

ITINERARIO INTERNAZIONALE E78 S.G.C. GROSSETO – FANO
Tratto Selci Lama (E45) – S. Stefano di Gaifa
Adeguamento a 2 corsie della Galleria della Guinza (lotto 2)
e del tratto Guinza – Mercatello Ovest (lotto 3)
1° stralcio

PROGETTO ESECUTIVO

COD. AN58

PROGETTAZIONE:
RAGGRUPPAMENTO
TEMPORANEO PROGETTISTI

MANDATARIA:



MANDANTI:



sinergo

IL RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI
SPECIALISTICHE:

Ing. Riccardo Formichi – Società Pro Iter Srl
Ordine Ingegneri Provincia di Milano n. 18045

IL PROGETTISTA:

Ing. Alberto Rinaldi – Società Erre.vi.a. Srl
Ordine Ingegneri Provincia di Milano n. 16951

IL GEOLOGO:

Dott. Geol. Massimo Mezzanzanica – Società Pro Iter Srl
Albo Geol. Lombardia n. A762

IL COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE:

Ing. Massimo Mangini – Società Erre.vi.a. Srl
Ordine Ingegneri Provincia di Varese n. 1502

VISTO: IL RESP. DEL PROCEDIMENTO:

Dott. ing. Vincenzo Catone

PROTOCOLLO:

DATA:



02.03 - RILIEVI E INDAGINI SULLE OPERE D'ARTE ESISTENTI

02.03.02- INDAGINI PD

Ponte Guinza - Relazione sul rilievo

CODICE PROGETTO			NOME FILE		REVISIONE	SCALA
PROGETTO	LIV. PROG.	N. PROG.	T00SG07GENRE01A.pdf			
LO702M	E	2101	CODICE ELAB.	T00SG07GENRE01	A	-
D						
C						
B						
A	EMISSIONE		FEBBRAIO 2023	BONASIO	RINALDI	RINALDI
REV.	DESCRIZIONE		DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO



elletipi s.r.l.

Sede legale, operativa ed amm.va:
Via Annibale Zucchini, 69 - 44122 FERRARA
tel. 0532/56771 – fax 0532/56119
P IVA e Codice Fiscale n. 00174600387
e-mail: info@elletipi.it segreteria@pec.elletipi.it
sito web: www.elletipi.it



Azienda con Sistemi di Gestione certificati da Certiquality
Qualità Ambiente Sicurezza
UNI EN ISO 9001:2008
UNI EN ISO 14001:2004
ISO OHSAS 18001:2007

Laboratorio Materiali da Costruzione autorizzato con Dec. n. 0000006 del 27/01/2015, art. 59 del D.P.R. 380/2001, Circolare Ministeriale 7618/STC
Laboratorio Geotecnico autorizzato con Dec. n. 6572 del 07/10/2014, art. 59 del D.P.R. 380/2001, Circolari Ministeriali 7618/STC
Organismo Notificato n° 1308 (DM 826149 del 22/03/2004 del Ministero delle Attività Produttive) rinnovata ai sensi della circ. 305/2011, DM 156/2003

Committente:

ANAS S.p.A. – Compartimento Territoriale Centro

LAVORO:

DGACQ 15-14 Accordo Quadro con un unico operatore per lotto, ai sensi dell' art. 59, comma 4, del D.Lgs. 163/2006 e s.m.i., per l' affidamento dell' appalto dei servizi di prove di laboratorio e controllo qualità dei materiali, delle lavorazioni e indagini geognostiche per lavori su opere stradali di competenza di Anas s.p.a.

