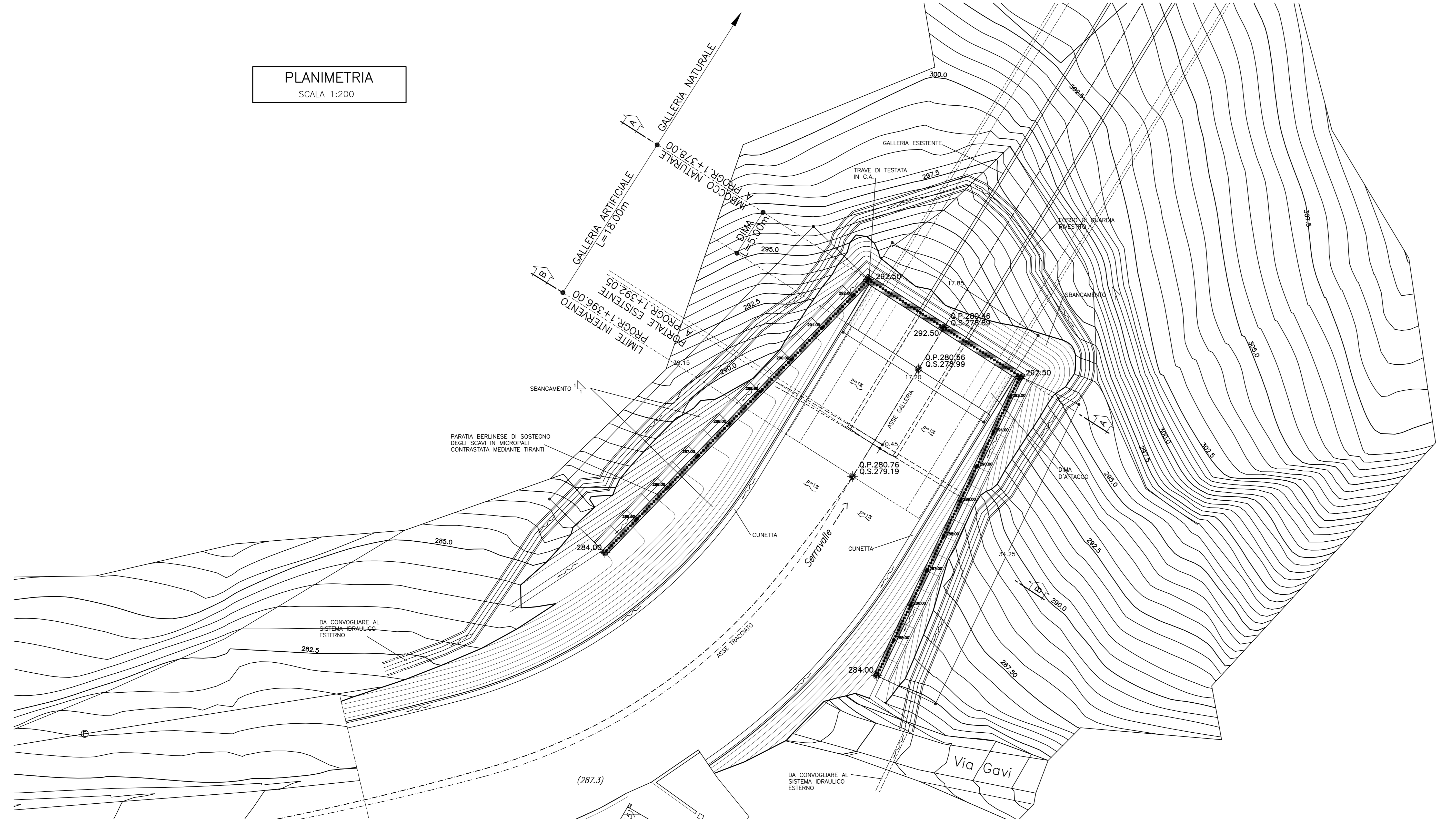
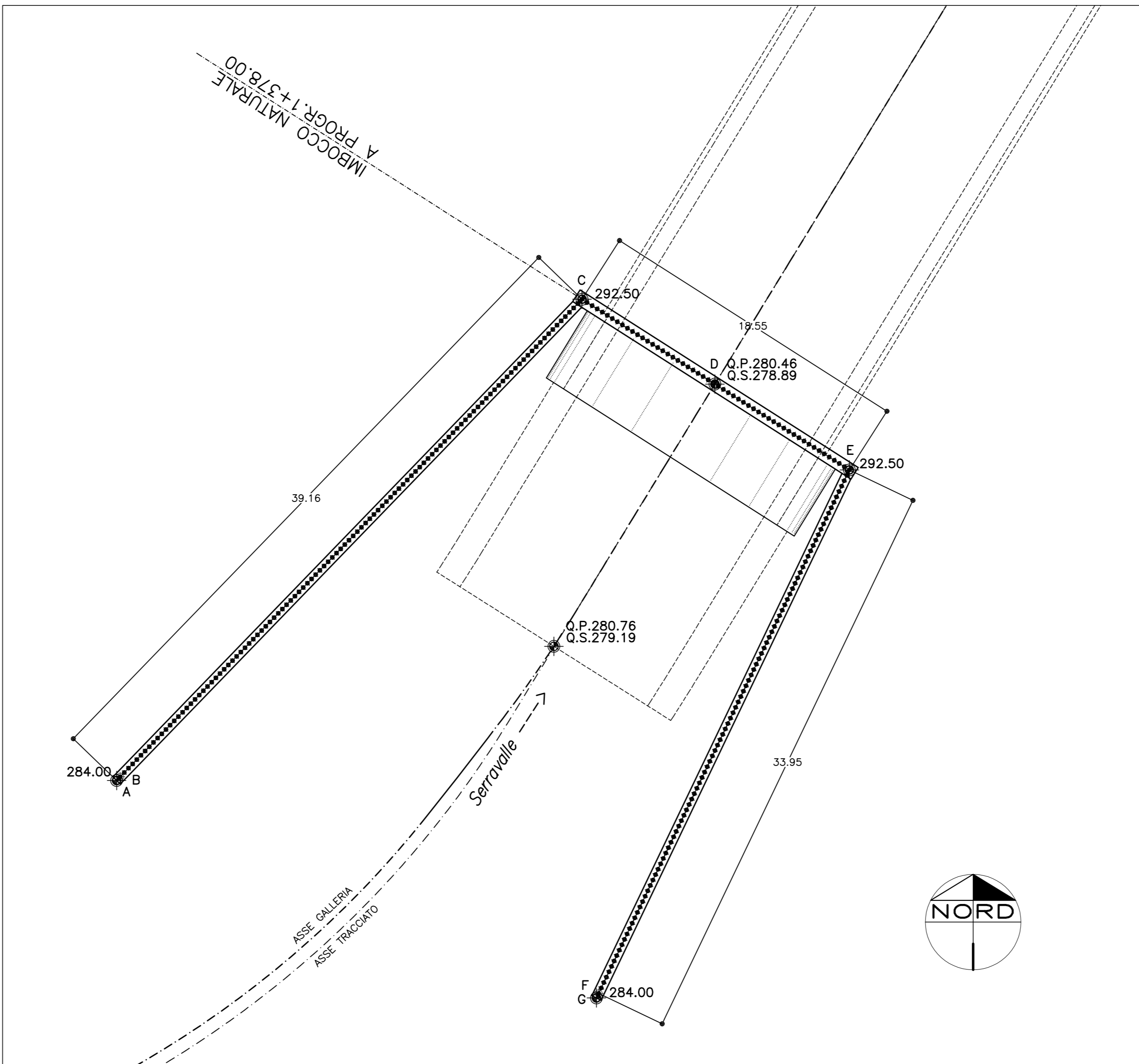


