

REGIONE SICILIA




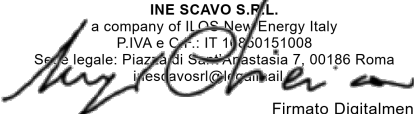
PROVINCIA DI CATANIA

COMUNE DI RAMACCA

PROGETTO DI UN IMPIANTO AGRO - FOTOVOLTAICO

REALIZZAZIONE ED ESERCIZIO DI UN IMPIANTO PER
LA PRODUZIONE DI ENERGIA DA FONTE
FOTOVOLTAICA E PER LA PRODUZIONE AGRICOLA
DELLA POTENZA DI 37 MW_p E DELLE RELATIVE
OPERE CONNESSE E DI CONNESSIONE ALLA RETE

DESCRIZIONE ELABORATO	Livello Progetto	PD	Codice Elaborato	RS05REL0004A0
RELAZIONE PIANO MANUTENZIONE IMPIANTO E OPERE CONNESSE	Scala	1:-----	Formato stampa	---
			Codice Progetto	ITA9846

PROGETTAZIONE e SVILUPPO	Proponente:
 <p>MR WIND s.r.l. Via Alessandro Manzoni n.31 - 84091 Battipaglia (SA)</p>  <p>ENERGY ENGINEERING S.r.l.s. Via S. Allende, 19 - CASTELLAMARE DI STABIA (NA)</p> 	<p>INE SCAVO Srl</p> <p>ILOS</p> <p>INE Scavo Srl A Company of ILOS New Energy Italy</p> <p>INE SCAVO S.R.L. a company of ILOS New Energy Italy P.IVA e C.F.: IT 11930151008 Sede legale: Piazza di Sant'Anastasia 7, 00186 Roma iresstavosrl@icm.it</p>  <p>Firmato Digitalmente</p>

DATA	DESCRIZIONE	REDAITTO	CONTROLLATO	VERIFICATO
00	EMMISSIONE	-----		
01				
02				
03				

1	PREMESSA.....	2
2	OGGETTO DEL DOCUMENTO.....	2
3	MODALITÀ DI GESTIONE E MONITORAGGIO TECNICO	3
3.1	Sistema di controllo	3
3.2	Impianto di rilevazione incendi	4
3.3	Impianto di ventilazione e condizionamento.....	4
3.4	Verifica tecnico-funzionale	4
3.5	Prestazioni	5
4	SICUREZZA IMPIANTO	5
4.1	Protezione da corto-circuiti sul lato dc dell’impianto	5
4.2	Protezione da contatti accidentali lato dc dell’impianto.....	5
4.3	Protezione dalle fulminazioni.....	6
4.4	Sicurezza sul lato AC.....	6
4.5	Impianto di messa a terra.....	6
5	MODALITÀ DI GESTIONE E MONITORAGGIO AMBIENTALE	6
6	SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE.....	7
7	MANUTENZIONE PROGRAMMATA	9

1 PREMESSA

L'energia solare è la fonte più diffusa di energia, disponibile ovunque e in modo gratuito. Con le attuali tecnologie è possibile, per mezzo di generatori a celle fotovoltaiche, convertire la luce solare in energia elettrica, ovvero la produzione di energia avviene solo in presenza della luce solare e sarà tanto più grande quanto maggiore sarà l'insolazione diretta e il tempo di esposizione dei moduli fotovoltaici ai raggi del sole. L'impianto è realizzato nell'ambito delle disposizioni del Decreto Legislativo del 29 dicembre 2003 n. 387 in attuazione della Direttiva CE 2001/77 per la promozione della produzione di energia elettrica ottenuta da fonti rinnovabili. Nel citato decreto legislativo, all'art. 12 comma 1 è dichiarato che gli impianti in oggetto "...sono di pubblica utilità, indifferibili e urgenti...".

La produzione di energia fotovoltaica è utilizzabile dove è prodotta e la sua diffusione riduce le linee di interconnessione ad alta tensione, ovvero facendo la cosiddetta "micro- generazione diffusa" e le minigrig locali.

Più in generale, l'applicazione della tecnologia fotovoltaica consente:

- La produzione di energia elettrica nel luogo di utilizzo della stessa;
- La produzione di energia elettrica senza alcun tipo di inquinamento;
- Il risparmio di combustibile fossile;
- La riduzione di immissione di anidride carbonica nell'atmosfera;
- La riduzione di immissione di NOx e Sox nell'atmosfera;
- Produzione energetica azzerando l'inquinamento acustico;
- Un incremento occupazionale ed economico sul tessuto produttivo locale;
- Un ritorno economico dell'investimento negli anni di vita dell'impianto.

2 OGGETTO DEL DOCUMENTO

Il presente documento descrive i principali aspetti di gestione e monitoraggio dell'impianto fotovoltaico da 37.032,3 kWp da installare nel comune di Ramacca, in provincia di Catania, denominato "FV_ INE SCAVO", descritto nel dettaglio nella relazione tecnica progettuale e valutato nei suoi aspetti/impatti ambientali nella relazione di Studio di Impatto Ambientale.

Tale relazione tematica evidenzia gli aspetti di gestione e monitoraggio a partire dalle seguenti considerazioni:

- Non si utilizzano risorse naturali locali, a parte la conversione in energia elettrica dell'energia solare captata irradiante la zona;
- Non si producono rifiuti ad eccezione di quelli fisiologici di cantiere a basso impatto ambientale;
- Le tecnologie utilizzate sono tutte a basso impatto ambientale;
- Gli incidenti possibili in fase di cantiere sono classificabili tra quelli delle lavorazioni manuali assimilabili ai lavori edili;
- Assenza di emissioni acustiche;
- Per le acque non vi è contaminazione a seguito di eventi incidentali, né modifica delle condizioni di deflusso idrico

superficiale, né consumo di risorsa idrica.

Per quanto sopra, gli unici rischi significativi per l'uomo sono quelli riguardanti la sicurezza contro il rischio elettrico e per questo, di seguito, viene dedicato un paragrafo a tale problematica.

In generale, comunque, possiamo asserire che le modalità di gestione e monitoraggio riguardano non solo aspetti tecnici ma anche ambientali.

3 MODALITÀ DI GESTIONE E MONITORAGGIO TECNICO

3.1 Sistema di controllo

Il sistema di controllo dell'impianto avviene tramite due tipologie di seguito meglio descritte. Il "Controllo locale", si esegue tramite PC centrale, posto in prossimità dell'impianto, grazie ad un software apposito, in grado di monitorare e controllare gli inverter grazie ad una rete multidrop che permette l'invio dei segnali dal campo al PC medesimo. Il "Controllo Remoto", permette la gestione a distanza dell'impianto con l'ausilio di un modem GPRS e schede Data - Logger montata sull'inverter monitorato. In particolare, quest'ultimo avviene direttamente dalla centrale (servizio di assistenza) con il medesimo software del controllo locale.

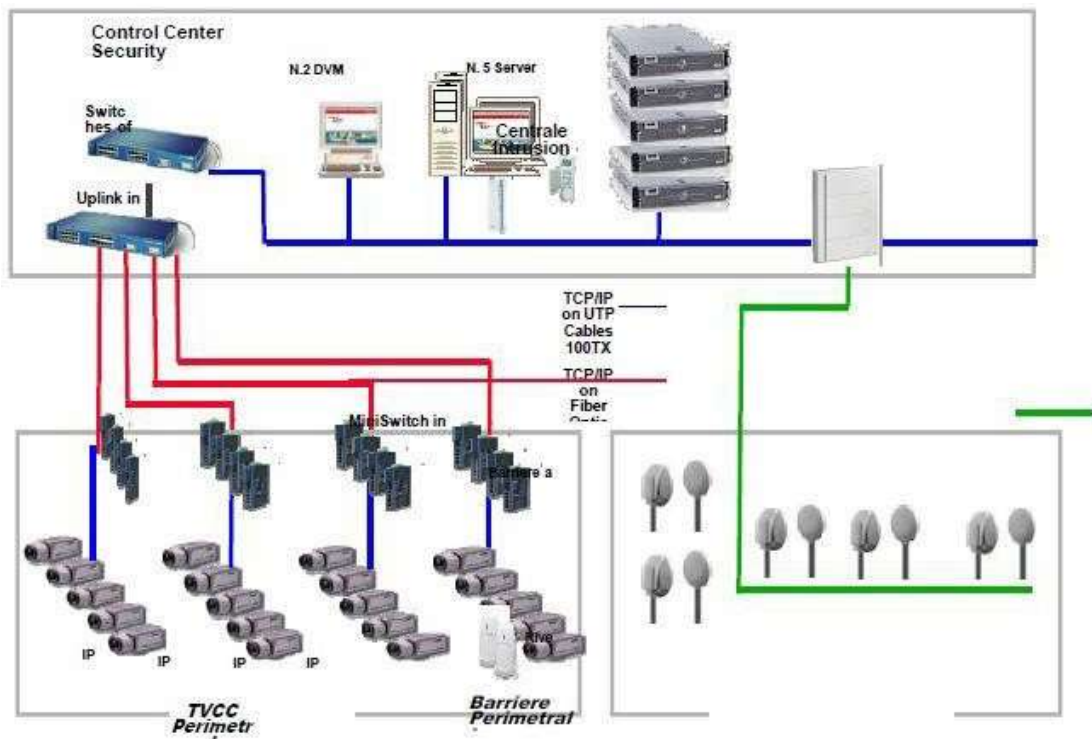


Figura 1 - Esempio tipico di sistema di supervisione e controllo

Le grandezze del sistema che possono essere monitorate attraverso entrambi i sistemi sono le seguenti:

- Potenza dell'inverter;
- Tensione/i di campo dell'inverter;
- Corrente/i di campo dell'inverter;
- Radiazioni solari;
- Temperatura ambiente;
- Letture di energia attiva e reattiva prodotte.

3.2 Impianto di rilevazione incendi

L'impianto di rilevazione incendi sarà realizzato a vista entro tubazione rigida in PVC con il fine di rilevare un incendio in ogni ambiente delle cabine prefabbricate attraverso avvisatori ottico/acustici. L'impianto sarà costituito da una centrale di segnalazione da installare nel locale di controllo comunicante con segnalatori ottici/acustici situati in loco e con comunicatore telefonico per la segnalazione remota. La stessa centrale dovrà, inoltre, acquisire i segnali provenienti dai pulsanti manuali a rottura di vetro. Per l'impianto, inoltre, sarà predisposta un'alimentazione primaria (rete normale) e una secondaria tramite gruppo statico di continuità con un funzionamento in emergenza non inferiore a 30 minuti.

3.3 Impianto di ventilazione e condizionamento

Nelle cabine con apparecchiature elettriche ed elettroniche sarà prevista una ventilazione forzata con estrattori e griglie di estrazione. Il dimensionamento della taglia degli estrattori è effettuato tenendo conto dei volumi di aria di ricambio necessari per il mantenimento delle temperature di funzionamento delle apparecchiature al di sotto di quelle massime consentite. La cabina controllo sarà dotata di un impianto di ventilazione forzato con griglie di ripresa nel vano bagno e doccia, mentre l'anti-bagno sarà nereggiata naturalmente con apertura finestra.

3.4 Verifica tecnico-funzionale

Al termine dei lavori verranno effettuate le seguenti verifiche tecnico-funzionali:

- Corretto funzionamento dell'impianto fotovoltaico nelle diverse condizioni di potenza generata e nelle varie modalità previste dal gruppo di conversione (accensione, spegnimento, mancanza rete, ecc.);
- Continuità elettrica e connessioni tra moduli;
- Messa a terra di masse e scaricatori;
- Isolamento dei circuiti elettrici dalle masse.

3.5 Prestazioni

Al termine dei lavori dovrà essere effettuato un collaudo dell'impianto, il cui verbale sarà firmato da un professionista iscritto all'albo professionale. Tale collaudo sarà finalizzato alla verifica delle prestazioni dell'impianto secondo quanto prescritto dall'allegato 1 al DM 19/02/07. Per gli impianti fotovoltaici devono essere rispettate le seguenti condizioni:

$$P_{cc} > 0,85 * P_{nom} * I / ISTC$$

In cui:

