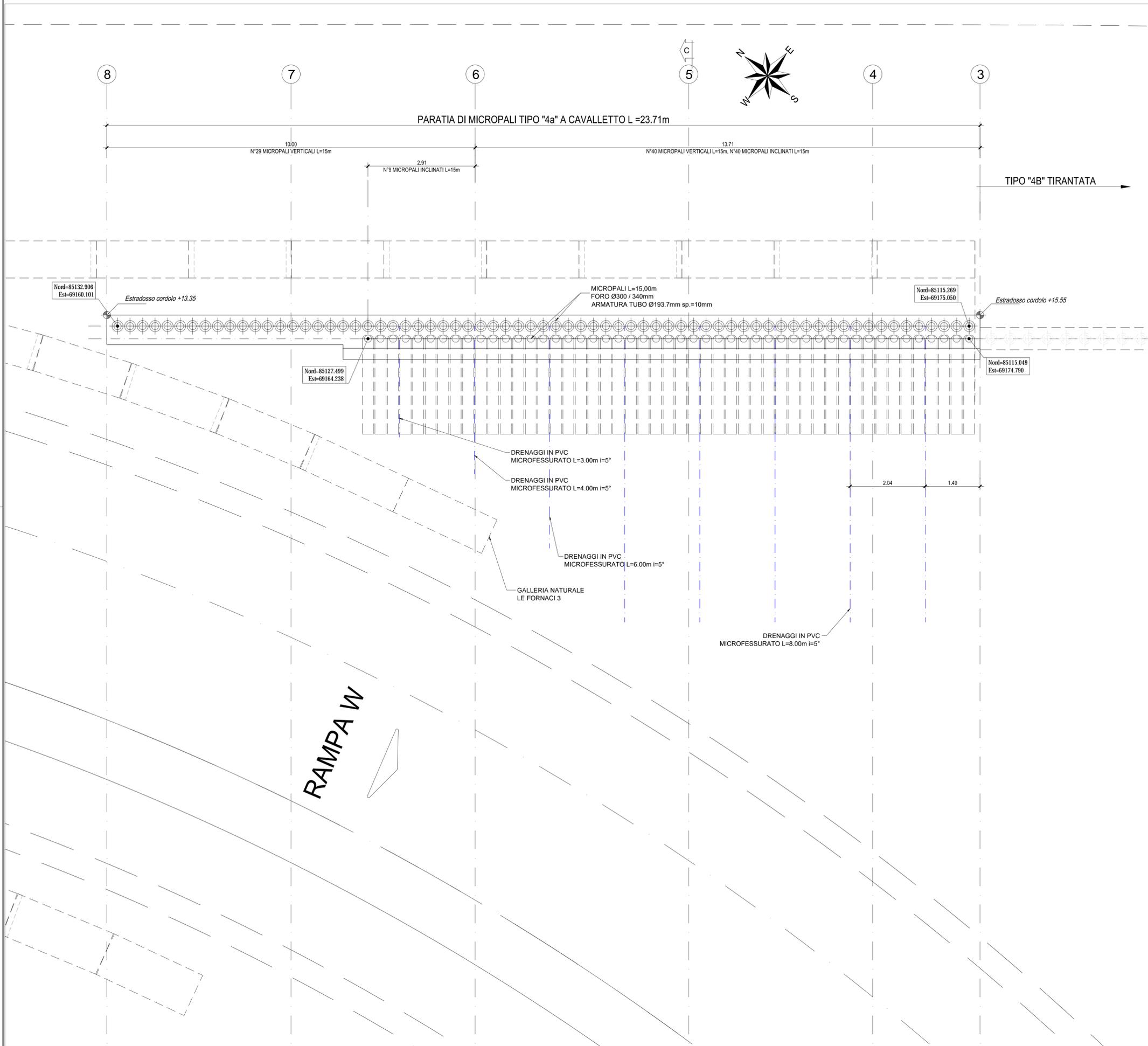


PARATIA "4a" - PLANIMETRIA DI TRACCIAMENTO
scala 1:50



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZO PER TRAVE DI TESTATA	
- Classe di resistenza (f _{ck} /cl/R _{ck}):	C 25/30
- Classe di esposizione:	XC2
- Classe di consistenza:	S4
- Diametro max inerti:	25 mm
- Copriferro minimo:	40 mm
Conforme alla norma UNI EN 206-1 e alle Istruzioni UNI 11104	
ALTRI CALCESTRUZZI	
- Cls magro:	C 12/15
- Cls di riempimento:	C 16/20
Conforme alla norma UNI EN 206-1 e alle Istruzioni UNI 11104	
ACCIAIO PER C.A. E RETE ELETTROSALDATA	
- Tipo:	B 450 C
- Resistenza caratteristica a snervamento:	f _{yk} >= 450 MPa
- Resistenza caratteristica a rottura:	f _{tk} >= 540 MPa
SPRITZ-BETON	
- Resistenza media su carote h/Ø=1	a 48h >= 13 MPa a 28gg >= 25 MPa
Conforme alle norme UNI EN 14487 e UNI EN 14488 e successive modifiche e integrazioni.	
SPRITZ-BETON FIBRORINFORZATO	
- Resistenza media su carote h/Ø=1	a 48h >= 13 MPa a 28gg >= 25 MPa
Conforme alle norme UNI EN 14487 e UNI EN 14488 e successive modifiche e integrazioni.	
- Fibre d'acciaio prodotte da filo trafilato a freddo di acciaio a basso contenuto di carbonio	
- Resistenza a trazione	f _{yk} >= 800 MPa
- Dosaggio in fibre metalliche	>= 35 kg/mc
- Energia assorbita in prova di punzonamento	>= 500 Joule
Conforme alle norme UNI EN 14487 e UNI EN 14488 e successive modifiche e integrazioni.	
ACCIAIO PER MICROPALI / INFILAGGI / TRAVI DI RIPARTIZIONE	
- Tipo acciaio:	S 355
- Resistenza caratteristica a snervamento:	f _{yk} >= 355 MPa
- Resistenza caratteristica a rottura:	f _{tk} >= 510 MPa
DRENAGGI IN AVANZAMENTO	
Tubi microfessurati in PVC ad alta resistenza, rivestiti con calza di geotessile.	
- Diametro esterno/spessore:	60/5 mm
- Diametro foro di perforazione:	D >= 100 mm
- Resistenza caratteristica a trazione:	f _{yk} >= 4.5 MPa
TIRANTI ATTIVI IN ACCIAIO (di tipo provvisorio)	
Tiranti eseguiti secondo UNI EN 1537:2013	
Procedure di perforazione, iniezione e tesatura documentate con rapporti tecnici come da Appendice C delle Raccomandazioni AGI-AICAP 2012 "Ancoraggi nei terreni e nelle rocce"	
Testata in accordo alle specifiche ETAG 013	
Tesatura: vedi specifiche annessi degli elaborati.	
Acciaio armonico	
Tiranti in trafilati di acciaio armonico con diametro nominale 0.6" (sezione nominale 139 mmq)	
- Resistenza caratteristica a rottura:	f _{tk} >= 1765 MPa
- Resistenza all'1% di def. sotto carico:	f _{0.1k} >= 1590 MPa
Miscela di iniezione	
Iniezioni dei tiranti con malta cementizia, eseguite ad alta pressione, ripetute e selettive	
