

REALIZZAZIONE IMPIANTO FOTOVOLTAICO A TERRA SU AREA IDONEA AI SENSI DEL D.lgs. 199/2021 comma 8 lettera c-ter) E c-quater) DI POTENZA DI PICCO PARI A 27,036 MWp E POTENZA NOMINALE PARI A 21,600 MW UBICATO IN PROSSIMITA' DELLA STRADA PROVINCIALE 32 NEL COMUNE DI LAGOSANTO

COMITENTE: LAGOSANTO SOLAR S.R.L.
 Legale rappresentante: **Rametta Paolo Giovanni**
 C.F. 04704920461

PROGETTISTA: Architetto **Antonio Gaspari**
 C.F. 0597946028289D

N. ELABORATO	ELABORATO
B21	PLANIMETRIA CABINA TRASFORMAZIONE AT/MT VOLANIA
SCALA	RIFERIMENTO PRATICA
1:2000	IMPIANTO LAGOSANTO
DATA	REVISIONE
30/11/2022	

General contractor
PROTESA Protesa spa
 Via Ligo la Molta n.24 Imola 40026 (BO)
 telefono 0542 644069 mail info@protesa.net sito www.protesa.net

Progetto Elettrico
 Per. Inc. Massimo Ghisri
 Ing. Francesco Piergiovanni

PROEL

Progetto Linea Elettrica
 Geom. Silvio Foll
 Ing. Chiara Baldi
 Geom. Valentina Cristofari

polienergie

Ambiente
 Ing. Roberto Mazzolani
 Ing. David Negri
 Studio Associazione NoMa
 Sappone, Antonio, Rosanna
 Via Gombosi 20 - 40138 Bologna (BO)
 P. IVA 03643611094

Geologia e Acustica
 Dott.ssa Giulia Borgia
 Dott. Maurizio Castellari
 Dott.ssa Maria Cristina

C & STELLARI AMBIENTE

Progetto Strutturale
 Ing. Gianluca Ruggeri

R ASSOCIATI SRL STP

Progetto Architettonico
 Arch. Antonio Gaspari
 Arch. Andrea Ricci Bitti

Collaboratori
 Arch. Isabella Cavolani
 Arch. Martina Carini
 Arch. Agnese Di Tiro
 Arch. Beatrice Mori
 Arch. Francesco Ricci Bitti
 Arch. Valeria Tedaldi
 Arch. Cecilia Venier
 Dott. Cristian Origoali

A2 studio

LEGENDA

- Confine
- - - - - Conduuttori
- Pali della luce

