

SCHEMA PLANIMETRICO TRATTAMENTI IN JET GROUTING

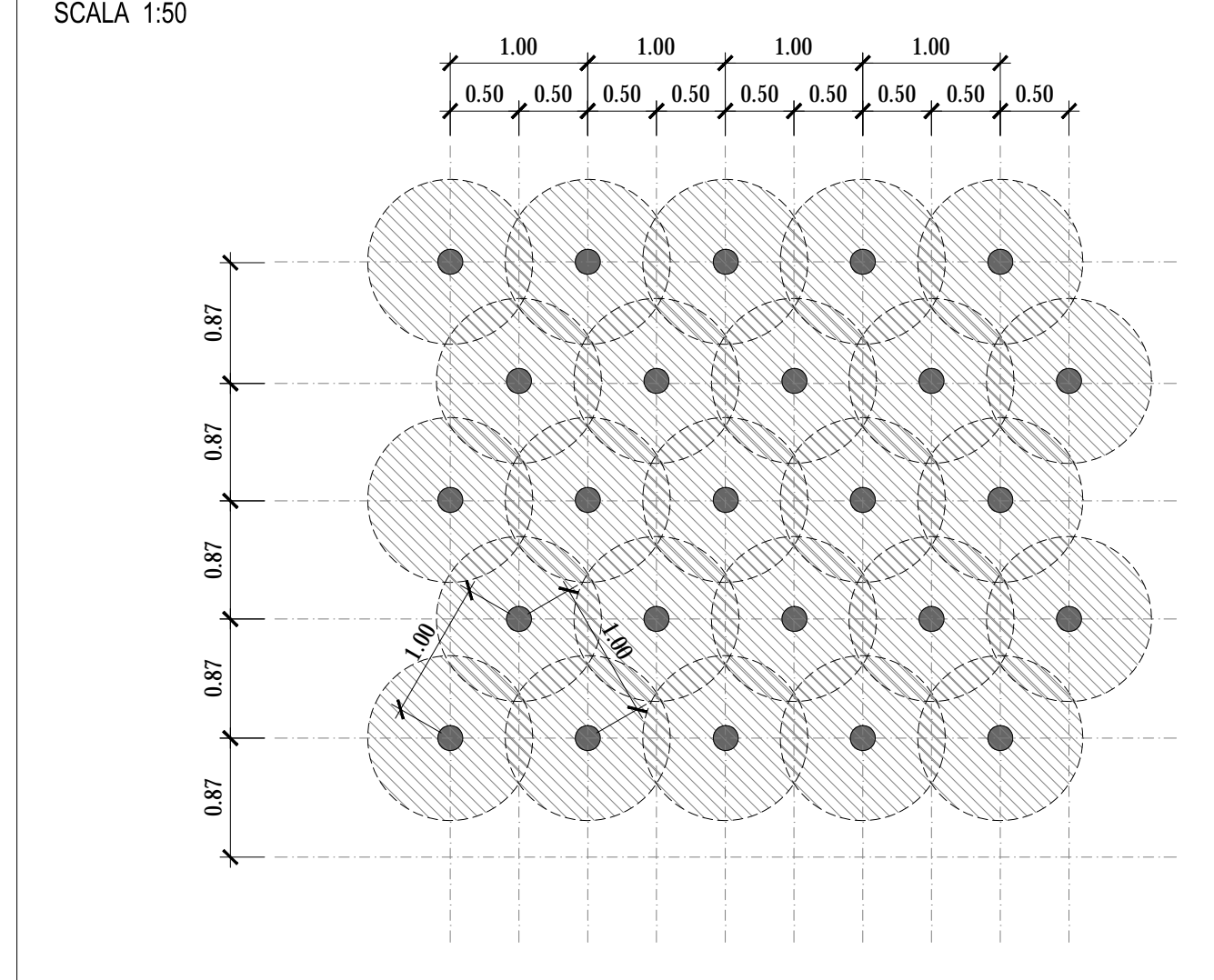
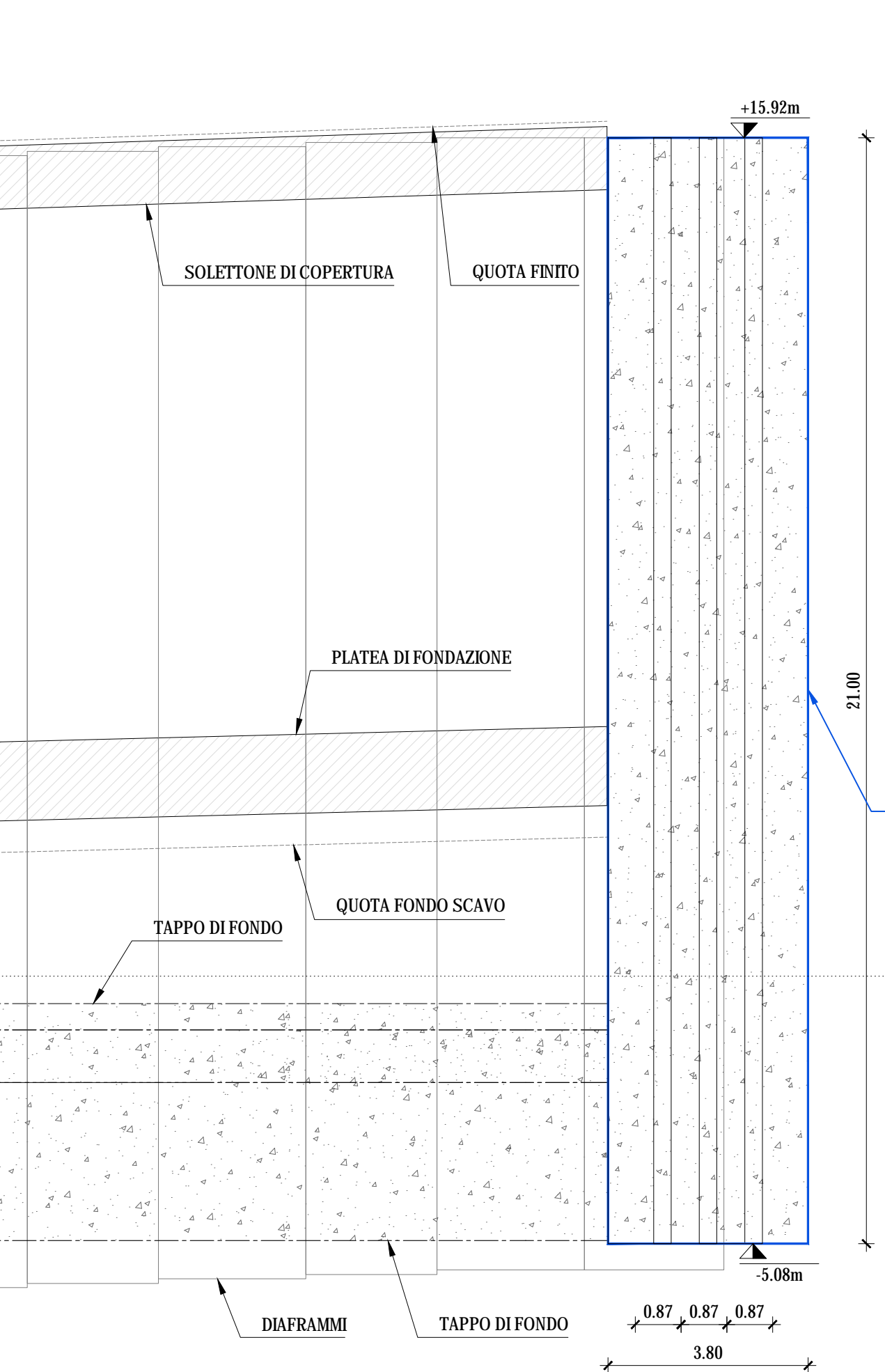


