



CHECK-LIST DI VERIFICA SETTIMANALE DEI SERBATOI
E DEI SISTEMI DI ABBATTIMENTO

(rif. PMC capitolo 1, paragrafo 1.4.1 e PMC capitolo 3, paragrafo 3.1.1, punto 2)

Reparto Produzione Urea

Firma operatore 

Data 25/12/2022 (settimana n° 51)

Attività/Fase di lavorazione		Macchinario	Parametri		Tipo di controlli		Esito verifica		Note
Fase 3 - Impianto di produzione soluzione ammoniacale e stoccaggio	Serbatoio di stoccaggio della soluzione ammoniacale D1301	D1301	Stato del serbatoio D1301		Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK			
			Pompe G1302A/B		L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK			
			Bacino di contenimento del serbatoio D1301		Il bacino di contenimento non presenta danneggiamenti che potrebbero fare fuoriuscire il prodotto	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK			
			Stato del serbatoio D801		Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK			
			Stato del serbatoio D802		Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK			
Fase 2.e - Sezione trattamento acque ureiche e stoccaggio soluzioni ureiche ed ammoniacali	Serbatoio di stoccaggio delle acque ammoniacali debolissime D803	D803	Stato del serbatoio D803		Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK			
			Stato del serbatoio D909		Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK			
			Pompe G911A/S		L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	Pompe Ferme		
			Stato del serbatoio D910		Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK			
			Pompa G911B		L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	Pompa Ferma		
Fase 2.d - Sezione di Granulazione, rimozione polveri e ammoniacata e stoccaggio solfato ammonico	Serbatoio di stoccaggio delle acque ammoniacali debolissime D910	D910	Stato del serbatoio D950		Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK			
			Pompe G929A/S		L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK			
			Pompe G924A/S		L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	Pompe Ferme		
			-		Il circuito che alimenta l'acqua di lavaggio al camino è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	Sezione Ferma		
			G1104 A/S		Pompe di ricircolazione soluzione di abbattimento in D1103	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	Pompe Ferme	
Camino C72	Fase 2.c - Sezione concentrazione sottovuoto e trattamento acque ammoniacali	Gas inerti provenienti dal sottovuoto dell'impianto Urea (E934)	-		Il circuito che alimenta l'acqua di lavaggio al camino è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	Sezione Ferma		
			G1105 A/B		Pompe di ricircolazione soluzione di abbattimento in D1104	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	Pompe Ferme	
			G1103 A/S		Pompe di invio dell'acido solforico al serbatoio D1104	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	Pompe Ferme	
			Scrubber D11103		Stato dello scrubber D1103	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		
			Scrubber D11104		Stato dello scrubber D1104	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		
			F13_915		Portata ricircolo D1103	Verifica range di lavoro: 75 - 100 ton/h	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	Sezione Ferma	
			F13_916		Portata ricircolo D1104	Verifica range di lavoro: 6 - 10 ton/h	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	Sezione Ferma	
			G1102 A/S		Pompe di ricircolazione soluzione di abbattimento in D1102	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	Pompe Ferme	
			P13_919		Pressione D1102	Verifica range di lavoro: 30 - 60 mmCA	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	Sezione Ferma	
			L13_904		Livello D1102	Verifica range di lavoro: 30 - 60 %	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	Sezione Ferma	
Camino C75	Fase 2.d - Sezione di Granulazione, rimozione polveri e ammoniacata e stoccaggio solfato ammonico	Abbattimento polveri e ammoniacata in D1103 e D1104	Scrubber D11102		L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK			
			Stato dello scrubber D1104		L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK			
			IL_P903		Corrente assorbita ventilatore P903	Verifica range di lavoro: 160 - 220 A	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	Ventilatore Fermo	
			D923		Stato dello scrubber D923	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		
			-		Verifica livello e portata acqua	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	Sezione Ferma		
Camino C12	Fase 2.d - Sezione di Granulazione, rimozione polveri e ammoniacata e stoccaggio solfato ammonico	Abbattimento in D923	Colonna C907		L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK			
			G953		Pompa di ricollo soluzione di abbattimento	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	Pompa Ferma	
Camino C76	Fase 2.e - Sezione trattamento acque ureiche e stoccaggio soluzioni ureiche ed ammoniacali	Abbattimento in C907	-		L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK			