

## **Assetto U2800 e impianti a monte**

**dal 01/12/2022 al 31/12/2022**

Con riferimento al mese di dicembre 2022, l'assetto dell'impianto di trattamento acque di scarico ha previsto la disponibilità della linea A e della linea B.

La sezione B, gestita in modalità *batch*, ha processato regolarmente il drenaggio dell'S901 per circa il 50% del mese, entrando in servizio tra la seconda e la terza settimana.

Da un punto di vista della **manutenzione**, non vi sono state sezioni escluse dal processo, a meno del serbatoio S903, che dal corrente mese, è stato escluso per interventi di manutenzione programmata.

L'accumulo di olio nei serbatoi S901 e TK140A/B è stato recuperato al parco stoccaggi per successiva **rilavorazione**.

Contestualmente, i fanghi chimici e biologici, con la dovuta alternanza, sono stati sottoposti al **processo di centrifugazione** a seguito di ispessimento.

Da un punto di vista del processo di depurazione non si sono riscontrate variazioni dei parametri operativi al di fuori dell'intervallo di normale conduzione. Infatti, le variazioni osservate, non hanno comportato variazioni allo scarico fiscale, poiché, esse sono state gestite con normali leve di processo.

I **monitoraggi analitici nelle varie sezioni del TAS**, nonché allo **scarico fiscale**, sono stati regolarmente effettuati e non hanno evidenziato criticità.

I principali **reflui in arrivo al TAS**, dall'area impianti e dal parco stoccaggi, sono stati monitorati analiticamente con regolare frequenza. Più in dettaglio, si riassume quanto segue:

- I serbatoi dell'area *blending* contenenti acqua di fondo sono stati campionati, analizzati e posti in drenaggio a portate controllate.
- Il refluo acquoso in uscita dall'unità SWS è stato caratterizzato da pH, concentrazione di ammoniaca e concentrazione di solfuri entro i *target*, fatta eccezione per qualche valore sporadico.
- Lo scarico dei dissalatori è stato monitorato analiticamente in termini di COD. Il monitoraggio operativo in campo non ha restituito criticità.

**L'assetto di marcia della raffineria** è stato regolare e privo di situazioni di criticità e/o drastiche variazioni.

Infine, nell'arco del mese si sono registrati **lievi precipitazioni** nei giorni 2, 3, 10, 12, 13, 18, 19, che, nonostante l' aumento del carico idraulico a cui indotto all'impianto, non hanno comportato anomalie o variazioni allo scarico fiscale.

**ISAB s.r.l.**  
**Operations**  
C **TORE IMPIANTI SUD**  
*Ernesto Aglianò*

## **Assetto U2800 e impianti a monte**

**dal 01/10/2022 al 31/10/2022**

Con riferimento al mese di ottobre 2022, l'**assetto dell'impianto di trattamento acque di scarico** ha previsto la disponibilità della linea A e della linea B.

La sezione B, gestita in modalità *batch*, ha processato regolarmente il drenaggio dell'S901 per circa il 50% del mese, con esattezza durante la seconda metà del mese.

Da un punto di vista della **manutenzione**, non vi sono state sezioni escluse dal processo.

L'accumulo di olio nei serbatoi S901 e TK140A/B è stato recuperato al parco stoccaggi per successiva **rilavorazione**.

Contestualmente, i fanghi chimici e biologici, con la dovuta alternanza, sono stati sottoposti al **processo di centrifugazione** a seguito di ispessimento.

Da un punto di vista del processo di depurazione non si sono riscontrate variazioni dei parametri operativi al di fuori dell'intervallo di normale conduzione. Infatti, le variazioni osservate, non hanno comportato variazioni allo scarico fiscale, poiché, esse sono state gestite con normali leve di processo.

I **monitoraggi analitici nelle varie sezioni del TAS**, nonché allo **scarico fiscale**, sono stati regolarmente effettuati e non hanno evidenziato criticità.

