



CHECK-LIST DI VERIFICA SETTIMANALE DEI SERBATOI
E DEI SISTEMI DI ABBATTIMENTO

(rif. PMC capitolo 1, paragrafo 1.4.1 e PMC capitolo 3, paragrafo 3.1.1, punto 2)

Reparto Produzione Urea

Firma operatore

Data

De Rosa
14/11/2022 (settimana n° 45)

Attività/Fase di lavorazione		Macchinario		Parametri	Tipo di controlli		Esito verifica		Note
Serbatoio	Fase 3 - Impianto di produzione soluzione ammoniacale e stoccaggio	Serbatoio di stoccaggio della soluzione ammoniacale D1301		Stato del serbatoio D1301	Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK			
				Pompe G1302A/B	L'altezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK			
				Bacino di contenimento del serbatoio D1301	Il bacino di contenimento non presenta danneggiamenti che potrebbero fare fuoriuscire il prodotto	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK			
					Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK			
					Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK			
	Fase 2.e - Sezione trattamento acque ureiche e stoccaggio soluzioni ureiche ed ammoniacali	Serbatoio di stoccaggio delle acque ammoniacali D801		Stato del serbatoio D801	Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK			
		Serbatoio di stoccaggio delle acque ammoniacali debolissime D802		Stato del serbatoio D802	Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK			
		Serbatoio di stoccaggio delle acque ammoniacali debolissime D803		Stato del serbatoio D803	Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK			
		Serbatoio di stoccaggio delle acque ammoniacali debolissime D809		Stato del serbatoio D809	Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK			
		Serbatoio di stoccaggio delle acque ammoniacali debolissime D910		Stato del serbatoio D910	Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK			
Camino C72	Fase 2.d - Sezione di Granulazione, rimozione polveri e ammoniacale e stoccaggio solfato ammonico	Serbatoio di stoccaggio della Fornurea80 D950		Stato del serbatoio D950	Il serbatoio è integro e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK			
				Pompe G925A/S	L'altezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK			
				Pompe G924A/S	L'altezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK			
					L'altezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK			
					L'altezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK			
	Fase 2.c - Sezione concentrazione sottovuoto e trattamento acque ammoniacali	Gas inerti provenienti dal sottovuoto dell'impianto Urea (E334)		Il circuito che alimenta l'acqua di lavaggio al camino è integro e non presenta perdite visibili	L'altezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK			
					L'altezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK			
					L'altezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK			
					L'altezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK			
					L'altezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK			
Camino C75	Fase 2.d - Sezione di Granulazione, rimozione polveri e ammoniacale e stoccaggio solfato ammonico	Abbattimento polveri e ammoniacale in D1103 e D1104		G1104 A/S	Pompe di ricircolazione soluzione di abbattimento in D1103	L'altezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		
				G1105 A/B	Pompe di ricircolazione soluzione di abbattimento in D1104	L'altezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		
				G1103 A/S	Pompe di iniezione dell'acido solforico al serbatoio D1104	L'altezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		
				Scrubber D1103	Stato dello scrubber D1103	L'altezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		
				Scrubber D1104	Stato dello scrubber D1104	L'altezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		
	Fase 2.d - Sezione di Granulazione, rimozione polveri e ammoniacale e stoccaggio solfato ammonico	Abbattimento polveri in D1102		F19, g15	Portata ricircolo D1103	Verifica range di lavoro: 75 - 100 ton/h	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		
				F19, g16	Portata ricircolo D1104	Verifica range di lavoro: 6 - 10 ton/h	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		
				G1102 A/S	Pompe di ricircolazione soluzione di abbattimento in D1102	L'altezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		
				P19, g19	Pressione D1102	Verifica range di lavoro: 30 - 60 mmCA	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		
				L13, g04	Livello D1102	Verifica range di lavoro: 30 - 60 %	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		
Camino C12	Fase 2.d - Sezione di Granulazione, rimozione polveri e ammoniacale e stoccaggio solfato ammonico	Abbattimento polveri in D1102		Scrubber D1102	Stato dello scrubber D1102	L'altezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		
				Il_P903	Corrente assorbita ventilatore P903	Verifica range di lavoro: 160 - 220 A	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		
				D923	Stato dello scrubber D923	L'altezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		
				Verifica livello e portata acqua	Verifica livello e portata acqua	Verifica range di lavoro: 30 - 60 %	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		
						Verifica range di lavoro: 30 - 60 %	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		
	Fase 2.e - Sezione trattamento acque ureiche e stoccaggio soluzioni ureiche ed ammoniacali	Abbattimento in C907		Colonna C907	Stato dello scrubber C907	L'altezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		
				G953	Pompe di ricircolo soluzione di abbattimento	L'altezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		
				Verifica livello e portata acqua	Verifica livello e portata acqua	Verifica range di lavoro: 30 - 60 %	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		
						Verifica range di lavoro: 30 - 60 %	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		
						Verifica range di lavoro: 30 - 60 %	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK		