



Progress beyond

INEOS
Inovyn

Via PEC

Spett.le

Ministero della Transizione Ecologica
Dipartimento Sviluppo Sostenibile
Direzione Generale Valutazioni Ambientali

e p.c.

I.S.P.R.A.
Dipartimento per la valutazione, i controlli e
la sostenibilità ambientale

FPo - Rosignano, 17 febbraio 2023

Oggetto: integrazioni alla prescrizione n° 6 e) del Parere Istruttorio Conclusivo (PIC)

Riferim.: D.M. 0000038 del 20/01/2022 e seguenti - Società SOLVAY CHIMICA ITALIA S.p.A. & INOVYN Produzione Italia S.p.A., Comune di Rosignano Marittimo (LI)

Con la presente i Gestori intendono trasmettere gli esiti della ulteriore verifica effettuata sulle diverse soluzioni di volta in volta adottate, secondo la sostanza chimica stoccata, e di eventuali possibilità di implicazione di aree esterne al contenimento in caso di fuoriuscita di sostanza, in particolare per le platee di convogliamento, qualora un evento incidentale più o meno grave avvenisse sui serbatoi coinvolti nella prescrizione. Di seguito quanto preso in esame.

UP Sodiera

Sono stati presi in esame i serbatoi di ipoclorito di sodio utilizzato come biocida nelle torri di refrigerazione e il serbatoio di stoccaggio della materia prima soluzione ammoniacale al 24,5%. I primi hanno i bacini di contenimento con ulteriori barriere installate soprastanti, il secondo si trova in posizione protetta da altre strutture e dispone di platea di convogliamento verso ulteriore serbatoio sottostante. I volumi a disposizione di raccolta di eventuali fuoriuscite di liquido sono sufficienti e non si intravedono particolari criticità



Progress beyond

INEOS

Inovyn

UP Perossidati

Sono stati presi in esame i serbatoi di:

1. acqua ossigenata di tipo tecnico di concentrazione superiore al 60%;
2. solvente aromatico (Hydrocarbons, C10, aromatics, < 1% naphthalene - Caromax 20LN);
3. prodotto acido peracetico (OXYSTRONG 15% - PAA)
4. soluzione organica di lavoro (Working Solution AQ/DBC)

I serbatoi di acqua ossigenata si trovano su platee convogliate verso una vasca di raccolta per successivi trattamenti. La tipologia di serbatoio esclude possibili fuoriuscite per corrosione. Le platee sono in grado di raccogliere e convogliare verso la vasca eventuali trafilamenti dai giunti di raccordo. Il volume della vasca è congruo.

Il solvente aromatico è contenuto in serbatoi con bacino di contenimento di capacità congrua al volume dei serbatoi stessi.

L'acido peracetico è prodotto a batch direttamente in un reattore posto su platea convogliata verso una vasca di raccolta. La preparazione del prodotto ha una durata di circa 8 ore. Successivamente il prodotto è trasferito in isotank posto su pianale e trasferito al piazzale intermodale.

La soluzione organica di lavoro è presente su tutto l'impianto produttivo in serbatoi collegati dalle linee di produzione. Tutto l'impianto è posizionato su una larga platea convogliata verso le vasche di raccolta.

Non si intravedono particolari criticità per l'UP Perossidati.

UP Clorometani

Sono stati presi in esame i serbatoi di tetracloruro di carbonio tecnico e di timolo. Tali serbatoi sono posizionati sulla platea dell'impianto, che raccoglie tutti gli eventuali sversamenti inviandoli al trattamento effluenti. Non si intravedono situazioni a rischio.



Progress beyond

INEOS
Inovyn

UP Elettrolisi

Sono stati presi in esame i serbatoi di prodotto ipoclorito di sodio e il serbatoio di sodio idrogenosolfuro in soluzione al 35%.

I serbatoi di stoccaggio di ipoclorito di sodio si trovano su platea, di dimensioni congrue alla fuoriuscita di prodotto, non si intravedono situazioni a rischio. Nonostante questo, su questi serbatoi, per incrementare il livello di sicurezza, è stato comunque iniziato un piano preventivo di sostituzione con cambio di tecnologia, introducendo serbatoi a doppio contenimento. Alcuni dei serbatoi che compongono lo stoccaggio del prodotto finito sono già stati sostituiti e si prevede di completare la sostituzione di tutti serbatoi rimasti entro il 2026.

Il serbatoio di sodio idrogenosolfuro si trova sollevato da terra (pertanto costantemente ispezionabile) su platea dedicata, di dimensioni congrue alla fuoriuscita di prodotto. Non si intravedono situazioni a rischio

Distinti saluti.

Il Referente Controlli AIA
(POSAR dr. Francesco)