- P_{cc} è la potenza in corrente continua misurata all'uscita del generatore fotovoltaico, con precisione migliore del 2%;
- P_{nom} è la potenza nominale del generatore fotovoltaico;
- I è l'irraggiamento espresso in W/m^2 misurato sul piano dei moduli, con precisione migliore del 3%;
- $ISTC$ pari a $1000 W/m^2$ è l'irraggiamento in condizioni di prova standard. Tale condizione sarà verificata per $I > 600 W/m^2$.

$$P_{ca} > 0.9 * P_{cc}$$

In cui:

- P_{ca} è la potenza attiva in corrente alternata misurata all'uscita del gruppo di conversione con precisione migliore del 2%;

Tale condizione sarà verificata per $P_{ca} > 90 \%$ della potenza di targa del gruppo di conversione. In caso di temperatura delle celle superiore a $25 ^\circ C$ (temperatura delle condizioni standard STC) la verifica delle prestazioni potrà tenere conto delle perdite termiche.

4 SICUREZZA IMPIANTO

4.1 Protezione da corto-circuiti sul lato dc dell'impianto

Gli impianti fotovoltaici sono realizzati attraverso il collegamento in serie/parallelo di un determinato numero di pannelli fotovoltaici, a loro volta realizzati attraverso il collegamento in serie di una serie di celle fotovoltaiche, inglobate e sigillate in un unico modulo di insieme. Per quanto sopra, tali impianti conservano le caratteristiche elettriche della singola cella, semplicemente a livelli di tensione a corrente superiori a seconda del numero di celle in serie/parallelo. Essendo le stringhe composte da una serie di generatori di corrente (i moduli fotovoltaici), la loro corrente di corto-circuito è di poco superiore alla corrente nel punto di massima potenza.

4.2 Protezione da contatti accidentali lato dc dell'impianto

Le tensioni continue sono particolarmente pericolose per la vita, poiché, il contatto con una tensione di 350 VDC (tensione tipica delle stringhe), può avere conseguenze letali. Per ridurre il rischio di contatti pericolosi, il campo fotovoltaico lato DC è assimilabile ad un sistema IT, cioè flottante da terra. Infatti, la presenza del trasformatore di isolamento all'interno dell'inverter, permette la separazione galvanica tra il lato corrente continua (DC) e quello di corrente alternata (AC). In tal modo, affinché un contatto sia realmente pericoloso, occorre che si entri in contatto

contemporaneamente con entrambe le polarità del campo. Il contatto accidentale con una sola delle polarità, non provoca nella pratica conseguenza, a meno che, una delle polarità non sia casualmente in contatto con la massa. Per prevenire tale eventualità, gli inverter sono muniti di un opportuno dispositivo di rilevazione degli squilibri verso massa, che ne provoca l'immediato spegnimento e l'emissione di una segnalazione di allarme.

4.3 Protezione dalle fulminazioni

Un campo agro-fotovoltaico correttamente collegato a massa, non altera in alcun modo l'indice della località di montaggio e, di conseguenza, la probabilità di accadimento di fulminazione. In generale, tali fenomeni atmosferici, possono risultare dannosi per le apparecchiature elettroniche di condizionamento della potenza e non per i moduli fotovoltaici. Per quanto sopra, al fine di ridurre eventuali danni dovuti a possibili sovratensioni, i quadri di parallelo sono muniti di SPD su entrambe le polarità di uscita. Tali SPD, al fine di prevenire eventuali incendi, sono inseriti in appositi scomparti anti-deflagranti. In caso di sovratensioni, tali apparecchiature provocano l'immediato spegnimento degli inverter e l'emissione di un segnale di allarme.

4.4 Sicurezza sul lato AC

La limitazione delle correnti del campo fotovoltaico comporta analogia limitazione anche nelle correnti di uscita dagli inverter. Al fine di assicurare nel miglior modo possibile tale parte dell'impianto esistono tre livelli di sicurezza già descritti nei precedenti paragrafi.

4.5 Impianto di messa a terra

L'impianto di terra, conforme alle normative vigenti, è composto da un anello esterno in treccia rame nuda collegata a dispersori posti ai vertici degli angoli del campo fotovoltaico e connessa ad un anello interno alla cabina e alle linee di terra afferenti dalle cabine di trasformazione. Le strutture di sostegno sono collegate alla rete di terra realizzata in prossimità delle strutture stesse.