TABELLA PARAMETRI OPERATIVI

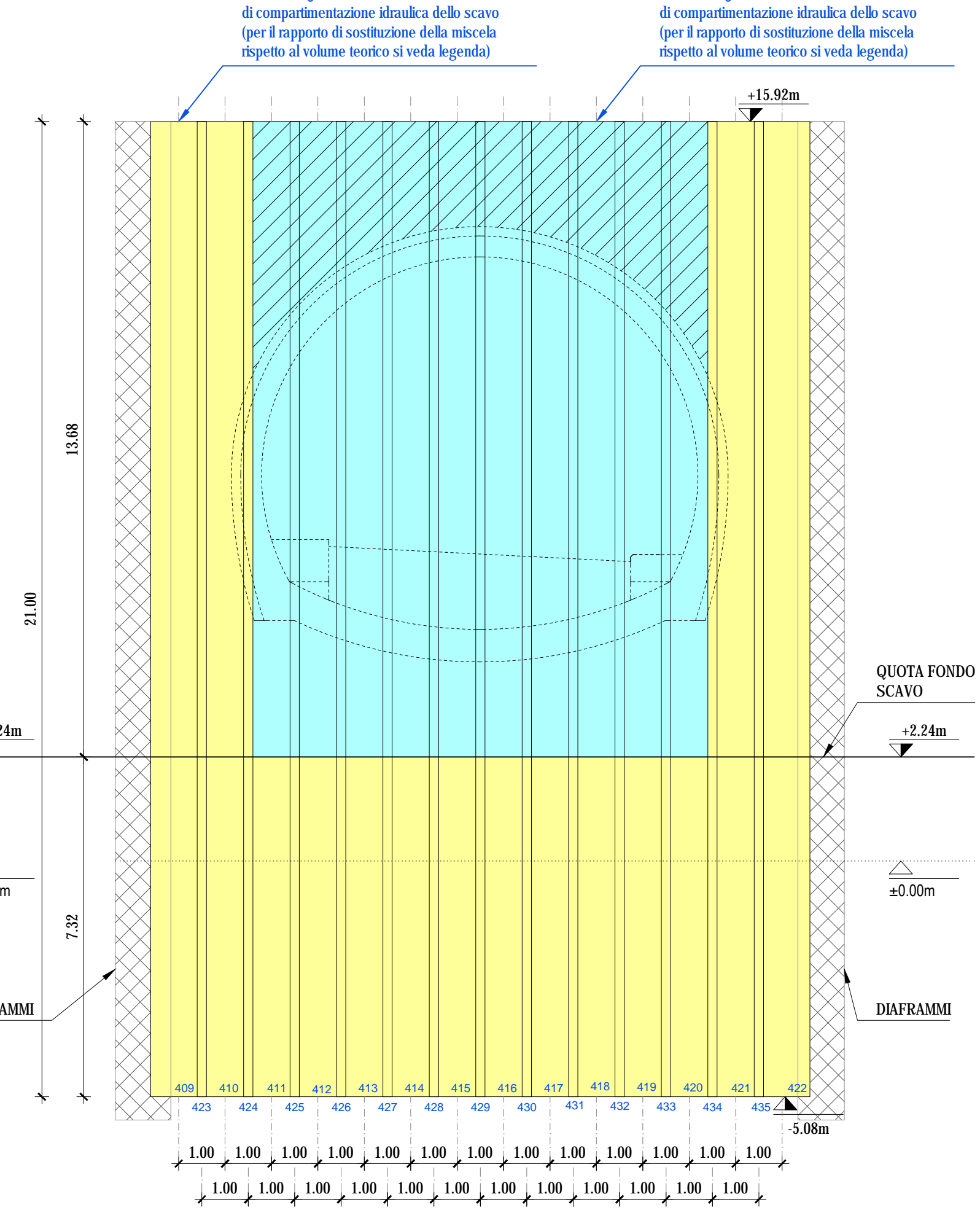
RAPPORTO a/c	NUMERO UGELLI	Ø UGELLI	PRESSIONE DI INIEZIONE	RAPPORTO DI SOSTITUZIONE
1/1	2	4.0mm	400 bar	52% / 61%
				0.58m/min / 0.49m/min
VELOCITÀ DI RISALITA				