R.A. N°: CDG-0225681-P del 02/05/2018

Cod. Prog: ANUP55

OPERA:

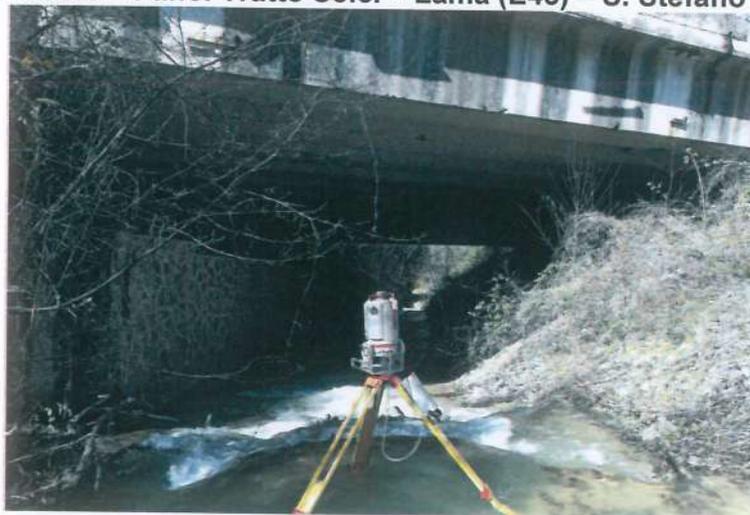
E78 Grosseto – Fano Tratto Selci – Lama (E45) – S. Stefano di Gaifa. Adeguamento a due corsie della Galleria della Guinza (Lotto 2°) e del Tratto Guinza – Mercatello Ovest (Lotto 3°).

Resp. Procedimento: Ing. Antonio Scalamandrè

Resp. Progetto: Ing. Daniela Salucci

Titolo:

Rilievo topografico per la verifica delle caratteristiche geometriche del impalcato a nord della Galleria Guinza nell'ambito dei lavori di adeguamento a due corsie della Galleria Guinza e del tratto Guinza - Mercatello E78 Grosseto – Fano. Tratto Selci – Lama (E45) – S. Stefano di Gaifa



RELAZIONE TECNICA - Prot. Lab.: 49417-18
15620-16-rel.10-prospetti impalcato-rev00

Emesso:

geom. Federica Visentini

Federica Visentini

Approvato:

ing. Chiara Tasselli

Chiara Tasselli

INDICE

1. INTRODUZIONE.....	3
2. ESECUZIONE DELLE MISURE CON LASER SCANNER 3D.....	5
3. ELABORAZIONE DELLA NUVOLA 3D	8
4. ELENCO ALLEGATI	9

Nome file:	Cod Doc	N° Commessa	Revisione	Data	Pagina
15620-16-rel.10-Prospetti impalcato-rev00	10	15620-16	00	23-03-18	2 di 9

1. INTRODUZIONE

Nelle giornate dal 12 al 14 marzo 2018, su incarico di Anas S.p.A. – Coordinamento Territoriale Centro, è stata eseguita una campagna di indagini allo scopo di verificare le caratteristiche geometriche dell'impalcato situato a nord della galleria Guinza, S.G.C. Grossetto - Fano - sul tratto Selci Lama (E45) – S. Stefano di Gaifa.

L'impalcato oggetto di indagine è monocampata, ed è caratterizzato da:

- sviluppo complessivo di circa 30;
- larghezza complessiva di circa 44 m.

Tale viadotto rientrerà nell'ambito dei lavori di adeguamento a due corsie della Galleria della Guinza e del tratto Guinza - Mercatello sul Metauro e per questa ragione sono stati eseguiti rilievi volti alla verifica della sua geometria.

Per l'esecuzione delle misure e delle indagini oggetto di incarico, sono state utilizzate tecniche laser scanning.

Dal rilievo laser scanner 3D, è stato possibile:

- ottenere una nuvola di punti tridimensionali interrogabile con apposito software;
- restituire graficamente 2 prospetti dell'impalcato.



Figura 1 – Inquadramento impalcato a nord della Galleria Guinza.

Nome file:	Cod Doc	N° Commessa	Revisione	Data	Pagina
15620-16-rel.10-Prospetti impalcato-rev00	10	15620-16	00	23-03-18	3 di 9



Figura 2 –.Rilievo prospetto est dell'impalcato.



Figura 3-4 –.Rilievo prospetto ovest dell'impalcato.

Nome file:	Cod Doc	N° Commessa	Revisione	Data	Pagina
15620-16-rel.10-Prospetti impalcato-rev00	10	15620-16	00	23-03-18	4 di 9



Figura 5-6 – Rilievo parte inferiore dell'impalcato.



Figura 7-8 – Travetto deteriorato e Dettaglio appoggio travi.

Nome file:	Cod Doc	N° Commessa	Revisione	Data	Pagina
15620-16-rel.10-Prospetti impalcato-rev00	10	15620-16	00	23-03-18	5 di 9

2. ESECUZIONE DELLE MISURE CON LASER SCANNER 3D

Il rilievo 3D è stato eseguito mediante l'utilizzo del laser scanner Riegl VZ-400i costruito secondo i criteri di operatività stand-alone.

Il RIEGL VZ-400i è un sistema di scansione laser 3D che combina un'innovativa architettura di elaborazione e un insieme di sensori MEMS con l'ultima tecnologia di misura completa della forma d'onda del segnale laser utilizzato negli scanner terrestri.

Lo strumento con tecnologia a tempo di volo in classe 1, raggiunge la velocità di acquisizione di 500000 punti/sec. La sua precisione e la grande portata, che arriva fino a 800 metri, lo rendono uno strumento estremamente versatile e adatto a numerosi campi di applicazione. Inoltre, è caratterizzato dalla presenza di un sistema GPS integrato, un sensore inclinometrico interno ed una bussola, integrati fra loro per la georeferenziazione e l'allineamento automatico delle scansioni. Lo scanner può essere interfacciato con una fotocamera esterna resa solidale allo strumento, per l'acquisizione di immagini atte a ricoprire l'area di rilievo per la generazione di ortofoto e texture ad alta definizione.



Figura 9 - Laser scanner utilizzato nel rilievo - RIEGL VZ-400i.

RIEGL VZ-400i Technical Data

- 800m max. measurement range
- 1-2MHz pulse repetition rate PRR
- online waveform processing
- Wi-Fi and 3G/4G LTE
- optional camera
- multiple target capability
- Laser Class 1

Laser Pulse Repetition Rate PRR (peak)	100 kHz	300 kHz	600 kHz	1,200 kHz
Max. Effective Measurement Rate (meas./sec.)	42,000	125,000	250,000	500,000
Max. Measurement Range ($\rho \geq 90\%$)	800 m	480 m	350 m	250 m
Max. Measurement Range ($\rho \geq 20\%$)	400 m	230 m	160 m	120 m
Minimum Range	1.5 m	1.2 m	0.5 m	0.5 m
Accuracy / Precision	5 mm / 3 mm			
Field of View (FOV)	100° vertical / 360° horizontal			
Eye Safety Class	Laser Class 1 (eyesafe)			
Main Dimensions (width x height) / Weight	206 mm x 308 mm / 9.7 kg			

Further details to be found on the current RIEGL VZ-400i Data Sheet.

Figura 10 – Specifiche tecniche - RIEGL VZ-400i.

Nome file:	Cod Doc	N° Commessa	Revisione	Data	Pagina
15620-16-rel.10-Prospetti impalcato-rev00	10	15620-16	00	23-03-18	6 di 9

Nella fase di rilievo vengono generalmente eseguiti diversi punti di stazione.

Ciascuna scansione produce infatti una nuvola di punti che descrive parzialmente l'oggetto, sia perché le superfici nascoste restano occluse anche nell'acquisizione digitale, sia perché l'oggetto può trovarsi in parte al di fuori della portata dello strumento. Per questo motivo è necessario fare scansioni da punti differenti, in modo da ottenere una copertura totale nell'acquisizione.

Nel caso del rilievo del particolare del cordolo del viadotto, sono stati eseguiti 34 punti di stazione.

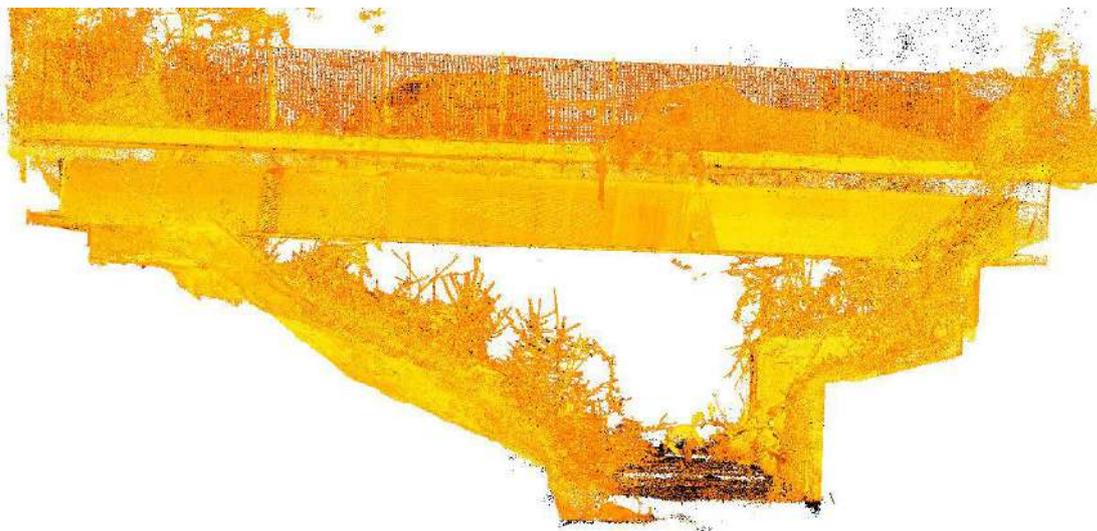


Figura 11 – Nuvola di punti tridimensionali del prospetto ovest dell'impalcato.

Per unire le singole acquisizioni in una unica nuvola di punti, secondo un determinato sistema di riferimento, è necessario infatti allineare e collegare le scansioni secondo una procedura di registrazione. A questo scopo è necessario che le varie scansioni abbiano delle zone comuni di sovrapposizione, comprendenti punti significativi e facilmente riconoscibili. Sulla base di corrispondenze punto a punto è possibile ricostruire superfici 2D o 3D derivanti da diverse scansioni.



Figura 12 – Nuvola di punti tridimensionali del prospetto est dell'impalcato.

Nome file:	Cod Doc	N° Commessa	Revisione	Data	Pagina
15620-16-rel.10-Prospetti impalcato-rev00	10	15620-16	00	23-03-18	7 di 9

4. ELENCO ALLEGATI

Allegato 01	Allegati grafici
Allegato 02	Specifiche tecniche dello strumento

Nome file:	Cod Doc	N° Commessa	Revisione	Data	Pagina
15620-16-rel.10-Prospetti impalcato-rev00	10	15620-16	00	23-03-18	9 di 9

Allegato 1

Elaborati grafici

Rilievo topografico per la verifica delle caratteristiche geometriche dell'impalcato - Mercatello sul Metauro - Provincia di Pesaro Urbino

