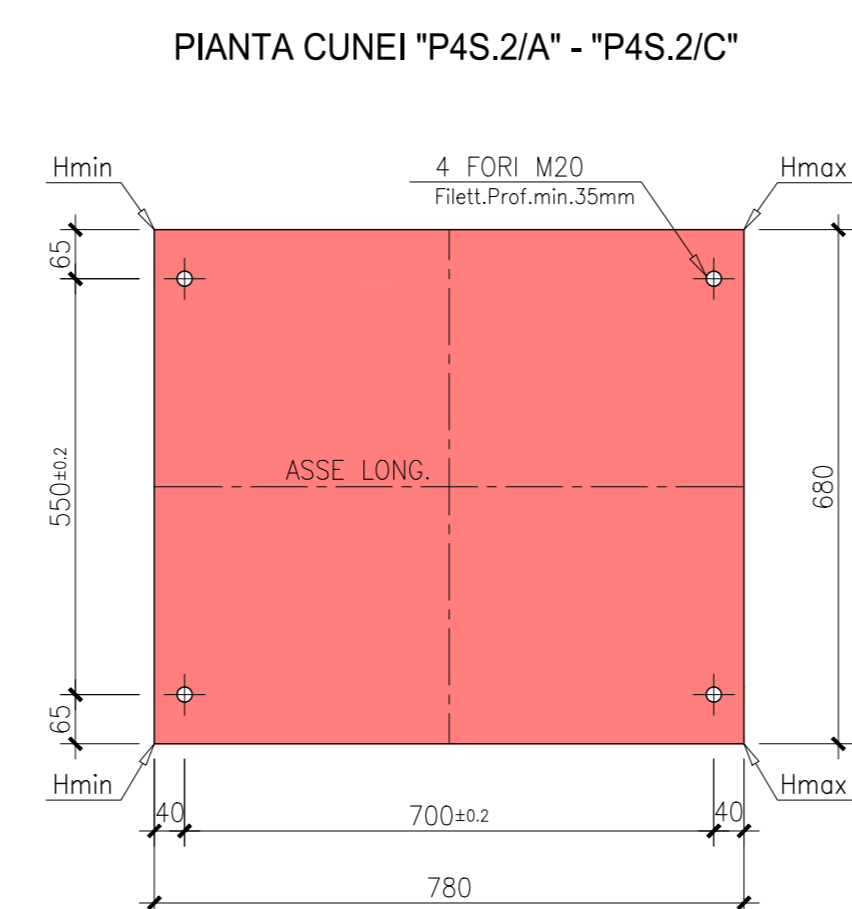
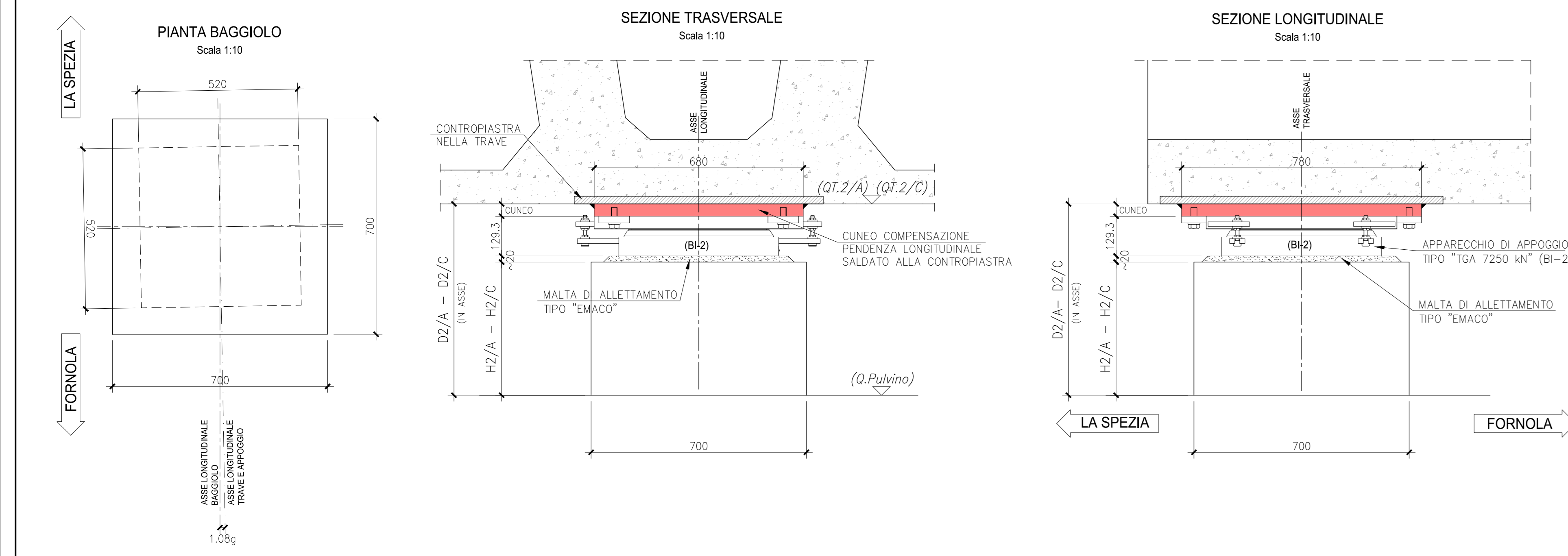
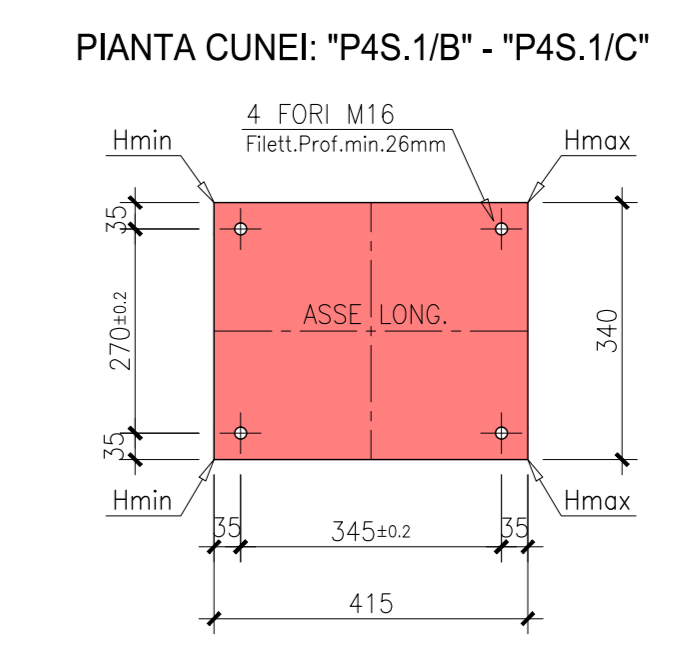
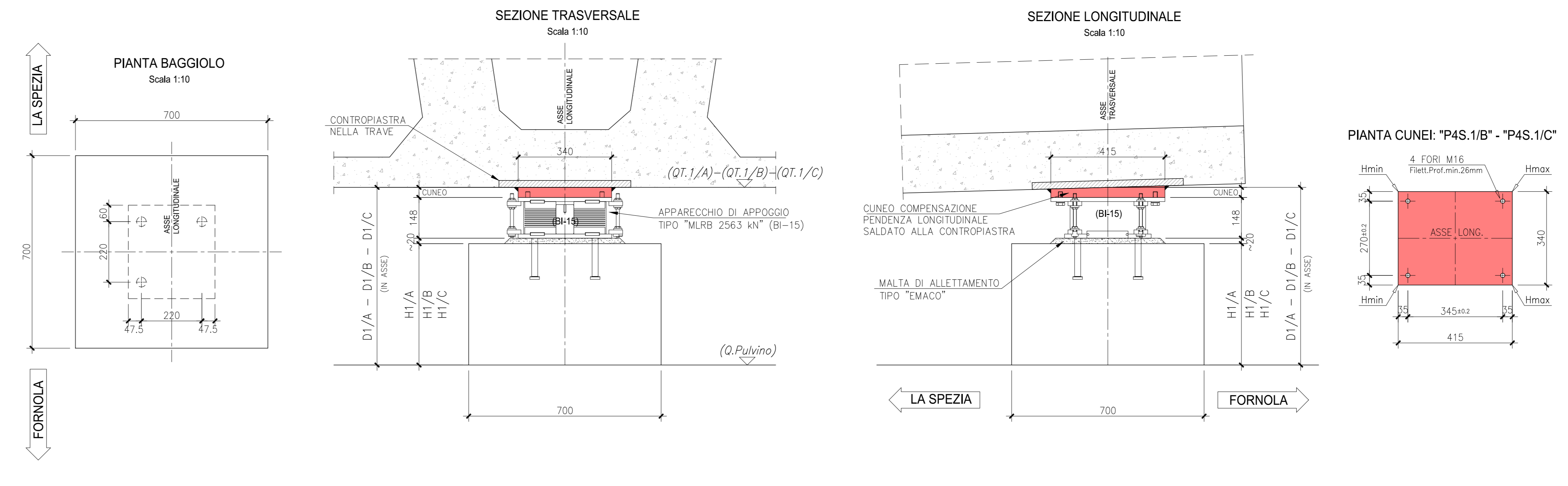


