



CHECK-LIST DI VERIFICA SETTIMANALE DEI SERBATOI E DEI SISTEMI DI ABBATTIMENTO

(rif. PMC capitolo 1, paragrafo 1.4.1 e PMC capitolo 3, paragrafo 3.1.1, punto 2)

Reparto Produzione Ammoniaca

Firma operatore

Data 06-11-2022 (settimana n° 44)

	Attività/Fase di lavorazione	Attrezzatura/Macchinario	Parametri	Tipo di controlli	Esito verifica	Note
Serbatoi	Fase 1.d1 - Stoccaggio ammoniacale anidra con pipeline	Serbatoio di stoccaggio ammoniacale anidra D151	Stato del serbatoio D151	Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	
		D151	Terapieno del serbatoio D151	Il terapieno di contenimento è in buone condizioni	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	
			Pompe G151/G152/G153	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	
			Pompe G154/G155/G158	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	
	Fase 1.b2 - Decarbonatazione	Serbatoio di stoccaggio soluzione vanadio D307	Stato del serbatoio D307	Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	
	Fase 1.f1 - Trattamento condensate e acque di caldaia	Serbatoio di stoccaggio Steamate (deossigenante per caldaie)	Stato del serbatoio D703	Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	
Camino C1-SA	Fase 1.e1 - Approvvigionamento acqua e Chiarificazione	Serbatoio stoccaggio ipoclorito di sodio del chiarificatore D852	Stato del serbatoio D852	Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	
			Pompe D872A/B	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	
	Fase 1.e2 - Torri di raffreddamento	Serbatoio stoccaggio ipoclorito di sodio alle torri di raffreddamento D870	Stato del serbatoio D870	Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	
			Bacino di contenimento del serbatoio D870	Il bacino di contenimento non presenta danneggiamenti che potrebbero far fuoriuscire il prodotto	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	
Camino C1-SA	Fase 3 - Impianto di produzione soluzione ammoniacale e stoccaggio	Abbattimento ammoniacale in C1301	Pompe di ricircolazione della soluzione di abbattimento in colonna C1301	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	
			G1301 A/S	La pompa è in marcia	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	
			F11316	Portata acqua demineralizzata superiore a 700 kg/h (con impianto soluzione ammoniacale in marcia)	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	IMPIANTO IN FERTILIZZANTE
Camino C48	Fase 1.e - Compressione, sintesi ammoniacale e circuito frigorifero	Inerti da depassatori serbatoi dell'olio dei compressori P431 e P441	Stato dell'apparecchiatura C1301	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	
				Il circuito che alimenta l'acqua di lavaggio al camino è integro e non presenta perdite visibili	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	IMPIANTO IN FERTILIZZANTE