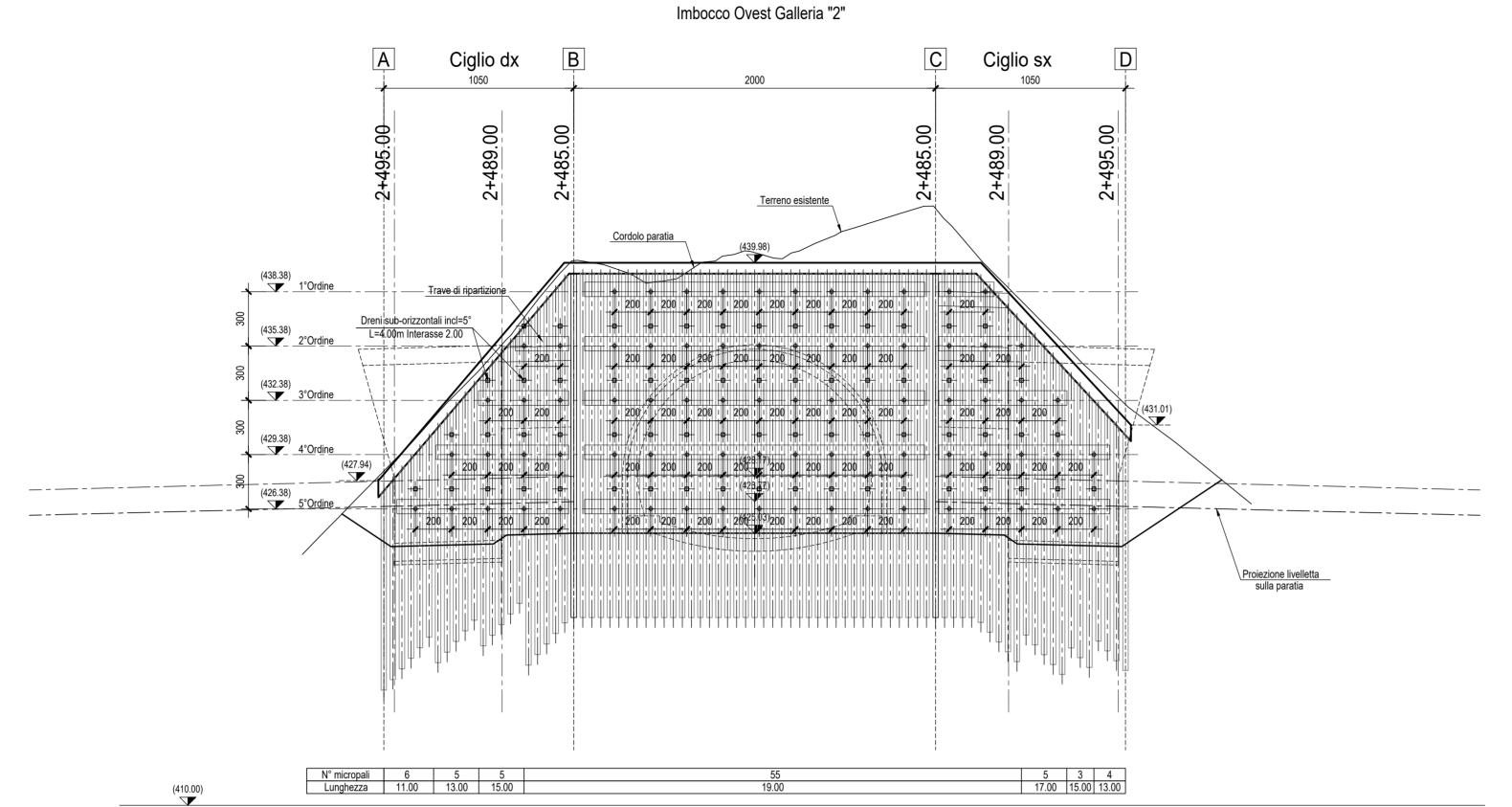
SVILUPPATA PARATIE-Scala 1:200



(N.B. — le posizioni sx e dx sono determinate guardando la parete frontale)

PARETE LATERALE SX

				TABELLA	TIRANTI			
Ordine	inclinaz.	diam. perf.	L _{libera} (m)	L _{bulbo} (m)	L _{tot} (m)	interasse (m)	n. trefoli	Tipo iniziale di pretensionamento (kN)
I	10	180	15	10	25	2	4	400
II	10	180	13	10	23	2	4	400
III	10	180	11	12	23	2	4	400
IV	10	180	9	12	19	2	4	400

MICROPALI Ø300 - interasse 0,5m - armatura Ø219,1/10

PARETE FRONTALE

				TABELLA	TIRANTI			
Ordine	inclinaz.	diam. perf. (mm)	L _{libera} (m)	L _{bulbo} (m)	L _{tot} (m)	interasse (m)	n. trefoli	Tipo iniziale di pretensionamento (kN)
1	10	180	17	10	27	2	4	400
II	10	180	15	10	25	2	4	400
III	10	180	13	10	23	2	4	400
IV	10	180	11	12	23	2	4	400
V	10	180	9	12	19	2	4	400