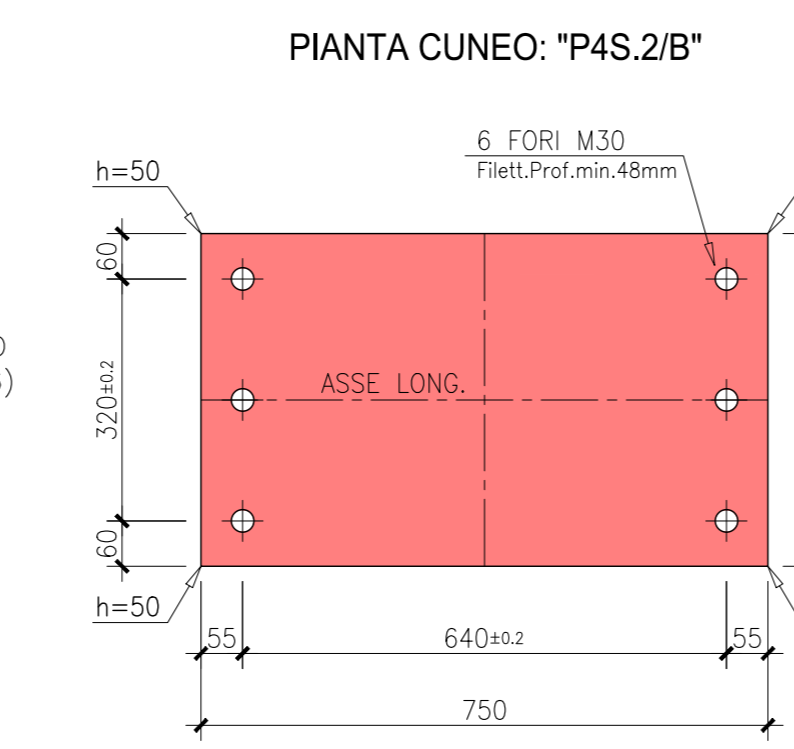
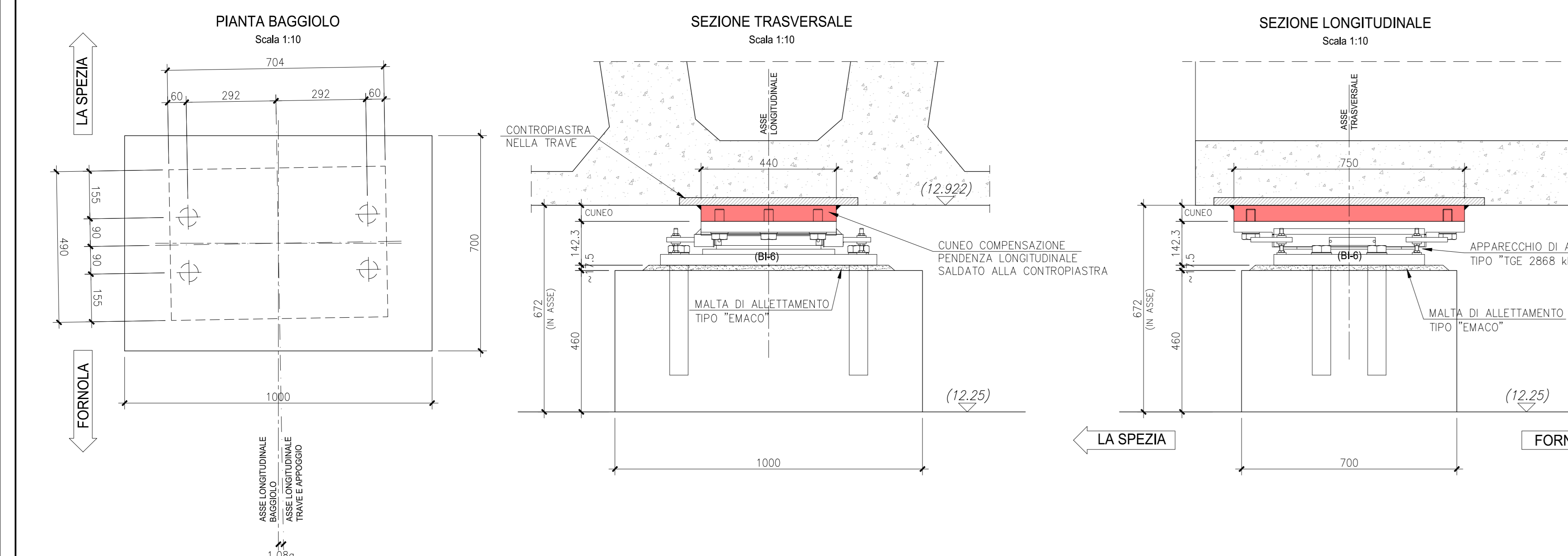
PILA P4S
PARTICOLARE APPOGGI: "P4S.2/A" - "P4S.2/C"



PILA P4S
PARTICOLARE APPOGGI: "P4S.1/A" - "P4S.1/B" - "P4S.1/C"



PILA P4S
PARTICOLARE APPOGGIO: "P4S.2/B"



ALLINEAMENTO 'A'									
CAMPATA	APPOGGIO	QT.1/A	QT.2/A	Q.Pulvino	D1/A	H1/A	D2/A	H2/A	CUNEO
					Max	Min			Max
SPS-P15	SPS.2/A	5,541	4,880		661	460	60	27	
	P15-1/A	8,046	7,480		566	355			60
P15-P25	P15.2/A	8,170	7,480		680	477	60	30	
	P25-1/A	10,357	9,830		527	314			60
P25-P35	P25.2/A	10,445	9,830		615	407	50	30	
	P35-1/A	11,942	11,380		562	354			50
P35-P45	P35.2/A	12,000	11,380		620	418	40	28	
	P45-1/A	12,846	12,250		596	394			40
P45-P55	P45.2/A	12,872	12,250		622	431	45	39	

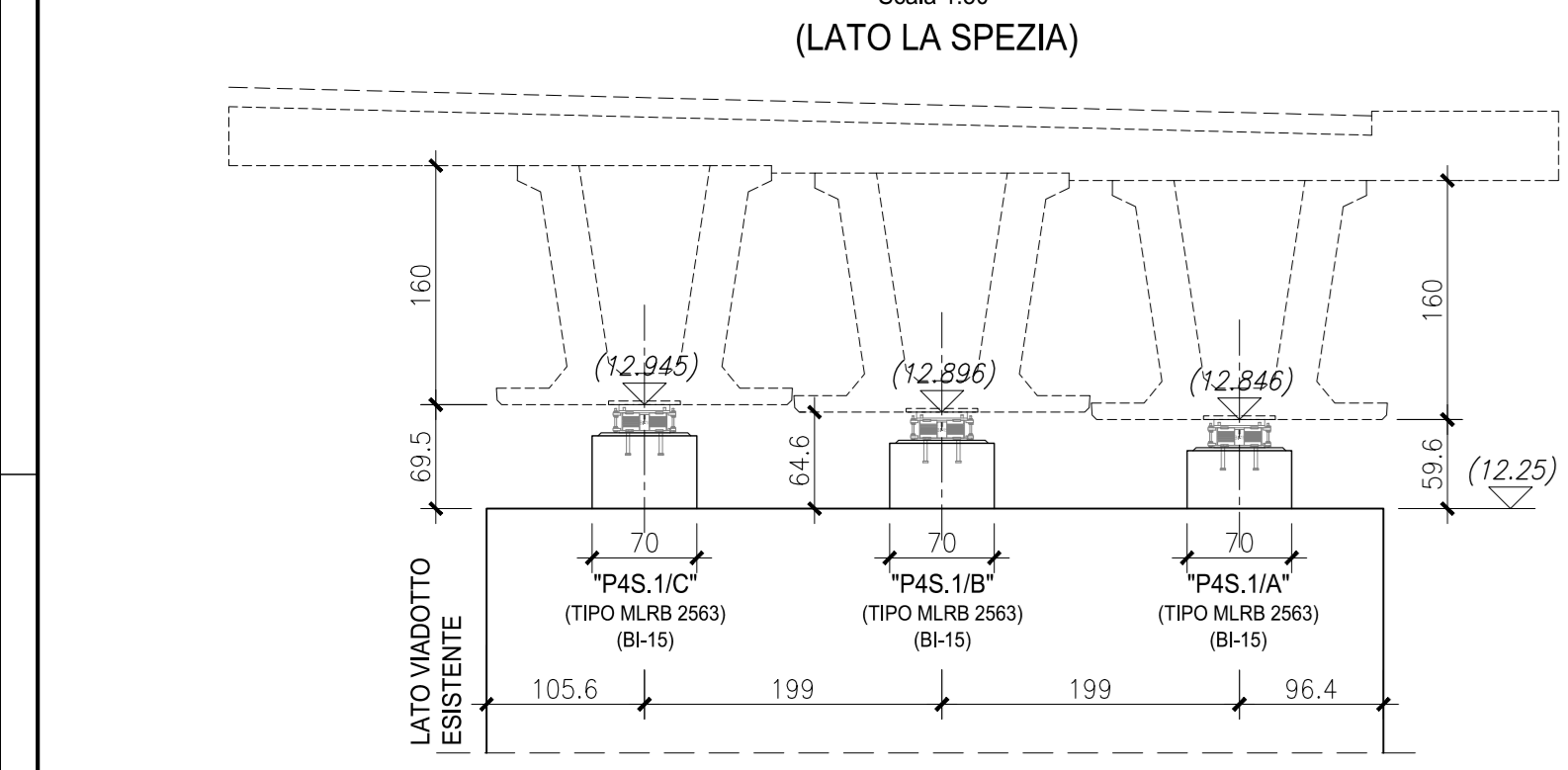
ALLINEAMENTO 'B'									
CAMPATA	APPOGGIO	QT.1/B	QT.2/B	Q.Pulvino	D1/B	H1/B	D2/B	H2/B	CUNEO
					Max	Min			Max
SPS-P15	SPS.2/B	5,622	4,880		772	560	60	27	
	P15-1/B	8,155	7,480		675	463			60
P15-P25	P15.2/B	8,274	7,480		794	580	60	31	
