



Descrizione Impianto
 Impianto fotovoltaico composto da:
 n. 782 Vele da 56 moduli Cad.
 n. 91 Vele da 28 moduli cad.
 N. 1 Cabina di consegna MT/AT 30kV/30kV
 n. 2 Cabine di trasformazione HV/MV A 30kV (Cabina Inverter)
 n. 4 Cabine di trasformazione S/TMT 0,8kV/30kV (Cabina inverter)
 N. 79 Inverter ST da 250kW - 0,8kV.
 I moduli installati saranno 46340 del tipo Trina Solar Vertex da 670Wp per una potenza di picco complessiva pari a 31.047,8MWp.

Scheda tecnica modulo

Vertex
 BIFACIAL DUAL GLASS MONOCRYSTALLINE MODULE

PRODUCT: TOP WEGGLAS
 POWER RANGE: 665-685W

665W MAXIMUM POWER OUTPUT
0~+5W POSITIVE POWER TOLERANCE
21.4% MAXIMUM EFFICIENCY

High customer value
 • Lower LCOE (Levelized Cost Of Energy), reduced BOS (Balance of System) cost, shorter payback time
 • Lowest guaranteed 10-year and annual degradation
 • Designed for compatibility with existing maintenance system components

High power up to 665W
 • Up to 21.4% module efficiency with high density interconnect technology
 • Multi-junction technology for better light trapping effect, lower series resistance and improved current collection

High reliability
 • Increased micro-cracks with innovative non-destructive cutting technology
 • Improved PID resistance through cell process and module material control
 • Resistant to harsh environments such as salt, ammonia, sand, high temperature and high humidity areas
 • Mechanical performance up to 5400 Pa positive load and 2400 Pa negative load

High energy yield
 • Excellent anti-reflection and high reflectance and low installation performance, validated by 3rd party certification
 • The unique design provides optimized energy production under winter and shading conditions
 • Lower temperature coefficient (-0.34%) and operating temperature
 • Up to 20% additional power gain from back side depending on albedo

Trina Solar's Vertex Bifacial Dual Glass Performance Warranty

Comprehensive Products and System Certificates
 CE, IEC, UL, VDE, TÜV, etc.

LEGENDA

	Perimetro
	Perimetro di sicurezza
	Videosorveglianza
	Strada privata
	Strada interna
	Cabina consegna
	Cabine di trasformazione HT/MT
	Cabine di trasformazione S/TMT
	Cabine di trasformazione S/TMT
	Inverter da 250kW - 0,8kV

Legenda simboli

	Modulo fotovoltaico
	Area di 16 moduli da 56Vp/Lea
	Area di 28 moduli da 56Vp/Lea
	Area di 56 moduli da 56Vp/Lea
	Cabina di trasformazione HT/AT 30kV/30kV
	Cabine di trasformazione HV/MV A 30kV (Cabina Inverter)
	Cabine di trasformazione S/TMT 0,8kV/30kV (Cabina inverter)
	Inverter da 250kW - 0,8kV

OGGETTO:
 PROGETTO DEFINITIVO PER LA REALIZZAZIONE DI UN IMPIANTO AGRI-VOLTAICO DI POTENZA NOMINALE 31.047,8 kWp E RELATIVE OPERE DI CONNESSIONE ALLA RTN IN LOC. TUDIA, COMUNE DI CASTELLANA SICULA (PA)

ELABORATO:
LAYOUT DI IMPIANTO

PROPRONTE:
SOLAR PACK
 SPK Sole S.r.l.
 VIALE ABRUZZI 94
 20131 - MILANO (MI)
 P.IVA - 12327840968
 REA - MI - 2654565

PROGETTAZIONE:
 Ing. Carmine Martone
 Iscr. n. 1872
 Ordine Ingegneri Potenza
 C.F. MRTCMM73D56H703E
EGM PROJECT
 EGM PROJECT S.R.L.
 VIA VERRASTRO 15/A
 85100 - POTENZA (PZ)
 P.IVA 02094310766
 REA PZ-206983

Livello prog.	Cat. opera	N°. prog.elaborato	Tipo elaborato	N° foglio	Tot. fogli	Nome file	Scala
PD	I.IF	51	D			RS06EDP0090A0	1:2000

REV.	DATA	DESCRIZIONE	ESEGUITO	VERIFICATO	APPROVATO
00	NOVEMBRE 2022	Emissione			