

**B.1.2 Rev.1 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute				Consigli di prudenza	Classe di pericolo (CLP Reg.CE n.1272/2008)	Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Classi H				NO	SI (% riutilizzo in peso)
Olio lubrificante	Eni	MPA	F1	Liquido	-	Olio base minerale, severamente raffinato	0,1-0,5	H304	-	Non classificato	3,2 t <sup>(1)</sup>	x	-
					64741-89-5	Distillati (petrolio), frazione paraffinica leggera raffinata con solvente	1 – 3	H304					
	Shell	MPA	F1	Liquido	-	Olio base intercambiabile a bassa viscosità	0-90	H304					
					90-30-2	N-fenil-1-naftilammina	0,1 - 0,24	H302 H317 H373 H400 H410					
					3115-49-9	Acido (4-nonilfenossi)acetico	0,01 - 0,099	H302 H314 H317 H410					
Olio idraulico	QUAKER Houghton	MPA	F1	Liquido	-	-	-	-	-	Non classificato	0,76 t <sup>(1)</sup>	x	-
	Eni	MPA	F1	Liquido	-	Olio base minerale, severamente raffinato	0,1-0,2	H304					
Olio isolante dielettrico	Bergoline	MPA	F1	Liquido	64742-53-6	Distillati (petrolio), naftenici leggeri 'hydrotreating	> 50 <= 100	H304	P273 P301+310 P331 P405 P501	H304 H412	1,5 t <sup>(1)</sup>	x	-
					128-37-0	2,6-di-terz-butil-p-cresolo	> 0.1 <= 1	H400 H410					

**B.1.2 Rev.1 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute				Consigli di prudenza	Classe di pericolo (CLP Reg.CE n.1272/2008)	Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Classi H				NO	SI (% riutilizzo in peso)
Soda caustica sol.50%	MARTEN	MPA	F1	Liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio	50	H290 H314 H318	P260 P305+351+338 P303+361+353 P280 P310 P264 P301+330+331	H314 H318	170 t	x	-
Acido cloridrico sol.30-33%	MARTEN	MPA	F1	Liquido	7647-01-0	Acido cloridrico	33	H290 H314 H318 H335	P260 P305+351+338 P303+361+353 P280 P310 P264 P301+330+331 P403+233 P390	H290 H314 H318 H335	420 t	x	-
Ipcolorito di sodio 14-15%	MARTEN	MPA	F1	Liquido	7681-52-9	Ipcolorito di sodio	15	H314 H318 H400 EUH031	P260 P305+351+338 P303+361+353 P280 P310 P264 P273 P391 P301+330+331	H314 H318 H400 EUH031	10 t	x	-
Sodio bisolfito 20-25%	MARTEN	MPA	F1	Liquido	7681-57-4	Sodio Bisolfito	25	H302 H318 EUH031	P305+351+338 P280 P310	H318 EUH031	12 t	x	-
Antischiuma Nalco 131 S	Nalco Water	MPA	F1	Liquido	9003-11-6	Ethylene Oxide - Propylene Oxide Copolymer	10-<20	H332	P264 P314 P401	Non classificato	1,2 t	x	-

**B.1.2 Rev.1 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute				Consigli di prudenza	Classe di pericolo (CLP Reg.CE n.1272/2008)	Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Classi H				NO	SI (% riutilizzo in peso)
Alcalinizzante Nalco 72310	Nalco Water	MPA	F1	Liquido	141-43-5	Etanolamina	30-<50	H302 H332 H312 H314 H412 H335	P261 P273 P280 P301+312+330 P301+330+331 P303+361+353	H302 H332 H314 H318 H317 H335 H412	3,5 t	x	-
					5332-73-0	Metossipropilamina	10-<20	H226 H302 H314 H318 H317					
-(Trattamento per circuito chiuso) NALCO TRASAR TRAC106	Nalco Water	MPA	F1	Liquido	15217-42-2	Sodio Benzotriazolo	1-<2,5	H302 H314 H318 H411	P261 P280 P301+330+331 P303+361+353 P304+340+310 P305+351+338+310	H314 H317 H318	0,7 t	x	-
					78620-07-2	Hydroxyphonoacetic Acid, Trisodium Salt	1-<2,5	H302 H317 H373					
					135043-68-4	HEXANOIC ACID, 6,6',6''-(1,3,5-TRIAZINE-2,4,6-TRIYLTRIIMINO)TRIS-, TRISODIUM SALT	1-<2,5	H314					
Biocida NALCO 7330	Nalco Water	MPA	F1	Liquido	10377-60-3	Nitrato di magnesio	1 - < 2.5	H272	P261 P280 P301 + P330 + P331 P303 + P361 +	H290 H314 H318 H317 H400	0.2 t	x	-
					10031-43-3	Cupric Nitrate Trihydrate	0.1 - < 0.25	H272 H314 H400 H411					