Miscela conforme a UNI EN 447	
- Cemento:	42.5R secondo UNI EN 197-1
- Rapporto massimo A/C:	0.50 - 0.70
- Resistenza a compressione:	C20/25 secondo UNI EN 445
Additivo antiritorso essente da componenti in grado di danneggiare i trefoli in acciaio armonico	
Prove di accettazione	
- Tutti i tiranti devono essere collaudati ad un carico pari ad 1.5 volte il carico di tesatura	
- Prova di collaudo secondo Metodo 2 delle Raccomandazioni AGI-AICAP "Ancoraggi nei terreni e nelle rocce" senza ciclo di scarico e ricarico	
- Su ogni fronte di scavo e per ogni ordine di tiranti la prova di collaudo deve essere effettuata con un ciclo di scarico al 70% del carico di prova e successivo ricarico al 100%	
- Gli ancoraggi potranno essere lesati e bloccati solo ove risultino accettabili secondo i criteri fissati dalle Raccomandazioni AGI-AICAP "Ancoraggi nei terreni e nelle rocce"	

NOTA
Il presente elaborato viene allegato al fine di garantire la completezza e migliorare la comprensione del Progetto Esecutivo di Completamento e fa riferimento ai contenuti presenti nell'elaborato di As-Built fornito dalla stazione appaltante (Rif.: P00GA03STRFP06_M)
I PALI E IL CORDOLO SONO GIÀ STATI ESEGUITI, DA ESEGUIRE I DRENI.



ANAS S.p.A.
Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

**VARIANTE ALLA S.S.1 AURELIA (AURELIA BIS)
VIABILITA' DI ACCESSO ALL' HUB PORTUALE DI LA SPEZIA
INTERCONNESSIONE TRA I CASELLI DELLA A-12 E IL PORTO DI LA SPEZIA
3° LOTTO TRA FELETTINO E IL RACCORDO AUTOSTRADALE**

PROGETTO ESECUTIVO DI STRALCIO E COMPLETAMENTO C - 3° TRATTO

PROGETTO ESECUTIVO
GE265





CESI
Shipping & Better Energy Future
Mantovano



TECHINT
Engineering & Construction
Mantovano



ICEEAG
ENGINEERING
Mantovano

VISTO: IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO	RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE	PROGETTISTA SPECIALISTA	IL COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE
Ing. Fabrizio CARDONE	Ing. Alessandro RODINO	Ing. Alessandro RODINO	Dot. Domenico TRIMBOLI

OPERE MAGGIORI
GALLERIE ARTIFICIALI
GALLERIA ARTIFICIALE SCATOLARE LE FORNACI 2
OPERE PROVVISORIALI - PARATIA 4A: PIANTA

CODICE PROGETTO	NOME FILE	REVISIONE	SCALA:
DPGE0265	0000_P00GA03STRPP01_B	B	1:50
PROGETTO	LIV. PROG. N. PROG.	CODICE ELAB.	
	E 20	P00GA03STRPP01	

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
B	REVISIONE A SEGUITO ISTRUTTORIA ANAS	Ottobre 2021	G. Naretto	M. Barale	A. Rodino
A	EMISSIONE	Marzo 2021	G. Naretto	M. Barale	A. Rodino