

**PROTEZIONE DALLA CORROSIONE**

- Finitura → SA 3
- Zincatura a spruzzo → 100 µm
- Ossido di ferro micaceo DB 704 → 180 µm

**Sola finitura:**

- Superfici contro parti in calcestruzzo della struttura (fino a 50 mm dal bordo)

**Zincatura a spruzzo:**

- Superfici a contatto tra dispositivo e piastre portanti (fino a 20 mm dal bordo del dispositivo)
- Superfici contro parti in acciaio della struttura

Installazione di appoggi secondo EN 1337 e EN 15129

Il dispositivo deve essere installato orizzontalmente (massima pendenza in ogni direzione 5‰)

**DATI TECNICI**

**Forze, spostamenti e rotazioni allo SLE**

Carico verticale max. (NSd,max) Fz,max = 2602,0 kN  
 Carico verticale min. (NSd,min) Fz,min = 781,0 kN  
 Massimo spost. sull'asse X (dxd,max) dx,max = 20 mm  
 Massimo spost. sull'asse Y (dyd,max) dy,max = 14 mm  
 Massima rotazione intorno all'asse X (αxd,max) rx,max = 0,0000 rad  
 Massima rotazione intorno all'asse Y (αyd,max) ry,max = 0,0100 rad

**Forze, spostamenti e rotazioni allo SLU**

Carico verticale max. (NEd,max) Fz,max = 1141,0 kN  
 Carico verticale min. (NEd,min) Fz,min = 781,0 kN  
 Massimo spost. sull'asse X (dxEd) dx,max = 110 mm  
 Massimo spost. sull'asse Y (dyEd) dy,max = 64 mm  
 Compon. spost. sismico lungo l'asse X (dxbd) dx,bd = 110 mm  
 Compon. spost. sismico lungo l'asse Y (dybd) dy,bd = 64 mm  
 Massima rotazione intorno all'asse X (αxEd,max) rx,max = 0,0030 rad  
 Massima rotazione intorno all'asse Y (αyEd,max) ry,max = 0,0030 rad

Fattore di smorzamento equivalente a dbd  $\xi_b(dx_y=dx_y, bd) = 15\%$  ca.

Rigidità orizzontale effettiva a dbd  $K_b(dx_y=dx_y, bd) = 1,00$  kN/mm ca.

