

### CALCESTRUZZI - Requisiti minimi

#### MAGRORE DI PULIZIA E LIVELLAMENTO

- RESISTENZA MEDIA : fmo > 15 MPa
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : XF1
- CONTENUTO MIN. CEMENTO : 150 kg/m<sup>3</sup>

#### STRUTTURE NON ARMATE

- CLASSE DI RESISTENZA : C20/25
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : SX,S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI : CI 0,4

#### STRUTTURE DEBOLMENTE ARMATE (f < 30 kg/m<sup>3</sup>)

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : SX,S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI : CI 0,4

#### MURI STRADALI FONDAZIONI

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : SX,S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI : CI 0,2

#### MURI STRADALI ELEVAZIONI

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : SX,S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI : CI 0,2

#### MURI STRADALI ELEVAZIONI

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : SX,S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI : CI 0,2

#### PAULI DI FONDAZIONE

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : SX,S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI : CI 0,2

#### PARATE DI PAULI E DIATERAMI

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : SX,S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI : CI 0,4

#### SOLETTA PER IMPALCATO (L>8 m)

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : SX,S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI : CI 0,2

#### LASTRE PREFABBRICATE

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : SX,S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI : CI 0,2

#### TRAVI PREFABBRICATE

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : SX,S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI : CI 0,2

#### CLASSE DI RESISTENZA

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : SX,S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI : CI 0,2

### CONSOLIDAMENTI GALERIE

#### PIE, SPALLE, PULVINI (L>8 m)

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : SX,S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI : CI 0,2

#### SCALDARI E PONTICELLI L<8 m

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : SX,S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI : CI 0,2

#### CUNETTE, POZZETTI PREFABBRICATI

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : SX,S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI : CI 0,2

#### CUNETTE, POZZETTI GETATI IN OPERA

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : SX,S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI : CI 0,2

#### TOMBINI IDRAULICI

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : SX,S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI : CI 0,2

#### GALERIE - CALOTTA E PIEDRITTI SEZIONI NON ARMATE

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : SX,S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI : CI 0,2

#### GALERIE - ARCO ROVESCIO SEZIONI NON ARMATE

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : SX,S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI : CI 0,2

#### GALERIE - GALOTTA E PIEDRITTI SEZIONI ARMATE

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : SX,S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI : CI 0,4

#### GALERIE - ARCO ROVESCIO SEZIONI ARMATE

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : SX,S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI : CI 0,4

#### CLASSE DI RESISTENZA

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : SX,S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI : CI 0,2

#### TRAVI PREFABBRICATE

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : SX,S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI : CI 0,2

#### CLASSE DI RESISTENZA

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : SX,S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI : CI 0,2

### ARMATURE PER C.A. E C.A.P.

#### ACCIAIO PER ARMATURE LENTE

- B450C

#### MICROPAL

- MISCELA PER INIEZIONI R&K : 2,25 MPa
- CEMENTO : 900 kg/m<sup>3</sup>
- RAPPORTO A/C MAX IN PESO : 0,6
- ACCIAIO TUBI : S275 J2

#### PROFILATI METALLICI

- ACCIAIO : S275 J2 / S355 J2

#### TIRANTI

- MISCELA PER INIEZIONE : fmk 2,180 MPa
- RAPPORTO A/C MAX IN PESO : R&K 2,25 MPa
- RESISTENZA INIZIALE : A/C 0,53
- resistenza medio su corda 1/4=1 : ADDIZI FLESSIONANTI : massa volume > 1,75 g/cm<sup>3</sup>

#### CLASSE DI RESISTENZA

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : SX,S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI : CI 0,2

#### CLASSE DI RESISTENZA

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : SX,S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI : CI 0,2

#### CLASSE DI RESISTENZA

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : SX,S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI : CI 0,2

#### CLASSE DI RESISTENZA

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : SX,S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI : CI 0,2

#### CLASSE DI RESISTENZA

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : SX,S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI : CI 0,2

#### CLASSE DI RESISTENZA

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : SX,S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI : CI 0,2

