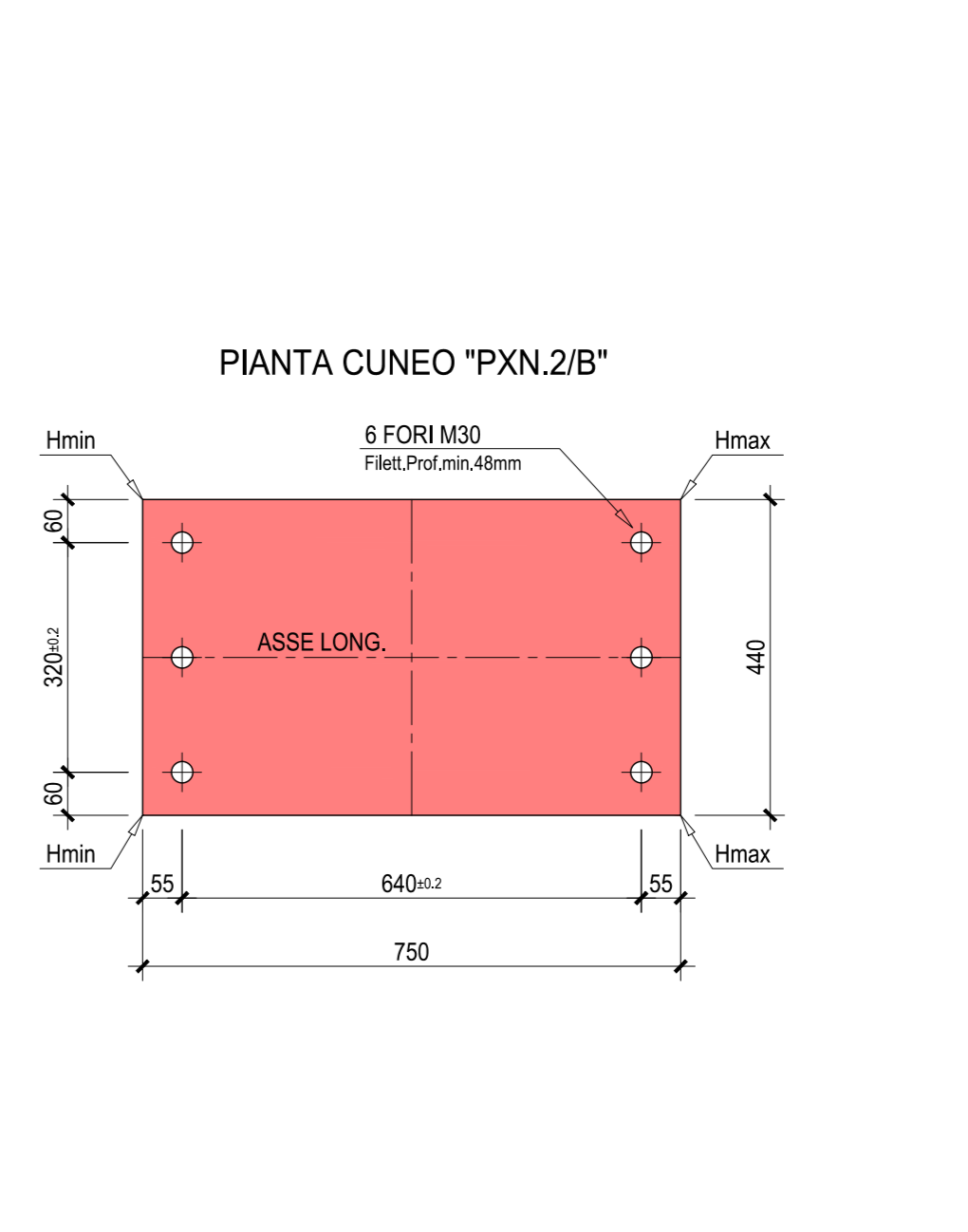
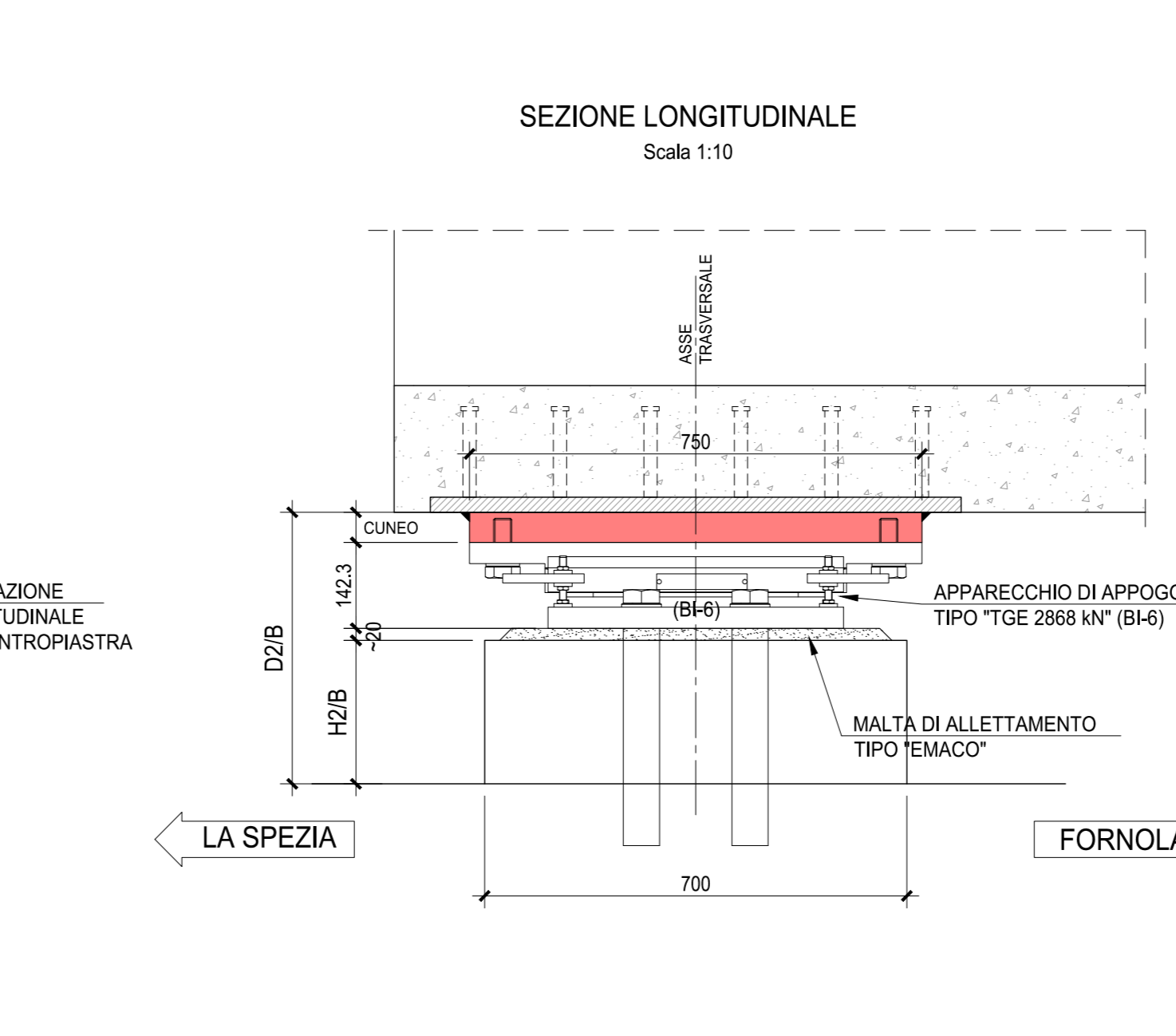
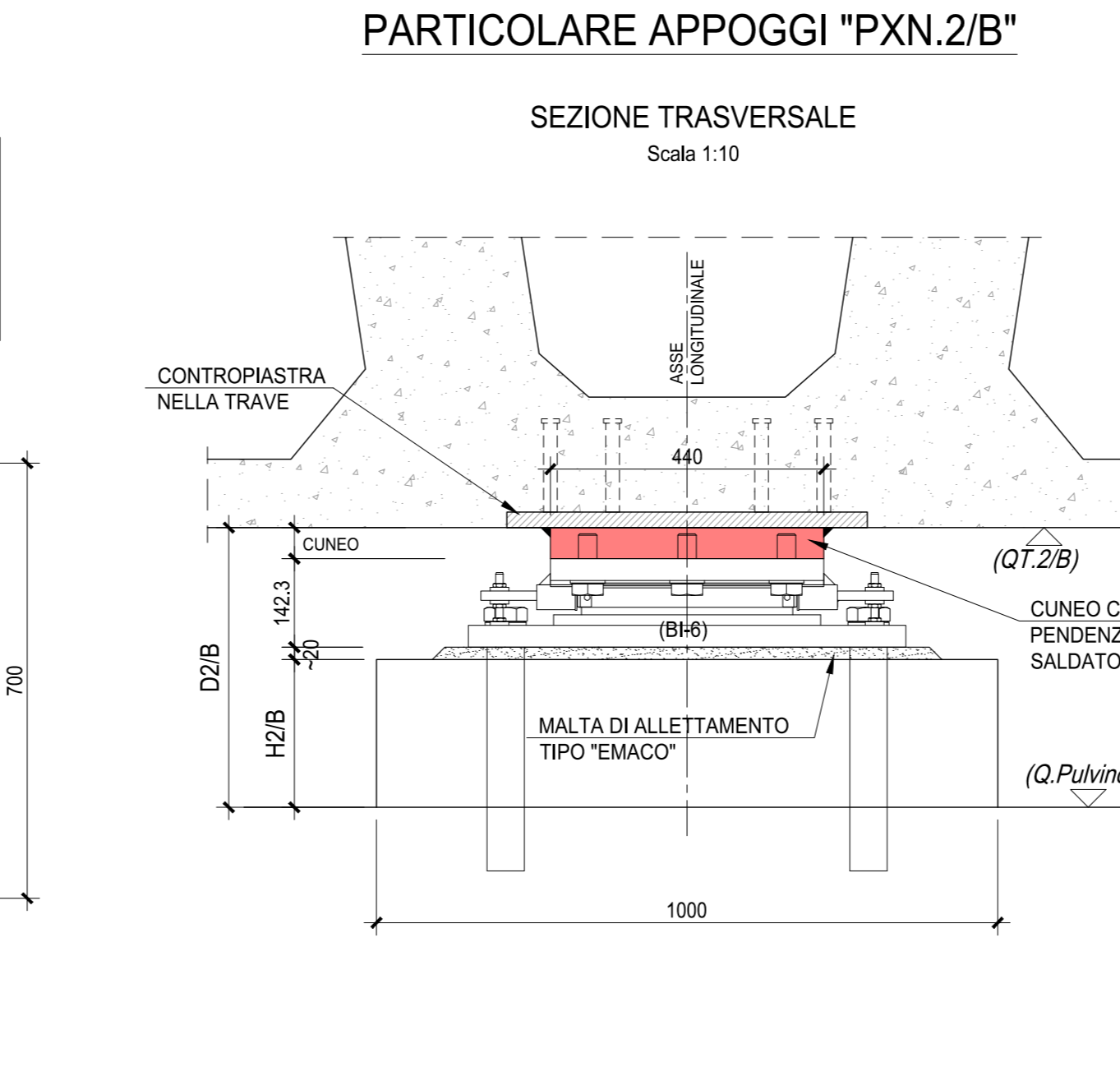
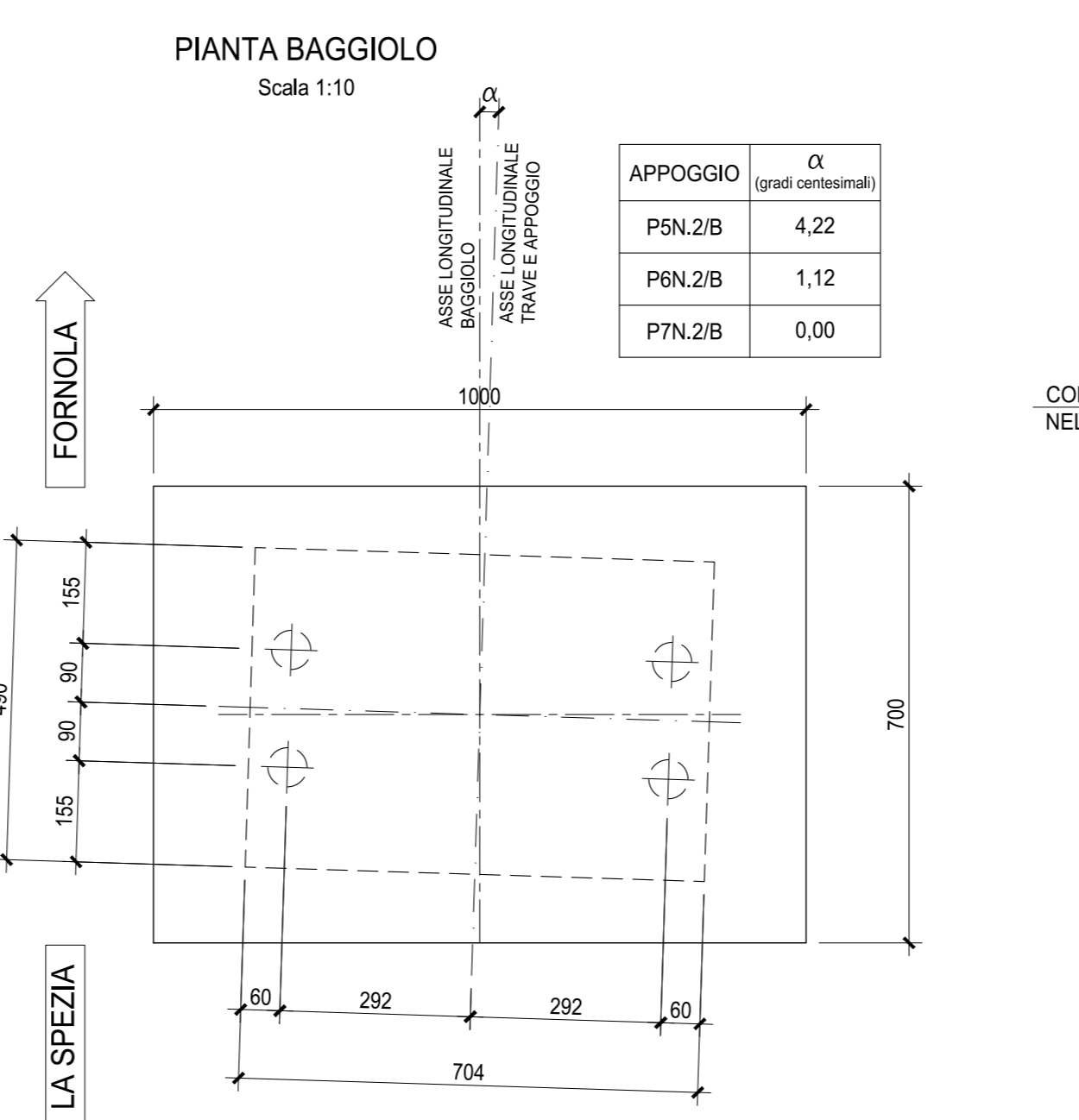
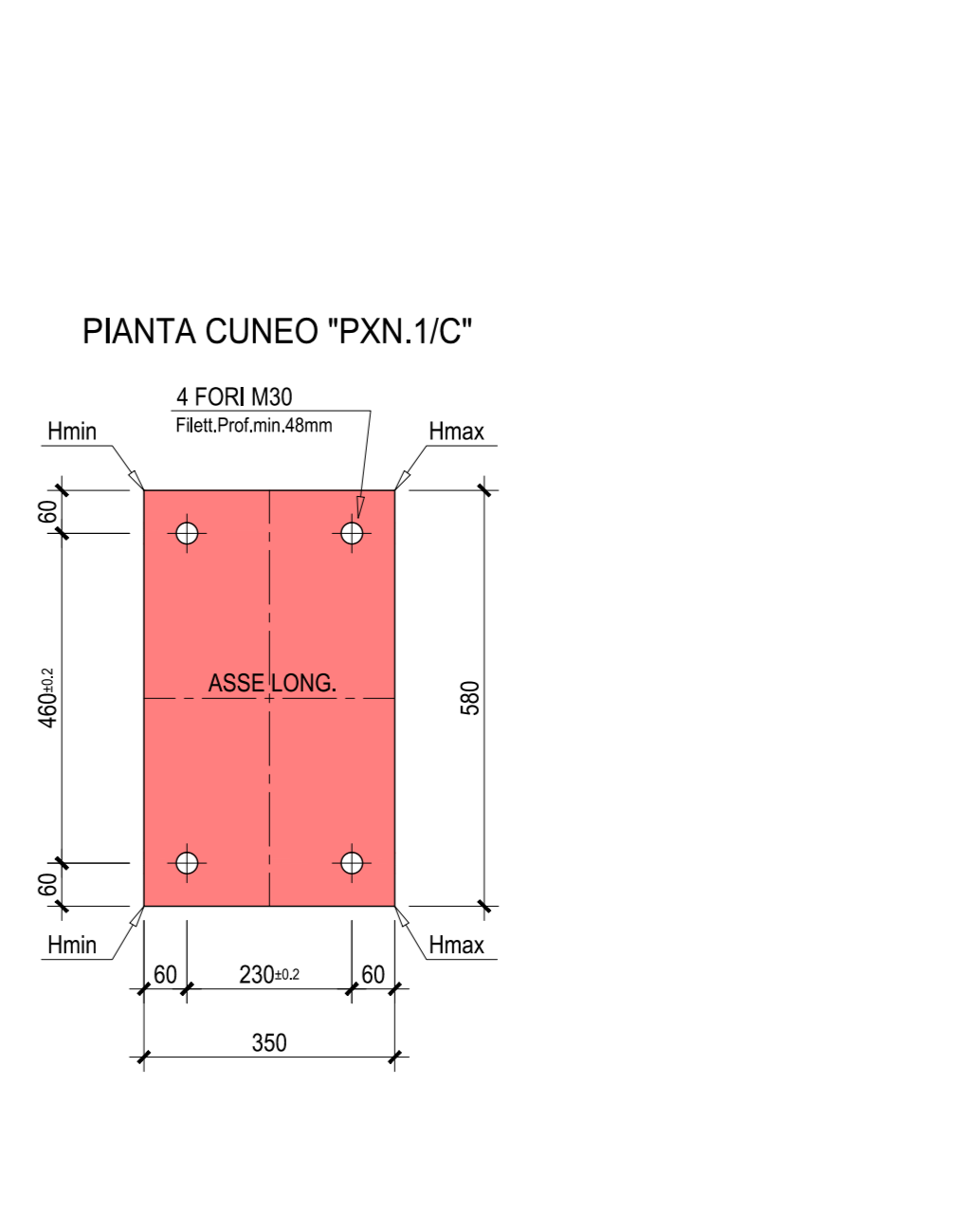
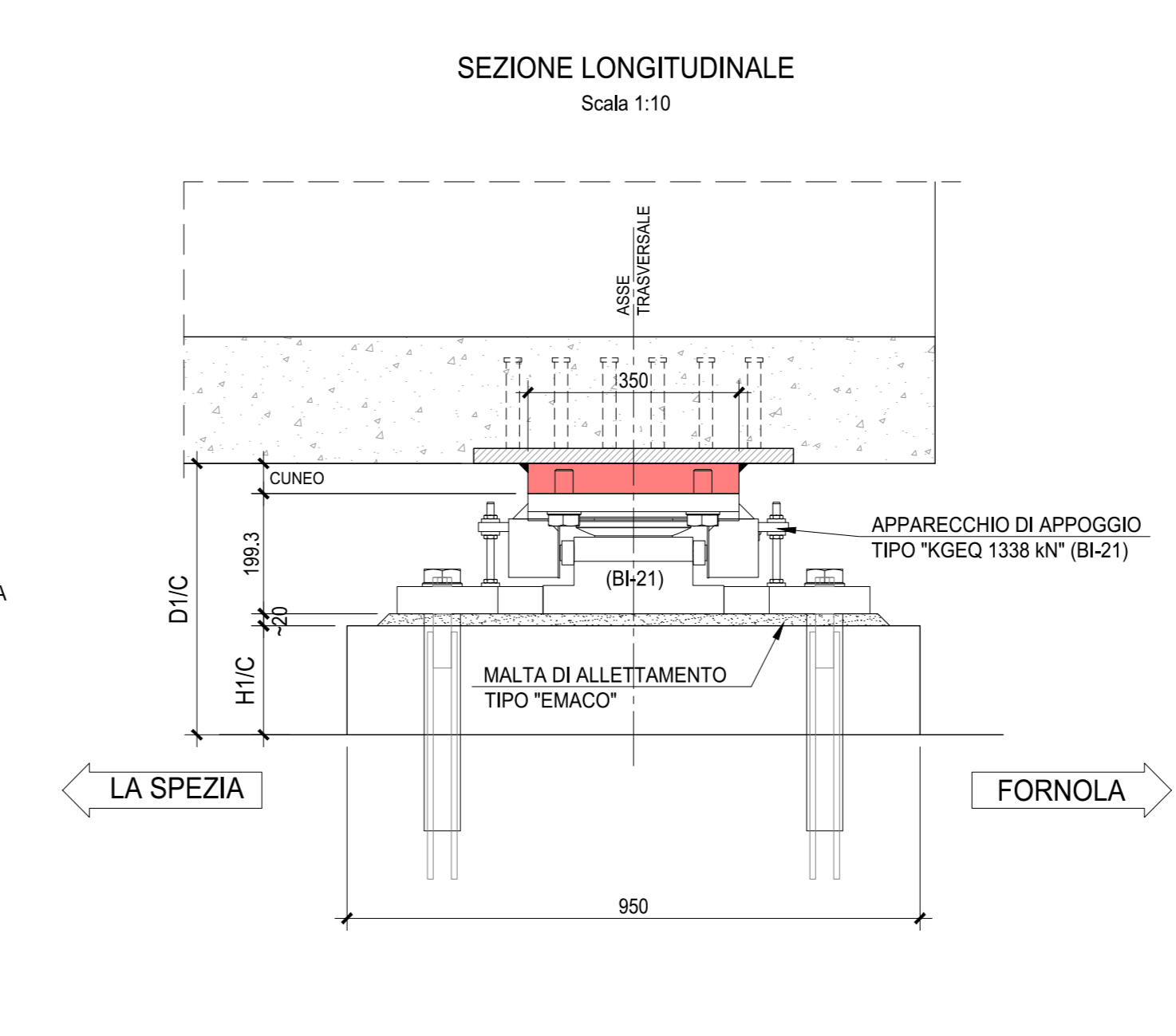
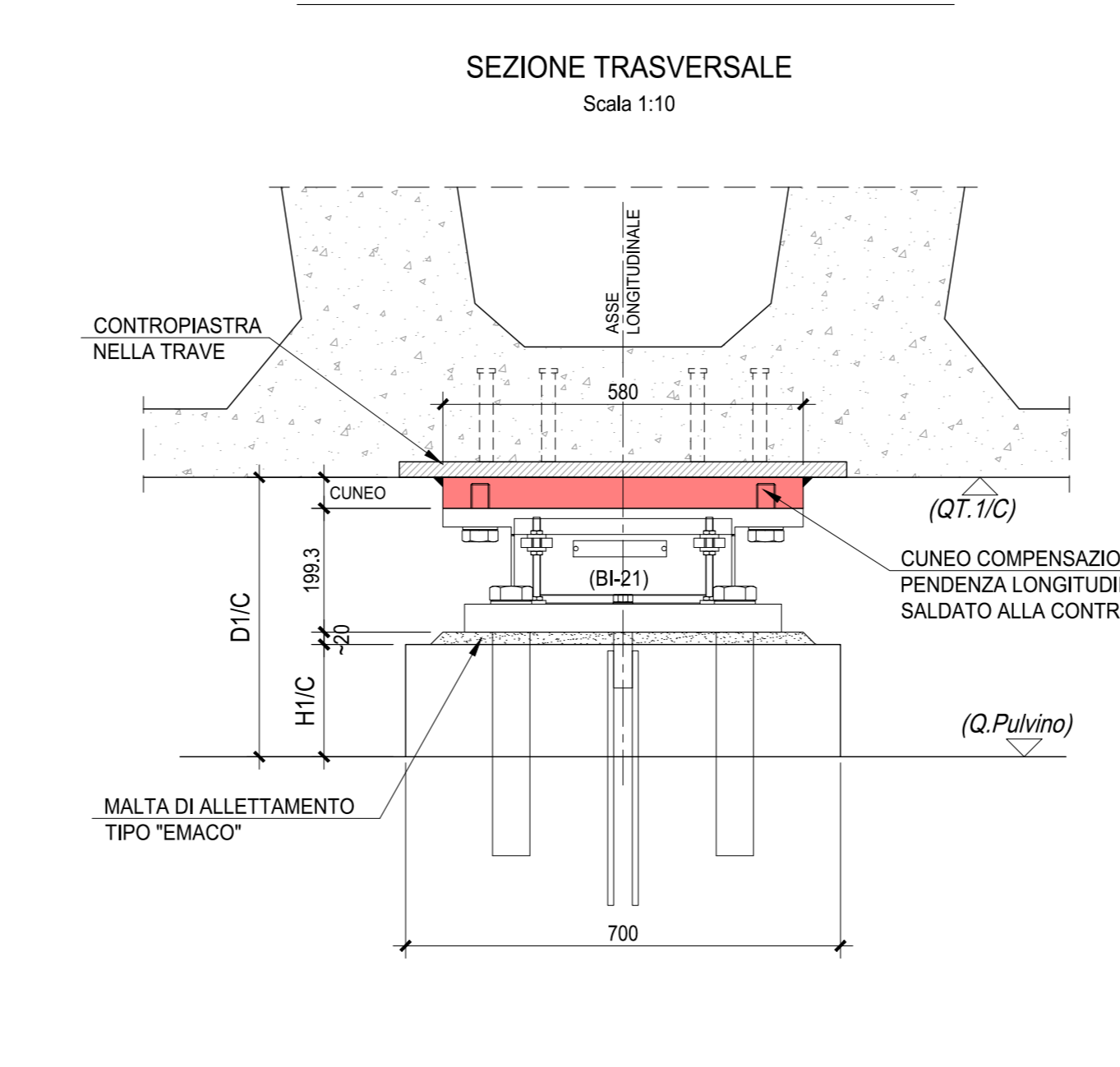
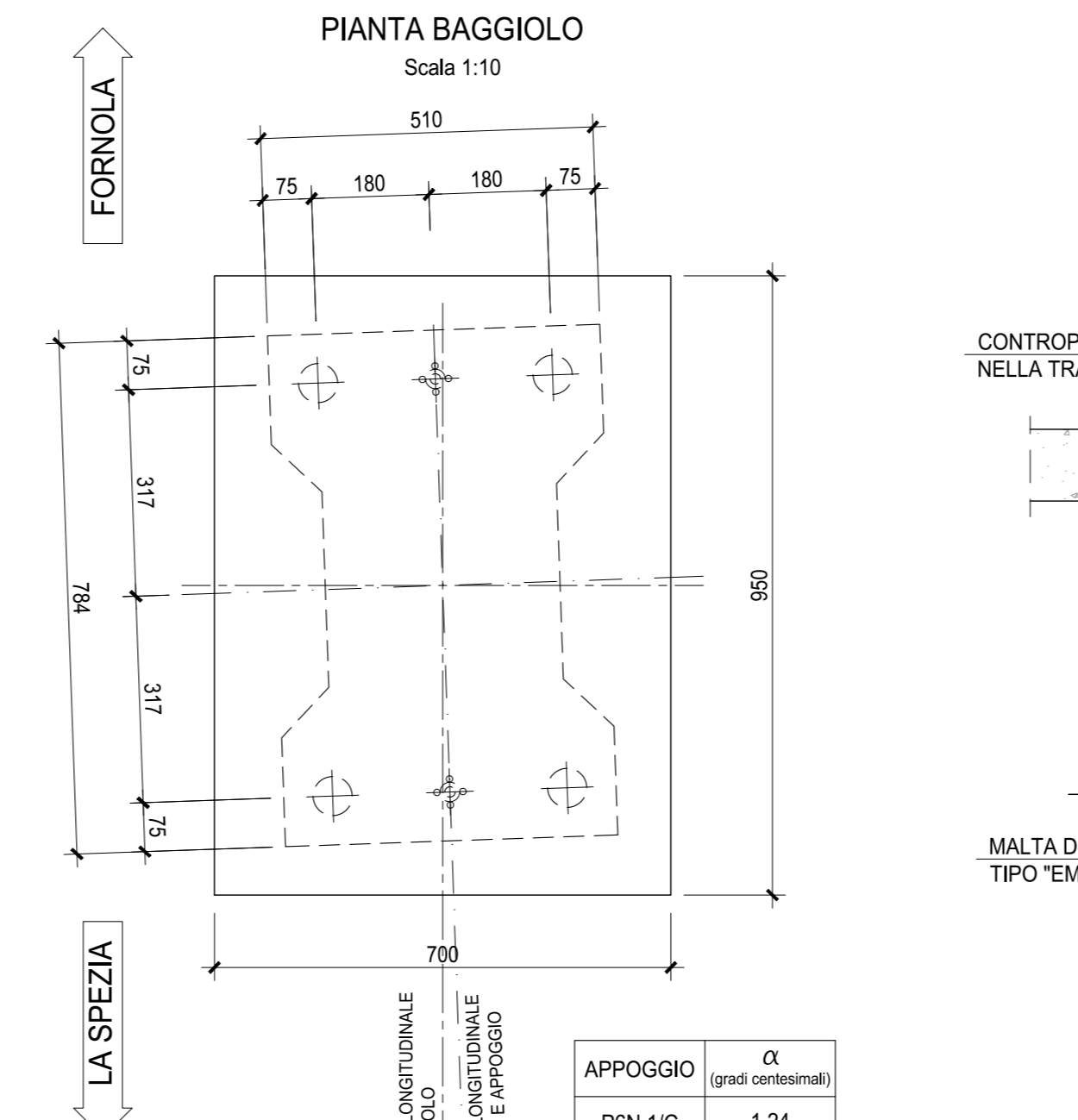
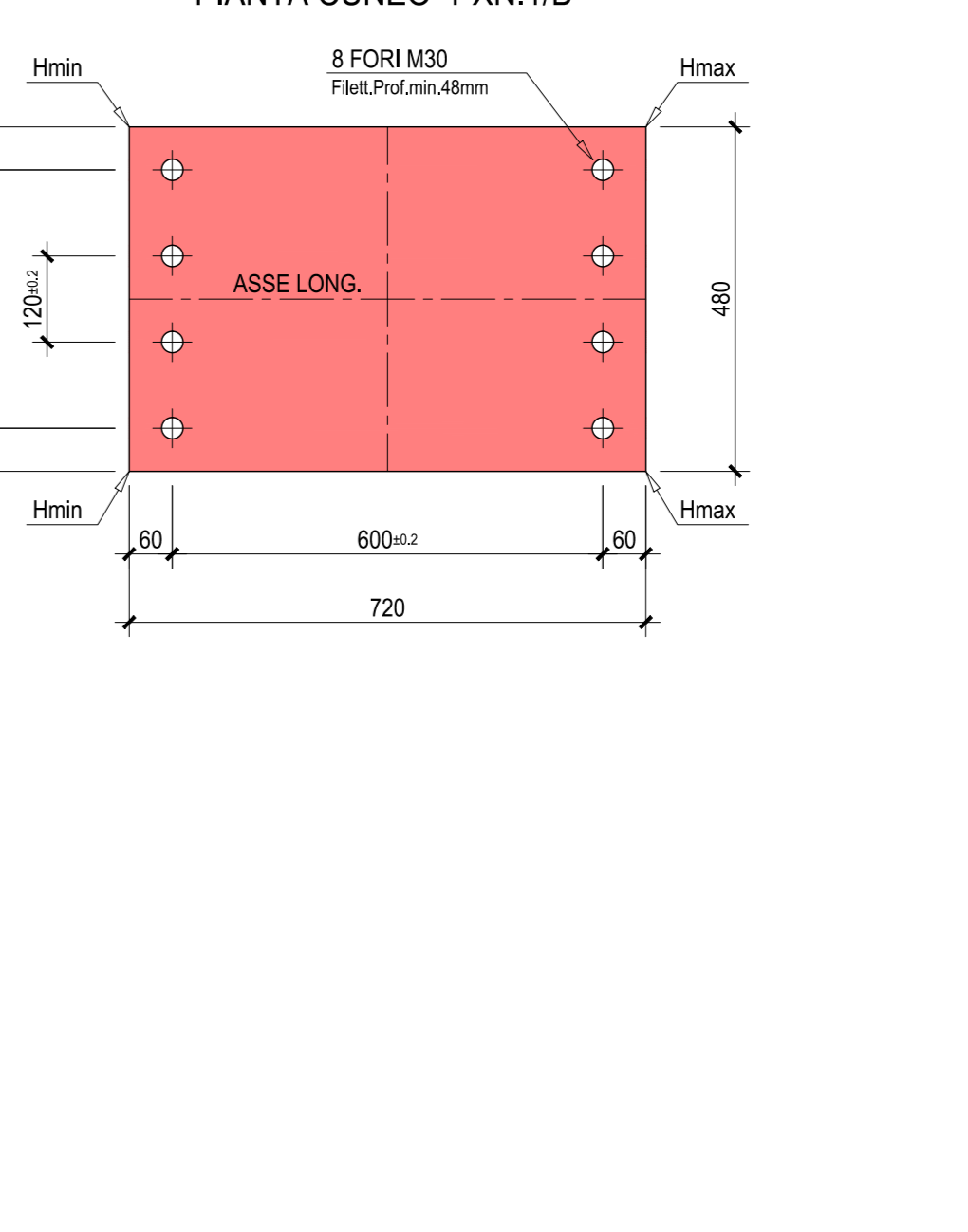
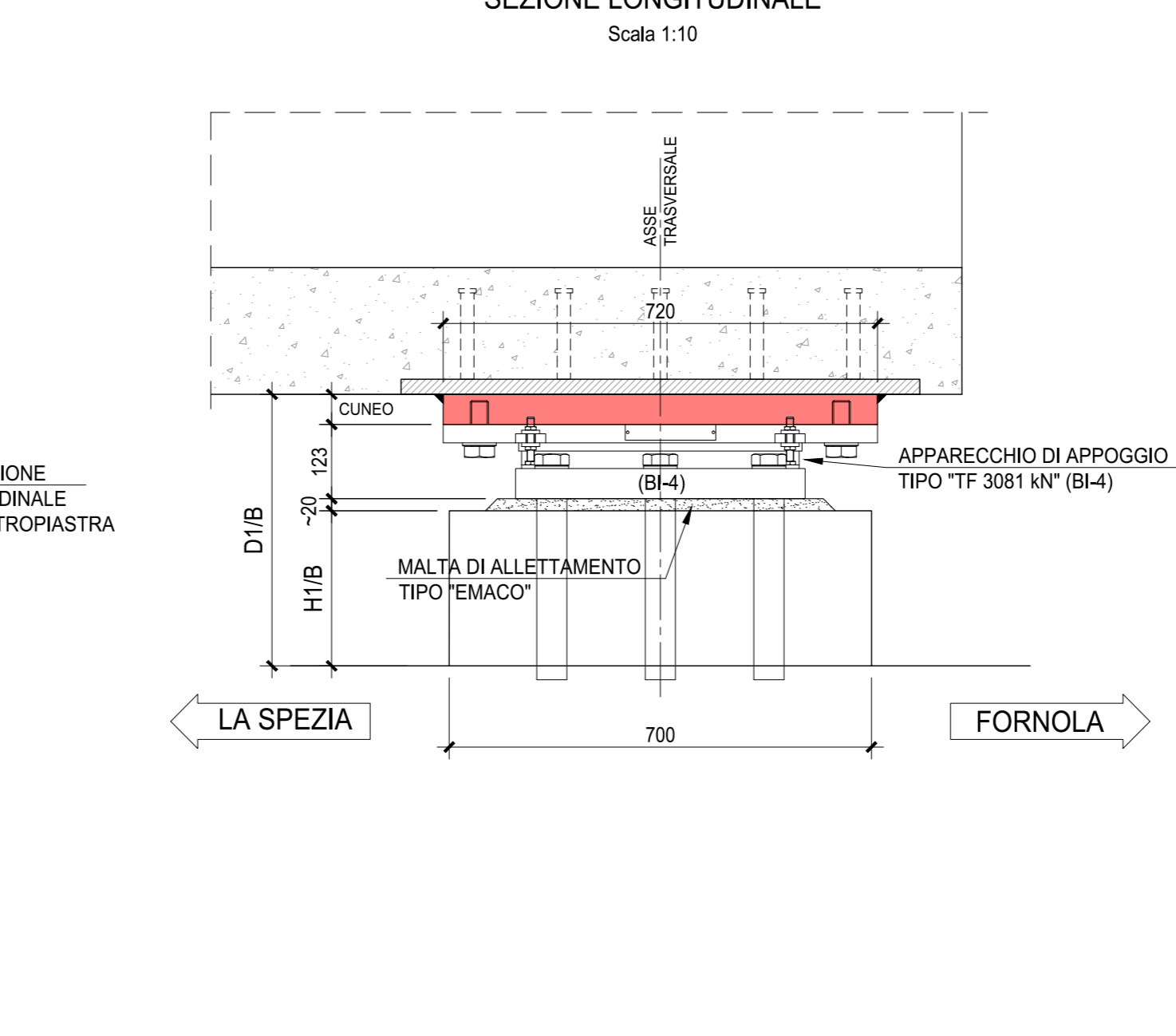
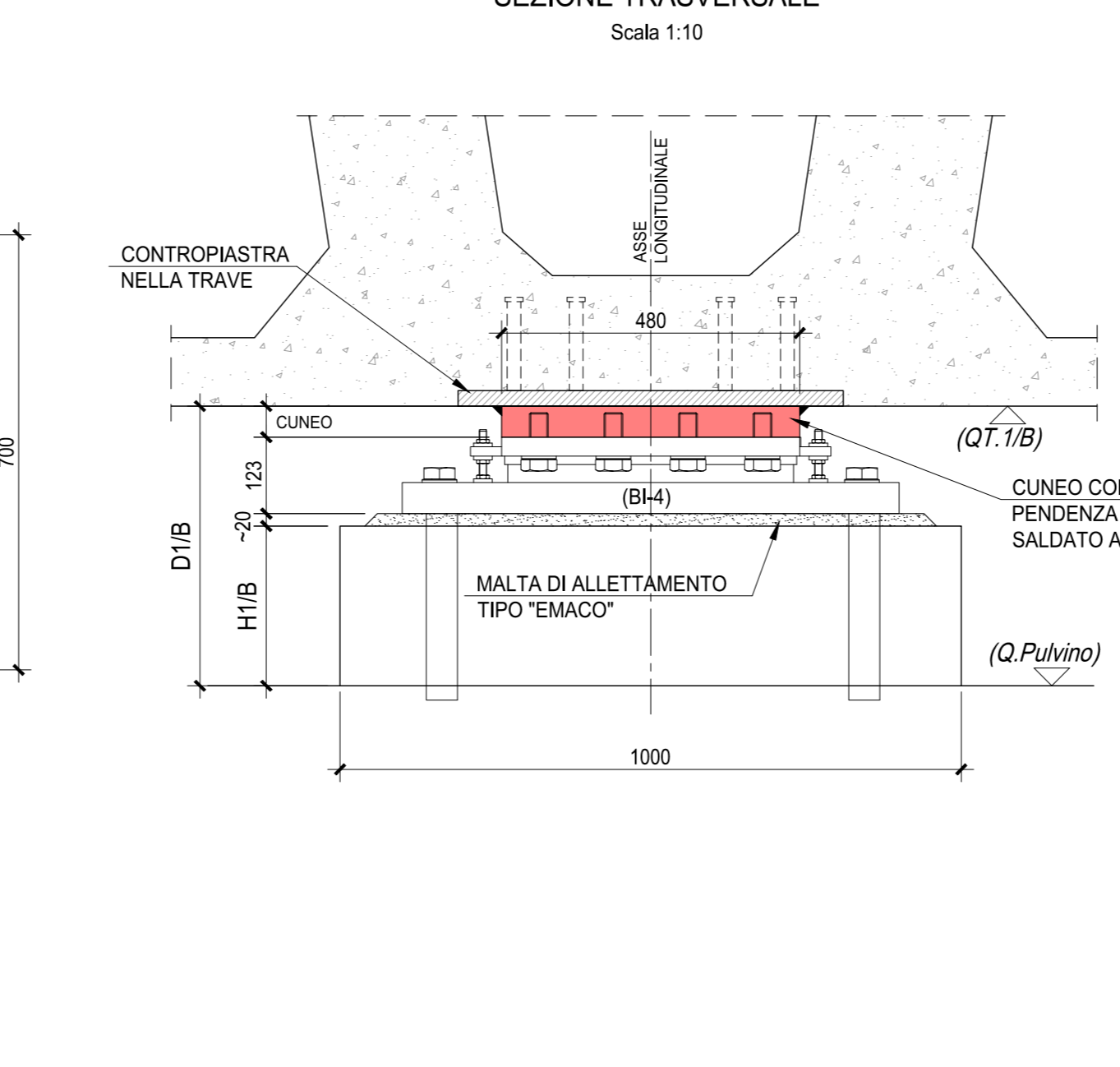