Fattore di forma  $S = 13,4$

Forza max. orizzontale

Fxy,max = 193 kN

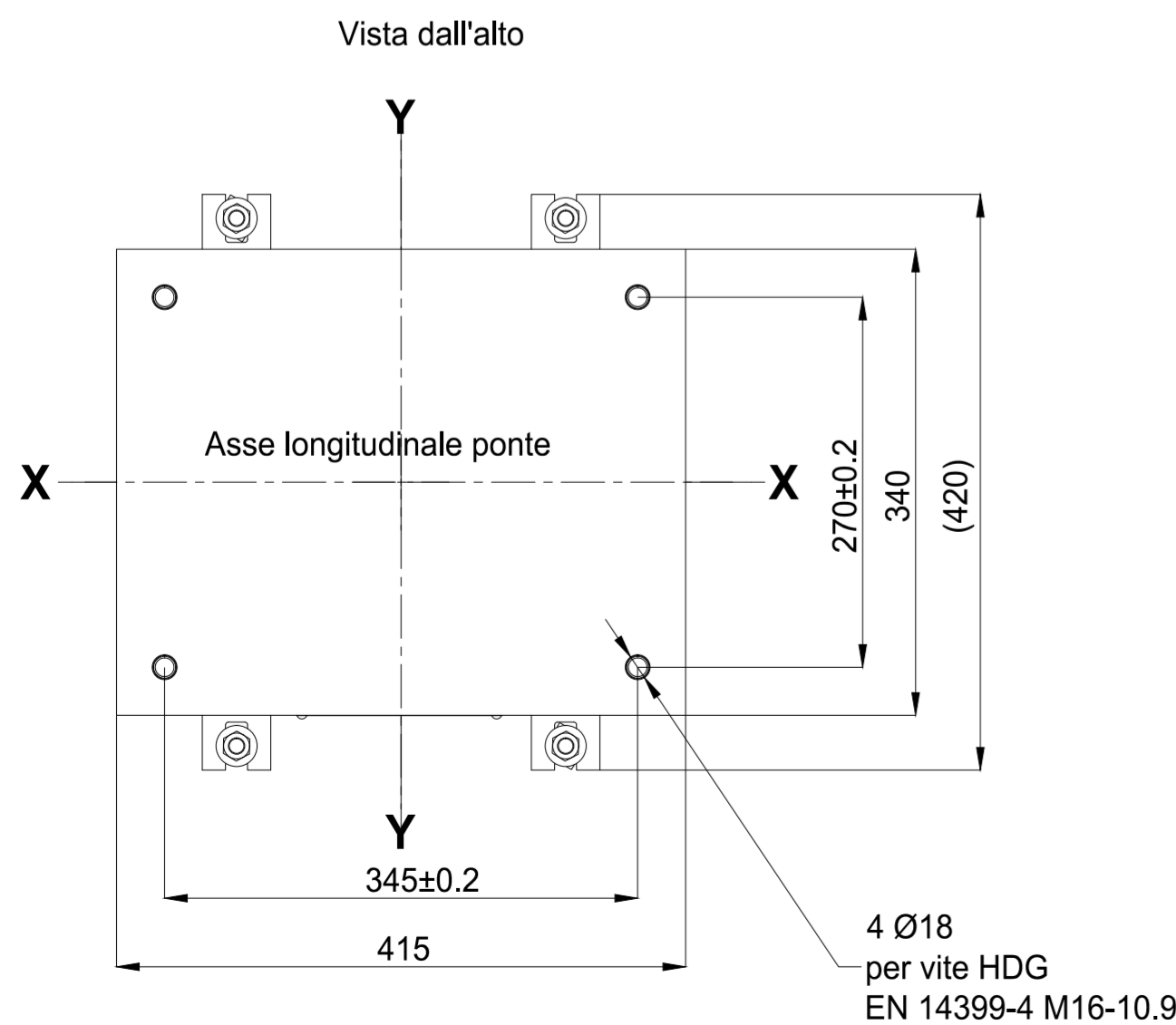
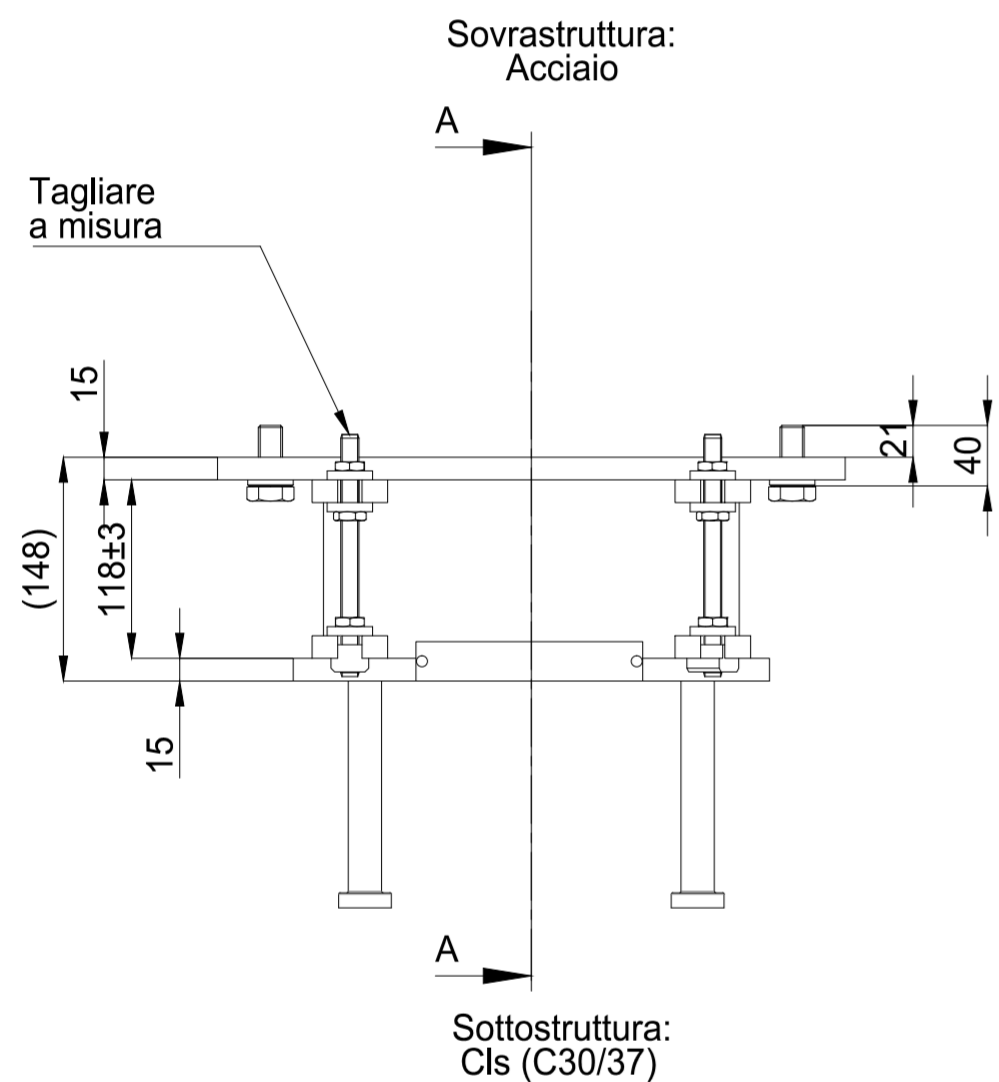
**Coefficienti di attrito:**