5 MODALITÀ DI GESTIONE E MONITORAGGIO AMBIENTALE

A partire dal DPCM 27-12-1988, la normativa prescrive che il quadro di riferimento ambientale debba definire anche gli strumenti di gestione e controllo e ove necessario le reti di monitoraggio ambientale documentando la localizzazione dei punti di misura e i parametri ritenuti opportuni. L'esercizio degli impianti fotovoltaici, tuttavia, non dà origine ad alcun tipo di emissione/immissione, pertanto, non risulta necessario effettuare un monitoraggio ambientale con l'ausilio di strumentazioni analitiche utilizzate usualmente per il controllo dell'aria, del rumore, delle acque e del suolo. L'unico controllo strumentale previsto è di tipo meteorologico attraverso una stazione meteo per la misura dei parametri seguenti:

- Temperatura;
- Umidità relativa;
- Razione solare irradiante sul sito e sulla superficie captante.

La presenza di una stazione meteorologica risulta di notevole importanza non solo per la gestione dell'impianto ma anche ai fini della caratterizzazione post-operam del sito per capire l'andamento storico del microclima e le sue eventuali variazioni rispetto alla situazione attuale. In tale contesto, è altresì possibile un monitoraggio di tipo biologico non alternativo ma integrante di quello strumentale. Infatti, lo stesso fornisce informazioni utili per la valutazione globale dello stato ambientale e delle possibili zone a rischio durante la fase di esercizio anche se non permette di avere informazioni di tipo quantitativo e di conseguenza legislativo sull'impatto provocato. Per quanto sopra, si ritiene opportuno in fase di esercizio il monitoraggio degli habitat naturali perseguendo le seguenti azioni principali:

- Campagna di rilevamento e controllo durante la stagione della fioritura in almeno il 50% dell'area di interesse, compreso l'eventuale monitoraggio qualitativo sulla fioritura delle specie autoctone;
- Monitoraggio sull'entomofauna (con scelta di specie indicatrici quali, ad esempio, ortotteri, lepidotteri e ragni);
- Monitoraggio sul taglio della vegetazione lungo le stradelle di servizio. A tale proposito, si segnala il divieto di uso di diserbanti chimici a favore di decespugliatori non invasivi e volti a mantenere bassa la vegetazione a favore del minor rischio di incendi durante il periodo estivo per l'intera area. Altresì, non si esclude l'ausilio al pascolo di bovini, ovini e suini per lo stesso fine;
- Monitoraggio degli effetti dell'ombreggiatura parziale da parte dei moduli (rapporto con le specie pioniere);
- Monitoraggio delle dinamiche evolutive con riferimento alle zone di impianto mantenute naturali (es. Evoluzioni delle formazioni vegetazionali e delle specie faunistiche).

6 SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE

Per quanto riguarda la gestione dell'impianto dal punto di vista amministrativo, funzionale e di "pronto intervento", si considera l'implementazione di un Sistema di Gestione Ambientale (SGA) ISO 14001:2004, utile a realizzare un'impostazione gestionale virtuosa e complessiva delle tematiche ambientali. L'ottenimento della certificazione di cui sopra da parte di ente/società accreditato/a, permetterà all'impresa di affrontare le tematiche inerenti in modo globale, sistemico, integrato e nell'ottica del miglioramento continuo delle prestazioni. La norma ISO 14001 definisce come di seguito il SGA:

"...la parte del sistema di gestione generale che comprende la struttura organizzativa, le attività di pianificazione, le responsabilità, le prassi, le procedure, i processi e le risorse per elaborare, mettere in atto, conseguire, riesaminare e mantenere attiva la politica ambientale."

I principali obiettivi di un SGA sono:

- La capacità dell'impresa di svolgere responsabilmente la propria attività secondo modalità che garantiscono il rispetto dell'ambiente;
- La facoltà di identificare, analizzare, prevedere, prevenire e controllare gli effetti ambientali;
- La possibilità di modificare e aggiornare continuamente l'organizzazione e migliorare le prestazioni ambientali in relazione ai cambiamenti dei fattori interni ed esterni;
- La capacità di attivare, motivare e valorizzare l'iniziativa di tutti gli attori all'interno dell'organizzazione;

- La facoltà di comunicare e interagire con i soggetti esterni interessati e/o coinvolti nelle prestazioni ambientali dell'impresa.