**PLANIMETRIA**  
SCALA 1:200



**TRACCIAMENTO**  
SCALA 1:200



PUNTO A	
X	50.345,029
Y	178.386,832
φ	48.9264q
PUNTO B	
X	50.345,238
Y	178.387,048
φ	48.9264q
PUNTO C	
X	50.372,246
Y	178.414,985
φ	136.1852q
PUNTO D	
X	50.380,015
Y	178.410,023
φ	136.1852q
PUNTO E	
X	50.387,879
Y	178.405,000
φ	228.4314q
PUNTO F	
X	50.373,216
Y	178.374,379
φ	28.4314q
PUNTO G	
X	50.373,087
Y	178.374,110
φ	28.4314q

TABELLA MATERIALI	
<b>ACCIAIO</b>	
ACCIAIO ARMATURE (copriferro 5cm)	B450C
RETE ELETTRISALDATA	B450C
ACCIAIO TRAVI DI CORREA	S275J2 o superiore
ACCIAIO CALASTRELLI	S275J2 o superiore
ACCIAIO TUBI METALLICI MICROPALI	S355J2 o superiore
ACCIAIO PIASTRE FAZZOLETTI	S235J2 o superiore
TREFOLI IN ACCIAIO ARMONICO	fpk ≥ 1860 MPa fp(1)k ≥ 1670 MPa
<b>SPRITZ-BETON</b>	
- cemento tipo	42.5
- resistenza media su carote h/φ=1	o 48h ≥ 13 MPa o 28gg ≥ 25 MPa
- diametro max aggregato	12 mm
- rapporto A/C max in peso	0.5
<b>C.L.S.</b> (con riferimento al CAPITOLATO DI COSTRUZIONE OPERE CIVILI)	
TRAVE DI TESTATA	C25/30, TIPO CEM III/V, X0, S4
MAGRONE DI PULIZIA	- Resistenza media : Rm ≥ 15 MPa - Contenuto min cemento : 150 Kg/mc
<b>MISCELE</b>	
MALTA CEMENTAZIONE MICROPALI	Rok ≥ 25 MPa A/C ≤ 0.3
MISCELA DI INIEZIONE PER	Rm ≥ 25 MPa A/C ≤ 0.3
TIRANTI	ADDETTI FLUIDIFICANTI MASSA VOLUMICA ≥ 1.75 g/cm <sup>3</sup>
<b>BARBACANI</b>	Tubi in PVC int. ≥ 150 Sp ≥ 3mm caratteristiche meccaniche conformi alla norma DIN 1187
<b>DIAMETRO PERFORAZIONI</b>	MICROPALI ≥ ϕ220 TIRANTI FINO A 5 TREFOLI ≥ ϕ150 TIRANTI OLTRE I 5 TREFOLI ≥ ϕ180

