

### C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Ipoclorito di sodio 15%	-	MP	F4-Biologico	Liquido	7681-52-9	Ipoclorito di sodio	15%	H290 H314 H318 H400 H411	P260 P273 P280 P303+P361+ P353 P305+P351+ P338 P406 P501	Met. Corr. 1 Skin Corr. 1B Eye Dam. 1 Aquatic Acute 1 Aquatic Chronic 2	5 t	NO	-
Virgin Nafta	Eni S.p.A.	MP	F1-P1CR	Liquido	71-43-2	Benzene	> 0.1 % vol	H224 H304 H315	P201 P210 P280	Flam. Liquid 1 Asp. Tox. 1 Skin Irrit. 2 STOT Single Exp. 3 Muta. 1B Carc. 1B Repr. 2 Aquatic Chronic 2	1.244.005 t	NO	-
					108-88-3	Toluene	> 0.1 % vol	H336 H340 H350	P301+310 P331 P403+233				
					110-54-3	n-esano	> 0.1 % vol	H361 H411	P501				
Miscela GPL C4+Raffinato	Versalis S.p.A.	MSRI	F1-P1CR	Gas	106-98-9	But-1-ene	>85%	H220 H340 H350	P210 P281 P308+P313 P405	Flam. Gas 1 Muta. 1B Carc. 1A Press. Gas	100.528 t	-	100
					106-97-8	Butano	<17%	H280	P410+P403				
					106-99-0	1,3-butadiene	<0,2%		P501				
Miscela GPL C3	Versalis S.p.A.	MSRI	F1-P1CR	Gas	106-99-0	1,3-butadiene	0,1-30%	H220 H340 H350 H280	P210 P281 P405 P410+P403 P403 P501	Flam. Gas 1 Muta. 1B Carc. 1A Press. Gas	5.000 t	-	100

**C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
GPL Mix	IPEM s.p.a.	MP	F1-P1CR	Gas	68476-85-7	Gas di Petrolio Liquefatto (GPL)		H220 H280	P102 P210 P377 P381 P410+P403	Flam. Gas 1 Press. Gas	200.000 t	NO	-
Spurghi propilenici Basell	Basell Poliolefine Italia s.r.l.	MPSE	F1-P1CR	Gas	68476-49-3	Hydrocarbons C2-C4, C3 Rich	90 - <= 100	H220 H280	P102 P210 P377 P381 P410+P403	Gas infiammabili, 1 Gas sotto pressione, Gas liquefatto Gas sotto pressione	40.000 t	-	100
					74-98-6	Propano	5 - <= 99,5						
					115-07-1	Propilene	0 - <= 95						
Alcalinizzante acqua alimento caldaie (In uso: CHIMEC 1764N)	CHIMEC S.p.A.	MPA	F1-P1CR	Liquido	141-43-5	2-amminoetanolo	20 - 30 %	H302 H314 H317	P280 P301+P310 P305+P351+ P338 P333+P313	Acute Tox. 4 Skin Corr. 1B Skin Sens. 1	11.783 kg	NO	-
					109-55-7	Dimetilammino propilammina	10 - 20 %						
Inibitore di corrosione acqua del circuito chiuso (In uso: CHIMEC 1766M)	CHIMEC S.p.A.	MPA	F1-P1CR	Liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio	1-5%	H314 H318	P280 P303+P361+ P353 P305+P351+ P338 P333+P313 P337+P313	Skin Corr. 1A Eye Dam. 1	384 kg	NO	-
Anticorrosivo acqua di processo (In uso: CHIMEC 3630)	CHIMEC S.p.A.	MPA	F1-P1CR	Liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio	<1%	H315 H319	P280 P302+P352	Skin Irrit. 2 Eye Irrit. 2A	23.637 kg	NO	-