MICROPALI Ø300 - interasse 0,5m - armatura Ø219,1/10

PARETE LATERALE DX

Ordine	inclinaz.	diam. perf. (mm)	L _{libera} (m)	L _{bulbo} (m)	L _{tot} (m)	interasse (m)	n. trefoli	Tipo inizial di pretensionan (kN)
ı	10	180	17	10	27	2	4	400
II	10	180	15	10	25	2	4	400
III	10	180	13	10	23	2	4	400
IV	10	180	11	12	23	2	4	400
V	10	180	9	12	19	2	4	400

INCIDENZA 120 Kg/m³ TRAVE DI CORONAMENTO FASI ESECUTIVE - REALIZZAZIONE DEI PALI SECONDO LA GEOMETRIA DI PROGETTO ED ESECUZIONE
DELLA TRAVE DI TESTATA;
- SCAVO FINO A QUOTA -0.70m DALLA QUOTA DEL PRIMO ORDINE DI TIRANTI;
- REALIZZAZIONE DEL PRIMO ORDINE DI TIRANTI E DEGLI EVENTUALI DRENAGGI
EVENTUALE REALIZZAZIONE A SCENDERE SULLA PARATIA DI UNO STRATO DI SPRITZ-BETON ARMATO CON
RETE ELETTROSALDATA #6/1515 DELLO SPESSORE DI 10 cm (SU INDICAZIONE DELLA D.L.). - SCAYO DI RIBASSO, SEGUITO DALLA REALIZZAZIONE DEI DRENAGGI E DELL'EVENTUALE STRATO DI SPRITZ-BETON SULLA PARATIA PER POI PROSEGUIRE CON LA REALIZZAZIONE DEGLI ORDINI SUCCESSIVI DI TIRANTI, PARATIA PER POI PROSEGUIRE CON LA REALIZZAZIONE DEGLI ORDINI SOCCESSIVI DI TIRANTI
CON MODALITA' ANALOGHE ALLA REALIZZAZIONE DEI PRIMO ORDINE;

- SCAVO FINO ALLA QUOTA DI FONDO PREVISTA IN PROGETTO;

- ESECUZIONE DEI CONSOLIDAMENTI DELLA SEZIONE DI ATTACCO DELLA GALLERIA NATURALE
DOVE PREVISTI;

- GETTO DELLA DIMA. L' ESECUZIONE DEI TIRANTI DOVRA' AVVENIRE SECONDO LE SEGUENTI FASI:

- PERFORAZIONI SECONDO LE GEOMETRIE DI PROGETTO;

- POSA IN OPERA DEL TIRANTE, DOTATO DI DISTANZIATORI E CANNE PER LA SUCCESSIVA INIEZIONE DEL BULBO DI ANCORAGGIO;

- INIEZIONE DELLA MISCELA CEMENTIZIA PER LA FORMAZIONE DEL BULBO DI ANCORAGGIO DELLA LUNGHEZZA PREVISTA IN PROGETTO;

- INIEZIONE DI CEMENTAZIONE SECONDARIA NELLA PARTE LIBERA DEL TIRANTE, TRA GUAINA E PARETE DEL FORO;

- TESATURA E FISSAGGIO DEL TIRANTE;

- PRIMA DI PROCEDERE AL FISSAGGIO DELLA TESTA, SARA' NECESSARIO ATTENDERE LA COMPLETA MATURAZIONE DELLA MISCELA INIETTATA PER LA REALIZZAZIONE DEL BULBO DI ANCORAGGIO (AI MENO 72 ORF). EVENTUALE SPRITZ—BETON DI RIVESTIMENTO Sp=10cm RETE ELETTROSALDATA ø6 / 15x15 cm TIRANTI IN TREFOLI SEZIONE NOMINALE 139 mm² Nota Bene L'IDONEITA' DELLE LUNGHEZZE DEI TIRANTI DEVE ESSERE VERIFICATA IN SEGUITO ALL'EFFETTUAZIONE DI UN CAMPO PROVE SECONDO LE RACCOMANDAZIONI AICAP. SEZIONE DI CALCOLO PARATIA: PK. 2+485.00 (Elab. T00GA040STRE01B)

NOTE:

- TUTTE LE DIMENSIONI SONO IN mm SALVO DOVE DIVERSAMENTE SPECIFICATO.
- LE QUOTE ALTIMETRICHE SONO IN METRI E RIFERITE AL LIVELLO MEDIO MARE.
- LE COORDINATE SONO ESPRESSE IN METRI RIFERITE AL SISTEMA
 UTM WGS84.
 PER LE DIMENSIONI DEI TIRANTI E RELATIVE SPECIFICHE VEDI SPEC

- PER LE DIMENSIONI DEI TIRANTI E RELATIVE SPECIFICHE VEDI SPECIFICO ELABORATO



Revisione a seguito istruttoria U.0030221 del 16.01.2023

DATA

REDATTO

VERIFICATO APPROVATO

Emissione

DESCRIZIONE

REV.