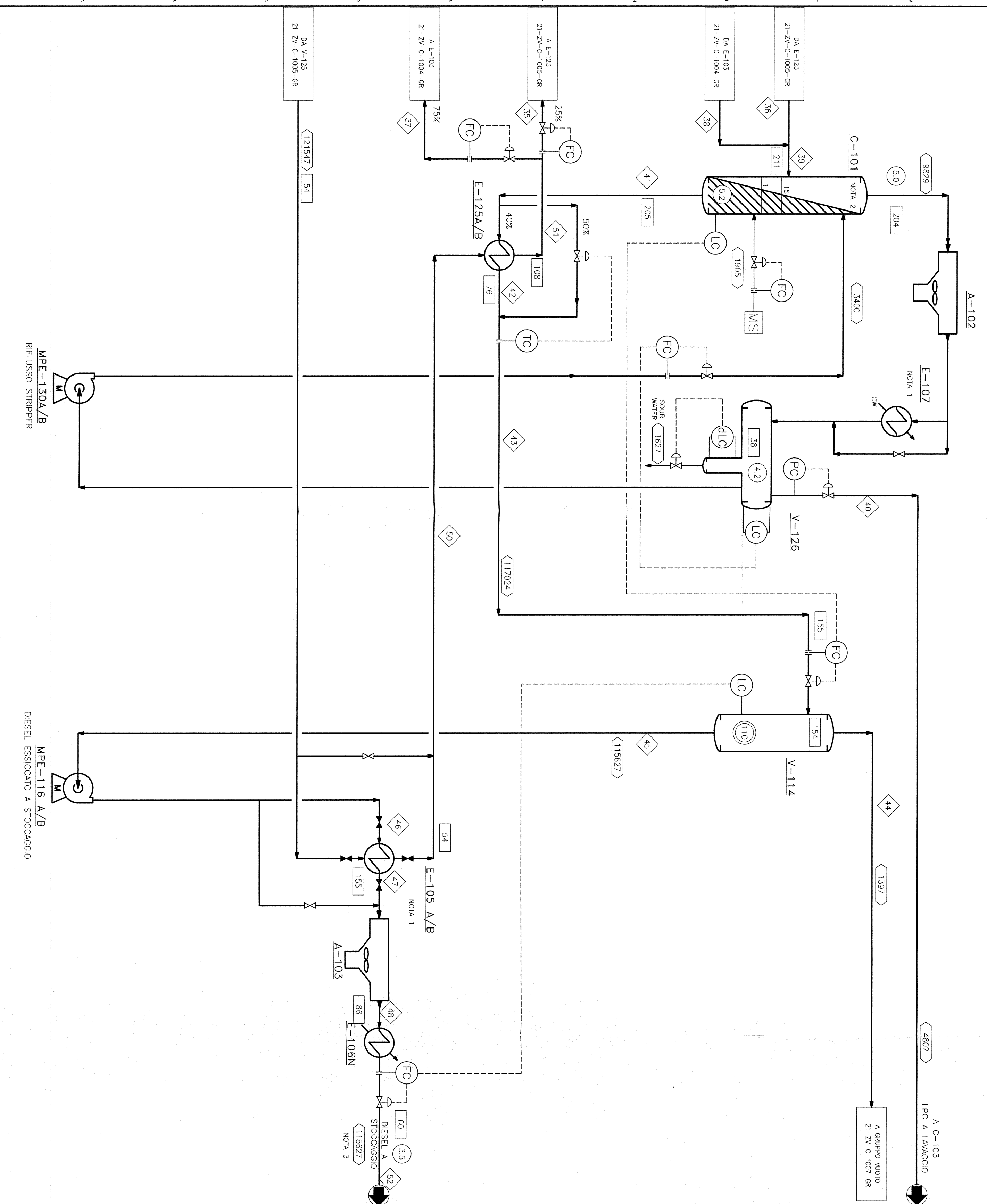


C-101 STRIPPAGGIO GASOLIO
E-125A/B SCAMBIATORE FONDO STRIPPER/ALIMENTAZIONE STRIPPER
A-102 CONDENSATORE TESTA STRIPPER
E-107 CONDENSATORE FINALE TESTA STRIPPER
V-126 ACCUMULATORE TESTA STRIPPER
V-114 ESSICCAMENTO GASOLIO
E-105 A/B SCAMBIATORE ALIMENTAZIONE STRIPPER/ FONDO DRYER
A-103 REFRIGERANTE GASOLIO PRODOTTO
E-106N REFRIGERANTE GASOLIO PRODOTTO



NOTE GENERALI

- APPARECCHIATURA FUORI SERVIZIO (BY-PASSATA).
- PREVEDERE ELIMINAZIONE PIATTI 16 + 25 (SOPRA ALIMENTAZIONE) E MODIFICA DOWNCOMER RIFLUSSO
- IL DIESEL A STOCCAGGIO INCLUDE L'OLIO DI RICICLO (77712 Kg/h) E IL DIESEL A HFE2 (37915 Kg/h).

LEGENDA

	PRESSIONE (mmHg)
	NUMERO STREAM
	PORTATA (kg/h)
	PRESSIONE (bar g)
	TEMPERATURA (°C)
	DUTY (MMKcal/h)
	NUOVA APPARECCHIATURA
	APPARECCHIATURA MODIFICATA

00	1/17/212	EMISSIONE PER APPROVAZIONE	Consulenza P. Maffei E. Carosi	Progettato da	Approvato da	Verificato da	Autore
Nome e logo Vendor/Contrattore: APS Engineering Company Roma Nome e logo Vendor/Contrattore: Eni Dr. Refining & Marketing Nome del Progetto: GREEN REFINERY PROJECT Identificativo documento Company: 21-ZV-C-1006-GR Identificativo documento Contractor: P-1454 Identificativo documento Vendor/Contrattore: 21-ZV-C-1006-GR							
Norme Impianto: IMPIANTO ECOFINING		Scala: VARI Foglio 1 di 1		Schema di Processo: UNITA' ECOFINING - CASO 7900 BRSD EOR Sezione Stripper (EX HF1)			
Software AUTOCAD							