	P25-1/B	10,406	9,830		576	362			60
P25-P35	P25.2/B	10,495	9,830		665	457	50	30	
	P35-1/B	11,992	11,380		612	404			50
P35-P45	P35.2/B	12,050	11,380		670	468	40	28	
	P45-1/B	12,896	12,250		646	444			40
P45-P55	P45.2/B	12,922	12,250		672	458	35	30	

ALLINEAMENTO 'C'									
CAMPATA	APPOGGIO	QT.1/C	QT.2/C	Q.Pulvino	D1/C	H1/C	D2/C	H2/C	CUNEO
					Max	Min			Max
SPS-P15	SPS.2/C	5,763	4,880		883	671	60	28	
	P15-1/C	8,264	7,480		784	572			60
P15-P25	P15.2/C	8,378	7,480		898	664	60	32	
	P25-1/C	10,456	9,830		626	412			60
P25-P35	P25.2/C	10,544	9,830		714	506	50	30	
	P35-1/C	12,041	11,380		661	453			50
P35-P45	P35.2/C	12,099	11,380		719	517	40	28	
	P45-1/C	12,945	12,250		695	493			40
P45-P55	P45.2/C	12,971	12,250		721	530	45	39	

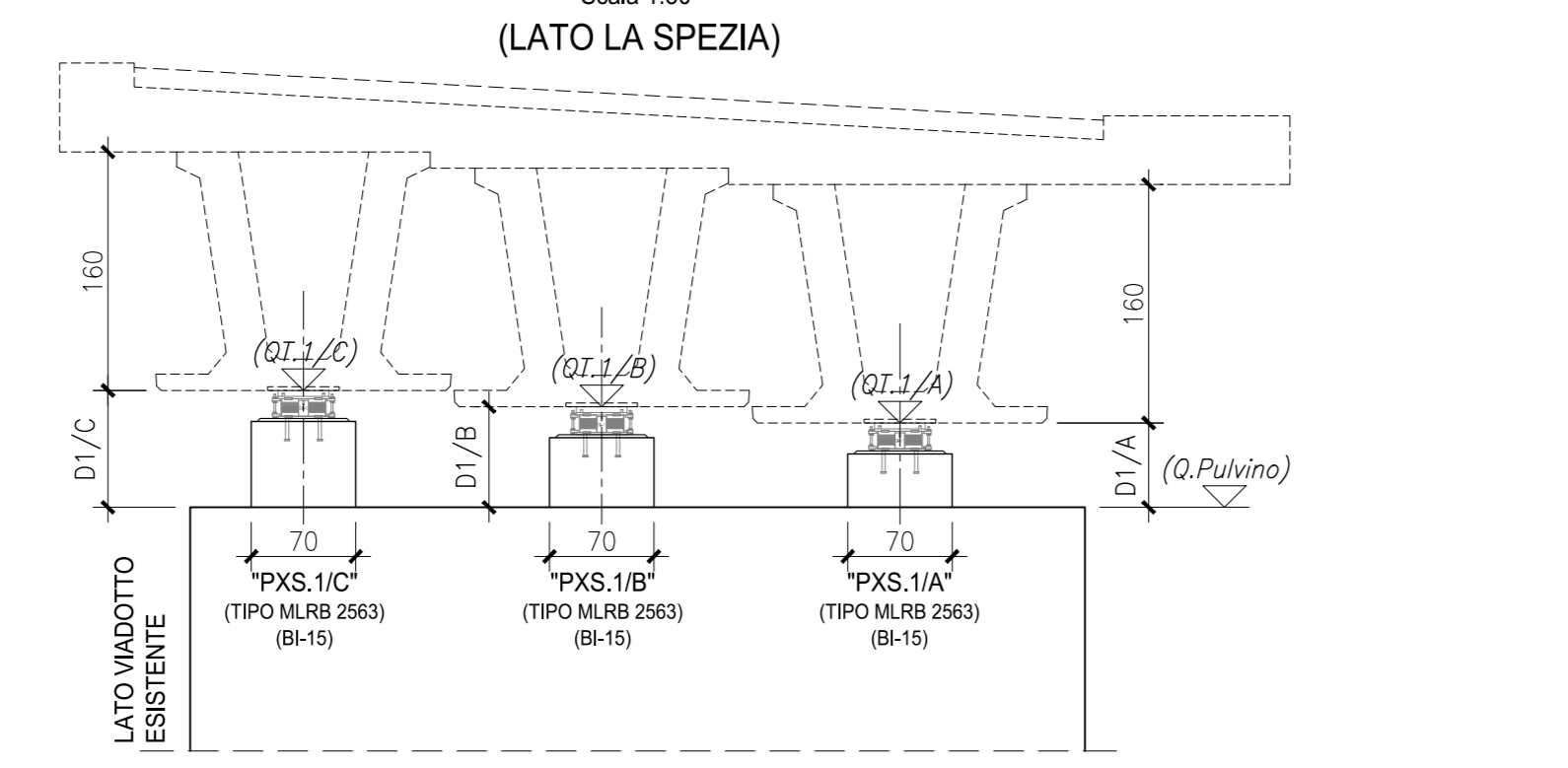
CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

