



CHECK-LIST DI VERIFICA SETTIMANALE DEI SERBATOI

E DEI SISTEMI DI ABBATTIMENTO

(rif. PMC capitolo 1, paragrafo 1.4.1. e PMC capitolo 3, paragrafo 3.1.1, punto 2)

Reporto Produzione Urea

Firma operatore 

Data 18/12/2022 (settimana n° 50)

Attività/Fase di lavorazione		Mechinarlo	Parametri		Tipo di controlli	Esito verifica		Note
Serbatoio	Fase 3 - Impianto di produzione soluzione ammoniacale e stoccaggio	Serbatoio di stoccaggio della soluzione ammoniacale D1301	Stato del serbatoio D1301		Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		
			Pompe G1302A/B		L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		Pompe ferme
			Bacino di contenimento del serbatoio D1301		Il bacino di contenimento non presenta danneggiamenti che potrebbero fare fuoriuscire il prodotto	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		
			Serbatoio di stoccaggio delle acque ammoniacali D801		Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		
			Serbatoio di stoccaggio delle acque ammoniacali debolissime D802		Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		
Serbatoio	Fase 2e - Sezione trattamento acque ureliche e stoccaggio soluzioni ureliche ed ammoniacali	Serbatoio di stoccaggio delle acque ammoniacali debolissime D803	Stato del serbatoio D803		Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		
			Stato del serbatoio D809		Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		
			Pompe G911A/S		L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		Pompe ferme
			Stato del serbatoio D910		Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		
			Pompa G911B		L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		Pompa ferma
Serbatoio	Fase 2.d - Sezione di Granulazione, rimozione polveri e ammoniaca e stoccaggio solfato ammonico	Serbatoio di stoccaggio delle acque ammoniacali debolissime D910	Stato del serbatoio D950		Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		
			Pompe G929A/S		L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		
			Pompe G924A/S		L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		Pompe ferme
			Gas inerti provenienti dal sottovuoto dell'impianto Urea (E934)		Il circuito che alimenta l'acqua di lavaggio al camino è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		Sezione Ferra
			G1104 A/S		L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		Pompe Ferme
Cammino C72	Fase 2.c - Sezione concentrazione sottovuoto e trattamento acque ammoniacali	Serbatoio di stoccaggio della Formurea80 D950	Pompe di ricircolazione soluzione di abbattimento in D1103		L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		Pompe Ferme
			Pompe di ricircolazione soluzione di abbattimento in D1104		L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		Pompe Ferme
			Pompe di invio dell'acido solforico al serbatoio D1104		L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		Pompe Ferme
			Stato dello scrubber D1103		L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		
			Stato dello scrubber D1104		L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		
			Portata ricircolo D1103		Verifica range di lavoro: 75 - 100 ton/h	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		Sezione Ferra
			Portata ricircolo D1104		Verifica range di lavoro: 6 - 10 ton/h	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		Sezione Ferra
			Pompe di ricircolazione soluzione di abbattimento in D1102		L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		Pompe Ferme
			Pressione D1102		Verifica range di lavoro: 30 - 60 mmCA	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		Sezione Ferra
			Livello D1102		Verifica range di lavoro: 30 - 60 %	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		Sezione Ferra
Cammino C75	Fase 2.d - Sezione di Granulazione, rimozione polveri e ammoniaca e stoccaggio solfato ammonico	Abbattimento polveri e ammoniaca in D1103 e D1104	Stato dello scrubber D1104		L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		
			G1102 A/S		L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		
			PI3_919		Verifica range di lavoro: 30 - 60 mmCA	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		Sezione Ferra
			LI3_904		Verifica range di lavoro: 30 - 60 %	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		Sezione Ferra
			Scrubber D1102		L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		
Cammino C12	Fase 2.d - Sezione di Granulazione, rimozione polveri e ammoniaca e stoccaggio solfato ammonico	Abbattimento in D923	Corrente assorbita ventilatore P903		Verifica range di lavoro: 160 - 220 A	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		Ventilatore Fermo
			Stato dello scrubber D923		L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		
			Verifica livello e portata acqua			<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		Sezione Ferra
Cammino C76	Fase 2.e - Sezione trattamento acque ureliche e stoccaggio soluzioni ureliche ed ammoniacali	Abbattimento in C907	Stato dello scrubber C907		L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		
			Pompa di rircolo soluzione di abbattimento		L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		Pompa Ferra