

Rev.

Scala:

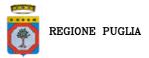
Formato:

Data

Oggetto della revisione

Codice Pratica

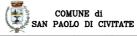
96WX1A8











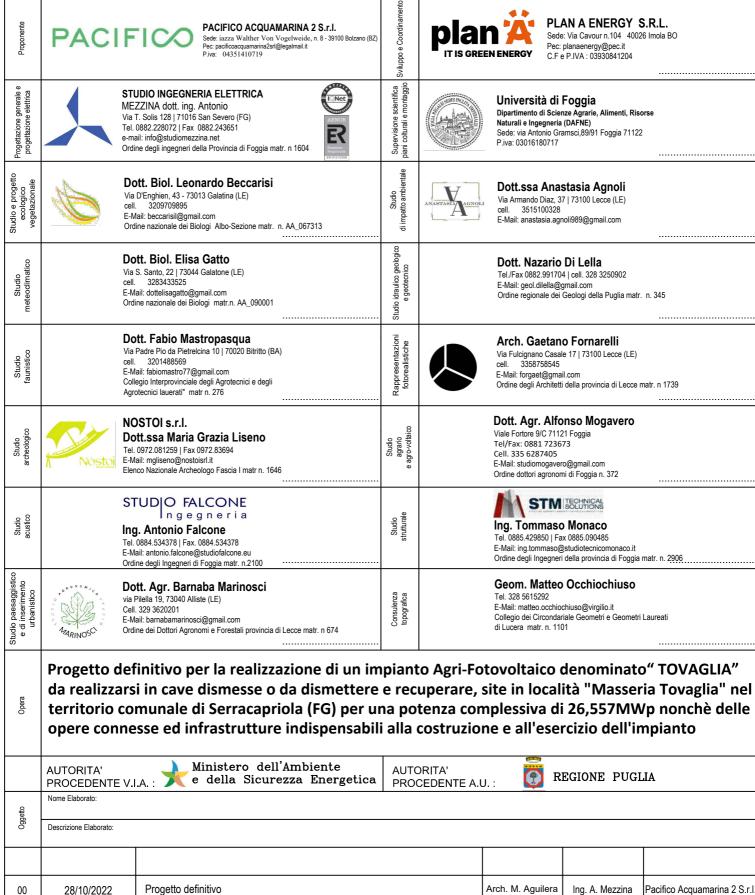


COMUNE di TORREMAGGIORE

Verifica

Elaborazione

Approvazione







PROPONENTE:

PACIFICO ACQUAMARINA 2 S.R.L.

Sede Legale: Bolzano (BZ), Piazza Walther Von Vogelweide n. 8

PEC: pacificoacquamarina2srl@legalmail.it

C.F. e P.IVA 04351410719

PROGETTO DEFINITIVO PER LA REALIZZAZIONE DI UN IMPIANTO AGRI-FOTOVOLTAICO DENOMINATO"

TOVAGLIA" DA REALIZZARSI IN CAVE DISMESSE O DA DISMETTERE E RECUPERARE, SITE IN LOCALITÀ

"Masseria Tovaglia" nel territorio comunale di Serracapriola (FG) per una potenza complessiva

DI 26,557MWP NONCHÈ DELLE OPERE CONNESSE ED INFRASTRUTTURE INDISPENSABILI ALLA COSTRUZIONE E

ALL'ESERCIZIO DELL'IMPIANTO.