### C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
					7601-54-9	Miscela di fosfati	>3%		P305+P351+P338 P332+P313 P337+P313				
Antipolimerizzante colonna lavaggio caustico (In uso: CHIMEC 5336A)	CHIMEC S.p.A.	MPA	F1-P1CR	Liquido	107-15-3	Etilendiammina	20-50 %	H334 H332 H317 H314 H312 H311 H302 H226		Skin Sens. 1 Resp. Sens. 1 Eye Dam. 1 Skin Corr. 1B Acute Tox. 4 Acute Tox. 3 Flam. Liq. 3	11.723 kg	NO	-
Antipolimerizzante virgin nafta (In uso: CHIMEC 3469)	CHIMEC S.p.A.	MPA	F1-P1CR	Liquido	--	Solvente aromatico altobollente	80-90%	H302 H304 H312 H314 H317 H319 H332 H337 H411	P273 P280 P303+P361+P353 P305+P351+P338 P333+P313 P337+P313	Acute Tox. 4 Asp. Tox. 1 Skin Corr. 1B Skin Sens. 1 Eye Irrit. 2A Stot RE 2 Aquatic Chronic 2	3.171 kg	NO	-
					101-96-2	N-N' disec butil-p-fenilendiammina	10-20%						
Disperdente virgin nafta (In uso: CHIMEC 3130)	CHIMEC S.p.A.	MPA	F1-P1CR	Liquido	---	idrocarburi, C10, aromatici, >1% naftalene	70-80%	EUH066 H304 H336 H351 H411	P273 P280 P301+P330+P331 P390	Asp. Tox. 1 Stot SE 3 Carc. 2 Aquatic Chronic 2	1.575 kg	NO	-
					91-20-3	naftalene	<10%						

### C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Inibitore acqua di processo (In uso: CHIMEC 1430)	CHIMEC S.p.A.	MPA	F1-P1CR	Liquido	73049-47-5	alchil-imidazolina / benzilammonio cloruro	20 - 30 %	H314 H318 H411	P273 P280 P303+P361+ P353 P305+P351+ P338 P312	Skin Corr. 1B Eye Dam. 1 Aquatic Chronic 2	6.095 kg	NO	-
					85409-22-9	cloruro di alchil dimetil benzil ammonio	10 - 20 %						
Metanolo	Ecofuel	MPA	F1-P1CR	Liquido	67-56-1	Metanolo	>99,8%	H225 H331 H311 H301 H370	P101 P102 P210 P233 P280 P309+P311 P405	Flam. Liq. 2 Acute Tox. 3 (Inhalation) Acute Tox. 3 (Dermal) Acute Tox. 3 (Oral) STOT SE 1	(**)	NO	-
Antipolimerizzante Benzina di Cracking (In uso: CHIMEC 4459)	CHIMEC S.p.A.	MPA	F1-P1CR	Liquido	91-20-3	Naftalene	< 10%	H301 H304 H311 H314 H317 H319 H331 H336 H351 H400 H410	P273 P280 P301+P310 P304+P340 P332+P313 P337+P313	Acute Tox. 3 Asp. Tox. 1 Skin Corr. 1B Skin Sens. 1 Eye Irrit. 2A Stot SE 3 Carc. 2 Stot RE 2 Aquatic Acute 1 Aquatic Chronic 1	4.396 kg	NO	-
					--	Idrocarburi, C10, aromatici, >1% naftalene	10 - 20 %						
					101-96-2	N-N' disec butil-p-fenilendiammina	80 - 90 %						
Inibitore di corrosione acqua del circuito chiuso	CHIMEC S.p.A.	MPA	F1-P1CR	Liquido	1336-21-6	Ammoniaca	10 - 15 %	H302 H312 H314	P280 P301+P310	Acute Tox. 4 Skin Corr. 1B Stot SE 3	3.747 kg	NO	-

### C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
(In uso: CHIMEC 1138)					141-43-5	2-amminoetanolo	40 - 50 %	H332 H335	P303+P361+ P353 P305+P351+ P338 P337+P313				
Tributylpolisolfuro (TBPS) (In uso: SULRZOL 54)	Brentag S.r.l.	MPA	F1-P1CR	Liquido	68937-96-2	Polisolfuri, di-terz-Bu	E 50 - < 100 %	H317 H412	P201 P260 P273 P280 P303+P361+ P501	Aquatic Chronic 3 Skin Sens. 1B	17.524 kg	NO	-
Glicole monoetilenico	Brenntag Spa	MPA	F1-P1CR	Liquido	107-21-1	Glicol etilenico	100%	H302 H373	P301+P312 P330 P501	Acute Tox. 4 STOT RE 2	250 kg	NO	-
Propanolo	Brenntag Spa	MPA	F1-P1CR	Liquido	71-23-8	PROPAN-1-OLO		H225 H318 H336	P210 P261 P280 P310 P301+P330+ P331 P305+P351+ P338 P370+P378 P403+P233 P501	Eye Dam. 1 Flam. Liq. 2 STOT SE 3	600 kg	NO	-
Inibitore di corrosione e filmante gas di cracking	CHIMEC S.p.A.	MPA	F1-P1CR	Liquido	141-43-5	2-amminoetanolo	50 - 60 %	H302 H312	P273 P280	Acute Tox. 4 Skin Corr. 1B	15.692 kg	NO	-