Il SGA si articola in sei fasi in ordine cronologico secondo la filosofia della "Ruota di Deming" (Plan- Do- Check- Act) e le stesse si ripetono in ogni periodo cronologico (generalmente l'anno solare) e complessivamente finalizzate al miglioramento continuo.

Tali fasi sono:

- a) Analisi ambientale iniziale;
- b) Politica ambientale;
- c) Pianificazione;
- d) Realizzazione e operatività;
- e) Controlli e azioni correttive;
- f) Riesame della direzione.

In questo contesto si inseriscono i controlli periodici, "audit", per verificare la validità e l'efficacia sia del SGA in generale che la congruenza dei dati attesi e traguardi raggiunti, in particolare, al fine di poter adottare adeguate misure e/o azioni correttive.

Attraverso l'implementazione di un SGA si può certamente realizzare un perfetto monitoraggio della normativa in materia ambientale, avere una maggiore sicurezza giuridica e dare prova all'attenzione e alla conformità alle leggi e ai regolamenti vigenti.

7 MANUTENZIONE PROGRAMMATA

Il rendimento di un impianto fotovoltaico e la sua affidabilità nel tempo dipendono, oltre che da una buona progettazione e dalla sua installazione iniziale, anche da una costante manutenzione preventiva. Infatti, il monitoraggio di un impianto fotovoltaico ed il controllo dello stato dei suoi componenti garantiscono, con le giuste azioni correttive, la massima redditività per tutto il periodo di vita previsto dal piano di investimento.

La manutenzione programmata per impianti fotovoltaici comprendono:

- Pulizia manuale di pannelli fotovoltaici mediante spazzole a setola morbida e acqua demineralizzata;
- Ispezione visiva di tutti i componenti meccanici ed elettrici dell'impianto;
- Prove di serraggio bulloneria;
- Misure di isolamento;
- Manutenzione dei quadri elettrici di campo e di parallelo e degli inverter;
- Manutenzione componenti del monitoraggio dell'impianto;
- Manutenzione di cabine di trasformazione BT/MT per impianti connessi in media tensione;
- Interventi a carattere d'urgenza per fuori servizio;
- Risoluzione di problemi legati al PID (Potential Induced Degradation);
- Termografie per individuazione hot spot su pannelli fotovoltaici;
- Sfalcio erba di grandi parchi fotovoltaici.

Per quanto riguarda l'area a coltivazione agricola, a seguito dell'attecchimento delle colture utilizzate, l'attività di manutenzione sarà orientata a consentire un più consono sviluppo delle piante e ad evitare che queste possano subire danni da siccità ed eventuali incendi. Le attività di potatura saranno solamente mirate ai fini di uno sviluppo armonico della pianta e nel rispetto della genetica propria delle essenze considerate, mentre si effettuerà una spollonatura puntuale delle piante sempre ai fini della prevenzione del rischio incendio. Le operazioni colturali di mantenimento, comuni a tutte le tipologie colturali impiegate, sono:

- irrigazioni periodiche a seconda delle esigenze della tipologia di pianta;
- semina del terreno anche con l'ausilio di mezzi agricoli;
- pulizia delle eventuali foglie basali;
- potatura ed eliminazione di succhioni assurgenti e polloni basali;
- raccolta dei prodotti a seguito della maturazione e secondo il naturale periodo ciclico.

Di seguito si riportano esempi di schede da compilare in fase di manutenzione programmata durante il corso di ogni anno.

