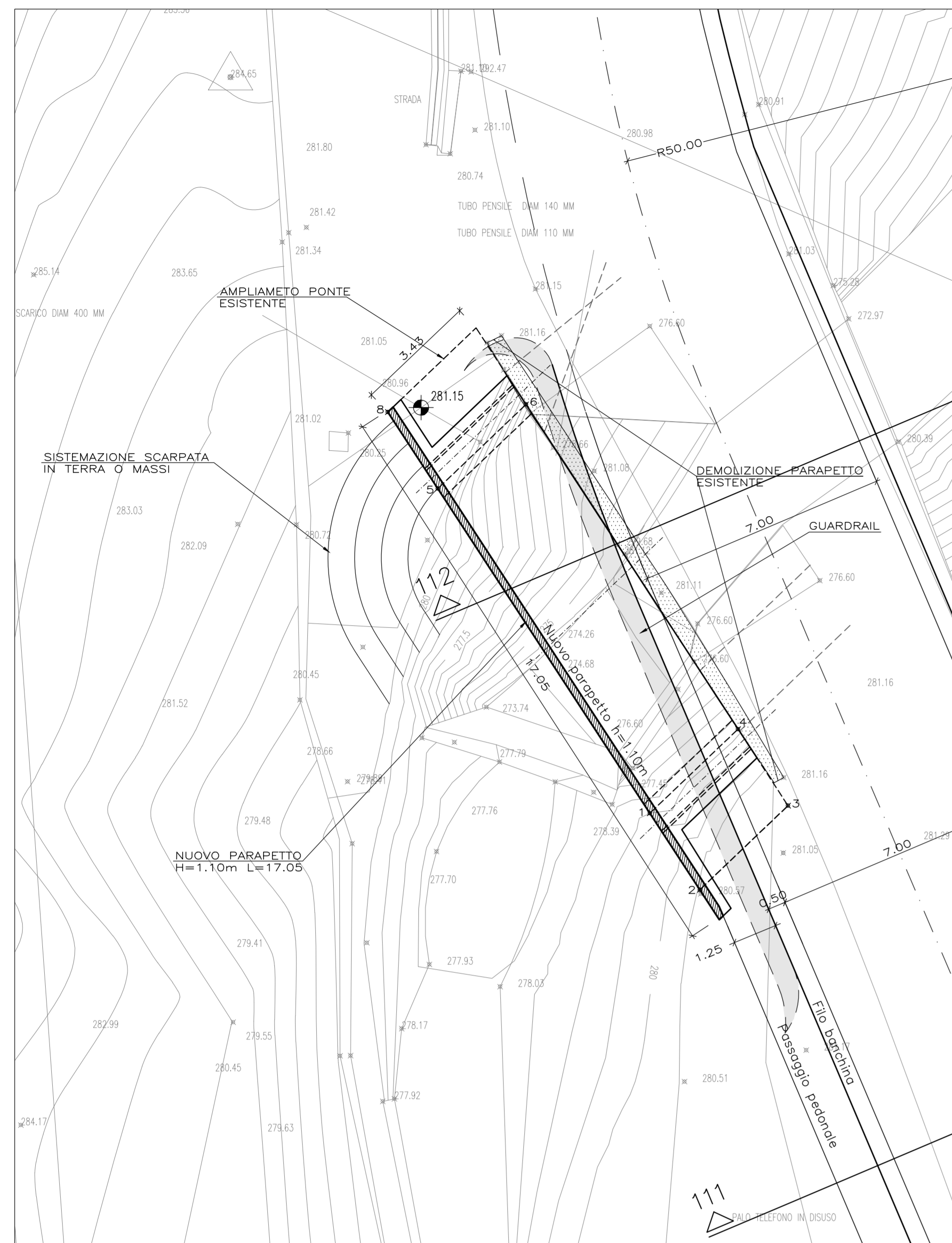


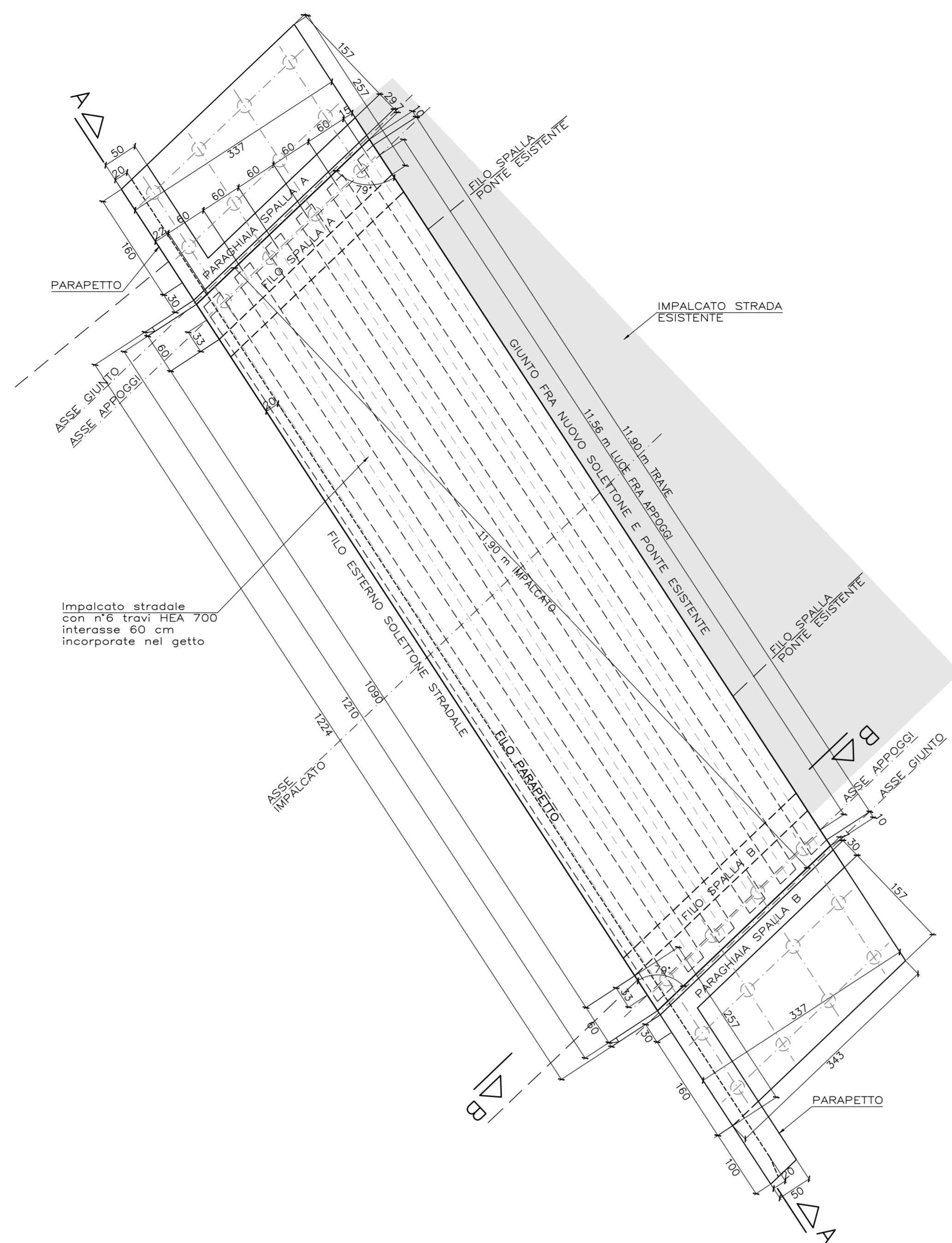
PLANIMETRIA GENERALE

Scala 1:100



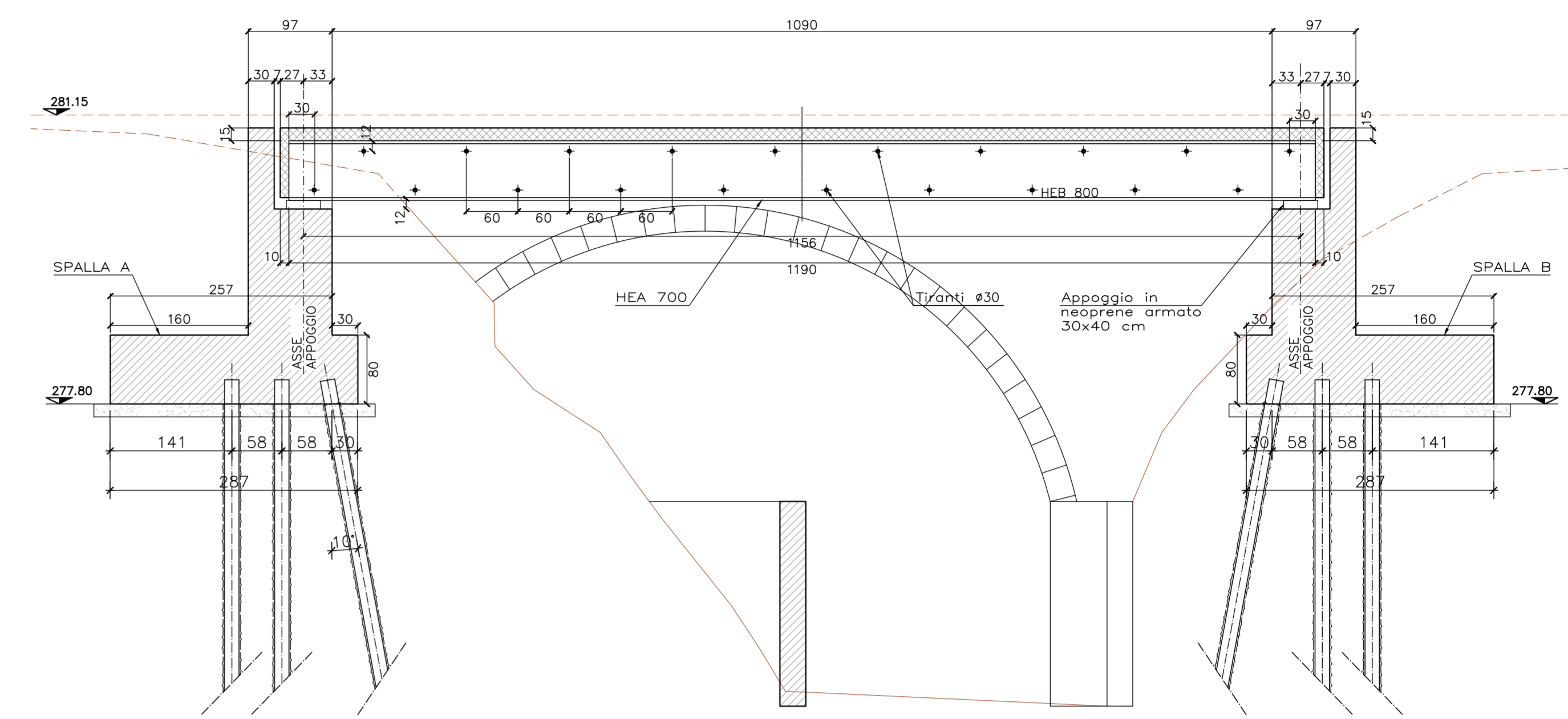
PIANTA IMPALCATO

Scala 1 : 50



SEZIONE A-A

Scala 1 : 50



DATI DI TRACCIAMENTO IMPALCATO

ID.	X	Y
1	48649.455	173013.096
2	48650.860	173010.944
3	48653.339	173013.310
4	48651.934	173015.462
5	48643.497	173022.223
6	48645.576	173024.589
7	48644.571	173026.741
8	48642.092	173024.375

CARPENTERIA METALLICA PER IMPALCATO A STRUTTURA MISTA

- ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA**
- ACCIAIO SECONDO NORMA UNI EN 10025 O, SE ESPRESSAMENTE INDICATO, SECONDO NORMA UNI EN 10155 (ACCIAI PATINABILI: CORTEN E SIMILI)
 - LAMIERE PER PIATTABADE, ANNE, GIUNTI, CASSONE, IRRIDIAMENTI LONGITUDINALI E TRASVERSALI E COMUNQUE PER TUTTI GLI ELEMENTI SALDATI.
 - SP < 20 : S355J0 (EX FES100 UN7070/82)
 - 20 < SP < 40 : S355J0C3 (EX FES100 UN7070/82)
 - SP > 40 : S355J0C3 (EX FES100 UN7070/82)
 - PER I SOLI CAVALCAFERROVIA PER LAMIERE DI SP < 60mm DOVRA' ESSERE ESEGUITA LA PROVA CTOD ALLA TEMPERATURA MINIMA DI SERVIZIO DI -10 °C (VALORE MINIMO RICHIESTO $\delta = 0,20mm$)
 - PER FRASTAME E PROFILI COMMERCIALI NON SALDATI S355J0 (EX FES100 UN7070/82)
 - BULLONI :
 - BULLONI SECONDO UNI EN 20898
 - I FORI PER I BULLONI A.R. IN ACCORDO AL D.M. 09.01.1996 SONO:
 - M16-8.8 A TAGLIO FORO # 17
 - M24-8.8 A TAGLIO FORO # 25.5
 - M27-10.9 A TAGLIO FORO # 28.5
 - M27-10.9 AD ATTRITO FORO # 29
 - I BULLONI A.R. DEVONO ESSERE MONTATI CON UNA ROSETTA SOTTO LA TESTA DELLA VITE E UNA ROSETTA SOTTO IL DADO
 - I BULLONI DISPOSTI VERTICALMENTE AVRANNO LA TESTA DELLA VITE VERSO L'ALTO E IL DADO VERSO IL BASSO
 - PER LE SUPERFICIE A CONTATTO NELLE GANZONI AD ATTRITO SI ASSUME $\mu = 0,3$
 - COPRIE DI SERRAGGIO SECONDO D.M. 09.01.1996
 - GANZONI A TAGLIO PER CONTROVENTATURE ORIZZONTALI E DIAPHRAGMI
 - PER LE GANZONI A TAGLIO IL FILETTO DEI BULLONI DEVE ESSERE FUORI DALLA SEZIONE DI TAGLIO
 - PIOLI NELSON - S235J2C3-C450 EX ST 37/3K fy $\geq 350N/mm^2$
 - SALDATURE : SECONDO D.M. 09.01.1996 E UNI 5132

- TRATTAMENTI CARPENTERIA METALLICA IMPALCATI MISTI**
- (solo impiego di acciai patinabili nei casi espressamente indicati)
 - VERNICIATURA SECONDO QUANTO PREVISTO DA CAPITOLATO SPECIALE ANAS (ART. 31)
 - SPESSORI E TRATTAMENTI CONFORMI AI CICLI PREVISTI DAL CAPITOLATO (3 O 4 MANI DI PRODOTTI VERNICANTI)

GIUNTI IMPALCATI

- GIUNTO DI DILATAZIONE ED IMPERMEABILITÀ CON SOVRIMPOSTI DEGLI IMPALCATI FINO A 80 mm (± 40) - VARCO SOLETTA DEALE 5-6cm - COSTITUITO DA:
 - MODULI IN GOMMA MORBIA A NORME UNI EN 1337-3:2005
 - SISTEMA DI ANCORAGGIO MECCANICO REALIZZATO MEDIANTE BARRE FILETTATE O, IN ALTERNATIVA, ZANICHE MULTIDIREZIONALI E TRAFORNO
 - SCOSSALINA DI RACCOLTA ACQUE
 - PROFILO A "T" IN ACCIAIO INOX PER DRENAGGIO ACQUE DI SOTTOPAVIMENTAZIONE
 - SCOSSALINA DI RACCOLTA ACQUE
 - MASSELLI DI MALTA EPOSSIDICA DI RACCORDO FRA GLI ELEMENTI DI GIUNTO E LA PAVIMENTAZIONE BITUMINOSA

APPARECCHI D'APPOZZO

- LUCI > 20m.
- APPARECCHI D'APPOZZO IN ACCIAIO/PITE A DISCO DI ELASTOMERO INCAPSULATO SECONDO NORME UNI EN 1337-3:2005 NEI TIPI FISSO, MOBILE UNIDIREZIONALE TRASVERSALE E LONGITUDINALE, MOBILE MULTIDIREZIONALE REALIZZATI MEDIANTE UN CUSCINO DI ELASTOMERO ARMATO VULCANIZZATO A DUE PASTRE METALLICHE (TIPO FISSO) SU CUI SCORRE - CON CONTATTO PITE/ACCIAIO INOX - UNA PASTRA METALLICA GUIDATA (TIPO UNIDIREZIONALE) O NON GUIDATA (TIPO MULTIDIREZIONALE), CON CARICHI E SCHEMI DI VINCOLO DEFINITI NEI PROGETTI.
- LUCI < 20m.
- APPARECCHI D'APPOZZO IN ACCIAIO/PITE/ELASTOMERO SECONDO NORME UNI EN 1337-3:2005 NEI TIPI FISSO, MOBILE UNIDIREZIONALE TRASVERSALE E LONGITUDINALE, MOBILE MULTIDIREZIONALE REALIZZATI MEDIANTE UN CUSCINO DI ELASTOMERO ARMATO VULCANIZZATO A DUE PASTRE METALLICHE (TIPO FISSO) SU CUI SCORRE - CON CONTATTO PITE/ACCIAIO INOX - UNA PASTRA METALLICA GUIDATA (TIPO UNIDIREZIONALE) O NON GUIDATA (TIPO MULTIDIREZIONALE), CON CARICHI E SCHEMI DI VINCOLO DEFINITI NEI PROGETTI.

IMPERMEABILIZZAZIONI

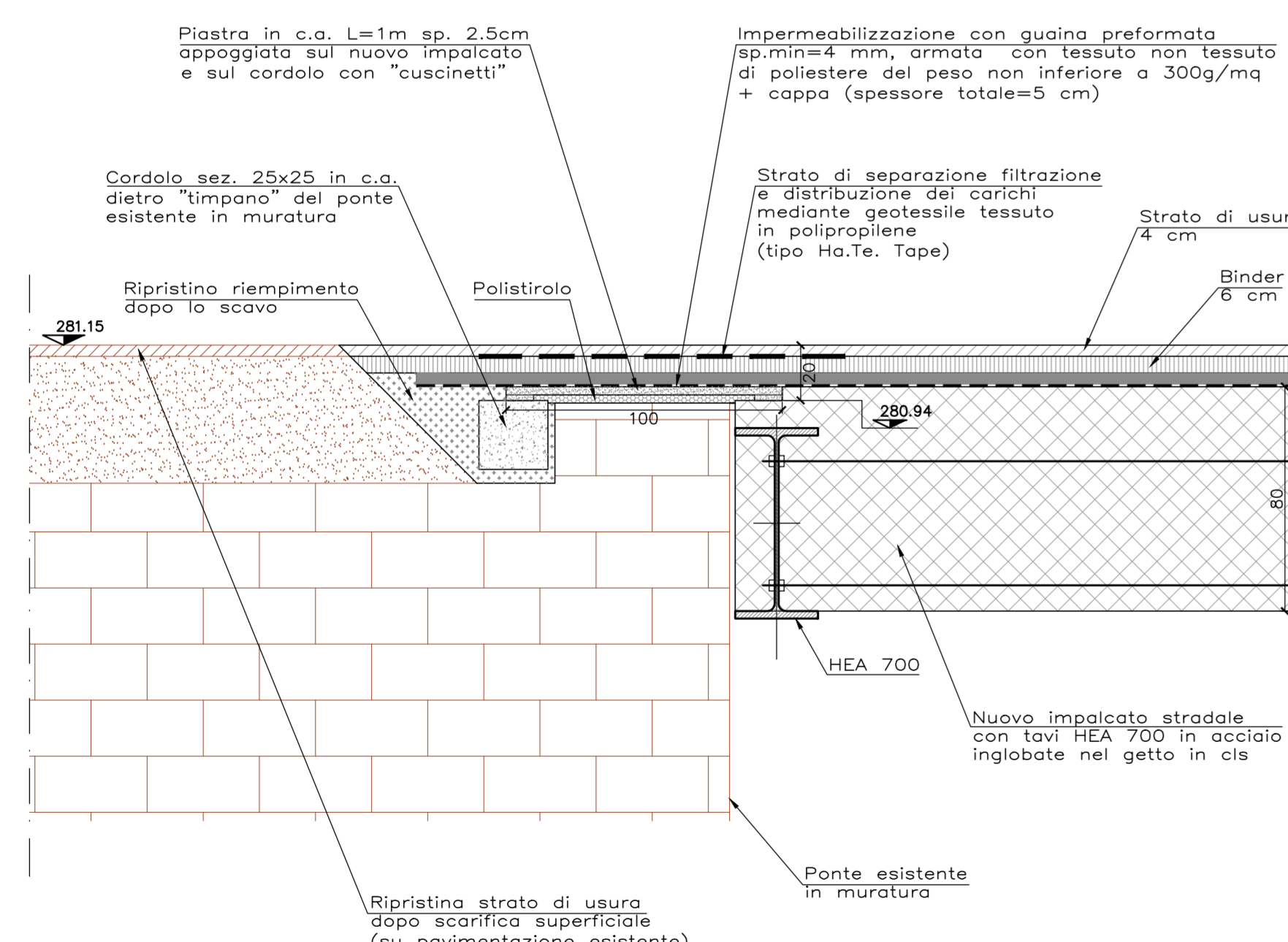
- IMPALCATI: IMPERMEABILIZZAZIONE CON GUAINA PREFORMATA (Sp. min = 4 mm - Lmin=1,00 m), ARMATA CON TESSUTO NON TESSUTO DI POLIESTERE DEL PESO NON INFERIORE A 300g/mq