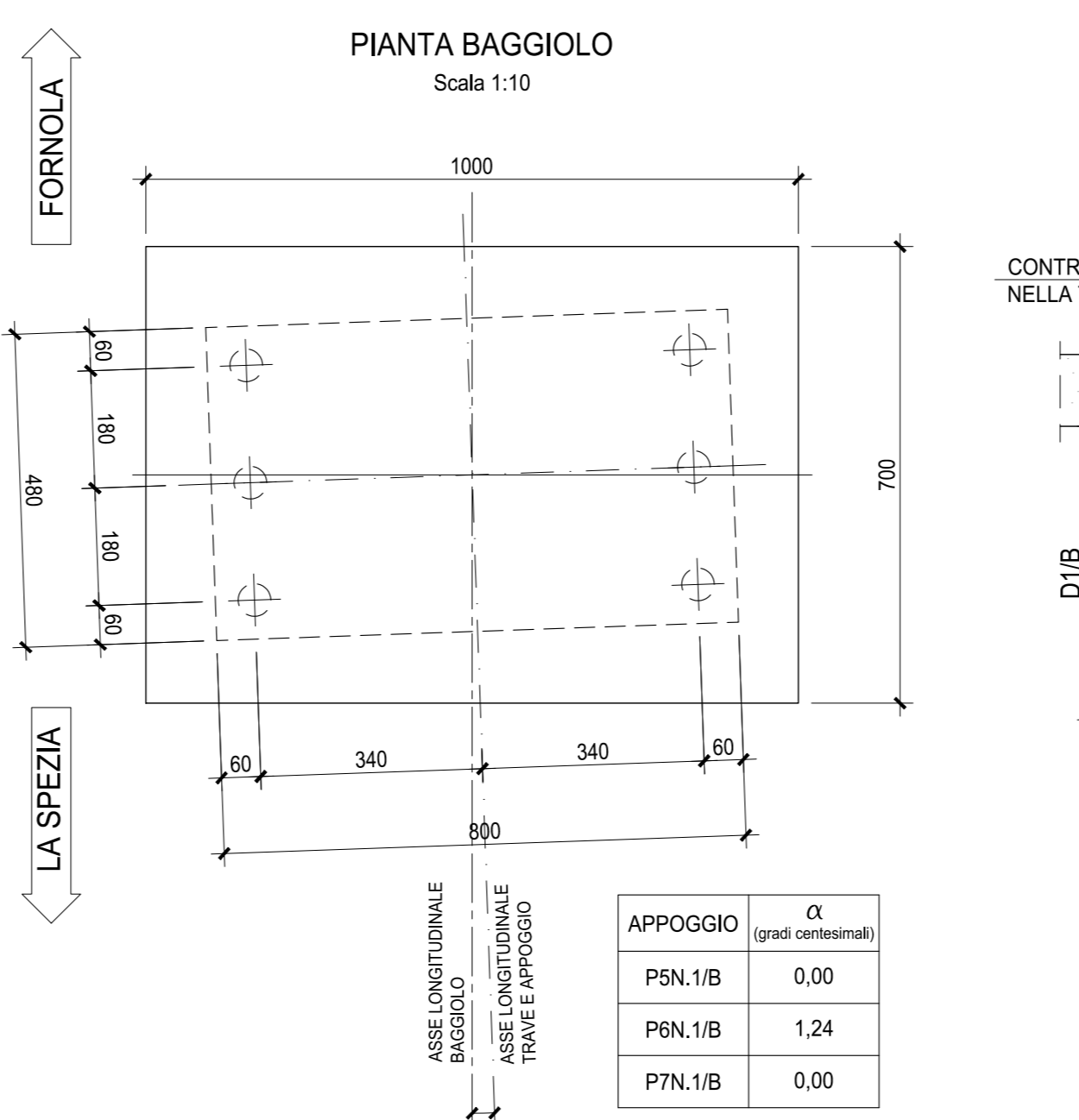
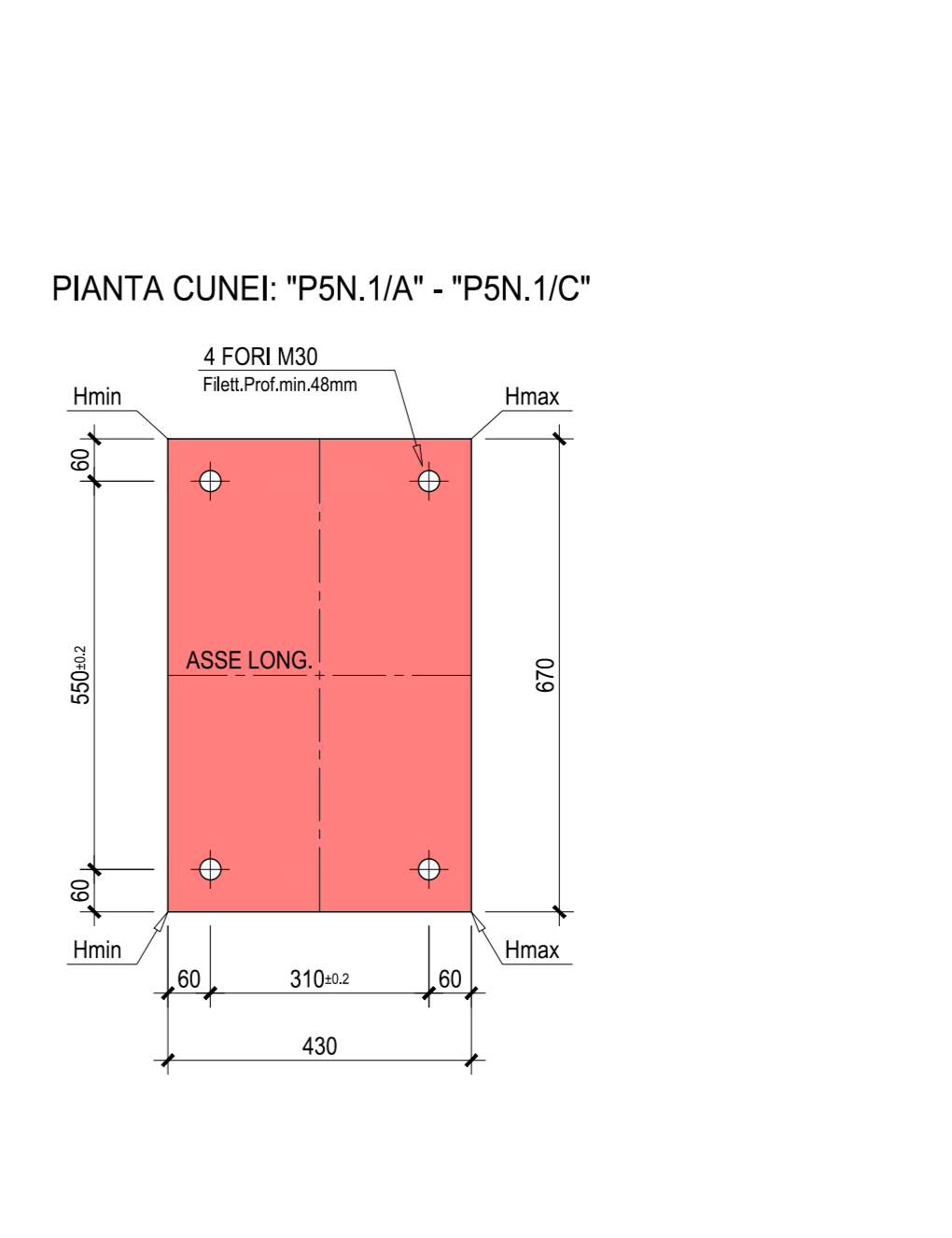
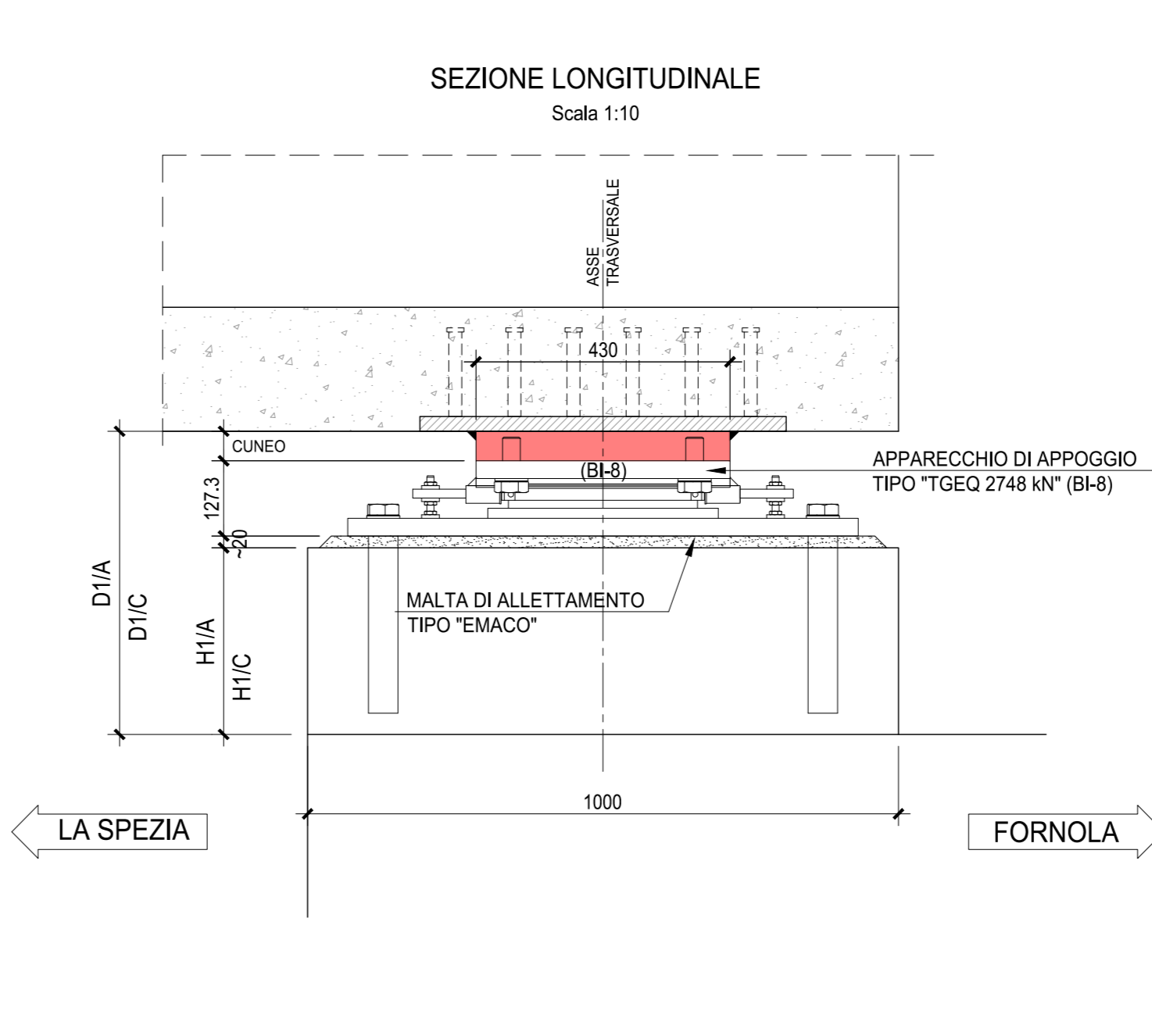
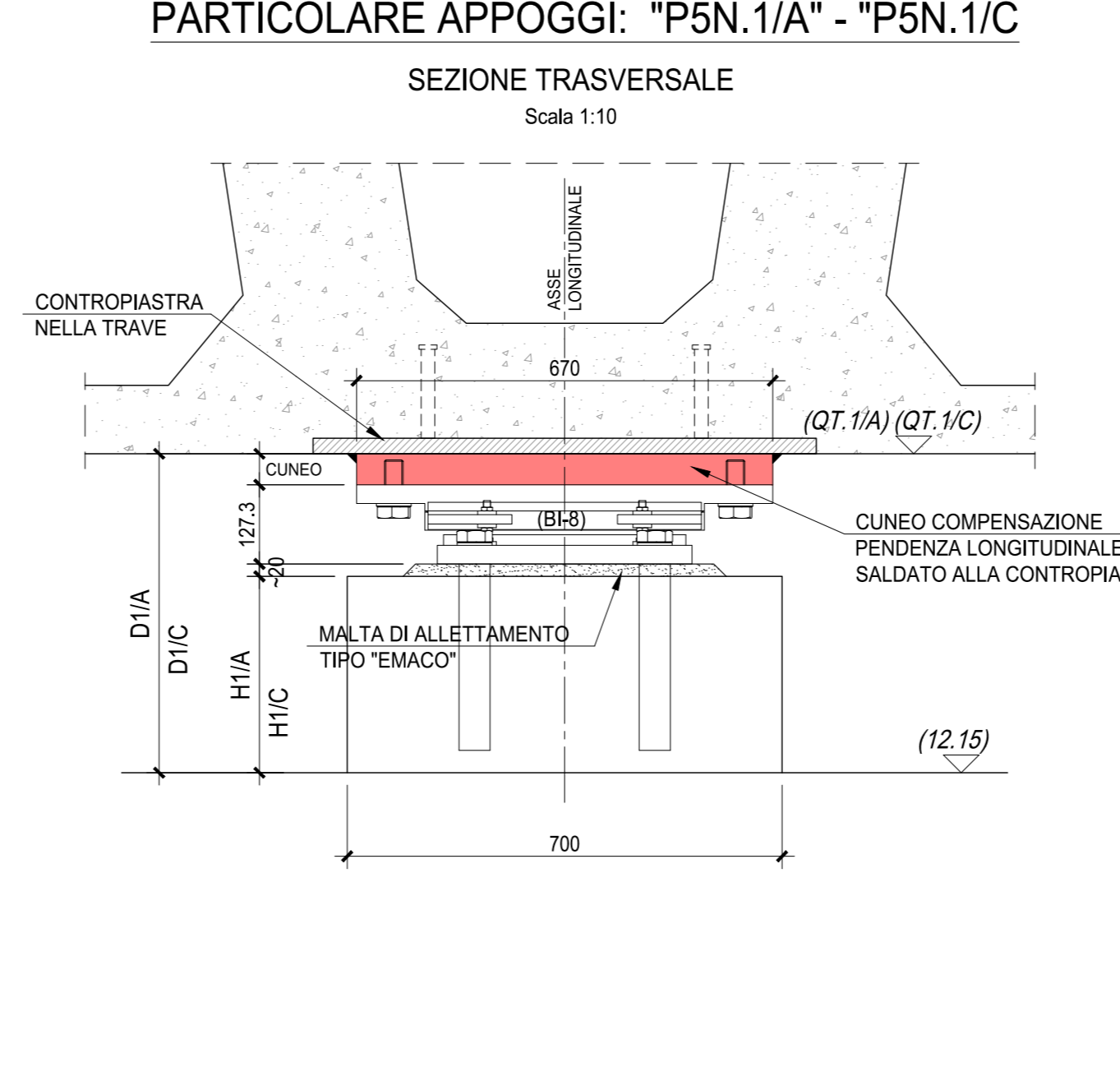