**C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasei H	Frasei P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
(In uso: CHIMEC 1236)					3710-84-7	N-etil N-idrossietanammina	10 - 20 %	H314 H332 H335 H412	P303+P361+ P353 P305+P351+ P338	Stot SE 3 Aquatic Chronic 3			
Soda caustica sol. 25%	Versalis S.p.A.	MPA	F1-P1CR	Solida	1310-73-2	Idrossido di sodio	>5%	H290 H314	P280 P303+P361+ P353 P305+P351+ P338 P310 P405 P501	Met. Corr.1 Skin Corr. 1A Eye Dam. 1	5.387 t	NO	-
Catalizzatore ossido di alluminio > 99% (In uso: Oleomax 207)	Süd-Chemie AG	MPA	F1-P1CR	Solido	-	-	-	-	-	Sostanza o miscela non pericolosa secondo il regolamento (CE) n. 1272/2008	(**)	NO	-
Catalizzatore ossido di palladio > 50% (In uso: LD265)	Axens	MPA	F1-P1CR	Solido	1344-28-1	Triossido di Alluminio	50 <= x % < 100	-	-	-	(**)	NO	-
Setacci molecolari zeoliti < 90% (In uso: MS564C)	Grace	MPA	F1-P1CR	Solido	1318-02-1	Zeolite (silicato di alluminio)	<90%	-	-	Prodotto non classificato secondo il regolamento (CE) n. 1272/2008	(**)	NO	-
Setacci molecolari (In uso: Linde Adsorbent LMS C200F)	Linde AG	MPA	F1-P1CR	Solido	1318-02-1	Zeolite (silicato di alluminio)	>99%	-	-	-	(**)	NO	-
Setacci molecolari	Linde AG	MPA	F1-P1CR	Solido	1344-28-1	Ossido di alluminio	< 97%	-	-	-	(**)	NO	-

<b>C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)</b>	
--	--

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
(In uso: Linde Adsorbent LA22)					14504-95-1	Silicato di alluminio	< 0,2%						
Antipolimerizzante code GPL C4 (In uso: NALCO EC3279)	NALCO	MPA	F1-P1CR	Liquido	78-48-8	Tributyl Trithiophosphate	50-≤100%	H301 H312 H331 H373 H411	P260 P273 P280 P304+P340 P301+P310 P314	Tossicità acuta, Cat.3 Tossicità acuta, Cat.4 Tossicità specifica per organi bersaglio – esposizione ripetuta, Cat.2 Tossicità cronica per ambiente acquatico, Cat.2	3.670 kg	NO	-
Controllo viscosità olio di quench (In uso: PETROFLO 20Y604E+ PETROFLO 20y25E)	SUEZ	MPA	F1-P1CR	Liquido	918-811-1	Idrocarburi, C10, aromatici, <1% - naftalene	20 - < 30	H317 H360D H336 H411	P261 P273 P280 P302+P352 P304+P340 P308+P313	Sensibilizzazione cutanea Cat.1 Tossicità per la riproduzione (il feto) Cat.1B Tossicità specifica per organi bersaglio (STOT) Cat.3 effetti narcotici esposizione singola	20.000 kg	NO	-
					793-24-8	N-(1,3-dimetilbutil) - N'-fenil-p- - fenilendiamina	10 - < 20						
					64742-55-8	Distillati (petrolio), paraffinici leggeri idrotrattati	5 - < 10						
					64742-65-0	Distillati(petrolio), frazione paraffin.pesante decerata con solvente	5 - < 10						
					64742-56-9	Distillati (petrolio), paraffinici leggeri con solvente	5 - < 10						
					64742-54-7	Distillati petrollici idrotrattati	5 - < 10						

### C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
					1152269-15-2	Formaldeide, polimeri con ramificati 4 - nonilfenolo etilendiammina	3 - < 5						
					872-50-4	N-metil-2-pirrolidone	0,3 - < 5						
					91-20-3	Naftalene	0,25 - < 1						
				Liquido	64742-55-8	Distillati (petrolio), paraffinici leggeri idrotrattati	10 - < 20	H412	P273 P501	Pericoloso per l'ambiente acquatico, pericolo Cat.3 acquatico a lungo termine			
			64742-65-0		Distillati (petrolio), frazione paraffin.pesante decerata con solvente	10 - < 20							
			64742-56-9		Distillati (petrolio), paraffinici leggeri decerati con solvente	10 - < 20							
			N/A		Idrocarburi, C10, aromatici, <1% - naftalene	10 - < 20							
			64742-54-7		Distillati petrollici idrotrattati	10 - < 20							
			91-20-3		Naftalene	0,1 - < 1							
Azoto	CHEMGAS	MPA	F1-P1CR	Gas	7727-37-9	Azoto	100%	H280	P403 P410	Press. Gas	3.000.000 Nm³	NO	-
Vapore (4,5 ate)	-	MPA	F1-P1CR	Gas	-	-	-	-	-	-	165.000 t	NO	-



### C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Vapore (18 ate)	-	MPA	F1-P1CR	Gas	-	-	-	-	-	-	870.000 t	NO	-
Aria compressa	-	MPA	F1-P1CR	Gas	-	-	-	-	-	-	142.000.000 Nm³	NO	-
Etilene	Versalis S.p.A.	MPSL MP	F2-PE1/2	Gas	74-85-1	Etilene		H220 H281 H336	P210 P261 P282 P315 P405 P501	Flam. Gas 1 Press. Gas R STOT SE 3	454.000 t	NO	-
Idrogeno	Versalis S.p.A.	MPSL	F2-PE1/2	Gas	1333-74-0	Idrogeno		H220 H280	P210 P377 P381 P403	Flam. Gas 1 Press. Gas Comp	150 t	NO	-
Butene	Qatar Chemical Company LTD	MP	F2-PE1/2	Gas	106-98-9	1-Butene	95-99%	H220 H280	P210 P377 P381 P410+P403	Gas infiammabili, Categoria 1 Gas sotto pressione	14.000 t	NO	-
					106-97-8	n-Butane	0-1%						
Esene	Chevron Phillips Chemical	MP	F2-PE1/2	Liquido	592-41-6	1-Hexene	99-100%	H225 H304	P210 P233 P301+P310 P303+P361+ P353 P331 P370+P378	Liquidi infiammabili, Categoria 2 Pericolo in caso di aspirazione, Categoria 1	18.000 t	NO	-
					760-21-4	2-Ethyl-1-Butene	0-1%						
	FACI S.p.A.	MPA	F2-PE1/2	Polvere	1592-23-0	Octadecanoic acid, calcium salt		--	--	Il prodotto non è pericoloso	22 t	NO	-

### C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasei H	Frasei P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Additivo dei processi di polimerizzazione (Calcio stearato 98%)					85251-71-4	Fatty acids, C16-18, Calcium salts							
Talco, clorite, magnesite, dolomite, calcite (In uso: Talc HTP)	IMI Fabi S.p.A.	MPA	F2-PE1/2	Solido	14807-96-6	Talco	98%	-	-	Il prodotto non è pericoloso	45 t	NO	-
					1318-59-8	Clorite	1%						
					16389-88-1	Dolomite	0,5%						
					546-93-0	Magnesite	0,5%						
Additivo Polyad Preblend 9 (In uso: pre bland 10 PB 10)	SONGWON	MPA	F2-PE1/2	Solido	10213-78-2	2,2'-(octadecylimino)bisethanol	20 - 30%	H318 H315 H412	P280 P303+P361+ P353 P304+P340 P305+P351+ P338 P363 P501	Skin Irrit. 2 Eye Irrit. 2 Aquatic Acute 1 Aquatic Chronic 1	78 t	NO	-
Preblend 55-56,8%\ (In uso: PB 57)	Songwon-ATG GmbH	MPA	F2-PE1/2	Solido	1314-13-2	Ossido di Zinco	< 25%	H411	P273 P391 P501	Aquatic Chronic 2	490 t	NO	-
Ammide Erucica	CRODA Italiana S.p.A.	MPA	F2-PE1/2	Solido	112-84-5	Erucamide	-	-	-	Il prodotto non è pericoloso	15 t	NO	-
Additivo (In uso: Irganox B215/Anox TB321)	BASF Italia Srl	MPA	F2-PE1/2	Solido	-	-	-	-	-	Il prodotto non è soggetto a classificazione in base ai criteri GHS	29 t	NO	-
Additivo (In uso: Viton GB) (Fluoro elastomero)	Chemours	MPA	F2-PE1/2	Solido	14807-96-6	Poly(Ethylene/1-Octene)	<10%	-	-	Sostanza o miscela non pericolosa secondo la regolamentazione (CE) n. 1272/2008	32 t	NO	-
Glicole monoetilenico	Brenntag Spa	MPA	F2-PE1/2	Liquido	107-21-1	Glicol etilenico	100%	H302 H373	P301+P312 P330 P501	Acute Tox. 4 STOT RE 2	(**)	NO	-

### C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Sfere in ceramica	BASF IMCD SE	MPA	F2-PE1/2	Solido	1344-28-1	Ossido di alluminio	100%	-	-	Il prodotto non è soggetto a classificazione in base ai criteri GHS	(**)	NO	-
Setacci molecolari (In uso: Selexsorb CD 7x14)	BASF IMCD SE	MPA	F2-PE1/2	Solido	-	-	-	-	-	Il prodotto non è soggetto a classificazione in base ai criteri GHS	(**)	NO	-
Setacci molecolari (In uso: 13XPG)	UOP N.V.	MPA	F2-PE1/2	Solido	7440-44-0	Carbonio attivato	100%	-	P280	Sostanza o miscela non pericolosa secondo il regolamento (CE) n. 1272/2008	(**)	NO	-
Setacci molecolari 3a	Emilio Fedeli & C. s.r.l.	MPA	F2-PE1/2	Solido	1318-02-1	Zeolite	-	-	-	La sostanza non è classificata secondo il regolamento (CE) n. 1272/2008	(**)	NO	-
Azoto	CHEMGAS	MPA	F2-PE1/2	Gas	7727-37-9	Azoto	100%	H280	P403 P410	Press. Gas	54.000 Nm³	NO	-
Monossido di carbonio	Sapio Produzione Idrogeno Ossigeno srl	MPA	F2-PE1/2	Gas	630-08-0	Ossido di Carbonio		H220 H280 H331 H360D H372	P260EIGA P210 P202 P304+O340 +P315 P308+P313 P377 P381 P403 P405	Flam Gas 1 Acute Tox. 3 Repr.1A STOT RE 1 Press. Gas Comp	300 m³	NO	-

<b>C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)</b>	
--	--

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Esano	ENI S.p.A.	MPA	F2-PE1/2	Liquido	110-54-3	n-esano	50 - 74,9%	H225 H315 H361f H336 H373 H304 H411	P201 P210 P280 P301+P310 P304+P340 P370+P378	Flam. Liq. 2 Skin Irrit. 2 Repr. 2 STOT SE 3 STOT RE 2 Asp. Tox. 1 Aquatic Chronic 2	295 t	NO	-
					N/A	Esano (isomeri - n-esano < 5 %)	34,9 - 49,9						
RO (7,5% O2, 92,5% N2) (Miscela azoto e ossigeno MIX O2)	Sapio Produzione Idrogeno Ossigeno Srl	MPA	F2-PE1/2	Gas	7782-44-7	Ossigeno	< 18 %	H280	P403	Press. Gas	100 m³	NO	-
					7727-37-9	Azoto							
Fuel gas	Versalis S.p.A.	MPSL	F2-PE1/2	Gas	630-08-0	Monossido di Carbonio	≥0,1-≤2,5%	H220 H340 H350	P210 P280 P308+P313 P403 P405 P501	Flam. Gas 1 Muta. 1B Carc. 1° Sostanza non ancora completamente testata	(**)	NO	-
					108-88-3	Toluene	≥0,1-≤2,5%						
					71-43-2	Benzene	≥0,1-≤2,5%						
					7727-37-9	Azoto	>0,1-<3%						
					1333-74-0	Idrogeno	>10-<15%						
					68410-63-9	Gas Naturale, essiccato	>80->90%						

<b>C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)</b>	
--	--

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Freon R134	Arkema S.r.l.	MPA	F2-PE1/2	Gas	811-97-2	Norflurano (1,1,1,2-tetrafluoroetano)	>= 99,9 %	H280	P410+P403	Gas sotto pressione, Gas liquefatto	(**)	NO	-
Vapore (4,5 ate)	-	MPA	F2-PE1/2	Gas	-	-	-	-	-	-	22.500 t	NO	-
Vapore (18 ate)	-	MPA	F2-PE1/2	Gas	-	-	-	-	-	-	22.700 t	NO	-
Catalizzatore di polimerizzazione UCAT A (In uso: A2000)	Univation Technologies, Llc	MPA	F2-PE1/2	Solido	63231-67-4	Silica gel	42-70%	H228 H260 H315 H318 H351	P210 P231+P232 P280 P302+P335+ P334 P305+P351+ P338+P310 P370+P378	Solidi infiammabili, 1 Sostanze e miscele che, a contatto con l'acqua, sviluppano gas infiammabili, 1 Irritazione cutanea, 2 Lesioni oculari gravi, 1 Cancerogenicità, 2		NO	-
					1116-73-0	Alluminio-alchili	<20%						
					109-99-9	Tetraidrofurano	10-15%						
					7786-30-3	Dicloruro di magnesio	<10%						
					97-93-8	Alluminio-alchili	<10%						
					12003-13-3	Dodecacloruro di alluminio e titanio	<5%						
Catalizzatore di polimerizzazione UCAT A (In uso: A2020)	Univation Technologies, Llc	MPA	F2-PE1/2	Solido	63231-67-4	Silica gel	>=55- <=65%	H228 H260 H315 H318 H351	P210 P231+P232 P280 P302+P335+ P334 P305+P351+ P338+P310 P370+P378	Solidi infiammabili, 1 Sostanze e miscele che, a contatto con l'acqua, sviluppano gas infiammabili, 1 Irritazione cutanea, 2 Lesioni oculari gravi, 1 Cancerogenicità, 2		NO	-
					1116-73-0	Alluminio-alchili	>=5- <=15%						
					109-99-9	Tetraidrofurano	10-15%						
					7786-30-3	Dicloruro di magnesio	<10%						
					97-93-8	Alluminio-alchili	<10%						
					96-10-6	Alluminio-alchili	3-7%						

### C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P		NO	SI (% riutilizzo in peso)
					12003-13-3	Dodecacloruro di alluminio e titanio	1-5%					
Catalizzatore di polimerizzazione UCAT J (In uso: Ucat J1P14)	Univation Technologies, Llc	MPA	F2-PE1/2	Solido	8042-47-5	Olio minerale bianco (petrolio)	>= 65,0 - <= 75,0 %	H315 H317 H319 H351 EUH029	P201 P261 P280 P308+P313 P333+P313 P337+P313	75 t	NO	-
					68611-44-9	Prodotti di reazione di diclorodimetil-silano con silice	>= 5,0 - <= 15,0 %					
					109-99-9	Tetraidrofurano	>= 5,0 - <= 15,0 %					
					7786-30-3	Dicloruro di magnesio	>= 0,0 - <= 10,0 %					
					7705-07-9	Tricloruro di titanio	<= 6,0 %					
Catalizzatore di polimerizzazione UCAT B (In uso: Ucat B375)	Univation Technologies, Llc	MPA	F2-PE1/2	Solido	1333-82-0	Chromium (VI) trioxide	>= 0.50 - < 1.0 %	H340 H350 H412	P201 P202 P273 P280 P308+P313 P501	75 t	NO	-
					7631-86-9	Silica gel modificato	>= 95,0 - <= 100,0 %					
					13463-67-7	Diossido di titanio	>= 7,0 - < 10,0 %					
Catalizzatore di polimerizzazione UCAT G (In uso: Ucat G 300)	Univation Technologies, Llc	MPA	F2-PE1/2	Solido	--	Cromo esavalente	>= 0.05 - < 0.07 %	H412	P273 P501	75 t	NO	-
					7631-86-9	Diossido di silicio, preparato chimicamente	>= 95,0 - <= 100,0 %					
Catalizzatore di polimerizzazione DEAC (In uso: DEAC 13/87)	Akzo Nobel	MPA	F2-PE1/2	Liquido	8042-47-5	Mineral oil	87 – 90%	H260 H314	P231+P232 P280 P301+P330+ P331	18 t	NO	-

<b>C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)</b>	
--	--

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
					96-10-6	Diethylaluminum chloride	10 – 13%		P303+P361+P353 P305+P351+P338 P370+P378				
Catalizzatore di polimerizzazione Trietilalluminio	Chemtura Manufacturing UK Limited	MPA	F2-PE1/2	Liquido	97-93-8	Triethylaluminium	> 94%	H250 H260 H314	P210 P280 P303+P361+P353 P305+P351+P338 P310 P370+P378 P402+P404 EUH014	Liquidi piroforici, 1 Sostanze che, a contatto con l'acqua, sviluppano gas infiammabili, 1 Corrosione cutanea, 1B	55 t	NO	-
					1116-70-7	Tributylaluminium	<5%						
Catalizzatore di polimerizzazione THA in olio minerale	Chemtura Manufacturing UK Limited	MPA	F2-PE1/2	Liquido	1116-73-0	Alluminio-alchili	50%	H250 H260 H314	P210 P280 P303+P361+P353 P305+P351+P338 P310 P378 P402+P404	Liquido pirofico, 1 Il contatto con l’acqua causa l’emissione di gas infiammabili, 1 Corrosione cutanea, 1B	6 t	NO	-
					1529-59-5	Alluminio-alchili	< 2%						
Catalizzatore di purificazione (In uso: UT-2000)	DOW	MPA	F2-PE1/2	solido	1317-38-0	Ossido di rame	35-45%	H410	P273, P391, P501	Tossicità acuto per l’ambiente acquatico - Categoria 1 Tossicità cronica per l’ambiente acquatico - Categoria 1	(**)	NO	-
					1314-13-2	Ossido di zinco	35-45%						

### C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Miscela C4	Versalis S.p.A.	MPSL MP	F3-P30B	Gas	106-98-9	But-1-ene	>85%	H220 H340 H350 H280	P210 P281 P308+P313 P405 P410+P403 P501	Flam. Gas, 1 Muta., 1B Carc., 1° Press. Gas	306.600 t	NO	-
Acetonitrile	Sigma-Aldrich S.r.l.	MPA	F3-P30B	Liquido	75-05-8	Acetonitrile	--	H225 H302+H332+H312 H319	P210 P280 P305+P351+P338	Liquidi infiammabili, 2 Tossicità acuta, Orale, 4 Tossicità acuta, Inalazione, 4 Tossicità acuta, Dermico, 4 Irritazione oculare, 2	75 t	NO	-
Sodio metabisolfito soluzione acquosa al 25% SO2	Carlo Erba Reagents	MPA	F3-P30B	Liquido	7681-57-4	Sodio metabisolfito		H302 H318	P264 P280 P301+P312 P305+P351+P338 P310 P501	Eye Dam. 1 Acute Tox. 4	640 t	NO	-



<b>C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)</b>	
--	--

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Sodio nitrito	BASF Italia SpA	MPA	F3-P30B	Solido	7632-00-0	Sodio nitrito		H319 H301 H400 H272	P273 P280+P283 P280 P210 P270 P264 P221 P220 P310 P305+P351+ P338 P301+P330 P391 P337+P311 P370+P378 P405 P420+P501	Ox. Sol. 3 Acute Tox. 3 (orale) Eye Dam/Irrit. 2 Aquatic Acute 1	24 t	NO	-
Inibitore di polimerizzazione 4 Para terziario butil pirocatecolo	Chimec S.p.A.	MPA	F3-P30B	Liquido	98-29-3	4-terz-butil catecolo	80-90%	H302 H312 H314 H317 H400 H411	P270 P273 P280 P312 P362 P391	Acute Tox. 4 Skin Corr. 1B Skin Sens. 1 Aquatic Acute 1 Aquatic Chronic 2	18 t	NO	-
Inibitore di polimerizzazione (fase liquida + vapore) (In uso: NALCO EC 3336A)	NALCO	MPA	F3-P30B	Liquido	64742-94-5	Idrocarburi, aromatici, naftalene C10, >1%	50 - <= 100	H226 H304 H314 H317 H336	P210 P261 P273 P280	Liquidi infiammabili, Cat. 3 Corrosione cutanea, Cat. 1C Lesioni oculari gravi, Cat. 1 Sensibilizzazione cutanea, Cat. 1	73 t	NO	-
					3710-84-7	Dietilidrossilammina	10 - < 20						

### C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
					101-96-2	N,N'-di-sec-butil-1,4-fenilendiammina	5 - < 10	H351 H410	P301+P330+ P331+P310 P303+P361+ P353	Cancerogenicità, Cat. 2 Tossicità specifica per organi bersaglio - esposizione singola, Cat. 3 Sistema nervoso centrale Pericolo in caso di aspirazione, Cat. 1 Tossicità cronica per l'ambiente acquatico, Cat. 1			
					128-39-2	2,6-di-tert-butilfenolo	2.5 - < 5						
					88-18-6	2-tert-butilfenolo	0.25 - < 0.5						
					732-26-3	2,4,6-tri-tert-butilfenolo	0.25 - < 0.5						
					96-76-4	2,4-di-tert-butilfenolo	0.25 - < 0.5						
Inibitore di polimerizzazione (fase liquida) (In uso: NALCO EC 3347A)	NALCO	MPA	F3-P30B	Liquido	100-41-4	Etilbenzene	50 - <= 100	H226 H304 H318 H332 H373	P210 P260 P301+P330+ P331+P310 P304+P340+ P312 P305+P351+ P338+P310 P403	Liquidi infiammabili, Cat. 3 Tossicità acuta, Cat.4 Lesioni oculari gravi, Cat. 1 Tossicità specifica per organi bersaglio - esposizione ripetuta, Cat. 2 Pericolo in caso di aspirazione, Cat. 1	14 t	NO	-
					2226-96-2	4-idrossi-2,2,6,6-tetrametilpiperidino ssil	5 - < 10						
					112-34-5	2-(2-butossietossi) etanolo; dietileneglicol(mon o)butilene	3 - < 5						
					108-88-3	Toluene	0.1 - < 0.25						
					1330-20-7	Xilene	0.25 - < 0.5						
Azoto	CHEMGAS	MPA	F3-P30B	Gas	7727-37-9	Azoto	100%	H280	P403 P410	Press. Gas	1.300.000 Nm³	NO	-
Vapore (4,5 ate)	-	MPA	F3-P30B	Gas	-	-	-	-	-	-	544.593 t	NO	-
Vapore (18 ate)	-	MPA	F3-P30B	Gas	-	-	-	-	-	-	40.217 t	NO	-

**C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Acido solforico	Nuova Solmine S.p.A.	MP	F4-Biologico	Liquido	7664-93-9	Acido solforico	51%<C<98%.	H314	P280 P310 P305+P351+P338 P303+P361+P353 P405	Skin Corr 1A	1.300 t	NO	-
Acido fosforico	Chimitex S.p.A.	MP	F4-Biologico	Liquido	7664-38-2	Acido fosforico	25- 85%	H290 H314	P280f P363 P301+P330+P331 P304+P340 P305+P351+P338 P310 P321 P501c	Met. Corr. 1 Skin Corr 1B	30 t	NO	-
Metanolo	Ecofuel	MP	F4-Biologico	Liquido	67-56-1	Metanolo	>99,8%	H225 H331 H311 H301 H370	P101 P102 P210 P233 P280 P309+P311 P405	Flam. Liq. 2 Acute Tox. 3 (Inhalation) Acute Tox. 3 (Dermal) Acute Tox. 3 (Oral) STOT SE 1	300 t	NO	-
Urea	Brenntag SpA	MP	F4-Biologico	Solido	57-13-6	Urea	-	-	-	Non pericoloso	10 t	NO	-

### C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Calce idrata	Unicalce S.p.A.	MPA	F4-Biologico	Solido	58398-71-3	Idrossido di Calcio e Ossido di Magnesio	100%	H318 H315 H335	P102 P261 P280 P302+P352 P304+P340 P305+P351+ P338 P310 P501	Lesioni oculari gravi, 1 Irritazione cutanea, 2 Tossicità specifica per organi bersaglio-esposizione singola, 3	20 t	NO	-
Cloruro ferrico	Chimica dr. Fr. D'agostino s.p.a.	MPA	F4-Biologico	Liquido	7705-08-0	Cloruro ferrico	30 – 50%	H290 H302 H318 H315 H317	P280 P301+P312 P302+P352 P305+P351+ P338 P310 P501	Met. Corr. 1 Acute Tox. 4 Eye Dam. 1 Skin Irrit. 2 Skin Sens. 1	250 t	NO	-
Polielettrolita per nastropressa (In uso: Novus ce 2654E)	GE Power	MPA	F4-Biologico	Liquido	68131-40-8	Alcoli secondari C11-15 etossilati	< 5	H319	P264 P280 P305+P351+ P338 P337+P313	Gravi danni oculari/irritazione oculare Categoria 2	15 t	NO	-
					60-24-2	2-Mercaptoetanolo	< 1						
Azoto	CHEMGAS	MPA	F4-Biologico	Gas	7727-37-9	Azoto	100%	H280	P403 P410	Press. Gas	1.000.000 Nm³	NO	-
Vapore (18 ate)	-	MPA	F4-Biologico	Gas	-	-	-	-	-	-	12.000 t	NO	-
Aria compressa	-	MPA	F4-Biologico	Gas	-	-	-	-	-	-	30.000.000 Nm³	NO	-

### C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Abbattitore odore fanghi biologici (In uso: DEO77TG)	DREWO	MPA	F4-Biologico	Liquido	-	-	-	-	-	Questo prodotto non risponde ai criteri di classificazione in alcuna classe di pericolo in conformità del regolamento (CE) n. 1272/2008	3 t	NO	-

**Note:**

(\*) Le schede di sicurezza sono disponibili presso lo Stabilimento.

(\*\*) Indipendente dal carico impianto, il prodotto è presente nelle apparecchiature in modo permanente e non si consuma