**B.1.2 Rev.1 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute				Consigli di prudenza	Classe di pericolo (CLP Reg.CE n.1272/2008)	Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Classi H				NO	SI (% riutilizzo in peso)
					55965-84-9	MISCELA DI: 5-CLORO-2-METIL-2H-ISOTIAZOL-3-ONE [EC NO 247-500-7]; 2-METIL-2H-ISOTIAZOL-3-ONE [EC NO 220-239-6] (3:1)	1 - < 2.5	H301 H330 H310 H314 H317 H318 H400 H410	P353 P305 + P351 + P338 P362 P364	H410			
Detergente TG Fyrewash F3	ROCHEM	MPA	F1	Liquido	9043-30-5	Isotridecylalcohol. ethoxylated	10-25	H318 H302	P280 P305+351+338 P310	H318	2 t	x	-
					112-34-5	2-(2-butossietossi)etanolo	2,5-10	H319					
					160875-66-1	Poly(oxy-1,2-ethanediyl), alpha-(2-propylheptyl)-omega hydroxy	2,5-10	H318					
Fosfato Nalco 72215	Nalco Water	MPA	F1	Liquido	1310-73-2	Sodio idrossido	5-<10	H314 H290	P280 P301+330+331 P303+361+353 P304+340+310 P305+351+338 +310 P501	H290 H314 H318	5 t	x	-
Nalco pHREEdom 5200M (Antincrostante)	Nalco Water	MPA	F1	Liquido	-	-	-	-	P 264 P314 P401	Non classificato	1,7 t	x	-
Deossigenante Nalco 1250	Nalco Water	MPA	F1	Liquido	497-18-7	Carboidrazide	10 -<20	H317	P261 P272 P280 P302+352 P333+313 P363	H317	8 t	x	-
Liquido	Profoam	MPA	F1	Liquido	15763-76-5	p-cumensolfonato di sodio	4 ≤ x < 5	H319	-	EUH210	0,2 t	x	-

**B.1.2 Rev.1 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute				Consigli di prudenza	Classe di pericolo (CLP Reg.CE n.1272/2008)	Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Classi H				NO	SI (% riutilizzo in peso)
schiumogeno antincendio					107-41-5	2-metilpentan-2,4-diolo	$2 \leq x < 2,5$	H315 H319					
					7782-63-0	solfo di ferro (II) eptaidrato	$1,5 \leq x < 2,5$	H302 H319 H315					
					10031-43-3	Cupric Nitrate Trihydrate	$0,1 < 0,25$	H272 H314 H400 H411					
Idrogeno	SAPIO	MPA	F1	Gas	1333-74-0	Idrogeno	100	H220 H280	P210 P377 P381 P403	H220 H280	4 t <sup>(2)</sup>	x	-
Anidride Carbonica	SAPIO	MPA	F1	Gas	124-38-9	Diossido di carbonio	100	H280	P403	H280	12 t <sup>(2)</sup>	x	-
Azoto	SAPIO	MPA	F1	Gas	7727-37-9	Azoto	100	H280	P403	H280	3 t <sup>(2)</sup>	x	-
Antigelo DOWCAL 200 Heat Transfer Fluid	DOW	MPA	F1	Liquido	532-32-1	Benzoato di sodio	< 3,5	H319	-	Non classificato	4 t	x	-
					12045-78-2	OSSIDO DI POTASSIO BORATO (B4K2O7), TETRAIDRATO	< 2,0	H360					

**B.1.2 Rev.1 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute				Consigli di prudenza	Classe di pericolo (CLP Reg.CE n.1272/2008)	Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Classi H				NO	SI (% riutilizzo in peso)
					29385-43-1	Toliltriangolo	$\geq 0,1 - < 0,25$	H302 H361d H411					
Gasolio	Eni	MPA	F1	Liquido	68334-30-5	Combustibili, diesel - Gasolio, non specificato	$\geq 0,1 < 100$	H226 H332 H315 H351 H373 H304 H411	P201 P210 P233 P260	H226 H332 H315 H351 H373 H304 H411	5 t <sup>(3)</sup>	x	-
					-	Frazione di gasolio di petrolio, co-processato con idrocarburi rinnovabili di origine vegetale e/o animale	$\geq 0,1 < 100$	H226 H332 H315 H351 H373 H304 H411	P273 P280 P301+310 P308+313 P312 P331 P332+313				
					-	Idrocarburi rinnovabili (frazione diesel tipo)	$\geq 0,1 \leq 20$	H226 H304	P370+378 P391 P403+235 P501				

**B.1.2 Rev.1 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute				Consigli di prudenza	Classe di pericolo (CLP Reg.CE n.1272/2008)	Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Classi H				NO	SI (% riutilizzo in peso)

**Note**

- (1) I quantitativi di olio dielettrico, idraulico e lubrificante indicati sono riferiti ai rabbocchi che si ritiene possano essere effettuati per le normali attività di manutenzione; essi non comprendono invece i quantitativi eventualmente necessari per la sostituzione delle cariche delle macchine, in quanto non prevedibili e comunque legate ad analisi sulle caratteristiche dell'olio.
- (2) Il consumo di Azoto, Anidride Carbonica e Idrogeno non è correlato al processo produttivo in quanto questi vengono utilizzati per la messa in sicurezza e la messa in esercizio delle apparecchiature e pertanto i loro consumi non sono prevedibili.
- (3) gasolio è utilizzato esclusivamente per il funzionamento del gruppo elettrogeno di emergenza e per la motopompa emergenza raffreddamento ciclo chiuso. Il suo consumo non è legato alla capacità produttiva: il valore inserito, basato su dati storici relativi all'ultimo triennio, è pertanto da considerarsi indicativo.