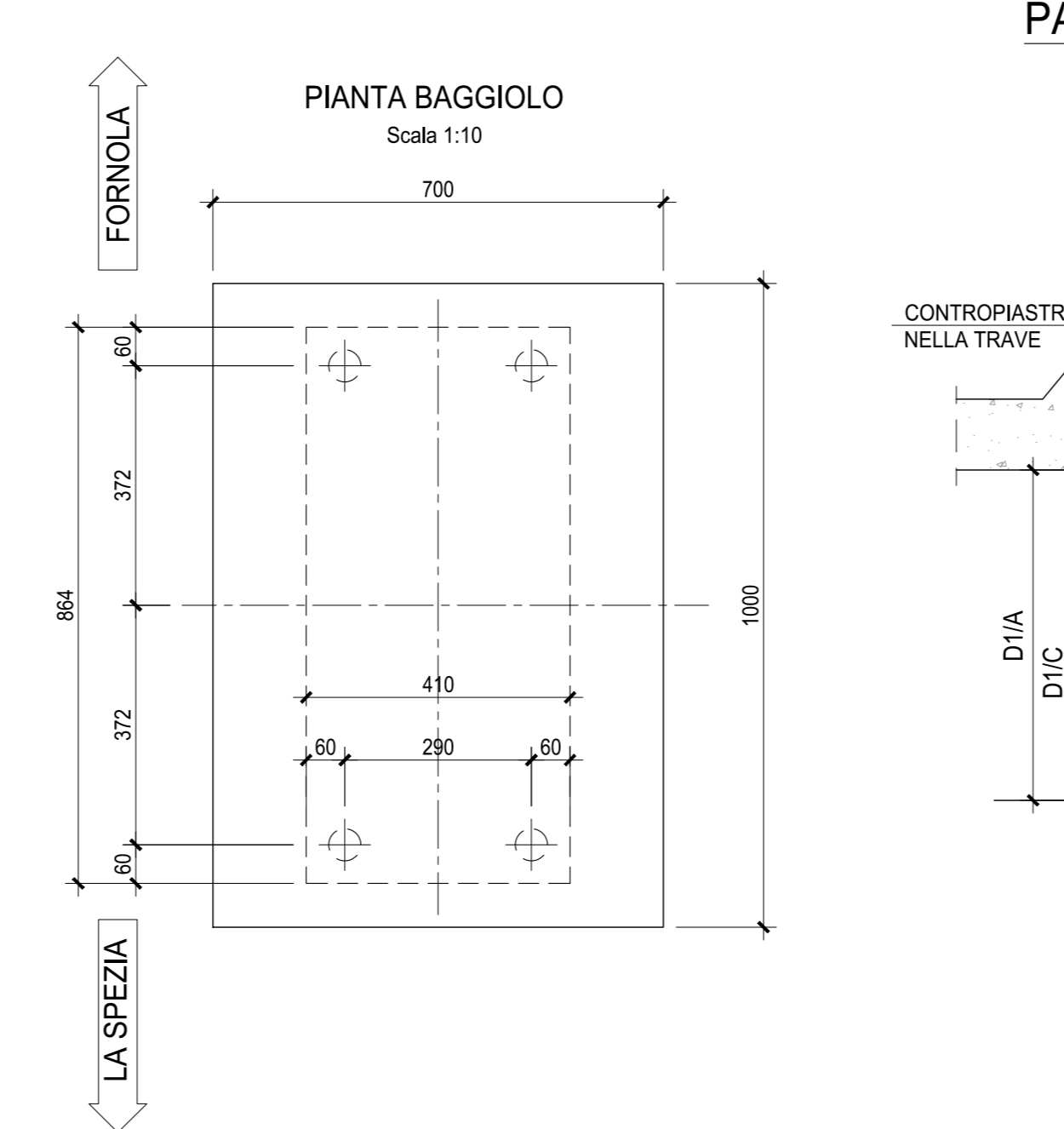
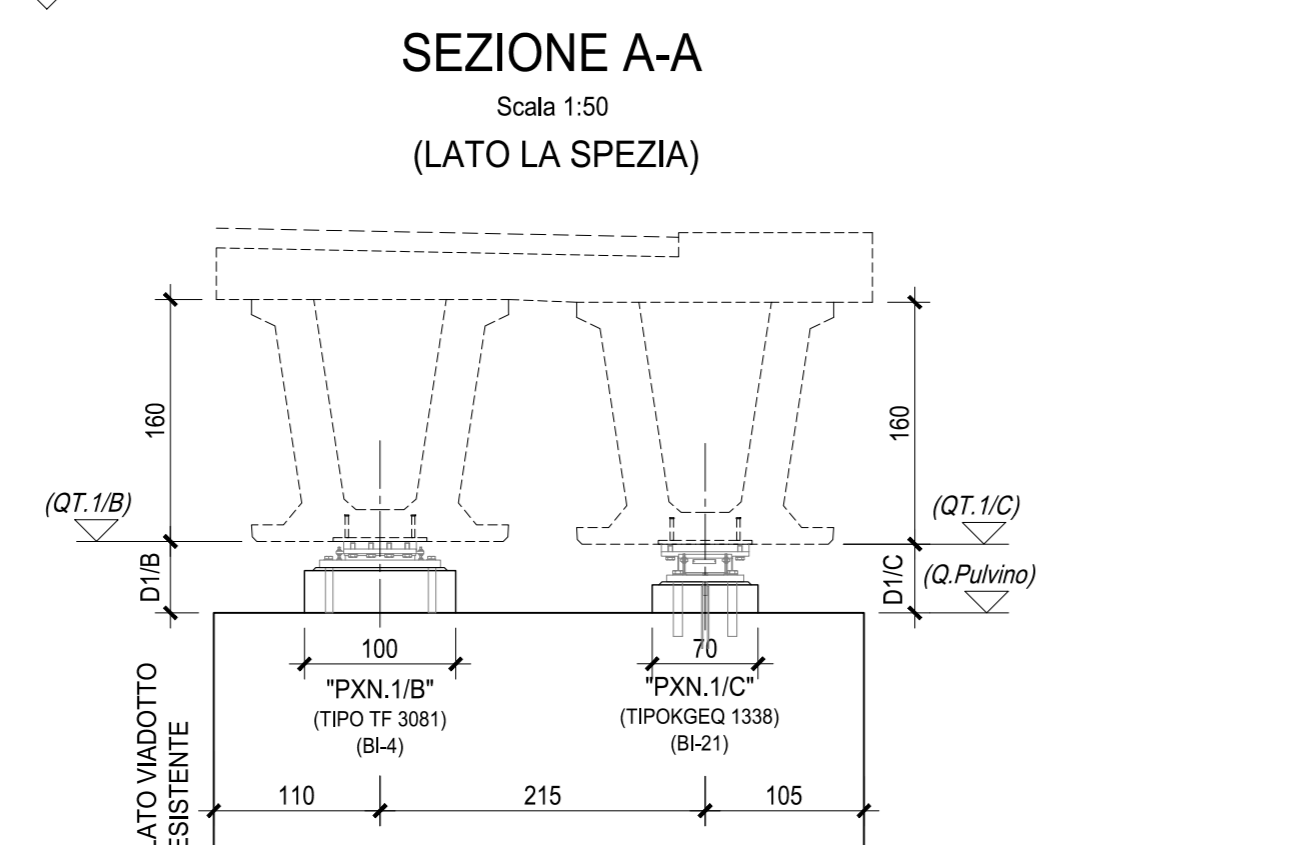
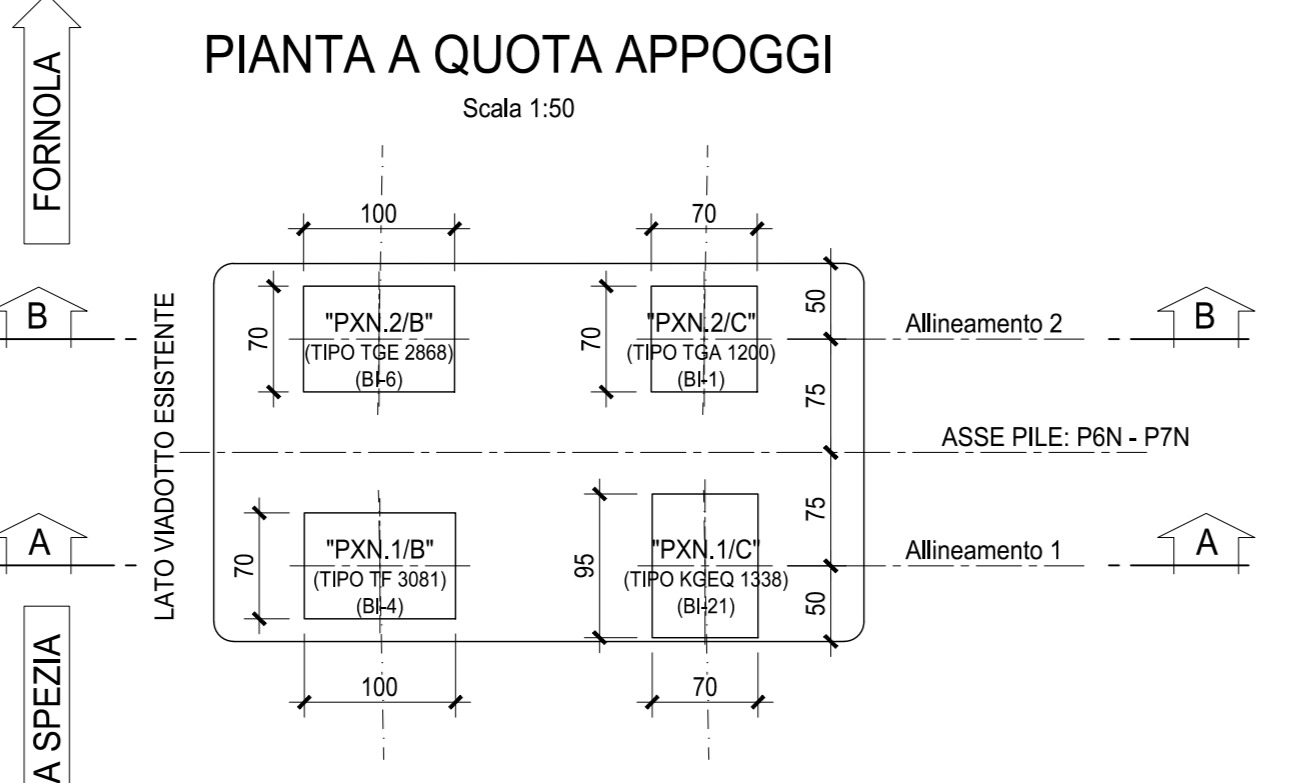