CONTROLLO STRUTTURE - MODULI			
DATA:		IMPIANTO:	
S.O. N°:		NOME ALLEGATI:	
VERIFICA / OPERAZIONI	ESITO*	VERIFICA / OPERAZIONI	ESITO*
STRUTTURE E SISTEMA DI FISSAGGIO MODULI			
1 Presenza di deformazioni e cedimenti	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N	5 Presenza di strutture instabili	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N
2 Presenza di ossidazione	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N	6 Presenza "anomalie" visive delle strutture di sostegno	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N
3 Presenza di sistema "antifurto"	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N	7 Eseguita verifica random (5%) del serraggio della bulloneria.	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N
4 Presenza di materiale isolante tra aree di contatto tra materiali diversi	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N	8 Presenza della connessione equipotenziale su tutte le strutture	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N
MODULI			
9 Presenza di moduli rotti	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N	21 Presenza e rilievo dati identificativi dei componenti	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N
10 Presenza di connettori guasti/deformati	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N	22 Presenza di cavi usurati	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N
11 Presenza sporchie	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N	23 Corretto fissaggio e collegamento sensore di temperatura	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N
12 Presenza "anomalie" visive della cornice dei moduli	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N	24 Corretto fissaggio e collegamento sensore d'irraggiamento	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N
13 Presenza "anomalie" retro dei moduli - cablaggio e posa dei cavi di stringa	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N	15 Presenza di connessioni danneggiate o improprie	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N
14 Presenza "anomalie" visive cassette diodi	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N	24 Idoneità della tipologia dei cavi per tipo di installazione	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N
15 Eseguita Verifica random (5%) corretta posizione delle staffe di fissaggio dei moduli.	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N	17 Presenza eventuale protezione degli spigoli	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N
16 Presenza delle etichette identificative e loro leggibilità	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N	18 Idoneità terminali (ad esempio per cavi di alluminio)	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N
17 Presenza dell'equipotenzialità della protezione sovratensione, se esistente	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N	15 Corretto cablaggio e fissaggio dei cavi	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N
18 Integrità pellicola sul retro dei moduli	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N	16 Corretta posa dei cavi per trazione e raggi di curvatura	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N
19 Presenza ombreggiamento moduli	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N	21 Presenza di cavi pizzicati	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N
20 Presenza ed integrità impianto parafulmine	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N	17 Presenza e continuità messa a terra dei moduli	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N
		23 Presenza cartelli di informazione, avviso e divieto.	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N
DIFETTI			
34 Presenza e N° moduli con difetto "Bave di Lumaca"	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N	38 Presenza e N° moduli con difetto "Bolle"	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N
35 Presenza e N° moduli con difetto "Ingiallimento"	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N	39 Presenza e N° moduli con difetto "RD"	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N
36 Presenza e N° moduli con difetto "Delaminazione"	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N	40 Presenza e N° moduli con difetto "Sforamento"	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N
37 Presenza e N° moduli con difetto "Bruciature"	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N	41 Presenza e N° moduli con difetto "Altro"	<input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> N

* S = SI; N = NO - in caso di difetti riscontrati, aggiungere note corrispondentemente numerate.

ISPEZIONATO DA _____

FIRMA _____

CONTROLLO QUADRI DI POTENZA AC (BT)

DATA:	IMPIANTO:	ALLEGATI:
S.O. N°:	NOME ALLEGATI:	
TARGHETTA QUADRO:		

VERIFICA / OPERAZIONI	ESITO*		VERIFICA / OPERAZIONI	ESITO*	
	P	N		P	N
CARASSA					
1 Tenuta guarnizione	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4 Assenza di ossidazioni interne	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2 Corretta pulizia interna	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5 Corretto ancoraggio	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3 Assenza di umidità	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6 Presenza danni o ammaccature	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
CONNESSIONI					
7 Corretto serraggio connessioni	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12 Corretto cablaggio delle linee e delle stringhe	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8 Corretto serraggio interruttori	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	13 Corretto cablaggio dei collegamenti impianto di terra	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9 Assenza bruciature	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	14 Corretto funzionamento di tutti i dispositivi di protezione	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10 Collegamento della sonda di temperatura e del termostato ambiente (se presente)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	15 Corretta esecuzione attestazione cavi	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11 Corretto collegamento messa a terra	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16 Test isolamento	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APPARECCHIATURE					
17 Integrità protezioni	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	18 Presenza difetti dell'isolamento (deformazioni, scolorimenti, integrità, eventuale misurazione)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
19 Integrità fusibili	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	24 Presenza protezione dai contatti diretti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
20 Integrità scaricatori	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	25 Presenza protezione dalle sovratensioni (se esistente)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
21 Integrità e funzionamento ventilazione	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	26 Verifica presenza segnaletica/cartellonistica	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
22 Integrità elementi di supporto	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	27 Anomalie termiche (ispezione termografica)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
23 Esecuzione test con pulsante o apertura manuale	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

