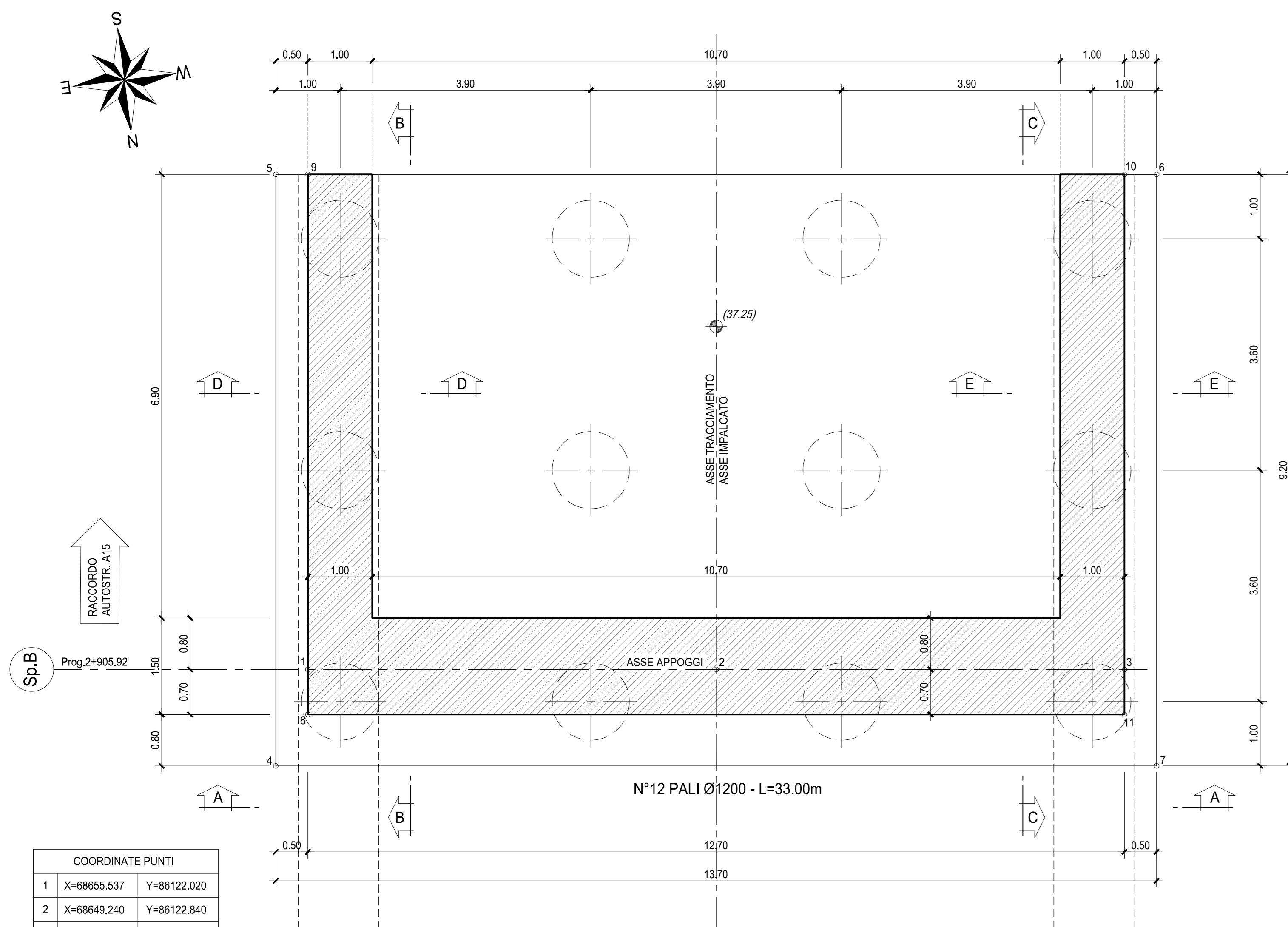
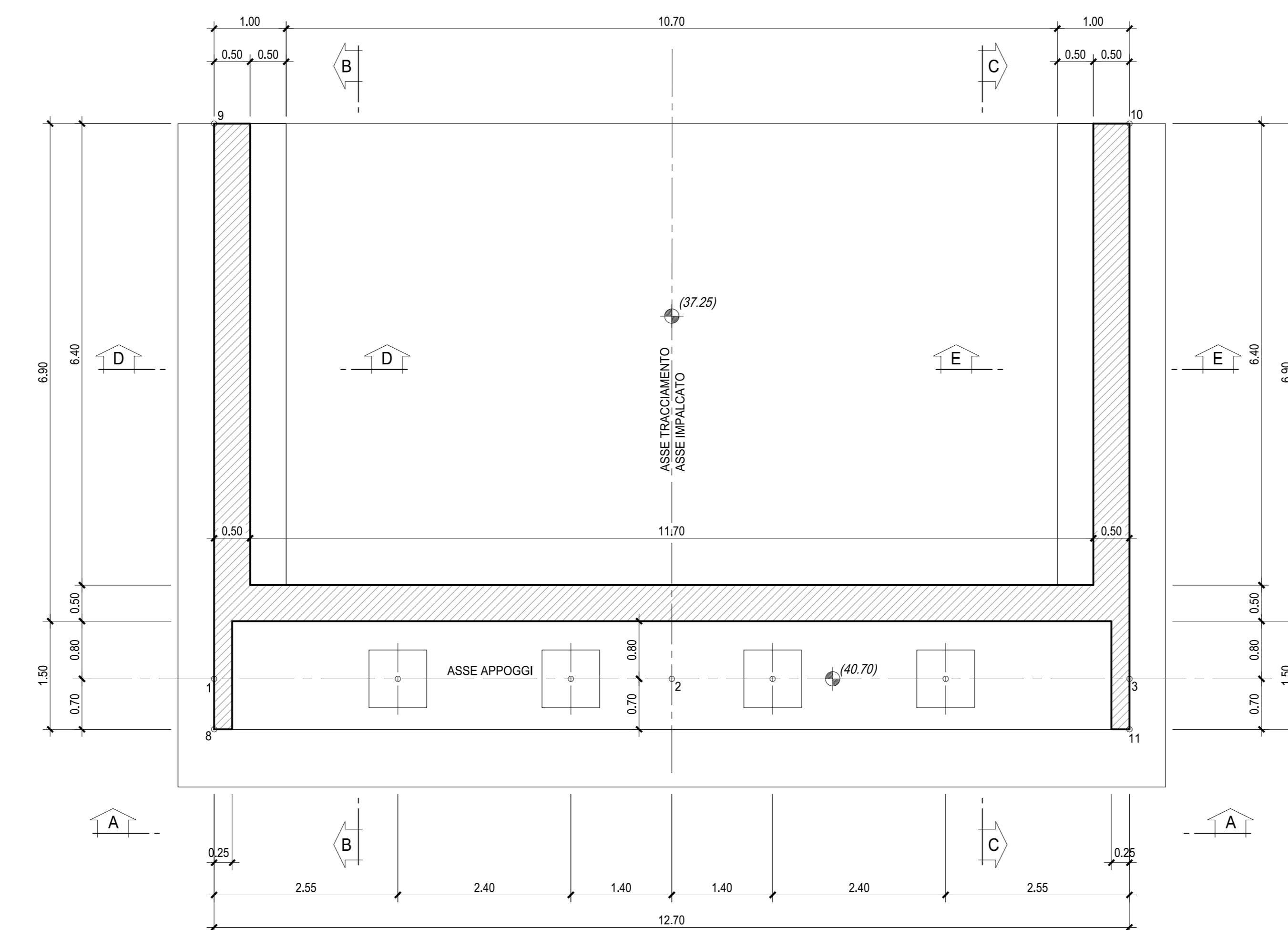


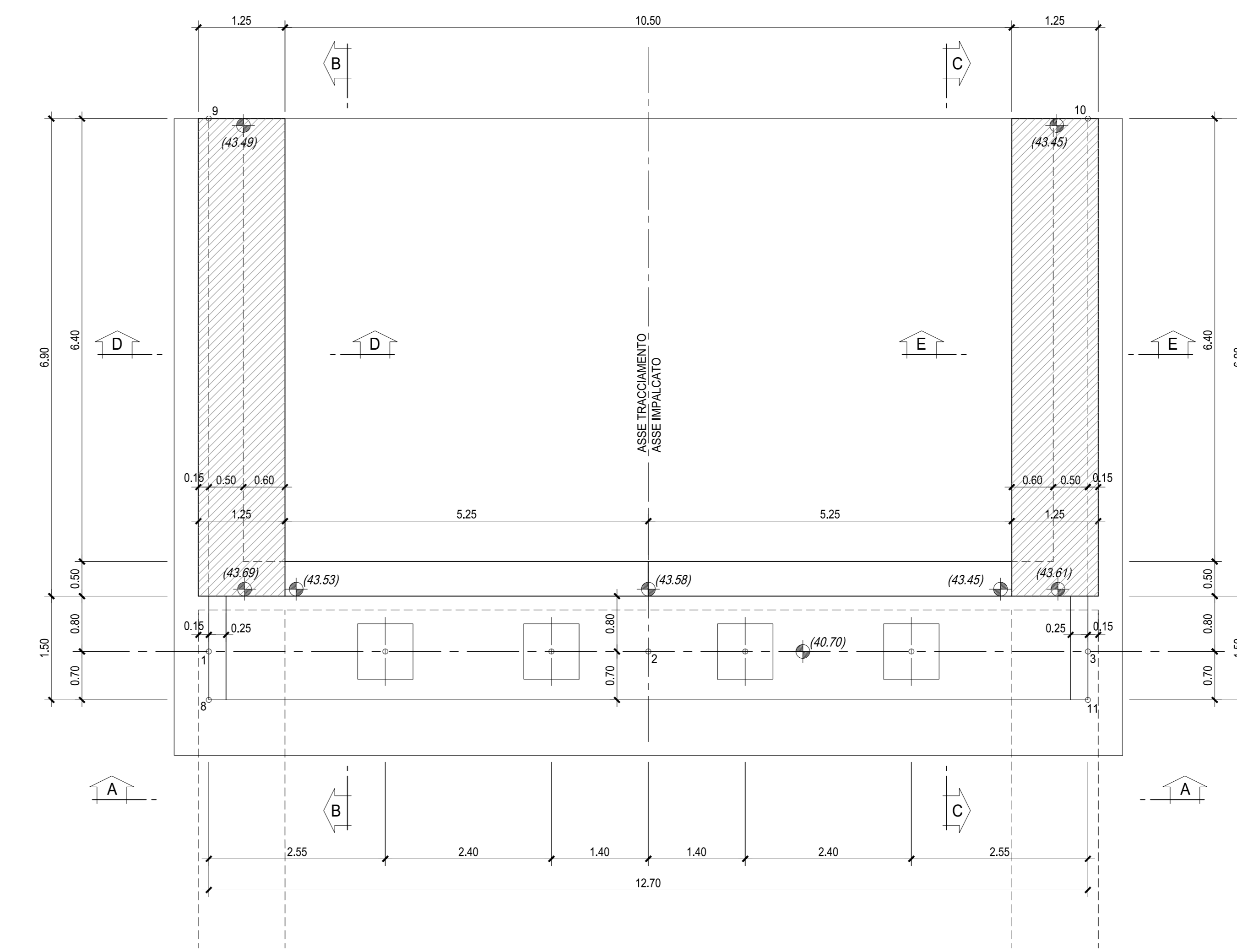
**PIANTA ALLO SPICCATO  
(SEZIONE X-X)**  
Scala 1:50



**PIANTA A QUOTA APPOGGI  
(SEZIONE Y-Y)**  
Scala 1:50



**PIANTA VISTA DALL'ALTO  
(VISTA Z-Z)**  
Scala 1:50



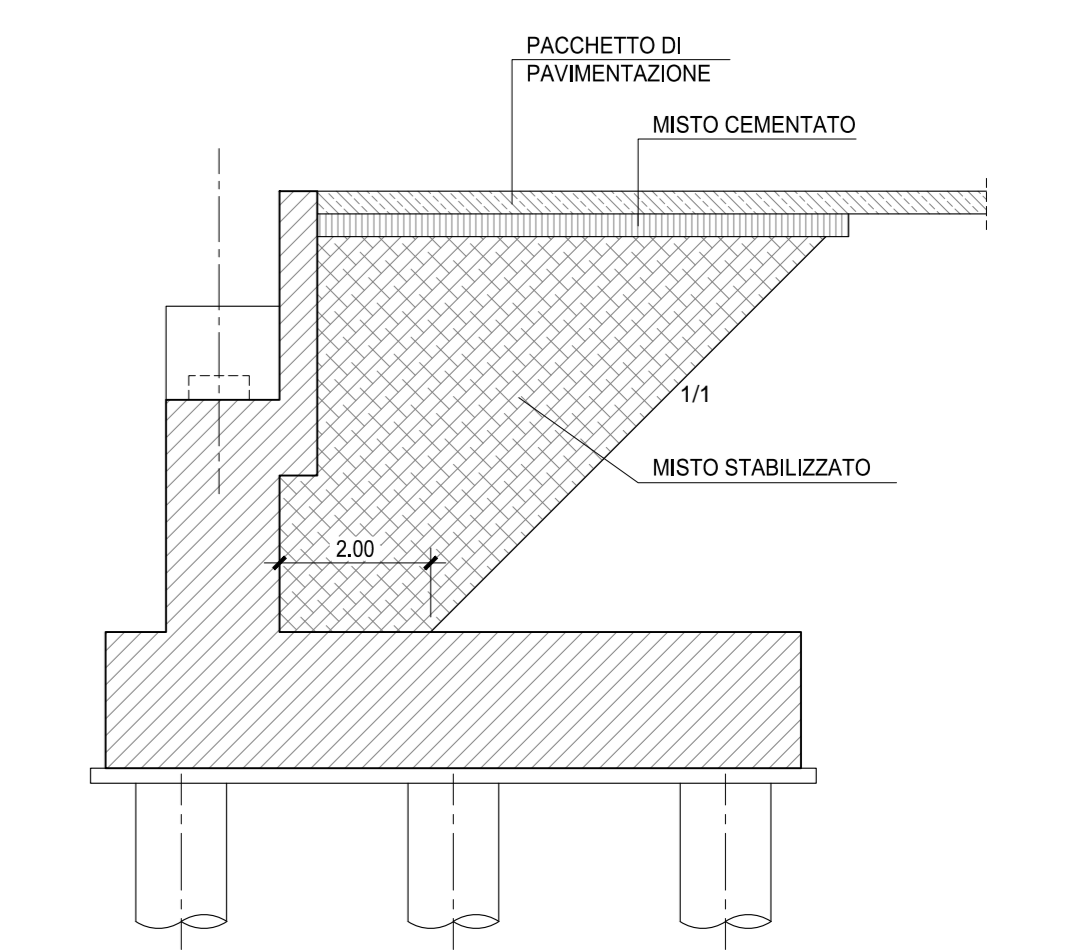
**CARATTERISTICHE DEI MATERIALI**

- TUTTI I MATERIALI DEVONO ESSERE CONFORMI AL D.M. 14.01.2008
- CALCESTRUZZO MAGRO PER SOTTOFONDO
- CONFORME ALLA EN 206-1:2006
- CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 12/15
- CEMENTO ARMATO
- CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA
- FONDAZIONI PILE E SPALLE, PALI DI FONDAZIONE
- A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
- CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 28/35
- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
- CLASSE DI ESPOSIZIONE: XC2(I)
- DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: Dmax 31
- CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: Cl 0,20
- RAPPORTO A/C MAX: 0,60
- CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 280 Kg/mc
- COPRIFERRO: 60mm
- CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA
- ELEVAZIONI SPALLE E PILE
- A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
- CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 28/35
- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
- CLASSE DI ESPOSIZIONE: XC2(I)
- DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: Dmax 31
- CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: Cl 0,20
- RAPPORTO A/C MAX: 0,60
- CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 280 Kg/mc
- COPRIFERRO: 50mm
- CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA
- IMPALCATI - SOLETTE
- A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
- CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 32/40
- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
- CLASSE DI ESPOSIZIONE: XF3(I)
- DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: Dmax 25
- CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: Cl 0,20
- RAPPORTO A/C MAX: 0,50
- CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 320 Kg/mc
- CONTENUTO MINIMO DI AREA A/c
- COPRIFERRO: 30mm
- ACCIAIO DI ARMATURA
- ARMATURA ORDINARIA: B450C AD ADERENZA MIGLIORATA
- CARPENTERIA METALLICA:
- ACCIAIO
- ACCIAIO PER CARPENTERIA: S355LD11W
- ACCIAIO PER CONNETTORI: S373-3K DIN 17100
- BULLONI:
- VITE CLASSE 10.9 UNI EN ISO 898-1:2001
- DADI CLASSE 10 UNI EN 20898-2:1994
- ROSETTE ACCIAIO CS50 UNI EN 10083-2:2006 TEMPRAATO E RINVENUTO HRC 32-40
- PIASTRINE ACCIAIO CS50 UNI EN 10083-2:2006 TEMPRAATO E RINVENUTO HRC 32-40
- TOLLERANZA FORO BULLONE: 0,3MM (COMPRESA TOLLERANZA VITE)
- I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite ed una sotto la testa della vite dovranno avere la testa rivolta verso falto
- SALDATURE:
- PROCEDIMENTI SALDATURE UNI EN ISO 4063:2001
- SIMBOLOGIA SALDATURE UNI EN 25535

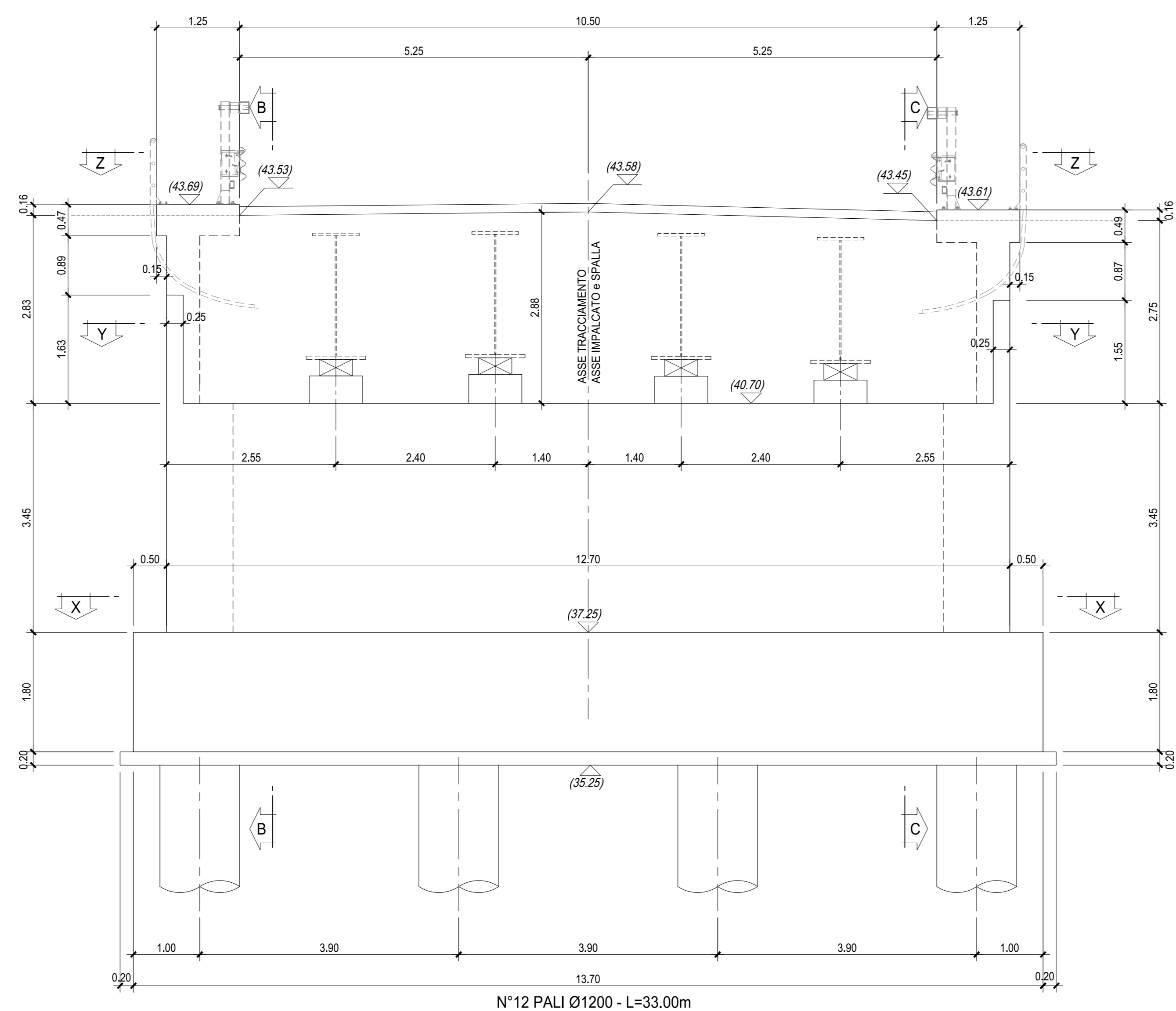
Parti d'opera da realizzare

NOTA  
Il presente elaborato, per le parti d'opera già realizzate, fa riferimento ai contenuti presenti negli elaborati di As-Built forniti dalla stazione appaltante (Rif.: P00V11STRCP03\_P)