BARRIERE DI SICUREZZA

- LA REALIZZAZIONE DELLE BARRIERE STRADALI DI SICUREZZA E' DEFINITA IN ACCORDO CON LE PRESCRIZIONI DI CUI ALLE NORME SEGUENTI:
 - D.M. LL.PP. 15/02/1992 N.1223
 - D.M. LL.PP. 15/10/96
 - Circolare n. 2595 del 09/06/1995
 - Circolare n. 4622 del 15/10/1995
 - Circolare LL.PP. n.2337 del 11/07/1987
 - D.M. LL.PP. 03/06/1988
 - D.M. LL.PP. 11/06/1999
 - D.M. 21/06/2004

PARTICOLARE 1

Scala 1 : 20



SEZIONE B-B

Scala 1 : 50

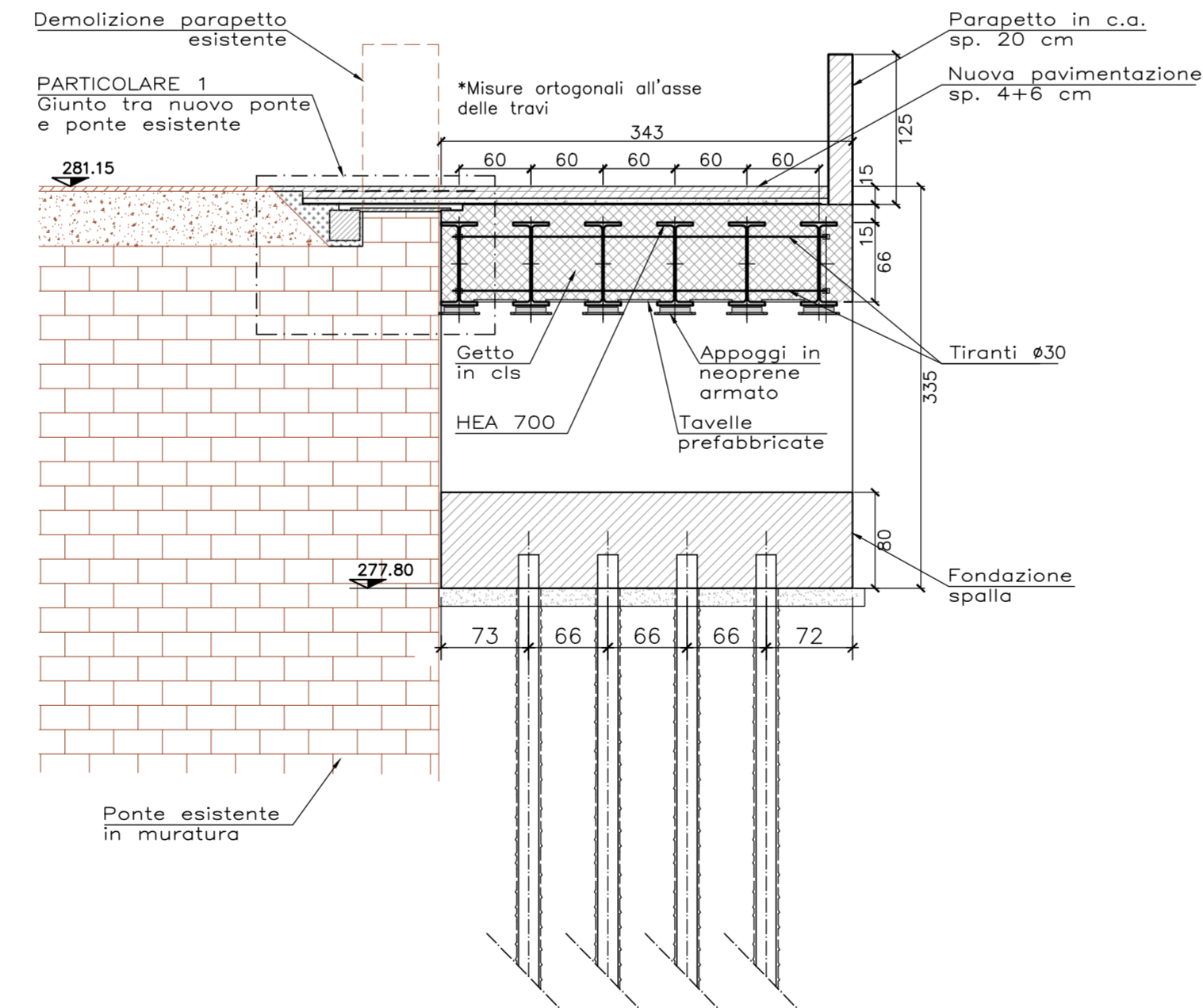


TABELLA MATERIALI

- CALCESTRUZZO SPALLE**
- CLASSE DI RESISTENZA : C12/40
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE : XF1
 - COPRIFERRO : C = 40 mm
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP : S4
 - DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
 - CLASSE CONTENUTO CLORURI : Cl 0,2
- ACCIAIO PER ARMATURE LENTE**
- B450C
- MAGRONE DI PULIZIA E LIVELLAMENTO**
- CLASSE DI RESISTENZA : C12/15
 - CONTENUTO MIN. CEMENTO : 150 kg/mc
- MICROPALI**
- MISCELA PER INIEZIONI Rix : $\geq 25 MPa$
 - CEMENTO : 800 kg/mc
 - ACCIAIO TUBI : S275 J2 / S355 J2
- PROFILATI METALLICI**
- ACCIAIO : S275 J2 / S355 J2
- PAVIMENTAZIONI STRADALI**