RELAZIONE TECNICA SPECIALISTICA

PIANO DI DISMISSIONE E SMALTIMENTO DEI MATERIALI





SOMMARIO

1.	. RELAZIONE SULLE OPERAZIONI DI DISMISSIONE DELL'IMPIANTO	3
	1.1 Definizione delle operazioni di dismissione	3
	1.2 Inquadramento territoriale	3
	1.3 Descrizione e quantificazione delle operazioni di dismissione	4
	1.4 Dettagli riguardanti lo smaltimento dei componenti	7
	1.5 Conferimento del materiale di risulta agli impianti all'uopo deputati dalla normativa di settore per smaltimento ovvero per il recupero	r Io 7
2.	. STIMA DEI COSTI DI DISMISSIONE	8
3.	. CRONOPROGRAMMA DELLE FASI ATTUATIVE DI DISMISSIONE	8







1. RELAZIONE SULLE OPERAZIONI DI DISMISSIONE DELL'IMPIANTO

1.1 Definizione delle operazioni di dismissione

Il presente elaborato riguarda il piano di dismissione dell'impianto denominato "TOVAGLIA" che la società PACIFICO ACQUAMARINA 2 S.R.L. intende realizzare alla località "MASSERIA TOVAGLIA", Comune di SERRACAPRIOLA (FG), e delle opere connesse ed infrastrutture indispensabili alla costruzione e all'esercizio dell'impianto, ricadenti nel Comune di Torremaggiore, alla località "I Fari", con potenza teorica di picco del generatore fotovoltaico pari a circa 26,557 MWp.

Per il parco in esame si stima una vita media di venticinque anni, al termine dei quali si procederà al suo completo smantellamento con conseguente ripristino del sito nelle condizioni ante-operam.

1.2 Inquadramento territoriale

L'impianto fotovoltaico sorgerà in un'area che si estende su una superficie agricola posta nella porzione nord del territorio comunale di Serracapriola.

Il parco fotovoltaico, mediante un cavidotto MT interrato dorsale della lunghezza di circa 23.450m, uscente dalla Cabina di trasformazione bT/MT Master situata nel perimetro dell'impianto, sarà collegato ad un nuovo scomparto MT da realizzarsi nei locali tecnici della futura Sottostazione Elettrica, di seguito SSE.

Dalla SSE, attraverso gli apparati esistenti, si passerà alla connessione con la futura SE-RTN TERNA che verrà realizzata nel comune di Torremaggiore (FG).

Lo smantellamento dell'impianto alla fine della sua vita utile avverrà nel rispetto delle norme di sicurezza presenti e future, attraverso una sequenza di fasi operative che sinteticamente sono riportate di seguito:

- disconnessione dell'intero impianto dalla rete elettrica;
- messa in sicurezza degli generatori PV;
- smontaggio delle apparecchiature elettriche in campo;
- smontaggio degli inverter di stringa, delle cabine di trasformazione di campo;
- smontaggio dei moduli PV nell'ordine seguente:
 - smontaggio dei pannelli
 - smontaggio delle strutture di supporto e delle viti di fondazione





- recupero dei cavi elettrici BT ed MT di collegamento tra i moduli, gli inverter di stringa e le cabine di trasformazione di campo;
- demolizione delle eventuali platee in cls a servizio dell'impianto
- ripristino dell'area generatori PV piazzole piste cavidotto.

La viabilità a servizio dell'impianto sarà smantellata e rinaturalizzata solo limitatamente in quanto essa in parte è costituita da strade già esistenti ed in parte da nuove strade che potranno costituire una rete di tracciati a servizio dell'attività agricola che si svolge in questa parte del territorio.

1.3 Descrizione e quantificazione delle operazioni di dismissione

Le azioni da intraprendersi sono le seguenti:

• Rimozione dei pannelli fotovoltaici

Per quanto riguarda lo smaltimento dei pannelli fotovoltaici montati sulle strutture fuori terra l'obiettivo è quello di riciclare pressoché totalmente i materiali impiegati.

