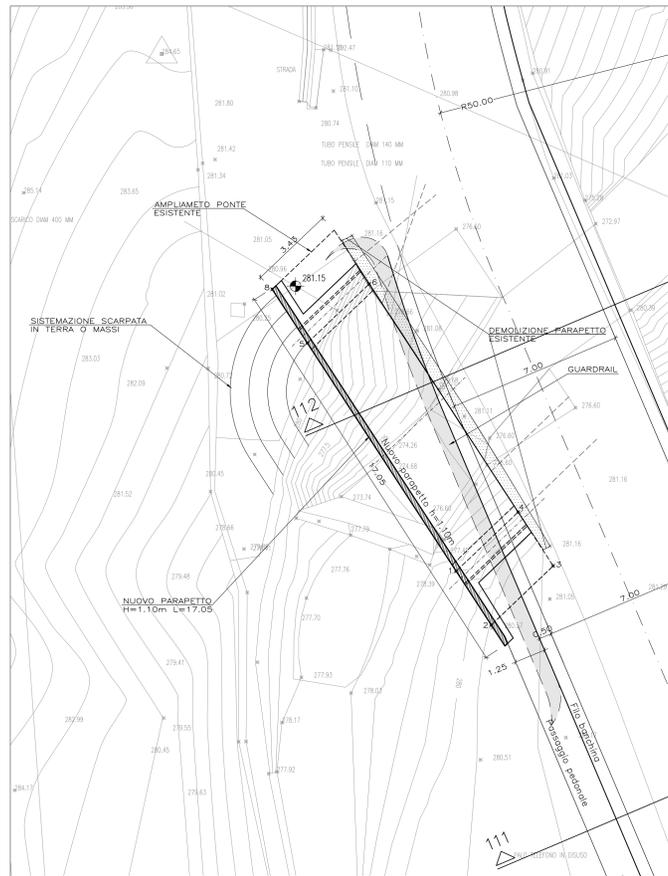
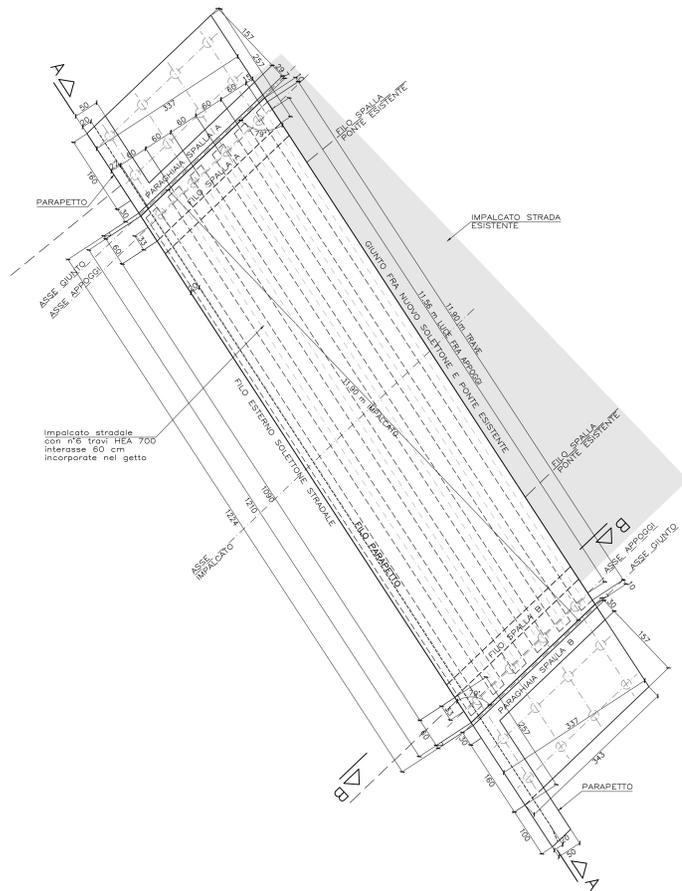