Inquadramento dell'impalcato

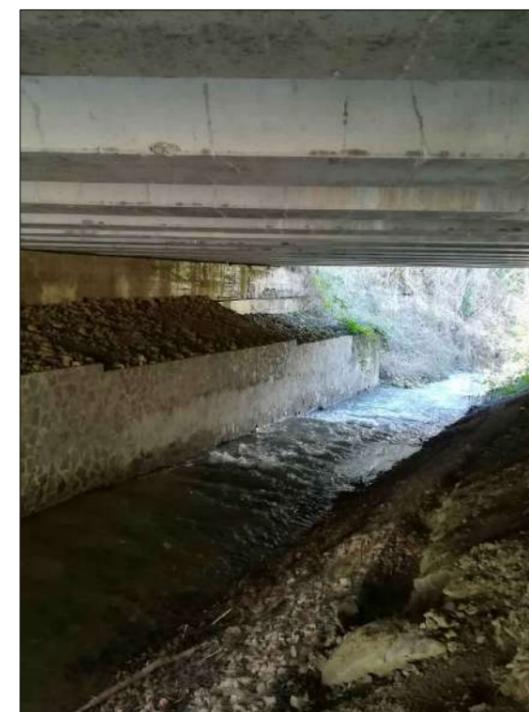


Prospetto Ovest

Imbocco Nord Guinza



Prospetto Est



elletipi s.r.l. LABORATORIO PROVE MATERIALI
Sede legale e Laboratorio:
via A. Zucchini 69 - 44122 Ferrara
Tel. 0532.56771 - Fax. 0532.56119
www.elletipi.it info@elletipi.it

Commessa n. 15620-16

Committente ANAS - AQ - Coordinamento Territoriale Centro

Oggetto Rilievo topografico delle caratteristiche geometriche dell'impalcato - Mercatello sul Metauro - Provincia di Pesaro Urbino

Tavola n. All.01 A3-07-01

Titolo Inquadramento dell'impalcato

Rev. n. 00

scala 1:100

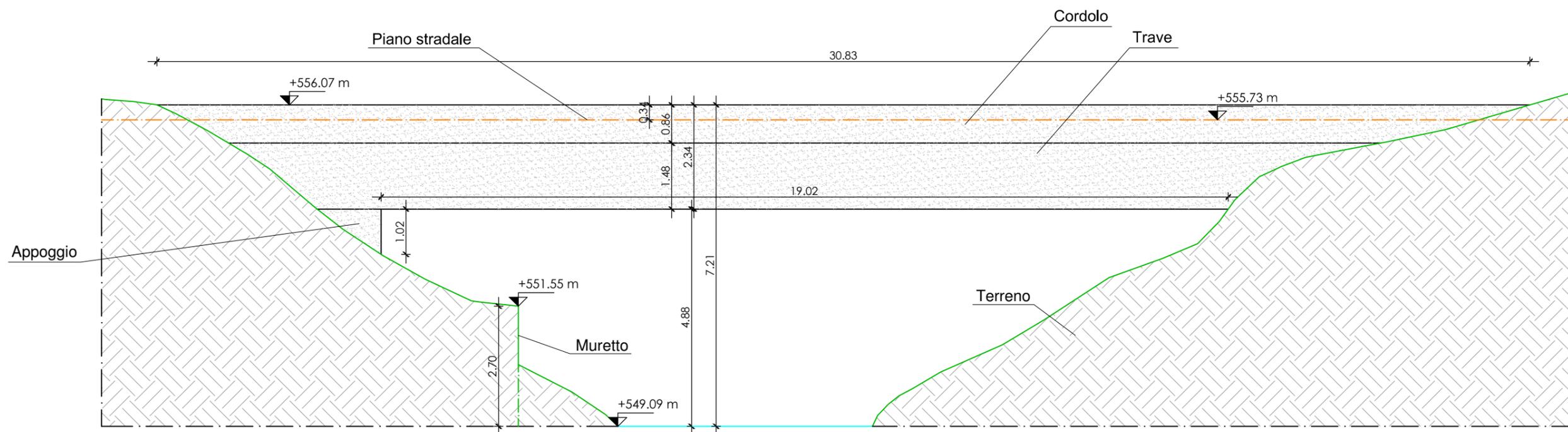
Emesso Geom. Federica Visentini

Approvato Ing. Chiara Tasselli

quote in metri

Oggetto: Rilievo topografico per la verifica delle caratteristiche geometriche dell'impalcato - Mercatello sul Metauro - Provincia di Pesaro Urbino

Titolo: Prospetto Est - Scala 1:100

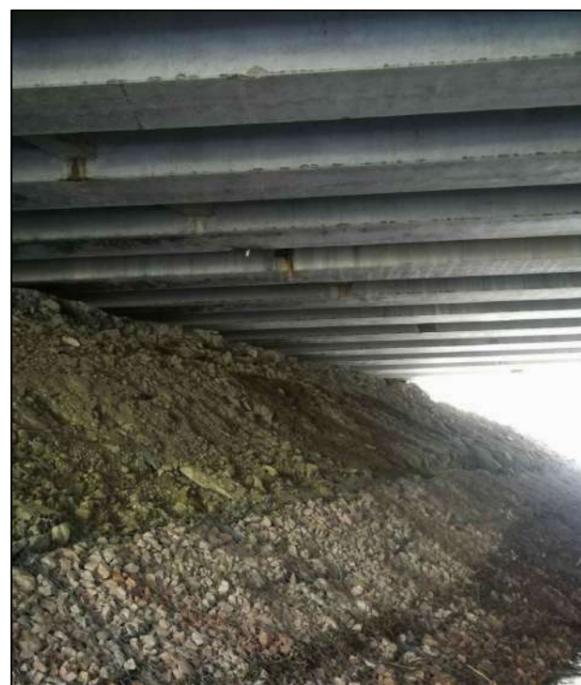
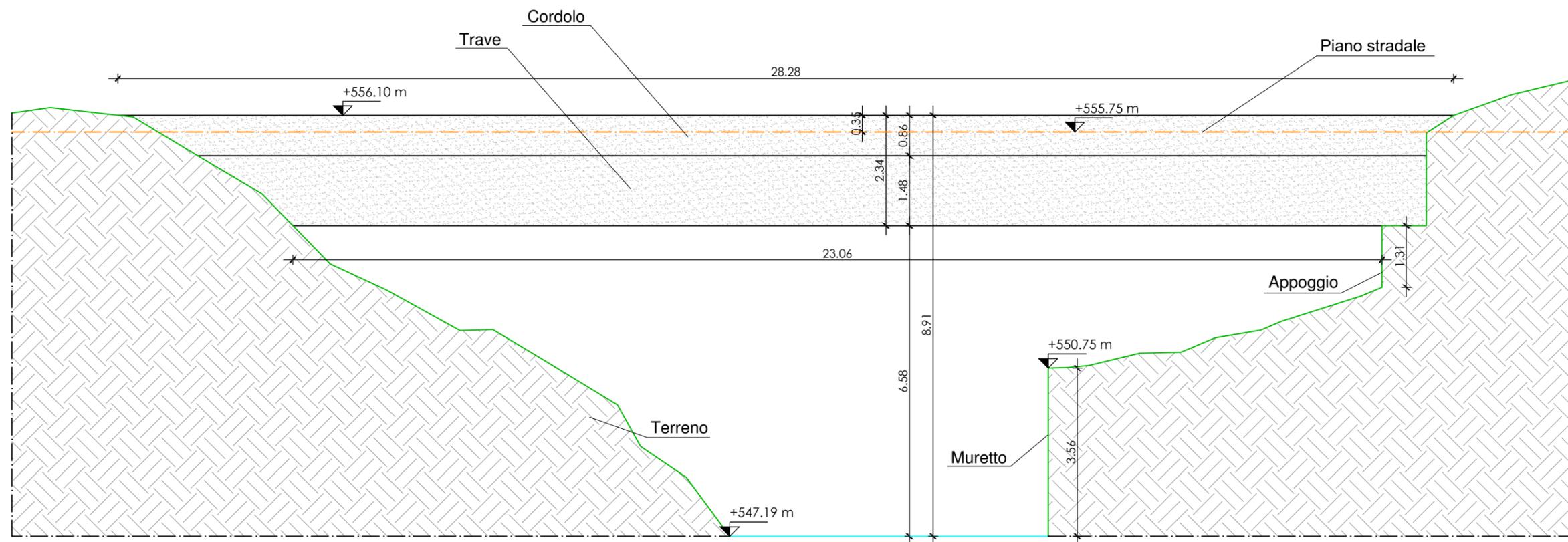


