

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'INSTALLAZIONE ATTUALE

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)	3
B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)	6
B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica)	10
B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)	11
B.3.1 Produzione di energia (parte storica)	12
B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva) <small>nota (*B.3.1) e (*B.3.2)</small>	12
B.4.1 Consumo di energia (parte storica)	13
B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva) <small>nota (*B.4.1) e (*B.4.2)</small>	14
B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)	15
B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva) <small>nota (*B.5.1)</small>	15
B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato <small>nota (*B.6)</small>	16
B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)	23
B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)	26
B.7.3 Torce e altri punti di emissione di sicurezza alla capacità produttiva	29
B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica)	30
B.9.1 Scarichi idrici (parte storica)	34
B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)	35
B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica)	39
B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)	41
B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)	43
B.12.1 Aree di deposito temporaneo di rifiuti	48
B.13 AREE DI STOCCAGGIO DI MATERIE PRIME, PRODOTTI ED INTERMEDI ⁰	53

B.13.1 Parco serbatoi stoccaggio idrocarburi liquidi o altre sostanze	56
B.14 RUMORE	67
B.15 ODORI	71
B.16 ALTRE TIPOLOGIE DI INQUINAMENTO	72
B.17 LINEE DI IMPATTO AMBIENTALE	73
ALLEGATI ALLA SCHEDA B	76

SCHEMA B - DATI E NOTIZIE SULL'INSTALLAZIONE ATTUALE

Per le sezioni in cui sono richiesti dati relativi ad un anno di riferimento (parte storica) il Gestore consideri un anno rappresentativo, successivo alla attuazione degli interventi oggetto dell'ultimo provvedimento di aggiornamento / riesame, ovvero, successivo al rilascio dell'AIA, nel caso in cui questa non sia stata oggetto di successivi aggiornamenti / riesami.

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)					Anno di riferimento: 2018								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Class e di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Ammoniacca	Yara Italia (s.t. presente)	Materia prima grezza	U1-1 U1-5 U3-1 U3-5 U4-1 U4-5 NAS-1 NAK-1 NPK-1	Liquido	7664-41-7	Ammoniacca	100	H280 H221 H331 H314 H400 H411 EUH701	P210 P280 P260 P273 P377 P381 P303+P361+P353+315 P304+P351+P338+P315 P403 P405	T, C, N	201089 t	NO	
Idrogeno	Rivoira (s.t. presente)	Accensione catalizzatori	U1-2 U3-2 U4-2	Gassoso	1333-74-0	Idrogeno	100	H220 H280	P210 P377 P381 P403	F+	12505 Nmc	NO	

Additivi alla caldaia ¹	Suez WTS Italy S.r.l.	Anticorrosivi e passivizzanti	U1-6 U3-6 U4-6	Liquido o Solido	141-43-5	Etanolamina			P201	C, Xi, N	4,87 t (comprensive di tutti i prodotti)	NO	
					118632-18-1	Omopolimero dell'acido 2 propenil fosfonico	10-25		P210				
							3-5	H226 H302 H314	P260 P261 P271, P280, P281				
					141-43-5	N,N-dietildrossilamm	20-25	H317 H314 H318 H335 H412 H290	P302+P352 P304+P340 P303+P361+P353 P305+P351+P338 P301+P330+P331 P301+P330+P331 P309+P310				
					109-89-7	Dietilamina	<1		P310 P312. P405 P501				
					7632-00-0	Sodio nitrico	10-25						
					1310-73-2	Idrossido di sodio	2-5						
Solfato di calcio	Solvay (s.t. presente) Fluorsid	Diluente	NAS-4	Solido						Xi	71708 t (somma di solfato di calcio e calcare/dolomina)	NO	
					7778-18-9 1305-78-8	Solfato di calcio Idrossido di calcio	>96 <2	H315 H319 H335	P280 P264 P302+P352 P305+P351+P338 P309+P311				
Calcare, Dolomia	F.lli Bianchi (s.t. presenti) Ceisa Perolio Tre N	Diluente	NAS-4	Solido	471-34-1	Carbonato di Calcio				-	71708 t (somma di solfato di calcio e calcare/dolomina)	NO	
					39409-12-0	Carbonato di Magnesio	40-60	-	-				
Solfato di magnesio	KS Gmbh (s.t. presente) Managrochem	Additivo	CL-1	Solido	7487-88-9	Solfato di magnesio	100				6460 t (se viene prodotto solo soluzione in loco di concime liquido 30.0.0)		
Acido fosforico	OCP (s.t. presente)	Materia prima grezza	NPK-1	Liquido	7664-38-2 7732-18-5 7664-93-9 1309-48-4	Acido fosforico Acqua Acido solforico Ossido di magnesio	73 22 1-3,5 0,5-1,5	H314 H318	P280 P260 P301+P330+P331 P305+P351+P338 P310 P303+P361+P353		5198 t (esprese come P205)	NO	

¹ le sostanze contenute presentano percentuali differenti a seconda dell'additivo utilizzato. Si riportano i dati riferiti ai prodotti di maggiore utilizzo

Antimpaccanti	Akzo Nobel (s.t. presente)	Additivo	NPK-2	Liquido	Non disponibile	Miscela di sostanze tensioattivi con cere		H315 H318 H400 H373 H410 H314	P260 P280 P405 P273 P264 P305+P351+P338 P310 P332+P313 P314 P302+P352 P501	Xi, N	2112,4 t	NO	
Fosforite	OCP (s.t. presente)	Materia prima grezza	NPK-1	Solido							26697 t	NO	
MAP	OCP Eurochem (s.t. presente)	Materia prima grezza	NPK-1	Solido	10124-31-9	Fosfato monoammonico	70-80				38073 t (in alternativa al DAP)	NO	
Cloruro di potassio	ICL (s.t. presente)	Materia prima grezza	NPK-1	Solido	7447-40-7	Cloruro di potassio	> 95				36057 t	NO	Cloruro di potassio
Solfato di potassio	KS Gmbh, Marchi industrie Solvine, Yara Kokkola (s.t. presente)	Materia prima grezza	NPK-1	Solido	7778-80-5	Solfato di potassio	> 90				15968 t	NO	
DAP	Panfertil (s.t. presente)	Materia Prima Grezza	NPK-1	Solido	7783-28-0	Fosfato diammonico	70-80				1600 t (in alternativa al MAP)	NO	
Solfato di ammonio	Arkema (s.t. presente)	Materia Prima Grezza	NPK-1	Solido	7783-20-0	Solfato diammonico	>99.6				34001 t	NO	
Acido Solforico	Marchi industriale Solvine Chimibase (s.t. presente)	Materia Prima Grezza	NPK-3	Liquido	7664-93-9	Acido solforico	>15 <100	H314	P260 P280 P304+P340 P305+P351+P338 P405,P501,P264 P310 P301+P330+P331 P303+P361+P353	C	5615 t	NO	
Urea	Yara Italia (s.t. presente)	Materia prima grezza	CL-1	Solido	57-13-6	Urea	100				5837 t	NO	

Ossido di magnesio	Ternamag Grecian Magnesite (s.t presente)	Materia prima grezza	NPK-1	Solido	1309-48-4 7631-86-9 215-138-9	Ossido di Magnesio Ossido di silicio Ossido di calcio Ossidi di ferro e alluminio	83-85 6-10 3.5-7.5 0.7-2.1				1146 t	NO	
Antischiuma	Torchiani srl (s.t presenti)	Additivo	NPK-1	Liquido		Copolimero a blocchi					34,98 t	NO	
Coloranti	Chemproget Cromatos (s.t presenti)	Additivi	NPK-2	Liquido	2634-33-5	1,2-Benzisothiazolin-3-one	0-0.01	EUH210 EUH208	P261 P262 P270 P280		75,1 t	NO	
Nitrato di Magnesio	Yara Olanda (s.t. presenti)	Additivo	NAS-2	Liquido	Non disponibile				P102		3518 t	NO	
Microelementi (talco, sali, ecc.)	Vari produttori (s.t. presenti)	Additivi	NPK-1	Solido			NA				814 t	NO	

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Class e di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Ammoniaca	Yara Italia (s.t. presente)	Materia prima grezza	U1-1 U1-5 U3-1 U3-5 U4-1 U4-5 NAS-1 NAK-1 NPK-1	Liquido	7664-41-7	Ammoniaca	100	H280 H221 H331 H314 H400 H411 EUH701	P210 P280 P260 P273 P377 P381 P303+P361+P353+315 P304+P351+P338+P315 P403 P405	T, C, N	281000 ton	NO	
Idrogeno	Rivoira (s.t. presente)	Accensione catalizzatore	U1-2 U3-2 U4-2	Gassoso	1333-74-0	Idrogeno	100	H220 H280	P210 P377 P381 P403	F+	1 ton	NO	

Additivi alla caldaia ²	Suez WTS Italy S.r.l.	Anticorrosivi e passivizzanti	U1-6 U3-6 U4-6	Liquido o Solido	141-43-5	Etanolamina			P201	C, Xi, N	15 tonn (comprehensive di tutti i prodotti)	NO	
					118632-18-1	Omopolimero dell'acido 2 propenil fosfonico	10-25		P210				
							3-5	H226	P260				
					141-43-5	N,N-dietilidrossilamm	20-25	H302	P261				
						ina	<1	H314	P271,				
					109-89-7	Dietilamina	10-25	H317	P280,				
Solfato di calcio	Solvay (s.t presente) Fluorsid	Diluente	NAS-4	Solido	7632-00-0	Sodio nitrico	2-5	H314	P281	Xi	138000 ton (somma di solfato di calcio e calcare/dolomia)	NO	
					1310-73-2	Idrossido di sodio		H317	P302+P352				
					010101-89-0	Fosfato trisodico		H318	P304+P340				
								H335	P303+P361+P353				
								H412	P305+P351+P338				
Calcare, Dolomia	F.Ili Bianchi (s.t presenti) Ceisa Perolio Tre N	Diluente	NAS-4	Solido	471-34-1	Carbonato di Calcio	40-60	-	-	-	138000 ton (somma di solfato di calcio e calcare/dolomia)	NO	
					39409-12-0	Carbonato di Magnesio							
Solfato di magnesio	KS Gmbh (s.t. presente) Managrochem	Additivo	CL-1	Solido	7487-88-9	Solfato di magnesio	100				31500 ton (se viene prodotto solo soluzione in loco di concime liquido 30.0.0)		
Acido fosforico	OCP (s.t. presente)	Materia prima grezza	NPK-1	Liquido	7664-38-2 7732-18-5 7664-93-9 1309-48-4	Acido fosforico Acqua Acido solforico Ossido di magnesio	73 22 1-3,5 0,5-1,5	H314 H318	P280 P260 P301+P330+P331 P305+P351+P338 P310 P303+P361+P353		27000 ton (esprese come P205)	NO	

2 le sostanze contenute presentano percentuali differenti a seconda dell'additivo utilizzato. Si riportano i dati riferiti ai prodotti di maggiore utilizzo

Antimpaccanti	Akzo Nobel (s.t. presente)	Additivo	NPK-2	Liquido	Non disponibile	Miscela di sostanze tensioattivi con cere		H315 H318 H400 H373 H410 H314	P260 P280 P405 P273 P264 P305+P351+P338 P310 P332+P313 P314 P302+P352 P501	Xi, N	7000	NO	
Fosforite	OCP (s.t. presente)	Materia prima grezza	NPK-1	Solido							58000 ton	NO	
MAP	OCP Eurochem (s.t. presente)	Materia prima grezza	NPK-1	Solido	10124-31-9	Fosfato monoammonico	70-80				115000 ton (in alternativa al DAP)	NO	
Cloruro di potassio	ICL (s.t. presente)	Materia prima grezza	NPK-1	Solido	7447-40-7	Cloruro di potassio	> 95				135000 ton	NO	Cloruro di potassio
Solfato di potassio	KS Gmbh, Marchi industrie Solvine, Yara Kokkola (s.t. presente)	Materia prima grezza	NPK-1	Solido	7778-80-5	Solfato di potassio	> 90				113000 ton	NO	
DAP	Panfertil (s.t presente)	Materia Prima Grezza	NPK-1	Solido	7783-28-0	Fosfato diammonico	70-80				115000 ton (in alternativa al MAP)	NO	
Solfato di ammonio	Arkema (s.t presente)	Materia Prima Grezza	NPK-1	Solido	7783-20-0	Solfato diammonico	>99.6				51.000 tonn	NO	
Acido Solforico	Marchi industriale Solvine Chimibase (s.t presente)	Materia Prima Grezza	NPK-3	Liquido	7664-93-9	Acido solforico	>15 <100	H314	P260 P280 P304+P340 P305+P351+P338 P405,P501,P264 P310 P301+P330+P331 P303+P361+P353	C	***7000 ton	NO	
Urea	Yara Italia (s.t presente)	Materia prima grezza	CL-1	Solido	57-13-6	Urea	100				10.000 tonn	NO	

Ossido di magnesio	Ternamag Grecian Magnesite (s.t presente)	Materia prima grezza	NPK-1	Solido	1309-48-4 7631-86-9 215-138-9	Ossido di Magnesio Ossido di silicio Ossido di calcio Ossidi di ferro e alluminio	83-85 6-10 3.5-7.5 0.7-2.1				8400 tonn	NO	
Antischiuma	Torchiani srl (s.t presenti)	Additivo	NPK-1	Liquido		Copolimero a blocchi					200 ton	NO	
Coloranti	Chemproget Cromatos (s.t presenti)	Additivi	NPK-2	Liquido	2634-33-5	1,2-Benzisothiazolin-3-one	0-0.01	EUH210 EUH208	P261 P262 P270 P280		500 tonn	NO	
Nitrato di Magnesio	Yara Olanda (s.t. presenti)	Additivo	NAS-2	Liquido	Non disponibile				P102		8500 ton	NO	
Microelementi (talco, sali, ecc.)	Vari produttori (s.t. presenti)	Additivi	NPK-1	Solido			NA				3000 ton	NO	

Nota importante: I consumi indicati alla capacità produttiva per l'intero stabilimento sono teorici, in quanto presuppongono il funzionamento contemporaneo di tutti gli impianti al massimo carico (senza tener conto delle interconnessioni tra i vari impianti, che permettono questo assetto sull'intero stabilimento per periodi di tempo molto brevi) ; inoltre, per gli impianti che possono produrre più prodotti (es. NPK) si suppone la produzione continuativa del fertilizzante con la "ricetta" che consuma maggiormente la materia prima esaminata. I volumi sono pertanto indicati come calcolo, sulla base dei bilanci di massa e con le limitazioni sopra esposte.

B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica)					Anno di riferimento: 2018						
n.	Approvvigionamento (sorgenti, acquedotto, mare, altro corpo idrico superficiale, pozzi)	Fasi/unità di utilizzo	Utilizzo		Volume totale annuo, m³	Consumo giornaliero, m³	Portata oraria di punta, m³/h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1	Acquedotto potabile	Servizi in tutte le attività IPPC e non IPPC	X igienico sanitario		30881,5	84,6	10,6	Si	NA	NA	NA
			☐ industriale	☐ processo							
				☐ raffreddamento							
			☐ altro (esplicitare).....								
2	Acquedotto industriale	U1-4 U1-6 U3-4 U4-4 U4-6 NAS-2 NAK-2 SOL-NAK NPK-1 CL-1 LOG-1 LOG-2 LOG-4 TR-G	☐ igienico sanitario								
			X industriale	☐ processo							
				X raffreddamento	1333253,2	3652,7	152,2	Si	NA	NA	NA
			X altro (esplicitare) - ACQUA GREZZA INDUSTRIALE: Per lavaggi di impianto, flussaggi tenuta pompe e per reintegro degli impianti di abbattimento a umido		303640,2	831,9	34,7	Si	NA	NA	NA
			- ACQUA DEMINERALIZZATA: di cui: - utilizzata per la produzione di vapore (99%) - utilizzata come materia prima nei prodotti finiti 1%		386238,9³	1058,2	44,1	Si	NA	NA	NA

I punti di approvvigionamento idrico della rete del sito multisocietario “ex Enichem” servono Yara e tutte le società coinsediate, e sono gestiti dall’azienda RSI per conto di tutte le aziende del sito. RSI preleva l’acqua potabile dall’acquedotto comunale (gestito dall’azienda HERA) e l’acqua industriale dai fiumi Reno e Lamone, e la distribuisce dopo opportuno trattamento per renderla compatibile con gli usi necessari alle aziende. Acqua industriale per lavaggi e operazioni sporadiche non correlate al processo può essere utilizzata in tutte le attività dell’impianto.

I dati sono ricavati dalla misura dei contatori per i tratti di rete che ne sono provvisti; per i restanti tratti i consumi alle singole società coinsediate vengono conteggiati da RSI sulla base di algoritmi di ripartizione accettati da tutti i gestori.

³L’acqua demineralizzata è utilizzata principalmente per la produzione di vapore, all’occorrenza può essere utilizzata come ingrediente dei prodotti finiti (acidi e fertilizzanti in soluzione); il dato in percentuale è fornito come stima.

B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)										
n.	Approvvigionamento (sorgenti, acquedotto, mare, altro corpo idrico superficiale, pozzi)	Fasi/unità di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m³	Consumo giornaliero m³	Portata oraria di punta, m³/h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1	Acquedotto potabile	Servizi in tutte le attività IPPC e non IPPC	X igienico sanitario	75000	200	25,7	Si	NA	NA	NA
			<input type="checkbox"/> industriale <input type="checkbox"/> processo							
			<input type="checkbox"/> industriale raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....							
2	Acquedotto industriale	U1-4 U1-6 U3-4 U4-4 U4-6 NAS-2 NAK-2 SOL-NAK NPK-1 CL-1 LOG-1 LOG-2 LOG-4 TR-G	<input type="checkbox"/> igienico sanitario							
			<input type="checkbox"/> industriale <input type="checkbox"/> processo							
			<input type="checkbox"/> industriale x raffreddamento	1200000	3290	140	Si	NA	NA	NA
			X altro (esplicitare) - ACQUA GREZZA INDUSTRIALE: Per lavaggi di impianto, flussaggi tenuta pompe e per reintegro degli impianti di abbattimento a umido	440000	1205	50	Si	NA	NA	NA
			ACQUA DEMINERALIZZATA: di cui: - utilizzata per la produzione di vapore (99%) - utilizzata come materia prima nei prodotti finiti 1%	375000	1030	45	Si	NA	NA	NA

B.3.1 Produzione di energia (parte storica)						Anno di riferimento: 2018			
Fase	Unità	Apparecchiatura o parte di unità <i>(forno, caldaia ecc.)</i>	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
				Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
NAS-6		E218 (scambiatore a fascio tubiero)	NA	NA	ND				
NAK-4		E609 (scambiatore a fascio tubiero)	NA	NA	ND				
U1-6		Caldaia produzione vapore LAMONT	NA	NA	42317				
U4-6		Caldaia produzione vapore LAMONT			148333	54723			
		E117 (low pressure boiler)			ND				
TOTALE					190.704	54723			

B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva) <small>nota (*B.3.1) e (*B.3.2)</small>									
Fase	Unità	Apparecchiatura o parte di unità (forno, caldaia ecc.)	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
				Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
NAS-6		E218 (scambiatore a fascio tubiero)	NA	NA	21811				
NAK-4		E609 (scambiatore a fascio tubiero)	NA	NA	20579				
U1-6		Caldaia produzione vapore LAMONT	NA	NA	77368				
U3-6		Caldaia produzione vapore LAMONT			741				
U4-6		Caldaia produzione vapore LAMONT			159262	89960			

U4-6		E117 (low pressure boiler)			24610				
TOTALE					304371	89960			

Valori utilizzati per il decreto AIA del 2012

(*B.3.1) Non sono presenti impianti dedicati alla produzione di energia. Tuttavia, essendo alcune delle reazioni di sintesi di tipo esotermico, negli impianti UHDE (produzione acido nitrico) e negli impianti NAS e NAK (produzione di nitrato ammonico granulare ed in soluzione), nell'ottica di un utilizzo razionale dell'energia, l'azienda persegue il recupero energetico del calore che si sviluppa in seguito ai processi produttivi, riutilizzandolo all'interno degli impianti produttori o esportandolo verso altri impianti produttivi presenti all'interno dello stabilimento Yara.