#### CLASSE DI RESISTENZA

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : SX,S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI : CI 0,2

#### CLASSE DI RESISTENZA

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : SX,S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI : CI 0,2

### ARMATURE PER C.A. E C.A.P.

#### ACCIAIO PER ARMATURE LENTE

- B450C

#### MICROPAL

- MISCELA PER INIEZIONI R&K : 2,25 MPa
- CEMENTO : 900 kg/m<sup>3</sup>
- RAPPORTO A/C MAX IN PESO : 0,6
- ACCIAIO TUBI : S275 J2

#### PROFILATI METALLICI

- ACCIAIO : S275 J2 / S355 J2

#### TIRANTI

- MISCELA PER INIEZIONE : fmk 2,180 MPa
- RAPPORTO A/C MAX IN PESO : R&K 2,25 MPa
- RESISTENZA INIZIALE : A/C 0,53
- resistenza medio su corda 1/4=1 : ADDIZI FLESSIONANTI : massa volume > 1,75 g/cm<sup>3</sup>

#### CLASSE DI RESISTENZA

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : SX,S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI : CI 0,2

#### CLASSE DI RESISTENZA

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : SX,S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI : CI 0,2

#### CLASSE DI RESISTENZA

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : SX,S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI : CI 0,2

#### CLASSE DI RESISTENZA

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : SX,S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI : CI 0,2

#### CLASSE DI RESISTENZA

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : SX,S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI : CI 0,2

#### CLASSE DI RESISTENZA

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : SX,S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI : CI 0,2

#### CLASSE DI RESISTENZA

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : SX,S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI : CI 0,2

#### CLASSE DI RESISTENZA

- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : SX,S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO : 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI : CI 0,2

### CARPENTERIA METALLICA PER IMPALCATO A STRUTTURA MISTA

#### NOTA BENE:

- LE PRESORZIONI PREVISI DALLE STRUTTURE FERROVIE SI APPLICANO ALL'INTERO CALALCANTIA CHE ATTRAVERSA LA LINEA FERROVIARIA, QUANDO LA TRAVATA E' CONTINUA; SI APPLICANO LIMITATAMENTE ALLA CAMPATA CHE ATTRAVERSA LA LINEA FERROVIARIA, QUANDO LA TRAVATA E' SEMPLIEMENTE APPROGGATA.
- LE PRESORZIONI PREVISI DALLE STRUTTURE FERROVIE NON SI APPLICANO QUANDO IL CALALCANTIA NON ATTRAVERSA LA LINEA FERROVIARIA.

#### MATERIALI:

- ACCIAIO SECONDO EN 10025, DM 14.1.2008 E ISTRUZIONE FS 44M
- LAMIERE E PROFILI PER ELEMENTI SALDATI S355J2/N2 OVERO S355J2W/K2W
- LAMIERE E PROFILI PER ELEMENTI NON SALDATI S355J2 OVERO S355J2W
- BULLONI A SERRAGGIO CONTROLLATO SECONDO EN 14399
- VITI CLASSE 8.8 - 10.9 EN 14399-4 (KI PER BULLONI A TAGLIO E L2 PER BULLONI AD ATRITTO)

#### MATERIALI:

- DADI CLASSE 8 - 10 EN 14399-4
- BULLONE (fmc 32-40) EN 14399-4
- PULINI IN ACCIAIO S355J2R+CS50 (EX S372/SX) f<sub>y</sub> 2 350 N/mm<sup>2</sup>, f<sub>a</sub> 3 450 N/mm<sup>2</sup> EN 13918
- TUTTI I MATERIALI DEVONO ESSERE SOTTOPOSTI A COLLAUDO IN ACCORDO AL D.M. 14.1.2008 E ALLA ISTRUZIONE FS 44M
- TUTTI I MATERIALI DEVONO ESSERE MONTATI CON UNA ROSETTA SOTTO LA TESTA DELLA VITE E UNA ROSETTA SOTTO IL DADO
- I BULLONI DISPOSTI VERTICALMENTE DEVONO AVERE LA TESTA DELLA VITE VERSO L'ALTO ED IL DADO VERSO IL BASSO
- TUTTI I FORI PER GLI ACCOPPIAMENTI A TAGLIO O AD ATRITTO DEVONO AVERE LE SEGUENTI DIMENSIONI:

#### BULLONE FINO A M20

- BULLONE FINO A M20 : GODO FORO - BULLONE + 1 mm
- PER LE SUPERFICI AD ATRITTO SI ASSUME  $\mu = 0,3$  ; PRIMA DEL COLLEGAMENTO OCCORRE ASSICURARSI CHE GLI ELEMENTI A CONTATTO SIANO SABBATI A METALLO BIANCO SOLO PAVI DI OSSIDAZIONE E OLI DI LAVORAZIONE OPPURE PROTETTI CON PRODOTTI CHE DIANO GARANZIA CERTIFICATA DEL VALORE DI COEFFICIENTE DI ATRITTO MAGGIORE DI  $\mu = 0,3$
- PER LE GIUNZIONI A TAGLIO OCCORRE GARANTIRE CHE IL FILETTO NON ENTRI NEL PACCHETTO PER PIV' DI MEZZA SPIRA.
- LE COPPIE DI SERRAGGIO DEVONO ESSERE IN ACCORDO ALLA ISTRUZIONE FS 44M E AL D.M. 14.1.2008
- ED IN PARTICOLARE:
- PER BULLONI A TAGLIO OCCORRE UTILIZZARE IL VALORE DI COPPIA CHE GARANTISCE I PRECARICHI SOTTOPOSTI:

#### TRATTAMENTI ANTICORROSIONE:

- PRIMA DELLA VERNICATURA TUTTI I MATERIALI DEVONO ESSERE SBARATI A METALLO BIANCO E VERNICATI CON UN COCCO OPACOLATO IN ACCORDO ALLA ISTRUZIONE FS 44M IN FUNZIONE DEL TIPO DI AMBIENTE IN CUI SI OPERA.
- LA MANO DI PRIMER VA APPLICATA IN OFFICINA LE MANI SUCCESSIVE VANO APPLICATE IN CANTIERE AD OPERAZIONI DI MONTAGGIO ULTIME.

#### TRATTAMENTI ANTICORROSIONE:

- PRIMA DELLA VERNICATURA TUTTI I MATERIALI DEVONO ESSERE SBARATI A METALLO BIANCO E VERNICATI CON UN COCCO OPACOLATO IN ACCORDO ALLA ISTRUZIONE FS 44M IN FUNZIONE DEL TIPO DI AMBIENTE IN CUI SI OPERA.
- LA MANO DI PRIMER VA APPLICATA IN OFFICINA LE MANI SUCCESSIVE VANO APPLICATE IN CANTIERE AD OPERAZIONI DI MONTAGGIO ULTIME.

#### TRATTAMENTI ANTICORROSIONE:

- PRIMA DELLA VERNICATURA TUTTI I MATERIALI DEVONO ESSERE SBARATI A METALLO BIANCO E VERNICATI CON UN COCCO OPACOLATO IN ACCORDO ALLA ISTRUZIONE FS 44M IN FUNZIONE DEL TIPO DI AMBIENTE IN CUI SI OPERA.
- LA MANO DI PRIMER VA APPLICATA IN OFFICINA LE MANI SUCCESSIVE VANO APPLICATE IN CANTIERE AD OPERAZIONI DI MONTAGGIO ULTIME.

#### TRATTAMENTI ANTICORROSIONE:

- PRIMA DELLA VERNICATURA TUTTI I MATERIALI DEVONO ESSERE SBARATI A METALLO BIANCO E VERNICATI CON UN COCCO OPACOLATO IN ACCORDO ALLA ISTRUZIONE FS 44M IN FUNZIONE DEL TIPO DI AMBIENTE IN CUI SI OPERA.
- LA MANO DI PRIMER VA APPLICATA IN OFFICINA LE MANI SUCCESSIVE VANO APPLICATE IN CANTIERE AD OPERAZIONI DI MONTAGGIO ULTIME.

#### TRATTAMENTI ANTICORROSIONE:

- PRIMA DELLA VERNICATURA TUTTI I MATERIALI DEVONO ESSERE SBARATI A METALLO BIANCO E VERNICATI CON UN COCCO OPACOLATO IN ACCORDO ALLA ISTRUZIONE FS 44M IN FUNZIONE DEL TIPO DI AMBIENTE IN CUI SI OPERA.
- LA MANO DI PRIMER VA APPLICATA IN OFFICINA LE MANI SUCCESSIVE VANO APPLICATE IN CANTIERE AD OPERAZIONI DI MONTAGGIO ULTIME.

#### TRATTAMENTI ANTICORROSIONE:

- PRIMA DELLA VERNICATURA TUTTI I MATERIALI DEVONO ESSERE SBARATI A METALLO BIANCO E VERNICATI CON UN COCCO OPACOLATO IN ACCORDO ALLA ISTRUZIONE FS 44M IN FUNZIONE DEL TIPO DI AMBIENTE IN CUI SI OPERA.
- LA MANO DI PRIMER VA APPLICATA IN OFFICINA LE MANI SUCCESSIVE VANO APPLICATE IN CANTIERE AD OPERAZIONI DI MONTAGGIO ULTIME.

#### TRATTAMENTI ANTICORROSIONE:

- PRIMA DELLA VERNICATURA TUTTI I MATERIALI DEVONO ESSERE SBARATI A METALLO BIANCO E VERNICATI CON UN COCCO OPACOLATO IN ACCORDO ALLA ISTRUZIONE FS 44M IN FUNZIONE DEL TIPO DI AMBIENTE IN CUI SI OPERA.
- LA MANO DI PRIMER VA APPLICATA IN OFFICINA LE MANI SUCCESSIVE VANO APPLICATE IN CANTIERE AD OPERAZIONI DI MONTAGGIO ULTIME.

#### TRATTAMENTI ANTICORROSIONE:

- PRIMA DELLA VERNICATURA TUTTI I MATERIALI DEVONO ESSERE SBARATI A METALLO BIANCO E VERNICATI CON UN COCCO OPACOLATO IN ACCORDO ALLA ISTRUZIONE FS 44M IN FUNZIONE DEL TIPO DI AMBIENTE IN CUI SI OPERA.
- LA MANO DI PRIMER VA APPLICATA IN OFFICINA LE MANI SUCCESSIVE VANO APPLICATE IN CANTIERE AD OPERAZIONI DI MONTAGGIO ULTIME.

### PARAPETTI

#### REALIZZAZIONE SECONDO D.M.11.94/45/1990 (PONTI STRADALI)

- REALIZZAZIONE SECONDO D.M.11.94/45/1990 (PONTI STRADALI)
- METALLO: ACCIAIO S355J2R+CS50 (EX S372/SX) APPLICATO AL CORONAIO
- MONTI, CORRENTI, PASTRE ED ANCORAGGI ACCIAIO S275 J2
- DADI E BULLONE CLASSE 8.8
- ZINCATURA SECONDO NORMA UNI EN ISO 1461
- PER I PARAPETTI IN ZONE INTERESSATE DA UN CONSISTENTE TRAFFICO PEDONALE (OSSIA QUELLI ABBINATI AD UN MARCIAPADE CHE NON SA SOLO AMO DI SERVIZIO) L'ORBITO DEVE ESSERE INATTRAVERSABILE DA UNA SFERA DI 10cm DI DIAMETRO E NON DEVE CONSENIRE L'EFFETTO "SOLETTA".