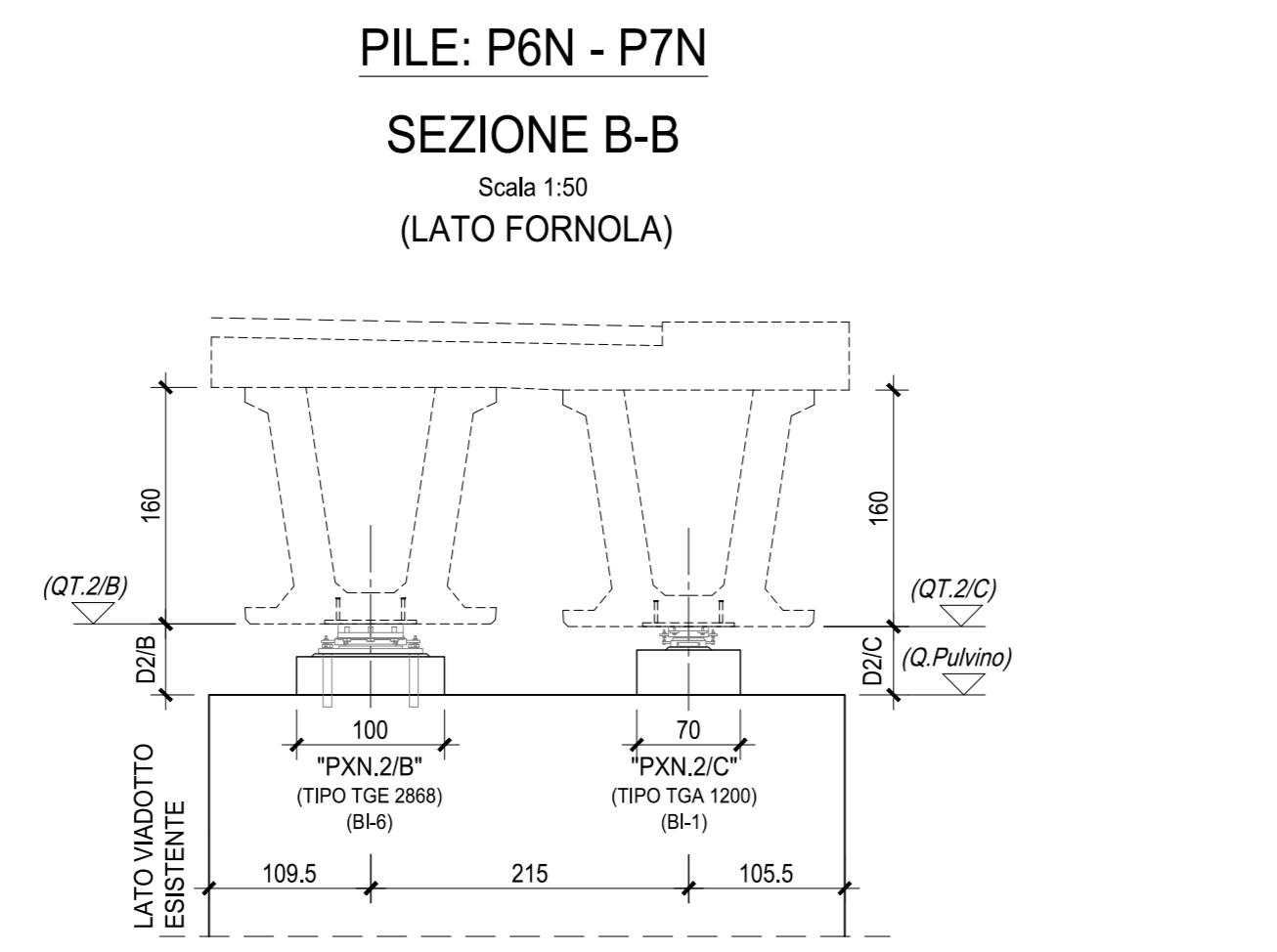
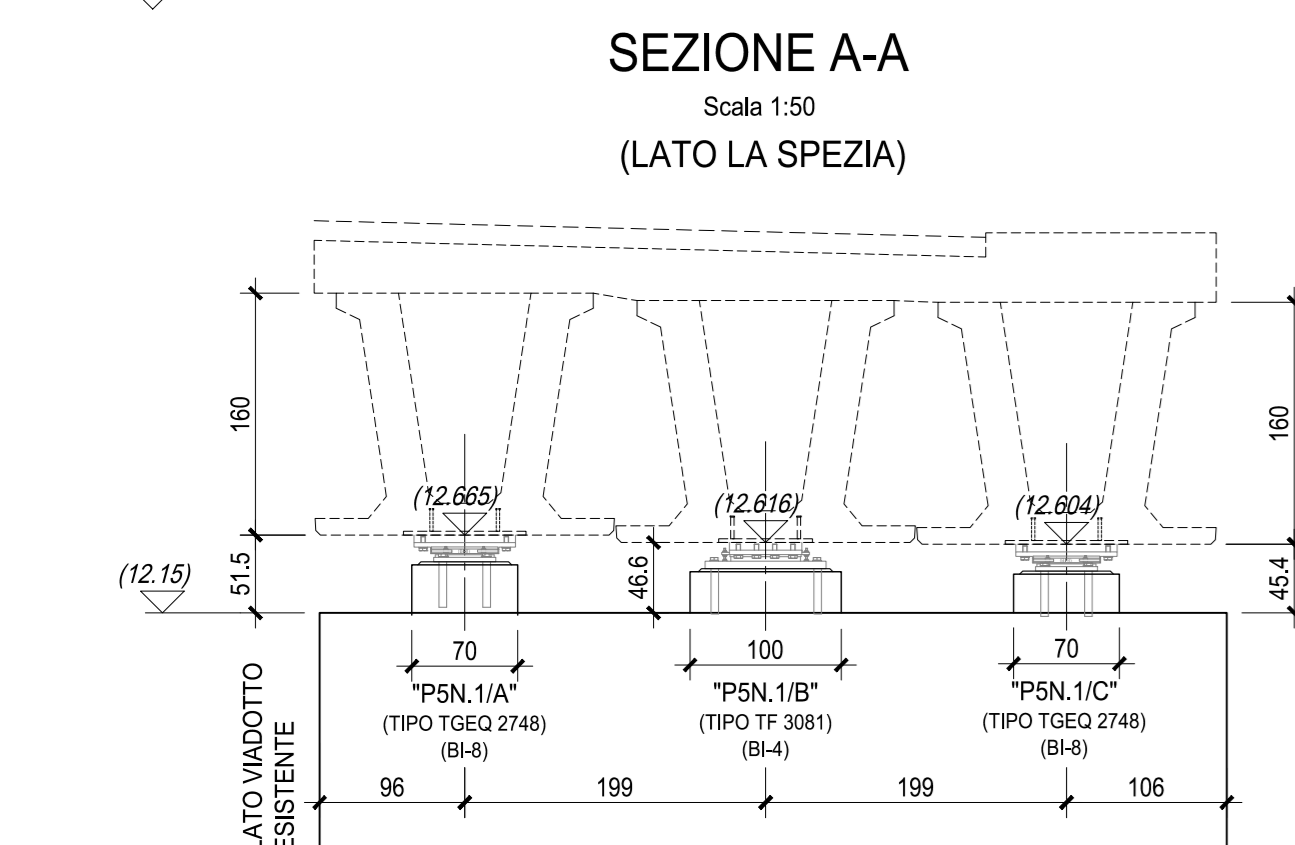
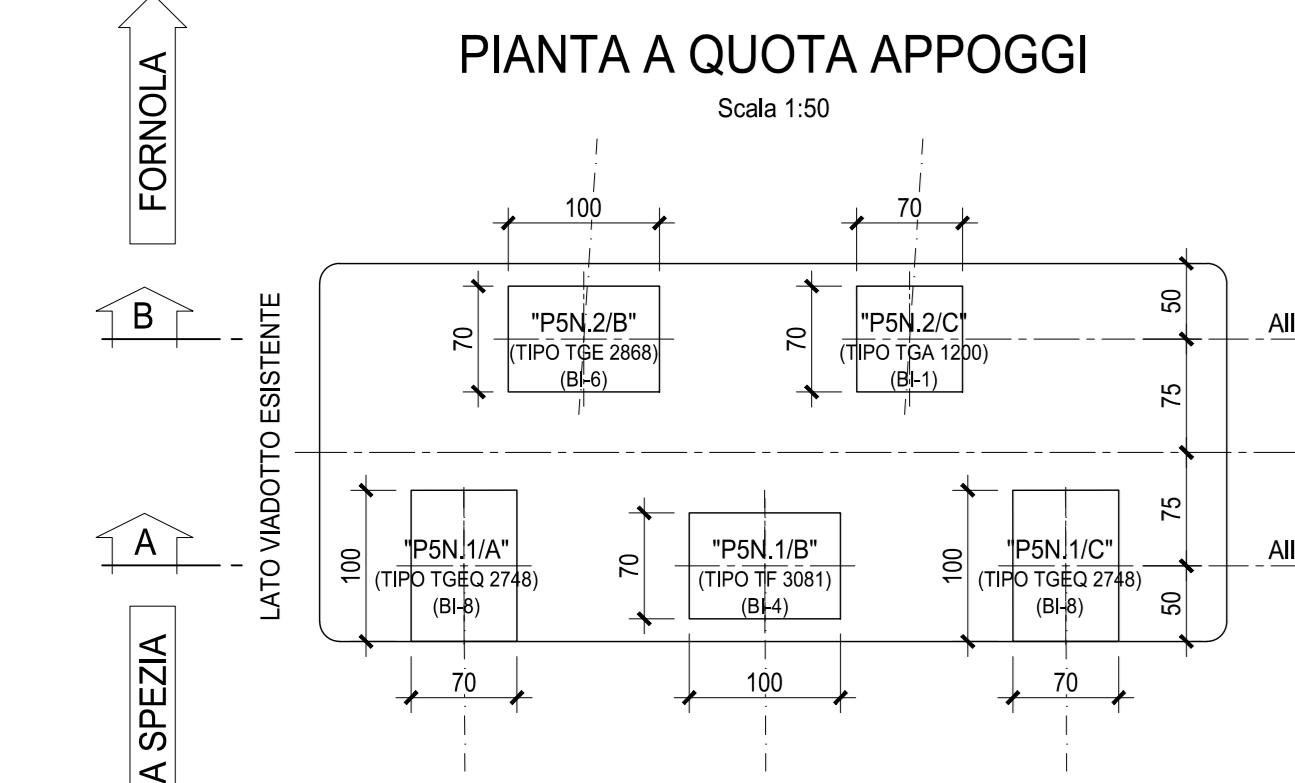
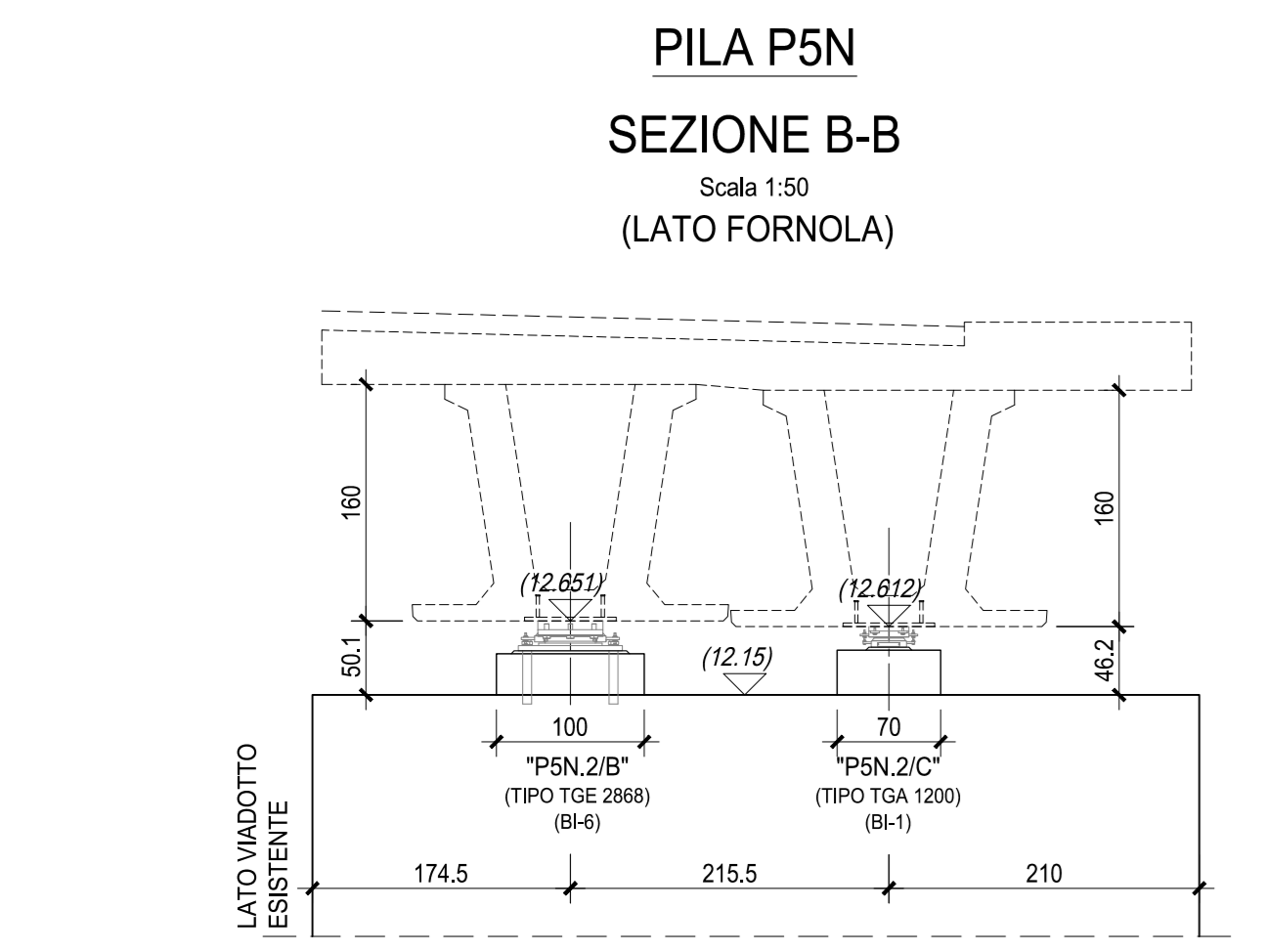


ALLINEAMENTO 'A'										
CAMPATA	APPOGGIO	QT.1/A	QT.2/A	Q.Pu/Vino	D1/A	H1/A	D2/A	H2/A	CUNEO Hmax	CUNEO Hmin
P5N-P5N	P5N-1/A	12,665	12,150	515	315				55	52

ALLINEAMENTO 'B'										
CAMPATA	APPOGGIO	QT.1/B	QT.2/B	Q.Pu/Vino	D1/B	H1/B	D2/B	H2/B	CUNEO Hmax	CUNEO Hmin
P5N-P5N	P5N-1/B	12,616	12,150	466	271				55	50
P5N-P5N	P5N-2/B	12,651	12,150			501	286		55	51
P5N-P5N	P5N-1/B	12,803	12,330	473	277				55	51
P6N-P7N	P6N-2/B	12,811	12,330			481	266		55	50
P6N-P7N	P7N-1/B	13,009	12,540	489	273				55	50
P7N-P5N	P7N-2/B	13,016	12,540			476	261		55	51

ALLINEAMENTO 'C'										
CAMPATA	APPOGGIO	QT.1/C	QT.2/C	Q.Pu/Vino	D1/C	H1/C	D2/C	H2/C	CUNEO Hmax	CUNEO Hmin
P5N-P5N	P5N-1/C	12,604	12,150	454	254				55	51
P5N-P5N	P5N-2/C	12,612	12,150			462	304		30	27
P5N-P5N	P5N-1/C	12,785	12,330	455	187				50	48
P6N-P7N	P6N-2/C	12,793	12,330			463	305		30	27
P6N-P7N	P7N-1/C	12,996	12,540	456	183				55	53
P7N-P5N	P7N-2/C	13,003	12,540			463	305		30	27