Non si riportano i dati riferiti al "combustibile" e alla "potenza termica di combustione" in quanto per la produzione di calore non vengono utilizzati combustibili fossili.

I dati riportati come energia prodotta si riferiscono all'energia termica esportata, sotto forma di vapore a varie pressioni, verso altri impianti "utilizzatori" presenti nello stabilimento Yara e pertanto sono al netto dell'autoconsumo.

La quota di energia ceduta a terzi rappresenta l'energia termica del vapore che viene invece reimmesso nella rete del sito multisocietario ex Enichem e utilizzata da altre aziende coinsediate.

Il dato della quota ceduta a terzi è misurato, mentre gli altri dati sono calcolati sulla base dei fabbisogni energetici delle varie produzioni.

Non si riporta il dato relativo alla UHDE 3 in quanto nel 2008 l'impianto è stato inattivo.

(*B.3.2) I dati sono stati estrapolati sulla base dei fabbisogni energetici sotto l'ipotesi che tutti gli impianti possano marciare alla loro capacità produttiva massima per 350 giorni l'anno; tale situazione è puramente teorica, in quanto esistono altri fattori limitanti (consumi di ammoniaca, produzione di acido nitrico, ecc.) che limitano la contemporanea marcia alla capacità teorica di tutti gli impianti contemporaneamente per un lungo periodo di tempo.

B.4.1 Consumo di energia (parte storica)				Anno di riferimento: 2018		
Fase/ gruppi di fasi	Unità/ gruppi di unità	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/t)	Consumo elettrico specifico (kWh/t)
Impianto UHDE 1		-41303	15343	Acido nitrico	-1123	417
Impianto UHDE 3		-	-	Acido nitrico	-	-
Impianto UHDE 4		-129972 (al netto del valore di E117 low pressure boiler dato ND)	22823	Acido nitrico	-404	71
Impianto NAS		61466 (al netto del valore di E218 scambiatore dato ND)	9471	Nitrato ammonico (vari titoli)	168	26
Impianto NAK		3178 (al netto del valore di E609 scambiatore dato ND)	3620	Nitrato ammonico in soluzione	22	26
Impianto NPK		128641	23490	Concimi complessi (vari titoli)	437	80
Impianto fertilizzanti liquidi		611	411	Fertilizzante liquido 30.0.0	39	26
TOTALE		22621	75158			

B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva) nota (*B.4.1) e (*B.4.2)						
Fase/ gruppi di fasi	Unità/ gruppi di unità	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
Impianto UHDE 1		-72018	23300	Acido nitrico	-1173 kWh/ton	380 kWh/ton
Impianto UHDE 3		5600	5100	Acido nitrico	94,2 kWh/ton	85,8 kWh/ton
Impianto UHDE 4		-177617	22000	Acido nitrico	-527,0 kWh/ton	65,3 kWh/ton
Impianto NAS		72348	11100	Nitrato ammonico (vari titoli)	134,0 kWh/ton	20,4 kWh/ton
Impianto NAK		-2061	4200	Nitrato ammonico in soluzione	-8,2 kWh/ton	16,8 kWh/ton
Impianto NPK		153864	21800	Concimi complessi (vari titoli)	366,3 kWh/ton	51,9 kWh/ton
Impianto fertilizzanti liquidi		3045	900	Fertilizzante liquido 30.0.0	96,6 kWh/ton	28,6 kWh/ton
TOTALE		-16839	88400			

Valori utilizzati per il decreto AIA del 2012

(*B.4.1) Non si riporta il dato relativo alla UHDE 3 in quanto nel 2008 l'impianto è stato inattivo.

L'energia termica consumata rappresenta la differenza tra l'energia termica del vapore esportato e quella del vapore in ingresso per ogni impianto (non include pertanto l'autoconsumo per gli impianti produttori).

L'energia termica consumata comprende, per l'impianto NPK, l'energia termica dovuta alla combustione del metano utilizzato per il riscaldamento dell'aria in ingresso negli sferodizers.

Tutti i dati sono calcolati sulla base dei fabbisogni energetici delle varie produzioni e divisi per la misura del prodotto finito, al fine del calcolo dei consumi specifici. Le tonnellate di acido nitrico sono conteggiate come 100% HNO₃.

(*B.4.2) I dati sono stati estrapolati sulla base dei fabbisogni energetici sotto l'ipotesi che tutti gli impianti possano marciare alla loro capacità produttiva massima per 350 giorni l'anno; tale situazione è puramente teorica, in quanto esistono altri fattori limitanti (consumi di ammoniaca, produzione di acido nitrico, ecc.) che limitano la contemporanea marcia alla capacità teorica di tutti gli impianti contemporaneamente per un lungo periodo di tempo.

B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)					Anno di riferimento: 2018
Combustibile	Unità	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Metano		< 150 mg/Sm3 (< 0,02%)	4030	47.805	192.639.591

B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva) <small>nota (*B.5.1)</small>					
Combustibile	Unità	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Metano		< 150 mg/Sm3 (< 0,02%)	5.590	47.805	267.229.950

(*B.5.1) L'ammoniaca non è conteggiata come combustibile, in quanto la produzione di energia termica nelle caldaie degli impianti UHDE avviene per reazione esotermica di ossidazione e non per combustione vera e propria di un combustibile fossile.

Il dato del consumo 2008 è misurato, il dato alla capacità produttiva è stimato considerando un funzionamento continuo degli impianti utilizzatori (NPK e Macinazione) per 350 g/anno al massimo carico.

Il contenuto di zolfo è riportato come limite massimo dal fornitore e gestore della rete nazionale SNAM rete gas.

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato nota (*B.6)Numero totale camini: 43

Sigla camino	Georeferenziazione (specificando tipo di coordinate)	Posizione amministrativa	Altezza dal suolo (m)	Sezione camino (m2)	Unità di provenienza	Tecniche di abbattimento applicate all'unità			Ulteriori tecniche a valle applicate a eventuale camino comune			Sistema in monitoraggio in continuo	
						Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	SI (indicare parametri e inquinanti monitorati in continuo)	NO
						n. BAT / Rif. Bref	Descrizione		n. BAT / Rif. Bref	Descrizione			
E41-A-1	N 44°26'40,86" E 12°14'09,61"	A	28 m	0,283	U1-5	3.4.6 3.4.9	Riduzione Catalitica Nox+Catalizzatore-brevetto Yara per la riduzione di N2O					SI (N ₂ O, NH ₃ , NO _x)	
E41-B-1 (standby)	N 44°26'40,50" E 12°14'08,85"	A	35 m	0,385	U3-5	3.4.9	Riduzione Catalitica Nox					SI (N ₂ O, NH ₃ , NO _x) Impianto inattivo dal 30.06.2007 – il sistema SME verrà installato solo in caso di riattivazione)	
E41-C-1	N 44°26'36,57" E 12°14'11,48"	A	70 m	5,31 m2	U4-5	3.4.6 3.4.9	Riduzione Catalitica Nox+Catalizzatore-brevetto Yara per la riduzione di N2O					SI (N ₂ O, NH ₃ , NO _x)	
E42-2	N 44°26'38,55" E 12°14'11,93"	A	25 m	0,025 m2	NAS-3	-	Nessuno (sfiato libero)						NO
E42-3	N 44°26'38,70" E 12°14'10,85"	A	60 m	0,025 m2	NAS-5	9.4.6	Il recupero del sale fine d'impianto avviene attraverso un sistema di trasporto pneumatico la cui aria, prima di essere emessa all'atmosfera, viene depurata attraverso due cicloni disposti in serie ME309 a + b						NO
E42-4(+E42-1)	N 44°26'38,70" E 12°14'11,85"	A	70 m	0,018 m2	NAS-3 NAS-4	9.4.6	L'abbattimento viene realizzato mediante una colonna riempita con anelli raschi, lavando il gas in controcorrente per mezzo di una soluzione di nitrato ammonico acidificata con acido nitrico a pH controllato						NO
E42-5	N 44°26'38,31" E 12°14'12,51"	A	21 m	0,085 m2	CA-NAS	9.4.6	Il depolveramento dell'aria utilizzata per l'invio pneumatico al silo S302 del calcare micronizzato (utilizzato come diluente) e al silos S401 del calcare utilizzato come rivestente avviene attraverso il filtro a tessuto ME316.						NO
E42-6	N 44°26'38,83" E 12°14'10,36"	A	65 m	0,085 m2	CA-NAS	9.4.6	Il depolveramento del trasporto pneumatico del calcare macinato da inviare nel processo avviene attraverso due cicloni in serie ME305 a + b e due filtri a tessuto ME305 disposti in parallelo.						NO
E42-7abcd	^a (N44°26'38,96"/ E 12°14'11,09"), ^b (N	A	50	3,14 (per ognuna delle 4 bocche a,	NAS-5	-	Nessuno			Nessuno			NO

	44°26'38,89"/E 12°14'11,25), c (44°26'38,41"/E 12°14'11,01), d (44°26'38,55"/E 12°14'10,36			b, c, d)								
E42-8	N 44°26'38,62" E 12°14'12,31"	A	30	3,15	NAS-5	9.4.6	Il depolveramento dell'aria proveniente dal tamburo rivestitore e dalle testate dei nastri finali d'impianto avviene mediante ciclone ME418. Il depolveramento dell'aria proveniente dalla testata dell'elevatore e dal sistema di vagliatura avviene mediante ciclone ME417. Il depolveramento dell'aria di raffreddamento viene operato in parallelo dai cicloni ME413 a-b-c-d-e-f-g-h.					NO
E42-9 ¹	N 44°26'38,13" E 12°14'12,37"	A	26,8 m	0,058 m2	GE-NAS	9.4.6	Il depolveramento dell'aria per l'invio pneumatico del gesso al silo di accumulodosaggio S502, avviene attraverso il filtro a maniche ME508, l'aria filtrata viene emessa in atmosfera attraverso un camino. L'aria polverosa da filtrare entra nel condotto di testata della struttura del filtro (camera di decantazioni polveri) e, attraversando il mezzo filtrante dall'esterno verso l'interno, lascia le particelle da abbattere. Il filtro a maniche ME508 viene sostituito con un nuovo filtro a maniche automatico a fondo aperto con estrazione maniche dall'alto a lavaggio in controcorrente a getto d'aria (superficie 50 m2).					NO
E42-10	N 44°26'38,38" E 12°14'13,49"	A	26 m	0,031 m2	GE-NAS	9.4.6	Il depolveramento dell'aria utilizzata per l'invio pneumatico del gesso ai silos S505, S506, avviene attraverso il filtro a maniche ME509, l'aria filtrata viene emessa in atmosfera attraverso un camino.					NO
E45-1	N 44°26'46,38"" E 12°14'14,21"	A	25 m	0,057 m2	NAK-3 NAK-4 NAK-5	9.4.6	Il gas ammoniacali che si sviluppano nelle varie fasi del processo di produzione prima di essere emessi all'atmosfera vengono inviati nello scrubber C603 ad anelli Rashig.					NO
E45-2 (emergenza)	N 44°26'46,16"" E 12°14'13,94"	A	25 m	0,007 m2	NAK-3	-	Nessuno (sfiato libero)					NO
E43-1	N 44°26'37,03"" E 12°14'16,08"	A	60 m	3,8 m2	NPK-3	7.4.9 7.4.10	Lavaggio in quattro sezioni (acido basico, acido ed acqua) tramite abbattitori ad umido Venturi preceduti, per la corrente proveniente dalla sezione di granulazione, da cicloni separatori.					NO
E43-2 ²	N 44°26'39,36" E 12°14'14,93"	A	18 m	2 m2	NPK-2	7.4.2	La formazione delle particelle e il loro essiccamento è realizzata mediante due spherodizer.		7.2.9	Filtro a tessuti ME166 e Batteria di 8		NO

¹ In data 14/07/2017 il Gestore ha presentato istanza di modifica non sostanziale "Modifica Impianto Govoni connesso all'emissione E42-9"; Il progetto ha previsto un incremento di potenzialità del sistema di dosaggio del gesso con un conseguente incremento della portata d'aria emessa dal camino E42-9, garantendo comunque il rispetto dell'attuale limite di emissione delle polveri di 10 mg/Nm³. Il procedimento si è concluso con parere positivo parere reso dalla Commissione AIA-IPPC con nota CIPPC n. 494 del 04/05/2018.

² In data 23/05/2013 il gestore ha presentato istanza di modifica non sostanziale per il convogliamento del flusso a valle della filtrazione del punto di emissione E43-3 (NPK-2-trasporto pneumatico talco da silos di stoccaggio a tramoggia di dosaggio) al punto di emissione E43-2 e successiva dismissione dello stesso camino E43-3.

										Cicloni (ME278/1-8) seguita da un abbattitore ad umido ("rotociclone") ³			
E43-4	N 44°26'36,17" E 12°14'23,67"	A	9 m	0,03 m2	MP-NPK, NPK-1	7.4.1 5.4.8 5.4.9	Minimizzazione della formazione di Nox tramite regolazione nel processo del rapporto HNO3/fosforite e della temperatura. La fosforite selezionata viene inviata all'impianto utilizzatore dai silos di stoccaggio per via pneumatica. Lo scarico all'atmosfera del serbatoio di lancio dell'aria di trasporto avviene attraverso il filtro a tasche SS8.						NO
E43-5	N 44°26'36,91" E 12°14'15,20"	A	43 m	0,63 m2	NPK-2	7.4.2	La formazione delle particelle e il loro essiccamento è realizzata mediante due spherodizer. L'impianto assicura il depolveramento dell'ambiente di lavoro ove avviene la lavorazione relativa al ciclo sale, mediante una serie di aspirazioni operanti sui vagli, mulini, nastri trasportatori ed elevatori. Il flusso di aria, prima di pervenire nel ventilatore di estrazione K505, subisce il trattamento di depurazione nel filtro a maniche MS502.						NO
E43-6	N 44°26'36,17" E 12°14'23,67"	A	32 m	0,23 m2	LOG-2	9.4.6	Nella torretta di smistamento tra la linea di arrivo materie prime da banchina e le linee di inoltre a stoccaggi e utilizzatori, il depolveramento dei punti di caduta e delle testate dei nastri di invio a silos ed a magazzini materie prime avviene mediante sistema di aspirazione la cui aria, prima di essere emessa all'atmosfera, attraversa il filtro MS50.						NO
E43-7	N 44°26'36,13" E 12°14'23,67"	A	32 m	0,06 m2	LOG-2	9.4.6	Nella torretta di smistamento tra la linea di arrivo materie prime da banchina e le linee di inoltre a stoccaggi d'impianto e utilizzatori, il depolveramento della tramoggia V50 e relativo sistema di inoltre a camion avviene mediante sistema di aspirazione la cui aria, prima di essere emessa all'atmosfera, attraversa il filtro MS52.						NO
E43-8	N 44°26'38,15" E 12°14'24,00"	A	37 m	0,11 m2	LOG-2	9.4.6	Nella zona di arrivo a silos materie prime, il depolveramento dei punti di caduta nei silos stessi e delle testate del nastro di arrivo e del redler distributore avviene mediante sistema di aspirazione la cui aria, prima di essere emessa all'atmosfera, attraversa il filtro MS51.						NO
E43-10 ab (emergen	N 44°26'37,10" E 12°14'15,65"	A	34 m	2,8 m2	NPK-2	7.4.2	La formazione delle particelle e il loro essiccamento è realizzata mediante due						NO

³ L'impianto di abbattimento tratta l'aria proveniente dal sistema di trasporto pneumatico e dosaggio del talco e steatite utilizzati nel processo con funzione antimpaccante e la corrente di aria proveniente dal tamburo raffreddatore allo scopo di ridurre il contenuto di polvere. L'aria proveniente dal sistema di trasporto pneumatico del talco/steatite viene dapprima sottoposta a depurazione attraverso il filtro a tessuto ME166, quindi si unisce all'aria proveniente dal tamburo raffreddatore che viene trattata attraverso una batteria di otto cicloni, ME278/ 1 ÷ 8, e quindi attraverso un "rotociclone". In questa apparecchiatura l'aria è introdotta attraverso un impulsore fisso che si estende per tutta la lunghezza e la cui apertura più bassa è parzialmente sommersa. L'aria ad alta velocità porta l'acqua con sé formando un pesante e turbolento velo lungo la superficie interna e sul punto più basso dell'impulsore, poi la sua direzione si inverte per seguire la curva del punto più alto e viene in ultimo separata sotto forma di spesso velo che copre la camera dell'aria depurata. Ogni trascinamento di nebbia nell'aria depurata è eliminato da apposito separatore. Il livello dell'acqua è mantenuto tramite uno stramazzo. Una coclea posta sul fondo dell'apparecchiatura addensa i fanghi, da cui avviene lo svuotamento mediante valvola ad apertura temporizzata. Il fango evacuato viene, poi, recuperato nell'unità di reazione.

a)							spherodizer. In caso di emergenza per fuori servizio temporaneo dell'unità trattamento fumi, i gas provenienti da ognuna delle due linee di granulazione vengono emessi all'atmosfera dopo essere stati depolverati attraverso una batteria di cicloni (MS305 e MS405 a-b-c-d-e-f). Tali batterie sono costituita da n° 6 apparecchiature operanti in parallelo.					
E43-11 (emergenza a)	N 44°26'37,98" E 12°14'10,39"	A	48	0.14	NPK-1	7.4.10	In caso di emergenza per fuori servizio temporaneo dell'unità trattamento fumi, i gas provenienti dalla reazione ricevono una purificazione di emergenza nello scrubber C1 : entrando dal basso subiscono un contro lavaggio mediante acqua industriale, il cui pH è mantenuto a 4 per aggiunta controllata di acido nitrico. La colonna risulta fornita di n° 2 strati di anelli: lo strato superiore presenta un'altezza di 3000 mm ed utilizza anelli Rashig da 2", lo strato inferiore presenta, invece, un'altezza di 2500 mm ed utilizza sempre anelli Rashig da 2". La portata di riciclo è pari a circa 180 mc/h. La soluzione acquosa, acida per HNO ₃ , viene recuperata in reazione.					NO
E43-12	N 44°26'34,53" E 12°14'19,53"	A	3 m	0,009 m2	NPK-1	7.4.10	Un ventilatore aspira i gas emessi durante il carico delle autobotti che attraversano due colonne provviste di spruzzatori, perciò i vapori di acido nitrico sono lavati e passano in soluzione.					NO
E44-1	N 44°26'39,45" E 12°14'15,66"	A	13 m	0,039 m2	CL-1	-	Nessuno (sfiato libero)					NO
E44-2	N 44°26'40,00" E 12°14'16,28"	A	14 m	0,013 m2	NPK-2	7.4.2	La formazione delle particelle e il loro essiccamento è realizzata mediante due spherodizer. Durante la fase di caricamento per via pneumatica da autocisterna, l'aria che fuoriesce dai silos subisce un trattamento di depurazione attraverso filtri a tasca.					NO
E44-3	N 44°26'40,09" E 12°14'15,88"	A	13 m	0,45 m2	CL-1		Il depolveramento delle linee di movimentazione delle materie prime solide avviene attraverso un sistema di aspirazione, la cui aria, prima di essere emessa all'atmosfera, subisce un trattamento di purificazione del filtro a maniche MS10.					NO
E46-A-4	N 44°26'43,51" E 12°14'23,93"	A	34 m	1,33 m2	MAC-1	9.4.6	L'aria delle tre sezioni di macinazione (di cui due marcianti in contemporanea) giunge al filtro a maniche dopo aver attraversato tre camere di calma dove si deposita il materiale più grossolano. Due ventilatori, uno per ogni unità macinante in marcia contemporanea, compensano le perdite di carico del circuito (tubazioni di collegamento e filtro a maniche). Una piccola sezione di compressione ed essiccamento fornisce l'aria compressa per la pulizia delle maniche					NO