TUTTI I MATERIALI DEVONO ESSERE CONFORMI AL D.M. 14.01.2008
 CALCESTRUZZO MAGRO PER SOTTOPONDI
 - CONFORME ALLA EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 12/15
 CEMENTO ARMATO
 CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA ELEVAZIONI SPALLE E PILE
 - A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 28/35
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
 - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: Dmax 31
 - RAPPORTO A/C MAX: 0,50
 - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 280 kg/mc
 - COPRIFERRO: 40mm
 CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA SOLETTA
 - A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 32/40
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
 - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: Dmax 31
 - RAPPORTO A/C MAX: 0,50
 - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 320 kg/mc
 - COPRIFERRO: 40mm
 - CONTENUTO MINIMO DI ARIA 4%
 - AGGREGATI IN ACCORDO ALLA EN 12620
 CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA TRAVERSI
 - A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 32/40
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
 - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: Dmax 31
 - RAPPORTO A/C MAX: 0,50
 - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 300 kg/mc
 - COPRIFERRO: 40mm
 ACCIAIO DI ARMATURA
 ARMATURA ORDINARIA: B450C
 - ARMATURA DI PRECOMPRESIONE:
 ACCIAIO ARMONICO in trafilati
 f_{yk} = 1860 MPa f_{0.1%} = 1670 MPa
 ACCIAIO DI BARRE
 f_{yk} = 1030 MPa f_{yk} = 835 MPa
 CARPENTERIA METALLICA:
 ACCIAIO PER CARPENTERIA: S355J2G1W
 ACCIAIO PER CONNETTORI: S37-3K DIN 17100
 BULLONE
 - VITE CLASSE 10.9 UNI EN ISO 898-1:2001
 - DADO CLASSE 10 UNI EN ISO 898-1:2001
 - ROSETTE ACCIAIO C20 UNI EN 10083-2:2006 TEMPORATO E RINVENUTO HRc 32-40
 - PASTIGLIE ACCIAIO C20 UNI EN 10083-2:2006 TEMPORATO E RINVENUTO HRc 32-40
 - TOLLERANZA FORO BULLONE: 0,30mm (COMPRESA TOLLERANZA VITE)
 I bulloni dovranno essere montati con uno spessore sotto la testa dello vite ed uno sotto i bulloni disposti verticalmente dovranno avere la testa rivolta verso l'alto
 SALDATURE:
 - PROCEDIMENTI SALDATURE UNI EN ISO 4563:2001
 - SIMBOLOGIA SALDATURE UNI EN 22553

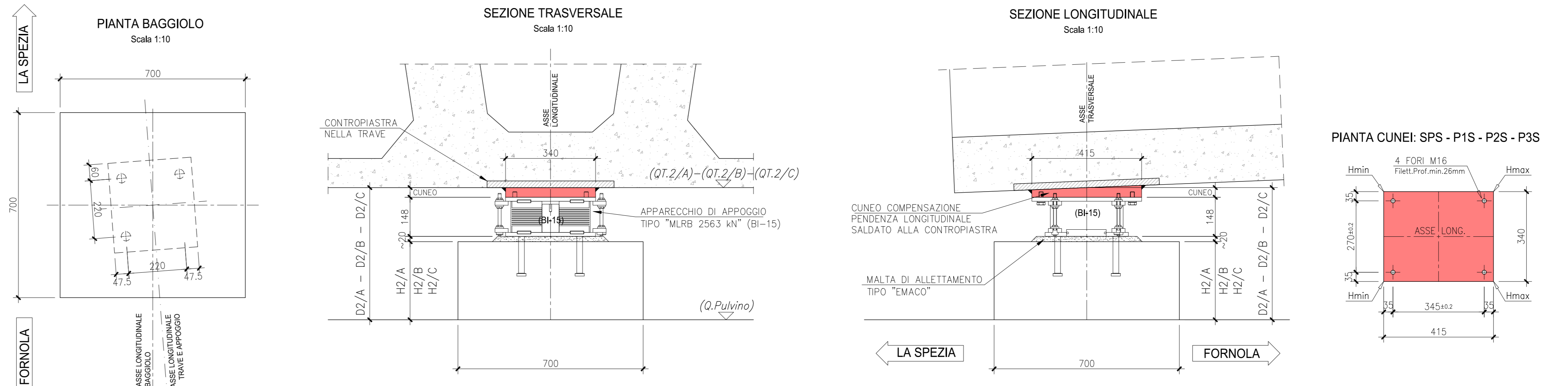
PILA P4S
SEZIONE B-B
(LATO LA SPEZIA)