Infatti circa il 90 - 95 % del peso del modulo è composto da materiali che possono essere riciclati attraverso operazioni di separazione e lavaggio; i principali componenti di un pannello fotovoltaico sono:

- ✓ Silicio;
- √ Componenti elettrici;
- ✓ Metalli;
- √ Vetro;

Le operazioni previste per la demolizione e successivo recupero/smaltimento dei pannelli fotovoltaici consisteranno nello smontaggio dei moduli ed invio degli stessi ad idonea piattaforma che effettuerà le seguenti operazioni di recupero:

- √ recupero cornice di alluminio;
- √ recupero vetro;
- ✓ recupero integrale della cella di silicio o recupero del solo wafer;
- ✓ invio a discarica delle modeste quantità di polimero di rivestimento della cella.





La tecnologia per il recupero e riciclo dei materiali, valida per i pannelli a silicio cristallino è una realtà industriale che va consolidandosi sempre più. A titolo di esempio l'Associazione PV CYCLE, che raccoglie il 70% dei produttori europei di moduli fotovoltaici (circa 40 aziende) ha un programma per il recupero dei moduli, i produttori First Solar e Solar World hanno già in funzione due impianti per il trattamento dei moduli con recupero del 90% dei materiali e IBM ha già messo a punto e sperimentato una tecnologia per il recupero del silicio dai moduli difettosi.

• Rimozione delle strutture di sostegno.

Le strutture di sostegno dei pannelli saranno rimosse tramite smontaggio meccanico, per quanto riguarda la parte aerea, e tramite estrazione dal terreno dei pali di fondazione infissi.

I materiali ferrosi ricavati verranno inviati ad appositi centri di recupero e riciclaggio istituiti a norma di legge.

Per quanto attiene al ripristino del terreno non sarà necessario procedere a nessuna demolizione di fondazioni in quanto non si utilizzano elementi in calcestruzzo gettati in opera.

• Impianto ed apparecchiature elettriche

Le linee elettriche e gli apparati elettrici e meccanici delle cabine di trasformazione MT/BT saranno rimosse, conferendo il materiale di risulta agli impianti all'uopo deputati dalla normativa di settore.

Per gli inverter e i trasformatori è previsto il ritiro e smaltimento a cura del produttore.

Il rame degli avvolgimenti e dei cavi elettrici e le parti metalliche verranno inviati ad aziende specializzate nel loro recupero e riciclaggio mentre le guaine verranno recuperate in mescole di gomme e plastiche.

Le polifere ed i pozzetti elettrici verranno rimossi tramite scavo a sezione obbligata che verrà poi nuovamente riempito con il materiale di risulta.

Le colonnine prefabbricate di distribuzione elettrica saranno smantellate ed inviate anch'esse ad aziende specializzate nel loro recupero e riciclaggio.

STUDIO INGEGNERIA ELETTRICA
MEZZINA dott. ing. Antonio
Via T. Solis, 128 - 71016 San Severo (FG)
P. IVA 02037220718
J 0882-228072 / 孟 0882-243651
図: info@studiomezzina.net



• Locali prefabbricati cabine di trasformazione e cabina di impianto

Per quanto attiene alle strutture prefabbricate alloggianti le cabine elettriche si procederà alla demolizione ed allo smaltimento dei materiali presso impianti di recupero e riciclaggio inerti da demolizione (rifiuti speciali non pericolosi).

Per le platee delle cabine elettriche previste in calcestruzzo si prevede la loro frantumazione, con asportazione e conferimento dei detriti a ditte specializzate per il recupero degli inerti.

• Recinzione area

La recinzione in maglia metallica di perimetrazione del sito, compresi i paletti di sostegno e i cancelli di accesso, sarà rimossa tramite smontaggio ed inviata a centri di recupero per il riciclaggio delle componenti metalliche.

I pilastri in c.a. di supporto dei cancelli verranno demoliti ed inviati presso impianti di recupero e riciclaggio inerti da demolizione (rifiuti speciali non pericolosi).

• Viabilità interna

La pavimentazione stradale permeabile (materiale stabilizzato) verrà rimossa per uno spessore di qualche decina di centimetri tramite scavo e successivo smaltimento del materiale rimosso presso impianti di recupero e riciclaggio inerti da demolizione.

