

## SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'INSTALLAZIONE ATTUALE

### B.1.2 Consumo di materie prime (capacità produttiva)

| Descrizione                                    | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi/<br>unità di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute     |  |               |                                      | Consigli di prudenza | Classe di pericolo (CLP Reg.CE n.1272/2008) | Consumo annuo | Riutilizzo |                              |
|--|-----------------------------|------|----------------------------|--------------|---|--|---------------|--------------------------------------|----------------------|---|---------------|------------|------------------------------|
|  |                             |      |                            |              | N° CAS                                      | Denominazione  | % in peso     | Frasei H                             |                      |   |               | NO         | SI (%<br>riutilizzo in peso) |
| Olio Idraulico Starter turbogas <sup>(1)</sup> | Mobil DTE 25                | MPA  | F1                         | Liquido      | 128-37-0                                    | 2,6-di-terziario-butil-para-cresolo  | 0,1 –<br>< 1  | H400<br>H410                         | -                    | Non classificato                            | 5.270 l       | x          | -                            |
|  |                             |      |                            |              | -   | calcio bis(di c8-c10 ramificato, ricco in c9,alchilnaftalenesolfonato)           |               | H315<br>H319<br>H317                 |                      |   |               |            |                              |
|  |                             |      |                            |              | 68442-22-8                                  | acido fosforoditioico,misto esteri 0,0-bis (2-etil esil e iso-bu), sali di zinco |               | H303<br>H401<br>H411<br>H315<br>H318 |                      |   |               |            |                              |
| Olio Lubrificante <sup>(1)</sup>               | Mobil Jet Oil II            | MPA  | F1                         | Liquido      | 90-30-2                                     | n-fenil-1-naftilammina   | 1             | H302<br>H317<br>H400<br>H410         | -                    | Non classificato                            |               | x          | -                            |
|  |                             |      |                            |              | 81-64-1                                     | 9,10-antracenedione, 1,4-diidrossi-  | < 0,1         | H400<br>H410                         |                      |   |               |            |                              |
|  |                             |      |                            |              | 1330-78-5                                   | tris (metilfenil) fosfato  | 1 - < 3       | H400<br>H410<br>H361f                |                      |   |               |            |                              |
|  | Mobil DTE Oil Light         | MPA  | F1                         | Liquido      | 128-37-0                                    | 2,6-di-terziario-butil-para-cresolo-   | 0,1 –<br>< 1  | H400<br>H410                         | -                    | Non classificato                            |               | x          | -                            |
|  | Shell Turbo Oil T46         | MPA  | F1                         | Liquido      | 90-30-2                                     | N-fenil-1-naftilammina   | 0,1 –<br>0,24 | H302<br>H373<br>H400<br>H410         | -                    | Non classificato                            |               | x          | -                            |
|  |                             |      |                            |              | Olio base intercambiabile a bassa viscosità |  | 0 - 90        | H304                                 |                      |   |               |            |                              |

**B.1.2 Consumo di materie prime (capacità produttiva)**

| Descrizione  | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi/<br>unità di<br>utilizzo | Stato<br>fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute |   |             |                        | Consigli di<br>prudenza  | Classe di<br>pericolo (CLP<br>Reg.CE<br>n.1272/2008) | Consumo annuo | Riutilizzo |                                    |
|--|-----------------------------|------|-------------------------------|-----------------|---|---|-------------|------------------------|--|--|---------------|------------|------------------------------------|
|  |                             |      |                               |                 | N° CAS                                  | Denominazione   | % in peso   | Frasei H               |  |  |               | NO         | SI<br>(%<br>riutilizzo<br>in peso) |
| Olio Isolante<br>(trasformatori) <sup>(1)</sup>                          | Bergoline                   | MPA  | F1                            | Liquido         | 64742-53-6                              | Distillati (petrolio), naftenici<br>leggeri 'hydrotreating<br>Note: H L | >50<br>≤100 | H304                   | P273<br>P301+310<br>P331<br>P501<br>P405   | H304<br>H412   | 400 l         | x          | -                                  |
|  |                             |      |                               |                 | 128-37-0                                | 2,6-di-terz-butyl-p-cresolo   | >0,1<br>≤1  | H410                   |  |  |               | x          | -                                  |
| Idrogeno <sup>(2)</sup>  | SAPIO/Siad                  | MPA  | F1                            | Gas             | 1333-74-0                               | Idrogeno  | 100         | H220<br>H280           | P210<br>P377<br>P381<br>P403   | H220<br>H280   | 600 kg        | x          | -                                  |
| Azoto <sup>(2)</sup>   | SAPIO/Siad                  | MPA  | F1                            | Gas             | 7727-37-9                               | Azoto   | 100         | H280                   | P403   | H280   | 10.000 kg     | x          | -                                  |
| CO2 <sup>(2)</sup>   | SAPIO/Siad                  | MPA  | F1                            | Gas             | 124-38-9                                | Diossido di Carbonio  | 100         | H280                   | P403   | H280   | 2.000 kg      | x          | -                                  |
| Acido cloridrico<br>25-36%   | B&C                         | MPA  | F1                            | Liquido         | 7647-01-0                               | Acido Cloridrico  | 25-50       | H290<br>H314<br>H335   | P260<br>P280<br>P234<br>P303+361+353<br>P305+351+338<br>P312<br>P501                 | H290<br>H314<br>H335                                 | 52.000 kg     | x          | -                                  |
| Nalco 72215<br>(miscela alcalina<br>per trattamento<br>acqua di caldaia) | Nalco                       | MPA  | F1                            | Liquido         | 1310-73-2                               | Sodio Idrossido   | 5 - < 10    | H314 H290 H315<br>H319 | P280<br>P301+330+331<br>P303+361+353<br>P304+340+310<br>P305+351+338<br>+310<br>P501 | H290<br>H314<br>H318                                 | 6.100 kg      | x          | -                                  |

**B.1.2 Consumo di materie prime (capacità produttiva)**

| Descrizione   | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi/ unità di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute |  |              |  | Consigli di prudenza   | Classe di pericolo (CLP Reg.CE n.1272/2008) | Consumo annuo | Riutilizzo |                           |
|---|-----------------------------|------|-------------------------|--------------|---|--|--------------|--|--|---|---------------|------------|---------------------------|
|   |                             |      |                         |              | N° CAS                                  | Denominazione                                    | % in peso    | Frasei H                                     |  |   |               | NO         | SI (% riutilizzo in peso) |
| 3D TRASAR™<br>3DT198 (inibitore di corrosione)  | Nalco                       | MPA  | F1                      | Liquido      | 64665-57-2                              | Tolitriazolo Sale Sodico                         | 50 - <= 100  | H302<br>H314<br>H318<br>H411                 | P280<br>P301+330+331<br>P303+361+353<br>P304+340+310<br>P305+351+338<br>+310<br>P501 | H314<br>H318                                | 3.100 kg      | x          | -                         |
| Nalco 1806<br>(miscela per il trattamento del vapore e del condensato acqua di caldaia) | Nalco                       | MPA  | F1                      | Liquido      | 141-43-5                                | Etanolammina                                     | 30 - < 50    | H302<br>H332<br>H312<br>H314<br>H318         | P261<br>P280<br>P301+330+331<br>P303+361+353<br>P304+340+310<br>P305+351+338<br>+310 | H332<br>H314<br>H318<br>H317<br>H335        | 6.100 kg      | x          | -                         |
|   |                             |      |                         |              | 5332-73-0                               | Metossipropilammina                              | 5 - < 10     | H226<br>H302<br>H314<br>H318<br>H317         |  |   |               |            |                           |
|   |                             |      |                         |              | 3710-84-7                               | Dietilidrossilammina                             | 2,5 - < 3    | H226<br>H332<br>H312<br>H315<br>H319<br>H335 |  |   |               |            |                           |
|   |                             |      |                         |              | 111-42-2                                | Dietanolammina                                   | 0,1 - < 0,25 | H302<br>H315<br>H318<br>H373                 |  |   |               |            |                           |
| NALCO®<br>7313PLUS<br>(Miscela per il   | Nalco                       | MPA  | F1                      | Liquido      | 157627-86-6                             | Alcoli, C13-15, ramificati e lineari, etossilati | 1 - < 2,5    | H302<br>H318<br>H412                         | P280<br>P302+P352  | H315<br>H319                                | 3.100 kg      | x          | -                         |