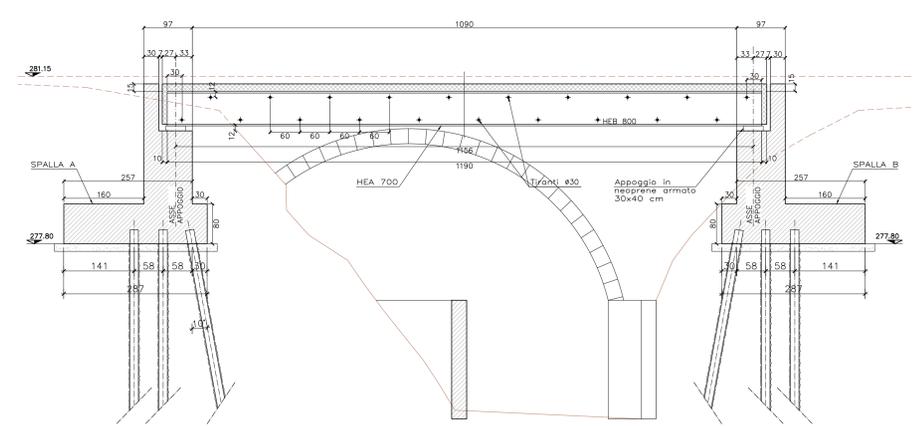
PLANIMETRIA GENERALE
Scala 1:100



PIANTA IMPALCATO
Scala 1:50



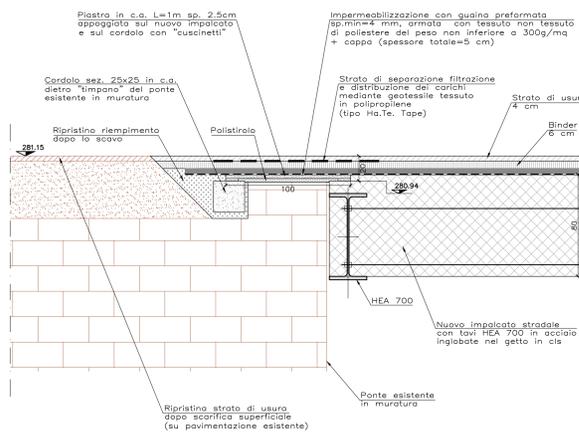
SEZIONE A-A
Scala 1:50



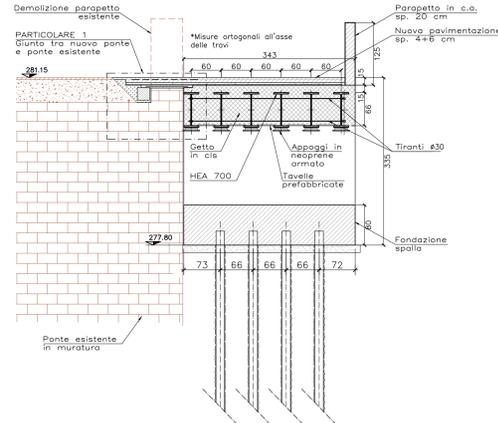
DATI DI TRACCIAMENTO IMPALCATO

ID.	X	Y
1	48649.455	173013.096
2	48650.860	173010.944
3	48653.339	173013.310
4	48651.934	173015.462
5	48643.497	173022.223
6	48645.576	173024.589
7	48644.571	173026.741
8	48642.092	173024.375