- sovrastruttura (acciaio)  $\mu_d = 0,2$
- sottostruttura (cls)  $\mu_d = 0,5$

Numero di dispositivi: 24 (isolatori)

Posizione:

Nr	XY
1	VI12-SP.N.2/A
2	VI12-SP.N.2/B
3	VI12-SP.N.2/C
4	VI12-P1N.1/A
5	VI12-P1N.1/B
6	VI12-P1N.1/C
7	VI12-P1N.2/A
8	VI12-P1N.2/B
9	VI12-P1N.2/C
10	VI12-P2N.1/A
11	VI12-P2N.1/B
12	VI12-P2N.1/C
13	VI12-P2N.2/A
14	VI12-P2N.2/B
15	VI12-P2N.2/C
16	VI12-P3N.1/A
17	VI12-P3N.1/B
18	VI12-P3N.1/C
19	VI12-P3N.2/A
20	VI12-P3N.2/B
21	VI12-P3N.2/C
22	VI12-P4N.1/A
23	VI12-P4N.1/B
24	VI12-P4N.1/C



NOTA:  
 GLI APPARECCHI DI APPOGGIO RAPPRESENTATI SONO SOLO INDICATIVI. ESSI POTRANNO ESSERE VARIATI IN SEDE REALIZZATIVA IN FUNZIONE DEL FORNITORE PRESCELTO PURCHÉ AVENTI STESSE O SUPERIORI CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI.

VERIFICARE IN CANTIERE L'ESATTO TRACCIAMENTO DELLE PIASTRE SUI BAGGIOLI IN ACCORDO ALLE REALI CARPENTERIE DELLE TRAVI.

Tutti i materiali dovranno essere a marchiatura CE in conformità a quanto disposto dal Regolamento UE n. 305 del 8/11/2011

APPARECCHI DI APPOGGIO  
 Secondo UNI EN 1337-5:2005



**VARIANTE ALLA S.S.1 AURELIA (AURELIA BIS)**  
**VIABILITA' DI ACCESSO ALL' HUB PORTUALE DI LA SPEZIA**  
**INTERCONNESSIONE TRA I CASELLI DELLA A-12 E IL PORTO DI LA SPEZIA**  
**3° LOTTO TRA FELETTINO E IL RACCORDO AUTOSTRADALE**

**PROGETTO ESECUTIVO DI STRALCIO E COMPLETAMENTO C - 3° TRATTO**

**PROGETTO ESECUTIVO**

**GE265**



VISTO: IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO Ing. Fabrizio CARDONE	RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE Ing. Alessandro RODINO	PROGETTISTA SPECIALISTA Ing. Paolo Alberto COLETTI	IL COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE Dott. Domenico TRIMBOLI
--	---	---	---

**OPERE MAGGIORI**  
**SVINCOLO DI MELARA**  
**VIADOTTO RAMPA 'N'**  
**DISPOSITIVO DI APPOGGIO - TIPO "MLRB 2563 kN" (BI-15)**

CODICE PROGETTO DPGE0265	LIV. PROG. N. PROG. E 20	NOME FILE 0000_V04VI12STRDC11_B	REVISIONE B	SCALA: VARIE
-----------------------------	-----------------------------	------------------------------------	----------------	-----------------

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
C					
B	REVISIONE A SEGUITO ISTRUTTORIA ANAS	Ottobre 2021	G. Naretto	A. Rodino	D. Morgera
A	EMMISSIONE	Marzo 2021	G. Naretto	A. Rodino	D. Morgera