- NOTE GENERALI**
- I PARAMETRI OPERATIVI DI INIEZIONE SARANNO FISSATI DALL'IMPRESA IN MODO TALE DA GARANTIRE L'ESECUZIONE DELLE COLONNE COSÌ COME RAPPRESENTATE A DISEGNO;
 - IL TERRENO TRATTATO CON INIEZIONI IN JET-GROUTING AVRA' RESISTENZA A COMPRESSIONE A 28gg. PARI O SUPERIORE A 2MPa.

SEZIONE 1-1



SEZIONE 2-2



- LEGENDA COLONNE DI JET GROUTING**
- RAPPORTO DI SOSTITUZIONE DELLA MISCELA RISPETTO AL VOLUME TEORICO PARI AD ALMENO IL 61%
 - RAPPORTO DI SOSTITUZIONE DELLA MISCELA RISPETTO AL VOLUME TEORICO PARI AD ALMENO IL 52%
 - RAPPORTO DI SOSTITUZIONE DELLA MISCELA RISPETTO AL VOLUME TEORICO PARI AD ALMENO IL 52% A CONDIZIONE CHE I CONSOLIDAMENTI IN JET GROUTING, NON OGGETTO DI PROGETTAZIONE ENSER, INDICATI COL SIMBOLO ABBIANO RAPPORTO DI SOSTITUZIONE PARI AD ALMENO IL 60%
 - COLONNE DI JET GROUTING DI TRACCIAMENTO (COORDINATA DEL CENTRO) E NUMERAZIONE PROGRESSIVA COLONNE

COORDINATE CENTRO COLONNE IN JET GROUTING

Colonna	X	Y
409	69 160.473	85 125.103
422	69 148.004	85 121.425
423	69 160.238	85 124.131
435	69 148.729	85 120.736
436	69 160.963	85 123.442
449	69 148.494	85 119.764
450	69 160.729	85 122.470
462	69 149.219	85 119.074

Quantità	Quota Testa	Lunghezza	Perforazione a Vuoto
55	+15.92 m	21 m	0

ANAS S.p.A.
 Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

VARIANTE ALLA S.S.1 AURELIA (AURELIA BIS)
VIABILITA' DI ACCESSO ALL' HUB PORTUALE DI LA SPEZIA
INTERCONNESSIONE TRA I CASELLI DELLA A-12 E IL PORTO DI LA SPEZIA
3° LOTTO TRA FELETTINO E IL RACCORDO AUTOSTRADALE

PROGETTO ESECUTIVO DI STRALCIO E COMPLETAMENTO C - 3° TRATTO

PROGETTO ESECUTIVO **GE265**

CESI **TECHINT** **ICEA**

VISTO: IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO: Ing. Fabrizio CARDONE

RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE: Ing. Alessandro RODINO

PROGETTISTA SPECIALISTA: Ing. Alessandro RODINO

IL COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE: Dott. Domenico TRIMBOLI

OPERE MAGGIORI
GALLERIE ARTIFICIALI
GALLERIA ARTIFICIALE SCATOLARE LE FORNACI 2
INTERVENTI DI CONSOLIDAMENTO IN JET GROUTING
SETTORE DI LAVORO: IMBOCCO GALLERIA "LE FORNACI 3"

CODICE PROGETTO	NOME FILE	REVISIONE	SCALA:
DPGE0265	0000_P00GA03GETD104_B	B	VARIE

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
C					
B	REVISIONE A SEGUITO ISTRUTTORIA ANAS	Ottobre 2021	G. Naretto	M. Barale	A. Rodino
A	EMISSIONE	Marzo 2021	G. Naretto	M. Barale	A. Rodino