E46-A-10 (standby)	N 44°26'40,27" E 12°14'23,12"	A	16 m	0,038m2	MAC-1	9.4.6	La zona frantumazione è depolverata attraverso linee di aspirazione la cui aria, prima di essere immessa all'atmosfera, viene depurata mediante utilizzo dei cicloni ME180 a/b e dell'air mixer ME100 posto in serie.						NO
E46-B-1 (standby) ⁴	N 44°26'40,66" E 12°14'22,36"	A	23 m	0,05 m2	AD-1	9.4.6	I gas che si sviluppano nella sezione di preparazione della soluzione dolomia subiscono un trattamento di purificazione, prima di essere scaricati in atmosfera, nello scrubber T110, funzionante ad acqua. La soluzione ottenuta viene inviata nel serbatoio di stoccaggio del prodotto finito.						NO
E48-3 ⁵	N 44°26'45,00" E 12°14'26,94"	A	13 m	0,50 m2	LOG-1	9.4.6	La zona cosiddetta "vagliatura urea" viene depolverata attraverso linee di aspirazione la cui aria prima di essere emessa all'atmosfera è depurata mediante utilizzo dei cicloni ME120/121 e dell'air mixer ME119 posto in serie.						NO
E48-4	N 44° 26'47,89" E 12°14'28,81"	A	21 m	1,35 m2	LOG-1	9.4.6	La zona cosiddetta "vagliatura urea" viene depolverata attraverso linee di aspirazione la cui aria prima di essere emessa all'atmosfera è depurata mediante utilizzo dei cicloni ME120/121 e dell'air mixer ME119 posto in serie.						NO
E48-5 ⁶	N 44°26'49,25" E 12°14' 29,23"	A	14 m	0,19 m2	LOG-4	9.4.6	La zona insacco c/o magazzino n° 5 viene depolverata attraverso linee di aspirazione la cui aria prima di essere emessa all'atmosfera è depurata mediante utilizzo del ciclone ME535 seguito da 2 scrubber venturi ME537A e ME537B.						NO
E48-7 ⁷	N 44°26'51,98" E 12°14'30,74"	A	20 m	0,50 m2	LOG-1	9.4.6	La zona cosiddetta "vagliatura solfato ammonico" viene depolverata attraverso linee di aspirazione la cui aria prima di essere emessa all'atmosfera è depurata mediante utilizzo dei cicloni ME620/1, 621/1, 622/1 e 623/1 e dell'air mixer ME626 posto in serie.						NO
E48-8 (inattivo dal 31/12/2000)	N 44°26'47,24" E 12°14'30,36"	A	25 m	1 m2	LOG-4	9.4.6	La zona sud dell'insacco principale viene depolverata attraverso linee di aspirazione la cui aria prima di essere emessa all'atmosfera è depurata mediante utilizzo di una batteria di n° 4 cicloni disposti in parallelo (ME256-257- 258-259) e dell'air mixer ME626 posto in serie.						NO

⁴ L'attività tecnicamente connessa Attacco Dolomia (AD-1), autorizzata dalla vigente AIA, finalizzata alla produzione di soluzione di Nitrato di Magnesio, partendo da magnesite e acido nitrico all'interno di colonne di acciaio inossidabile (V106/1 e V106/2) risulta inattiva dal 01 Gennaio 2011 (nota cippc 0997/2011 del 03/06/2011).

⁵ In data 19/05/2014 il gestore ha presentato istanza di modifica non sostanziale volta alla razionalizzazione del flusso di emissione in atmosfera nell' Area Logistica Magazzini; in tale ambito, relativamente al punto emissivo E48-3 il gestore è intervenuto sulla messa in sicurezza dell'accesso al punto di prelievo; ciò ha comportato una modifica al diametro del camino che comunque non ha avuto impatti né sulla portata in emissione né sulla concentrazione degli inquinanti (ref. Scheda C.7.2) Parere istruttorio conclusivo prot CIPPC-00-2014-0001616 del 23/09/2014.

⁶ In data 19/05/2014 il gestore ha presentato istanza di modifica non sostanziale volta alla razionalizzazione del flusso di emissione in atmosfera nell' Area Logistica Magazzini; relativamente al punto emissivo E48-5, la modifica è stata necessaria al fine di ottemperare alla prescrizione AIA prot. 220 del 12.12.2012 a pag.67 che prevede la riduzione del limite di emissione di polveri da 20 a 10 mg/Nm3 in 24 mesi dalla data di pubblicazione del decreto AIA; si è provveduto alla razionalizzazione dell'impianto di aspirazione che risultava non ottimale a trattare le polveri di fertilizzante maggiormente commercializzati negli ultimi anni di esercizio. Parere istruttorio conclusivo prot CIPPC-00-2014-0001616 del 23/09/2014.

⁷ In data 19/05/2014 il gestore ha presentato istanza di modifica non sostanziale volta alla razionalizzazione del flusso di emissione in atmosfera nell' Area Logistica Magazzini; in tale ambito, è stata avanzata una misura di ottimizzazione dell'accesso e della fruibilità in sicurezza al punto di prelievo del camino E48-7; tale misura ha reso necessaria la modifica della sezione del camino. La modifica non ha comportato variazioni né di portata né di concentrazioni di inquinanti emessi. Parere istruttorio conclusivo prot CIPPC-00-2014-0001616 del 23/09/2014.

E48-9	N 44°26'47,44" E12°14'30,50"	A	25 m	1,7 m2	LOG-4	9.4.6	La zona centrale dell'insacco principale viene depolverata attraverso linee di aspirazione la cui aria prima di essere emessa all'atmosfera è depurata mediante utilizzo di una batteria di n° 6 cicloni disposti in parallelo (ME297/1-2-3- 4-5-6) e dell'air mixer ME291 posto in serie.						NO
E48-11	N 44°26'35,70" E12°14'28,00"	A	16 m	0,36 m2	LOG-2	9.4.6	I punti di caduta della torretta di smistamento appartenente allo scaricatore continuo sono depolverati mediante linee di aspirazione la cui aria prima di essere emessa all'atmosfera viene depurata attraverso il filtro a tessuto MS3.						NO
E48-12 ⁸	Variabile NORD tra N 44°26'44,68" e 44°26'50,53" Variabil EST tra E 12°14'32,43" e 12°14'34,98"	A	18 m	0,425 m2	LOG-3	9.4.6	L'impianto di abbattimento installato sulla struttura superiore del braccio di carico navi è costituito da un filtro tondo dotato di maniche svitabili dal basso. L'aria proveniente dai punti di caduta del prodotto sfuso sui nastri interni al braccio di carico viene aspirata per mezzo di un aspiratore e portata all'interno delle maniche presenti nel corpo del filtro (in numero di 28). Tramite il passaggio attraverso le maniche, l'aria perde il suo contenuto di polveri ed esce pulita dal camino di scarico in atmosfera. Il tessuto filtrante è pulito tramite il soffaggio di aria compressa in controcorrente. Il filtro è dotato di specifiche maniche per la filtrazione di polveri di fertilizzante.						NO
E48-13 a/b/c	Variabile NORD tra N 44°26'37,47" e 44°26'42,59" Variabil EST tra E 12°14'28,90" e 12°14'31,38"	A	6,7 m	3 uscite da 0,073 m2 cadauna	LOG-2	9.4.6	Il sistema è noto come sistema push-pull. L'aria polverosa, una volta captata, viene convogliata all'interno di un gruppo filtrante composto da tre filtri a tasche identici che lavorano in parallelo. 32 x 23 cm. La polvere, una volta separata, viene raccolta in una tramoggia e convogliata mediante una coclea e una rotoceffa sul nastro di banchina esistente.						NO
E49-1 ⁹	N 44°26'46,69" E 12°14'18,15"	A	14 m	0,53 m2	LOG-4	9.4.6	L'impianto assicura il depolveramento dell'ambiente di lavoro, ove avviene la lavorazione relativa alla preparazione della miscela fisica, mediante una serie di aspirazioni operanti su nastri trasportatori ed elevatori di alimentazione, vagli e tramogge intermedie. Il flusso di aria, prima di pervenire nel ventilatore di estrazione MK901 subisce un trattamento di depurazione attraverso il filtro a calze MS903 suddiviso in due sezioni con lavaggio delle maniche ad aria soffiata da ventilatore di lavaggio						NO

⁸ In data 19/05/2014 il gestore ha presentato istanza di modifica non sostanziale volta alla razionalizzazione del flusso di emissione in atmosfera nell' Area Logistica Magazzini; relativamente al punto emissivo E48-12, la modifica è stata necessaria al fine di ottemperare alla prescrizione AIA prot. 220 del 12.12.2012 a pag.67 che prevedeva la riduzione del limite di emissione di polveri da 20 a 10 mg/Nm3 in 24 mesi dalla data di pubblicazione del decreto AIA; si è provveduto al revamping del filtro con cambio di tipologia maniche e conseguente modifica della carpenteria e del pianetto di lavoro. Inoltre, in tale ambito, si è intervenuti anche sulla messa in sicurezza dell'accesso al punto di prelievo del camino e alla geometria dello stesso; ciò ha comportato una modifica del diametro del camino. Parere istruttorio conclusivo prot CIPPC-00-2014-0001616 del 23/09/2014.

⁹ In data 19/05/2014 il gestore ha presentato istanza di modifica non sostanziale volta alla razionalizzazione del flusso di emissione in atmosfera nell' Area Logistica Magazzini; relativamente al punto emissivo E49-1, la modifica è stata necessaria al fine di ottemperare alla prescrizione AIA prot. 220 del 12.12.2012 a pag.67 che prevedeva la riduzione del limite di emissione di polveri da 20 a 10 mg/Nm3 in 24 mesi dalla data di pubblicazione del decreto AIA; si è provveduto alla progettazione di razionalizzazione dell'impianto di aspirazione che risultava non allineato alle attuali esigenze produttive. La modifica del sistema di abbattimento per il raggiungimento del limite imposto ha comportato anche una variazione della sezione e dell'altezza del punto di scarico ed una riduzione della portata massima. Parere istruttorio conclusivo prot CIPPC-00-2014-0001616 del 23/09/2014.

							K902.						
E49-2 ¹⁰	N 44°26'46,43" E 12°14'19,43"	A	11,5 m	0,28 m2	LOG-4	9.4.6	L'impianto assicura il depolveramento dell'ambiente di lavoro ove avviene il riempimento dei sacchi mediante una serie di aspirazioni operanti nella zona operativa delle macchine insaccatrici. Il flusso di aria, prima di pervenire nel ventilatore di estrazione K904, subisce un trattamento di depurazione attraverso il filtro a calze MS904 dotato di sistema di lavaggio a rotazione con aria compressa (Pulse Jet)						NO

¹⁰ In data 19/05/2014 il gestore ha presentato istanza di modifica non sostanziale volta alla razionalizzazione del flusso di emissione in atmosfera nell' Area Logistica Magazzini; relativamente al punto emissivo E49-2, la modifica è stata necessaria al fine di ottemperare alla prescrizione AIA prot. 220 del 12.12.2012 a pag.67 che prevedeva la riduzione del limite di emissione di polveri da 20 a 10 mg/Nm3 in 24 mesi dalla data di pubblicazione del decreto AIA; si è provveduto alla razionalizzazione dell'impianto di aspirazione che risultava non allineato alle attuali esigenze di mercato. La modifica ha comportato una variazione delle caratteristiche geometriche del punto di scarico e del sistema di lavaggio del filtro a tessuto. Parere istruttorio conclusivo prot CIPPC-00-2014-0001616 del 23/09/2014.

B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)												Anno di riferimento: 2018			
Camino o condotta	Unità di provenienza	Portata (Nm³/h)	Modalità di determinazione (M/C/S)	Inquinante	Limite di emissione in concentrazione (mg/Nm³) ¹				Concentrazione misurata rappresentativa ²		Limite di emissione in flusso di massa per inquinante (es. t/a, kg/mese, kg/h)		Flusso di massa misurato/calcolato rappresentativo (es. t/a, kg/mese, kg/h)		
					Misura in continuo		Misura discontinua								% O ₂
					dato misurato	base temporale m/g/h	dato misurato Valore autorizzato	Frequenza ³		(mg/Nm³)	% O ₂	al camino	più camini/Intera installazione	al camino kg/a	più camini/Intera installazione
E41-A-1	U1-5	22360	M	NH3		h	10		1-2	0,15				17,18	
			M	NO ₂		h	400 ⁴			264			30.241,27		
			M	N ₂ O		h	2,5 kg N ₂ O/t HNO ₃			282			32.303,18		
E41-B-1 (standby dal 30/06/07)	U3-5	-						1- 2	-						
									-						
									-						
E41-C-1	U4-5	105137	M	NH3		h	10		1- 2	0,17				148,94	
			M	NO ₂		h	350 ⁴			114			99.876,15		
			M	N ₂ O		h	2,5 kg N ₂ O/t HNO ₃			184			161.203,62		
E42-2	NAS-3	480	M	NH3			200	21	0,17				0,68		
			M	NO ₂			10			0,3			1,19		

¹ Nel caso di limiti ponderati relativi a più camini (es. bolla di raffineria), riportare il limite ponderato, indicando in nota i camini a cui è riferito; le concentrazioni misurate o stimate devono essere riferite al singolo camino.

² Indicare un valore di concentrazione dell'inquinante coerente con la base temporale, l'ossigeno di riferimento e le altre condizioni prescritte per la verifica di conformità al limite, che il gestore ritiene rappresentativo del punto di emissione alla capacità produttiva.

³ Indicare la frequenza di misura: annuale (a), biennale (b-a), mensile (m), bimestrale (b-m), semestrale (s-m), quadrimestrale (q-m), giornaliera (g), settimanale (s), o altro (specificare).

⁴ Limite degli NOx modificato in 300 mg/Nm3 con nota prot. n. 99/CIPPC del 23/01/2019, in ottemperanza a quanto prescritto dal Parere prot. CIPPC n. 582/2018, relativa all'adeguamento dei livelli emissivi di NOx alle indicazioni delle BREF LVIC-AAF è stato interpretato come limite mensile a seguito di ispezione ordinaria Ente di Controllo del 2019 (vedi rev 4 Manuale SME) è stato quindi riportato in questa sede il limite orario come da precedente AIA

⁵ In data 14/07/2017 il Gestore ha presentato istanza di modifica non sostanziale “Modifica Impianto Govoni connesso all'emissione E42-9”; Il progetto ha previsto un incremento di potenzialità del sistema di dosaggio del gesso con un conseguente incremento della portata d'aria emessa dal camino E42-9, garantendo comunque il rispetto dell'attuale limite di emissione delle polveri di 10 mg/Nm³. Il procedimento si è concluso con parere reso dalla Commissione AIA-IPPC con nota CIPPC n. 494 del 04/05/2018.

⁶ In data 19/05/2014 il gestore ha presentato istanza di modifica non sostanziale volta alla razionalizzazione del flusso di emissione in atmosfera nell' Area Logistica Magazzini; relativamente ai punti emissivi E48-5, E49-1 e E49-2, la modifica è stata necessaria al fine di ottemperare alla prescrizione AIA prot. 220 del 12.12.2012 a pag.67 che prevedeva la riduzione del limite di emissione di polveri da 20 a 10 mg/Nm3 in 24 mesi dalla data di pubblicazione del decreto AIA; si è provveduto alla progettazione di razionalizzazione dell'impianto di aspirazione che risultava non ottimale a trattare le polveri di fertilizzante maggiormente commercializzati negli ultimi anni di esercizio. Parere istruttorio conclusivo prot CIPPC-00-2014-0001616 del 23/09/2014.

B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)											Anno di riferimento: 2018				
Camino o condotta	Unità di provenienza	Portata (Nm³/h)	Modalità di determinazione (M/C/S)	Inquinante	Limite di emissione in concentrazione (mg/Nm³) ¹					Concentrazione misurata rappresentativa ²		Limite di emissione in flusso di massa per inquinante (es. t/a, kg/mese, kg/h)		Flusso di massa misurato/calcolato rappresentativo (es. t/a, kg/mese, kg/h)	
					Misura in continuo		Misura discontinua		% O ₂						
					dato misurato	base temporale m/g/h	dato misurato Valore autorizzato	Frequenza ³		(mg/Nm³)	% O ₂	al camino	più camini/Intera installazione	al camino kg/a	più camini/Intera installazione
E42-3	NAS-5	1890	S	Polveri			50		21	0,2				3,13	
E42-4 (+E42-1)	NAS-3 e NAS-4	675	S	Polveri			50		21	0,2				1,12	
			S	NH3			200			0,17			0,95		
			S	NO3			50			9,5			53,10		
E42-5	CA-NAS	2525	S	Polveri			15		21	0,3				4,26	
E42-6	CA-NAS	6391	S	Polveri			20		21	0,2				7,19	
E42-7a	NAS-5	142292	S	Polveri			35		21	1,4				1.580,72	
			S	NH3			10			4,27			4.821,20		
E42-7b		139084	S	Polveri			35		21	1,7				1.876,17	
			S	NH3			10			2,05			2.262,44		
E42-7c		143730	S	Polveri			35		21	15,1				17.221,51	
			S	NH3			10			0,16			182,48		
E42-7d		134312	S	Polveri			35		21	1,9				2.024,95	
			S	NH3			10			1,4			1.492,07		
E42-8	NAS-5	143326	S	Polveri			40		21	5,7				6.482,56	
			S	NH3			15			5,2			5.913,92		
E42-9	GE-NAS	2164	S	Polveri			10		21	0,2				0,27	
E42-10		538	S	Polveri			10		21	0,2				0,17	
E43-1	NPK-3	203527	S	Polveri			50		21	3,6				5.978,81	
			S	NH3			50			0,16			265,72		
			S	NO ₂			50			9,23			15.329,00		
			S	F			5			0,07			116,25		
E43-2	NPK-2	97357	S	Polveri			50		21	3,4				2.701,07	
			S	NH3			30			0,2			158,89		
E43-4	MP-NPK	644	S	Polveri			30		21	0,2				0,20	
E43-5	NPK-2	23783	S	Polveri			20		21	2,8				543,39	
			S	NH3			80			9,31			1.806,78		
E43-6	LOG-2	7279	S	Polveri			20		21	0,7				3,88	
E43-7	LOG-2	3001	S	Polveri			20		21	1,2				2,74	
E43-8	LOG-2	2788	S	Polveri			20		21	1,7				0,73	
E43- 10a/b emergenza	NPK-2	0	S	Polveri			NA		21	-					

B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)													Anno di riferimento: 2018		
Camino o condotta	Unità di provenienza	Portata (Nm³/h)	Modalità di determinazione (M/C/S)	Inquinante	Limite di emissione in concentrazione (mg/Nm³) ¹					Concentrazione misurata rappresentativa ²		Limite di emissione in flusso di massa per inquinante (es. t/a, kg/mese, kg/h)		Flusso di massa misurato/calcolato rappresentativo (es. t/a, kg/mese, kg/h)	
					Misura in continuo		Misura discontinua		% O₂						
					dato misurato	base temporale m/g/h	dato misurato Valore autorizzato	Frequenza ³		(mg/Nm³)	% O₂	al camino	più camini/Intera installazione	al camino kg/a	più camini/Intera installazione
E43-11 emergenza	NPK-1	20000	S	Polveri			50		21	-				-	
			S	NH3			100			-			-		
E43-12	NPK-1	234	S	HNO₃			5		21	4,5				0,72	
E44-1	CL-1	1375	S	Polveri			20		21	1,5				5,29	
			S	NH3			100			0,2			0,71		
E44-2	NPK-2	251	S	Polveri			10		21	0,2				0,003	
E44-3	CL-1	7857	S	Polveri			10		21	1,2				24,193	
E45-1	NAK-3 NAK-4 NAK-5	504	S	NH3			60		21	0,16				0,689	
			S	NO3			60			14			60,286		
E45-2 emergenza	NAK-3	0	S	NH3			NA		21	-					
			S	NO3			NA			-					
E46-A-4	MAC-1	35896	S	Polveri			20		21	1,4				337,710	
E46-A-10 (inattivi)	MAC-1	-	S	Polveri			10		21	-					
			S					-							
E46-B-1 (inattivi)	AD-1	-	S	NO₂			200		21	-					
			S	NO3			100			-					
E48-3	LOG-1	19000	S	Polveri			10		21	3,2				124,032	
E48-4		61925	S	Polveri			10		21	3,2				507,290	
E48-5	LOG-4	8572	S	Polveri			10		21	3,8				59,284	
E48-7	LOG-1	35798	S	Polveri			10		21	0,5				33,471	
E48-8 inattivo dal 31/12/2000	LOG-4	-		Polveri			-		21	-					
E48-9	LOG-4	76193	S	Polveri			10		21	0,2				48,764	
E48-11	LOG-2	7777	S	Polveri			20		21	2,1				12,445	
E48-12	LOG-3	1282	S	Polveri			10		21	0,5				1,355	
E48-1 a	LOG-2	7370	S	Polveri			10		21	1,6				8,986	
E48-1 b		4518	S	Polveri				0,9				3,098			
E48-1 c		4539		Polveri				1,1				3,805			
E49-1 ⁶	LOG-4	25992	S	Polveri			10		21	0,4				11,436	
E49-2 ⁶		14557	S	Polveri			10		21	1,5				48,038	

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)

Camino o condotta	Unità di provenienza	Portata (Nm³/h)	Modalità di determinazione (M/C/S)	Inquinante	Limite di emissione in concentrazione (mg/Nm³) ¹				Concentrazione rappresentativa ³		Limite di emissione in flusso di massa per inquinante (es. t/a, kg/mese, kg/h)		Flusso di massa rappresentativo (es. t/a, kg/mese, kg/h)	
					Misura in continuo		Misura discontinua		% O ₂		al camino	più camini/Intera installazione	al camino kg/a	più camini/Intera installazione
					valore	base temporale m/g/h	Valore Valore autorizzato	Frequenza a²						
E41-A-1	U1-5	23000	S	NH ₃	10	h			1-2	10			1.987,2	
			S	NO ₂	300	h				300			59.616	
			S	N ₂ O	2,5 kg N ₂ O/t HNO ₃	h				2,5 kg N ₂ O/t HNO ₃				
E41-B-1 (standby dal 30/06/07)	U3-5	24000	S	NH ₃	10	h			1- 2	10			2.073,6	
			S	NO ₂	300 ⁴	h				300 ⁴			62.208,0	
			S	N ₂ O	2,5 kg N ₂ O/t HNO ₃	h				2,5 kg N ₂ O/t HNO ₃				
E41-C-1	U4-5	122000	S	NH ₃	10	h			1 2	10			10.540,8	
			S	NO ₂	300	h				300			316.224	
			S	N ₂ O	2,5 kg N ₂ O/t HNO ₃	h				2,5 kg N ₂ O/t HNO ₃				
E42-2	NAS-3	1500	S	NH ₃			200		21	200			2.592,0	
			S	NO ₂			10			10			129,6	

Note

¹Nel caso di limiti ponderati relativi a più camini (es. bolla di raffinaria), riportare il limite ponderato, indicando in nota i camini a cui è riferito; le concentrazioni misurate o stimate devono essere riferite al singolo camino.

²Indicare la frequenza di misura: annuale (a), biannuale (b-a), mensile (m), bimestrale (b-m), semestrale (s-m), quadrimestrale (q-m), giornaliera (g), settimanale (s), o altro (specificare).

³Indicare un valore di concentrazione dell'inquinante coerente con la base temporale, l'ossigeno di riferimento e le altre condizioni prescritte per la verifica di conformità al limite, che il gestore ritiene rappresentativo del punto di emissione alla capacità produttiva.

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)

Camino o condotta	Unità di provenienza	Portata (Nm³/h)	Modalità di determinazione (M/C/S)	Inquinante	Limite di emissione in concentrazione (mg/Nm³) ¹					Concentrazione misurata rappresentativa ²		Limite di emissione in flusso di massa per inquinante (es. t/a, kg/mese, kg/h)		Flusso di massa misurato/calcolato rappresentativo (es. t/a, kg/mese, kg/h)	
					Misura in continuo		Misura discontinua		% O ₂						
					dato misurato	base temporale m/g/h	dato misurato <small>Valore autorizzato</small>	Frequenza ³		(mg/Nm³)	% O ₂	al camino	più camini/Intera installazione	al camino kg/a	più camini/Intera installazione
E42-3	NAS-5	2000	S	Polveri			50		21	50				864,0	
E42-4 (+E42-1)	NAS-3 e NAS-4	1200	S	Polveri			50		21	50				518,4	
			S	NH3			200			200			2.073,6		
			S	NO3			50			50			518,4		
E42-5	CA-NAS	5000	S	Polveri			15		21	15				648,0	
E42-6	CA-NAS	6500	S	Polveri			20		21	20				1.123,2	
E42-7a	NAS-5	145000	S	Polveri			35		21	35				43.848,0	
			S	NH3			10			10			12.528,0		
E42-7b		145000	S	Polveri			35		21	35				43.848,0	
			S	NH3			10			10			12.528,0		
E42-7c		145000	S	Polveri			35		21	35				43.848,0	
			S	NH3			10			10			12.528,0		
E42-7d		145000	S	Polveri			35		21	35				43.848,0	
			S	NH3			10			10			12.528,0		
E42-8	NAS-5	150000	S	Polveri			40		21	40				51.840,0	
			S	NH3			15			15			19.440,0		
E42-9	GE-NAS	4000 ⁵	S	Polveri			10		21	10				345,6	
E42-10		550	S	Polveri			10		21	10				7,9	
E43-1	NPK-3	210000	S	Polveri			50		21	50				88.200,0	
			S	NH3			50			50			88.200,0		
			S	NO ₂			50			50			88.200,0		
			S	F			5			5			8.820,0		
E43-2	NPK-2	100000	S	Polveri			50		21	50				42.000,0	
			S	NH3			30			30			25.200,0		
E43-4	MP-NPK	1200	S	Polveri			30		21	30				157,7	
E43-5	NPK-2	29000	S	Polveri			20		21	20				4.872,0	
			S	NH3			80			80			19.488,0		
E43-6	LOG-2	14000	S	Polveri			20		21	20				560,0	
E43-7	LOG-2	4000	S	Polveri			20		21	20				320,0	
E43-8	LOG-2	12000	S	Polveri			20		21	20				480,0	
E43- 10a/b emergenza	NPK-2	130000	S	Polveri			NA		21	NA				-	

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)

Camino o condotta	Unità di provenienza	Portata (Nm³/h)	Modalità di determinazione (M/C/S)	Inquinante	Limite di emissione in concentrazione (mg/Nm³) ¹				Concentrazione misurata rappresentativa ²		Limite di emissione in flusso di massa per inquinante (es. t/a, kg/mese, kg/h)		Flusso di massa misurato/calcolato rappresentativo (es. t/a, kg/mese, kg/h)	
					Misura in continuo		Misura discontinua							
					dato misurato	base temporale m/g/h	dato misurato <small>Valore autorizzato</small>	Frequenza ³		(mg/Nm³)	% O ₂	al camino	più camini/Intera installazione	al camino <small>kg/a</small>
E43-11 emergenza	NPK-1	20000	S	Polveri			NA		21	NA			-	
			S	NH3			NA		NA		-			
E43-12	NPK-1	250	S	HNO ₃			5		21	5			1,6	
E44-1	CL-1	2000	S	Polveri			20		21	20			230,4	
			S	NH3			100		100		1.152,0			
E44-2	NPK-2	1000	S	Polveri			10		21	10			4,0	
E44-3	CL-1	20000	S	Polveri			10		21	10			800,0	
E45-1	NAK-3 NAK-4 NAK-5	2200	S	NH3			60		21	60			1.180,1	
			S	NO3			60		60		1.180,1			
E45-2 emergenza	NAK-3	4000	S	NH3			NA		21	NA			-	
			S	NO3			NA		NA		-			
E46-A-4	MAC-1	85000	S	Polveri			20		21	20			14.076,0	
E46-A-10 (inattivi)	MAC-1	1500	S	Polveri			10		21	10			-	
			S							-				
E46-B-1 (inattivi)	AD-1	4000	S	NO ₂			200		21	200			-	
			S	NO3			100		100		-			
E48-3	LOG-1	26000	S	Polveri			10		21	10			1.081,6	
E48-4		62000	S	Polveri			10		21	10			2.579,2	
E48-5	LOG-4	14000	S	Polveri			10		21	10			873,6	
E48-7	LOG-1	40000	S	Polveri			10		21	10			1.680,0	
E48-8 inattivo dal 31/12/2000	LOG-4	0	S	Polveri			-		21	-			-	
E48-9	LOG-4	80000	S	Polveri			10		21	10			3.328,0	
E48-11	LOG-2	23000	S	Polveri			20		21	20			897,0	
E48-12	LOG-3	2000	S	Polveri			10		21	10			48,0	
E48-13 a/b/c	LOG-2	24000 (3 x 8000)	S	Polveri			10		21	10			336,0	
			S											
E49-1	LOG-4	30000	S	Polveri			10		21	10			2.520,0	
E49-2		17000	S	Polveri			10		21	10			1.428,0	

B.7.3 Torce e altri punti di emissione di sicurezza alla capacità produttiva									
n. progressivo	Sigla	Descrizione	Georeferenziazione	Posizione amministrativa	Sistema di blow-down		Portata di gas inviato in torcia per il mantenimento della fiamma pilota (es. t/giorno)	Portata massima giornaliera di gas (soglia) necessaria a garantire condizioni di sicurezza (t/giorno) ove pertinente	Campionamento (Manuale-M /automatico-A)
					Unità e dispositivi tecnici collettati	Sistema di recupero gas (SI/NO)			
NA									
Note									

B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica)**Anno di riferimento: 2018**

Fase	Unità	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti		
				Inquinante	Quantità totale (t/anno)	Quantità di inquinante per unità di prodotto (es. t di inquinante per t prodotto)
MP-NPK		<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Polveri originate dai cumuli di materie prime che fuoriescono dalle aperture del magazzino materie prime	Polveri	NA	
LOG-1		<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Polveri originate dai cumuli di fertilizzante che fuoriescono dalle aperture dei magazzini 1, 2, 3 e 4	Polveri	NA	
LOG-1		<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Polveri originate dai cumuli di fertilizzante che fuoriescono dalle aperture del magazzino 5	Polveri	NA	
LOG-1		<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Polveri originate dai cumuli di fertilizzante che fuoriescono dalle aperture dei magazzini 6 e 7	Polveri	NA	
SOL-NAK		<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni da vent serbatoio atmosferico V110	NH ₃	NA	
AN-U		<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni da vent serbatoi atmosferici S100/111	HNO ₃	NA	
AS-NPK		<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni da vent serbatoio atmosferico S600	H ₂ SO ₄	NA	
NPK-1		<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni da vent serbatoi atmosferici S239, V421, V203, V205, V306, V415, V416, V413, V414, V119, V120, S13, S14 (fanghi NPK)	NH ₃	NA	
AD-1		<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni da vent serbatoi atmosferici S1, S2, V502, V115 (nitrate di magnesio)	HNO ₃	NA	
AF-NPK		<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni da vent serbatoi atmosferici S11, S12, S230	H ₃ PO ₄	NA	

Adozione di un sistema di calcolo per la stima delle emissioni diffuse

☐ SI
☒ NO

Applicazione Programma LDAR

☒ SI
☐ NO

Note**B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica)**

Anno di riferimento: 2018

Fase	Unità	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti		
				Inquinante	Quantità totale (t/anno)	Quantità di inquinante per unità di prodotto (es. t di inquinante per t prodotto)
AF-NAS		<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni da vent serbatoio atmosferico V601	H ₃ PO ₄	NA	
AMM-1		<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Emissioni fuggitive da componenti di impianto	NH ₃	0.4831	
MAC-1		<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Emissioni fuggitive da componenti di impianto	CH ₄	0.0079	
Tutte le fasi dell'impianto NPK		<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Emissioni fuggitive da componenti di impianto	CH ₄	0.0113	
				H ₂ SO ₄	Non previsto da protocollo LDAR	
				H ₃ PO ₄	Non previsto da protocollo LDAR	
				HNO ₃	Non previsto da protocollo LDAR	
				NH ₃	0.098	
Tutte le fasi dell'impianto NAK		<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Emissioni fuggitive da componenti di impianto	HNO ₃	Non previsto da protocollo LDAR	
				NH ₃	0.2002	
Tutte le fasi dell'impianto UHDE1		<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Emissioni fuggitive da componenti di impianto	NH ₃	0.1245	
				HNO ₃	Non previsto da protocollo LDAR	
				NOX	Non sono state rilevate perdite dal protocollo	
Tutte le fasi dell'impianto UHDE3		<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Emissioni fuggitive da componenti di impianto	NH ₃	Impianto in stand-by modificato	
				HNO ₃	Impianto in stand-by modificato	
				NOX	Impianto in stand-by modificato	
Tutte le fasi dell'impianto UHDE4		<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Emissioni fuggitive da componenti di impianto	NH ₃	0.0642	
				HNO ₃	Non previsto da protocollo LDAR	
				NOX	Non sono state rilevate perdite dal protocollo	
Tutte le fasi dell'impianto NAS		<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Emissioni fuggitive da componenti di impianto	NH ₃	0,1655	
				HNO ₃	Non previsto da protocollo LDAR	
				H ₃ PO ₄	Non previsto da protocollo LDAR	

Adozione di un sistema di calcolo per la stima delle
emissioni diffuse☐ SI
☐ NO x

Applicazione Programma LDAR

☐ SI x
☐ NO

B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)						
Note						
Fase	Unità	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti		
				Inquinante	Quantità totale (t/anno)	Quantità di inquinante per unità di prodotto (es. t di inquinante per t prodotto)
MP-NPK		<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Polveri originate dai cumuli di materie prime che fuoriescono dalle aperture del magazzino materie prime	Polveri	2318 kg/anno (S)	
LOG-1		<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Polveri originate dai cumuli di fertilizzante che fuoriescono dalle aperture dei magazzini 1, 2, 3 e 4	Polveri	6225 kg/anno (S)	
LOG-1		<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Polveri originate dai cumuli di fertilizzante che fuoriescono dalle aperture del magazzino 5	Polveri	2575 kg/anno (S)	
LOG-1		<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Polveri originate dai cumuli di fertilizzante che fuoriescono dalle aperture dei magazzini 6 e 7	Polveri	1769 kg/anno (S)	
SOL-NAK		<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni da vent serbatoio atmosferico V110	NH ₃	3,7 kg/anno (C)	
AN-U		<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni da vent serbatoi atmosferici S100/111	HNO ₃	396 kg/anno (C)	
AS-NPK		<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni da vent serbatoio atmosferico S600	H ₂ SO ₄	0,001 kg/anno (C)	
NPK-1		<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni da vent serbatoi atmosferici S239, V421, V203, V205, V306, V415, V416, V413, V414, V119, V120, S13, S14 (fanghi NPK)	NH ₃	185 kg/anno (C)	
AD-1		<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni da vent serbatoi atmosferici S1, S2, V502, V115 (nitrato di magnesio)	HNO ₃	0,003 kg/anno (C)	
AF-NPK		<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni da vent serbatoi atmosferici S11, S12, S230	H ₃ PO ₄	62,6 kg/anno (C)	
Fase	Unità	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti		
				Inquinante	Quantità totale (t/anno)	Quantità di inquinante per unità di prodotto (es. t di inquinante per t prodotto)
AF-NAS		<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni da vent serbatoio atmosferico V601	H ₃ PO ₄	1,6 kg/anno (C)	

AMM-1		<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Emissioni fuggitive da componenti di impianto	NH ₃	2612 kg/anno (S)	
MAC-1		<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Emissioni fuggitive da componenti di impianto	CH ₄	60,6 kg/anno (S)	
Tutte le fasi dell'impianto NPK		<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Emissioni fuggitive da componenti di impianto	CH ₄	106,4 kg/anno (S)	
				H ₂ SO ₄	99,6 kg/anno (S)	
				H ₃ PO ₄	9 kg/anno (S)	
				HNO ₃	35,9 kg/anno (S)	
				NH ₃	626,2 kg/anno (S)	
Tutte le fasi dell'impianto NAK		<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Emissioni fuggitive da componenti di impianto	HNO ₃	76,7 kg/anno (S)	
				NH ₃	340,5 kg/anno (S)	
Tutte le fasi dell'impianto UHDE1		<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Emissioni fuggitive da componenti di impianto	NH ₃	729,7 kg/anno (S)	
				HNO ₃	115,5 kg/anno (S)	
				NOX	9,3 kg/anno (S)	
Tutte le fasi dell'impianto UHDE3		<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Emissioni fuggitive da componenti di impianto	NH ₃	264,6 kg/anno (S)	
				HNO ₃	255,5 kg/anno (S)	
				NOX	9,1 kg/anno (S)	
Tutte le fasi dell'impianto UHDE4		<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Emissioni fuggitive da componenti di impianto	NH ₃	742,5 kg/anno (S)	
				HNO ₃	331,1 kg/anno (S)	
				NOX	11,9 kg/anno (S)	
Tutte le fasi dell'impianto NAS		<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Emissioni fuggitive da componenti di impianto	NH ₃	1050 kg/anno (S)	
				HNO ₃	138,2 kg/anno (S)	
				H ₃ PO ₄	31,6 kg/anno (S)	

Adozione di un sistema di calcolo per la stima delle emissioni diffuse

☐ SI
☒ NO

Applicazione Programma LDAR

☐ SI
☒ NO

B.9.1 Scarichi idrici (parte storica)										Anno di riferimento: 2018				
Scarico Finale SF1 (A6.1) ¹¹		Georeferenziazione (Gauss Boaga – Fuso Ovet) N 44° 26' 48,55'' E 12° 14' 9,96''			Tipologia acque convogliate: <input checked="" type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input checked="" type="checkbox"/> di dilavamento (DI); <input checked="" type="checkbox"/> di prima pioggia (se separate)(IP); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD).									
Recettore <input type="checkbox"/> corpo idrico superficiale interno <input type="checkbox"/> mare <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input checked="" type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)										Portata media annua 1094134 m ³ (S)		Portata mensile	Misuratore portata (SI/NO) Si	
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o superficie di provenienza	% ¹² in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superfici e relativa (m ²)	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Trattamento in impianto comune		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo	
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo
A6.1								BREF "Large volume inorganic chemicals" – August. 07 § 7.4.12 Trattamento biologico per le acque reflue; BREF "Large volume inorganic chemicals" – August. 07 § 9.4.4 Purificazione vapore di processo e trattamento/riciclo del condensato		Depuratore esterno del sito multisocietario - sezione TAPO (gestito dalla Società HERA AMBIENTE)	SI	T ND pH 7,6	NO	
Totale SP														
Scarico Finale SF2 (YAR_02) ¹³		Georeferenziazione (Gauss Boaga – Fuso Ovet) N 44° 26' 42,07'' E 12° 14' 6,93''			Tipologia acque convogliate: <input type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input checked="" type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input checked="" type="checkbox"/> di dilavamento (DI); <input type="checkbox"/> di prima pioggia (se separate)(IP); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD).									
Recettore <input type="checkbox"/> corpo idrico superficiale interno <input type="checkbox"/> mare <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input checked="" type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)										Portata media annua 1863998 m ³ (S)		Portata mensile _____	Misuratore portata (SI/NO) Si	

¹¹⁾ Pozzetto A6.1: punto di consegna delle acque di processo organiche e azotate ai limiti di batteria della Società Yara Italia. Le acque di processo organiche e azotate sono raccolte e convogliate dalla rete fognaria dedicata alla sezione TAPO (Trattamento Acque di Processo Organiche) dell'impianto per il trattamento chimico-fisico-biologico prima dello scarico in acque superficiali.

