



CHECK-LIST DI VERIFICA SETTIMANALE DEI SERBATOI E DEI SISTEMI DI ABBATTIMENTO

(rif. PMC capitolo 1, paragrafo 1.4.1 e PMC capitolo 3, paragrafo 3.1.1, punto 2)

Reparto Produzione Urea

Firma operatore

Data

14142122

(settimana n° 48)

Attività/Fase di lavorazione		Macchinario	Parametri	Tipo di controlli		Esito verifica		Note
Fase 3 - Impianto di produzione soluzione ammoniacale e stoccaggio	Serbatoio di stoccaggio della soluzione ammoniacale D1301	D1301	Stato del serbatoio D1301	Pompe G1302A/B	Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	Pompe in funzione (A) MANOVA (A)
				Bacino di contenimento del serbatoio D1301	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	
				Stato del serbatoio D801	Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	
				Stato del serbatoio D802	Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	
				Stato del serbatoio D803	Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	
Fase 2.e - Sezione trattamento acque urtiche e stoccaggio soluzioni urtiche ed ammoniacali	Serbatoio di stoccaggio delle acque ammoniacali debolissime D809	D809	Stato del serbatoio D910	Pompe G911A/S	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	FERMA
				Stato del serbatoio D910	Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	
				Pompa G911B	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	
				Stato del serbatoio D950	Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	
				Pompe G929A/S	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	
Fase 2.d - Sezione di Granulazione, rimozione polveri e ammoniacale e stoccaggio solfato ammonico	Serbatoio di stoccaggio della Formuresto D950	D950	Stato del serbatoio D950	Pompe G924A/S	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	FERMA
				Pompe G929A/S	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	
				Stato del serbatoio D910	Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	
				Pompe G911B	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	
				Pompe G929A/S	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	
Fase 2.c - Sezione concentrazione sotto vuoto e trattamento acque ammoniacali	Gas inerti provenienti dal sotto vuoto dell'impianto Urea (E934)	-	-	Pompe di ricircolazione soluzione di abbattimento in D1103	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	//
				Pompe di ricircolazione soluzione di abbattimento in D1104	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	
				Pompe di invio dell'acido solforico al serbatoio D1104	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	
				Stato dello scrubber D1103	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	
				Stato dello scrubber D1104	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	
Fase 2.d - Sezione di Granulazione, rimozione polveri e ammoniacale e stoccaggio solfato ammonico	Abbattimento polveri e ammoniacale in D1103 e D1104	Scrubber D1104	Stato dello scrubber D1104	Portala ricircolo D1103	Verifica range di lavoro: 75 - 100 ton/h	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	STOP.
				Portala ricircolo D1104	Verifica range di lavoro: 6 - 10 ton/h	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	
				Verifica range di lavoro: 30 - 60 mmCA	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	
				Verifica range di lavoro: 30 - 60 %	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	
				Verifica range di lavoro: 160 - 220 A	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	
Fase 2.d - Sezione di Granulazione, rimozione polveri e ammoniacale e stoccaggio solfato ammonico	Abbattimento polveri in D1102	Scrubber D1102	Stato dello scrubber D1104	Corrente assorbita ventilatore P903	Verifica range di lavoro: 160 - 220 A	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	STOP
				Pressione D1102	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	
				Livello D1102	Verifica range di lavoro: 30 - 60 %	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	
				Verifica range di lavoro: 30 - 60 %	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	
				Verifica range di lavoro: 160 - 220 A	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	
Fase 2.d - Sezione di Granulazione, rimozione polveri e ammoniacale e stoccaggio solfato ammonico	Abbattimento in D923	D923	Stato dello scrubber D923	Verifica livello e portata acqua	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	STOP
				L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK		
				L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK		
				L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK		
				L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK		
Fase 2.e - Sezione trattamento acque urtiche e stoccaggio soluzioni urtiche ed ammoniacali	Abbattimento in C907	Colonna C907	Stato dello scrubber C907	Pompa di ricircolo soluzione di abbattimento	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	FERMA.
				L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK		
				L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK		
				L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK		
				L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK		