



CHECK-LIST DI VERIFICA SETTIMANALE DEI SERBATOI E DEI SISTEMI DI ABBATTIMENTO

(rif. PMC capitolo 1, paragrafo 1.4.1 e PMC capitolo 3, paragrafo 3.1.1, punto 2)

Reparto Produzione Ammoniacale

Firma operatore

Data

(settimana n°

47

	Attività/Fase di lavorazione	Attrezzatura/Macchinario	Parametri	Tipo di controlli	Esito verifica	Note
Serbatoi	Fase 1.d1 - Stoccaggio ammoniacale anidra con pipeline	Serbatoio di stoccaggio ammoniacale anidra D151	D151	Stato del serbatoio D151	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	
				Il terrapieno di contenimento è in buone condizioni	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	
				L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	
				L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	
	Fase 1.b2 - Decarbonazione	Serbatoio di stoccaggio soluzione vanadio D307	D307	Stato del serbatoio D307	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	
	Fase 1.f1 - Trattamento condensate e acque di caldaia	Serbatoio di stoccaggio Steamate (deossigenante per caldaie)	D703	Stato del serbatoio D703	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	
	Fase 1.e1 - Approvvigionamento acqua e Chiarificazione	Serbatoio stoccaggio ipoclorito di sodio del chiarificatore D852	D852	Stato del serbatoio D852	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	
				L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	
	Fase 1.e2 - Torri di raffreddamento	Serbatoio stoccaggio ipoclorito di sodio alle torri di raffreddamento D870	D870	Stato del serbatoio D870	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	
				Il bacino di contenimento non presenta danneggiamenti che potrebbero far fuoriuscire il prodotto	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	
Camino C1-SA	Fase 3 - Impianto di produzione soluzione ammoniacale e stoccaggio	Abbattimento ammoniacale in C1301	G1301 A/S	Pompe di ricircolazione della soluzione di abbattimento in colonna C1301	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	
			F11316	Portata acqua demineralizzata	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	
			C1301	Stato dell'apparecchiatura C1301	<input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	
Camino C48	Fase 1.c - Compressione, sintesi ammoniacale e circuito frigorifero	Inerti da depuratori serbatoi dell'olio dei compressori P431 e P441	-	Il circuito che alimenta l'acqua di lavaggio al camino è integro e non presenta perdite visibili	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Non OK	impianto C48