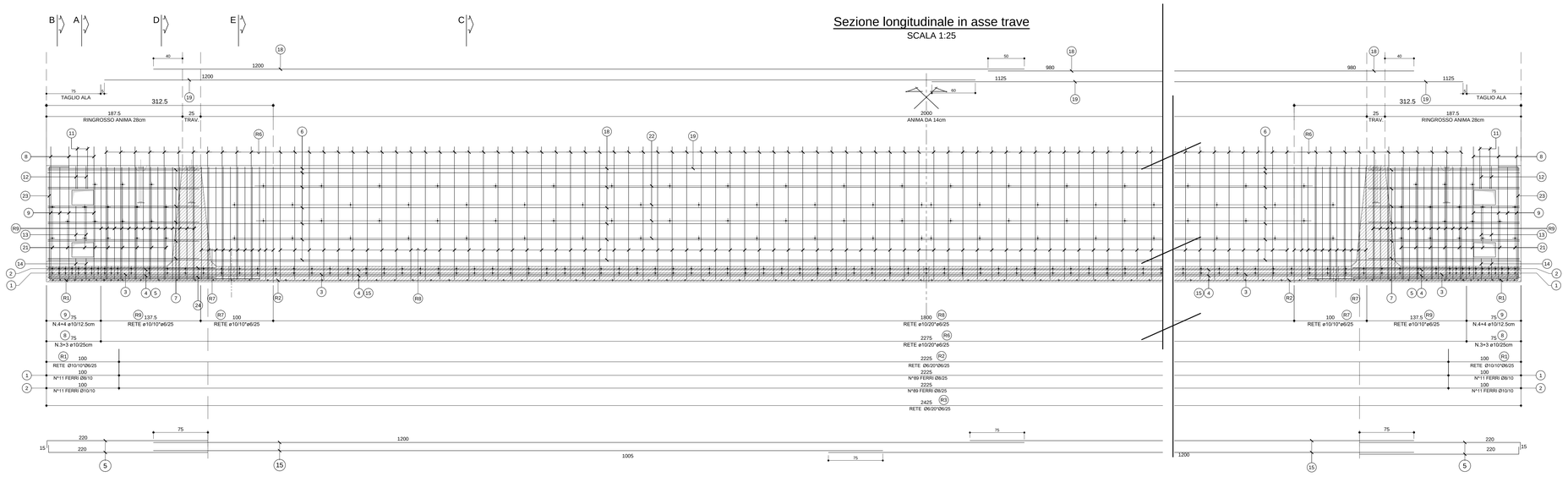
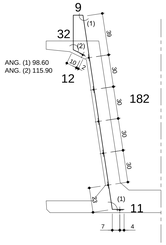
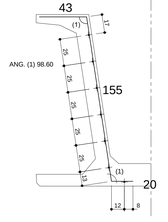
Sezione longitudinale in asse trave
SCALA 1:25



DETTAGLIO RETE R6
SCALA 1:20

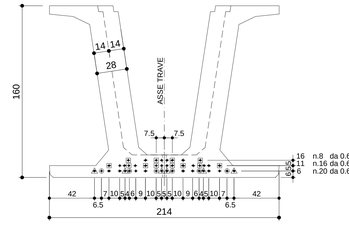


DETTAGLIO RETE R7-R8
SCALA 1:20

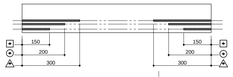


ARMATURA DI PRECOMPRESSIONE
N. 44 TREFOLI DA 0.6"

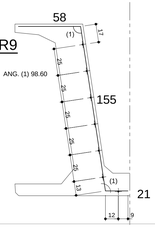
PESO TREFOLI 1163.0 Kg



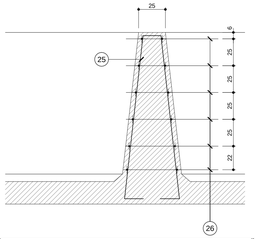
GUAINE ANTI-ADERENZA (ZONA D'APPOGGIO)		
TIPO	N°	Lungh.
	12+12	150cm
	6+6	200cm
	6+6	300cm



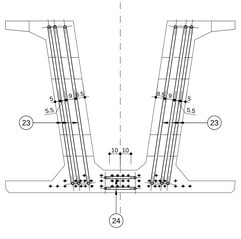
DETTAGLIO RETI R9
SCALA 1:20



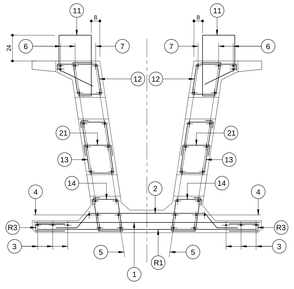
Armatura traverso
SCALA 1:20



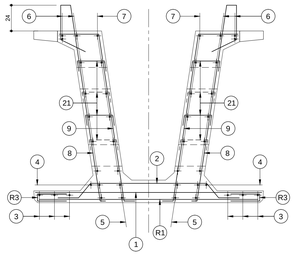
VISTA FRONTALE
SCALA 1:20



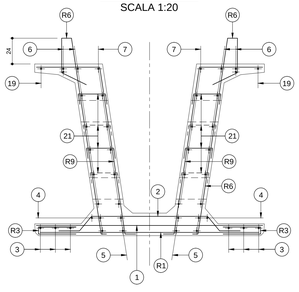
SEZIONE A-A
SCALA 1:20



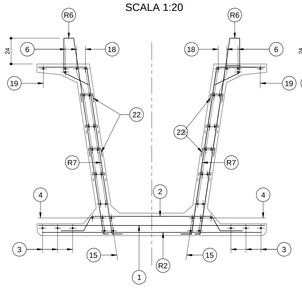
SEZIONE B-B
SCALA 1:20



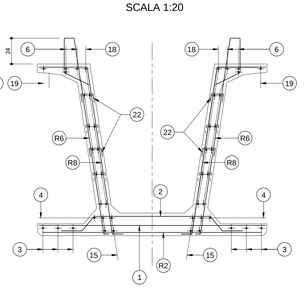
SEZIONE D-D
SCALA 1:20



SEZIONE E-E
SCALA 1:20

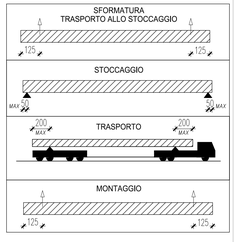


SEZIONE C-C
SCALA 1:20



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZO	28 gg Rck ≥	C 45/55
	SFORMO ≥	C 35/45
FERRO		B 450C
TREFOLI	ROTTURA fptk >1860 _ MPa SNERVAM. fp(0.1)k >1670 _ MPa TENSIONE σ po 1373 MPa 0.6"= 190900 Kg	



POSIZIONE	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
Ø (mm)	8	10	8	10	12	12	12	12	10	10	10	10	10	10	12			8	10		8	8	24	16	10	10
N. FERRI	11*2	89	11*2	89	3+3	3+3	(2+2)*2	8+8	(6+6)*2	(3+3)*2	(2+2)*2	(2+2)*2	(2+2)*2	(2+2)*2	2+2			6+6	1+1		(17+17)*2	98+98	(3+3)*2	2*2	4+4	(6+6)*2
PASSO (cm)	1/10	1/25	1/10	1/25	-	-	-	-	1/25	1/12.5	-	-	-	-	-			-	-		1/40	1/80	-	-	-	1/25
LUNGH. (m)	2.05		1.80		12.00*2+1.40	12.00*2+1.70	2.35	12.00*2+1.70	2.20	2.60	2.10	1.59	1.50	1.64	1.26	12.00+10.05			12.00+9.80	12.00+11.25		0.40	0.27	4.50	5.10	3.50	2.045
SAGOMA	205		108 17 6 17 19 α= 129° 80		1200*2 140 α=90x4 SOVRAPP. SFALSATE	1200*2 170 α=70x4 SOVRAPP. SFALSATE	220 LATO TRAVATA	1200*2 170 α=70x4 SOVRAPP. SFALSATE	209 LATO TRAVATA	160 32 17 α= 87° 40 β= 110° 80	35 155 20 α= 98° 80	30 35 30 11 α= 110° 0	35 20 22 α= 98° 80	14 46 22 α= 87° 40 β= 98° 80	14 27 22 α= 87° 40 β= 98° 80	1200 α=70x4 SOVRAPP. SFALSATE			1200 α=70x4 SOVRAPP. SFALSATE 660	1200 α=70x4 1125 v=50cm		23 9 5 α= 98° 80	9 9 α= 98° 80	150 25 275	36 240 240	152 14 14 α= 87° 80 β= 98° 40	35 85 VAR. 20-40
NOTE																					DISPOSTI A QUINCONCE	DISPOSTI A QUINCONCE				
PESO (Kg)	89.9		87.7		94.1	137.1	16.7	365.5	46.9	19.3	20.7	7.9	7.4	8.1	6.2	78.4			103.4	28.7		10.7	20.9	192.0	32.2	17.3	30.3
PESO TOTALE ACCIAIO Kg 1422																										

RETI	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9
Ø Trasv. (mm)	10/10	6/20	6/20			10/20	10/10	10/20	10/10
Ø Long. (mm)	6/25	6/25	6/25			6/25	6/25	6/25	6/25
SVILUPPO (m)	2.05	2.05	0.60			2.46	2.20	2.20	2.35
LUNGH. (m)	2*2.00	22.25	2*24.15			22.75	2*1.00	18.00	2*1.40
SAGOMA	205	205	27 α 27			9 160 32 11 α= 87° 40 β= 110° 80	43 155 32 22 α= 98° 80	43 155 32 22 α= 98° 80	56 155 32 22 α= 98° 80
NOTE						VEDI DETTAGLIO	VEDI DETTAGLIO	VEDI DETTAGLIO	VEDI DETTAGLIO
PESO (Kg)	57.9	91.2	58.0			222.2	31.1	157.2	46.5
PESO TOTALE RETI Kg 664									

ANAS S.p.A.
Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

VARIANTE ALLA S.S.1 AURELIA (AURELIA BIS)
VIABILITA' DI ACCESSO ALL' HUB PORTUALE DI LA SPEZIA
INTERCONNESSIONE TRA I CASELLI DELLA A-12 E IL PORTO DI LA SPEZIA
3° LOTTO TRA FELETTINO E IL RACCORDO AUTOSTRADALE

PROGETTO ESECUTIVO DI STRALCIO E COMPLETAMENTO C - 3° TRATTO

PROGETTO ESECUTIVO — **GE265**

CESI Shaping a Better Energy Future — Mandante
TECHINT Engineering & Construction — Mandataria
IDEEGROUP ENGINEERING — Mandante

VISTO: IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO	RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE	PROGETTISTA SPECIALISTA	IL COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE
	Firmato digitalmente da: RODINO ALESSANDRO Data: 01/02/2023 19:17:26		
Ing. Fabrizio CARDONE	Ing. Alessandro RODINO	Ing. Paolo Alberto COLETTI	Dott. Domenico TRIMBOLI

OPERE MAGGIORI
SVINCOLO DI MELARA
VIADOTTO RAMPA 'N'
IMPALCATO - ARMATURA TRAVE N18a-N18b

CODICE PROGETTO				NOME FILE		REVISIONE	SCALA:
PROGETTO	LIV. PROG.	N. PROG.		0000_V04V112STRAR21_A			
DPGE	026	5	E 20	CODICE ELAB.	V04VI12STRAR21	A	VARIE

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
C					
B					
A	EMISSIONE	Marzo 2021	G. Naretto	A. Rodino	D. Morgera