I principali **reflui in arrivo al TAS**, dall'area impianti e dal parco stoccaggi, sono stati monitorati analiticamente con regolare frequenza. Più in dettaglio, si riassume quanto segue:

- I serbatoi dell'area *blending* contenenti acqua di fondo sono stati campionati, analizzati e posti in drenaggio.
- Il refluo acquoso in uscita dall'unità SWS è stato caratterizzato da pH, concentrazione di ammoniaca e concentrazione di solfuri sostanzialmente entro i *target*.
- Lo scarico dei dissalatori è stato monitorato analiticamente in termini di COD. Il monitoraggio operativo in campo non ha evidenziato criticità.

**L'assetto di marcia della raffineria** è stato regolare e privo di situazioni di criticità o significative variazioni.

Infine, nell'arco del mese si sono registrati **fenomeni temporaleschi** nell'arco temporale dal 10 al 13 ottobre.

Tali fenomeni temporaleschi, nonostante l' aumento del carico indotto nell'impianto, non hanno comportato anomalie o variazioni allo scarico fiscale.

**ISAB S.r.l.**  
**Operations**  
**GESTORE IMPIANTI SUD**  
*Ernesto Aglianò*



## **Assetto U2800 e impianti a monte**

**dal 01/11/2022 al 30/11/2022**

Con riferimento al mese di novembre 2022, **l'assetto dell'impianto di trattamento acque di scarico** ha previsto la completa disponibilità della linea A e la parziale disponibilità della linea B.

La sezione B, gestita in modalità *batch*, ha processato regolarmente il drenaggio dell'S901 durante la prima metà del mese e nei giorni finali. In un periodo di circa 10 giorni, concentrati nella seconda metà del mese, la linea B è stata oggetto di attività manutentive.

Così come anticipato in precedenza, da un punto di vista della **manutenzione**, è degna di nota l'esclusione temporanea della linea B.

L'accumulo di olio nei serbatoi S901 e TK140A/B è stato recuperato al parco stoccaggi per successiva **rilavorazione**.

Contestualmente, i fanghi chimici e biologici, con la dovuta alternanza, sono stati sottoposti al **processo di centrifugazione** a seguito di ispessimento.

Da un punto di vista del processo di depurazione non si sono riscontrate variazioni dei parametri operativi al di fuori dell'intervallo di normale conduzione. Infatti, le variazioni osservate, non hanno comportato variazioni allo scarico fiscale, poiché, esse sono state gestite con normali leve di processo.

I **monitoraggi analitici nelle varie sezioni del TAS**, nonché allo **scarico fiscale**, sono stati regolarmente effettuati e non hanno evidenziato criticità.

I principali **reflui in arrivo al TAS**, dall'area impianti e dal parco stoccaggi, sono stati monitorati analiticamente con regolare frequenza. Più in dettaglio, si riassume quanto segue:

- I serbatoi dell'area *blending* contenenti acqua di fondo sono stati campionati, analizzati e posti in drenaggio. Il refluo acquoso in uscita dall'unità SWS è stato caratterizzato da pH, concentrazione di ammoniaca e concentrazione di solfuri sostanzialmente entro i *target*.
- Lo scarico dei dissalatori è stato monitorato analiticamente in termini di COD. Il monitoraggio operativo in campo non ha evidenziato criticità.

**L'assetto di marcia della raffineria** è stato regolare e privo di situazioni di criticità o significative variazioni.

Infine, nell'arco del mese si sono registrati **fenomeni temporaleschi** più o meno intensi nei giorni 5, 11, 12, 13, 14, 19, 20, 22, 23, 26, 27 e 29.

Tali fenomeni, nonostante l' aumento del carico idraulico indotto nell'impianto, non hanno comportato anomalie o variazioni allo scarico fiscale.

**ISAB s.r.l.**  
**Operations**  
**GESTORE IMPIANTI SUD**  
**Ernesto Aglianò**

A handwritten signature in blue ink, appearing to be 'Ernesto Aglianò', written over the printed name.