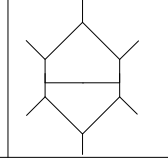


**TABELLE TOLLERANZE**

DIMENSIONE MAGLIA		
MAGLIA TIPO	D (mm)	TOLLERANZA
10X12	100	+16%
8X10	80	
6X8	60	
5X7	50	-4%



TOLLERANZA DIAMETRO FILO							
Ømm	2.0	2.2	2.4	2.7	3.0	3.4	3.9
±mm	0.05	0.06	0.06	0.06	0.07	0.07	0.07

NOTA BENE  
PER LE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI FARE RIFERIMENTO ALL' ELABORATO:  
T000M00GETDC01A



**Direzione Tecnica**

**ITINERARIO INTERNAZIONALE E78 S.G.C. GROSSETO – FANO**  
Tratto Selci Lama (E45) – S. Stefano di Gaifa  
Adeguamento a 2 corsie della Galleria della Guinza (lotto 2)  
e del tratto Guinza – Mercatello Ovest (lotto 3)  
1° stralcio

**PROGETTO ESECUTIVO**

COD. AN58

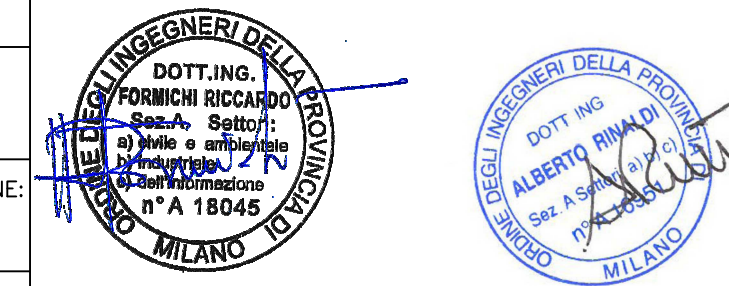
PROGETTAZIONE:  
RAGGRUPPAMENTO  
TEMPORANEO PROGETTISTI



IL RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE:  
Ing. Riccardo Formichi – Società Pro Iter Srl  
Ordine Ingegneri Provincia di Milano n. 18045

IL PROGETTISTA:  
Ing. Alberto Rinaldi – Società Erre.vi.a. Srl  
Ordine Ingegneri Provincia di Milano n. 16951

IL GEOLOGO:  
Dott. Geol. Massimo Mezzanica – Società Pro Iter Srl  
Albo Geol. Lombardia n. A762



IL COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE:  
Ing. Massimo Mangini – Società Erre.vi.a. Srl  
Ordine Ingegneri Provincia di Varese n. 1502

VISTO: IL RESP. DEL PROCEDIMENTO:  
Dott. ing. Vincenzo Catone

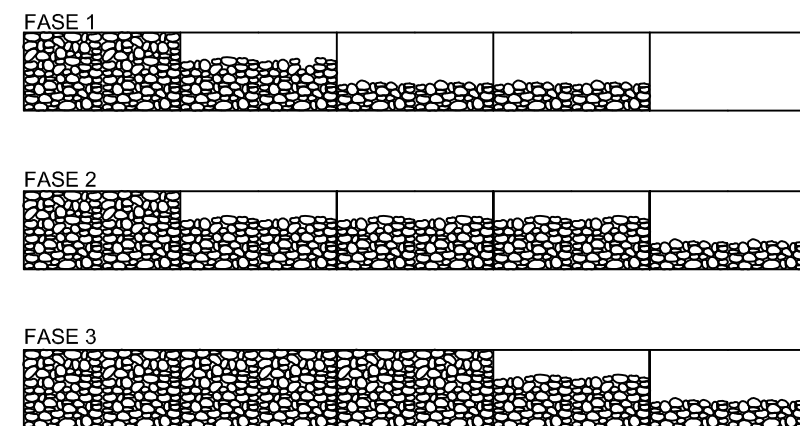
PROTOCOLLO: DATA:

**07 - OPERE D'ARTE MINORI**  
**07.06 - TO.01 - NUOVO TOMBINO SCATOLARE LATO UMBRIA**  
**07.06.01 - BRIGLIA A MONTE DEL TOMBINO**  
Particolari

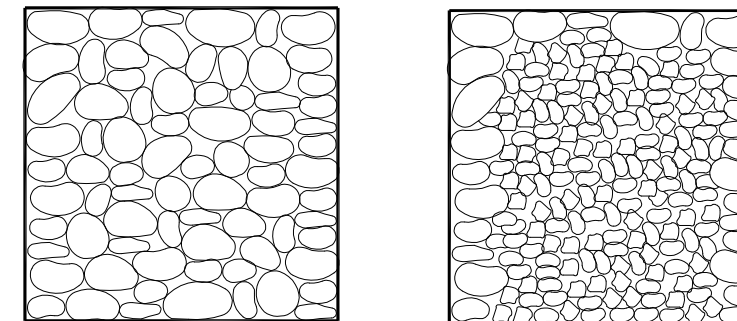
CODICE PROGETTO		NOME FILE	REVISIONE	SCALA
PROGETTO	LIV. PROG.	N. PROG.		
L0702M	E	2101		
CODICE ELAB.		T00TM01STRDC01	A	
D				
C				
B				
A	EMISSIONE	FEBBRAIO 2023	GHIARONI	CAPRANI
REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO
				APPROVATO

**RIEMPIMENTO DEI GABBIONI**

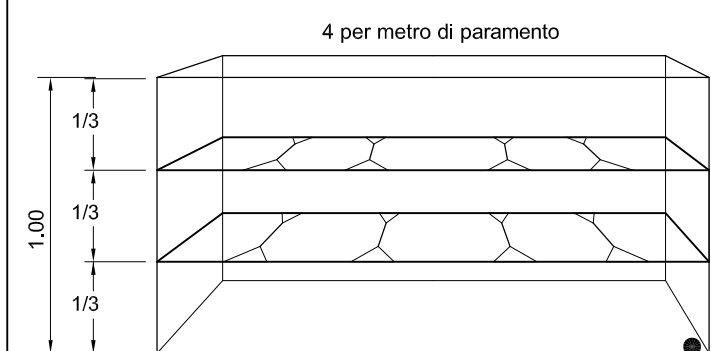
I GABBIONI DEVONO ESSERE RIEMPITI CON MATERIALE LAPIDEO NON GELIVO, CON PEZZATURA NON SUPERIORE A 250 mm E DI DIMENSIONI NON INFERIORI A QUELLE DELLA MAGLIA; LE DIMENSIONI OTTIMALI VARIANO TRA 75 mm E 200 mm.



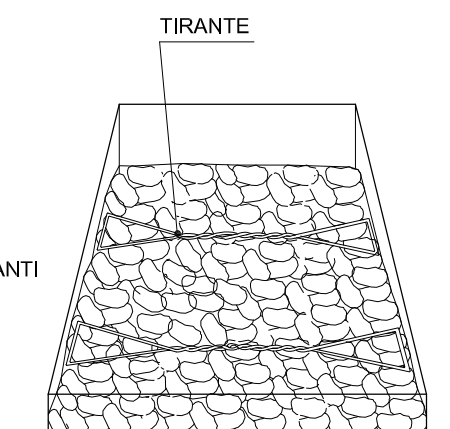
1) IL RIEMPIMENTO, MANUALE E MECCANICO, DEVE AVVENIRE IN STRATI DI 300 mm PARTENDO DALL'ESTREMITA' DELLA FILA DI GABBIONI CHE E' COLLEGATA ALLA SERIE RIEMPITA IN PRECEDENZA.



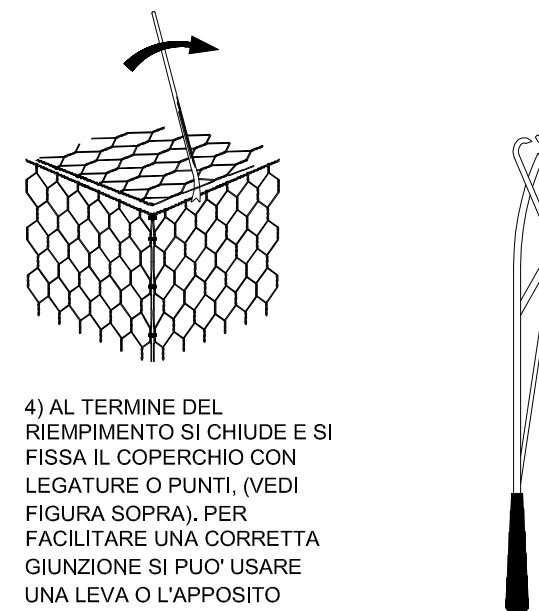
2) IL MATERIALE DEVE ESSERE BEN ASSESTATO PER GARANTIRE UN ELEVATO ADDENSAMENTO ED EVITARE DEFORMAZIONI DURANTE O DOPO LA POSA.



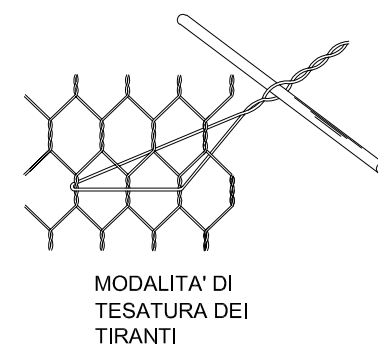
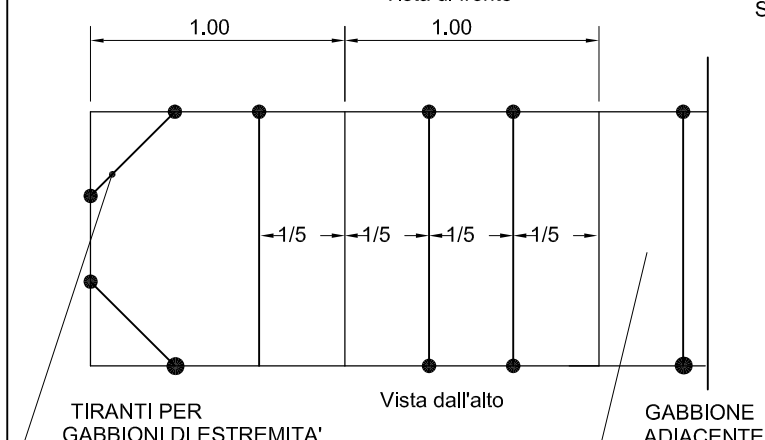
3) AL TERMINE DI OGNI STRATO DI RIEMPIMENTO SI DOVRANNO REALIZZARE DEI TIRANTI IN FILO METALLICO SECONDO LO SCHEMA INDICATO SOPRA; QUESTI CONSENTIRANNO DI EVITARE DEFORMAZIONI INDESIDERATE DELLA STRUTTURA. AGLI ANGOLI SI DOVRANNO POSIZIONARE DEI TIRANTI POSTI A 45° COSI' COME INDICATO IN PIANTA, NEI GABBIONI ALTI 1 M SI POSIZIONERANNO AD 1/3 E A 2/3 DELL'ALTEZZA, IN QUELLI ALTI 0.50 m SI POSIZIONERANNO A META' ALTEZZA DEI TIRANTI



GABBIONE AL TERMINE DELLA POSA DEI TIRANTI





4) AL TERMINE DEL RIEMPIMENTO SI CHIUDE E SI FISSA IL COPERCHIO CON LEGATURE O PUNTI, (VEDI FIGURA SOPRA). PER FACILITARE UNA CORRETTA GIUNZIONE SI PUO' USARE UNA LEVA O L'APPOSITO ATTREZZO RAFFIGURATO SULLA DESTRA



MODALITA' DI TESATURA DEI TIRANTI

**TABELLA MISURE STANDARD E COMBINAZIONI MAGLIA/FILO GABBIONI**

LxWxH (m)			DIAFRAMMI (N)	TIPO MAGLIA	DIAMETRO FILO
L.	W.	H.		8 x 10	Ø 2.7mm/3.7 mm
2	1	0.50	1		
3	1	0.50	2		
4	1	0.50	3		
2	1	1	1		
3	1	1	2		
4	1	1	3		

DIMENSIONI NOMINALI