PILE: SPS - P15 - P25 - P35
SEZIONE B-B
(LATO LA SPEZIA)

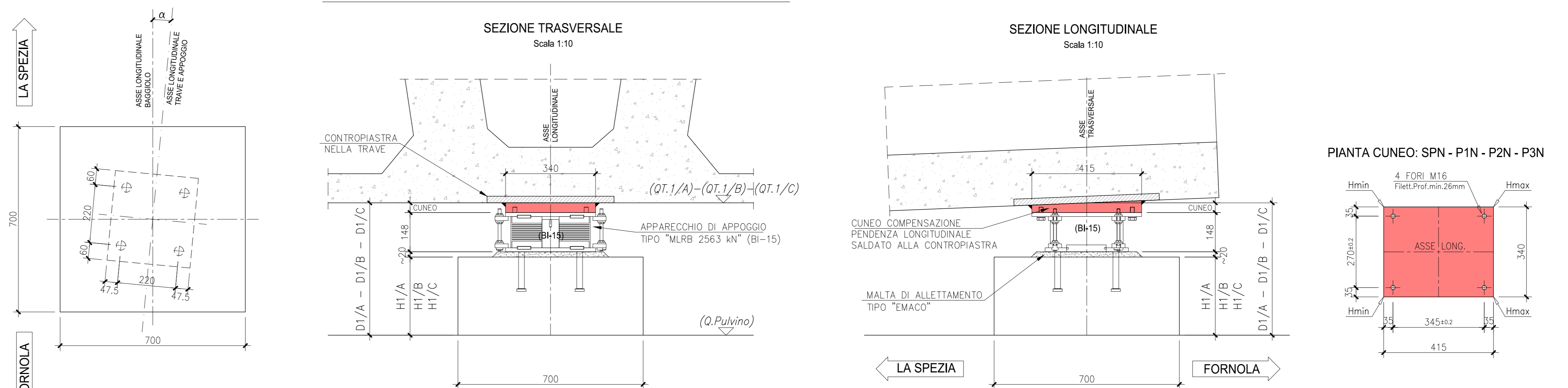


PILE: SPS - P15 - P25 - P35
PARTICOLARE APPOGGI: "PXS.2/A" - "PXS.2/B" - "PXS.2/C"



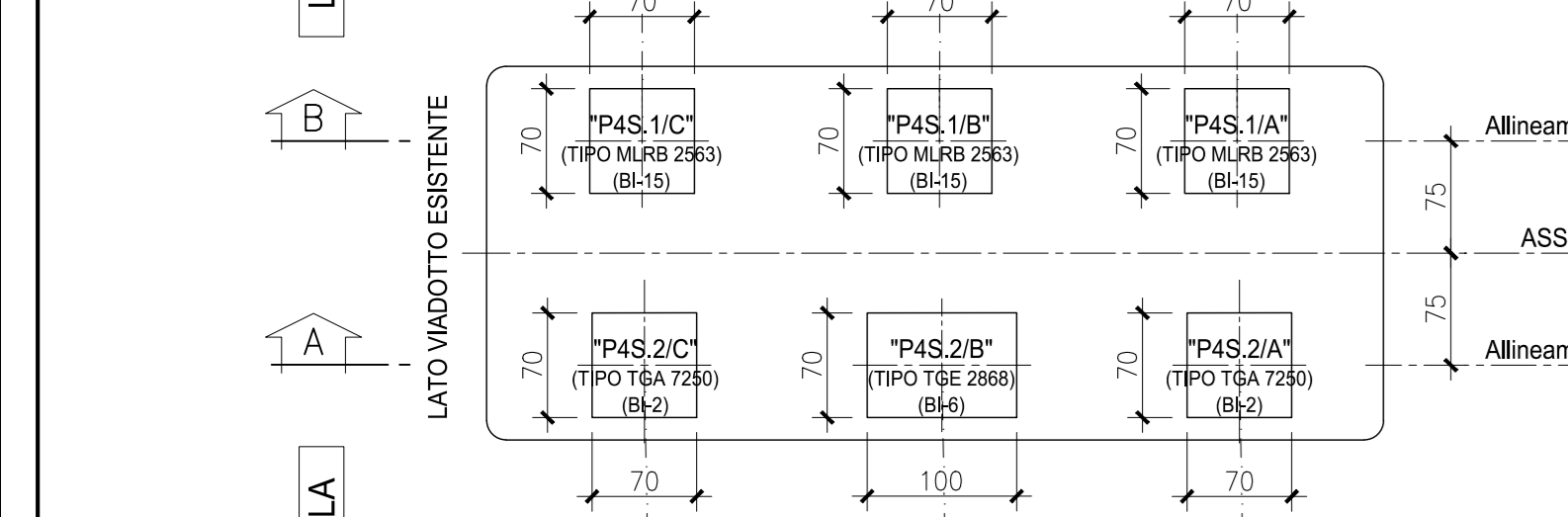
APPOGGIO	α (gradi orientamento)
SPS.2/A-B-C	0,00
P15.2/A-B-C	3,40
P25.2/A-B-C	0,00
P35.2/A-B-C	0,00

PILE: P15 - P25 - P35
PARTICOLARE APPOGGI: "PXS.1/A" - "PXS.1/B" - "PXS.1/C"

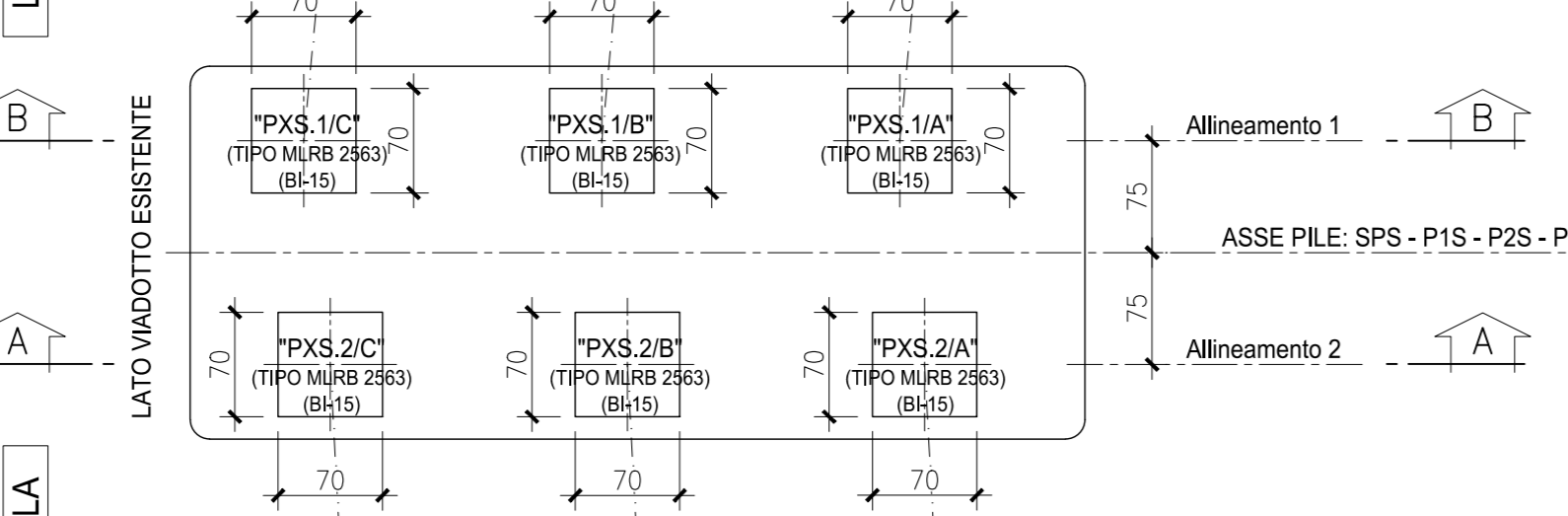


APPOGGIO	α (gradi orientamento)
P15.1/A-B-C	0,00
P25.1/A-B-C	0,00
P35.1/A-B-C	0,00

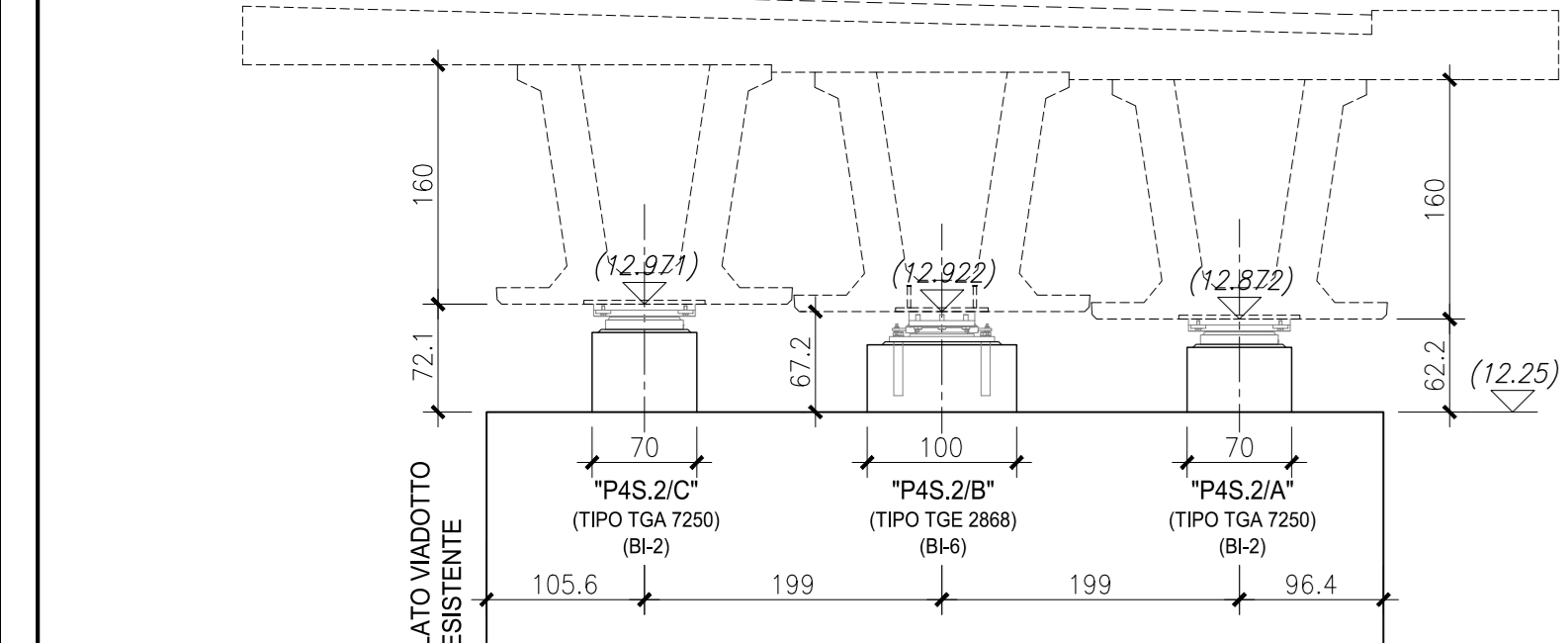
PILA P4S
PIANTA A QUOTA APPOGGI



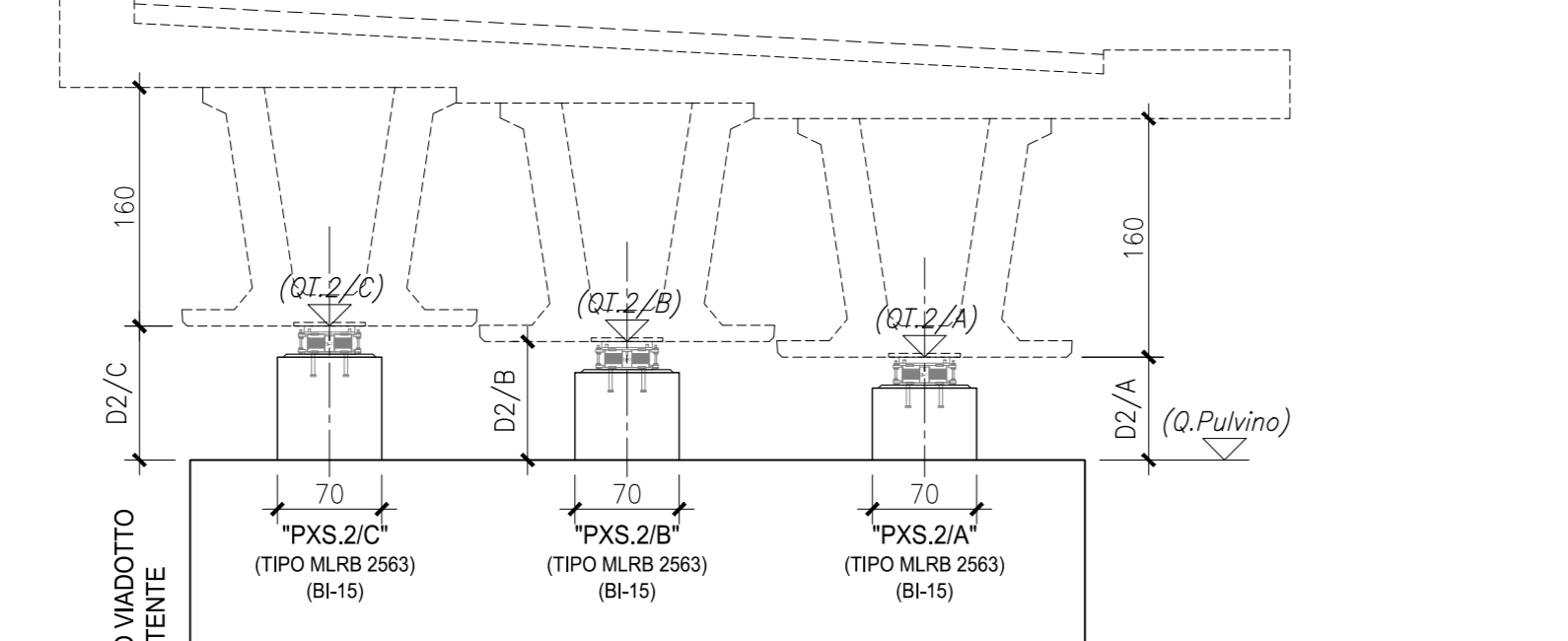
PILE: SPS - P15 - P25 - P35
PIANTA A QUOTA APPOGGI



PILA P4S
SEZIONE A-A
(LATO FORNOLA)



PILE: SPS - P15 - P25 - P35
SEZIONE A-A
(LATO FORNOLA)



ANAS S.p.A.
Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

VARIANTE ALLA S.S.1 AURELIA (AURELIA BIS)
 VIABILITA' DI ACCESSO ALL' HUB PORTUALE DI LA SPEZIA
 INTERCONNESSIONE TRA I CASELLI DELLA A-12 E IL PORTO DI LA SPEZIA
 3° LOTTO TRA FELETTINO E IL RACCORDO AUTOSTRADALE

PROGETTO ESECUTIVO DI STRALCIO E COMPLETAMENTO C - 3° TRATTO

PROGETTO ESECUTIVO GE265

CESI **TECHINT** **KIGEGG**

VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO DEL RESPONSABILE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE PROGETTISTA SPECIALISTA IL COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE

Ing. Fabrizio CARBONE Ing. Alessandro RONDINO Ing. Paolo Albertoni COLETTI Dott. Domenico TRAMOLI

OPERE MAGGIORI
VINCOLO DI MELARA
VIADOTTO RAMPAS

BAGGIOLE PILE: "SPS" - "P15" - "P25" - "P35" - CARPENTERIA E DETTAGLI

CODICE PROGETTO	NOME FILE	REVISIONE	SCALA
DPGE0265	0001_041418TRD01_C		
E 20	V04.V11418TRD01_C	C	VARIE

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
B	REVISIONE A SEGUITO ISTRUTTORIA ANAS	Dicembre 2021	G. Naretto	A. Rodino	D. Morgera
C	REVISIONE A SEGUITO ISTRUTTORIA ANAS	Ottobre 2021	G. Naretto	A. Rodino	D. Morgera
A	EMISIONE	Marzo 2021	G. Naretto	A. Rodino	D. Morgera