¹³⁾ Pozzetto YAR_02 al quale si aggiunge per eventi meteorologici di grande entità YAR_01: punto di consegna delle acque meteoriche di dilavamento e di processo inorganiche. Le acque di processo inorganiche che comprendono anche le acque meteoriche e di dilavamento, sono raccolte e convogliate dalla rete fognaria dedicata alla sezione TAPI (Trattamento Acque di Processo Inorganiche) dell'impianto per il trattamento chimico-fisico prima dello scarico in acque superficiali.

Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o superficie di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superfici e relativa (m²)	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Trattamento in impianto comune		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo	
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo
YAR_02	SF2-1	-	TR-G + acque meteoriche in eccesso a quelle travasate da pozzetto “1/10”	100	AR + MN)	Continuo	195.000 m²	-	-	Depuratore esterno del sito multisocietario - sezione TAPI (gestito da ECOLOGIA AMBIENTE)	SI	T ND pH 8,45	NO	
Scarico Finale SF3 (YAR_01) ¹³		Georeferenziazione (Gauss Boaga – Fuso Ovet) N 44°26’53,01’’ E 12°14’20,36’’				Tipologia acque convogliate: <input type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); X di dilavamento (DI); <input type="checkbox"/> di prima pioggia (se separate)(IP); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD).								
Recettore <input type="checkbox"/> corpo idrico superficiale interno <input type="checkbox"/> mare <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana X impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)										Portata media annua ND		Portata mensile__	Misuratore portata (SI/NO) Si	
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o superficie di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superfici e relativa (m²)	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Trattamento in impianto comune		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo	
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo
YAR_01	SF3-1		acque meteoriche in eccesso rispetto a quelle travasate da pozzetto “4/30”	100		Saltuario (in occasione di eventi piovosi rilevanti)	128.000			sito multisocietario - sezione TAPI (gestito da ECOLOGIA AMBIENTE)	SI	ND	NO	

B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)

14

Scarico Finale SF1 (A6.1)¹⁵	Georeferenziazione (Gauss Boaga – Fuso Ovet) N 44° 26' 48,55" E 12° 14' 9,96"	Tipologia acque convogliate: <input checked="" type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input checked="" type="checkbox"/> di dilavamento (DI); <input checked="" type="checkbox"/> di prima pioggia (se separate)(IP); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD).
---	--	---

14) Gli scarichi dello Stabilimento Yara Italia confluiscono, attraverso le due reti fognarie a servizio delle aree di proprietà, al sistema fognario del Sito Multisocietario di Ravenna, gestito dalla società consortile Ravenna Servizi Industriali, che raccoglie tutte le acque reflue industriali, domestiche, meteoriche e di dilavamento dell'intero Sito e le recapita all'Impianto di Trattamento Acque di Scarico (TAS) gestito dalla Società HERAmbiente nel limitrofo Centro Ecologico Baiona, il cui scarico finale è destinato al Canale Candiano.

15) Pozzetto A6.1: punto di condegna delle acque di processo organiche e azotate ai limiti di batteria della Società Yara Italia. Le acque di processo organiche e azotate sono raccolte e convogliate dalla rete fognaria dedicata alla sezione TAPO (Trattamento Acque di Processo Organiche) dell'impianto per il trattamento chimico-fisico-biologico prima dello scarico in acque superficiali.

Recettore <input type="checkbox"/> corpo idrico superficiale interno <input type="checkbox"/> mare <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana X impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)									Portata media annua 911329 m³ (S)		Portata mensile	Misuratore portata (SI/NO) Si		
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/ unità o superficie di provenienza	%¹⁶ in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m²)	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Trattamento in impianto comune		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo	
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/ NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo
A323 (AI)	SF1-1	-	Linea UHDE 4 (U4-1, U4-2, U4-3, U4-4, U4-5, U4-6) NAS (NAS-1, NAS-2, NAS-3, NAS-4, NAS-5, NAS-6, NAS- 7)	11,4%	AI	Continuo	NA	<i>BREF “Large volume inorganic chemicals” – Final draft Oct. 06 § 7.4.12 Trattamento biologico per le acque reflue; BREF “Large volume inorganic chemicals” – Final draft Oct. 06 § 9.4.4 Purificazione vapore di processo e trattamento/riciclo del condensato</i>		Depuratore esterno del sito multisocietario - sezione TAPO (gestito dalla Società HERA AMBIENTE)	SI	48-52°C pH 6-8,5	NO	
A329 (AI+MI)	SF1-2	-	Scarico A323 + attività NPK (NPK-1, NPK-2, NPK-3, CL- 1) + AD-1 + acque meteoriche travasate da pozzetto “1/10” (compreso LOG-2e LOG-3)	51,4%	AI+MI	Continuo	195.000			Depuratore esterno del sito multisocietario - sezione TAPO (gestito dalla Società HERA AMBIENTE)	SI	35-39 °C pH 6-8,5		
A336 (AI)	SF1-3	-	MAC-1, LOG-1, LOG-4	9,7%	AI	Continuo	NA	<i>BREF “Large volume inorganic chemicals” – Final draft Oct. 06 § 7.4.12 Trattamento biologico per le acque reflue; BREF “Large volume inorganic chemicals” – Final draft Oct. 06 § 9.4.4 Purificazione vapore di processo e trattamento/riciclo del condensato</i>		Depuratore esterno del sito multisocietario - sezione TAPO (gestito dalla Società HERA AMBIENTE)	SI	45-48°C pH 8-8,5	NO	
A330 (AI+MI)	SF1-4	-	Scarico A336 + impianto NAK (NAK-1, NAK-2, NAK-3, NAK- 4, NAK-5) + acque meteoriche travasate da pozzetto “4/30”	38,9%	AI+MI	Continuo	128.000			Depuratore esterno del sito multisocietario - sezione TAPO (gestito dalla Società HERA AMBIENTE)	SI	25-35°C pH 7-8,5		

¹⁶ La somma delle percentuali in volume dei pozzetti A329 e A330 non raggiunge il 100%, in quanto a tale valore bisogna aggiungere gli scarichi delle linee UHDE 1 e UHDE 3 (quest'ultimo non presente nei dati storici 2008 in quanto l'impianto è fermo); gli scarichi delle linee UHDE 1 e UHDE 3 raggiungono il punto di scarico finale A6.1 innestandosi direttamente nell'asta fognaria principale. Le percentuali in volume sono state stimate sulla base dei bilanci di massa dei singoli impianti alla loro capacità produttiva. Si veda a tale proposito il documento riportato in appendice 15 alla richiesta di integrazioni.

B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)														
Scarico Finale SF1 (A6.1) ¹⁵		Georeferenziazione (Gauss Boaga – Fuso Ovet) N 44° 26' 48,55'' E 12° 14' 9,96''			Tipologia acque convogliate: X industriali di processo (AI); <input type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); X di dilavamento (DI); X di prima pioggia (se separate)(IP); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD).									
Recettore <input type="checkbox"/> corpo idrico superficiale interno <input type="checkbox"/> mare <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana X impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)										Portata media annua 911329 m ³ (S)		Portata mensile	Misuratore portata (SI/NO) Si	
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o superficie di provenienza	% ¹⁶ in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m ²)	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Trattamento in impianto comune		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo	
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/ NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo
Totale SP	(12)													
Scarico Finale SF2 (YAR_02) ¹⁷		Georeferenziazione (Gauss Boaga – Fuso Ovet) N 44° 26' 42,07'' E 12° 14' 6,93''			Tipologia acque convogliate: <input type="checkbox"/> industriali di processo (AI); X industriali di raffreddamento (AR); X di dilavamento (DI); <input type="checkbox"/> di prima pioggia (se separate)(IP); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD).									
Recettore <input type="checkbox"/> corpo idrico superficiale interno <input type="checkbox"/> mare <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana X impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)										Portata media annua 500000 m ³ (S)		Portata mensile	Misuratore portata (SI/NO) Si	
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o superficie di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m ²)	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Trattamento in impianto comune		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo	
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/ NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo
YAR_02	SF2-1	-	TR-G + acque meteoriche in eccesso a quelle travasate da pozzetto "1/10"	100	AR + MN)	Continuo	195.000 m ²	-	-	Depuratore esterno del sito multisocietario - sezione TAPI (gestito da ECOLOGIA AMBIENTE)	SI	24 - 34°C pH 6,85 - 9	NO	
Totale Scarichi parziali														

17) Pozzetto YAR_02 al quale si aggiunge per eventi meteorologici di grande entità YAR_01: punto di consegna delle acque meteoriche di dilavamento e di processo inorganiche. Le acque di processo inorganiche che comprendono anche le acque meteoriche e di dilavamento, sono raccolte e convogliate dalla rete fognaria dedicata alla sezione TAPI (Trattamento Acque di Processo Inorganiche) dell'impianto per il trattamento chimico-fisico prima dello scarico in acque superficiali.

Scarico Finale SF3 (YAR_01) ¹³		Georeferenziazione (Gauss Boaga – Fuso Ovet) N 44°26'53,01" E 12°14'20,36"			Tipologia acque convogliate: <input type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input checked="" type="checkbox"/> di dilavamento (DI); <input type="checkbox"/> di prima pioggia (se separate)(1P); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD).										
Recettore <input type="checkbox"/> corpo idrico superficiale interno <input type="checkbox"/> mare <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input checked="" type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)										Portata media annua 25700 ¹⁸ m ³ (S)		Portata mensile __		Misuratore portata (SI/NO) Si	
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o superficie di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m ²)	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Trattamento in impianto comune		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo		
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo	
YAR_01	SF3-1		acque meteoriche in eccesso rispetto a quelle travasate da pozzetto "4/30"	100		Saltuario (in occasione di eventi piovosi rilevanti)	128.000			sito multisocietario - sezione TAPI (gestito da ECOLOGIA AMBIENTE)	SI	Ambiente pH 6,85 - 9	NO		
Totale Scarichi parziali															

18) Il dato della portata di scarico sul punto finale YAR_01 è stato stimato come frazione dell'acqua piovana recapitante con una sovrastima del 10% per tenere conto di precipitazioni severe.

B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica)						Anno di riferimento: 2018			
Scari co final e di reca pito	Inquinanti	Sostanza pericolosa ai sensi della Parte III del D-Lgs. 152/06				Concentra zione misurata media (mg/l)	Limite attuale (mg/l)		Flusso di massa Kg *
		N O	Tab 3/A all.5	Tab. 5 all.5	Tab 1/A all. 1 - A.2.6. (P/PP)		Continuo (m/g/o)	Discontinuo (frequenza)	
YAR _02	Solidi sospesi					9,750			18173,98
	COD					18,5			34483,96
	N totale					3,842			7160,86
	Azoto nitrico					3,092			5762,86
	Azoto nitroso					0,077			143,09
	P totale					0,228			424,99
	Ferro					0,110			204,11
	Manganese					0,006			11,18
	Alluminio					0,746			1389,61
	Bario					0,063			116,50
	Boro					0,120			222,75
	Fluoruri					0,210			391,44
	Grassi e oli					3,50			6523,99
	Arsenico					0,001			2,61
	Cromo totale					0,001			1,83
	Cromo esavalente					0,001			1,32
	Nichel					0,003			6,06
	Rame					0,005			9,97
	Selenio					0,0002			0,76
	Zinco					0,007			13,09
	Fenoli					0,030			55,5
	Solventi organici aromatici					0,014			26,84
	Solventi clorurati					0,004			8,11
	Cadmio Mercurio Piombo Solventi organici azotati Idrocarburi					0			0

¹Indicare un valore medio che il Gestore ritiene rappresentativo del punto di emissione, rimandando all'ato B.27le registrazioni di tutte le misure effettuate nell'anno di riferimento
 * Si è indicato il valore misurato dal Gestore

B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica)							Anno di riferimento: 2018		
Scari co final e di reca pito	Inquinanti	Sostanza pericolosa ai sensi della Parte III del D-Lgs. 152/06				Concentra zione misurata media (mg/l)	Limite attuale (mg/l)		Flusso di massa Kg *
		N O	Tab 3/A all.5	Tab. 5 all.5	Tab 1/A all. 1 - A.2.6. (P/PP)		Continuo (m/g/o)	Discontinuo (frequenza)	
A6.1	Solidi sospesi					19,000			20788,55
	TKN					120,417			131751,97
	COD					35,667			39024,11
	NH4+					118,583			129746,06
	Azoto nitrico					104,667			114519,36
	Azoto nitroso					4,730			5175,34
	P-PO4					4,777			5226,31
	Ferro					0,462			505,13
	Manganese					0,365			399,36
	Alluminio					0,306			334,62
	Stagno					0,000			0,22
	Cadmio					0,000			0,32
	Boro					1,132			1238,19
	Fluoruri					0,545			596,30
	Grassi e oli					2,7			2954,16
	Arsenico					0,003			3,28
	Cromo totale					0,003			2,95
	Nichel					0,006			6,84
	Piombo					0,001			1,20
	Rame					0,005			5,69
	Selenio					0,000			0,47
	Zinco					0,125			136,31
	Fenoli					0,029			31,48
	Solventi organici aromatici					0,000			0,44
	Idrocarburi					0,193			210,62
	Vanadio					0,003			210,62
	Solventi clorurati					0,001			0,75
	Cromo esavalente Mercurio Solventi organici azotati					0			0
¹ Indicare un valore medio che il Gestore ritiene rappresentativo del punto di emissione, rimandando all'ato B.27le registrazioni di tutte le misure effettuate nell'anno di riferimento * Si è indicato il valore misurato dal Gestore									

B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)

S c a r i c o p a r z i a l e	Scarico finale di recapito	Inquinanti	Sostanza pericolosa ai sensi della Parte III del D.Lgs. 152/06				Concentrazi one misurata (mg/l)	Limite attuale (mg/l)		Flusso di massa g/h
			NO	Tab 3/A all.5	Tab. 5 all.5	Tab 1/A all. 1 - A.2.6. (P/PP)		Continuo (m/g/o)	Discontinuo (frequenza)	
	YAR_02	Solidi sospesi					14,3			676,7
		COD					33,3			1576
		N totale					6,5			307,6
		Azoto nitrico					3,52			166,7
		Azoto nitroso					0,54			25,4
		P totale					0,6			28,4
		Ferro					0,11			5,3
		Manganese					0,008			0,37
		Alluminio					0,66			30,99
		Bario					0,06			3
		Boro					0,15			6,88
		Cianuri					0,015			0,72
		Fluoruri					0,26			12,3
		Grassi e oli					0,87			41,2
		Arsenico					n.r.			n.r.
		Cromo totale					0,006			0,26
		Cromo esavalente					n.r.			n.r.
		Nichel					0,006			0,26
		Piombo					0,0017			0,078
		Rame					0,004			0,19
		Selenio					n.r.			n.r.
		Zinco					0,05			2,33
		Fenoli					0,01			0,28
		Solventi organici aromatici					n.r.			n.r.
		Solventi clorurati					0,003			0,15
		Idrocarburi totali					0,11			5,2
		PCB					0,008			0,00038
		Cadmio Mercurio Solventi organici azotati Pesticidi fosforati Solfuri Solfiti					n.r.			n.r.

¹Indicare un valore che il Gestore ritiene rappresentativo del punto di emissione alla capacità produttiva

B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)

Scarico parziale	Scarico finale di recapito	Inquinanti	Sostanza pericolosa ai sensi della Parte III del D.Lgs. 152/06				Concentrazione misurata (mg/l)	Limite attuale (mg/l)		Flusso di massa g/h
			NO	Tab 3/A all.5	Tab. 5 all.5	Tab 1/A all. 1 - A.2.6. (P/PP)		Continuo (m/g/o)	Discontinuo (frequenza)	
	A 6.1	Solidi sospesi					32,2			3349,8
		COD					73,69			7665,6
		N totale					104,27			10847,15
		Azoto ammoniacale (N-NH ₄)					105,11			10934,7
		Azoto nitrico					96,93			10083,4
		Azoto nitroso					8,79			913,9
		Fosforo (P-PO ₄)					13,44			1398,5
		Ferro					0,62			64,8
		Manganese					0,3			31,6
		Alluminio					0,44			45,7
		Boro					0,71			74,3
		Fluoruri					0,29			29,65
		Grassi e oli					1,12			116,5
		Arsenico					n.r.			n.r.
		Cromo totale					0,007			0,68
		Cromo esavalente					n.r.			n.r.
		Nichel					0,01			1,03
		Piombo					0,003			0,31
		Rame					0,024			2,52
		Selenio					n.r.			n.r.
		Zinco					0,1			10,9
		Fenoli					n.r.			n.r.
		Solventi organici Aromatici					n.r.			n.r.
		Solventi organici azotati								
		Solventi clorurati					0,007			0,68
		Vanadio					0,009			0,88
		Idrocarburi totali					0,39			40,05
		Cadmio								
		Mercurio								
		Solventi organici azotati					n.r.			n.r.
		Stagno								
		Pesticidi fosforati								

¹Indicare un valore che il Gestore ritiene rappresentativo del punto di emissione alla capacità produttiva

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)									Anno di riferimento: 2018		
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua prodotta		Produzione specifica		Eventuale deposito temporaneo (N. area)	Stoccaggio		
				(kg/anno)	(m³/anno)	(kg/kg prodotto)	(l/kg prodotto)		N° area	Modalità	Destinazione
12 03 01	Soluzioni acquose di lavaggio			9 6 8 0					P03	Fusti in area recintata	D9/D15
13 02 05	Olio esausto			5160					P03	Serbatoio	R13
13 03 07	Olio per termoconduttori			600					Produzioni occasionali senza deposito temporaneo dedicato	Fustini	R13
14 06 03	Altri solventi e miscele di solventi			0					LAB	Fustini	D15
15 01 01	Imballaggi in carta e cartone			2620					P13	Cassone asportabile	R3/R13
15 01 02	Imballaggi in plastica/polietilene			93560					P10	Sfusi	R3
15 01 03	Imballaggi in legno			314640					P11 P01	Sfusi	R3/R13
15 01 06	Imballaggi in materiali misti			36470					P01, P02, P04 P06, P09, P12	Cassoni asportabili	R13
15 01 10	Imballaggi in materiali misti			3470					P03	Fusti in area recintata	D9
15 02 02	Assorbenti e materiali filtranti			1700					P03	Fusti in area recintata	D9/D15 o R13
15 02 03	Assorbenti e materiali filtranti diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02			1130					Produzioni occasionali senza deposito temporaneo dedicato	Fusti	R13
16 01 04	Veicoli fuori uso			3650					OFFMEC	Veicolo parcheggiato	R13
16 02 13	Apparecchiature fuori uso contenenti componenti pericolosi			2420					Produzioni occasionali senza deposito temporaneo dedicato	Cassoni asportabili	R13
16 03 05	Rifiuti organici contenenti sostanze pericolose			1620					P03	Fusti in area recintata	D9/D15
16 03 06	Rifiuti organici diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05			160					P19	Cisternette/Fusti	D15

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)**Anno di riferimento: 2018**

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)**Anno di riferimento: 2018**

