



CHECK-LIST DI VERIFICA SETTIMANALE DEI SERBATOI
E DEI SISTEMI DI ABBATTIMENTO

(rif. PMC capitolo 1, paragrafo 1.4.1 e PMC capitolo 3, paragrafo 3.1.1, punto 2)

Reparto Produzione Urea

Firma operatore *gelli*

Data 01/01/2023 (settimana n° 52)

Attività/Fase di lavorazione		Macchinario	Parametri	Tipo di controlli		Esito verifica		Note																								
Serbatoio	Fase 3 - Impianto di produzione soluzione ammoniacale e stoccaggio	Serbatoio di stoccaggio della soluzione ammoniacale D1301	D1301	Stato del serbatoio D1301	Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK																										
								Bacino di contenimento del serbatoio D1301	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK																						
												Stato del serbatoio D801	Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK																		
																Stato del serbatoio D802	Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK														
																				Stato del serbatoio D803	Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK										
Serbatoio di stoccaggio delle acque ammoniacali debolissime D909	D909	Stato del serbatoio D909	Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	Pompe Ferme																											
						Pompe G911A/S	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK																								
										Stato del serbatoio D910	Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK																				
														Pompa G911B	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	Pompa Ferma															
Serbatoio	Fase 2.e - Sezione trattamento acque urtiche e stoccaggio soluzioni urtiche ed ammoniacali	Serbatoio di stoccaggio delle acque ammoniacali debolissime D910	D910	Stato del serbatoio D910	Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK																										
								Stato del serbatoio D950	Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK																						
												Pompe G929A/S	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK																		
																Pompe G924A/S	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	Pompe Ferme													
																				-	Il circuito che alimenta l'acqua di lavaggio al cammino è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	Sezione Ferma									
Cammino C72	Fase 2.c - Sezione concentrazione sottovuoto e trattamento acque ammoniacali	Gas inerti provenienti dal sottovuoto dell'impianto Urea (E934)	-	G1104 A/S	Pompe di ricircolazione soluzione di abbattimento in D1103	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	Pompe Ferme																								
									G1105 A/B	Pompe di ricircolazione soluzione di abbattimento in D1104	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	Pompe Ferme																			
														G1103 A/S	Pompe di invio dell'acido solforico al serbatoio D1104	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	Pompe Ferme														
																			Scrubber D1103	Stato dello scrubber D1103	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK										
																								Scrubber D1104	Stato dello scrubber D1104	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK					
									Cammino C75	Fase 2.d - Sezione di Granulazione, rimozione polveri e ammoniacale e stoccaggio solfato ammonico	Abbattimento polveri e ammoniacale in D1103 e D1104	F13_915	Portata ricircolo D1103	Verifica range di lavoro: 75 - 100 ton/h	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	Sezione Ferma															
																		F13_916	Portata ricircolo D1104	Verifica range di lavoro: 6 - 10 ton/h	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	Sezione Ferma										
																							G1102 A/S	Pompe di ricircolazione soluzione di abbattimento in D1102	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	Pompe Ferme					
																												P13_919	Pressione D1102	Verifica range di lavoro: 30 - 60 mmCA	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	Sezione Ferma
Cammino C12	Fase 2.d - Sezione di Granulazione, rimozione polveri e ammoniacale e stoccaggio solfato ammonico	Abbattimento polveri in D1102	Scrubber D1102	Stato dello scrubber D1104	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK																										
								Il_P903										Corrente assorbita ventilatore P903	Verifica range di lavoro: 160 - 220 A	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	Ventilatore Fermo											
																						D923	Stato dello scrubber D923	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	Sezione Ferma						
																											Verifica livello e portata acqua		<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK			
																															Stato dello scrubber C907	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili
Cammino C76	Fase 2.a - Sezione trattamento acque urtiche e stoccaggio soluzioni urtiche ed ammoniacali	Abbattimento in C907	Colonna C907	Stato dello scrubber C907	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	Pompa Ferma																									
								G953	Pompa di ricolo soluzione di abbattimento	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK																					