



CHECK-LIST DI VERIFICA SETTIMANALE DEI SERBATOI
E DEI SISTEMI DI ABBATTIMENTO

(rif. PMC capitolo 1, paragrafo 1.4.1 e PMC capitolo 3, paragrafo 3.1.1, punto 2)

Reparto Produzione Ammoniac

Firma operatore

Data 10.12.2022

(settimana n° 49)

Attività/Fase di lavorazione		Attrezzatura/Macchinario	Parametri	Tipo di controlli		Esito verifica		Note
Serbatoi	Fase 1.d1 - Stoccaggio ammoniac anidra con pipeline	Serbatoio di stoccaggio ammoniac anidra D151	D151	Stato del serbatoio D151		<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	
				Terapieno di contenimento è in buone condizioni		<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	
	Fase 1.b2 - Decarbonazione	Serbatoio di stoccaggio soluzione vanadio D307	D307	Pompe G151/G152/G153		<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	
				L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili		<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	
	Fase 1.f1 - Trattamento condense e acque di caldaia	Serbatoio di stoccaggio Steamate (deossigenante per caldaie)	D703	Pompe G154/G155/G158		<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	
				L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili		<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	
Camino C1-SA	Fase 1.e1 - Approvvigionamento acqua e Chiarificazione	Serbatoio stoccaggio ipoclorito di sodio del chiarificatore D852	D852	Stato del serbatoio D307		<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	
				Stato del serbatoio D703		<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	
	Fase 1.e2 - Tori di raffreddamento	Serbatoio stoccaggio ipoclorito di sodio alle tori di raffreddamento D870	D870	Stato del serbatoio D852		<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	
				Pompe D872A/B		<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	
	Fase 3 - Impianto di produzione soluzione ammoniacale e stoccaggio	Abbattimento ammoniacale in C1301	G1301 AS	Stato del serbatoio D870		<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	
				Bacino di contenimento del serbatoio D870		<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	
Camino C48	Fase 1.c - Compressione, sintesi ammoniacale e circuito frigorifero	Inerti da degassatori serbatoi dell'olio dei compressori P431 e P441	F11316	Pompe di ricircolazione della soluzione di abbattimento in colonna C1301		<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	
				Portata acqua demineralizzata superiore a 700 kg/h (con impianto soluzione ammoniacale in marcia)		<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	
	Fase 1.c - Compressione, sintesi ammoniacale e circuito frigorifero	Inerti da degassatori serbatoi dell'olio dei compressori P431 e P441	C1301	L'attrezzatura è integra e non presenta perdite visibili		<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	
				Il circuito che alimenta l'acqua di lavaggio al camino è integro e non presenta perdite visibili		<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> Non OK	

49