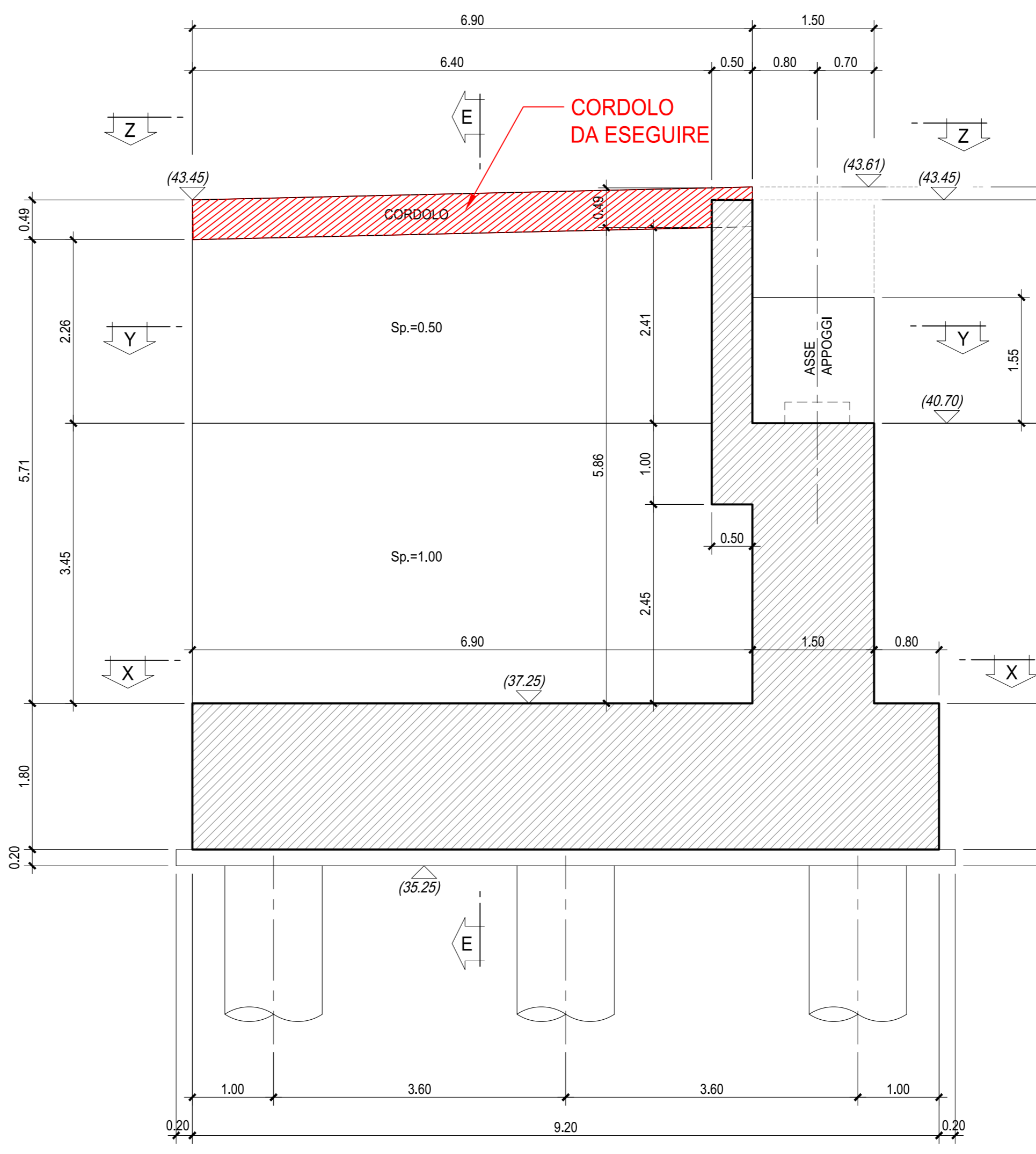
**DETTAGLIO DEL TRATTAMENTO  
A TERGO DELLE SPALLE**



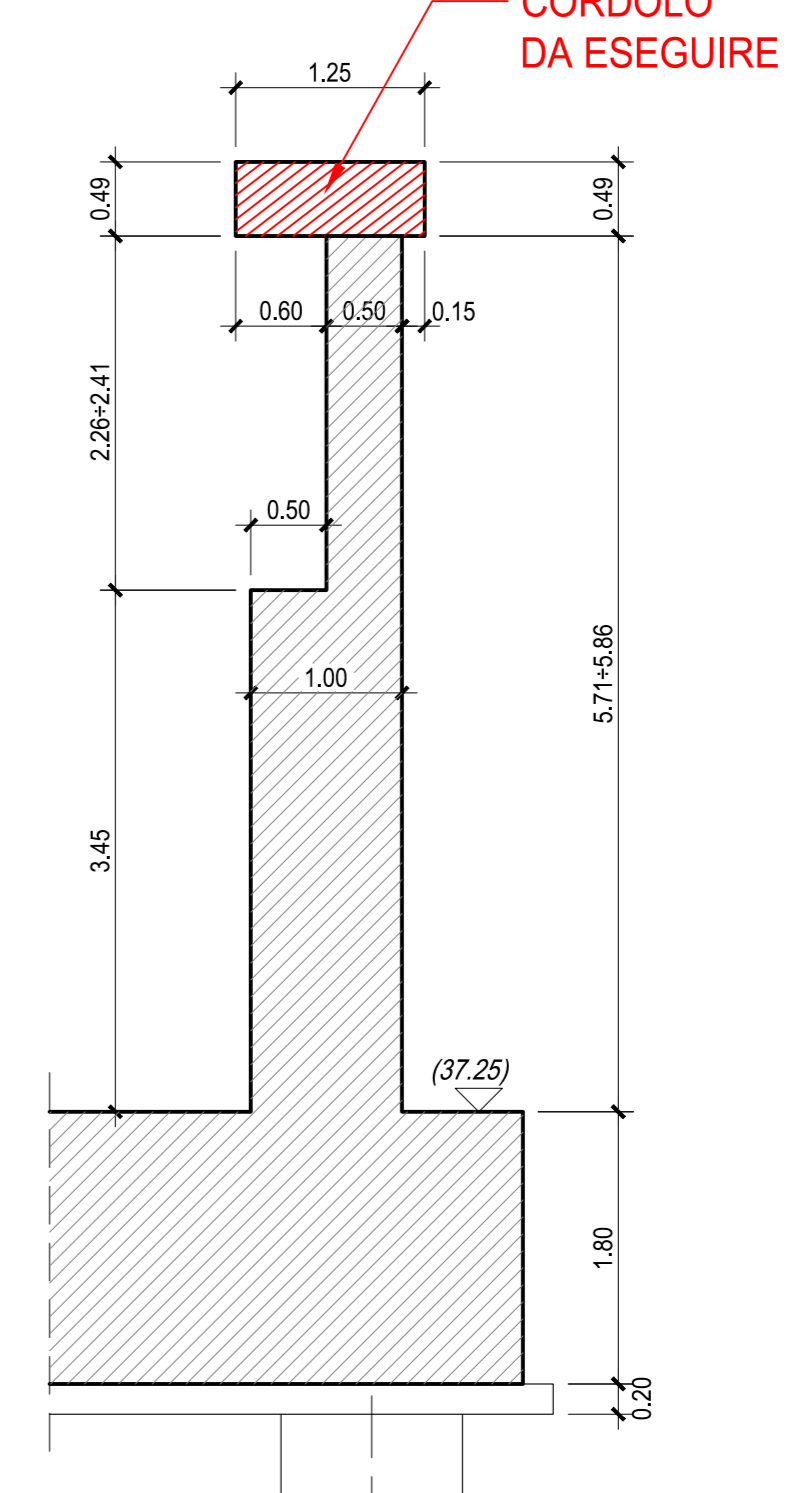
**VISTA A-A**  
Scala 1:50



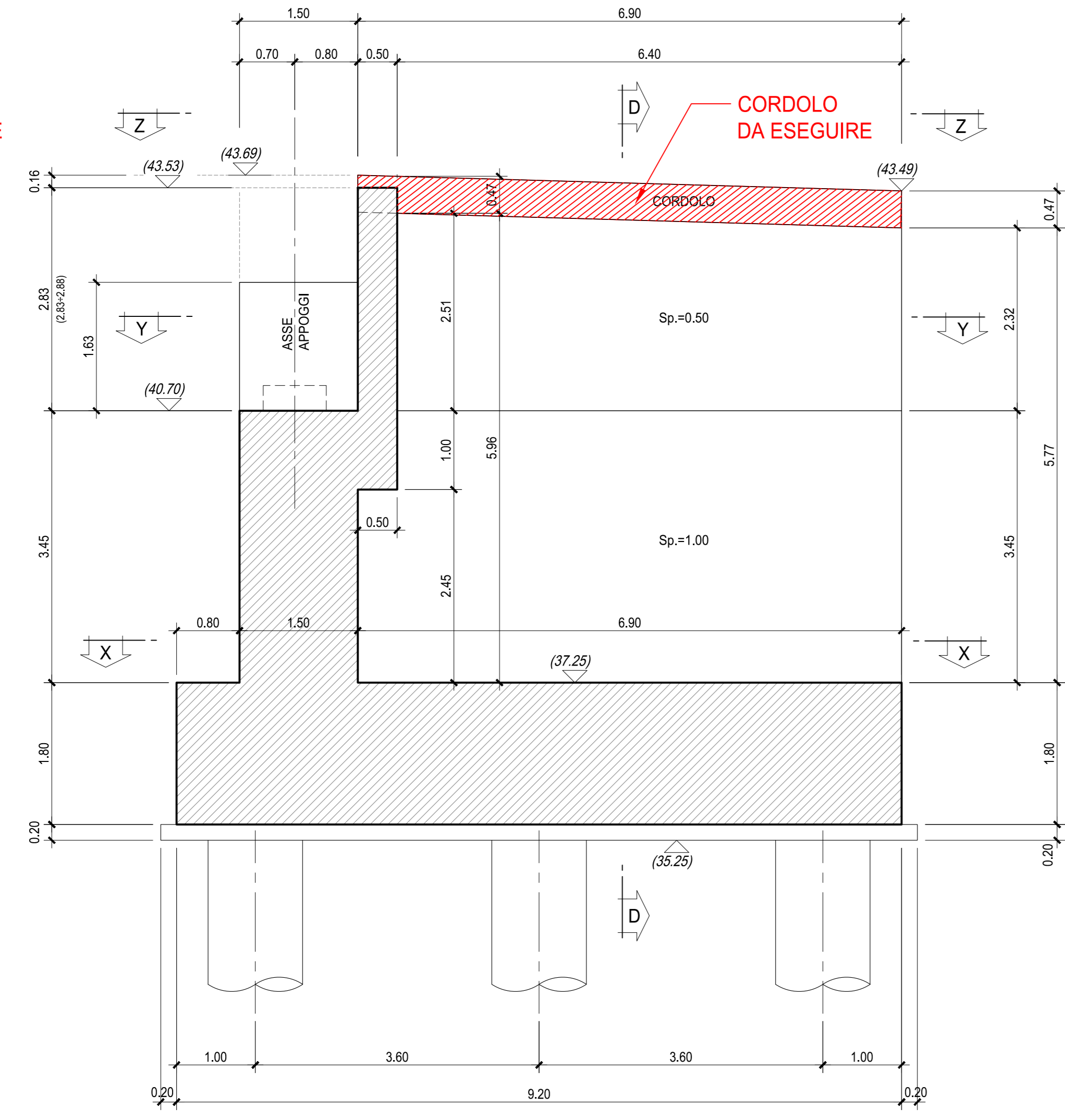
**SEZIONE C-C**  
Scala 1:50



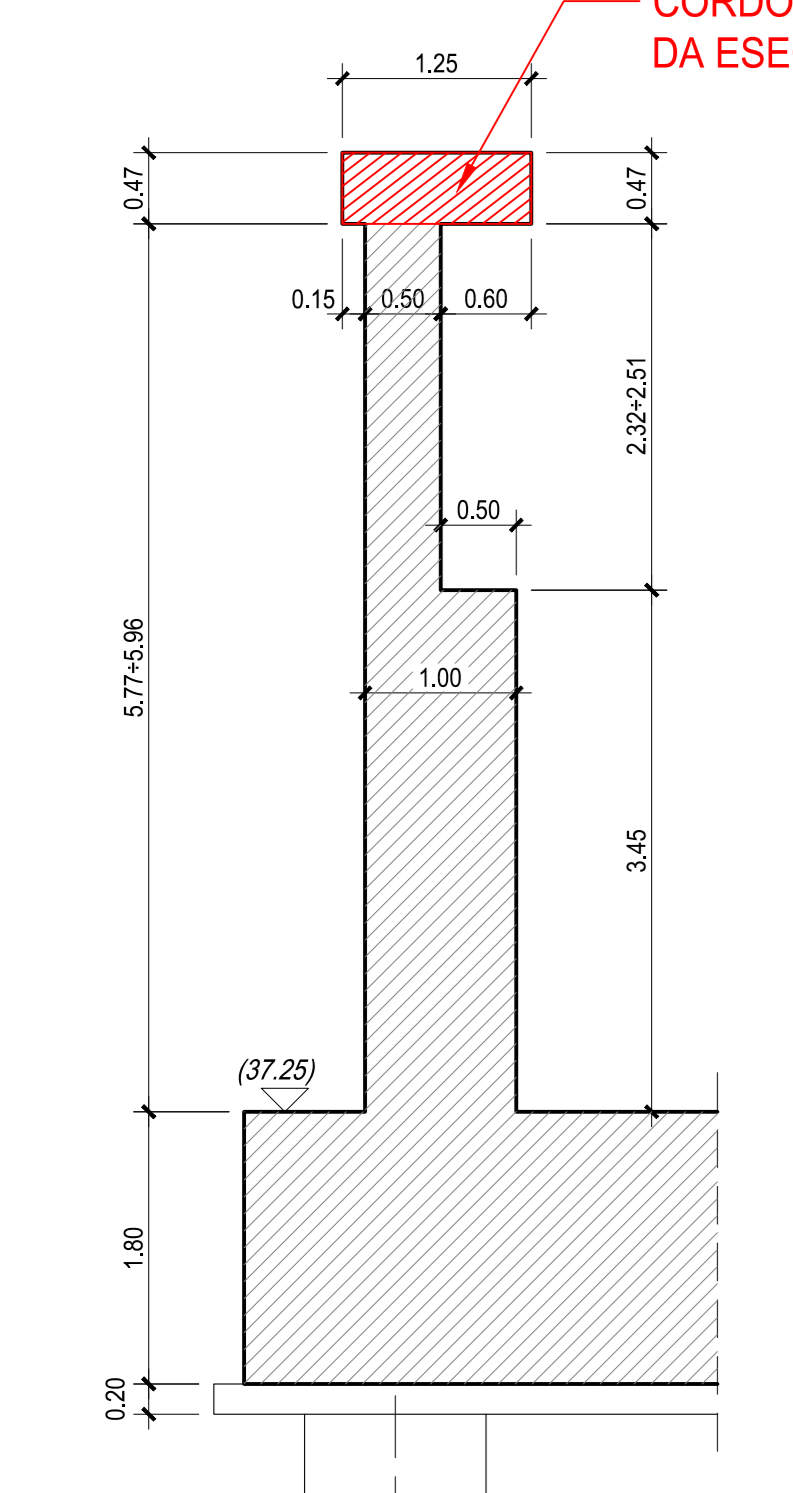
**SEZIONE E-E**  
Scala 1:50



**SEZIONE B-B**  
Scala 1:50



**SEZIONE D-D**  
Scala 1:50



**ANAS S.p.A.**  
Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

VARIANTE ALLA S.S.1 AURELIA (AURELIA BIS)  
VIABILITA' DI ACCESSO ALL' HUB PORTUALE DI LA SPEZIA  
INTERCONNESSIONE TRA I CASELLI DELLA A-12 E IL PORTO DI LA SPEZIA  
3° LOTTO TRA FELETTINO E IL RACCORDO AUTOSTRADALE

PROGETTO ESECUTIVO DI STRALCIO E COMPLETAMENTO C - 3° TRATTO

**PROGETTO ESECUTIVO** **GE265**

**CESI** **TECHINT** **KIGEGG**

Ing. Filippo CARBONE Ing. Alessandro ROSINO Ing. Paolo Alberti COLETTI Dott. Domenico TRAMOLI

**OPERE MAGGIORI**  
ASSE PRINCIPALE - VIADOTTI  
VIADOTTO SAN VENERIO II  
CARPENTERIA SPALLA "B"

REVISIONE	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
C	REVISIONE A SEGUITO ISTRUTTORIA ANAS	Ottobre 2021	G. Naretto	M. Barale	A. Rodino
A	EMISSIONE	Marzo 2021	G. Naretto	M. Barale	A. Rodino
REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO

CODICE PROGETTO: DPGE0265 E 20  
NOME FILE: 0000\_P01V11STRCP02\_B  
PROGETTO: LIV. PROJ. N. PROJ. 20  
CODICE BILAN: P01V11STRCP02  
REVISIONE: B  
SCALA: 1:50