MISURA TENSIONI ED ISOLAMENTO					
ID	Riso - Ω	VALORE (V)	ID	Riso - Ω	VALORE (V)
28 ID Cavo			34 ID Cavo		
29 ID Cavo			35 ID Cavo		
30 ID Cavo			36 ID Cavo		
31 ID Cavo			37 ID Cavo		
32 ID Cavo			38 ID Cavo		
33 ID Cavo			39 ID Cavo		

NOTE E COMMENTI

INSERIRE EVENTUALI NOTE USANDO IL NUMERO DI ABBINAMENTO RIPORTATO ALLA SINISTRA DI OGNI RIGA

[*] P = Esito positivo; N = Esito negativo

ISPEZIONATO DA _____

FIRMA _____

.DEVELOPMENT



MR WIND S.r.l.

Sede: Via A. Manzoni, 31 – 84091 Battipaglia (SA)

www.mrwind.it www.mrwind.eu info@mrwind.it

MANUTENZIONE SOTTOSTAZIONE ELETTRICA DI TRASFORMAZIONE

DATA:		IMPIANTO:				ALLEGATI:		
S.O. N°		NOME ALLEGATI						
VERIFICA OPERAZIONI	ESITO		VERIFICA OPERAZIONI	ESITO		VERIFICA OPERAZIONI	ESITO	
	S	N		S	N		S	N
<i>CONTROLLI GENERALI</i>								
1. Localizzazioni ronzii/rumori	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2. Smontaggio pannelli metallici	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
3. Pulizia interna/esterna	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4. Pulizia/sost. comp. isolanti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<i>PRESENZA TRACCE DI SCARICA – BRUCIATURE – OSSIDAZIONE – PERLINATURE</i>								
5. Isolatori	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6. Leveraggi Isolanti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	7. Riduttori di tensione	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8. Riduttori di corrente	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	9. Poli interruttori	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10. Terminali cavo	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11. Superfici sezionatori	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12. IMS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	13. Scaricatori	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<i>SERRAGGI – LUBRIFICAZIONI</i>								
14. Bulloni connessioni elettriche	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	15. Ancoraggi apparecchiature	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16. Lubrificazione cinematismi	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<i>INVOLUCRI COMPASS ED INTERRUTTORI SF6</i>								
17. Controllo regolarità pressione	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	18. Controllo perdite di gas SF6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<i>FUNZIONAMENTO INTERBLOCCHI MECCANICI (A CHIAVE O ELETTRICI)</i>								
19. Interruttori SF6 e IMS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	20. Apertura/chiusura portelli	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
21. Sezionatori di linea e di terra	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22. Indicatori meccanici di pos e di molle	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<i>VERIFICA DISPOSITIVI DI BLOCCO CONTRO L'ACCESSO ACCIDENTALE</i>								
23. Serrature di sicurezza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	24. Saldature anello d'unione chiavi interbloccate	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
25. Dispensatori multipli di chiavi	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	26. Contatti di fine corsa	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<i>CARTELLONISTICA</i>								
27. Presenza e congruenza indicazioni messa in servizio e disattivazione apparecchiature	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<i>PROVE STRUMENTALI</i>								
28. Prova Isolamento cavidotti 30 kV	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	29. Misura resistenza e tensione delle batterie quadro raddrizzatore	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	30. Rilevo con oscillografo tempi di apertura e chiusura degli interruttori	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
31. Misura resistenza di contatto interruttori MT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	32. Prelievo olio per analisi gascromatografica completa e misura rigidità dielettrica trafo AT/MT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	33. Misura resistenza dei contatti principali dei sezionatori AT di sbarra e di interfaccia	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
34. Misura delle correnti residue sugli scaricatori AT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	35. Misura della resistenza con microhmetro del Compass	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	36. Rilevo con oscillografo dei tempi di CH-OP-OC-OCO-CO dell'interruttore CCompass	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<i>NOTE E COMMENTI</i>								

Il Tecnico
Ing. Giuseppe Calabrese