**B.1.2 Consumo di materie prime (capacità produttiva)**

| Descrizione  | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi/<br>unità di<br>utilizzo | Stato<br>fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute |                                  |              |  | Consigli di<br>prudenza  | Classe di<br>pericolo (CLP<br>Reg.CE<br>n.1272/2008) | Consumo annuo | Riutilizzo |                                    |
|--|-----------------------------|------|-------------------------------|-----------------|---|----------------------------------|--------------|--|--|--|---------------|------------|------------------------------------|
|  |                             |      |                               |                 | N° CAS                                  | Denominazione                    | % in peso    | Frasei H   |  |  |               | NO         | SI<br>(%<br>riutilizzo<br>in peso) |
| trattamento delle<br>acque di<br>raffreddamento in<br>circuiti chiusi              |                             |      |                               |                 | 107-41-5                                | Glicol esilenico                 | 2.5 - <<br>5 | H315<br>H319   | P305 + P351 +<br>P338  |  |               |            |                                    |
|  |                             |      |                               |                 | 111-76-2                                | 2-Butossietanolo                 | 1 - <<br>2.5 | H302<br>H331<br>H315<br>H319                                 |  |  |               |            |                                    |
| Nalco ST40<br>(Biocida per le<br>acque di<br>raffreddamento in<br>circuiti chiusi) | Nalco                       | MPA  | F1                            | Liquido         | 1310-73-2                               | Sodio idrossido                  | 5 - < 10     | H314<br>H290<br>H315<br>H319                                 | P280<br>P301+330+331<br>P303+361+353<br>P304+340+310<br>P305+351+338<br>+310<br>P501     | H290<br>H314<br>H318                                 | 7.600 kg      | x          | -                                  |
| Clorito di sodio al<br>25%   | Chimitex                    | MPA  | F1                            | Liquido         | 7758-19-2                               | Clorito di sodio                 | ≥15<br><30   | H271<br>H318<br>H373<br>H310<br>H400<br>H301<br>H412<br>H314 | P210<br>P220<br>P273<br>P280<br>P305+351+338<br>P310<br>P370+378<br>P371+380+375<br>P391 | H271<br>H290<br>H302<br>H410<br>H318<br>H373         | 75.000 kg     | x          | -                                  |
| Detergente<br>lavaggio TG<br>(Fyrewash F2)   | Rochem                      | MPA  | F1                            | Liquido         | 34590-94-8                              | (metil-2-metossietossi)propanolo | 2,5-10       | -  | P261<br>P280   | H319<br>H317<br>H412                                 | 3.100 kg      | x          | -                                  |
|  |                             |      |                               |                 | 586-62-9                                | Terpinolene                      | 2,5-10       | H304<br>H400<br>H411<br>H317                                 | P273<br>P305+351+338<br>P321<br>P333+313   |  |               |            |                                    |
|  |                             |      |                               |                 | 112-34-5                                | 2-(2-butossietossi)etanolo       | 2,5-10       | H319   | P337+313   |  |               |            |                                    |

**B.1.2 Consumo di materie prime (capacità produttiva)**

| Descrizione  | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi/<br>unità di<br>utilizzo | Stato<br>fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute |   |               |              | Consigli di<br>prudenza  | Classe di<br>pericolo (CLP<br>Reg.CE<br>n.1272/2008) | Consumo annuo | Riutilizzo |                                    |
|--|-----------------------------|------|-------------------------------|-----------------|---|---|---------------|--------------|--|--|---------------|------------|------------------------------------|
|  |                             |      |                               |                 | N° CAS                                  | Denominazione                                 | % in peso     | Frasei H     |  |  |               | NO         | SI<br>(%<br>riutilizzo<br>in peso) |
|  |                             |      |                               |                 |   |   |               |              |  |  |               |            |                                    |
|  |                             |      |                               |                 |   |   |               |              |  |  |               |            |                                    |
|  |                             |      |                               |                 |   |   |               |              |  |  |               |            |                                    |
|  |                             |      |                               |                 |   |   |               |              |  |  |               |            |                                    |
| Acido solforico<br>>15%  | B&C                         | MPA  | F1                            | Liquido         | 7664-93-9                               | Acido Solforico                               | >15<br><100   | H 314        | P280<br>P301+330+331<br>P305+351+338<br>P303+361+353<br>P304+340<br>P310 | H314   | 46.000 kg     | x          | -                                  |
| Acido solforico al<br>50%  | Produttori Vari             | MPA  | F1                            | Liquido         | 7664-93-9                               | Acido Solforico                               | >15<br><100   | H 314        | P280<br>P301+330+331<br>P305+351+338<br>P303+361+353<br>P304+340<br>P310 | H314   | 16.000 kg     | x          | -                                  |
| Inibitore di<br>corrosione 3 DT<br>250 (miscela per<br>il trattamento<br>delle acque di<br>raffreddamento in<br>circuito chiuso) | Nalco                       | MPA  | F1                            | Liquido         | 37971-36-1                              | 2-Phosphono-<br>1,2,4Butanetricarboxylic Acid | 10 –<br>< 20  | H290<br>H319 | P234<br>P280   | H290<br>H314<br>H318                                 | 12.000 kg     | x          | -                                  |
|  |                             |      |                               |                 | 7631-90-5                               | Sodio bisolfito                               | 0,25 <<br>0,5 | H302         | P301+330+331<br>P303+361+353<br>P304+340+310<br>P305+351+338<br>+310     |  |               |            |                                    |

**B.1.2 Consumo di materie prime (capacità produttiva)**

| Descrizione  | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi/<br>unità di<br>utilizzo | Stato<br>fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute |   |               |  | Consigli di<br>prudenza  | Classe di<br>pericolo (CLP<br>Reg.CE<br>n.1272/2008) | Consumo annuo | Riutilizzo |                                    |
|--|-----------------------------|------|-------------------------------|-----------------|---|---|---------------|--|--|--|---------------|------------|------------------------------------|
|  |                             |      |                               |                 | N° CAS                                  | Denominazione                                   | % in peso     | Frasei H   |  |  |               | NO         | SI<br>(%<br>riutilizzo<br>in peso) |
| Ipoclorito di Sodio<br>15%   | B&C                         | MPA  | F1                            | Liquido         | 7681-52-9                               | Sodio Ipoclorito soluzione                      | 14 - 18       | H314<br>H400   | P273<br>P280<br>P301+330+331<br>P303+361+353<br>P304+340<br>P305+351+338<br>P310<br>P363<br>P391<br>P405 | H314<br>H400   | 6.000 kg      | x          | -                                  |
| Nalco 2510<br>(Biocida specifico<br>per le acque di<br>raffreddamento) | Nalco                       | MPA  | F1                            | Liquido         | 10222-01-<br>2                          | 2,2-Dibromo-3-nitropropionammide                | 20 - 25       | H301<br>H330<br>H314<br>H318<br>H317<br>H400<br>H412 | P261<br>P280<br>P301+312+330<br>P303+361+353<br>P304+340+310<br>P305+351+338<br>P310                     | H302<br>H332<br>H314<br>H318<br>H317                 | 75 kg         | x          | -                                  |
| Carbone Attivo <sup>(3)</sup>  | Gallo                       | MPA  | F1                            | Solido          | -                                       | -   | -             | -  | -  | Non<br>classificato                                  | 2.000 kg      | x          | -                                  |
| Gasolio<br>Motopompe <sup>(4)</sup>                                    | Eni                         | MPA  | F1                            | Liquido         | 68334-30-<br>5                          | Combustibili, diesel-Gasolio non<br>specificato | ≥ 0,1<br><100 | H226<br>H332<br>H315<br>H351<br>H373<br>H304<br>H411 | P201<br>P210<br>P233<br>P260<br>P273<br>P280<br>P301+310   | H226<br>H332<br>H315<br>H351<br>H373<br>H304<br>H411 | 500 kg        | x          | -                                  |

