

C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/ unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo [t]	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Classe di pericolo (CLP Reg.CE n.1272/200 8)	Consigli di prudenza		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Bisolfito di sodio (30%)	Chimica Noto Srl	MPA	F3	Liquido	7631-90-5	Idrogenosolfito di sodio	90-100	EUH031 H302	P264, P270, P301-P312, P305+ P351+ P338, P330	185	X	-
Idrossido di sodio (48%)	Syndial	MPA	F3	Liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio	50	H290 H314	P260, P280, P303+ P361+ P353, P305+ P351+ P338, P310	2.700	X	-
Ipoclorito di sodio (15%)	Syndial	MPA	F1, F2, F3	Liquido	7681-52-9	Ipoclorito di sodio	≥14- 20 <	H314 H290 H400	P260, P273, P280, P303+ P361+ P353, P305+ P351+ P338, P310, P403+ P233, P501	511,82 ¹	X	-
Disperdente (antiscalant UF-RO)	Nalco	MPA	F3	Liquido	-	-	-	-	-	20	X	-
Acido cloridrico (33%)	Chimitex SpA	MPA	F3	Liquido	7647-01-0	Acido cloridrico	25-40	H290 H314 H335	P260c, P280F, P363, P303+ P361+ P353, P304+ P340, P305+ P351+ P338, P310, P321, P501c	5.300	X	-
Acido ossalico	Sicania Chimica Srl	MPA	F3	Liquido	144-62-75-10	Acido ossalico	5-15	H312 H302	P101, P102, P280, P301+ P312, P501	50	X	-
Soluzione ammoniacale al 25%	Chimitex SpA	MPA	F2	Liquido	1336-21-6	Ammoniaca	24	H314 H335	P260c, P280F, P363, P303+ P361+ P353, P305+ P351+ P338, P310, P321, P501c	255	X	-
Polielettrolita	Nalco	MPA	F3	Liquido	26062-79-3	Poly(DADMAC)	10-30	H412	P273, P501	135	X	-
					25322-68-3	Glicole polietilenico	≥46,5	H290	P261			

C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)												
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/ unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo [t]	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Classe di pericolo (CLP Reg.CE n.1272/2008)	Consigli di prudenza		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Biocida	Dow	MPA	F3	Liquido			≤54,5	H302	P280 P301+P330+P331 P303+P361+P353 P304+P340+P310 P305+P351+P338+P310	35	X	-
					10222-01-2	2,2-dibromo-3-nitrilopropionammide	20	H332 H314 H318				
					7647-15-6	Bromuro di sodio	≤4	H317				
					3252-43-5	Dibromoacetone nitrile	≤0,25					
Inibitore di corrosione	Drewo	MPA	F1, F2	Liquido	1312-76-1	Potassio silicato 35	>10 ≤20	H315 H319	P260 P280 P303+P361+P353 P305+P351+P338 P310	10	X	-
					1310-73-2	Idrossido di sodio	>1 ≤5	H290 H314				
Alcalinizzante	Drewo	MPA	F1, F2	Liquido	141-43-5	Etanolamina	>5 ≤10	H226 H302	P280 P301+P330+P331 P303+P361+P353 P305+P351+P338 P308+P313 P310 P312 P501	12,5	X	-
					110-91-8	Morfolina	>5 ≤10	H312 H314 H318				
					108-91-8	Cicloesilamina	>1 ≤5	H332 H335 H361f				
Deossigenante	Drewo	MPA	F1, F2	Liquido	497-18-7	Carboidrazide	>10 ≤20	H317	P261 P280	8,5	X	-
Fosfati	-	MPA	F1, F2	-	-	-	-	-	-	17	X	-

¹ La quantità annua di ipoclorito di sodio necessaria per gli impianti di trattamento dei reflui è di 1,76 m³ per l'Area Est (F1) e di 0,06 m³ per l'Area Ovest (F2).