- MATERIALI E LE MODALITÀ DI POSA IN OPERA DEVONO ESSERE CONFORMI AL CAPITOLATO SPECIALE ANAS
 - PAVIMENTAZIONE:
 - MALTA PRINCIPALE: BASE sp: 12cm
 - BINDER sp: 6cm
 - USURA sp: 4cm

COMMITTENTE:

RFI
 RETE FERROVIARIA ITALIANA
 GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

ALTA SORVEGLIANZA:

ITALFERR
 GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

GENERAL CONTRACTOR:

COCIV
 Consorzio Costruttori Integrati Valchi

INFRASTRUTTURE FERROVIARIE STRATEGICHE DEFINITE DALLA LEGGE OBIETTIVO N.443/01

TRATTA A.V./A.C. TERZO VALICO DEI GIOVI
 PROGETTO ESECUTIVO

Adeguamento S.P. 160 di Val Lemme
 Allargamento ponticello P02
 Carpenteria impalcato: piante e sezioni

GENERAL CONTRACTOR: Consorzio **Cociv** Ing. G. Gozzano

DIRETTORE LAVORI:

SCALA: vale

COMMESSA: I G 5 1

LOTTO: 0 1

FASE: E

ENTE: C V

TIPO DOC: A Z

OPERAB/DISCIPLINA: N V 1 5 0 X

PROGR: 0 0 5

REV: A

PROGETTAZIONE:

Rev.	Descrizione emissione	Redatto	Data	Verificato	Data	Progettista	Data	IL PROGETTISTA
A00	Prima emissione	PR	19/09/12		21/09/12	E. Pagan	25/09/12	Ing. E. GHSLANDI

Nome File: 001-01-CV-A2-NV15-00-000
 CUP: F5H000000000