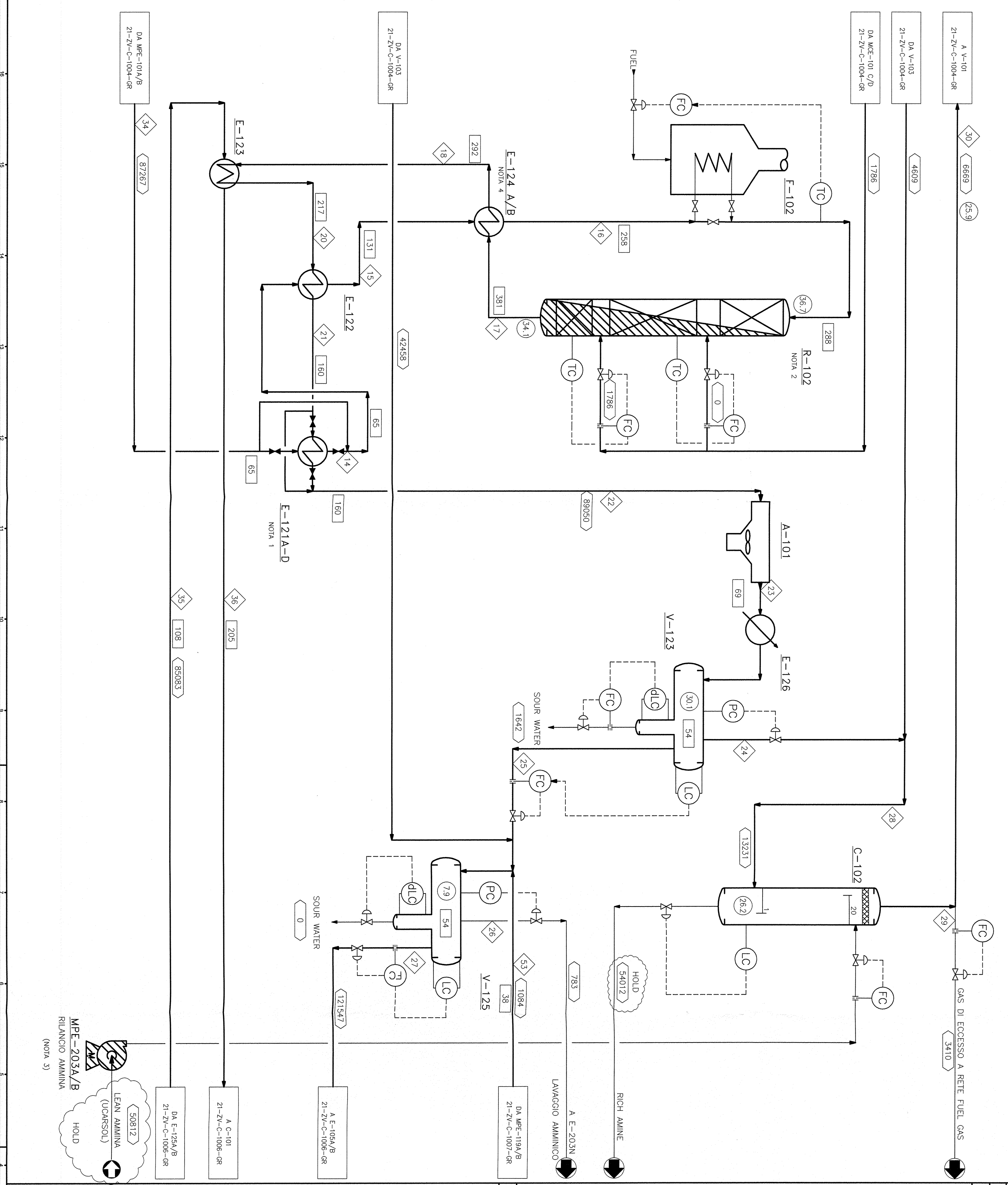


F-102	E-123	E-124 A/B	R-102	E-122	E-121A-D	A-101	E-126	V-123	V-125	C-102
FORNO DI REAZIONE (TRENO 2)	EFFLUENTE REATTORE GASOLIO A STRIPPAGGIO (TRENO 2)	TERZIARIO REATTORE A STRIPPAGGIO (TRENO 2)	REATTORE N.3 (TRENO 2)	SCAMBIAZIONE SECONDARIO CARICA REATTORE (TRENO 2)	SCAMBIAZIONE PRIMARIO CARICA REATTORE (TRENO 2)	REFRIGERANTE EFFLUENTE REATTORE (TRENO 2)	REFRIGERANTE EFFLUENTE REATTORE (TRENO 2)	SEPARATORE FINALE ALTA PRESSIONE (TRENO 2)	SEPARATORE BASSA PRESSIONE	LAVAGGIO GAS DI RICICLO
(2.13)	(5.32)	(7.93)	(9.00)	(3.55)	(0.0)	(5.88)	(0.83)			



3	2	1
<b>NOTE GENERALI</b>		
1.	APPARECCHIATURA FUORI SERVIZIO (BY-PASSATA).	
2.	PREVEDERE NUOVI INTERNI.	
3.	SOSTITUISCE LA POMPA ESISTENTE MPE-105A/B.	
4.	PREVEDERE E-124B FUORI SERVIZIO.	

LEGENDA	
	PRESSIONE (mmHg)
	NUMERO STREAM
	PORTATA (kg/h)
	PRESSIONE (bar/g)
	TEMPERATURA (°C)
	DUTY (MMKcal/h)
	APPARECCHIATURA MODIFICATA
	NUOVA APPARECCHIATURA

<b>APS</b> INNOVATIVE PROJECTS APS Engineering Company Roma		Nome e logo Contractor: <b>eni</b> Eni S.p.A. Oil Refining & Marketing	
Nome e logo Vendor/Subcontractor: <b>MPE-203A/B</b> HOLD RILANCIO AMMINIA (UCARSOL)		Nome del Progetto: <b>GREEN REFINERY PROJECT</b>	
Nome Impianto: <b>IMPIANTO ECOFINING</b>		Identificativo documento Contractor: <b>21-ZV-C-1005-GR</b>	
Schema di Processo: <b>UNITA ECOFINING - CASO 7500 BPSD EOR</b>		Identificativo documento Contrattista: <b>P-1454</b>	
Sezione di Deossigenazione (EX HPH)		Foglio 1 di 1	