PARTICOLARE 1
Scala 1:20



SEZIONE B-B
Scala 1:50



CARPENTERIA METALLICA PER IMPALCATO A STRUTTURA MISTA

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA
- ACCIAIO SECONDO NORMA UNI EN 10025 O, SE ESPRESSAMENTE INDICATO, SECONDO NORMA UNI EN 10155 (ACCIAI PATINABILI: CORTEN E SIMILI).
- LAMIERE PER PIATTABADE, ANNE, GIUNTI, CASSONE, IRRIDIAMENTI LONGITUDINALI E TRASVERSALI E COMUNQUE PER TUTTI GLI ELEMENTI SALDATI.
SP < 20 S355J0 (EX FES100 UN7070/82)
20 < SP < 40 S355J0C3 (EX FES100 UN7070/82)
SP > 40 S355J0C3 (EX FES100 UN7070/82)
- PER I SOLI CAVALCAFERROVIA PER LAMIERE DI SP < 60mm 'DOWRA' ESSERE ESEGUITA LA PROVA CT04 ALLA TEMPERATURA MINIMA DI SERVIZIO DI -10 °C (VALORE MINIMO RICHIESTO δ = 0,20mm)
- PER FRASTAME E PROFILI COMMERCIALI NON SALDATI S355J0 (EX FES100 UN7070/82)
- BULLONI
- BULLONI SECONDO UNI EN 20898 - I FORI PER I BULLONI A.R. IN ACCORDO AL D.M. 09.01.1996 SONO:
M16-8.8 A TAGLIO FORO # 17
M24-8.8 A TAGLIO FORO # 25.5
ROSETTE C40 EN 10983 (RRC 32-40) M27-10.9 A TAGLIO FORO # 28.5
M27-10.9 AD ATTRITO FORO # 29
- I BULLONI A.R. DEVONO ESSERE MONTATI CON UNA ROSETTA SOTTO LA TESTA DELLA VITE E UNA ROSETTA SOTTO IL DADO
- I BULLONI DISPOSTI VERTICALMENTE AVRANNO LA TESTA DELLA VITE VERSO L'ALTO E IL DADO VERSO IL BASSO
- PER LE SUPERFICIE A CONTATTO NELLE GIUNZIONI AD ATTRITO SI ASSUME μ = 0,3
- COPRIE DI SERRAGGIO SECONDO D.M. 09.01.1996
- QUINZIONI A TAGLIO PER CONTROVENTATURE ORIZZONTALI E DIFRANGI
- PER LE GIUNZIONI A TAGLIO IL FILETTO DEI BULLONI DEVE ESSERE FUORI DALLA SEZIONE DI TAGLIO
PIOLI NELSON - S235J2C3-C450 EX ST 37/3K fy ≥ 350N/mm²
SALDATURE : SECONDO D.M. 09.01.1996 E UNI 5132

TRATTAMENTI CARPENTERIA METALLICA IMPALCATI MISTI
(salvo impiego di acciai patinabili nei casi espressamente indicati)
- VERNICIATURA SECONDO QUANTO PREVISTO DA CAPITOLATO SPECIALE ANAS (ART. 31)
- SPESSORI E TRATTAMENTI CONFORMI AI CICLI PREVISTI DAL CAPITOLATO (3 O 4 MANI DI PRODOTTI VERNICANTI)

GIUNTI IMPALCATI

GIUNTO DI DILATAZIONE ED IMPERMEABILITÀ CON SOVRIMPOSTI DEGLI IMPALCATI FINO A 80 mm (± 40) - VARCO SOLETTA DEALE 5-6cm - COSTITUITO DA:
- MODULI IN GOMMA MORBIA A NORME UNI EN 1337-3:2005
- SISTEMA DI ANCORAGGIO MECCANICO REALIZZATO MEDIANTE BARRE FILETTATE O, IN ALTERNATIVA, ZANDE MULTIDIREZIONALI E TRAFANO
- SCOSSALINA DI RACCOLTA ACQUE
- PROFILO A "L" IN ACCIAIO INOX PER DRENAGGIO ACQUE DI SOTTOPAVIMENTAZIONE
- SCOSSALINA DI RACCOLTA ACQUE
- MASSELLI DI MALTA EPOSSIDICA DI RACCORDO FRA GLI ELEMENTI DI GIUNTO E LA PAVIMENTAZIONE BITUMINOSA

APPARECCHI D'APPOZZO

APPARECCHI D'APPOZZO IN ACCIAIO/PITE A DISCO DI ELASTOMERO INCAPSULATO SECONDO NORME UNI EN 1337-3:2005 NEI TIPI FISSO, MOBILE UNIDIREZIONALE TRASVERSALE E LONGITUDINALE, MOBILE MULTIDIREZIONALE REALIZZATI MEDIANTE UN CUSCINO DI ELASTOMERO ARMATO VULCANIZZATO A DUE PASTRE METALLICHE (TIPO FISSO) SU CUI SCORRE - CON CONTATTO PITE/ACCIAIO INOX - UNA PASTRA METALLICA GUIDATA (TIPO UNIDIREZIONALE) O NON GUIDATA (TIPO MULTIDIREZIONALE), CON CARICHI E SCHEMI DI VINCOLO DEFINITI NEI PROGETTI.
- LUCI > 20m.
APPARECCHI D'APPOZZO IN ACCIAIO/PITE A DISCO DI ELASTOMERO INCAPSULATO SECONDO NORME UNI EN 1337-3:2005 NEI TIPI FISSO, MOBILE UNIDIREZIONALE TRASVERSALE E LONGITUDINALE, MOBILE MULTIDIREZIONALE REALIZZATI MEDIANTE UN CUSCINO DI ELASTOMERO ARMATO VULCANIZZATO A DUE PASTRE METALLICHE (TIPO FISSO) SU CUI SCORRE - CON CONTATTO PITE/ACCIAIO INOX - UNA PASTRA METALLICA GUIDATA (TIPO UNIDIREZIONALE) O NON GUIDATA (TIPO MULTIDIREZIONALE), CON CARICHI E SCHEMI DI VINCOLO DEFINITI NEI PROGETTI.
- LUCI < 20m.