#### BARRIERE DI SICUREZZA

- LA REALIZZAZIONE DELLE BARRIERE STRADALI DI SICUREZZA E' DEFINITA IN ACCORDO CON LE PRESORZIONI DI TUTTI ALI ALI NOME SEGUENTI:
- D.M. L.P.P. 18/02/1992 N.223
- D.M. L.P.P. 15/10/1996
- Circolare n. 2955 del 09/06/1995
- Circolare n. 4622 del 15/10/1996
- D.M. L.P.P. n.2337 del 11/07/1987
- D.M. L.P.P. 11/06/1999
- D.M. 21/06/2004

#### PANNELLAMENTI STRADALI E CORPO DEL RILEVATO

- I MATERIALI E LE MODALITA' DI POSA IN OPERA DEVONO ESSERE CONFORMI AL CAPITOLO SPECIALE ANS 2000

#### PANNELLAMENTI STRADALI E CORPO DEL RILEVATO

- I MATERIALI E LE MODALITA' DI POSA IN OPERA DEVONO ESSERE CONFORMI AL CAPITOLO SPECIALE ANS 2000

#### PANNELLAMENTI STRADALI E CORPO DEL RILEVATO

- I MATERIALI E LE MODALITA' DI POSA IN OPERA DEVONO ESSERE CONFORMI AL CAPITOLO SPECIALE ANS 2000

#### PANNELLAMENTI STRADALI E CORPO DEL RILEVATO

- I MATERIALI E LE MODALITA' DI POSA IN OPERA DEVONO ESSERE CONFORMI AL CAPITOLO SPECIALE ANS 2000

#### PANNELLAMENTI STRADALI E CORPO DEL RILEVATO

- I MATERIALI E LE MODALITA' DI POSA IN OPERA DEVONO ESSERE CONFORMI AL CAPITOLO SPECIALE ANS 2000

#### PANNELLAMENTI STRADALI E CORPO DEL RILEVATO

- I MATERIALI E LE MODALITA' DI POSA IN OPERA DEVONO ESSERE CONFORMI AL CAPITOLO SPECIALE ANS 2000

#### PANNELLAMENTI STRADALI E CORPO DEL RILEVATO

- I MATERIALI E LE MODALITA' DI POSA IN OPERA DEVONO ESSERE CONFORMI AL CAPITOLO SPECIALE ANS 2000

#### PANNELLAMENTI STRADALI E CORPO DEL RILEVATO

- I MATERIALI E LE MODALITA' DI POSA IN OPERA DEVONO ESSERE CONFORMI AL CAPITOLO SPECIALE ANS 2000

#### PANNELLAMENTI STRADALI E CORPO DEL RILEVATO

- I MATERIALI E LE MODALITA' DI POSA IN OPERA DEVONO ESSERE CONFORMI AL CAPITOLO SPECIALE ANS 2000

#### PANNELLAMENTI STRADALI E CORPO DEL RILEVATO

- I MATERIALI E LE MODALITA' DI POSA IN OPERA DEVONO ESSERE CONFORMI AL CAPITOLO SPECIALE ANS 2000

ALTA SORVEGLIANZA

GENERAL CONTRACTOR

INFRASTRUTTURE FERROVIARIE STRATEGICHE DEFINITE DALLA LEGGE OBBIETTIVO N.443/01 TRATTA A V.A.C. TERZO VALICO DEI GIOVI PROGETTO ESECUTIVO

OPERE FUORI LINEA

Viabilità

Caratteristiche dei materiali e note

COMMITTEE

GENERAL CONTRACTOR

INFRASTRUTTURE FERROVIARIE STRATEGICHE DEFINITE DALLA LEGGE OBBIETTIVO N.443/01 TRATTA A V.A.C. TERZO VALICO DEI GIOVI PROGETTO ESECUTIVO

OPERE FUORI LINEA

Viabilità

Caratteristiche dei materiali e note

GENERAL CONTRACTOR

INFRASTRUTTURE FERROVIARIE STRATEGICHE DEFINITE DALLA LEGGE OBBIETTIVO N.443/01 TRATTA A V.A.C. TERZO VALICO DEI GIOVI PROGETTO ESECUTIVO

OPERE FUORI LINEA

Viabilità

Caratteristiche dei materiali e note

GENERAL CONTRACT