**B.1.2 Consumo di materie prime (capacità produttiva)**

| Descrizione   | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi/<br>unità di<br>utilizzo | Stato<br>fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute |  |               |  | Consigli di<br>prudenza   | Classe di<br>pericolo (CLP<br>Reg.CE<br>n.1272/2008) | Consumo annuo | Riutilizzo |                                    |
|---|-----------------------------|------|-------------------------------|-----------------|---|--|---------------|--|---|--|---------------|------------|------------------------------------|
|   |                             |      |                               |                 | N° CAS                                  | Denominazione  | % in peso     | Frasei H   |   |  |               | NO         | SI<br>(%<br>riutilizzo<br>in peso) |
|   |                             |      |                               |                 | -                                       | Frazione di gasolio di petrolio, co-<br>processato con idrocarburi<br>rinnovabili di origine vegetale e/o<br>animale | ≥ 0,1<br><100 | H226<br>H332<br>H315<br>H351<br>H373<br>H304<br>H411 |   |  |               |            |                                    |
|   |                             |      |                               |                 | -                                       | Idrocarburi rinnovabili  | ≥ 0,1<br>≤20  | H226<br>H304   |   |  |               |            |                                    |
|   |                             |      |                               |                 | 85049-31-6                              | Acidi grassi, C16-18 e C18 insaturi,<br>miscela di esteri con acido adipico e<br>trimetilpropano                     | ≤7            | -  |   |  |               |            |                                    |
| GEH102<br>(Adsorbente per il<br>trattamento<br>acqua di falda) <sup>(3)</sup> | GEH<br>Wasserchemie         | MPA  | F1                            | Liquido         | -                                       | -  | -             | -  | -   | Non<br>classificato                                  | 2.000 kg      | x          | -                                  |
| Antigelo  | DOW                         | MPA  | F1                            | Liquido         | -                                       | -  | -             | -  | -   | Non<br>classificato                                  | -             | x          | -                                  |
| Antialghe <sup>(5)</sup>  | DREWO<br>FB 5722            | MPA  | F1                            | Liquido         | 57-55-6                                 | Perossido di idrogeno  | ≥ 70<br>≤ 100 | H271<br>H302<br>H314<br>H332<br>H335<br>H412         | P210,<br>P303+361+353<br>P305+351+338<br>P310<br>P371+380+375<br>P420 | H271<br>H302+H312+<br>H332<br>H314<br>H335<br>H412   | 6.000 kg      | x          | -                                  |
| Antischiuma <sup>(5)</sup>  | DREWO<br>DAF 6010           | MPA  | F1                            | Liquido         | -                                       | -  | -             | -  | -   | Non<br>classificato                                  | 100 kg        | x          | -                                  |
| Biodispersante <sup>(5)</sup>   | DREWO<br>DREWO 341          | MPA  | F1                            | Liquido         | 111-76-2                                | 2-butossietanolo   | > 1<br>≤ 5    | H302<br>H312<br>H315<br>H319<br>H332                 | -   | Non<br>classificato                                  | 100 kg        | x          | -                                  |

**B.1.2 Consumo di materie prime (capacità produttiva)**

| Descrizione | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi/<br>unità di<br>utilizzo | Stato<br>fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute |               |           |          | Consigli di<br>prudenza | Classe di<br>pericolo (CLP<br>Reg.CE<br>n.1272/2008) | Consumo annuo | Riutilizzo |                                    |
|-------------|-----------------------------|------|-------------------------------|-----------------|---|---------------|-----------|----------|-------------------------|--|---------------|------------|------------------------------------|
|             |                             |      |                               |                 | N° CAS                                  | Denominazione | % in peso | Frasei H |                         |  |               | NO         | SI<br>(%<br>riutilizzo<br>in peso) |

**Note**

- (1) Per quanto riguarda l'olio delle macchine e dei trasformatori, la quantità stimata alla capacità produttiva non tiene conto di eventuali sostituzioni delle cariche delle macchine in quanto non prevedibili, ma definite in base alla analisi qualitative del prodotto stesso.
- (2) Il consumo di Azoto, Anidride Carbonica e Idrogeno non è correlato al processo produttivo in quanto questi vengono utilizzati per la messa in sicurezza e la messa in esercizio delle apparecchiature e pertanto i loro consumi non sono prevedibili.
- (3) Il consumo dipende dall'efficienza dei sistemi di abbattimento.
- (4) Il gasolio è impiegato esclusivamente per le prove di funzionamento dei sistemi antincendio e quindi non è correlato al sistema produttivo.
- (5) Tali sostanze vengono acquistate in caso di necessità ed utilizzate per specifici trattamenti.