• Alberatura perimetrale

Al momento della dismissione, in funzione delle future esigenze e dello stato di vita delle singole piante della siepe perimetrale, esse potranno essere smaltite come sfalci, oppure mantenute in sito o cedute ad appositi vivai della zona per il riutilizzo.

1.4 Dettagli riguardanti lo smaltimento dei componenti

Nell'ambito del presente progetto lo smaltimento dei componenti verrà gestito secondo i seguenti dettagli:





Materiale	Destinazione finale
Acciaio	Riciclo in appositi impianti
Materiali ferrosi	Riciclo in appositi impianti
Rame	Riciclo e vendita
Inerti da costruzione	Conferimento a discarica
Tubazioni i PVC	Riciclo e vendita
Alberature	Riciclo in appositi impianti
Materiali provenienti dalla demolizione	Conferimento a discarica
delle strade	
Materiali compositi in fibre di vetro	Riciclo
Materiali elettrici e componenti elettromeccanici	Separazione dei materiali pregiati da quelli meno pregiati. Ciascun materiale
	verrà riciclato/venduto in funzione delle
	esigenze del mercato alla data di
	dismissione del parco fotovoltaico

Per quel che riguarda i costi legati alle operazioni di dismissione si rimanda al computo metrico delle Operazioni di Dismissione, par. 2.

1.5 Conferimento del materiale di risulta agli impianti all'uopo deputati dalla normativa di settore per lo smaltimento ovvero per il recupero

Nell'ambito territoriale afferente le opere di progetto è stata condotta un'indagine mirata ad individuare i possibili siti di cava e di discarica autorizzata utilizzabili per la realizzazione del campo fotovoltaico.

Per quanto riguarda le discariche e gli impianti di recupero degli inerti si è fatto riferimento all'elenco degli impianti autorizzati dalla Provincia di Foggia e compresi nel Piano Provinciale per la Gestione dei Rifiuti.

In particolare si segnalano gli impianti autorizzati presenti nella Provincia di Foggia con le relative categorie di rifiuto trattato.

Agecos S.p.A.	Troia	Foggia	20 01 08 20 02 01 20 02 03 20 03 01
Autodemolizioni San Pio	San Severo	Foggia	20 01 36
Bioecoagrim s.r.l.	Lucera	Foggia	20 01 08 20 02 01 20 03 02







2. STIMA DEI COSTI DI DISMISSIONE

La stima dei costi per la dismissione, lo smaltimento e il ripristino sono riportati nell'elaborato "Computo metrico della dismissione e ripristino" facente parte della documentazione del progetto presentato.

3. CRONOPROGRAMMA DELLE FASI ATTUATIVE DI DISMISSIONE

Si riporta di seguito il cronoprogramma delle fasi attuative di dismissione:

			OPERAZIONI DI DISMISSIONE																		
ATTIVITA' LAVORATIVE		1mese		2mese		3mese		4mese		5mese		6mese		7mese		8mese		9mese		10mes e	
SMONTAGGIO DEI PANNELLI																					
SMONTAGGIO DELLE STRUTTURE DI SUPPORTO																					
SFILAGGIO DELLE FONDAZIONI																					
DEMOLIZIONE DEI MANUFATTI CABINE DI TRASFORMAZIONE																					
DEMOLIZIONE DEL MANUFATTO CABINA DI CAMPO																					
TRASPORTO A DISCARICA DEL MATERIALE DI RISULTA DELLE CABINE																					
SFILAGGIO CAVI																					
OPERE STRADALI: SMANTELLAMENTO DELLA VIABILITA' INTERNA AL PARCO PV																					
TRASPORTO A DISCARICA DEL MATERIALE DI RISULTA																					
RIMODELLAMENTO E STESA DI TERRENO DA COLTIVO																					
SEMINA DI CEREALI																					

San Severo, Marzo 2022

STUDIO INGEGNERIA ELETTRICA

Ing. MEZZINA Antonio