



CHECK-LIST DI VERIFICA SETTIMANALE DEI SERBATOI E DEI SISTEMI DI ABBATTIMENTO

(rif. PMC capitolo 1, paragrafo 1.4.1 e PMC capitolo 3, paragrafo 3.1.1, punto 2)

Reparto Produzione Ammoniaca

Firma operatore

Data 03.12.2022

(settimana n° 48)

| Attività/Fase di lavorazione | Attrezzatura/Macchinario | Parametri | Tipo di controlli | Esito verifica | Note |
|------------------------------|---|--|---|--|------|
| Serbatoi | Serbatoio di stoccaggio ammoniacale anidra D151 | Stato del serbatoio D151 | Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili | <input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK | |
| | | Terrapieno del serbatoio D151 | Il terrapieno di contenimento è in buone condizioni | <input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK | |
| | | Pompe G151/G152/G153 | L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili | <input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK | |
| | | Pompe G154/G155/G158 | L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili | <input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK | |
| | Serbatoio di stoccaggio soluzione vanadio D307 | D307 | Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili | <input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK | |
| | Serbatoio di stoccaggio Steamate (deossigenante per caldaie) | D703 | Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili | <input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK | |
| | Serbatoio stoccaggio ipoclorito di sodio del chiarificatore D852 | D852 | Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili | <input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK | |
| Camino C1-SA | Fase 1.e2 - Torri di raffreddamento | D870 | Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili | <input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK | |
| | | Bacino di contenimento del serbatoio D870 | Il bacino di contenimento non presenta danneggiamenti che potrebbero fare fuoriuscire il prodotto | <input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK | |
| | | Pompe di ricircolazione della soluzione di abbattimento in colonna C1301 | L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili | <input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK | |
| | Fase 3 - Impianto di produzione soluzione ammoniacale e stoccaggio | FI1316 | Portata acqua demineralizzata superiore a 700 kg/h (con impianto soluzione ammoniacale in marcia) | <input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK | |
| | | C1301 | L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili | <input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK | |
| Camino C48 | Fase 1.c - Compressione, sintesi ammoniacale e circuito frigorifero | | Il circuito che alimenta l'acqua di lavaggio al camino è integro e non presenta perdite visibili | <input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK | |