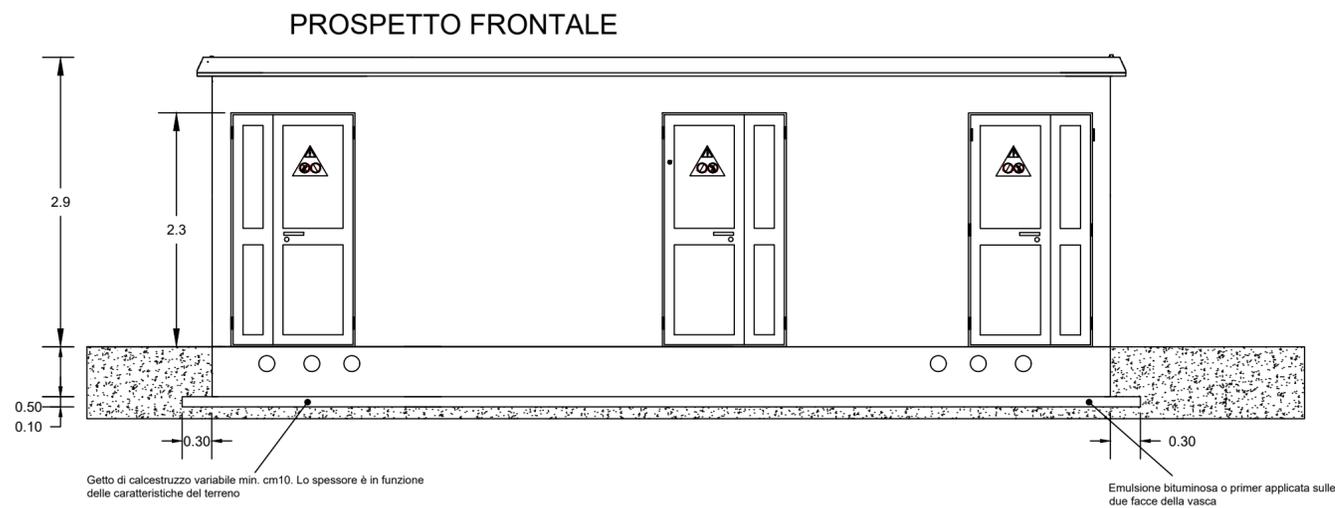
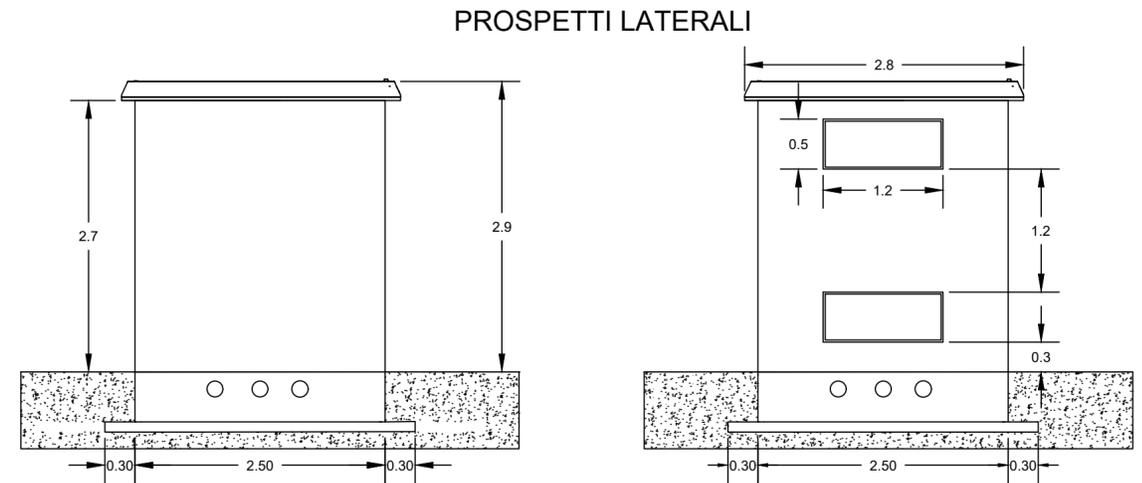
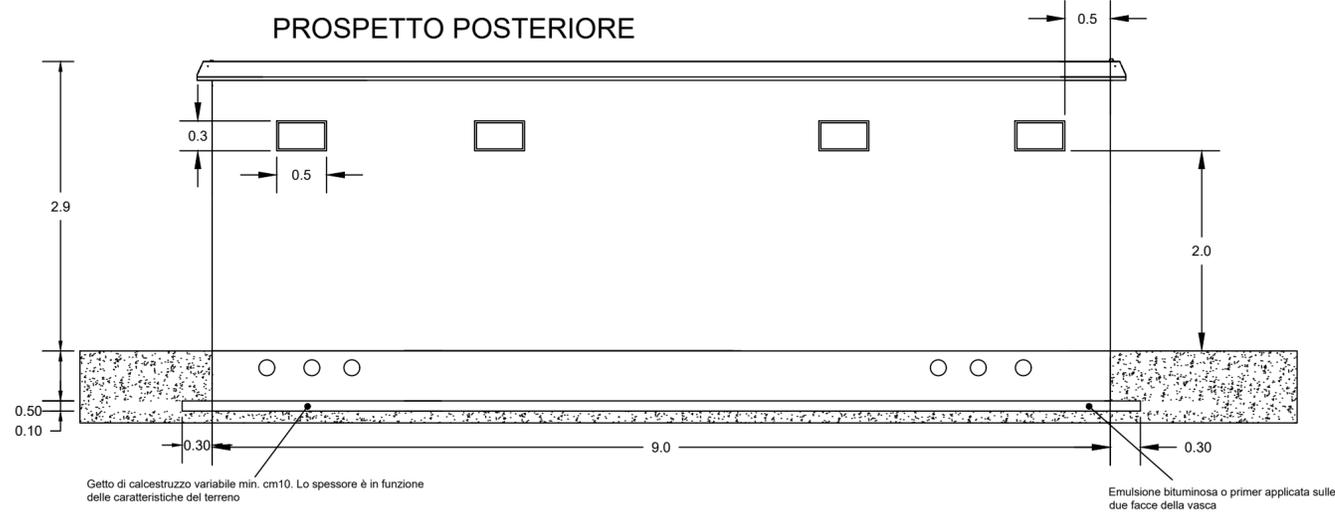


Tipologico Cabina di Raccolta



NOTE

Particolari costruttivi:

- **Caratteristiche generali:** Il box sarà realizzato ad elementi componibili prefabbricati in calcestruzzo armato vibrato o a struttura monoblocco, tali da garantire pareti interne lisce senza nervature e una superficie interna costante lungo tutte le sezioni orizzontali. Il calcestruzzo utilizzato per la realizzazione degli elementi costituenti il box, sarà additivato con idonei fluidificanti-impermeabilizzanti al fine di ottenere adeguata protezione contro le infiltrazioni d'acqua per capillarità.
- **Pareti:** Le pareti saranno realizzate in conglomerato cementizio vibrato, adeguatamente armate di spessore non inferiore a 9 cm. Sulla parete lato finestre verrà fissato un passante in materiale plastico, annegato nel calcestruzzo in fase di getto, per consentire il passaggio di cavi elettrici temporanei.
- **Pavimento:** Il pavimento a struttura portante, avrà uno spessore minimo di 10 cm. In corrispondenza della porta d'entrata è previsto un rialzo del pavimento di 40 mm per impedire l'eventuale fuoriuscita dell'olio trasformatore.
- **Copertura:** La copertura sarà a due falde, lati corti, ed avrà un pendenza del 2% su ciascuna falda. Sarà inoltre dotata, per la raccolta e l'allontanamento dell'acqua piovana sui lati lunghi, di due canalette in VTR di spessore di 3 mm. La copertura sarà inoltre protetta da un idoneo manto impermeabilizzante prefabbricato costituito da membrana bitume-polimero.
- **Basamento:** Preliminarmente alla posa in opera del box, sul sito prescelto verrà interrato il basamento d'appoggio prefabbricato in c.a.v., realizzato in monoblocco o ad elementi componibili in modo da creare un vasca stagna sottostante tutto il locale consegna dello spessore netto di almeno 50 cm.
- **Finiture:** La cabina sarà perfettamente rifinita sia internamente che esternamente. Gli eventuali giunti di unione delle strutture e tutto il perimetro del box nel punto di appoggio con il basamento, saranno sigillati per una perfetta tenuta d'acqua. Le pareti interne ed il soffitto, saranno inoltre tinteggiate con pitture a base di resine sintetiche. Le pareti esterne saranno trattate con rivestimento murale plastico idrorepellente costituito da resine sintetiche pregiate, polvere di quarzo, ossidi coloranti ed additivi che garantiranno il perfetto ancoraggio sul manufatto, resistenza agli agenti atmosferici anche in ambiente industriale e marino, inalterabilità del colore alla luce solare e stabilità agli sbalzi di temperatura.

00	07/02/2023	Emissione Definitiva	L.Spaccino	V.Bretti				
REV.	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED			
		PROJECT: Progetto di un impianto agrivoltaico della potenza complessiva di 103.314,00 kWp con sistema di accumulo di capacità pari a 20 MW e relative opere di connessione alla rete. Da realizzarsi nei Comuni di Foggia, Manfredonia (FG) e Zapponeta (FG)						
		FILE NAME: FOM.ENG.TAV.033.00_TIPOLOGICO CABINA DI RACCOLTA.DWG	CLASSIFICATION: Company	FORMAT: A2	SCALE: 1:50	PLOT SCALE: 1:1	SHEET: 1 di / of 1	
CLIENT VALIDATION		Tipologico cabina di raccolta						
VALIDATED BY		UTILIZATION SCOPE: Basic Design		CLIENT CODE				
VERIFIED BY				IMP	GROUP	DOC	PROGRESSIVE	REVISION
COLLABORATORS				FOM ENG TAV 033 00				