- FASI ESECUTIVE**
- 1) REALIZZAZIONE DEI MICROPALI TRIVELLATI ARMATI CON TUBI IN ACCIAIO POSTI AD UN'INTERASSO DI 30cm. REALIZZAZIONE DELLA TRAVE DI TESTATA I MICROPALI INTERFERENTI CON LA SAGOMA DELLA GALLERIA ESISTENTE TERMINERANNO SUL RIVESTIMENTO DEFINITIVO ATTUALE DELLA CALOTTA).
  - 2) SCAVO FINO A -0.50m DALLA QUOTA DEL PRIMO ORDINE DI TIRANTI;
  - 3) REALIZZAZIONE DI UNO STRATO DI SPRITZ-BETON DELLO SPESORE DI 10cm, ARMATO CON RETE ELETTRISALDATA ϕ8 20x20;
  - 4) REALIZZAZIONE DEL 1° ORDINE DI TIRANTI;
  - 5) REALIZZAZIONE DEGLI ORDINI DI TIRANTI SUCCESSIVI CON MODALITA' ANALOGHE A QUELLE UTILIZZATE PER LA REALIZZAZIONE DEL PRIMO ORDINE, CON RELATIVA MESSA IN OPERA DI SPRITZ-BETON ED EVENTUALI DRENAGGI;
  - 6) SCAVO FINO ALLA QUOTA DI FONDO;
  - 7) ESECUZIONE DEI CONSOLIDAMENTI PREVISTI PER LA GALLERIA;
  - 8) GETTO DELLA DIMA;
  - 9) TAGLIO DEI TIRANTI E PALI INTERFERENTI CON LA FUTURA SAGOMA INGRANDITA DELLA GALLERIA;
  - 10) ESECUZIONE DELLO SCAVO DELLA NUOVA GALLERIA COME DA ELABORATO GRAFICO.

**NOTE**

- PRIMA DI PROCEDERE AGLI SBANCAMENTI DEL TERRENO A TERGO DELLA PARATIA ED ALL'ESECUZIONE DEI TIRANTI, OCCORRERA' ASPETTARE I RISULTATI DELLE PROVE DI CARICO EFFETTUATE SUI TIRANTI REALIZZATI NELL'APPOSITO CAMPO PROVE
- IL SINGOLO ELEMENTO DELLA TRAVE DI CORREA DEVE CONTENERE ALMENO DUE TIRANTI
- EVENTUALI DIFFERENZE TRA LE MISURE TOTALI E LE SOMMATORIE DELLE MISURE PARZIALI SONO DOVUTE AGLI ARROTONDAMENTI AUTOMATICI DI AUTOCAD

**LEGENDA**

Q.P.	= QUOTA PROGETTO
Q.S.	= QUOTA SCAVO
P.I.M.	= PIANO IMPOSTA MURETTA

**COMMITTENTE:**  
 RFI RETE FERROVIARIA ITALIANA GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

**ALTA SORVEGLIANZA:**  
 ITALEFFER GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

**GENERAL CONTRACTOR:**  
 Cociv Consorzio Coibentati Integrati Valoci

**INFRASTRUTTURE FERROVIARIE STRATEGICHE DEFINITE DALLA LEGGE OBIETTIVO N.443/01**

**TRATTA A.V./A.C. TERZO VALICO DEI GIOVI**  
PROGETTO ESECUTIVO

**ADEGUAMENTO S.P. 161 DELLA CRENNA**  
Imbocco galleria lato Gavi  
Fase Costruttiva  
Planimetria di intervento e tracciamento

GENERAL CONTRACTOR	DIRETTORE LAVORI	SCALA:
Cociv Ing. G. Gargani		1:20-1:200

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERADISCIPLINA	PROGE.	REV.
IG51	01	E	CV	PZ	GASN00	001	A

Rev.	Descrizione emissione	Redatto	Data	Verificato	Data	Progettista	Data	IL PROGETTISTA
Adi	Prima emissione	ROCCO SOLI Ing. F. Colli	27/06/2012		28/06/2012	E. Pignati	30/06/2012	

Nome File: 8218100100000000000  
CUP: F51B00000000000

DATA: 21.08.12  
RED: LF  
FATT: PLOT: 1=1