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua prodotta		Produzione specifica		Eventuale deposito temporaneo (N. area)	Stoccaggio		
				(kh/anno)	(m³/anno)	(kg/kg prodotto)	(l/kg prodotto)		N° area	Modalità	Destinazione
16 05 04	Bombolette spray esaurite			0							
16 06 01	Batterie al piombo			0					OFFMEC	Pallets in area delimitata	R13
16 10 01	Rifiuti liquidi acquosi contenenti sostanze pericolose			800							
17 02 03	Plastica derivante da attività di costruzione/demolizione			20740					P08	Sfuso in area recintata	R13
17 02 04	Legno derivante da attività di costruzione/demolizione, contenente sostanze pericolose			960							
17 03 02	Asfalto			318990							
17 04 01	Rottame di rame			2300							
17 04 05	Rottame di ferro e acciaio			121060					P01 P05 P12	Cassoni asportabili	R4/R13
17 04 11	Cavi elettrici			2380					P01 P12	Cassoni asportabili	R4/R13
17 05 04	Terre e rocce diverse da quelle di cui alla voce 17 05 03			540					P08	Sfuso in area recintata	R5/D5
17 06 04	Materiale isolante/Lana di roccia			19960					P01	Sfuso in area recintata	R13
17 09 04	Rifiuti misti derivanti da attività di costruzione/demolizione			478230					P08	Sfuso in area recintata	R13
20 01 01	Carta e cartone			2000					P01 P07	Campane	R13
20 01 21	Neon e lampade esausti			190					OFFMEC	Pallets in area delimitata	R13
20 03 01	Rifiuti assimilabili agli urbani non differenziati			31620					P01 P02 P04 P06 P07 P13	11 cassonetti	R13

B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua prodotta		Produzione specifica		Eventuale deposito temporaneo (N. area)	Stoccaggio		
				(kg/anno)	(m ³ /anno)	(kg/kg prodotto)	(l/kg prodotto)		N° area	Modalità	Destinazione
12 03 01	Soluzioni acquose di lavaggio			7180					P03	Fusti in area recintata	D9/D15
13 02 05	Olio esausto			7080					P03	Serbatoio	R13
14 06 03	Altri solventi e miscele di solventi			140					LAB	Fustini	D15
15 01 01	Imballaggi in carta e cartone			13720					P13	Cassone asportabile	R3/R13
15 01 02	Imballaggi in plastica/polietilene			84610					P10	Sfusi	R3
15 01 03	Imballaggi in legno			123520					P11 P01	Sfusi	R3/R13
15 01 06	Imballaggi in materiali misti			41800					P01 P02 P04 P06 P09 P12	Cassoni asportabili	R13
15 01 10	Imballaggi in materiali misti			1480					P03	Fusti in area recintata	D9
15 02 02	Assorbenti e materiali filtranti			2520					P03	Fusti in area recintata	D9/D15 o R13
16 01 04	Veicoli fuori uso			1955					OFFMEC	Veicolo parcheggiato	R13
16 03 05	Rifiuti organici contenenti sostanze pericolose			3140					P03	Fusti in area recintata	D9/D15

B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua prodotta		Produzione specifica		Eventuale deposito temporaneo (N. area)	Stoccaggio		
				(kh/anno)	(m³/anno)	(kg/kg prodotto)	(l/kg prodotto)		N° area	Modalità	Destinazione
16 06 01	Bombole spray esaurite			420					OFFMEC	Pallets in area delimitata	R13
16 06 04	Batterie al piombo			420					OFFMEC	Fustino di raccolta	R13
16 08 07	Rifiuti liquidi acquosi contenenti sostanze pericolose			87					OFFMEC	Fustino sigillato	R4
17 02 03	Plastica derivante da attività di costruzione/demolizione			280					P08	Sfuso in area recintata	R13
17 04 05	Rottame di ferro e acciaio			137820					P01 P05 P12	Cassoni asportabili	R4/R13
17 04 11	Cavi elettrici			4840					P01 P12	Cassoni asportabili	R4/R13
17 05 04	Terre e rocce diverse da quelle di cui alla voce 17 05 03			231040					P08	Sfuso in area recintata	R5/D5
17 06 04	Materiale isolante/Lana di roccia			9240					P01	Sfuso in area recintata	R13
17 09 04	Rifiuti misti derivanti da attività di costruzione/demolizione			11860					P08	Sfuso in area recintata	R13
20 01 01	Carta e cartone			1540					P01 P07	Campane	R13
20 01 21	Neon e lampade esausti			260					OFFMEC	Pallets in area delimitata	R13
20 03 01	Rifiuti assimilabili agli urbani non differenziati			28140					P01 P02 P04 P06 P07 P13	11 cassonetti	R13

B.12.1 Aree di deposito temporaneo di rifiuti

Presenti aree di deposito temporaneo ☐ no ☒ **X** si

Se si indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (m³): 1233

e compilare la seguente tabella

N° area	Nome identificativo area	Georeferenziazione (tipo di coordinate) ¹	Capacità di stoccaggio (m ³) ²	Superficie (m ²)	Caratteristiche (Pavimentazione, copertura, cordolatura, recinzione, sistema raccolta acque meteo, ecc.)	Tipologia rifiuti stoccati (CER)	Modalità di avvio a smaltimento/recupero (criterio Temporale T/ Quantitativo Q)
P01	Deposito temporaneo P01	44°26'38,78" N 12°14'09,05" E	65	36	Area pavimentata Campana per raccolta differenziata carta (CER 20 01 01) Contenitore per la raccolta delle bombolette spray esaurite (CER 15 01 11) 2 cassonetti chiusi per rifiuti assimilabili agli urbani non differenziati (CER 20 03 01)	Carta da macero (CER 20 01 01) Bombolette spray esaurite (CER 16 05 04) Rifiuti assimilabili agli urbani non differenziati (CER 20 03 01)	T (R13)
P02	Deposito temporaneo P02	44°26'36,90" N 12°14'12,87" E	8,4 m ³	11,4 m ²	1 cassone in metallo trasportabile con copertura mobile per evitare l'ingresso di acqua piovana per imballaggi in materiali misti 2 cassonetti chiusi per rifiuti assimilabili agli urbani non differenziati	Imballaggi in materiali misti (CER 15 01 06) Rifiuti assimilabili agli urbani non differenziati (CER 20 03 01)	T (R13)
P03	Deposito temporaneo P03	44°26'42,85" N 12°14'14,57" E	45 m ³	96 m ²	Area impermeabilizzata coperta con tettoia e delimitata da recinzione con cancello dotato di lucchetto;	Grasso esausto da manutenzione (12 01 12) Soluzioni acquose di lavaggio (12 03 01)	T (D15) T (D9)

					rifiuti stoccati su pedane o fusti separati	<div>Olio Esausto (13 02 05)</div> <div>Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose (15 01 10)</div> <div>Assorbenti e Materiali Filtranti (15 02 02)</div> <div>Grasso amminato (16 03 05)</div>	<div>T (R13)</div> <div>T (R13)</div> <div>T (R13)</div> <div>T (D15)</div>
P04	Deposito temporaneo P04	44°26'44,47" N 12°14'14,79" E	7,7 m ³	10 m ²	1 cassonetto chiuso per rifiuti assimilabili agli urbani non differenziati 1 cassone in metallo trasportabile con copertura mobile per evitare l'ingresso di acqua piovana per imballaggi in materiali misti 1 contenitore Ecobox interno al magazzino (CER 08 03 18)	Rifiuti assimilabili agli urbani non differenziati (CER 20 03 01) Imballaggi in materiali misti (CER 15 01 06) Cartucce per stampanti o toner (CER 08 03 18) ¹⁹	T (R13)
P05	Deposito temporaneo P05	44°26'38,97" N 12°14'19,35" E	18,4 m ³	25,4 m ²	3 cassoni in metallo trasportabili con copertura mobile per evitare l'ingresso di acqua piovana per rottami metallici 2 cassonetti chiusi per rifiuti assimilabili agli urbani non differenziati	Rottami di ferro e acciaio (CER 17 04 05) Rifiuti assimilabili agli urbani non differenziati (CER 20 03 01)	T (R13)
P06	Deposito temporaneo P06	44°26'36,33" N 12°14'20,35" E	5 m ³	7 m ²	1 cassone in metallo trasportabile con copertura mobile per evitare l'ingresso di acqua piovana per imballaggi misti	Imballaggi in materiali misti (CER 15 01 06)	T (R13)
P07	Deposito temporaneo P07	44°26'34,28" N 12°14'20,62" E	6,4 m ³	6,4 m ²	2 cassonetti chiusi per rifiuti assimilabili agli urbani non differenziati Campana per raccolta differenziata carta	Rifiuti assimilabili agli urbani non differenziati (CER 20 03 01) Carta da ufficio (CER 20 01 01)	T (R13)

P08	Deposito temporaneo P08	44°26'39,14" N 12°14'23,56" E	270 m ³	216 m ²	Area recintata su tutti i lati dotata di cancello con lucchetto per rifiuti misti da attività di costruzione e demolizione	Macerie da attività di costruzione/demolizione, ondulina e pannelli in vetroresina e poliuretano (CER 17 09 04)	T (R5/R13/D15 in base alle analisi chimico fisiche di caratterizzazione)
P09	Deposito temporaneo P09	44°26'45,53" N 12°14'19,59" E	5 m ³	7 m ²	1 cassone in metallo trasportabile con copertura mobile per evitare l'ingresso di acqua piovana per imballaggi misti	Imballaggi in materiali misti (CER 15 01 06)	T (R13)

¹⁹ Servizio di raccolta differenziata dei consumabili esausti affidato, a seguito di sottoscrizione di apposita convenzione, dal gestore del servizio di igiene urbana HERA SPA a ECORECUPERI SRL. Secondo quanto disposto dal D. Lgs. 152/2006 (art.198 comma 2 lett. g e art.195 comma 2 lett. e) e sue successive modifiche non è necessaria l'emissione del formulario e la conseguente tenuta del registro di carico e scarico poiché tale obbligo viene assolto direttamente in ambito del servizio pubblico.

Lo stoccaggio del CER 08 03 18, di modesto volume, è eseguito in apposito contenitore (ECOBX), non sottoposto ai vincoli del deposito temporaneo di rifiuti.

P10	Deposito temporaneo P10	44°26'45,07" N 12°14'23,53" E	30 m ³	70 m ²	Area pavimentata e dotata di muratura su tre lati	Imballaggi in plastica (CER 15 01 02)	T (R13)
P11	Deposito temporaneo P11	44° 26' 45,076" N 12° 14' 24,432" E	320 m ³	208 m ²	Area pavimentata e recintata su tre lati	Imballaggi in legno (CER 15 01 03)	T (R13)
P12	Deposito temporaneo P12	44°26'50,41" N 12°14'32,45" E	48 m ³	63 m ²	7 cassoni in metallo trasportabili con copertura mobile per evitare l'ingresso di acqua piovana Area pavimentata delimitata su tre lati da barriere new jersey (per i nastri gommati) 1 cassonetto chiuso per rifiuti assimilabili agli urbani non differenziati	Imballaggi in materiali misti (CER 15 01 06) Rottami di ferro e acciaio (CER 17 04 05) Rottame di alluminio (CER 17 04 02) Cavi elettrici (CER 17 04 11) Plastica derivante da attività di costruzione / demolizione (CER 17 02 03) Rifiuti assimilabili agli urbani non differenziati (CER 20 03 01)	T (R13)
P13	Deposito temporaneo P13	44°26'48,06" N 12°14'33,20" E	6,7 m ³	9,2 m ²	1 cassone in metallo trasportabile con copertura mobile per evitare l'ingresso di acqua piovana per imballaggi in carta/cartone 1 cassonetto chiuso per rifiuti assimilabili agli urbani non differenziati	Imballaggi in carta/cartone (15 01 01)	T (R13)
						Rifiuti assimilabili agli urbani non differenziati (20 03 01)	T (R13)
P14	Deposito temporaneo P14	44°26'45,63" N 12°14'31,80" E	1,7 m ³	2,2 m ²	1 cassonetto chiuso per rifiuti assimilabili agli urbani non differenziati	Rifiuti assimilabili agli urbani non differenziati (CER 20 03 01)	T (R13)
P15	Deposito temporaneo P15	44°26'41,72" N 12°14'14,91" E	120 m ³	72 m ²	Area pavimentata e recintata su tutti i lati dotata di cancello con lucchetto	Asfalto (17 03 02)	T (R5)
P16	Deposito temporaneo P16	44°26'37,45" N 12°14'06,98" E	0,5 m ³	1 m ²	Armadio per liquidi infiammabili	Solventi e miscele di solventi (14 06 03)	T (D15)
P17	Deposito temporaneo P17	44°26'37,04" N 12°14'08,01" E	10 m ³	10 m ²	Area pavimentata coperta con tettoia; rifiuti stoccati in appositi contenitori	Batterie al Piombo (16 06 01)	T (R13)
						Batterie al Ni-Cd (16 06 02)	T (D15)
						Pile Alcaline (16 06 04)	T (R13)
						Tubi al neon (20 01 21)	T (R13)
P18	Deposito temporaneo P18	44°26'42,72" N 12°14'22,71" E	3,4 m ³	4,4 m ²	2 cassonetti chiusi per rifiuti assimilabili agli urbani non differenziati	Rifiuti assimilabili agli urbani non differenziati (CER 20 03 01)	T (R13)
P19	Deposito temporaneo P19	44°26'41,03" N 12°14'19,52" E	180 m ³	192 m ²	Area pavimentata coperta con tettoia	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose (CER 15 01 10)	T (R13)
						Miscela di pigmenti organici in gasolio denaturato (CER 16 03 06)	T (R13/D15)
P20	Deposito temporaneo P20	44°26'41,62" N 12°14'13,88" E	40 m ³	50 m ²	Area pavimentata recintata	Lana di roccia (CER 17 06 04)	T (D15)

P21	Deposito Temporaneo P21	44° 26' 42.607" N 12° 14' 09.319"E	160 m ³	270 m ²	<p>Area pavimentata, recintata e con cancello</p> <p>7 cassoni in metallo trasportabili con copertura mobile per evitare l'ingresso di acqua piovana per CER 15 01 06 e per CER 17 04 XX</p> <p>Area pavimentata recintata per CER 15 01 03 (100m3)</p>	<p>Imballaggi in legno (CER 15 01 03)</p> <p>Imballaggi in materiali misti (CER 15 01 06)</p> <p>Rottami di ferro e acciaio (CER 17 04 05)</p> <p>Rottami di alluminio (CER 17 04 02)</p> <p>Cavi elettrici (CER 17 04 11)</p>	T (R13)
-----	-------------------------------	---------------------------------------	--------------------	--------------------	---	--	---------

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi ⁽²⁰⁾

N° area	Nome identificativo area	Georeferenziazione (WGS84 GMS)	Capacità di stoccaggio (m³)	Superficie (m²)	Caratteristiche (Pavimentazione, copertura, recinzione, ecc.)	Materiale stoccato	Capacità (m³)	Modalità di stoccaggio
1	241V1-V10	N 44° 26' 44.772" E 12° 14' 12.082"	2.000 m³	1.330 m² totali	Area pavimentata e impermeabilizzata	NH3	200 m³	n. 10 serbatoi fuori terra
2	3201S110-S111	N 44° 26' 35.654" E 12° 14' 15.261"	6.800 m³	710 m² totali	Area pavimentata e impermeabilizzata	HNO3	3.400 m³	n. 2 serbatoi fuori terra
3	3202V223	N 44° 26' 38.192" E 12° 14' 11.344"	20 m³	7,5 m²	Area pavimentata e impermeabilizzata	HNO3	20 m³	n. 1 serbatoio fuori terra
5	310S210/2	N 44° 26' 39.041" E 12° 14' 19.253"	300 m³	40,4 m²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Fanghi di Processo NPK	300 m³	n. 1 serbatoio fuori terra
7	310 S230	N 44° 26' 34.184" S 12° 14' 20.894"	310 m³	43 m²	Area pavimentata e impermeabilizzata	H3PO4	310 m³	n. 1 serbatoio fuori terra
8	3220S11	N 44° 26' 35.226" E 12° 14' 18.015"	900 m³	90,7 m²	Area pavimentata e impermeabilizzata	H3PO4	900 m³	n. 1 serbatoio fuori terra
8	3220S12	N 44° 26' 35.226" E 12° 14' 18.015"	900 m³	90,7 m²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Fertilizzante liquido	900 m³	n. 1 serbatoio fuori terra
9	3220S14	N 44° 26' 34.878" E 12° 14' 19.570"	1.800 m³	181,4 m² totali	Area pavimentata e impermeabilizzata	Fanghi di processo NPK	900 m³	n. 2 serbatoi fuori terra
10	3207S600	N 44° 26' 36.045" E 12° 14' 16.387"	500 m³	42,7 m²	Area pavimentata e impermeabilizzata	H2SO4	500 m³	n. 1 serbatoio fuori terra
11	260V110	N 44° 26' 46.757" E 12° 14' 16.563"	100 m³	12,5 m²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Nitrato ammonico soluzione al 90%	100 m³	n. 1 serbatoio fuori terra
13	3220S13	N 44° 26' 34.993" E 12° 14' 19.058"	900 m³	90,7 m²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Fanghi di processo NPK	900 m³	n. 1 serbatoio fuori terra
14	3220S21-S22	N 44° 26' 34.625" E 12° 14' 20.736"	200 m³	32,6 m² totali	Area pavimentata e impermeabilizzata	Fert. liquido	100 m³	n. 2 serbatoi fuori terra
15	3208V119-V120	N 44° 26' 42.250" E 12° 14' 19.975"	200 m³	48 m²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Fanghi di processo NPK	100 m³	n. 2 serbatoi fuori terra
16	311S173	N 44° 26' 37.601" E 12° 14' 06.957"	25 m³	4,5 m²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Cere amminate	25 m³	n. 1 serbatoio fuori terra
17	311S174	N 44° 26' 37.163" E 12° 14' 07.332"	50 m³	11,3 m²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Cere amminate	50 m³	n. 1 serbatoio fuori terra
18	3202V401	N 44° 26' 37.682" E 12° 14' 12.217"	50 m³	12,6 m²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Cere amminate	50 m³	n. 1 serbatoio fuori terra
19	3202V404	N 44° 26' 37.620" E 12° 14' 12.527"	25 m³	9,7 m²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Cere amminate	25 m³	n. 1 serbatoio fuori terra
21	3208V115	N 44° 26' 40.888" E 12° 14' 20.992"	200 m³	113 m²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Soluzione di Nitrato di Mg	200 m³	n. 1 serbatoio fuori terra
22	260S1/S2	N 44° 26' 44.028" E 12° 14' 13.779"	1.000 m³	95,5 m²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Soluzione nitrato di Mg	500 m³	n. 2 serbatoi fuori terra
23	280V502	N 44° 26' 42.002" E 12° 14' 19.867"	220 m³	33,2 m²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Soluzione solfato di Mg	220 m³	n. 1 serbatoio fuori terra
24	280V501	N 44° 26' 42.250" E 12° 14' 19.975"	220 m³	33,2 m²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Soluzione solfato di Mg	220 m³	n. 1 serbatoio fuori terra

²⁰ I serbatoi “3208V108” (No.Area 4) di HNO3, “260V601” (No.Area 6) di H3PO4 e “280V413 e V414” (No.Area 26) di fanghi di processo NPK e “3901-V434” (No. Area 20) di cere vegetali, sono stati demoliti.