IMPERMEABILIZZAZIONI

- IMPALCATI: IMPERMEABILIZZAZIONE CON GUAINA PREFORMATA (Sp. min = 4 mm - Lmin=1,00 m), ARMATA CON TESSUTO NON TESSUTO DI POLIESTERE DEL PESO NON INFERIORE A 300g/mq

BARRIERE DI SICUREZZA

- LA REALIZZAZIONE DELLE BARRIERE STRADALI DI SICUREZZA E' DEFINITA IN ACCORDO CON LE PRESCRIZIONI DI CUI ALLE NORME SEGUENTI:
D.M. LL.PP. 15/02/1992 N.1223
D.M. LL.PP. 15/10/96
Circolare n. 2595 del 09/06/1995
Circolare n. 4622 del 15/10/1995
Circolare LL.PP. n.2337 del 11/07/1987
D.M. LL.PP. 03/06/1988
D.M. LL.PP. 11/06/1999
D.M. 21/06/2004

TABELLA MATERIALI

CALCESTRUZZO SPALLE	
- CLASSE DI RESISTENZA	: C12/40
- CLASSE DI ESPOSIZIONE	: XF1
- COPRIFERRO	: C = 40 mm
- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP	: S4
- DIAMETRO MAX AGGREGATO	: 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI	: Cl 0,2
ACCIAIO PER ARMATURE LENTE	
- B450C	
MAGRONE DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	
- CLASSE DI RESISTENZA	: C12/15
- CONTENUTO MIN. CEMENTO	: 150 kg/mc
MICROPALI	
- MISCELA PER INIEZIONI R4	: ≥ 25 MPa
- CEMENTO	: 800 kg/m ³
- ACCIAIO T4B	: S275 J2 / S355 J2
PROFILATI METALLICI	
- ACCIAIO	: S275 J2 / S355 J2
PAVIMENTAZIONI STRADALI	
- MATERIALI E LE MODALITÀ DI POSA IN OPERA DEVONO ESSERE CONFORMI AL CAPITOLATO SPECIALE ANAS	
- PAVIMENTAZIONE:	
MALTA PRINCIPALI:	BASE sp: 12cm
	BINDER sp: 6cm
	USURA sp: 4cm

COMMITTENTE:
R.F.F.I. RETE FERROVIARIA ITALIANA GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

ALTA SORVEGLIANZA:
ITALFERR GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

GENERAL CONTRACTOR:
COCIV Consorzio Costruzioni Integrati Valchi

INFRASTRUTTURE FERROVIARIE STRATEGICHE DEFINITE DALLA LEGGE OBIETTIVO N.443/01
TRATTA A.V./A.C. TERZO VALICO DEI GIOVI
PROGETTO ESECUTIVO

Adeguamento S.P. 160 di Val Lemme
Allargamento ponticello P02
Carpenteria impalcato: piante e sezioni

GENERAL CONTRACTOR
Consorzio **Cociv** Ing. G. Gozzano

DIRETTORE LAVORI

SCALA:
vale

COMMESSA
I G 5 1

LOTTO
0 1

FASE
E

ENTE
C V

TIPO DOC.
A Z

OPERAB/DISCIPLINA
N V 1 5 0 X

PROGR.
0 0 5

REV.
A

PROGETTISTA
Ing. E. GHSLANDI

PROGETTO
21/09/12

DATA
25/09/12

REVISIONI

Rev. Descrizione emissione Redatto Data Verificato Data Progettista Immaginato E. Pagina IL PROGETTISTA Ing. E. GHSLANDI

Aut. Prima emissione PR 19/09/12 21/09/12 25/09/12

IN. ELAB.

Nome File: 001-01-CV-A2-NV15-00-000-000
CUP: F5H000000000