



## CHECK-LIST DI VERIFICA SETTIMANALE DEI SERBATOI E DEI SISTEMI DI ABBATTIMENTO

(rif. PMC capitolo 1, paragrafo 1.4.1 e PMC capitolo 3, paragrafo 3.1.1, punto 2)

### Reparto Produzione Ammoniacale

Firma operatore

24 DIC. 2022

Data

(settimana n°

51)

Serbatoi	Attività/Fase di lavorazione		Attrezzatura/Macchinario	Parametri	Tipo di controlli	Esito verifica		Note
	Fase 1.01 - Stoccaggio ammoniacale anidra con pipeline	Serbatoio di stoccaggio ammoniacale anidra D151				OK	Non OK	
Serbatoi	Fase 1.02 - Decarbonazione	Serbatoio di stoccaggio soluzione vanadio D307	D151	Stato del serbatoio D151	Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Fase 1.01 - Trattamento condensate acque di caldaia	Serbatoio di stoccaggio Steamate (deossigenante per caldaie)		Temperatura del serbatoio D151	Il serbatoio di contenimento è in buone condizioni	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Fase 1.01 - Approvvigionamento acqua e Chiarificazione	Serbatoio stoccaggio ipoclorito di sodio del chiarificatore D852		Pompe G151/G152/G153	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
				Pompe G154/G155/G156	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
			D307	Stato del serbatoio D307	Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Camino C1-SA			D703	Stato del serbatoio D703	Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
			D852	Stato del serbatoio D852	Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
				Pompe D872A/B	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Fase 1.02 - Torri di raffreddamento	Serbatoio stoccaggio ipoclorito di sodio alle torri di raffreddamento D870	D870	Stato del serbatoio D870	Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
				Bacino di contenimento del serbatoio D870	Il bacino di contenimento non presenta danneggiamenti che potrebbero fare fuoriuscire il prodotto	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Camino C1-SA			G1301 A/S	Pompe di ricircolazione della soluzione di abbattimento in colonna C1301	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Fase 3 - Impianto di produzione soluzione ammoniacale e stoccaggio	Abbattimento ammoniacale in C1301	F1316	Portata acqua demineralizzata	La pompa è in marcia	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
			C1301	Stato dell'apparecchiatura C1301	Portata acqua demineralizzata superiore a 700 kg/h (con impianto soluzione ammoniacale in marcia)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Camino C48	Fase 1.c - Compressione, sintesi ammoniacale e circuito frigorifero	Inerti da degassatori serbatoi dell'olio dei compressori P431 e P441	-	-	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
					Il circuito che alimenta l'acqua di lavaggio al camino è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	