25	3204S202 (equalizzatore)	N 44° 26' 41.277" E 12° 14' 18.393"	3.000 m ³	380 m ²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Acque azotate di scarico	3.000 m ³	n. 1 serbatoio fuori terra
26	280-V421 - V203-V205- V306	Area serbatoi più a nord N 44° 26' 44.382" E 12° 14' 21.149" Area serbatoi più a sud N 44° 26' 42.317" E 12° 14' 18.721"	859 m ³	123 m ²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Fanghi di processo NPK	200 m ³	n. 4 serbatoi fuori terra
27	280 V415- V416	N 44° 26' 42.076" S 12° 14' 22.710"	600 m ³	226 m ²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Fanghi di processo NPK	300 m ³	n. 2 serbatoi fuori terra
28	310S239	N 44° 26' 39.737" E 12° 14' 15.009"	150 m ³	23 m ²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Fanghi di processo NPK	150 m ³	n. 1 serbatoio fuori terra
29	310S241	N 44° 26' 39.460" E 12° 14' 14.884"	300 m ³	40,7 m ²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Fanghi di processo NPK	300 m ³	n. 1 serbatoio fuori terra
30	310S245	N 44° 26' 39.414" E 12° 14' 17.083"	15 m ³	5 m ²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Soluzione urea	15 m ³	n. 1 serbatoio fuori terra
31	Silos gesso	N 44° 26' 38.265" E 12° 14' 13.475"	600 m ³	30 m ²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Gesso	300 m ³	n. 2 sili
32	Magazzino solfato di Mg	N 44° 26' 43.022" E 12° 14' 09.704"	400 ton	190 m ²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Solfato di magnesio	400 ton	Cumuli sotto tettoia
33	Magazzino fertilizzante NPK confezionato	N 44° 26' 49.673" E 12° 14' 16.858"	4.000 ton	3.334 m ²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Fertilizzanti complessi (vari titoli)	4.000 ton	Pallets con sacchi da 25 kg e big bags da 500 kg
34	Silos fosforite	N 44° 26' 38.233" E 12° 14' 22.409"	6.000 m ³	340 m ²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Fosforite	2.000 m ³	n. 3 sili
35	Silos solfato di potassio	N 44° 26' 37.983" E 12° 14' 23.528"	2.000 m ³	113 m ²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Solfato di potassio	2.000 m ³	n. 1 silos
36	Area stoccaggio magnesite	N 44° 26' 40.627" E 12° 14' 23.034"	N.A. (cumuli all'aperto)	150 m ²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Magnesite (roccia)	N.A. (cumuli all'aperto)	Cumuli di materiale in pezzatura grossolana
37	Area stoccaggio dolomite	N 44° 26' 41.640" E 12° 14' 21.559"	N.A. (cumuli all'aperto)	10.000 m ²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Dolomite (roccia)	N.A. (cumuli all'aperto)	Cumuli di materiale in pezzatura grossolana
38	Area stoccaggio calcare	N 44° 26' 41.196" E 12° 14' 24.850"	N.A. (cumuli all'aperto)	10.000 m ²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Calcare (roccia)	N.A. (cumuli all'aperto)	Cumuli di materiale in pezzatura grossolana
39	Magazzini 1, 2, 3, 4	N 44° 26' 47.677" E 12° 14' 23.864"	80.000 m ³	26.000 m ²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Fertilizzanti azotati e complessi (vari titoli)	80.000 m ³	Cumuli in area chiusa
40	Magazzino 5	N 44° 26' 50.317" E 12° 14' 25.013"	20.000 m ³	9.150 m ²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Fertilizzanti azotati e complessi (vari titoli)	20.000 m ³	Cumuli in area chiusa
41	Magazzino N.A. alto titolo	N 44° 26' 51.156" E 12° 14' 28.259"	950 ton	990 m ²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Nitrato ammonico titolo > 28%	950 ton	Pallets con sacchi da 50 kg e big bags da 500 kg
42	Magazzini 6, 7	N 44° 26' 53.179" E 12° 14' 26.200"	150.000 m ³	15.550 m ²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Fertilizzanti azotati e complessi (vari titoli)	150.000 m ³	Cumuli in area chiusa
43	Magazzino materie prime	N 44° 26' 37.391" E 12° 14' 21.390"	15.000 m ³	3.360 m ²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Materie prime per impianto NPK	36.000 m ³	Cumuli in area chiusa
44	Deposito Nitrato Ammonico alto titolo all'aperto	N 44° 26' 37.688" E 12° 14' 26.390"	3.326 t	3500 m ²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Nitrato ammonico titolo > 28%	3.326 t	Pallet da 1.800 Kg o Big-Bags da 600 Kg in area recintata
45	3202-V203	N 44° 26' 38.412" E 12° 14' 11.446"	20 m ³	7,5 m ²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Nitrato ammonico soluzione al 90%	20 m ³	n. 1 serbatoio fuori terra
46	3201-S109	N 44° 26' 36.365" E 12° 14' 11.052"	5,6 m ³	2,3 m ²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Acqua demineralizzata	5,6 m ³	n. 1 serbatoio fuori terra

47	260-V3	N 44° 26' 43.902" E 12° 14' 13.711"	9 m ³	3,8 m ²	Area pavimentata e impermeabilizzata	HNO ₃	9 m ³	n. 1 serbatoio fuori terra
48	3204-S102	N 44° 26' 42.053" E 12° 14' 14.236"	2000 m ³	506 m ²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Acque di prima pioggia	1800 m ³	n. 1 serbatoio fuori terra
49	3204-S104	N 44° 26' 44.535" E 12° 14' 18.242"	2000 m ³	506 m ²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Acque di prima pioggia	1800 m ³	n. 1 serbatoio fuori terra
50	3204-S106	N 44° 26' 39.221" E 12° 14' 07.201"	400 m ³	61 m ²		Acque di prima pioggia	220 m ³	n. 1 serbatoio fuori terra
51	3220-S7	N 44° 26' 39.266" E 12° 14' 16.218"	29,5 m ³	7,8 m ²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Acqua di condensa per fertilizzanti liquili (CL1)	29,5 m ³	n. 1 serbatoio fuori terra
52	3220-S8	N 44° 26' 39.310" E 12° 14' 16.023"	60 m ³	12,6 m ²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Fertilizzante liquido	60 m ³	n. 1 serbatoio fuori terra
53	310-S501	N 44° 26' 38.108" E 12° 14' 17.397"	13,7 m ³	4,9 m ²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Fertilizzante liquido intermedio (slurry) NPK	13,7 m ³	n. 1 serbatoio fuori terra
54	3207-S502	N 44° 26' 36.738" E 12° 14' 15.395"	28,2 m ³	8,6 m ²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Fertilizzante liquido intermedio (slurry) NPK	28,2 m ³	n. 1 serbatoio fuori terra
55	Diesel Tank Yara	N 44° 26' 44.771" E 12° 14' 26.117"	3 m ³	4,8 m ²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Gasolio per autotrazione	1,5 m ³	n. 1 serbatoio fuori terra
56	Deposito olio e grasso lubrificante	N 44° 26' 44.449" E 12° 14' 14.892"	4,8 m ³	40 m ²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Olio e grasso lubrificante	4,8 m ³	n. 1 serbatoio fuori terra
57	Serbatoio olio esausto	N 44° 26' 43.363" E 12° 14' 14.791"	9 m ³	12 m ²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Olio esausto (CER 13 02 05)	9 m ³	n. 1 serbatoio fuori terra
58	3201-V11	N 44° 26' 39.459" E 12° 14' 11.929"	5,8 m ³	1,6 m ²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Ipoclorito di sodio per trattamento torri di raffreddamento	5,8 m ³	n. 1 serbatoio fuori terra
59	3201-V12	N 44° 26' 40.734" E 12° 14' 12.530"	5,8 m ³	1,6 m ²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Ipoclorito di sodio per trattamento torri di raffreddamento	5,8 m ³	n. 1 serbatoio fuori terra
60	260-V2	N 44° 26' 41.212" E 12° 14' 17.006"	4,8 m ³	1,8 m ²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Ipoclorito di sodio per trattamento torri di raffreddamento	4,8 m ³	n. 1 serbatoio fuori terra
61	3201-S230	N 44° 26' 39.414" E 12° 14' 11.052"	5 m ³	3,14 m ²	Area pavimentata e impermeabilizzata	Acido Solforico (98%)	6 m ³	n. 1 serbatoio fuori terra
Note								

B.13.1 Parco serbatoi stoccaggio idrocarburi liquidi o altre sostanze**Serbatoi in esercizio**

Progr essivo	Sigla	Posizione amministr ativa	Anno di messa in esercizio	Capacit à (m3)	Destinazio ne d'uso (sostanza contenuta)	Tetto galleggiante		Tetto fisso		Impermeabilizz azione bacino		Doppio fondo contenimento		Tipologia di controllo / ispezioni	Frequenza monitoraggio
						Sistema di tenuta ad elevata efficienza		Collegamento a sistema recupero vapori							
						SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se prevista, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)		

Note**B.13.1 Parco serbatoi stoccaggio idrocarburi liquidi o altre sostanze****Serbatoi in esercizio**

Progressivo	Sigla	Posizione amministrativa	Anno di messa in esercizio	Capacità (m³)	Destinazione d'uso (sostanza contenuta)	Tetto galleggiante		Tetto fisso		Impermeabilizzazione bacino		Doppio fondo contenimento		Tipologia di controllo / ispezioni	Frequenza monitoraggio
						Sistema di tenuta ad elevata efficienza		Collegamento a sistema recupero vapori							
						SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se prevista, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)		
1	241-V1	A	1957	200 m³	Stoccaggio di NH3	Serbatoi in Pressione				SI			NO	Vedi DM 329/04 Funzionalità Integrità	Biennale Decennale
2	241-V2	A	1957	200 m³	Stoccaggio di NH3	Serbatoi in Pressione				SI			NO	Vedi DM 329/04 Funzionalità Integrità	Biennale Decennale
3	241-V3	A	1957	200 m³	Stoccaggio di NH3	Serbatoi in Pressione				SI			NO	Vedi DM 329/04 Funzionalità Integrità	Biennale Decennale

B.13.1 Parco serbatoi stoccaggio idrocarburi liquidi o altre sostanze**Serbatoi in esercizio**

Progressivo	Sigla	Posizione amministrativa	Anno di messa in esercizio	Capacità (m³)	Destinazione d'uso (sostanza contenuta)	Tetto galleggiante		Tetto fisso		Impermeabilizzazione bacino		Doppio fondo contenimento		Tipologia di controllo / ispezioni	Frequenza monitoraggio
						Sistema di tenuta ad elevata efficienza		Collegamento a sistema recupero vapori							
						SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se prevista, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)		
4	241-V4	A	1957	200 m³	Stoccaggio di NH3	Serbatoi in Pressione				SI			NO	Vedi DM 329/04 Funzionalità Integrità	Biennale Decennale
5	241-V5	A	1957	200 m³	Stoccaggio di NH3	Serbatoi in Pressione				SI			NO	Vedi DM 329/04 Funzionalità Integrità	Biennale Decennale
6	241-V6	A	1959	200 m³	Stoccaggio di NH3	Serbatoi in Pressione				SI			NO	Vedi DM 329/04 Funzionalità Integrità	Biennale Decennale
7	241-V7	A	1959	200 m³	Stoccaggio di NH3	Serbatoi in Pressione				SI			NO	Vedi DM 329/04 Funzionalità Integrità	Biennale Decennale
8	241-V8	A	1959	200 m³	Stoccaggio di NH3	Serbatoi in Pressione				SI			NO	Vedi DM 329/04 Funzionalità Integrità	Biennale Decennale
9	241-V9	A	1959	200 m³	Stoccaggio di NH3	Serbatoi in Pressione				SI			NO	Vedi DM 329/04 Funzionalità Integrità	Biennale Decennale
10	241-V10	A	1959	200 m³	Stoccaggio di NH3	Serbatoi in Pressione				SI			NO	Vedi DM 329/04 Funzionalità	Biennale

B.13.1 Parco serbatoi stoccaggio idrocarburi liquidi o altre sostanze**Serbatoi in esercizio**

Progressivo	Sigla	Posizione amministrativa	Anno di messa in esercizio	Capacità (m³)	Destinazione d'uso (sostanza contenuta)	Tetto galleggiante		Tetto fisso		Impermeabilizzazione bacino		Doppio fondo contenimento		Tipologia di controllo / ispezioni	Frequenza monitoraggio
						Sistema di tenuta ad elevata efficienza		Collegamento a sistema recupero vapori							
						SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se prevista, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)		
														Integrità	Decennale
11	3201-S110	A	1975	3.400 m³	Stoccaggio di HNO3				NO	SI			NO	Emissioni acustiche o in caso di necessità ispezione interna - CND specifici	Definita da analisi RBMI secondo procedura interna di Corporate
12	3201-S111	A	1958	3.400 m³	Stoccaggio di HNO3				NO	SI			NO	Emissioni acustiche o in caso di necessità ispezione interna - CND specifici	Definita da analisi RBMI secondo procedura interna di Corporate
13	3202-V223	A	1975	20 m³	Stoccaggio di HNO3				NO	SI			NO	Emissioni acustiche o in caso di necessità ispezione interna - CND specifici	Quinquennale
14	310-S210/2	A	1958	300 m³	Stoccaggio di HNO3 Cambio uso Fanghi NPK				NO	SI			NO	Emissioni acustiche	Quinquennale
15	310-S230 DEMOLITO 2019	A	1958	310 m³	Stoccaggio di H3PO4				NO	SI			NO	-	-

B.13.1 Parco serbatoi stoccaggio idrocarburi liquidi o altre sostanze**Serbatoi in esercizio**

Progressivo	Sigla	Posizione amministrativa	Anno di messa in esercizio	Capacità (m³)	Destinazione d'uso (sostanza contenuta)	Tetto galleggiante		Tetto fisso		Impermeabilizzazione bacino		Doppio fondo contenimento		Tipologia di controllo / ispezioni	Frequenza monitoraggio
						Sistema di tenuta ad elevata efficienza		Collegamento a sistema recupero vapori							
						SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se prevista, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)		
16	3220-S11	A	1982	900 m³	Stoccaggio di H3PO4				NO	SI			NO	Ispezione interna - Controllo visivo	Quinquennale
17	3220-S12	A	1982	900 m³	Stoccaggio di Fertilizzante Liquido				NO	SI (comune al S11)			NO	Ispezione interna - Controllo visivo	Quinquennale
18	3220-S14	A	1982	900 m³	Stoccaggio di Fanghi di Processo				NO	SI (comune al S11)			NO	Ispezione interna - Controllo visivo	Quinquennale
19	3207-S600	A	1986	500 m³	Stoccaggio di H2SO4				NO	SI			NO	Spessimetria	Quinquennale
20	260V110	A	1972	100 m³	Stoccaggio di Nitrato ammonico soluzione al 90%				NO		(21)		NO	Emissioni acustiche o in caso di necessità ispezione interna - CND specifici	Quinquennale
21	310S220 DEMOLITO 2019	A	1958	300 m³	Predisposto per stoccaggio di fertilizzante				NO		(21)		NO	-	-

(21) Cordolo

(22) prodotto non pericoloso

(23) Canaletta con vasca di trattenuta

B.13.1 Parco serbatoi stoccaggio idrocarburi liquidi o altre sostanze**Serbatoi in esercizio**

Progressivo	Sigla	Posizione amministrativa	Anno di messa in esercizio	Capacità (m³)	Destinazione d'uso (sostanza contenuta)	Tetto galleggiante		Tetto fisso		Impermeabilizzazione bacino		Doppio fondo contenimento		Tipologia di controllo / ispezioni	Frequenza monitoraggio
						Sistema di tenuta ad elevata efficienza		Collegamento a sistema recupero vapori							
						SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se prevista, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)		
					liquide										
22	3220S13	A	1982	900 m³	Stoccaggio di Fanghi di processo NPK				NO	SI			NO	Ispezione interna - Controllo visivo	Quinquennale
23	3220-S21	A	1985	100 m³	Stoccaggio di Fert. liquido				NO	SI			NO	Emissioni acustiche o in caso di necessità ispezione interna - CND specifici	Quinquennale o come da report
24	3220-S22	A	1985	100 m³	Stoccaggio di Fert. liquido				NO	SI			NO	Emissioni acustiche o in caso di necessità ispezione interna - CND specifici	Quinquennale o come da report
25	3208-V119	A	1985	100 m³	Stoccaggio di Fanghi di processo NPK				NO		(21)		NO	Emissioni acustiche o in caso di necessità ispezione interna - CND specifici	Quinquennale
26	3208-V120	A	1985	100 m³	Stoccaggio di Fanghi di processo NPK				NO		(21)		NO	Emissioni acustiche	Quinquennale

B.13.1 Parco serbatoi stoccaggio idrocarburi liquidi o altre sostanze**Serbatoi in esercizio**

Progressivo	Sigla	Posizione amministrativa	Anno di messa in esercizio	Capacità (m³)	Destinazione d'uso (sostanza contenuta)	Tetto galleggiante		Tetto fisso		Impermeabilizzazione bacino		Doppio fondo contenimento		Tipologia di controllo / ispezioni	Frequenza monitoraggio
						Sistema di tenuta ad elevata efficienza		Collegamento a sistema recupero vapori							
						SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se prevista, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)		
27	311-S173	A	1974	25 m³	Stoccaggio di cere amminate				NO	SI			NO	Emissioni acustiche	Quinquennale
28	311-S174	A	2007	50 m³	Stoccaggio di cere amminate				NO		(23)		NO	Emissioni acustiche	Quinquennale
29	3202-V401	A	1975	50 m³	Stoccaggio di cere amminate				NO		(21)		NO	Emissioni acustiche o in caso di necessità ispezione interna - CND specifici	Quinquennale
30	3202-V404	N	1958	25 m³	Stoccaggio di Cere amminate				NO		(21)		NO	Emissioni acustiche o in caso di necessità ispezione interna - CND specifici	Quinquennale
31	3208-V115 DEMOLITO	A	1960	200 m³	Stoccaggio di Soluzione nitrato di Mg				NO		(23)			-	-
32	260-S1	A	1957	500 m³	Stoccaggio di Soluzione nitrato di Mg				NO		(21)		NO	Emissioni acustiche o in caso di necessità ispezione interna - CND specifici	Quinquennale o come da report
33	260-S2	A	1957	500 m³	Stoccaggio di Soluzione				NO		(21)		NO	Emissioni acustiche o	Quinquennale

B.13.1 Parco serbatoi stoccaggio idrocarburi liquidi o altre sostanze**Serbatoi in esercizio**

Progressivo	Sigla	Posizione amministrativa	Anno di messa in esercizio	Capacità (m³)	Destinazione d'uso (sostanza contenuta)	Tetto galleggiante		Tetto fisso		Impermeabilizzazione bacino		Doppio fondo contenimento		Tipologia di controllo / ispezioni	Frequenza monitoraggio
						Sistema di tenuta ad elevata efficienza		Collegamento a sistema recupero vapori							
						SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se prevista, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)		
					nitrato di Mg									in caso di necessità ispezione interna - CND specifici	
34	280-V502	N	1957	220 m³	Stoccaggio di Soluzione solfato di Mg				NO		(23)		NO	Ispezione interna - CND	Quinquennale
35	280-V501	N	1957	220 m³	Stoccaggio di Soluzione solfato di Mg				NO		(22)		NO	Ispezione interna - CND	Quinquennale
36	3204-S202	A	1969	3.000 m³	Stoccaggio di Acque azotate di scarico				NO		(22)		NO	Emissioni acustiche	Quinquennale
37	280-V421	A	1957	200 m³	Stoccaggio di Fanghi di processo NPK				NO		(22)		NO	Emissioni acustiche	Quinquennale
38	280-V203	A	1957	200 m³	Stoccaggio di Fanghi di processo NPK				NO		(22)		NO	Emissioni acustiche	Quinquennale
39	280-V205	A	1957	200 m³	Stoccaggio di Fanghi di processo NPK				NO		(22)		NO	Emissioni acustiche	Quinquennale
40	280-V306	A	1957	200 m³	Stoccaggio di Fanghi di processo NPK				NO		(22)		NO	Emissioni acustiche	Quinquennale
41	280-V415 DEMOLITO 2020	A	1957	300 m³	Stoccaggio di Fanghi di processo NPK				NO		(21)		NO	-	-
42	280-V416 DEMOLITO	A	1957	300 m³	Stoccaggio di Fanghi di				NO		(21)		NO	-	-

B.13.1 Parco serbatoi stoccaggio idrocarburi liquidi o altre sostanze**Serbatoi in esercizio**

Progressivo	Sigla	Posizione amministrativa	Anno di messa in esercizio	Capacità (m³)	Destinazione d'uso (sostanza contenuta)	Tetto galleggiante		Tetto fisso		Impermeabilizzazione bacino		Doppio fondo contenimento		Tipologia di controllo / ispezioni	Frequenza monitoraggio
						Sistema di tenuta ad elevata efficienza		Collegamento a sistema recupero vapori							
						SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se prevista, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)		
	2020				processo NPK										
43	310-S239	A	1989	150 m³	Stoccaggio di Fanghi di processo NPK			SI			(23)		NO	Emissioni acustiche	Quinquennale
44	310-S241	A	1980	300 m³	Stoccaggio di Fanghi di processo NPK			SI			(23)		NO	Emissioni acustiche	Quinquennale
45	310-S245	A	1986	15 m³	Stoccaggio di Soluzione di Urea			SI			(23)		NO	Emissioni acustiche o in caso di necessità ispezione interna - CND specifici	Quinquennale
46	3202-V203	A	1975	20 m³	Stoccaggio di Nitrato ammonico soluzione al 90%			SI			(23)		NO	Esame spessimetrico	Quinquennale
47	3201S109	A	2005	5,6 m³	Stoccaggio di Acqua demineralizzata			SI			(22)		NO	Controllo visivo esterno	Durante giro di controllo operatore (in turno)
48	260V3	A	2014	9 m³	Stoccaggio di HNO3				NO		(21)		NO	Emissioni acustiche o in caso di necessità ispezione interna - CND specifici	Quinquennale

B.13.1 Parco serbatoi stoccaggio idrocarburi liquidi o altre sostanze**Serbatoi in esercizio**

Progressivo	Sigla	Posizione amministrativa	Anno di messa in esercizio	Capacità (m³)	Destinazione d'uso (sostanza contenuta)	Tetto galleggiante		Tetto fisso		Impermeabilizzazione bacino		Doppio fondo contenimento		Tipologia di controllo / ispezioni	Frequenza monitoraggio
						Sistema di tenuta ad elevata efficienza		Collegamento a sistema recupero vapori							
						SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se prevista, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)		
49	3204-S102	A	2010	1800 m³	Stoccaggio di Acque di prima pioggia	Senza Tetto					(22)		NO	Controllo visivo esterno	Durante giro di controllo operatore (in turno)
50	3204-S104	A	2010	1800 m³	Stoccaggio di Acque di prima pioggia	Senza Tetto					(22)		NO	Controllo visivo esterno	Durante giro di controllo operatore (in turno)
51	3204-S106	A	2010	220 m³	Stoccaggio di Acque di prima pioggia	Senza Tetto					(22)		NO	Controllo visivo esterno	Durante giro di controllo operatore (in turno)
52	3220-S7	A	1982	29,5 m³	Stoccaggio di Acqua di condensa per fertilizzanti liquili (CL1)			SI			(22) Interno Impianto		NO	Controllo visivo esterno	Durante giro di controllo operatore (in turno)
53	3220S8	A	1982	60 m³	Stoccaggio di Fertilizzante liquido			SI			(23) Interno Impianto		NO	Emissioni acustiche o in caso di necessità ispezione interna - CND specifici	Quinquennale
54	310S-501	A	1975	13,7 m³	Stoccaggio di Fertilizzante liquido intermedio (slurry) NPK			SI		SI			NO	Ispezione interna - CND	Quinquennale
55	3207S502	A	1975	28,2 m³	Stoccaggio di Fertilizzante liquido intermedio			SI		SI			NO	Ispezione interna - CND	Quinquennale

B.13.1 Parco serbatoi stoccaggio idrocarburi liquidi o altre sostanze**Serbatoi in esercizio**

Progressivo	Sigla	Posizione amministrativa	Anno di messa in esercizio	Capacità (m³)	Destinazione d'uso (sostanza contenuta)	Tetto galleggiante		Tetto fisso		Impermeabilizzazione bacino		Doppio fondo contenimento		Tipologia di controllo / ispezioni	Frequenza monitoraggio
						Sistema di tenuta ad elevata efficienza		Collegamento a sistema recupero vapori							
						SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se prevista, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)		
					(slurry) NPK										
56	Diesel Tank Yara	A	1999	1,5 m³	Stoccaggio di Gasolio per autotrazione				NO	SI			NO	Controllo visivo esterno	Controllo periodico operatore magazzino
57	Serbatoio olio esausto	A	2005	9 m³	Stoccaggio di Olio esausto (CER 13 02 05)				NO	SI			NO	Ispezioni rifiuti	Come da programma ispezioni annuale
58	3201V11	A	2000	5,8 m³	Stoccaggio di Ipoclorito di sodio per trattamento torri di raffreddamento				NO	SI			NO	Controllo visivo esterno	Durante giro di controllo operatore (in turno)
59	3201V12	A	2008	5,8 m³	Stoccaggio di Ipoclorito di sodio per trattamento torri di raffreddamento				NO	SI			NO	Controllo visivo esterno	Durante giro di controllo operatore (in turno)
60	260V2	A	1958	4,8 m³	Stoccaggio di Ipoclorito di sodio per trattamento torri di raffreddamento				NO	SI			NO	Controllo visivo esterno	Durante giro di controllo operatore (in turno)
61	<u>3201S230</u>	N	2019	<u>5 m³</u>	Stoccaggio acido solforico per trattamento torri di				NO	SI			SI	Ispezione interna e controllo visivo	Quinquennale

B.13.1 Parco serbatoi stoccaggio idrocarburi liquidi o altre sostanze**Serbatoi in esercizio**

Progressivo	Sigla	Posizione amministrativa	Anno di messa in esercizio	Capacità (m³)	Destinazione d'uso (sostanza contenuta)	Tetto galleggiante		Tetto fisso		Impermeabilizzazione bacino		Doppio fondo contenimento		Tipologia di controllo / ispezioni	Frequenza monitoraggio
						Sistema di tenuta ad elevata efficienza		Collegamento a sistema recupero vapori							
						SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se prevista, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)		
					raffreddamento										

B.14 Rumore

- Classe acustica identificativa della zona interessata dall'installazione: Classe VI
- Limiti di emissione stabiliti dalla classificazione acustica per la zona interessata dall'installazione:
65 dBA(giorno) /65 dBA (notte)
- Installazione a ciclo produttivo continuo: X sì ☐ no

Sorgenti di rumore ²²	Localizzazione ²³	Pressione sonora massima (dBA) ad 1 m dalla sorgente		Sistemi di contenimento nella sorgente	Capacità di abbattimento (dBA)
		giorno	notte		
Pompe deposito ammoniacca (AMM-1)		68,3	68,3		
Isola 7 pompe serbatoi S1-S2 (NAS)		84,1	84,1		
Isola 6 pompe serbatoio V110 (NAK)		81,2	81,2		
Isola 2 torre 2C pompa P612 TR-G)		92,6	92,6		
Kaltenbach q. +150 (NAK)		82,9	82,9		
Kaltenbach q. +3600 generale esterno (NAK)		92,6	92,6		
Kaltenbach q. +8300 generale interno (NAK)		82	82		
Torri isola 8 (TR-G)		84,5	84,5		
UHDE 1-3 q. +150 esterno (fasi U1-... e U3- ...)		77,9	77,9		
UHDE 3 primo piano reattore R113 (U3-2)		89,9	89,9		
UHDE 4 primo piano zona turbina gas (U4-6)		95,4	95,4		

²² All'interno dello stabilimento Yara sono presenti circa 400 sorgenti sonore (apparecchiature, macchine, nastri, ecc.) censite da rilievi fonometrici periodici. La disposizione di tali sorgenti elementari all'interno degli impianti ed il loro funzionamento simultaneo rende impossibile la definizione di una emissione per "grandi sorgenti" identificabili con le fasi produttive riportate nel diagramma a blocchi in A25: i sistemi di contenimento del rumore e la relativa capacità di abbattimento, e anche la pressione sonora registrata, non sono applicabili alle sorgenti intese come fasi produttive, in quanto queste ultime sono la sommatoria di molte sorgenti "elementari". Nella tabella sono stati pertanto indicati i livelli di rumore presenti nelle macro-aree dello stabilimento, senza l'indicazione dei sistemi di contenimento, che sono installati a protezione dei ricettori esterni alla proprietà Yara. Come descritto nella relazione in allegato B24 alla domanda di AIA, identificando l'intero stabilimento come una unica sorgente emissiva, i livelli di emissione e di immissione sono rispettati sui recettori.

²³ Nella planimetria in allegato B24 alla domanda di AIA, a causa della già citata frammentazione delle sorgenti elementari, sono riportati i punti in cui sono stati eseguiti i rilievi fonometrici dal Tecnico Competente in Acustica e la posizione dei ricettori esterni allo stabilimento Yara, anch'essi interni al sito multaziendale "Ex Enichem"

Sorgenti di rumore ²²	Localizzazione ²³	Pressione sonora massima (dB _A) ad 1 m dalla sorgente		Sistemi di contenimento nella sorgente	Capacità di abbattimento (dB _A)
		giorno	notte		
UHDE 1 q. + 150(U1-6)		93,9	93,9		
UHDE 4 q. 0 (fasi U4-...)		89,2	89,2		
UHDE 4 q. +6000 zona MK 101/2 (U4-6)		94	94		
Unità 300 q. +63100 (fasi NAS-...)		88,2	88,2		
Unità 300 q. +45600 zona K302 (fasi NAS-...)		86,8	86,8		
Impianto nitrato ammonico q. +17100 (fasi NAS-...)		85,7	85,7		
Impianto nitrato ammonico q. +5100 (fasi NAS-...)		82,1	82,1		
Impianto nitrato ammonico q. +100 (fasi NAS-...)		92,2	92,2		
Isola 1 zona pompa acido fosforico P1 (AF-NPK)		91	91		
Attacco dolomia zona frantumazione 1 ° p. (AD-1)		96,5	96,5		
Attacco dolomia zona frantumazione p.t. (AD-1)		95,2	95,2		
Impianto macinazione q. 0 zona K176 (MAC- 1)		92,1	92,1		
Impianto macinazione q. +5 zona 1 °soder (MAC-1)		91,5	91,5		
Impianto macinazione q. +21 (MAC-1)		93,4	93,4		
Impianto concimi complessi q.+10 zona ME62-69 (NPK-1)		87,9	87,9		
Impianto concimi complessi q.+10 zona nastro (NPK- 1)		97,9	97,9		
Isola 1 stanza propulsione fosforiti (NPK-1)		91,6	91,6		
Isola 2 zona torri (TR-G)		78,9	78,9		
Attacco dolomia zona pompe (AD-1)		92,5	92,5		
Impianto NPK q.0 zona pompe 3207 (NPK-2)		86,5	86,5		

Sorgenti di rumore ²²	Localizzazione ²³	Pressione sonora massima (dB _A) ad 1 m dalla sorgente		Sistemi di contenimento nella sorgente	Capacità di abbattimento (dB _A)
		giorno	notte		
Impianto NPK q.0 zona MD301-401 (NPK-2)		88,7	88,7		
Impianto NPK q. 0 zona K601 (NPK-2)		88,5	88,5		
Impianto NPK q. +4,95 linea 400 (NPK-2)		96,5	96,5		
Impianto NPK q. +4,95 linea 300 (NPK-2)		93,2	93,2		
Impianto NPK q.+9,5 (NPK-2)		85,9	85,9		
Impianto abbattimento gas q. +7,8 (NPK-3)		86,3	86,3		
Impianto NPK q. +13,5 (NPK-2)		85,2	85,2		
Impianto NPK q. +18,5 (NPK-2)		92,8	92,8		
Impianto abbattimento gas q. +13,3 (NPK-3)		90,1	90,1		
Impianto concimi complessi q. 0 zona P501A-B (NPK-1)		86,5	86,5		
Impianto concimi liquidi q. 0 zona FA255 (CL-1)		95,3	95,3		
Impianto concimi complessi q. +4,65 (NPK-1)		84,6	84,6		
Impianto concimi complessi q. +10,15 zona R4- R5-R6-R7-R8 (NPK-1)		91,4	91,4		
Impianto concimi complessi q. +10,15 zona R1- R2-R3 (NPK-1)		94,6	94,6		
Impianto concimi complessi q. +10,15 zona R7A/B (NPK-1)		92,1	92,1		
Impianto concimi complessi q. +17,65 (NPK-1)		88,5	88,5		
Impianto concimi complessi q. 0 zona P9-10 (CL-1)		87,3	87,3		
Impianto concimi complessi q. 0 zona ME11 (NPK-1)		88	88		
Isola 6 pompe serbatoio V110 (SOL-NAK)		81,2	81,2		
Isola 1 rampa carico acido nitrico (CS-U)		75,7	75,7		

Sorgenti di rumore ²²	Localizzazione ²³	Pressione sonora massima (dB _A) ad 1 m dalla sorgente		Sistemi di contenimento nella sorgente	Capacità di abbattimento (dB _A)
		giorno	notte		
Isola 7 pompe serbatoi S1 e S2 (NAS-3)		79,8	79,8		
Officina - operazioni varie (-)		67,7	-		
Palazzina direzione (-)		51,1	-		
Insacco 6,50 macchina scarico sacconi (LOG-4)		81,5	81,5		
Insacco 6,50 sala insaccatrici (LOG-4)		75,4	75,4		
Insacco 10,50 compressori (LOG-4)		80,6	80,6		
Insacco 10,50 tramogge sacconi (LOG-4)		84,3	84,3		
Pallettizzatore principale (LOG-4)		83,5	83,5		
Magazzino 1 (LOG-1)		74,7	74,7		
Magazzino 2 (LOG-1)		74,9	74,9		
Vagliatura 1-2 (LOG-1)		79,2	79,2		
Magazzino 3 (LOG-1)		66,1	66,1		
Magazzino 4 (LOG-1)		71,3	71,3		
Vagliatura 3-4 (LOG-1)		82	82		
Magazzino 5 (LOG-1)		72,4	72,4		
Pallettizzatore 5° magazzino (LOG-1)		83,4	83,4		
Magazzino 6 generale (LOG-1)		66,4	66,4		
Magazzino 7 generale (LOG-1)		69	69		
Vagliatura 6-7 (LOG-1)		84,4	84,4		
Generale banchina (LOG-2 / LOG-3)		70,9	70,9		
Coter sala insaccatrici (LOG-1)		82,1	82,1		

B.15 Odori
NA
<u>Note</u>

B.16 Altre tipologie di inquinamento

Riportare in questa sezione le informazioni relative ad altre forme di inquinamento non contemplate nelle sezioni precedenti, quali per esempio inquinamento luminoso, elettromagnetismo, vibrazioni, amianto, PCB, gas serra, sostanze ozono-lesive

B.17 Linee di impatto ambientale**ARIA**

Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale di macro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	X SI <input type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale da micro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	X SI <input type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali ad inquinamenti atmosferici transfrontalieri	X SI <input type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento atmosferico da sorgenti diffuse	X SI <input type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di cattivi odori	X SI <input type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di aerosol potenzialmente pericolosi	<input type="checkbox"/> SI X NO
Rischi di incidenti con fuoriuscita di nubi tossiche	X SI <input type="checkbox"/> NO

CLIMA

Potenziali modifiche indesiderate al microclima locale	<input type="checkbox"/> SI X NO
Rischi legati all'emissione di vapor acqueo	<input type="checkbox"/> SI X NO
Potenziali contributi all'emissione di gas-serra	X SI <input type="checkbox"/> NO

ACQUE SUPERFICIALI

Consumi di risorse idriche	X SI <input type="checkbox"/> NO
Deviazioni permanenti di corsi d'acqua ed impatti conseguenti	<input type="checkbox"/> SI X NO
Rischi di interferenze negative con l'esistente sistema di distribuzione delle acque	<input type="checkbox"/> SI X NO
Rischio di inquinamento di acque superficiali da scarichi diretti	<input type="checkbox"/> SI X NO

Rischio di inquinamento di corpi idrici superficiali per dilavamento meteorico di superfici inquinate	X SI <input type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamenti acuti di acque superficiali da scarichi occasionali	X SI <input type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento di corpi idrici a causa di sversamenti incidentali di sostanze pericolose da automezzi	<input type="checkbox"/> SI X NO
<u>ACQUE SOTTERRANEE</u>	
Riduzione della disponibilità di risorse idriche sotterranee	<input type="checkbox"/> SI X NO
Consumi di risorse idriche sotterranee	<input type="checkbox"/> SI X NO
Interferenze dei flussi idrici sotterranei (prime falde) da parte di opere sotterranee	<input type="checkbox"/> SI X NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose conseguente ad accumuli temporanei di materiali di processo o a deposito di rifiuti	<input type="checkbox"/> SI X NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose attraverso la movimentazione di suoli contaminati	<input type="checkbox"/> SI X NO
<u>SUOLO, SOTTOSUOLO, ASSETTO IDRO GEOMORFOLOGICO</u>	
Potenziale incremento di rischi idrogeologici conseguenti all'alterazione (diretta o indiretta) dell'assetto idraulico di corsi d'acqua e/o di aree di pertinenza fluviale	<input type="checkbox"/> SI X NO
Potenziale erosione indiretta di litorali in seguito alle riduzioni del trasporto solido di corsi d'acqua	<input type="checkbox"/> SI X NO
Consumi di risorse del sottosuolo (materiali di cava, minerali)	<input type="checkbox"/> SI X NO
Potenziamenti alterazioni dell'assetto esistente dei suoli	<input type="checkbox"/> SI X NO
Induzione (o rischi di induzione) di subsidenza	<input type="checkbox"/> SI X NO
Rischio di Inquinamento di suoli da parte di depositi di materiali con sostanze pericolose	<input type="checkbox"/> SI X NO
<u>RUMORE</u>	
Potenziamenti impatti diretti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI X NO
Potenziamenti impatti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio da traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI

	X NO
<u>VIBRAZIONI</u>	
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI X NO
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio prodotte dal traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI X NO
<u>RADIAZIONI NON IONIZZANTI</u>	
Introduzione sul territorio di sorgenti di radiazioni elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI X NO
Rischio di modifica dell'attuale distribuzione delle sorgenti di onde elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI X NO
Potenziale produzione di luce notturna in ambienti sensibili	<input type="checkbox"/> SI X NO

Rif.	ALLEGATI ALLA SCHEDA B	Allegato	Numero di pagg.	Riservato
<i>Allegare i documenti di seguito elencati se aggiornati rispetto alla documentazione già presentata con la prima domanda di AIA</i>				
All. B 18	Relazione tecnica dei processi produttivi	X	40	-
All. B 19	Planimetria dell'approvvigionamento e distribuzione idrica	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. B 20	Planimetria dello stabilimento con individuazione dei punti di emissione e trattamento degli scarichi in atmosfera	X	1	<input type="checkbox"/>
All. B 21	Planimetria delle reti fognarie, dei sistemi di trattamento, dei punti di emissione degli scarichi liquidi e della rete piezometrica	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. B 22	Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti	X	1	<input type="checkbox"/>
All. B 23	Planimetria dello stabilimento con individuazione dei punti di origine e delle zone di influenza delle sorgenti sonore	<input type="checkbox"/>		-
All. B 24	Identificazione e quantificazione dell'impatto acustico	X	59	-
All. B 25	Ulteriore documentazione per la gestione dei rifiuti	<input type="checkbox"/>		-
All. B 26	Registrazione delle misure delle emissioni in atmosfera effettuate nell'anno di riferimento	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. B 27	Registrazione delle misure delle emissioni in acqua effettuate nell'anno di riferimento	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. B 28	Copia dei contratti stipulati con eventuali gestori di impianti esterni di trattamento dei reflui con l'indicazione delle specifiche di conferimento, di tipologia e frequenza dei controlli previsti	<input type="checkbox"/>		-
All. B 29	Relazione sulle emissioni odorigene nell'area circostante l'installazione	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. B 30	Relazione descrittiva sulle modalità di gestione delle acque meteoriche	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. B 31	Altro (da specificare nelle note)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
TOTALE ALLEGATI ALLA SCHEDA B				
Note:				