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

TUTTI I MATERIALI DEVONO ESSERE CONFORMI AL D.M. 14.01.2008

CALCESTRUZZO MAGRO PER SOTTOPONDO
 - CONFORME ALLA EN 206-1:2008
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 12/15
 - CEMENTO ARMATO

CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA ELEVAZIONI SPALLE E PILE
 - A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2008
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 20/25
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLM/MP: S4
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XS10
 - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: Dmax 31
 - RAPPORTO A/C MAX: 0,50
 - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO: 300 Kg/mc
 - COPRIFERRO: 50mm

CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA SQUERTE
 - A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2008
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 20/25
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLM/MP: S4
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XF30
 - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: Dmax 31
 - RAPPORTO A/C MAX: 0,50
 - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO: 320 Kg/mc
 - COPRIFERRO: 40mm

AGGREGATI IN ACCORDO ALLA EN 12620
 - AGGREGATO PER TRAVI PREFABBRICATE IN C.A.P. IMPALCATI
 - A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2008
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 30/36
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLM/MP: S4
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XS10
 - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: Dmax 25
 - CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: Cl 0,20
 - RAPPORTO A/C MAX: 0,50
 - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO: 300 Kg/mc
 - COPRIFERRO: 40mm

ACCIAIO
 - ACCIAIO PER CARPENTERIA: S355J0G1W
 - ACCIAIO PER CONNETTORI: S373-36 DIN 17100
 - BULLONI:
 - VITE: CLASSE 10.9 UNI EN ISO 898-1:2001
 - DADI: CLASSE 10 UNI EN ISO 898-1:2001
 - ROSETTE: ACCIAIO S355 UNI EN 10083-2:2008 TRIPPLATO E RINVENUTO HRc 32-40
 - PASTIGLIE: ACCIAIO S355 UNI EN 10083-2:2008 TRIPPLATO E RINVENUTO HRc 32-40
 - TOLLERANZA FORO BULLONE: Ø 3MM COMPRESA TOLLERANZA VITE
 I bulloni dovranno essere muniti con una colla sotto la testa della vite ed una sotto la testa della vite.
 I bulloni disposti verticalmente dovranno avere la testa rivolta verso l'alto

SALDATURE
 - PROCEDIMENTI SALDATURE UNI EN ISO 4063:2001
 - SIMBOLOGIA SALDATURE UNI EN 22553

NOTA:
 LA MESSA IN OPERA DEGLI APPOGGI COMPRENDE OGNI ONERE NECESSARIO ALLA POSA, COMPRESA PERFORAZIONE A MEZZO DI CAROTATrice PER LA CREAZIONE O MODIFICA DEGLI ALLOGGIAMENTI PREVISTI PER L'INGHISAGGIO DEGLI APPOGGI.

ANAS S.p.A.
 Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

VARIANTE ALLA S.S.1 AURELIA (AURELIA BIS)
 VIABILITA' DI ACCESSO ALL' HUB PORTUALE DI LA SPEZIA
 INTERCONNESSIONE TRA I CASSELLI DELLA A-12 E IL PORTO DI LA SPEZIA
 3° LOTTO TRA FELETTINO E IL RACCORDO AUTOSTRADALE

PROGETTO ESECUTIVO DI STRALCIO E COMPLETAMENTO C - 3° TRATTO

PROGETTO ESECUTIVO GE265

OPERE MAGGIORI
 SVINCOLO DI MELARA
 VIADOTTO RAMPANA N°

BAGGIOLO PILE: "P5N" - "P6N" - "P7N" - CARPENTERIA E DETTAGLI

CODICE PROGETTO	NOME FILE	REVISIONE	SCALA
DPGE0265	0000_V04_V12STRDC02_C		VARIE

PROGETTO	REVISIONE A SEGUITO ISTRUTTORIA ANAS	10/02/2021	G. Naretto	A. Rodino	D. Morgera
REVISIONE A SEGUITO ISTRUTTORIA ANAS	REVISIONE A SEGUITO ISTRUTTORIA ANAS	10/02/2021	G. Naretto	A. Rodino	D. Morgera
EMISIONE	EMISIONE	03/03/2021	G. Naretto	A. Rodino	D. Morgera
DESCRIZIONE	DESCRIZIONE				