 elletipi s.r.l. LABORATORIO PROVE MATERIALI Sede legale e Laboratorio: via A. Zucchini 69 - 44122 Ferrara Tel. 0532.56771 - Fax. 0532.56119 www.elletipi.it info@elletipi.it	Commessa n. 15620-16	Tavola n. All.01 A3-07-02	Rev. n. 00	scala 1:100	quote in metri
	Committente ANAS - AQ - Coordinamento Territoriale Centro	Titolo Prospetto Est - Scala 1:100		Emesso Geom. Federica Visentini	
	Oggetto Rilievo topografico delle caratteristiche geometriche dell'impalcato - Mercatello sul Metauro - Provincia di Pesaro Urbino			Approvato Ing. Chiara Tasselli	

documento di proprietà elletipi s.r.l. soggetto all'obbligo di riservatezza - this document belongs to elletipi s.r.l. and is to be considered as strictly confidential

Oggetto: Rilievo topografico per la verifica delle caratteristiche geometriche dell'impalcato - Mercatello sul Metauro - Provincia di Pesaro Urbino

Titolo: Prospetto Ovest - Scala 1:100



 elletipi s.r.l. LABORATORIO PROVE MATERIALI Sede legale e Laboratorio: via A. Zucchini 69 - 44122 Ferrara Tel. 0532.56771 - Fax. 0532.56119 www.elletipi.it info@elletipi.it	Commessa n. 15620-16	Tavola n. All.01 A3-07-03	Rev. n. 00	scala 1:100	quote in metri
	Committente ANAS - AQ - Coordinamento Territoriale Centro	Titolo Prospetto Ovest - Scala 1:100	Emesso	Geom. Federica Visentini	
	Oggetto Rilievo topografico delle caratteristiche geometriche dell'impalcato - Mercatello sul Metauro - Provincia di Pesaro Urbino	Approvato	Ing. Chiara Tasselli		

Allegato 2

Specifiche tecniche dello strumento

RIEGL VZ-400i



The **RIEGL VZ-400i** is a cutting-edge 3D Laser Scanning System which combines a future-oriented, innovative new processing architecture and internet connectivity with **RIEGL's** latest waveform processing LiDAR technology.

This real-time data flow is enabled through dual processing platforms: a dedicated processing system for data acquisition, waveform processing and system operations, and a second processing platform which enables on-board data registration, geo-referencing, and analysis to be executed simultaneously. Future improvements by continuous development will be available via online firmware update.



RIEGL VZ-400i

Ultra High Performance 3D Laser Scanner *Redefining Productivity!*

Typical Applications

- Architecture & Facade Measurements
- As-Built Surveying
- Archeology & Cultural Heritage Documentation
- City Modeling
- Civil Engineering
- Building Infrastructure Management (BIM)
- Forensics & Crash Scene Investigation
- Emergency Management
- Tunnel Surveying
- Forestry
- Research
- Monitoring



Scan this QR code to watch the VZ-400i video.

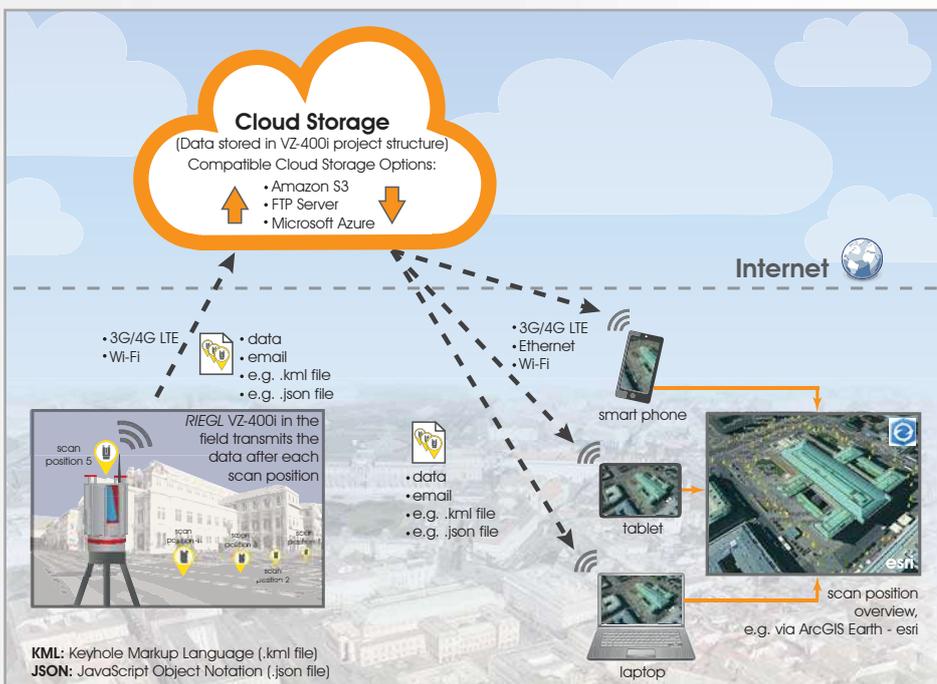
www.riegl.com



RIEGL VZ-400i Main Features

- ultra high speed data acquisition with up to 500,000 meas./sec, survey-grade accuracy ≤ 5 mm, up to 800 m measurement range
- easy to use / easy to train: user-friendly touchscreen interface, single touch operation, etc.
- orientation sensor for pose estimation
- advanced flexibility through support for external peripherals and accessories, e.g. external Bluetooth GNSS receiver on top
- cloud connectivity via Wi-Fi and 3G/4G LTE
- fully compatible with the RIEGL VMZ Hybrid Mobile Laser Mapping System
- RISCAN PRO standard processing software (included), RISOOLVE for fully automatic registration and colorization of scan data (optional)

Cloud Connectivity RIEGL VZ-400i

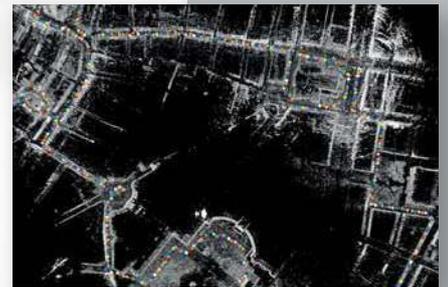


VZ-400i Field Experience:

One of the fastest scanners on the market:
500+ scans (50 mdeg) within 8 hours,
handled by one operator!



RIEGL VZ-400i night scan in Vienna



scan positions' overview



scan data detail, reflectance-scaled

Further Application Examples:



construction site monitoring



forensics & investigation

RIEGL VZ-400i Technical Data

800m max. measurement range	1.2MHz pulse repetition rate PRR	online waveform processing	Wi-Fi and 3G/4G LTE
optional camera	multiple target capability	Laser Class 1	

Laser Pulse Repetition Rate PRR (peak)	100 kHz	300 kHz	600 kHz	1,200 kHz
Max. Effective Measurement Rate (meas./sec)	42,000	125,000	250,000	500,000
Max. Measurement Range ($\rho \geq 90\%$)	800 m	480 m	350 m	250 m
Max. Measurement Range ($\rho \geq 20\%$)	400 m	230 m	160 m	120 m
Minimum Range	1.5 m	1.2 m	0.5 m	0.5 m
Accuracy / Precision	5 mm / 3 mm			
Field of View (FOV)	100° vertical / 360° horizontal			
Eye Safety Class	Laser Class 1 (eyesafe)			
Main Dimensions (width x height) / Weight	206 mm x 308 mm / 9.7 kg			

Further details to be found on the current RIEGL VZ-400i Data Sheet.

RIEGL Laser Measurement Systems GmbH assumes no responsibility or liability what so ever regarding the correctness, appropriateness, completeness, up-to-dateness, and quality content and for the accuracy of the depicted objects respectively. All rights reserved.
© Copyright RIEGL Laser Measurement Systems GmbH, Horn, Austria

www.riegl.com

